Chemie

der

Fette, Lipoide und Wachsarten

in zwei Bänden

von

Dr. W. Glikin

Mit 101 Textfiguren

Zweiter Band: Beschreibung, Darstellung und Untersuchung der natürlichen Fette, Öle und Wachsarten, sowie der chemisch-technischen Fettprodukte

Leipzig
Verlag von Gebrüder Borntraeger
1913

Inhaltsverzeichnis

A. Pflanzenöle und Pflanzenfette

Seite

III. Nichttrocknende Öle 151

Pilzfette 235

IV. Feste Fette 239

B. Tierische Öle und Fette

I. Tierische Öle

a) Öle der Seetiere

b) Öle der Landtiere

II. Tierische Fette

a) Körperfette

Beschreibung der natürlichen Fette, Öle und Wachsarten und Methoden für deren Darstellung und Untersuchung

Dieser Teil bringt eine systematische Zusammensetzung der bekanntesten und gebräuchlichsten Fette, Öle und Wachsarten nach der im Bd. I, S. 131 angegebenen Klassifikation. Zunächst wird auf die Abstammung und das Vorkommen eines jeden Fettes resp. Öles hingewiesen, dann werden die verschiedenen Darstellungsmethoden beschrieben und die chemische Zusammensetzung, sowie die physikalischen und chemischen Eigenschaften nach den in Bd. I beschriebenen Methoden angegeben, wobei die physikalischen und chemischen Konstanten tabellarisch geordnet sind. Bei der Untersuchung der Fette sind die verschiedenen Faktoren berücksichtigt worden, wie z. B. verschiedene Spielarten einer und derselben Spezies, Ursprung, Klima, Darstellungsweise usw., die ein Schwanken der Konstanten verursachen.

A. Pflanzenöle und Pflanzenfette

Die Einteilung der Pflanzenfette, die sich auf die chemische Verwandtschaft der Fette, die im botanischen Sinne verwandten Pflanzen entstammen, ist nicht durchführbar, da die chemische Verwandtschaft sich nur auf Fette, die aus denselben Pflanzenteilen stammen, bezieht. Es sollen daher bei der Einteilung nur diejenigen chemischen Bestandteile in Betracht gezogen werden, durch die Fette charakterisiert werden können, so z. B. die ungesättigten Fettsäuren mit mehreren Doppelbindungen, denen die Fette ihre Trockenfähigkeit verdanken, ferner die ungesättigten Fettsäuren überhaupt, deren Gegenwart den Schmelzpunkt erniedrigt usw.

I. Trocknende Öle

Die trocknenden Öle zeichnen sich durch ihren hohen Gehalt an Glyzeriden der Linolsäure und der Linolensäure aus, daher auch ihre Eigenschaft, aus der Luft viel Sauerstoff anzuziehen und zu einer

elastischen Haut zu trocknen. Dieses Trockenvermögen steht auch im direkten Verhältnis zu ihrer hohen Jodzahl. Sie sind bei gewöhnlicher Temperatur flüssig.

Leinöl. Flachsöl

Huile de lin. — Linseed oil, Flaxseed oil — Olio de lino

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen des Leines oder Flachses, Linum usitatissimum, gewonnen. Der Flachs stammt aus dem Oriente; seine Kultur verbreitete sich nach allen Ländern, er wird hauptsächlich in Rußland und Indien, Nordamerika, Ägypten, Kanada, Argentinien und Brasilien in größeren Mengen zum Zwecke der Leinölgewinnung kultiviert. So unterscheidet man im Handel die verschiedenen russischen, indischen, argentinischen — La Plata-Saat, amerikanische usw. Saaten. Von den russischen Saaten liefert die baltische, als die reinere Saat, ein besser trocknendes Leinöl als die südrussische, die etwa 5 % Hanfsamen oder Ravisonsamen enthält, die indische Saat ist meist mit wilden (fremden) Samen verunreinigt, liefert aber ein gut trocknendes Öl, wenn die letzteren vor dem Pressen entfernt werden. Auch die La Plata-Saat enthält stets viel Unkraut und Pflanzenfasern.

Die Samen enthalten 30—36 % Öl. Die Menge des Öles in der Leinsaat hängt von dem Ursprungsorte, Klima, von der Düngung usw. ab. So enthalten z. B. nach Shukow die nordrussischen Samen etwa 32 % und die südrussischen etwa 36 % Öl. Indische Samensaat liefert 37—41 % Öl. Schindler und Waschata fanden in 43 Samenproben einen Durchschnittsgehalt von 39,48 %. In den Samen verschiedener Provenienz wurde folgender Ölgehalt gefunden:

Kalkutta	40,16 %
Bombay	41,03 „
Rußland	37,96 „
Marmara	41,27 „
Kustendje	38,47 „
Levante	40,04 „
Ungarn	37,13 „
Marokko	37,75 „
Nordamerika	36,41 „
La Plata	37,59 „

Darstellung und Eigenschaften. Das Leinöl wird 1. durch kaltes Pressen gewonnen, wobei man ein goldgelbes Öl von eigentümlichem, nicht unangenehmem Geruch und Geschmack erhält, dieses Öl dient als Speiseöl und zum Backen und wird in Rußland, Polen, Ungarn und im Spreewald in beträchtlichen Mengen verbraucht. 2. Durch warmes Pressen resultiert ein dunkleres, bernstein- bis bräunlichgelbes Öl von intensiverem Geruch und Geschmack als beim Kaltpressen — dieser Geruch und Geschmack ist durchdringend scharf, süßlich bitter, hinterher kratzend; diese Ölsorte dient für die verschiedenen technischen

Verwendungen. 3. Durch Extraktion gewonnenes Öl hat einen an Fischtran erinnernden Geruch und eine je nach dem Extraktionsmittel verschiedene Farbe; es enthalt mehr ungesattigte und weniger fluchtige Sauren als das gepreßte.

Die Leinsamen liefern.

durch kaltes Pressen etwa	22 % Ol
durch heißes Pressen etwa	28 „ „
durch Extraktion etwa	38 „ „

Zur Gewinnung des Leinoles wird in der Regel 3—6 Monate alter Samen genommen, da das Ol aus frischen Samen infolge von anhaftender Feuchtigkeit und von Schleimstoffen trube ist Beim Aufbewahren des Öles scheiden sich das Wasser und die Schleimstoffe aus. Der Schleim scheint die Trocknung des Leinöles zu verhindern So wurde die Beobachtung gemacht, daß Firnisse, Lacke und Linoleum aus nicht vollkommen entschleimten Olen hergestellt, matt werden und rufen bei den Anstrichen eine Schleierbildung hervor, was besonders in der Kalte und bei feuchtem Wetter eintritt. Um die Brauchbarkeit des Leinoles für Firnis- und Lackbereitung festzustellen, erthitzt man es in einem Reagenzrohr auf 270—300° C, wobei sich der anwesende Schleim als gelatinöse Masse ausscheidet, und man bezeichnet diese Ausscheidung als „Brechen" oder „Flocken" des Leinöles Die Schleimstoffe bestehen aus Phosphaten und wenig Sulfaten G Thompson[1]) erhitzte eine frisch ausgepreßte Leinolprobe auf 200° C und fand 0,277 % dieser Schleimstoffe, die aus 47,79 % Asche bestanden. Die Zusammensetzung der Asche war

Kalk . . .	20,96 %,	Phosphorsaure	59,85 %,
Magnesia . .	18,54 %,	Schwefelsaure	Spuren

Thompson fand in anderen Leinolproben folgenden Aschengehalt.

in einem frischen amerikanischen Leinol . . .	0,1429 % Asche
„ „ „ „ „ . . .	0,1967 „ „
in einem gut abgesetzten amerikanischen Leinöl	0,0609 „ „
im besten amerikanischen Lackleinol . .	Spuren.

Thompson ist der Ansicht, daß das Brechen des Leinöles durch die Anwesenheit der Schleimstoffe resp. von Phosphaten und wenig Sulfaten des Kalziums und Magnesiums verursacht wird

Der durch Extraktion von Leinsamen mit kaltem Wasser isolierte Schleim, dessen Hydrolyse (nach dem Behandeln mit Alkohol) mit einprozentiger Schwefelsaure Dextrose, Galaktose, Arabinose und Xylose lieferte, konnte nicht von Hilger[2]) mit dem durch das Brechen des Leinöles entstehenden identifiziert werden.

---

[1]) G. Thompson, Chem Rev. Fett- u. Harz-Ind. **10**, 255 (1903).
[2]) Hilger, Chem. Ber. **36**, 3198 (1903).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei ° C		Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl
10	0,9385				
12	0,9364				
15	0,9350	—	—	—	—
20	0,9325				
25	0,9300				
12	0,939				
25	0,930	—	—	—	—
50	0,921				
94	0,881				
15	0,9315—0,9345	—	—	173,5—187,7	—
—	—	—	—	nach Wijs 185,5—205,4	—
15	0,932—0,937	—	189—195	—	—
99/15,5	0,8809				
15	0,9342	—	190,2—192,7	—	—
15,5/15,5	0,9316—0,9410	— 25	192,2—195,2	—	95,5
—	—	—	—	—	—
17,5	0,9305—0,9370	—	187,6—192,4	—	—
18	0,9299 rohes Öl	—	—	—	—
18	0,9411 gekochtes				
15	0,9305—0,9352	—	—	nach Wijs 176,3—201,8	—
15	0,9333—0,9337	—	192,9—193,5	187,3—188,3	—
—	0,9224—0,9475	—	—	—	—
15	0,930—0,933	−18 bis −21	—	—	—
15,5/15,5	0,931—0,938	—	—	160—180	—
15,5/15,5	0,9337	—	191,5	—	94,81
20	0,9275—0,9355	—	190—195	171—190	—
—	—	— 27	—	—	—
—	—	—	195,2	—	—
—	—	—	—	183—188	—
—	—	—	187,6	—	—
—	—	—	190—192	—	—
—	—	—	—	nach Hübl 164—185	—
—	—	—	—	nach Wijs 177,6—196,5	

Konstanten des Leinöls

Thermalproben		Refraktometeranzeige					Viskosität	Autor
Bromthermalprobe °C	Maumené-probe °C	im Oleorefraktometer bei 25 °C	im Butterrefraktometer bei °C		Brechungsindex bei °C			
—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
—	—	—	—	—	—	—	—	Saussure
—	Spez. Temper 320–349	—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	25	81–85,5	—	—	—	Thomson, Dunlop
—	104–111	—	—	—	—	—	—	Allen
—	122–126	—	—	—	—	—	—	De Negri, Fabris
—	—	—	20	84–90	} —	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	25	81–87				
—	—	—	—	—	—	—	—	Filsinger
—	—	—	—	—	—	—	—	Stilwell
—	—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	25	84–84,5	—	—	—	Itallie
—	—	—	—	—	—	—	—	Utz
—	—	—	—	—	—	—	—	Thyasen
—	90—106	—	—	—	—	—	—	Gill u. Lamb
—	—	—	40	72,5	—	—	bei 70 °F 211,7	Croßley, Le Sueur
—	—	—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	—	—	Williams
—	—	—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	60	1,4660	—	Thörner
—	—	—	15	87–91,6	—	—	—	Sjollema

Spezifisches Gewicht bei ° C		Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl
—	—	—	189,8	—	—
—	—	—	—	181,8	—
—	—	—	—	—	170—181
—	—	—	—	—	173—190
—	—	—	—	—	171—179
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische Kon-

Spezifisches Gewicht bei ° C		Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Säurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht
15,5	0,9233	17,5	24,0	—	—	307,2
$\frac{99}{15,5}$	0,8612					
$\frac{100}{100}$	0,8925	—	—	—	—	—
—	—	13,3	17	—	—	—
—	—	13,5	—	—	196	—
—	—	16—17	20—21	—	—	—
—	—	19—20,6	—	—	—	—
—	—	Titertest 19,0—19,4	—	—	—	—
—	—	20,2—20,6	—	—	—	—
—	—	—	unter 13	—	198,8	—
—	—	—	—	194,6	201,8	288,2
—	—	—	—	—	—	283
—	—	—	—	—	—	279
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Thermalproben		Refraktometeranzeige					Viskosität	Autor
Bromthermalprobe °C	Maumenéprobe °C	im Oleorefraktometer bei 25 °C	im Butterrefraktometer bei °C		Brechungsindex bei °C			
—	—	—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	—	—	Benedikt
—	—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	—	—	Shukow
30,4—31,3	—	—	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
31,4—32,5 29,8—30,5	128—145	—	—	—	—	—	—	Archbutt
30—33	—	—	—	—	—	—	—	Bromwell, Meyer
—	103	—	—	—	—	—	—	Maumené
—	104—124	—	—	—	—	—	—	Baynes
—	—	+48 bis +53	—	—	—	—	—	Jean
—	—	+48 bis +52	—	—	—	—	—	Bruyn, van Leent
—	—	+50 bis +54	—	—	—	—	—	Pearmain
—	—	—	40	74,5	—	—	—	White
—	—	—	—	—	15	1,4835	—	Strohmer
—	—	—	—	—	20	1,4800	—	Harvey

stanten der Fettsauren des Leinols

Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Azetylzahl	Brechungsindex bei 60 °C	Hexabromid %	Autor
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	1,4546	—	Thorner
159,85	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
179—192	—	—	—	—	Holde
179—209,8	208—209,8	—	—	30—41,9	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
178,5	—	—	—	—	Williams
—	—	85	—	—	Benedikt u. Ulzer
—	201,4	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	190,1—193	—	—	—	" "
—	—	—	—	18—23	Hehner u. Mitchell
—	—	—	—	29,1—31,3	Walker u. Warburton

Ein von J Kochs[1]) untersuchter Leinölbodensatz enthielt 11,3 % Eiweißsubstanz, 9,1 % Asche und etwa 80 % Linoxyn.

Das Brechen des Leinöles wird durch die Raffination, durch die Entfernung der Verunreinigungen am leichtesten verhindert. Man behandelt zu diesem Zweck das Leinöl mit 1—2 % einer stark konzentrierten Schwefelsaure, wodurch die dabei entstehende verkohlte Masse die Hauptmenge der Verunreinigungen mit sich niederreißt. Eine entschleimung und zugleich Entfarbung des Leinöles soll man durch die Filtration des Öls durch Aluminium-, Magnesium-, Hydrosilikat-, Florida-, Bleicherde leicht erreichen können. Nach Niegemann[2]) sollen jedoch die zum Entschleimen empfohlenen chemischen Mittel nicht immer wirken. Kalkhydrat ist das ungeeignetste, weil sich Kalklinolate usw. bilden, die in den Ölen leicht löslich sind Erhitzt man mit Kalkhydrat behandeltes Öl, so farbt es sich braun und wird bei weiterem Erhitzen immer dunkler Aus der Farbenveränderung kann man erkennen, ob zum Entschleimen chemische Mittel benutzt worden sind.

Andés[3]) untersuchte, welchen Einfluß die Kalte auf Leinöl haben kann, und fand, daß reines, klares, nicht brechendes Leinol der Kalte bis unter — 30° C ausgesetzt werden kann und dabei klar und blank zu bleiben, weder Ausscheidungen noch suspendierte Flockchen aufzuweisen und beim Erhitzen auf 270° C normale Entfarbung ohne zu brechen (flocken) zu zeigen

Zusammensetzung. Der Gehalt des Leinoles an freien Fettsauren, auf Olsaure berechnet, betrug in 10 von Nördlinger untersuchten technischen Proben 0,41—4,19 %, im Mittel 1,57 % Rohes Leinöl enthalt nach Parker Ilhiney 1,51 %, entsprechend der Saurezahl 3, eine mehrere Jahre alte Probe gab die Saurezahl 7,1 Lewkowitsch fand in Leinolproben von bester Kalkutta-, Petersburger- und baltischer Saat die Saurezahlen zu 1,3 und in einem Ol aus feinster und reinster, 13 Jahre gegen Luft und Licht geschutzt aufbewahrter baltischer Saat zu 7,2.

Das Leinöl enthalt nach Mulder etwa 10 % Glyzeride fester Fettsauren, die aus gleichen Teilen Palmitinsaure und Stearinsaure bestehen. Tolman und Munson[4]) konnten jedoch nach derselben Methode (Bleisalz-Äthermethode) aus Leinol nur 3,88 % fester Fettsauren isolieren, was zu der Annahme fuhrt, daß den Mulderschen festen Fettsauren noch bedeutende Mengen flüssiger Fettsauren anhafteten. Berechnet man die Jodzahl des Leinöles unter Zugrundelegung folgender

---

[1]) J. Kochs, Untersuchung von Leinöl-Bodensatzen. Chem Rev. Fett- u Harz-Ind. 13, 88 (1906).

[2]) Niegemann, Über Entschleimung von Leinol. Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 13, 115 (1906)

[3]) Andés, Welchen Einfluß haben Kaltegrade auf Leinöl. Chem Rev Fett- u. Harz-Ind. 12, 79 (1905).

[4]) Tolman und Munson, Journ. Amer. Chem. Soc. 960, (1903).

von Hazura und Grußner[1]) angegebenen Zusammensetzung der flussigen Fettsauren des Leinöles

Ölsaure	5 %	Linolensaure	15 %
Linolsaure	15 %	Isolinolensaure	65 %,

so wurde man zu der Zahl 214,5 gelangen, die nie beobachtet worden ist.

Fahrion[2]) berechnete im Leinol auf Grund der von Hazura angegebenen leichten Löslichkeit des Hexabromides der Isolinolensaure in Ather nur 10 % Linolensaure und 17,5 % Ölsaure, so daß sich die Zusammensetzung des Leinöles nach ihm in folgender Weise gestaltet:

Unverseifbares	0,8 %
Palmitinsaure und Myristinsaure	0,8 %
Olsaure	17,5 %
Linolsaure	26,0 %
Linolensaure	10,0 %
Isolinolensaure	33,5 %
Glyzerinrest	4,2 %

Lewkowitsch wendet sich gegen die von Fahrion angegebene zu niedrige Zahl von 10 % fur Linolensaure und zu hohe von 17,5 % fur Olsaure. Dagegen stimmen die von Fokin[3]) erhaltenen Werte mit denen von Lewkowitsch[4]) ziemlich gut uberein Fokin stellte die Bromadditionsprodukte der Leinolfettsauren dar und erhielt stets 22 bis 29 % Hexabromide Auf Grund dessen und der Jodzahl spricht er die Annahme aus, daß das Leinol 22—25 % Linolensaure enthalt, daß aber die Linolsaure unter den Fettsauren vorherrscht, daß ferner im Leinöl ca. 5 % feste Fettsauren vorhanden sind Letztere Zahl stimmt weder mit den von Mulder und von Fahrion angegebenen noch von Lewkowitsch erhaltenen Zahlen uberein. Bedford[5]) stellte auf Grund der Sauerstoffaddition fest, daß im Leinöl 78 % Linolsaure und 22 % Linolensaure vorhanden sind.

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile schwankt in guten Handelssorten zwischen 0,3 und 1,3 % und steigt nach den Angaben von Niegemann[6]) in argentinischen Olen bis auf 2 %, was jedoch von Fendler[7]) und von Ulzer und Baderle widerlegt wurde. Nach Thomson und Ballantyne[8]) schwankt die Menge des Unverseifbaren zwischen 1,09 und 1,28 %, nach Thomson und Dunlop[9]) zwischen 0,88 und 1,25 %, nach Bach zwischen 0,32 und 0,92 %, nach R. Williams in rohem

[1]) Hazura und Grüßner, Monatshefte f. Chem 7, 216, 637 (1886), 8, 147, 260 (1887); 9, 180 (1888)
[2]) Fahrion, Zeitschr. f angew Chem. 16, 1193 (1903).
[3]) Fokin, Chem Rev. Fett- u. Harz-Ind 9, 190 (1902)
[4]) Lewkowitsch, Chem Rev Fett- u Harz-Ind. 5, 211 (1898).
[5]) Bedford, Dissertation Halle a S 1906.
[6]) Niegemann, Chem. Ztg. 1904, 97, 724, 829, 895.
[7]) Fendler, Chem. Ber. 14, 149 (194); Chem. Ztg. 1904, 841, 1906, 832.
[8]) Thomson und Ballantyne, Journ. Soc. Chem Ind. 10, 236 (1891)
[9]) Thomson und Dunlop, Chem. Rev. Harz- u Fett-Ind. 13, 290 (1906).

Leinöl zwischen 0,8 und 1,3 % und nach Lewkowitsch[1]) in 6 Olproben verschiedener Herkunft zwischen 0,6 und 1,1 % und in einem 13 Jahre alten vor Licht und Luft geschutzt aufbewahrten baltischem Öl 7,20 %. Das Maximum beträgt somit 1,3 %.

Wird Leinol der Luft ausgesetzt, so nimmt es leicht Sauerstoff auf, und sein Gewicht vermehrt sich, 10 g Leinol vermehren sich im gewöhnlichen Tageslicht

nach 1 Monat um	. . . .	0,136 Gramm
„ 2 „ „	. . . .	0,193 „
„ 3 „ „	. . . . . .	0,256 „
„ 6 „ „	. . . . . .	0,512 „
„ 12 „ „	. . . . . .	0,622 „
„ 18 „ „	.	0,713 „

und wird es in dunner Schicht auf einer großen Glasplatte aufgetragen, so trocknet es zu einer neutralen, in Ather unlöslichen Substanz, dem „Linoxyn". Wird aber Leinöl gegen Luft, Licht und Feuchtigkeit geschutzt, so bleibt es beim Aufbewahren unverändert, wie Lewkowitsch durch Bestimmung der oxydierten Fettsäuren in einigen verhaltnismaßig frischen und alten Leinölen zeigte, es enthielt,

2 Monate altes Öl aus Kalkuttasaat	0,65 %	oxydierter	Fettsauren
3 Jahre altes Ol aus Kalkuttasaat gegen Licht und Luft geschutzt aufbewahrt	0,7 %	„	„
3 Monate altes Öl aus Petersburger Saat	0,88 %	„	„
7 Monate altes Öl aus Petersburger Saat	0,56 %	„	„
13 Jahre alte feinste baltische Saat, gegen Licht und Luft geschützt aufbewahrt . .	1,95 %	„	„

Wird Leinol einige Zeit bei 250—290° C gekocht, bis es etwa $^1/_{12}$ seines Gewichts verloren hat, so wird es dicker, zahe, klebrig und trocknet leichter als im frischen Zustande; bei weiterem Erhitzen, bis es $^1/_6$ an Gewicht verloren hat, so wird das Ol noch dicker und liefert den Buchdruckerfirnis.

Leinol löst sich in 1,5 Teilen Ather, in 40 Teilen kaltem und 5 Teilen kochendem Alkohol, mit Chloroform, Schwefelkohlenstoff, Terpentinöl usw. ist es in jedem Verhältnis mischbar.

Leinöl hat die Eigenschaft, Schwefel in bedeutenden Mengen zu lösen; es lösen sich

bei 25° C	. . . .	0,630 % Schwefel
„ 60° C	. . . .	1,852 % „
„ 95° C	. . . .	2,587 % „

[1]) Lewkowitsch, Ib. 8, 24 (1181)

bei 130° C . . . . 4,935% Schwefel
„ 160° C . . . . . . 9,129% „

der sich beim Erkalten nur sehr langsam ausscheidet. Wird Leinöl bis zum Sieden erhitzt und dann in die kochende Masse in kleinen Portionen unter fortwahrendem Umrühren etwa $^1/_4$ seines Gewichtes Schwefel eingetragen, so bildet sich bei 175° C unter Schäumen und Entwicklung von Schwefelwasserstoff, Kohlenwasserstoffen und anderen Zersetzungsprodukten eine dunkelbraune zahe Masse, die in dunner Schicht rotbraun und vollstandig undurchsichtig ist Diese Masse wird Oleum lini sulfuratum, Balsamum sulfuris, Schwefelbalsam genannt, sie hat einen widerlichen Geruch, ist in Wasser und Alkohol unlöslich, in Äther und fetten Ölen leicht löslich

Bei der Untersuchung des Leinöles auf seine Reinheit, Trockenfahigkeit und beim Nachweis von Verfalschungen kommen folgende Methoden im Betracht

Erstarrungspunkt Der bis jetzt beobachtete niedrigste Erstarrungspunkt liegt bei —27° C Gusserow, Glaßner und Thyasen[1]) sahen manche Leinolsorten bei —16° C erstarren und Sjollema macht darauf aufmerksam, daß bei Olen mit einem hohen Gehalt an freien Fettsauren eine Kristallisation beim Abkuhlen bereits auf 0° C eintritt Berucksichtigt man ferner die Tatsache, daß verschiedene Leinölsorten verschiedene Erstarrungspunkte haben, so laßt sich eine Verfalschung mit geringen Mengen eines fremden Oles durch den Erstarrungspunkt kaum nachweisen

Spezifisches Gewicht. Mit Ausnahme von Tungol ist das Leinöl spezifisch schwerer als alle die Ole, die bei seiner Verfalschung in Betracht kommen konnen. Ein bei dem zu prufenden Leinöl festgestelltes niedrigeres spezifisches Gewicht als 0,930 bei 15° C deutet auf solche Weise auf die Gegenwart eines fremden vegetabilischen oder Mineralöles hin, wie Terpentinöl, Benzin, Maisol oder Kottonol. Dagegen kann ein hoheres spezifisches Gewicht als 0,930 durch den Zusatz von Harz oder Harzöl, durch starkeres Kochen verursacht werden

Allen und Parker C. Mc Ilhiney[2]) geben fur rohes Leinol als Grenze 0,935, nach Thyasen schwankte das spezifische Gewicht in 6 reinen Ölproben zwischen 0,930 und 0,933, wahrend Utz in 4 Proben (unter 28 Ölproben) ein spezifisches Gewicht beobachten kann, das zwischen 0,930 und 0,9224 schwankte. Wijs fand in einer Anzahl von Leinölen spezifische Gewichte zwischen 0,9310 und 0,9352.

Lewkowitsch weist auf die Zunahme des spezifischen Gewichtes des Leinöles beim Lagern, die einer geringen Oxydation infolge von Sauerstoffaufnahme stattfindet Er gibt folgende Zusammenstellung der spezifischen Gewichte mit den Konstanten und Variablen verschieden alter Leinölsorten.

---

[1]) Gusserow, Glaßner und Thyasen, Ber. deutsch. Pharm. Ges. 16, 277 (1906).
[2]) Allen und Parker C. Mc Ilhiney, Chemie d. austrocknenden Öle. Berlin 1867.

	Spezifisches Gewicht bei $\frac{15{,}5^{\circ}\,C}{15{,}5^{\circ}\,C}$	Refraktion im Butterrefraktometer		Verseifungszahl	Jodzahl	Saurezahl	Unverseifbares
		20° C	25° C				%
Ol aus bester Kalkuttasaat, 2 Monate alt	0,9316	84	82	193,2	170,46	1,3	0,65
Ol aus bester Kalkuttasaat, 3 Jahre gegen Luft und Licht geschutzt aufbewahrt	0,9324	84	81	192,5	174,0	1,3	0,7
Feinste Petersburger Saat, 3 Monate alt	0,9334	86,5	84	192,2	177,3	1,3	1,1
Feinste Petersburger Saat, 7 Monate alt	0,9345	87	84	193,1	176,2	1,3	0,98
Baltische Saat, Ravison und Leindottersaat enthaltend	0,9343	86,5	84	194,3	170,1	1,3	1,1
Feinste und reinste baltische Saat, 13 Jahre gegen Luft und Licht geschutzt aufbewahrt . . .	0,9410	90	87	195,2	175,8	7,2	1,1

Filsinger[1]) bestimmte in einer Reihe von Leinolsorten bekannter Herkunft das spezifische Gewicht und zugleich die Verseifungszahl und Jodzahl.

	Spezifisches Gewicht bei 17,5° C	Jodzahl	Verseifungszahl
Speiseöl aus deutscher Saat	0,9313	182,4—182,9	192,1—192,4
Firnisol aus indischer Saat	0,9313	178,1—181,8	188,5—189,2
Hollandisches Leinöl I . .	0,9370	159,9	—
„ „ II . .	0,9370	163,4	—
Englisches Leinol I . . .	0,9305	185,3	—
„ „ II . . .	0,9310	178,4	187,6

Mc Ilhiney bestimmte bei rohem und gekochtem Leinöle die Veranderung des spezifischen Gewichtes fur einen Grad Celsius, er fand folgende Werte:

zwischen 15,5° und 28° C betragt die Veranderung 0,000654
„ 28,0° „ 100° C „ „ „ 0,000720
„ 15,5° „ 100° C „ „ „ 0,000712

[1]) Filsinger, Chem Ztg. **1894**, 1005

J o d z a h l. Wie beim spezifischen Gewichte, so erweist sich auch hier, daß das Leinöl mit Ausnahme von Perillaöl unter allen fetten Ölen die höchste Jodzahl besitzt und dadurch identifiziert werden kann. Der größte Teil der fur Leinöl von den alteren Autoren angegebenen Jodzahlen weisen infolge eines Fehlers in der Methodik sehr große Differenzen auf und daher als nicht einwandfrei betrachtet werden müssen. Diese Differenzen erklaren sich namlich dadurch, daß bei den niedrigen Jodzahlen ein zu geringer Überschuß an Jodlösung bei der Bestimmung angewendet wurde.

Betragt die Hublsche Jodzahl fur eine Leinölprobe unter 170, so muß eine Verfalschung vorliegen. Fur frisches Leinöl fand P a r k e r M c I l h i n e y im Durchschnitt zu 178.

B a l l a n t y n e[1]) untersuchte, welchen Einfluß die Einwirkung von Luft und Licht auf die Jodzahl ausubt, und fand, daß eine Abnahme stattfindet, und zwar fur ein Leinöl, das ursprünglich eine Jodzahl von 173,46 besaß, nach 6 Monaten eine solche von 166,17 hatte.

W i j s[2]) zeigte, daß zwischen dem spezifischen Gewichte und der Jodzahl des Leinöles ein gewisser Parallelismus besteht Er bestimmte in einer ganzen Reihe von Leinolsorten nach der Jodchlorideisessigmethode die Jodzahlen, die in folgender Tabelle mit den Zahlen anderer Autoren zusammengestellt sind

Leinol	Jodzahl	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Autor
Baltisches	187,7	—	Thomson u Ballantyne
„	170—177,3	—	Lewkowitsch
Nord-Russisches			
Archangelsk	192,1	—	Wijs
Wjatka	197,4	—	„
„	196,4	—	„
„	194,0	—	„
Petersburg	195,0	0,9327	„
„	194,2	—	„
„	188,5	0,9325	„
Reval	198,5	—	„
Pernau	198,2	—	„
„	196,9	—	„
Riga	200,0	—	„
„	195,5	—	„
„	194,2	—	„

[1]) B a l l a n t y n e, Journ. Soc. Chem. Ind. 10, 32 (1891).
[2]) W i j s, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind 6, 29 (1899).

Leinöl	Jodzahl	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Autor
Libau	195,5	—	Wijs
„	194,6	—	„
„	192,4	0,9335	„
Mittel-Russisches:			
Samara .	189,1	—	„
Steppen . .	188,9	—	„
Süd-Russisches			
Asow	182,5	0,9319	„
„	182,1	0,9312	„
„	181,7	—	„
„	181,6	—	„
„	179,9	—	„
„ . . .	179,1	0,9314	„
„ . .	178,5	—	„
Taganrog	181,7	—	„
„ . . .	178,3	—	„
„	177,9	—	„
„	176,3	0,9305	„
Hollandisches:			
Provinz Friesland . .	201,8	0,9352	„
„ „ . .	198,3	0,9346	„
„ „	195,6	0,9333	„
„ „	195,6	0,9337	„
„ „	195,3	09,339	„
„ Groningen	199,3	—	„
„ „	197,4	—	„
„ Zeeland	193,5	—	„
Ostindisches:			„
Bombay	178,8	—	Thomson u. Ballantyne
„	170,5—174,0	—	Lewkowitsch
„	187,5	0,9324	Wijs
„	186,0	—	„
„	185,7	0,9320	„
„	185,6	—	„
„	185,0	—	„
„	184,7	—	„
„	183,9	0,9324	„
„	182,3	0,9313	„

Leinol	Jodzahl	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Autor
Kalkutta . .	182,3	—	Wijs
„	182,2	0,9321	„
La Plata-Leinöl	173,5—175,5	—	Thomson u. Ballantyne
„ „ . . .	179—189	—	Lewkowitsch
„ „ . .	182,7	0,9314	Wijs
„ „ .	180,0	—	„
„ „ . . .	180,0	—	„
„ „	179,6	—	„
„ „ . .	178,2	—	„
„ „ . . .	177,5	0,9311	„
„ „ . . .	176,3	0,9311	„
„ „ .	174,7	—	„
Nordamerikanisches . . .	160,0—178,8	—	Gill u. Lamb
„ . .	188,5	—	Wijs
„ .	182,3	—	„
„	178,1	—	„
„	178,1	0,9309	„
„	177,8	—	„
Donaulander	182,1	—	„
Gemische aus			
Hollandischem und baltischem .	199,1	—	„
Verschiedenen baltischen Ölen .	198,4	—	„
2/3 Baltisch u 1/3 Hollandisch	195,7—197,5	—	„
1/2 „ „ 1/2 „	195,1—195,4	—	„
2/3 Asow u. 1/3 Baltisch .	185,5	—	„
1/10 „ „ 9/10 La Plata . .	183,7	—	„
1/2 Asow, 1/4 La Plata, 1/8 Ost-Indien, 1/8 Nordamerika .	183,3	—	„
1/2 La Plata, 1/3 Ostindien, 1/6 Taganrog	183,2	—	„
1/8 La Plata, 3/8 Ostindien, 1/2 Taganrog . . .	182,9	—	„
2/3 Ostindien, 1/3 Taganrog . . .	182,7	—	„
Asow und Ostindien	181,5	—	„
Sudrußland, Ostindien und Nordamerika	181,1	—	„
1/2 Asow, 1/2 Ostindien . . .	180,9	—	„
2/3 La Plata, 1/3 Ostindien . . .	180,1	—	„
La Plata, Asow, Ostindien . . .	178,7	—	„

Refraktometerzahl. Einen Fingerzeig bei der Beurteilung der Reinheit eines Leinöles gewährt auch die Refraktometerzahl, da fast alle anderen Pflanzenfette und die Tierfette bei Zusatz eine Erniedrigung der Refraktion, Mineralöl und Harzöl eine Erhöhung hervorrufen. Um aber festzustellen, welches Öl dieser beiden Gruppen vorhanden ist, muß die Menge der unverseifbaren Bestandteile bestimmt werden.

Sjollema[1]) fand, daß die Refraktometerzahl des Leinöles durch die Gegenwart freier Fettsäuren erniedrigt wird, und zwar 10% freie als Ölsäure berechnete Fettsäuren erniedrigen um etwa 1,5 Skalenteile; ferner, daß bei der Oxydation des Leinöles die Refraktometerzahl steigt. Bei der Untersuchung der aus verschiedenen Sorten sorgfältig gereinigter Leinsaat durch kaltes Pressen gewonnenen Ölproben stellte Sjollema ferner fest, daß die Refraktometerzahlen weniger untereinander differieren als die Jodzahlen, so daß die Gegenwart von fremdem Fett sich eher erkennen läßt. Selbstverständlich muß in diesen Fällen die Refraktometerzahl des fremden Öles bedeutend differieren mit der des Leinöles.

Leinsaat aus	Refraktometerzahl bei 15° C und bei Natriumlicht	Jodzahl	
		nach v. Hübl	nach Wijs
Holland (1901)	90,0	176,0	192,5
„ (1896)	—	185,0	198,1
Nordamerika	87,6	164,0	180,1
Chicago	88,2	170,0	183,4
Duluth	88,5	172,4	186,2
La Plata (1901)	88,0	166,2	184,1
„ „ (1902)	87,0	167,2	179,1
„ „ mit Landschaden	87,3	167,4	177,6
Königsberg	90,7	183,9	193,4
Nordrußland	91,6	174,8	196,5
Südrußland (Asow)	87,8	165,6	183,4
Asow	89,0	177,2	190,9
Donau	88,5	170,4	183,0
Kalkutta	88,6	168,6	184,3
Bombay	88,0	172,0	186,0
Holland (sehr unreif)	89,0	176,6	183,3

[1]) Sjollema, Zeitschr. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. 6, 631 (1903).

Mit diesen Zahlen stehen in guter Übereinstimmung die Befunde von Thomson und Dunlop[1]).

Leinsaat aus	Refraktometerzahl		Jodzahl nach Wijs
	beobachtet bei 25° C	berechnet bei 15° C	
Riga	85,5	91,5	205,4
Petersburg	84,2	90,2	200,0
Nordamerika	83,2	89,2	194,6
Kalkutta	81,7	87,7	188,6
La Plata	81,0	87,0	185,5

Sauerstoffabsorption. Wird Leinöl in dünner Schicht aufgetragen der Luft ausgesetzt, so trocknet es allmählich zu einer durchsichtigen, harzartigen, mehr oder weniger elastischen Masse ein, nimmt hierbei durch Sauerstoffaufnahme sehr an Gewicht zu, während zu gleicher Zeit ein Teil des Glyzerins zerstört wird, wodurch Fettsäuren und Oxysäuren, sowie gasförmige Produkte, wie Kohlensäure, Kohlenoxyd und Kohlenwasserstoffe gebildet werden.

Die Eigenschaft des Leinöles, Sauerstoff aufzunehmen und zu trocknen, wird wesentlich gesteigert durch Kochen des Leinöles für sich oder durch Kochen mit Bleioxyd, Mennige, borsaurem Mangan usw., wodurch die Leinölfirnisse erhalten werden.

Für die Wertbestimmung eines Leinöles dient die Zeitdauer, die das Öl zum Eintrocknen braucht. Der Handelswert eines zur Firnis- oder Lackfabrikation zu verwendenden Leinöles wird durch die Sauerstoffmenge ermittelt, die es absorbiert, sowie auch durch die Zeit, die erforderlich ist, um zu einer elastischen Haut einzutrocknen. Die dazu benutzten Methoden sind von Livache und Weger angegeben. Nach Livaches Methode betrug die Sauerstoffabsorption eines Leinöles 14,3% nach 2 Tagen. Weger[2]) bestimmte nach seinem Verfahren die Gewichtszunahme für reine und verschieden vorbehandelte Leinöle und fand folgende in den nachstehenden Tabellen angegebenen Werte.

(S. die Tabellen A und B auf Seite 18 bis 21.)

[1]) Thomson und Dunlop, The Analyst 31, 281 (1906).
[2]) Weger, Die Sauerstoffaufnahme der Öle und Harze. Leipzig 1899.

Tabelle A

Lein-

	Indisches Leinöl			Sogenanntes	
	1 295 dmg S 6^h p. m.	2 262 dmg S 6^h 30 p. m.	3 292 dmg S 5^h 30 p. m.	4 318 dmg S 11^h a. m.	5 294 dmg S 7^h p. m.
	%	%	%	%	%
20 Std.	—	—	—	—	—
1 Tag	—	—	—	—	—
1½ „	+ 9 = 3,0	+ 5 = 1,9	+ 1 = 0,3	—	+ 4 = 1,3
2 „	—	—	—	+ 1 = 0,3	—
2½ „	+ 26 = 8,8	—	+ 5 = 1,7	—	—
3 „	—	+ 29 = 11,1	—	—	+ 25 = 8,5
3½ „	+ 47 = 15,9	+ 41 = 15,7	+ 18 = 6,2	—	+ 42 = 14,3
4 „	—	—	—	+ 12 = 3,8	—
4½ „	—	+ 45 = **17,2**	+ 36 = 12,3	—	+ 54 = **18,3**
5 „	+ 50 = 16,9	—	—	+ 24 = 7,5	—
5½ „	—	+ 42 = 16,0	—	—	+ 50 = 17,0
6 „	+ 51 = **17,3**	—	+ 49 = **16,8**	+ 44 = 13,8	—
6½ „	+ 48 = 16,3	+ 42 = 16,0	+ 46 = 15,7	—	+ 49 = 16,7
7 „	—	—	—	+ 50 = 15,7	—
8 „	—	—	—	+ 54 = **17,0**	—
9 „	+ 42 = 14,2	—	—	+ 52 = 16,4	—
11 „	—	—	—	+ 47 = 14,8	—
13 „	—	—	—	+ 44 = 13,8	—
14 „	—	—	—	+ 43 = 13,5	—
18 „	+ 38 = 12,9	—	—	—	—
27 „	—	—	—	+ 42 = 13,2	—
30 „	—	—	—	—	—
31 „	—	—	+ 35 = 12,0	—	—
39 „	—	—	—	—	—
44 „	+ 29 = 10,0	—	—	—	—
53 „	—	—	—	+ 37 = 11,6	—

.öle

Malerleinol	Leinol aus England, 5 Jahre in einer Glasflasche gut verschlossen aufbewahrt		Reines Leinöl, Marke W, 3 Jahre nicht absolut verschlossen aufbewahrt		
6 337 dmg S 4^h 30 p m	7 294 dmg S 4^h p. m	8 311 dmg S 6^h 30 p. m	9 451 dmg S 4^h p m	10 548 dmg S 4^h p m.	
%	%	%	%	%	
—	—	—	—	+ 4 = 0,7	20 Std.
—	—	—	+21 = 4,7	+16 = 2,7	1 Tag
+ 6 = 1,8	+ 8 = 2,7	+ 7 = 2,2	—	+36 = 6,2	$1^{1}/_{2}$ „
—	—	—	+69 = 15,3	+58 = 9,9	2 „
+ 7 = 2,1	+31 = 10,5	—	—	+83 = 14,2	$2^{1}/_{2}$ „
—	—	+41 = 13,2	+71 = **15,7**	+88 = **15,1**	3 „
+ 9 = 2,1	+58 = **19,7**	+62 = **19,9**	+67 = 14,9	+88 = 15,1	$3^{1}/_{2}$ „
—	—	—	—	—	4 „
+19 = 5,6	—	+57 = 18,3	+65 = 14,4	+85 = 14,5	$4^{1}/_{2}$ „
—	+53 = 18,0	—	—	—	5 „
+39 = 11,6	—	+53 = 17,0	—	—	$5^{1}/_{2}$ „
—	+53 = 18,0	—	—	—	6 „
+52 = 15,4	—	+49 = 14,8	—	+78 = 13,3	$6^{1}/_{2}$ „
—	—	—	—	—	7 „
+63 = **18,7**	—	—	—	—	8 „
—	+49 = 16,7	—	—	—	9 „
+58 = 17,2	—	—	—	—	11 „
—	—	—	—	—	13 „
+54 = 16,0	—	—	—	—	14 „
—	+41 = 13,9	—	—	—	18 „
—	—	—	+56 = 12,4	—	27 „
+47 = 13,9	—	—	—	—	30 „
—	—	—	—	—	31 „
—	+39 = 13,3	—	—	—	39 „
—	—	—	—	—	44 „
—	—	—	—	—	53 „

Tabelle B

Behandelte Leinöle

	Indisches Leinöl, kurze Zeit auf 150° C erhitzt	Indisches Leinöl, 25 Stunden in der Kälte mit Luft geblasen	Indisches Leinöl, erst 25 Stunden kalt, dann 25 Stunden bei 150° C geblasen		Malerleinöl, durch rasches Erhitzen auf 280° C entschleimt	Malerleinöl entschleimt, dann 5 Min. im Reagenzglas bei 360° C gekocht
	11 382 dmg S 11ʰ a m	12 323 dmg S 5ʰ p m	13 450 dmg S 4ʰ 30 p m	14 416 dmg S 5ʰ p. m.	15 339 dmg S 4ʰ 30 p. m	16 503 dmg S 5ʰ p m
	%	%	%	%	%	%
20 Std.	—	—	—	—	—	—
1 Tag	—	—	—	—	—	—
$1^{1}/_{2}$ "	—	+ 0 = 0,0	+ 4 = 0,9	+ 9 = 2,1	+ 7 = 2,1	+ 1 = 0,2
2 "	+ 2 = 0,5	—	—	—	—	—
$2^{1}/_{2}$ "	—	+ 0 = 0,0	+ 18 = 4,0	+ 21 = 5,1	+ 15 = 4,4	+ 5 = 1,0
3 "	—	—	—	—	—	—
$3^{1}/_{2}$ "	—	+ 7 = 2,2	+ 26 = 5,8	+ 31 = 7,5	+ 23 = 6,8	+ 10 = 2,0
4 "	+ 36 = 9,4	—	+ 33 = 7,3	+ 32 = 7,7	—	—
$4^{1}/_{2}$ "	—	+ 17 = 5,3	+ 32 = 7,1	+ 31 = 7,5	+ 45 = 3,2	+ 12 = 2,4
5 "	+ 57 = 4,9	—	—	—	—	—
$5^{1}/_{2}$ "	—	+ 37 = 11,5	+ 35 = 7,8	+ 34 = 8,2	+ 56 = **16,5**	—
6 "	+ 65 = **17,0**	—	—	—	—	+ 15 = 3,0
$6^{1}/_{2}$ "	—	+ 48 = 14,9	+ 42 = 9,3	+ 32 = 7,7	+ 56 = 16,5	+ 14 = 2,8
7 "	+ 63 = 16,5	—	—	—	—	—
8 "	+ 58 = 15,2	+ 54 = **16,7**	+ 39 = 8,7	—	—	—
9 "	+ 58 = 15,2	—	—	—	—	—
11 "	+ 54 = 14,1	+ 49 = 15,2	+ 38 = 8,4	—	—	—
$12^{1}/_{2}$ "	—	—	—	—	—	—
14 "	—	+ 47 = 14,6	+ 39 = 8,7	—	—	—
18 "	—	—	—	—	—	—
27 "	+ 50 = 13,1	—	—	—	—	—
30 "	—	+ 38 = 11,8	+ 39 = 8,7	—	—	—
31 "	—	—	—	+ 33 = 7,9	+ 45 = 13,2	+ 27 = 5,4
44 "	+ 48 = 12,6	—	—	—	—	—
52 "	=	—	—	—	—	—

(ohne Trockenstoff)

Leinol, durch Einleiten von uberhitztem Dampf auf 250° C erhitzt		Geblasenes Firnisleinöl aus Marke W, im großen bei 100—140° C dargestellt, 3 Jahre nicht absolut verschlossen aufbewahrt		Standöl des Handels, Marke A	Dicköl des Handels, Marke P	
17 341 dmg S 6ʰ p. m.	18 393 dmg S 5ʰ p. m	19 512 dmg S 4ʰ p. m	20 501 dmg S 4ʰ p. m	21 530 dmg S 6ʰ 30 p. m.	22 356 dmg S 5ʰ p m	
%	%	%	%	%	%	
—	—	—	+12 = 2,4	−1 = 0,2	—	20 Std.
—	+0 = 0,0	+46 = 9,0	+24 = 4,8	—	—	1 Tag
+4 = 1,1	—	—	+46 = 9,2	+6 = 1,1	—	1½ „
—	+12 = 3,0	+77 = **15,0**	+60 = 12,0	—	+11 = 3,1	2 „
—	—	—	+69 = 13,8	+21 = 4,0	+11 = 3,1	2½ „
+14 = 4,1	—	+73 = 14,3	+70 = **14,0**	—	—	3 „
—	+34 = 8,6	+73 = 14,3	+66 = 13,2	+26 = 4,9	+17 = 4,8	3½ „
+44 = 12,9	—	—	—	—	—	4 „
—	+59 = 15,0	+70 = 13,7	+65 = 13,0	+36 = 6,8	+21 = 5,9	4½ „
+53 = **15,5**	—	—	—	—	—	5 „
—	—	—	—	+40 = 7,5	+27 = 7,6	5½ „
+51 = 15,0	+60 = **15,2**	—	—	—	—	6 „
+53 = 15,5	—	—	+57 = 11,3	+47 = 8,9	+32 = 9,0	6½ „
—	+57 = 14,5	—	—	—	—	7 „
—	+51 = 13,0	—	—	+51 = 9,6	+31 = 8,7	8 „
+50 = 4,7	—	—	—	—	—	9 „
—	—	—	—	+49 = 9,2	+32 = 9,0	11 „
—	—	—	—	+51 = 9,6	+31 = 8,7	12½ „
—	—	—	—	+54 = 10,2	+32 = 9,0	14 „
+44 = 12,9	—	—	—	+59 = **11,1**	+38 = **10,7**	18 „
—	—	+63 = 12,3	—	+57 = 10,8	+38 = 10,7	27 „
—	—	—	—	—	—	30 „
—	—	—	—	—	—	31 „
—	—	—	—	—	—	44 „
—	—	—	—	+52 = 9,8	+31 = 8,7	52 „

Verfalschungen. Zum Nachweise von Verfalschungen im Leinöl können auch folgende Anhaltspunkte dienen.

Rührt man in einer kleinen Schale 10 Tropfen Leinol mit 3 Tropfen Schwefelsaure zusammen, so bildet sich eine rotbraune Harzmasse. Bei Gegenwart fremder Ole, wie Rüböl, Mohnöl, Nußöl, Baumwollsamenöl usw. bildet das Öl keine braune Harzmasse, sondern nur das Leinol verharzt und die braunen Harzflocken schwimmen in den beigemischten Ölen.

Rüböl in großeren Mengen erniedrigt die Verseifungszahl und die Jodzahl; bei geringen Mengen von Ruböl kann nicht die Verseifungszahl dessen Gegenwart nachweisen. Leichter laßt sich die Gegenwart von Rüböl durch die Temperaturerhöhung beim Versetzen von 15 g Leiöl mit 5 g Schwefelsaurehydrat feststellen, wobei eine Temperaturerhöhung von 15 auf 90° C eintritt. Bei einem Zusatze von Ruböl erhöht sich die Temperatur

bei	5 %	Rüböl	bis 73,1° C
„	10 %	„	„ 71,2° C
„	15 %	„	„ 69,4° C
„	20 %	„	„ 67,5° C
„	25 %	„	„ 65,6° C
„	30 %	„	„ 63,7° C

Baumwollsamenol. Seine Gegenwart laßt sich an der niedrigen Jodzahl und an dem Fehlen unloslicher Bromprodukte erkennen. Bei größeren Mengen Baumwollsamenöl liegt der Titertest weit uber 20.

Trocknende Ole. Betragt die Jozahl des betreffenden Oles weniger als 175, so sind fremde trocknende Ole vorhanden. Auch die Hexabromidprobe gibt uber die Anwesenheit trocknender Öle, wenn die Ausbeute der Hexabromide der Fettsauren unter 25 % liegt, keine Auskunft.

Hanfol. Konzentrierte Salzsaure gibt mit Leinol nur eine gelbe Mischung, ist Hanföl vorhanden, so wird diese grungelb, weil Hanföl mit Salzsaure eine grasgrune Farbung gibt

Trane sind an ihrem charakteristischen Geruch und Geschmack zu erkennen oder mittels sirupdicker Phosphorsaure, die Leinöl gelbbraun, die Trane aber anfanglich rot farbt, wird aber bald schwarzbraun.

Die Jodzahl und Refraktometerzahl eignen sich nicht zum Nachweis von Tranen im Leinol, wie Thomson und Dunlop zeigen, da Fischöle fast ebensoviel Jod absorbieren wie Leinol und ebenso große, oft großere Mengen von Hexabromiden liefern, als Leinol. Lewkowitsch empfiehlt daher den Schmelzpunkt der Hexabromide der Fettsauren zu bestimmen. Reines Leinol liefert ein weißes oder nur schwach gelblich gefärbtes Hexabromid, das scharf und ohne Zersetzung bei 175—180° C schmilzt, wahrend die Hexabromide der Fischöle und Trane bei 200° dunkel oder fast schwarz werden, aber nicht schmelzen.

Harzöle und Mineralöle. Bei Gegenwart eines der beiden Öle gibt das spezifische Gewicht der Ölprobe allein manchen Anhaltspunkt. Die Anwesenheit jedes dieser beiden Verfalschungsmittel wird durch die

erniedrigte Jodzahl und Verseifungszahl (die Verseifungszahl des Leinöles wird unter 190 liegen) und durch die quantitative Bestimmung der unverseifbaren Bestandteile nachweisbar sein. Ist die gefundene Menge des Unverseifbaren verhältnismäßig groß (diese beträgt bei reinen Ölen 1—1,25 %) und ist Harzöl vermutlich zugegen, so gibt die polarimetrische Untersuchung manchen Aufschluß. Ostindisches Leinöl zeigte im 200 mm-Rohre eine Ablenkung von 0,6°, nach Bishop lenkt das Leinöl im Saccharimeter von Laurent bei 13—15° C nur 0,3° C, während Harzöle die Ebene des polarisierten Lichtes stark rechts drehen.

Harz wird am besten mittels der Liebermann-Storchschen Reaktion qualitativ nachgewiesen.

Leinöl findet ausgedehnte Verwendung in der Fabrikation von Firnisölen für Farben, Lacke, lithographische Firnisse, zur Herstellung von Kitten, Kautschuksurrogaten und Linoleum. Ferner dient es zu Speisezwecken, sowie zur Seifenfabrikation und als Brennöl, obwohl es sich des Rußens wegen beim Brennen nicht besonders dazu eignet.

In der Pharmazie wird es zur Darstellung des Schwefelbalsames und zum Kalkliniment genommen, das aus gleichen Teilen Leinöl und Kalkwasser besteht.

Tungöl. Chinesisches Holzöl. Ölfirnisbaumöl

Huile de bois — Tung oil, Chinese, japanese wood oil — Olio di legno del Giappone

Vorkommen. Das Tungöl findet sich in den Samen des in China und in Japan heimischen und in Algier kultivierten Ölfirnisbaumes oder Tungbaumes, Aleurites cordata, Dryandra cordata, Elaeococca vernicia.

Darstellung. Das Öl wird von den Eingeborenen in der Weise gewonnen, daß die Nüsse zuerst in flachen Schüsseln über freier Flamme geröstet werden, hierauf die Schalen und Kerne zwischen Steinen zu Pulver zerrieben, in hölzernen Pressen kalt ausgepreßt und durch Tücher filtriert. Die Nüsse enthalten im Durchschnitt etwa 48 % Schalen und 52 % Kerne; diese geben beim ersten Auspressen etwa 43 % Öl, beim zweiten weitere 10 %, beim Extrahieren mit Petroläther, Schwefelkohlenstoff usw. beträgt die Ausbeute etwa 58 % Öl.

Eigenschaften. Das durch die erste Kaltpressung gewonnene Öl ist hellgelb und wird als weißes Tungöl bezeichnet, das der zweiten Pressung entstammende Öl ist orangefarben. Durch Heißpressen erhält man ein dunkelbraunes Öl, das sogenannte „schwarze Tungöl“, von einem unangenehmen Geschmack und von einem viel stärker ausgeprägten Geruch, als beim weißen Tungöl.

Das Tungöl ist in Äther, Petroläther, Chloroform und in heißem Alkohol und Eisessig löslich, aus denen es sich beim Erkalten ausscheidet; in kaltem absoluten Alkohol ist es schwer löslich.

Physikalische und chemische Konstanten des Tungöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Thermalproben: Spezifische Temperatur-Reaktion	Thermalproben: Bromthermalprobe °C	Anzeige im Oleorefraktometer „Grade" bei 22° C	Brechungsexponent bei 19° C	Autor
15	0,940	—	211	—	—	372	23,4	—	—	Davies u. Holmes
15	0,936	frisches 2—3 altes oder extrahiertes — 21	155,6—172	159—161	—	298	21,4	—	—	De Negri und Sburlatti
15,5	0,9385	unter — 17	194	165,7	96,4	—	—	—	1,503	Jenkins
15,5	0,9343	—	192	149,7	96,0	—	—	—	—	"
15,5	0,9412 bis 0,9418	—	—	163,4	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
15,5	0,933—0,935	—	—	—	—	—	—	—	—	Nash
15	0,937	—	197	163	—	—	—	—	—	Zucker
15	0,9413 bis 0,9439	—	190,7—191,4	154,6—158,4	—	—	—	—	—	Kitt
15	0,9362	— 18	—	—	—	—	—	—	—	Cloëz
15	0,9413 bis 0,9432	—	194	162	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	190,7—196,1	155,4—165,4	96,3—96,66	—	26,7—27,6	—	—	Williams
—	—	—	191,2	—	—	—	—	—	—	Deering
—	—	—	—	—	—	—	—	+75	—	Pearmain

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Tungöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Bromthermalprobe °C	Autor
34	37	—	150,1	—	21,0	Jenkins
—	30—31	—	144,1	—	—	„
31,2	43,8	188,8	159,4	—	—	De Negri und Sburlatti
31,40	43,8	—	—	—	—	Zucker
37,1—37,2	40—49,4	—	—	—	—	Williams
37,1—37,2 (Titertest)	—	—	—	145,0	—	Lewkowitsch
—	35,5—40,0	196,4—197,8	169,5	—	—	Kitt

In China ist das Tungöl unter den folgenden Namen bekannt: Tung Yu, Pai Yu, Hsin Yu, Hung Yu usw. In Japan werden die Handelssorten unter der Bezeichnung: Abura giri, Jani, Kiri usw unterschieden

Zusammensetzung Frisch ausgepreßtes Öl enthält keine freien Fettsäuren, im Durchschnitt beträgt der Säuregehalt der nach Europa gebrachten Ölproben 4—6% auf Ölsäure berechnet. So fanden De Negri und Sburlatti in einer Probe 1,18%, Jenkins gibt einen Gehalt an freien Fettsäuren in zwei Proben 1,83% resp. 3,84%, während der Säuregehalt des Tungöles nach Williams zwischen den Werten 2,7 bis 5,3% auf Ölsäure bezogen schwankte

Nach den Untersuchungen von Cloez besteht das Tungöl aus den Glyzeriden der Ölsäure zu 25% und der Elaeomargarinsäure $C_{17}H_{31}COOH$ einer Isomeren der Linolsäure, zu 75% (Kametaka Fokin) An unverseifbaren Bestandteilen wies das Tungöl nach Jenkins 0,44—0,63%, nach Williams 0,49—0,69% auf

Die Viskosität zweier Ölproben im Redwoods-Viskometer, bezogen auf Wasser von derselben Temperatur, betrug nach Jenkins 30,64 resp. 51,1. In der Valentaschen Probe trübte sich das Öl bei 40° C resp. 47° C. In der Schwefelchloridprobe bilden 5 g Öl beim Behandeln mit 2 ccm Chlorschwefel und 2 ccm Schwefelkohlenstoff nach 1½ Minuten eine dicke, steife Masse.

Das Tungöl zeichnet sich ferner durch seine Trockenfähigkeit, die stärker ist als beim Leinöl, unterscheidet sich aber von diesem dadurch, daß es beim Erwärmen in dünner Schicht auf dem Wasserbade schon nach einer Viertelstunde eine trocknende, undurchsichtige, wachsartige, nach 2 Stunden vollständig erstarrende Haut bildet, die aber keine Elastizität besitzt. Die Sauerstoffzunahme betrug in 4 Stunden

0,36 %. Hall berichtet über ein einziges Tungöl, das eine helle, durchsichtige Haut gegeben hat. Da nun aber das Tungöl sich unter dem Einfluß des Lichtes bei Luftabschluß in eine feste Masse ohne Gewichtszunahme verändert und da ferner die Elaeomargarinsäure die Eigentümlickeit besitzt, sich leicht in die isomere, feste Verbindung umzuwandeln, ist es anzunehmen, daß die Trockenfähigkeit des Öles nicht allein auf die Sauerstoffabsorption zurückzuführen ist.

Besonders charakteristisch für das Öl ist sein Verhalten beim Erhitzen. Bringt man kaltgepreßtes reines Tungöl in eine Porzellanschale und erhitzt es am Drahtnetze unter Umrühren mit einem Thermometer, so beobachtet man, daß das Öl bei etwa 180° C nach und nach Dampfe entwickelt und plötzlich unter starkem Aufschäumen zu einer gallertartigen Masse erstarrt, das Thermometer etwa 280° C zeigt. Die festgewordene Masse ist wenig klebend und leicht zerreiblich. Wie Kitt[1]) annimmt, scheint beim Erhitzen des Öles bis zur Gelatinierung eine Spaltung des Öles unter Abgabe von Glyzerin einzutreten und die hierdurch entstandenen Fettsäuren innere Anhydride, etwa Laktone zu bilden. Eine Sauerstoffaufnahme scheint bei diesem Prozesse nicht vorzuliegen. Nach den Beobachtungen von Normann[2]) findet das Festwerden des Öles auch beim Erhitzen im zugeschmolzenen Glasrohre statt. Der Vorgang des Festwerdens bedarf jedoch noch der chemischen Aufklärung.

Versetzt man Tungöl mit einer gesättigten Jodlösung (in irgend einem organischen Lösungsmittel, wie Chloroform usw.), so erstarrt es sofort, löst man zuerst das Öl in Chloroform, so bildet sich eine gelatinöse Masse. In ähnlicher Weise wirkt auch Brom.

Verwendung. Tungöl findet ausgedehnte Verwendung als Anstrichmaterial und Firnis. Sehr große Mengen werden zum Einölen der hölzernen Barken am Jangtsekiang verbraucht; die Bezeichnung „Holzöl" entspricht dieser Anwendung des Öles. Zu Beleuchtungszwecken und zum Wasserdichtmachen wird es vielfach benutzt. Einer ausgedehnten Verwendung des Öles stehen hauptsächlich zwei Eigenschaften im Wege, zunächst der dem Öle anhaftende unangenehme Geruch und seine Eigenschaft beim Erhitzen plötzlich zu gelatinieren. Der Geruch des Öles ist wahrscheinlich mit der Bildung von Oxydationsprodukten durch Sauerstoffaufnahme verbunden und konnte bisher dem Öle nicht benommen werden, wie die Versuche von Ulzer[3]) bestätigen. Die Desodorierung des Holzöles ist Ulzer insofern gelungen, als er den Geruch des Öles mit überhitztem Wasserdampf von 165° C abblasen konnte. Sobald aber das Öl sich an der Luft befand, so hat sich der Geruch wieder eingestellt.

---

[1]) Kitt, Chinesisches Holzöl (Elaeococcaöl) Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **12**, 241 (1905).

[2]) Normann, Chem. Ztg. **1907**, 188.

[3]) Ulzer, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **8**, 7 (1901).

Das Gelatinieren des Öles in der Hitze erfordert eine höchst aufmerksame Behandlung bei der Verarbeitung desselben zu Firnis.

Gynokardiaöl

Vorkommen. Dieses in den Samen von Gynocardia odorata enthaltene Öl ist bei gewöhnlicher Temperatur flüssig. Es unterscheidet sich von dem handelsmäßig als „Chaulmoograöl" oder „Gynocardiaöl" von den Samen des Taraktogenos Kurzii vertriebenen Öl durch seine optische Inaktivität und andere chemische Zusammensetzung.

Physikalische und chemische Konstanten des Gynokardiaöles

Spezifisches Gewicht bei 25° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,925	152,8	197	Power, Barrowcliff[1])

Zusammensetzung. Es besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Linolsäure oder deren Isomeren, Linolen- und Isolinolensäure und wenig Ölsäure. Außerdem enthält es das Glukosid Gynocardin $C_{13}H_{19}O_9N \cdot 1\,^1/_2 H_2O$. Sein Säuregehalt, auf Ölsäure berechnet, betrug 2,47 %.

Perillaöl

Huile de Perilla — Perilla oil

Vorkommen. Das Perillaöl wird aus den Nüssen von Perilla ocymoides aus der Familie der Labiaten gewonnen, einer in Indien, in der Mandschurei und in Japan wachsenden Pflanze. In Japan sind die kleinen Nüsse unter dem Namen „Ye-Gonna" oder „Se-no-abura" bekannt.

Eigenschaften. Die ungeschälten Nüsse enthalten 35,8 % Öl, das eine dunkelbraune Farbe und einen an Leinöl erinnernden Geruch und Geschmack hat.

Physikalische und chemische Konstanten des Perillaöles

Spezifisches Gewicht bei 20° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9306	189,6	206,1	Wijs[2])

[1]) Power, Barrowcliff, The constituents of the seeds of gynocardia odorata. Journ. Chem. Soc. 87 u. 88, 897 (1905).

[2]) Wijs, Zeitschr. f. Unters. Nahr- u. Genußmittel. 6, 492 (1903).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Perillaöles

Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
— 5	197,7	284	210,6	Wijs

Zusammensetzung. Das Perillaöl zeichnet sich durch seine höchste Jodzahl, die bei keinem der bis jetzt bekannten fetten Öle beobachtet wurde, sowie durch das hohe Sauerstoffabsorptionsvermögen; es absorbiert nach der Methode von Weger über 20,9% Sauerstoff, und trotzdem ist seine Trockenfahigkeit geringer, als die des Leinöles. Diese Erscheinung wird durch die merkwurdige Eigenschaft des Öles erklart — auf Glas nicht zu haften, wie alle andern Öle, sondern, wie das Quecksilber, Tropfen zu bilden.

Wijs fand in der von ihm untersuchten Probe 0,48% freie Fettsauren.

Verwendung. Das Perillaol dient am Himalaya und in der Mandschurei als Speiseöl, in Japan wird es bei der Lack- und Firnisfabrikation, zum Wasserdichtmachen von Kleiderstoffen und Papier, sowie zur Gewinnung der letzten Reste des Japanwachses aus den Presskuchen verwendet, indem man diese mit Perillaöl vermischt.

Vogelbeersamenöl

Vorkommen und Eigenschaften. van Itallie und C Nieuwland[1]) haben aus den Samen von Sorbus aucuparia L (gemeine Eberesche, Drosselbeere, Vogelbeerbaum, Quitzstrauch) aus der Familie der Rosaceen durch Extraktion mit Petrolather ein sußschmeckendes, dunnflüssiges gelbbraunes Ol isoliert, das starke Trockenfahigkelt besitzt. Sein Sauregehalt, auf Olsäure berechnet, betragt nach Itallie und Nieuwland 1,18%.

Physikalische und chemische Konstanten des Vogelbeersamenoles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsindex bei 15° C	Autor
0,9317	208,0	128,5	1,4753	van Itallie, Nieuwland

Physikalische und chemische Konstanten des Vogelbeersamenöles

Säurezahl	Jodzahl	Autor
230,2	137,5	van Itallie, Nieuwland

[1]) van Itallie und C Nieuwland, Chem Rev. Fett- u. Harz-Ind. 13, 285 (1906).

Lallemantiaöl

Huile de Lallemantia — Lallemantia Oil. — Oleo di lallemanzia

Vorkommen. Das Öl wird aus den Samen der zu den Labiaten gehörigen Pflanze, Lallemantia iberica gewonnen, die wild im Kaukasus und kultiviert in der Umgebung von Kiew (Rußland) wächst.

Physikalische und chemische Konstanten des Lallemantiaöles

Spezifisches Gewicht bei 20° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungspunkt	Jodzahl	Reichertzahl	Hehnerzahl	Autor
0,9336	—35	185	162,1	1,55	93,3	Hanausek
0,9338	—	—	—	—	—	Gomilewski

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Lallemantiaöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
11,0	22,2	166,7	Hanausek

Das Lallemantiaöl gehört zu den stark trocknenden Ölen, wird es auf einem Uhrglas in dünner Schicht ausgebreitet, so bedeckt es sich nach 9 Tagen mit einer dicken, harzartigen Haut. Erhitzt man das Öl 3 Stunden auf 150° C, so trocknet es schon nach 24 Stunden vollständig. Das Öl absorbiert innerhalb 24 Stunden 15,8% Sauerstoff nach der Livacheschen Probe, die Sauerstoffabsorption der Fettsäuren betrug nach 8 Tagen 14%. Beim Vermischen von 10 g Öl bei 18° C mit 2 g konzentrierter Schwefelsäure steigt die Temperatur bis auf 120° C. Schüttelt man 10 g Öl mit 5 g konzentrierter Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,4 und 1 g Quecksilber 3 Minuten lang (Elaidinprobe), so scheidet sich eine dunkelrote, teigartige Masse aus.

Verwendung. Das Lallemantiaöl findet als Speiseöl, Brennöl, sowie als Ersatz für Leinöl in der Firnisfabrikation vielfache Verwendung.

Erdbeerenöl

Huiles de fraises — Strawberry seed oil. — Olio di fragola

Vorkommen. Die Walderdbeeren, Fragaria vesca L., enthalten 11,64%, die Samen 19,02% mit Petroläther extrahierbaren Öles.

Eigenschaften. Das Erdbeerenöl ist braun, löst sich leicht in allen organischen Lösungsmitteln, mit Ausnahme des Alkohols, in dem es wenig löslich ist. Es gehört zu den trocknenden Ölen, wie man auch aus der Jodzahl ersehen kann; es trocknet ebenso rasch wie Leinöl.

Zusammensetzung. Die Jodzahl der unlöslichen Fettsauren betragt 191—193. Die Fettsauren enthalten 81,0% Linolsaure und 10,5% Linolensaure und Ölsäure.

Physikalische und chemische Konstanten des Erdbeerenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Brechungsexponent bei 25° C	Autor
0,9345	193,8	192,3	88,20	1,4790	Aparin[1])

Himbeerkernöl

Vorkommen und Eigenschaften. Kržižan[2]) isolierte aus den Kernen der Himbeere, Rubus Idaeus L. 14,6% eines goldgelben Öles, das zu den stark trocknenden Ölen gehört, sein Geruch erinnert an Leinol.

Zusammensetzung. Die Hauptmenge der flüssigen Fettsäuren besteht aus Linolsaure und Linolensaure, dagegen finden sich Ölsäure und Isolinolensaure in unbedeutender Menge und fluchtige Sauren gar nicht vor. Das Himbeerkernöl enthalt etwa 0,7% Phytosterin.

Physikalische und chemische Konstanten des Himbeerkernoles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,9317	192,3	174,8	0,0	Kržižan

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Himbeerkernoles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Verseifungszahl der flussigen Fettsäuren	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Autor
0,9114	197,2	206,8	181,3	165,9	21,9	Kržižan

[1]) Aparin, Journ, russ. phys chem. Ges. 36, 581 (1904)
[2]) Kržižan, Zeitschr. f. öffentl. Chem. 13, 263 (1907).

Walnußöl. — Nußöl

Huile de noix — Walnut oil, Nut oil — Olio di noce

Vorkommen. Dieses Öl liefern die Samen des gewöhnlichen Walnußbaumes, Juglans regia, der in Persien und am Himalaya heimisch und jetzt in ganz Europa verbreitet ist. Die zur Gewinnung des Öles dienenden Nüsse müssen mindestens 2—3 Monate alt sein, da die frischen Samen eine Art Emulsion enthalten und infolgedessen ein sehr trübes, schwer zu klärendes Öl geben. Wiederum dürfen die Nüsse nicht zu alt sein, weil dann die Samen oft schon ranzig sind und ein ebensolches Öl liefern.

Darstellung. Die Samen enthalten 40—65 % Öl, sie werden meistens von dem gelben Samenhäutchen befreit und dann einer kalten und warmen Pressung unterworfen. Bei kaltem Pressen erhält man 30—35 % Speiseöl, bei warmem Pressen etwa 65 % Öl.

Eigenschaften. Das kaltgepreßte frische Öl ist dünnflüssig, fast farblos oder hat einen hellgrünlich gelben Stich, der sehr bald verschwindet, besitzt einen angenehmen Geruch und einen nußartigen Geschmack, wird sehr leicht ranzig. Das warmgepreßte Öl hat eine grünliche Farbe und einen eigentümlichen scharfen Geruch und Geschmack.

Das Walnußöl löst sich in 188 Teilen kalten und 60 Teilen heißen Alkohols, beim Erkalten scheiden sich Fettsäurekristalle ab; in kaltem Äther löst es sich sehr leicht.

(S. die Tabelle auf Seite 32 und 33.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Walnußöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Autor
16	20	—	—	—	—	—	—	Hübl
—	16—18	—	—	—	150,05	—	—	De Negri u. Fabris
—	16—20	—	—	—	—	—	—	Kebler
—	—	—	—	273,5	—	—	7,6	Benedikt u. Ulzer
—	—	200,2	202,8	276,3	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	167	—	Tortelli u. Ruggeri

Zusammensetzung. Walnußöl enthält beträchtliche Mengen freier Fettsäuren. So fanden Crossley und Le Sueur[1]) in einer Ölprobe die Säurezahl 10,07 = 5,07 % Ölsäure, während Tortelli und Pergami nur 1,1 resp. 0,55 % freier Fettsäuren auf Ölsäure berechnet.

[1]) Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. **17**, 989 (1898).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Viskositat nach Redwood Sek. bei 70° F	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl
10	0,9290				
12	0,9276	—	— 27 — 28	—	—
15	0,9250				
20	0,9230				
10	0,9300				
12	0,9287	—	—	—	—
15	0,9268				
20	0,9236				
12	0,928				
25	0,919	—	—	—	—
94	0,871				
15	0,925—0,926	—	—	—	—
15	0,926	—	—	—	—
15	0,9265	—	—	193,81—197,32	144,5—145,1
15	0,9256	—	—	194,4	132,1
15,5/15,5	0,9259	231,8	—	192,5	143,1
15	0,925—0,9265	—	—	186—197	142—151,7
15	0,9255—0,926	—	—	—	147,9—148,4
—	—	—	wird dick bei — 12 und erstarrt bei — 27	—	—
—	—	—	—	196	—
—	—	—	—	188,7	147,9—151,7
—	—	—	—	194,4	—
—	—	—	—	188,8	—
—	—	—	—	—	143,0
—	—	—	—	—	152,0
—	—	—	—	—	145,7
—	—	—	—	—	143,3
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Konstanten des Walnußöles

Reichert-zahl	Hehner-zahl	Maumené-probe	Refraktometeranzeige im Butter-refraktometer bei 40° C	Refraktometeranzeige im Oleo-refraktometer	Brechungs-exponent	Autor
—	—	—	—	—	—	Schadler[1])
—	—	—	—	—	—	Schadler[2])
—	—	—	—	—	—	Saussure
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	Souchère
—	—	96	—	—	—	De Negri u Fabris
—	—	110	—	—	1,4804	Blasdale
0,00	95,44	—	64,8	—	—	Crossley u Le Sueur
—	—	—	—	—	—	Kebler
—	—	—	67—68	—	—	Petkow
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	—	Maben
—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	Hazura
—	—	—	—	—	—	Peters
—	101	—	—	—	—	Maumené
—	—	—	—	+ 35 + bis + 36	—	Jean

[1]) Schadler, Kaltgeschlagenes Öl.
[2]) Schädler, Warmgeschlagenes Öl

Von den festen Glyzeriden sind im Walnußöle die Glyzeride der Myristinsäure und größerer Mengen Laurinsäure enthalten; die flüssigen Glyzeride bestehen hauptsächlich aus Linolsäure- und geringen Mengen von Ölsäure-, Linolensäure- und Isolinolensäureglyzerid.

Weiß-Akazienöl

Huile de l'Acacia — White acacia oil

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen der weißen Akazie, Schotendorn, Robinia Pseudoacacia L., durch Extraktion mit Petroläther in einer Ausbeute von 13,3 % gewonnen. Das Öl gehört zu den stark trocknenden, wie auch aus der hohen Jodzahl hervorgeht.

Physikalische und chemische Konstanten des Weiß-Akazienöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißl-Zahl	Azetylzahl	Autor
192,4	161,0	94,32	1,2	9,4	Jones[1])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Weiß-Akazienöles

Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
200,1	280,4	167,0	Jones

Zusammensetzung. Das Akazienöl enthielt bei der Untersuchung 1,22 % freie, als Ölsäure berechnete Fettsäuren und 0,2 % Unverseifbares. Unter den aus dem Öl isolierten 3—7 % festen Fettsäuren sind Stearinsäure und Erukasäure nachgewiesen worden, die flüssigen Fettsäuren bestehen hauptsächlich aus Ölsäure, Linol- und Linolensäure, wobei letztere vorherrscht.

An der Luft oxydiert sich das Akazienöl sehr leicht.

Gelb-Akazienöl

Yellow Acacia oil

Vorkommen. Dieses Öl isolierte Jones durch Extraktion der Samen der gelben Akazie, Caragana arborescens, mit Petroläther in einer Ausbeute von 12,4 %.

Physikalische und chemische Konstanten des Gelb-Akazienöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißl-Zahl	Azetylzahl	Autor
190,6	128,9	93,94	2,7	14,9	Jones

[1]) Jones, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 10, 285 (1903).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Gelb-Akazienoles

Saurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
199,0	281,9	131,7	Jones

Eigenschaften. Das Gelb-Akazienöl unterscheidet sich von dem Weiß-Akazienol durch seine schwachere Trockenfahigkeit, was auf die Abwesenheit der Linolensaure zuruckgefuhrt wird. Hinsichtlich der Trockenfähigkeit wird das Gelb-Akazienöl in eine Reihe mit Hanföl, Nuß- und Mohnöl gesetzt. Ein zweites Unterschiedsmerkmal zwischen diesen beiden Ölen ist auch die größere Widerstandsfahigkeit dieses Oles gegen den Einfluß des Luftsauerstoffs.

Zusammensetzung. Jones fand im Gelb-Akazienol 1,46 % auf Olsäure berechnete freie Saure und 0,14% unverseifbare Bestandteile. Ferner sind in den 18,74 % festen Fettsauren Palmitinsaure, Stearinsaure und Erukasaure nachgewiesen worden, die flüssigen Fettsauren bestehen aus einem Gemisch von Ölsaure und Linolsäure, Linolensaure fehlte.

Kandlenußöl, Bankulnußöl

Huile de noix chandelle, Huile de noix de Bankoul — Candle nuts oil, Bankoul nuts oil — Olio di noci di Bankoul

Vorkommen. Das Kandlenußol wird aus den Samen des Bankulnußbaumes, Lackbaumes, Aleurites moluccana Willd, Jatropha moluccana Linn, durch Pressen gewonnen Dieser Baum ist uber die ganzen Sudseeinseln, sowie in Indien, Java, Molukken, Westindien, Sudamerika sehr verbreitet Seine Fruchte gleichen in ihrem Aussehen gewohnlichen Walnussen, die Samen haben die Große einer Roßkastanie, die Samenschale ist steinhart, runzlig, dunkelbraun, der Samenkern ist gelblich, von sußem, oligem Geschmacke und einem Olgehalt von 60—66 %.

Eigenschaften Das kaltgepreßte Öl ist fast farblos oder gelblich gefarbt, von angenehmem Geruche und Geschmacke, kann jedoch wegen seiner purgierenden Eigenschaften als Speiseöl nicht verwendet werden Das warmgepreßte Ol ist bräunlich und hat einen widerlichen Geruch und Geschmack. Das von Fendler[1]) durch Extraktion mit Äther gewonnene Öl war hellgelb, von schwach tranigem Geruche und kratzendem Geschmacke. Das Öl ist in Alkohol fast unlöslich, löst sich in 3 Teilen Äther.

[1]) Fendler, Zeitschr. Unters. Nahr- u. Genußm. 6, 1025 (1903).

Physikalische und chemische Konstanten des Kandlenußöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißl-Zahl	Azetylzahl	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer bei °C		Autor
15	0,9232	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Cloez
15	0,920 bis 0,926	—	—18	184 bis 187,4	136,3 bis 139,3	—	—	—	15	75,5—76	De Negri
15,5	0,92565	—	—	192,62	163,7	95,5	—	—	20	78,5	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	9,8	25	76,0	"
15	0,9254	15	—	194,8	114,2 bis 146,0	—	1,2	—	—	—	Fendler
—	—	—	—	—	146,0	—	—	—	—	—	Wijs

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kandlenußöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
13	20—21	142,7—144,1	—	De Negri
15,5	18	—	—	Fendler
—	—	—	185,7	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Eine von Lewkowitsch[1]) aus mehrere Monate alten Samen gewonnene Ölprobe zeigte einen Gehalt an freien Fettsäuren (auf Ölsäure berechnet) von 4 %. Das von Fendler durch Ätherextraktion dargestellte Öl enthielt nur 0,49 %, während eine von Nördlinger[2]) untersuchte, drei Jahre alte Ölprobe 56,4 % freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren enthielt.

Das Kandlenußöl gehört zu den starktrocknenden Ölen, worauf seine hohe Jodzahl hindeutet, steht jedoch in seiner Trockenfähigkeit, im Gegensatz zu den älteren Angaben, dem Holzöl und dem Leinöl nach. So machte De Negri die Beobachtung, daß eine Ölprobe in einer geschlossenen Glasröhre dem Sonnenlichte 25 Tage lang ausgesetzt flüssig blieb, während eine in gleicher Weise behandelte Probe Holzöl fest wurde. Bezüglich des Leinöles zeigten Walker und Warburton[3]), daß nicht nur die Jodzahl des Kandlenußöles niedriger ist als die des Lein-

[1]) Lewkowitsch, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 1901, 156.
[2]) Nördlinger, Zeitschr. f. anal. Chem. 28, 183 (1889).
[3]) Walker und Warburton, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 9, 256 (1902).

oles, sondern auch die Ausbeute an Hexabromiden viel geringer ist — ein Maßstab für die Menge der der Linolensäurereihe angehörigen Säuren und somit der Trockenfähigkeit Sie erhielten aus dem Öle selbst 7,28 bis 8,21 % hexabromierter Glyzeride und aus den Fettsäuren 11,23 bis 12,63 % hexabromierter Säuren, während Leinöl 23,5 % Hexabromide und Leinölfettsäuren etwa 29 % hexabromierter Säuren liefern.

Lach[1]) berichtet über ein Kandlenußöl von hellockergelber Farbe, salbenförmiger Konsistenz, von einem unangenehmen, an Wanzen erinnernden Geruch — wahrscheinlich ein Produkt letzter Heißpressung. Das Öl erstarrte an der Luft zu einer hornartigen Masse, es löste sich nicht in Alkohol, wohl aber in Benzin. Das Öl und die Fettsäuren zeigten folgende Konstanten·

Öl				Fettsäuren	
Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Jodzahl	Hehnerzahl	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C
24	21	118	94,56	65,5	56

Verwendung. Das Kandlenußöl bildet beim Kochen einen Firnis, der bedeutend schneller trocknet als das Öl selbst, auch schneller als Leinölfirnis, bedeutende Härte besitzt und sich zu Farbe und Anstrich sehr eignet In seiner Heimat wird es als Brennöl benutzt, da es auch im rohen Zustande mit einem klaren hellen Lichte verbrennt. In der Seifenfabrikation liefert es ausgezeichnete Schmierseifen

Sandbeerenöl

Vorkommen. Das Sandbeerenöl wird aus den Früchten der Sandbeere, des Erdbeerbaumes, Arbutus Unedo L, einer Ericacee gewonnen, die in Griechenland und Süd-Italien wächst und dort auf Spiritus verarbeitet wird

Eigenschaften. Dieses Öl stellt eine goldgelbe Flüssigkeit von süßem Geschmack und in frischem Zustande charakteristischem Geruch dar.

Physikalische und chemische Konstanten des Sandbeerenöles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Wollnysche Zahl	Maumenéprobe im Tortelli-Apparat °C	Refraktometeranzeige im Butterrefrakt bei 25 °C	Autor
0,9208	Trübt sich bei — 9, bei — 19 noch flüssig, bei — 23 butterähnlich, bei — 27 fest	208	147,86	92,48	0,86	103,5	71	Sani

[1]) Lach, Chem Ztg **1890**, 871.

Chemische Konstanten der flussigen Fettsäuren des Sandbeerenöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
198,26	155,84	Sani[1])

Zusammensetzung Das Sandbeerenol besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Olsäure, Linolsäure und Isolinolensaure. Sani fand folgende Zusammensetzung der Fettsauren eines Oles:

Palmitinsaure . . . . 10,97 %
Ölsaure . . . . 3,43 „
Linolsaure . . . . 53,75 „
Isolinolensaure . . . . 24,33 „

Dieses Öl gehort zu den trocknenden Ölen. Es wird bei der Elaïdinreaktion nicht fest und wird auch nach mehreren Tagen nur intensiv braun gefarbt.

Leinkrautöl

Vorkommen. Dieses Ol wird aus den Samen des Leinkrautes, Linaria reticulata, einer Scrophulariacee, gewonnen Die Samen enthalten 37,5 % Öl und ein fettspaltendes Enzym, Lipase.

Physikalische und chemische Konstanten des Leinkrautoles

Spez Gewicht bei $\frac{20°C}{18°C}$	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Azetylzahl nach Lewkowitsch	Autor
0,9217	188,6	140,0	94,1	12,3	Fokin[2])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Leinkrautöles

Spez Gewicht bei $\frac{19°C}{19°C}$	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Saurezahl	Jodzahl	Autor
0,903	8,5—13,0	14—22	201,1	148,5	Fokin

Schwarznußöl

Vorkommen. Das Schwarznußol wird von dem Walnußbaum, Juglans nigra L, geliefert. L. Kebler[3]) fand in einigen Proben dieses Öles einen Gehalt an freien, auf Olsaure berechneten Fettsauren von 4,33—4,53 %.

---

[1]) Sani, Atti R Accad. dei Lincei Roma (5), **14**, II, 619 (1905).
[2]) Fokin, Chem Rev Fett- u Harz.-Ind **13**, 130 (1906).
[3]) L. Kebler, Journ. Amer. Chem. Soc **73**, 173 (1901)

Physikalische und chemische Konstanten des Schwarznußöles

Spez Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,9215	trubt sich bei —12	190,1—191,5	141,4—142,7	93,77	15 (?)	Kebler

Safloröl

Huile de saflore, de carthame Safflower oil, Saffron oil — Olio di cartamo

Vorkommen. Der Saflor, Farberdistel, falscher Safran, Carthamus tinctorius Linn. ist eine aus Ostindien stammende einjahrige Pflanze. Der Saflor wird in zwei Varietaten Carthamus tinctorius und Carthamus oxyacantha in Indien, Ägypten, Frankreich, Italien, Turkestan, Kaukasus und in Sudrußland zum Zwecke der Ölgewinnung kultiviert.

Darstellung. Zur Darstellung des Oles werden die Samen der kultivierten weißen und glanzenden Varietat wie auch der wildwachsenden kleineren Frucht von scheckigbrauner, grauer oder weißer Farbe verwendet. Der Ölgehalt der ungeschalten Samen betragt 30—32%, der der geschalten uber 50%, mittels hydraulischer Pressen wird aber eine Ausbeute von nur 17—18% erzielt, da die harten, kieselsaurereichen Schalen die Gewinnung des Öles beeintrachtigen.

Zur Gewinnung des Safloroles werden die ganzen oder die geschalten Samen einer kalten Pressung oder einer Extraktion mit organischen Losungsmitteln unterworfen. Die gekochten Safloröle werden in Indien in folgender Weise gewonnen Das aus den Samen des wildwachsenden Saflors (Carthamus oxyacantha) durch warmes Pressen gewonnene Öl wird in irdenen Gefaßen 12 Stunden lang gekocht, wobei betrachtliche Mengen Akrolein entweichen, hierauf in flache, teilweise mit Wasser gefullte Schalen gebracht, so daß das Öl rasch zu einer dicken, gelatinosen Masse erstarrt, die unter dem Namen „Roghan“ (Afridiwachs) bekannt ist. Dieses gekochte Ol wird von den Eingeborenen zur Fabrikation des „Afridiwachs-Linoleums“ sowie zum Zeichnen von Mustern auf Geweben verwendet Diese Muster werden durch Eintauchen fein zugespitzter Stabchen in das „Roghan“ und Auftragen der fein ausgezogenen Faden auf das Gewebe dargestellt. Nach dem Eintrocknen der Masse erhalt man ein unauslöschlisches Muster.

Eigenschaften. Das von der kultivierten Varietat durch kaltes Pressen gewonnene Saflorol ist in seinen besseren Sorten hellgelb, von einem angenehmen, dem des Sonnenblumenöles ähnlichen Geruch und Geschmack. Die aus geschalten Samen durch Pressen oder Extraktion erhaltenen Ölsorten gehören zu den reinsten und haltbarsten. Fendler machte die Beobachtung, daß ein aus zerkleinerten ungeschälten Samen durch Ausschütteln mit Äther gewonnenes Öl schon nach kurzem Aufbewahren in geschlossener Flasche einen unangenehmen, ranzigen und kratzenden Geschmack hatte

Physikalische und chemische Konstanten des Safloröles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Butterrefraktometeranzeige bei °C		Brechungsindex bei 16° C	Viskosität bei Sek. bei 70° F	Autor
0	0,936	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Tylaikow
15,5	0,916	—	—	172	126	93,87	0,88	—	—	1,4770	—	"
0	0,934	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	"
15,5	0,925	—	—	194	130	90,78	0,69	—	—	1,4770	—	"
15,5/15,5	0,9274	—	—	192,2	146,5	—	—	—	—	—	235	Lewkowitsch
15,5	0,9246	—	—	190,0	147,3	—	—	—	—	—	249 bis 294	"
15,5/15,5	0,9251 bis 0,9280	—	—	186,6 bis 193,3	129,8 bis 149,9	95,3	—	40	62,2	—		Crossley und Le Sueur[1]
15	0,9266	−13 bis −18	−5	191,0	142,2	—	0,00	40	65,0	—	—	Fendler
20	0,9277	—	—	194,0	143–144,5	—	1,45–1,63	—	—	—	—	Jones[2]
—	—	—	—	195,4	141,6	—	—	—	—	—	—	Shukow

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Saflöroles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Azetylzahl	Jodzahl	Jodzahl (der flüssigen Fettsäuren)	Säurezahl (der flüssigen Fettsäuren)	Mittleres Molekulargewicht (der flüssigen Fettsäuren)	Autor
15	0,9135	+12	+17	199,0	281,8	52,9	148,2	150,8	191,4	293,1	Fendler
—	—	Titertest 16	—	—	—	—	—	159,6	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	297	—	—	—	—	—	Schestakow[3]

[1] Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. 1898, 989. — [2] Jones, Chem. Ztg. 1900, 272.
[3] Schestakow, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 9, 204 (1992).

Indische Saflorôle (Crossley und Le Sueur)

Name der Pflanze	Qualität	Herkunft	Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlzahl	Hehnerzahl	Butterrefraktometeranzeige bei 40° C	Viskosität		Säurezahl	Optische Aktivität im 200 mm-Rohr
									Sek. bei 70° F	auf Wasser bezogen		
Carthamus tinctorius	—	C. Provinces	0,9267	192,50	140,05	—	95,30	65,2	256,1	11,41	10,41	+ 8′
„ „	gepreßtes Öl	Bengal	0,9264	193,30	144,41	—	—	—	247,8	9,76	3,68	+ 7′
„ „	—	Punjab	0,9275	186,60	138,64	0,00	—	—	274,5	10,81	8,28	—
„ „	kultiv. Varietät	„	0,9267	189,60	144,05	—	—	—	249,1	9,81	0,76	+10′
„ „	wilde Varietät	„	0,9253	187,40	129,80	—	—	—	—	—	2,90	+12′
„ „	kalt gepreßtes Öl	Hyderabad	0,9277	187,90	138,60	—	—	—	274,7	10,79	2,58	+14′
„ „	von der Färberpflanze	Bombay	0,9262	187,20	143,40	—	—	65,2	250,3	9,85	2,67	+ 8′
„ „	von der Ölsaatpflanze	„	0,9269	191,30	149,93	0,00	—	—	249,6	9,83	6,20	+ 4′
„ „	dornenlose Varietät	Cawnpore	0,9271	189,40	141,42	0,00	—	—	258,8	10,19	5,92	+ 7′
„ „	dornige Varietät	„	0,9251	190,52	141,12	—	—	—	243,0	9,57	20,02	—
„ „	—	Madras	0,9280	192,42	142,85	—	—	—	268,0	10,58	4,12	+ 6′
„ oxyacantha	—	Punjab	0,9279	189,40	135,40	—	95,44	—	294,0	11,57	3,66	+ 7′

Zusammensetzung Der Gehalt des Safloroles an freien Fettsäuren betragt nach Crossley und Le Sueur in 9 Ölproben 0,19 bis 2,08 %, in einer Probe 5,04 % auf Ölsäure berechnet. Ein extrahiertes Öl gab nach Tylaikow 0,62 %, ein gepreßtes Öl 5,2 %; auch Fendler[1]) fand in einem frisch extrahierten Öl 5,84 % freier Fettsauren.

Von den gesattigten Fettsäuren sind im Safloröl die Palmitinsäure und Stearinsaure mit Sicherheit nachgewiesen worden. Die ungesattigten Fettsauren bestehen hauptsachlich aus Ölsaure und Linolsaure; Linolensaure konnte Le Sueur nicht finden. Die Gegenwart von Ölsaure und Linolensaure hat Tylaikow durch die Isolierung der Oxydationsprodukte der beiden Sauren in Substanz bewiesen, auf ein Vorkommen von Linolsaure deutet die Isolierung der Tetrabromstearinsaure beim Bromieren der Fettsauren. Ferner vermutet Tylaikow auch die Gegenwart einer geringen Menge Isolinolensaure. Walker und Warburton[2]) fanden, daß die Fettsauren des Safloroles 0,65 bis 1,65 % Hexabromsauren liefern, wodurch sie die Gegenwart der Linolensaure beweisen

Das Safloröl gehort zu den gut trocknenden Olen In dunner Schicht auf Glasplatten gestrichen trocknet es in sechs Tagen, bei höherer Temperatur schneller. Fendler erhielt bei der Livacheschen Reaktion folgende Sauerstoffabsorption.

Nach 18 Stunden .	0,6 %	Nach 64 Stunden . .	6,4 %
„ 40 „ . .	4,3 %	„ 136 „ . .	7,5 %

Das Saflorol wird vielfach als Speiseol und Brennol, sowie in der Pharmazie verwendet.

Indisches Lorbeerol

Huile de laurier indien — Indianlaurel oil — Olio di lauro indico.

Vorkommen Dieses aus den Fruchten des indischen Lorbeers, Laurus indica gewonnene Öl stellt eine braune, dicke Flussigkeit dar.

De Negri und Fabris[3]) fanden in einer von ihnen untersuchten Ölprobe einen Gehalt an freien Fettsauren auf Olsaure berechnet von 33 %, Eisenstein fand 16 %.

Physikalische und chemische Konstanten des indischen Lorbeeröles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,9260	unter — 15	170	118,6	—	De Negri u Fabris
—	—	189,87	86,11	3,01	Eisenstein
—	—	—	90,2 (Wijs)	—	Visser

[1]) Fendler, Chem Ztg. 1904, 876.
[2]) Walker und Warburton, Chem Rev d Fett- u. Harz-Ind 9, 256 (1902).
[3]) De Negri und Fabris, Chem. Ztg. 1896, Rep 161

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des indischen Lorbeeröles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Autor
18—19	24—26	De Negri u. Fabris

Rotrepsöl — Nachtviolenöl

Huile de julienne — Garden rokcet oil, Dames violet oil — Olio di Hesperide

Vorkommen. Dieses Öl wird aus dem Samen des Rotrepses oder Nachtviole, Matronenblume, Hesperis matronalis, einer in Europa und Mittelasien wachsenden Krucifere, gewonnen.

Eigenschaften. Das frische Öl ist grünlich, bräunt sich aber mit der Zeit, es ist fast geruchlos und hat einen etwas bitteren Geschmack.

Das Rotrepsöl gehört zu den schnell trocknenden Ölen, findet aber nur als Brennöl Verwendung.

Physikalische und chemische Konstanten des Rotrepsöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe °C	Autor
0,9282	—22 bis —23	—	—	—	Schädler
0,9315	—	—	—	—	Villon
0,9335	—	191,8	154,9 bis 155,3	125 bis 127,5	De Negri u. Fabris

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rotrepsöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
14—16	20—22	157	De Negri u. Fabris[1]

Schöllkrautöl

Vorkommen. Das Öl wird aus den Samen des Schöllkrautes, Chelidonium majus, gewonnen. Die Samen enthalten 40—66% Öl und ein fettspaltendes Ferment.

[1]) De Negri und Fabris, Ann. del Labor. Chim. delle Jabelle. 1891—92, 151.

Zusammensetzung. Eine von Fokin[1]) untersuchte Ölprobe zeigte einen Gehalt an freien Fettsauren von 50,4 %. Das Schöllkrautsamenöl enthalt Linolsaure; Linolensaure konnte nicht nachgewiesen werden.

Physikalische und chemische Konstanten des Schöllkrautoles

Spezifisches Gewicht bei $\frac{19^{\circ}}{19^{\circ}}$	Verseifungszahl	Azetylzahl nach Lewkowitsch	Autor
0,917	198,2	157	Fokin

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Schollkrautoles

Spezifisches Gewicht bei $\frac{19^{\circ}}{19^{\circ}}$	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Saurezahl	Jodzahl	Autor
0,902	4—6	7—16	201,0	127,3	Fokin

Manihotöl

Vorkommen. Das Manihotöl wird aus den Samen der brasilianischen Pflanze Manihot Glaziovii Mull gewonnen Die Samenkerne enthalten 35,2 %, die Samenschalen 1,31 % fettes Ol Da nun aber die Samenkerne an Gewicht nur den vierten Teil des ganzen Samens ausmachen, so erhalt man infolgedessen aus den Samen nur 9,94 % Öl.

Eigenschaften Das durch Extraktion mit Ather gewonnene Öl stellt eine klare, grunlichgelbe Flussigkeit von etwas bitterem und kratzendem Geschmack und von einem an Leinol erinnernden Geruch. Das Öl ist klar und scheidet auch bei langerem Stehen keine festen Bestandteile ab. Das Ol ist in absolutem Alkohol und Eisessig unlöslich, lost sich leicht in allen anderen organischen Lösungsmitteln, mit Ausnahme von Petrolather, mit dem es unter opalisierender Trübung mischbar ist.

Physikalische und chemische Konstanten des Manihotöles

Spezifisches Gewicht °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktometerangabe im Butterrefraktometer bei 40° C	Autor
24	0,9945?	—	—	—	—	—	Peckolt
15	0,9258	bei —17 noch nicht fest	188,6	137,0	0,7	62,9	Fendler und Kuhn[2])

[1]) Fokin, Chem Rev. d. Fett- u. Harz-Ind 13, 130 (1906).
[2]) Fendler und Kuhn, Ber deutsch pharm. Ges 15, 426 (1905).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Manihotoles

Spezifisches Gewicht bei 25° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Saurezahl	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Mittleres Molekulargewicht	Azetylzahl	Autor
0,8984	+ 20,5	+ 23,5	200,1	197,6	143,1	163,6	280,7	20,7	Fendler u Kuhn

Zusammensetzung. Das Manihotol enthalt nach Fendler und Kuhn[1]) 10,97 feste und 89,03% flüssige Fettsauren, 10,6% Glyzerin und 0,90% unverseifbare Bestandteile Die Saurezahl eines frisch extrahierten Oles betrug 2,18, entsprechend 1,10% freier, als Ölsaure berechneter Fettsauren

Das Ol gibt die Elaidinreaktion nicht In dunner Schicht trocknet es nach einigen Wochen vollstandig ein, bei 55° C schon nach 10 Stunden Zwei Olproben absorbierten in dunner Schicht bei der Livacheschen Reaktion folgende Sauerstoffmengen

	Probe I %	Probe II %		Probe I %	Probe II %
nach 2 Tagen	0,61	1,03	nach 5 Tagen	8,4	8,33
„ 3 „	5,00	6,58	„ 6 „	8,5	8,33
„ 4 „	—	8,33	„ 7 „	8,8	—

Isanoöl, Unguekoöl

Vorkommen Das Isanool wird aus den Samen des Isano- oder Unguekobaumes, einer im franzosischen Kongostaate wachsenden Oleacee, gewonnen

Eigenschaften Es ist ein rotlich gefarbtes, dickflussiges, starktrocknendes Ol von einem faden Geschmack und fischahnlichem Geruch.

Physikalische Konstanten des Isanöles

Spezifisches Gewicht bei 23° C	Erstarrungspunkt °C	Maumenéprobe °C	Autor
0,973	unter — 15	117	Hébert[2])

Zusammensetzung. Das Isanöl enthält 86% flüssige Fettsäuren, die in folgender Weise zusammengesetzt sind·

Ölsäure 15% Linolsäure 75% Isansäure 10%

[1]) Fendler und Kuhn, Ber deutsch. pharm. Ges. **15**, 426 (1905).
[2]) Hebert, Bull. Soc Chim. (3) **21**, 15 (1896).

Die Natur der Isansaure ist noch nicht naher untersucht worden; es wird ihr die Formel $C_{13}H_{18}COOH$ zugeschrieben, sie soll bei 41° schmelzen.

Das Isanoöl bildet bei der Elaidinreaktion eine rötliche dickbreiige Masse.

Resedasamenöl, Wausamenöl

Huile de gaude — Weld seed oil

Vorkommen Die Samen der gelben Reseda oder Wau, auch Farberwau, Gelbkraut genannt, Reseda luteola Linn., enthalten bis 30% eines dunnflussigen, dunkelgrunen Oles von bitterem Geschmack und widrigem Geruche Seine grune Farbe ruhrt vom Chlorophyll her, da die Samen nicht vollkommen zur Reife gelangen Das Öl trocknet an der Luft leicht und wird zu Brennol und Firnis benutzt

Das spezifische Gewicht des Resedasamenöles ist bei 15° C 0,9358, der Erstarrungspunkt liegt bei — 30° C

Tabaksamenöl

Huile de Tabac — Tabacco seed oil — Olio di tabacco

Vorkommen. Das Ol der Samen von Nicotiana tabacum, Tabak einer aus Amerika stammenden Kulturpflanze ist eine blaßgrungelbe, geruchlose Flussigkeit von mildem Geschmack, besitzt nicht die Scharfe und den Geruch des Tabaks Die Samen enthalten 30—32% Öl

Eigenschaften. Die zerkleinerten Tabaksamen liefern durch kaltes Pressen ein goldgelbes Ol von einem charakteristischen Geruch, jedoch nicht Tabakgeruch, die Extraktion gibt dunklere, grun fluoreszierende Öle.

Physikalische und chemische Konstanten des Tabaksamenoles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumené probe °C	Autor
0,9232	— 25	—	—	—	—	Schadler
0,9232	— 25	190	118,6	94,75	100	Ampola, Scurti

Zusammensetzung. Das Tabaksamenol besteht hauptsachlich aus den Glyzeriden der Ölsaure und Linolsäure, von den festen Fettsauren ist Palmitinsaure und geringe Mengen Stearinsaure vorhanden. Der Gehalt einer Ölprobe an freien Fettsäuren betrug nach Ampola und Scurti 3,49%, auf Olsaure berechnet.

Bei der Elaidinreaktion bleibt das Tabaksamenöl unter Ausscheidung eines weißlichen Niederschlages flussig. Das Ol trocknet ziemlich leicht, es absorbiert in dunner Schicht bei der Livacheschen Probe:

nach 2 Tagen 5,01% Sauerstoff — nach 4 Tagen 5,84% Sauerstoff
„ 3 „ 5,61% „ — „ 14 „ 6,84% „

Kreuzbeerenöl

Vorkommen. Die Samen der Kreuzbeeren, Farbbeeren oder Purgierbeeren, die Früchte von Rhamnus cathartica L., Kreuzdorn, Purgierdorn geben durch Extraktion mit Äther 8,85% eines geruchlosen, in Alkohol wenig löslichen Öles.

Physikalische und chemische Konstanten des Kreuzbeerenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,9195	186	155	95,77	0,89	Krassowski[1])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kreuzbeerenöles

Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht	Azetylzahl	Autor
160,6	288,9	25,8	Krassowski

Zusammensetzung. Krassowski gibt folgende Zusammensetzung eines von ihm untersuchten Öles an

Stearinsäure	6,00%
Palmitinsäure	1,12%
Ölsäure	30,10%
Linolsäure	35,20%
Linolen- und Isolinolensäure	22,40%
Flüchtige Säuren (darunter Buttersäure und eine bei gewöhnlicher Temperatur in Blättchen kristallisierende Säure)	0,24%
Glyzerinrest (C_3H_2)	4,32%
Phytosterin	0,48%
Gesättigter Kohlenwasserstoff (farblose Blättchen vom Schmelzpunkt 81—82° C)	0,11%

Johannesiaöl

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den reifen Samen von Johannesia princeps Vellezo gewonnen; es ist hellgelb.

Eigenschaften. Das durch Pressen dargestellte Öl hat einen milden Geschmack, das durch Petroläther gewonnene einen kratzenden Nachgeschmack. Der Gehalt an freien Fettsäuren, auf Ölsäure berechnet, betrug nach Niederstadt 4,93%

[1]) Krassowski, Journ. russ. phys.-chem Gesellsch. 38, 144 (1906).

Physikalische und chemische Konstanten des Johannesiaöles

Spezifisches Gewicht bei 18° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9176	—	—	Peckolt
—	188,92—190,03	98,3	Niederstadt

Bilsenkrautsamenöl

Huile de jusquiame. — Henbane seed oil — Olio di henbane

Vorkommen Das aus den Samen von Hyoscyamus niger L., Bilsenkraut, Huhnertotkraut gewonnene Ol stellt ein schwach gelblich gefarbtes, zahflussiges, mild schmeckendes Ol dar, das sehr leicht trocknet

Physikalische und chemische Konstanten des Bilsenkrautsamenoles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetylzahl	Autor
0,929	170	138	94,7	0,99	0,0	Mjoen[1])

Zusammensetzung Das Bilsenkrautsamenol besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Olsaure und einer ungesattigten Saure der Linol- oder Linolensaurereihe, deren Natur noch nicht naher untersucht worden ist

Mohambaöl

Vorkommen. Das Mohambaol ist ein ziemlich leichtflussiges geruchloses Öl von gelber Farbe und fadem Geschmack. Die trocknen Samen des Mohambabaumes enthalten 12 % Öl.

Physikalische und chemische Konstanten des Mohambaoles

Spezifisches Gewicht bei 23° C	Erstarrungspunkt °C	Maumenéprobe °C	Autor
0,915	unter — 15	55	Hébert[2])

Zusammensetzung. Hébert erhielt beim Verseifen des Öles 9 % Glyzerin und 90 % flussige Fettsauren, die hauptsachlich aus Olsaure bestehen. Beim Stehen scheiden die flüssigen Fettsäuren eine feste, in Alkohol und Äther lösliche Fettsäure ab, die aus Äther in Blattchen

[1]) Mjoen, Arch de Pharm. **234**, 286

[2]) Hébert, Bull. Soc. Chim. **1896**, 935

vom Schmelzpunkte 34—35 kristallisiert Diese Säure absorbiert ebensoviel Brom wie die Ölsäure und mußte dieser Fettsäurereihe angegliedert werden, ihre Eigenschaften aber stimmen mit keiner der bekannten Fettsäuren dieser Reihe überein. Bei der Elaidinreaktion bildet das Öl eine gelbe, pastenartige Masse.

Celosiaöl

Huile de Celosia — Celosia oil. — Olio di celosia

Vorkommen. Das Celosiaöl ist ein grünlichbraun gefärbtes, in Alkohol wenig lösliches, trocknendes Öl; es wird aus den Samen des Hahnenkammes, Celosia cristata, einer in Ostindien und China wachsenden Pflanze gewonnen.

Physikalische und chemische Konstanten des Celosiaöles

Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
—10	190,5	126,3	De Negri u Fabris[1]

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Celosiaöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Autor
19—21	27—29	De Negri u Fabris

Parakautschukbaumöl

Huile de siphonie élastique — Para rubber tree seed oil — Olio (d'albero) di caccià

Vorkommen. Die Samen des Parakautschukbaumes (Hevea brasiliensis) enthalten ein hellgelbes Öl von einem an Leinöl erinnernden Geruch. Die Samen enthalten etwa 50 % Kerne. Die ungeschälten Samen liefern 20—27 % Öl, die Kerne durch Extraktion mit Petroläther 42 %, durch Auspressen weniger. Die Extraktion mit Petroläther liefert ein klares, hellgelbes, dickflüssiges Öl, das bereits bei 15° C einen kristallinischen Niederschlag ausscheidet; durch Ätherextraktion und durch Pressen erhält man dagegen dunkle Öle. Die Kerne müssen nach L. Wrays Angaben nach dem Trocknen und Zerkleinern sofort gepreßt oder extrahiert werden, da sonst dunkles und trübes Öl erhalten wird.

[1]) De Negri und Fabris, Chem Ztg 1896, Rep. 161

Physikalische und chemische Konstanten des Parakautschukbaumöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl des mit Petroläther gewonnenen Öles	Jodzahl des mit Äther gewonnenen Öles	Azetylzahl	Hehnerzahl	Autor
15	0,9302	—	—	206,1	128,3	—	—	—	Dunstan
20	0,9293	21	26	198,07 bis 198,23	127,6 bis 127,9	117,49 bis 117,76	27,9	95,06	Schroeder

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Parakautschukbaumöles

Erstarrungspunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
15	293,3	127,29	Schroeder

Zusammensetzung. Der Gehalt des Öles an freien Fettsäuren, auf Ölsäure berechnet, beträgt nach Schroeders Angaben 28,91%, in einer Probe aus Samenmehl 65,6%; der Glyzeringehalt war 9,49% und die unverseifbaren Bestandteile betrugen 0,705% Das Parakautschukbaumöl besteht aus Palmitinsäure, Stearinsäure und ungesättigten Säuren, deren Natur noch nicht näher untersucht worden ist

An der Luft trocknet das Öl zu einer hellen, durchsichtigen Haut.

Die Samen sollen ein fettspaltendes Ferment enthalten.

Verwendung. Das Parakautschukbaumöl dient zur Bereitung von Farben und Firnissen, sowie Kautschukersatzmitteln, Linoleum und wasserdichten Materialien, wie auch zur Herstellung weicher Seifen.

Argemoneöl

Huile de pavot épineux. — Argemone oil. — Olio di Argemona

Vorkommen. Das Öl wird aus den Samen des mexikanischen Mohnes, Argemone Mexicana Linn. gewonnen, einer in Ost- und Westindien und in Mexiko wachsenden Papaveracee.

Darstellung. Durch erschöpfende Extraktion der Samen erhält man 37%, durch fabrikmäßiges Pressen nur etwa 35% Öl.

Eigenschaften. Das frische Argemoneöl hat eine orangegelbe Farbe und einen schwachen charakteristischen Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Argemoneöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Brechungsexponent im Butterrefraktometer bei 40° C	Saurezahl	Viskositat in Redwoods Viskosimeter-Sekunden bei 70° F	Autor
15,5/15,5	0,9247 bis 0,9259	187,8 bis 190,3	119,91 bis 122,53	95,07	0,00	62,5	6 bis 83,9	268,9 bis 272,0	Crossley u. Le Sueur[1])
15	0,9435	200,2	113,3	—	—	—	—	—	Bloemendal[2])

Zusammensetzung. Crossley und Le Sueur konnten die Anwesenheit von Essigsaure, Buttersaure und Valeriansaure im Argemoneol in den von ihnen untersuchten zwei Proben nicht bestatigen Diese hatten die Saurezahlen 6,0 bezw. 83,9 (s. Tabelle). Die Probe mit der niedrigen Saurezahl war dunkelorange gefarbt, hatte einen schwachen charakteristischen Geruch und war in Alkohol unloslich. Die Probe mit der Saurezahl 83,9 war grunbraun und löste sich leicht in 9 bis 10 Volumen absoluten Alkohols bei gewohnlicher Temperatur

Das von Bloemendal aus Argemone speciosa mit Tetrachlorkohlenstoff gewonnene Ol farbte sich mit konzentrierter Salpetersaure tiefrot und enthielt Alkaloide in geringer Menge.

Verwendung Das Argemoneol dient in Ostindien zu Speisezwecken und zu pharmazeutischen Zwecken; in Westindien und in Mexiko findet es als Schmiermittel und als Brennol Verwendung

Mohnol

Huile d'oeillette, d'oliette, de pavot du pays, Huile blanche — Poppy seed oil, Maw oil — Olio di papavero

Vorkommen Dieses Ol wird aus den Samen des Mohnes, Papaver somniferum L. durch Auspressen gewonnen. Die Kultur der Mohnpflanze ist in Kleinasien, Persien, Ostindien, Agypten, Algier und Sudrußland weit verbreitet, teils der Opiumgewinnung, teils der olreichen Samen wegen Schon Hippokrates kannte die schlafmachende Wirkung des Mohnes und Galenus beschrieb die Methode des Einsammelns des milchigen Saftes und in den ersten Jahrhunderten nach Christi war auch schon das Mohnol bekannt.

---

[1]) Crossley und Le Sueur, Journ Soc Chem. Ind. **1898**, 991.
[2]) Bloemendal, Pharm. Weekblad **43**, 342 (1906)

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumenéprobe °C
10	0,9285	—	—	—	—	—	—
12	0,9271	—	—	—	—	—	—
15	0,9250	—	—	—	—	—	—
20	0,9215	—	—	—	—	—	—
15	0,924	—	—	134—135	—	—	—
15	0,924 bis 0,927	—	—	—	—	—	—
98—99/15,5	0,8738						
15	0,9262	—	—	—	—	—	—
15	0,927	—	193,6	136,8—137,6	—	—	87—88,5
15,5/15,5	0,9255 bis 0,9268	—	189 bis 196,8	133,7—137,1	94,97	0,00	—
—	0,9244	—	193,8	134,9	—	—	75,8
18	0,9245	—	—	—	—	—	—
15	0,9243	—	192,8	140,0 (Wijs)	—	—	—
—	—	—18	—	—	—	—	—
—	—	—17 bis —19	—	131,0	—	—	—
—	—	—	194,6	—	—	—	—
—	—	—	192,8	134,0	—	—	—
—	—	—	197,7	137,6—143,3	—	—	—
—	—	—	192—195	133—138	—	—	—
—	—	—	190,1	132,6—136	—	—	—
—	—	—	193—194	134—135	—	—	—
—	—	—	—	136	—	—	—
—	—	—	—	139—141	—	—	—
—	—	—	—	153,8—157,5	—	—	—
—	—	—	—	—	95,38	—	—
—	—	—	—	—	—	—	74
—	—	—	—	—	—	—	86—88
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Mohnöles

Refraktometeranzeige				Brechungsexponent		Viskosität	Autor
im Butterrefraktometer		im Oleorefraktometer				Sek	
bei °C		bei °C		bei °C		bei 70° F	
—	—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Souchére
—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	Clarke
—	—	—	—	—	—	—	De Negri u Fabris
40	63,4	—	—	—	—	253,9 bis 259,1	Crossley u. Le Sueur
15	77,8	—	—	15,5	1,4770	—	Tolmann u Munson
—	—	—	—	—	—	—	Stilurell
25	71,0	—	—	—	—	—	Thomson u Dunlop
—	—	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	—	—	Oliveri
—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	60	1,4586	—	Thörner
—	—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	—	—	Peters
15	78,3	—	—	15	1,4773	—	Utz
—	—	—	—	—	—	—	Dietzel u. Kreßner
—	—	—	—	—	—	—	Maumené
—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
25	74,5	—	—	—	—	—	Mansfeld
25	72	—	—	—	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	25	+ 23,5 bis + 35	—	—	—	Jean
—	—	22	+ 30 bis + 35	—	—	—	Pearmain

Darstellung. Die Samen des weißen Mohnes liefern 55,62 % Öl, schwarzer Mohn liefert 51,36 % Öl. Die Mohnsamen werden kalt und warm gepreßt und man erhalt auf diese Weise zwei Qualitaten Öl. Die erste Pressung liefert das weiße Ol, Huile blanche als feinste Sorte, die zweite Pressung gibt das rote Öl oder Fabriköl Huile fabrique, Huile russe, das zur Seifenfabrikation verwendet wird.

Eigenschaften. Mohnöl ist klar, fast farblos bis hell goldgelb, dunnflussig, von angenehmem Geschmack und eigenartigem sehr schwachem Geruche, weswegen es auch in Frankreich als Speiseöl verwendet und dem Olivenöle vorgezogen wird und besonders, weil es nur schwer ranzig wird. Das durch warmes Pressen erhaltene Öl hat einen kratzenden Geschmack und starken, an Leim erinnernden Geruch.

(Physikalische und chemische Konstanten des Mohnöles s. Seite 52 und 53.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mohnoles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsäuren	Azetylzahl	Mittleres Molekulargewicht	Brechungsindex	Autor
100/100	0,8886	—	—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	16,5	20,5	—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	16,5	20,5	199	116,3	—	—	—	1,4506	Thorner
—	—	15,4 bis 16,2 (Titer)	—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	20 bis 21	—	139	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	149,6	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	—	—	—	13,1	279,1	—	Benedikt-Ulzer
—	—	—	—	—	—	—	—	293	—	Schestakow

Zusammensetzung. Da das Mohnöl, wie erwähnt, nicht leicht ranzig wird, so enthält es relativ wenig freie Fettsäuren. In folgender Tabelle sind die von verschiedenen Autoren ermittelten Saurezahlen zusammengestellt.

	Freie Fettsäuren auf Ölsäure bezogen %	Autor
Mohnöl	2,09	Rechenberg
„	2,29	Salkowski
Speiseöl, gepreßt, 26 Proben . .	0,7—2,86	Nördlinger
Technisches Öl, gepreßt, 5 Proben	12,87—17,73	„
„ „ extrahiert, 5 Proben	2,15—9,43	„
Ostindisches Öl, gepreßt, 4 Proben	3,2—5,5	Crossley, Le Sueur[1])
Mohnöl, 2 Proben . . .	0,24—0,40	Schestakow

Nach den älteren Angaben besteht das Mohnöl aus den Glyzeriden der Ölsäure, Stearinsäure und Palmitinsäure, Myristinsäure und Laurinsäure sollen fehlen Nach Tolman und Munson[2]) beträgt der Gehalt des Mohnöls an festen Fettsäuren, und zwar Palmitin- und Stearinsäure, 6,67 % Die flüssigen Fettsäuren setzen sich, wie Hazura und Grußner fanden, aus folgenden Säuren zusammen 5 % Linolensäure, 65 % Linolsäure und etwa 30 % Ölsäure. Die Menge des Unverseifbaren im Mohnöl beträgt 0,5 % und besteht hauptsächlich aus Phytosterin

Das im Handel vorkommende Mohnöl ist häufig mit 1—2 % Sesamöl vermischt, das als zufällige Verunreinigung betrachtet wird, da diese beiden Öle gewöhnlich hintereinander in denselben Pressen gepreßt werden. Man trifft aber auch Speisemohnöl, das mit Sesamöl und Haselnußöl bis zu 40 % versetzt ist, um den Geschmack des aus alten resp minderwertigen Samen gewonnenen Öles zu korrigieren Beide Zusätze erkennt man an der niedrigen Jodzahl, am Verhalten im Refraktometer und bei der Baudouinschen und Soltsienschen Reaktion, wie die Untersuchungen von Utz[3]) mit selbst dargestellten Ölen verschiedener Herkunft zeigen

Folgende Zusammenstellung bringt die von Utz gefundenen Werte für verschiedene Mohnöle

	Jodzahl	Brechungsexponent bei 15 ° C	Butterrefraktometeranzeige bei 15 ° C
Indisches Mohnöl	153,48	1,4772	78,1
Levantinisches Mohnöl . .	157,52	1,4774	78,4
Deutsches Mohnöl . . .	156,94	1,4774	78,4
Sesamöl	—	1,4772	73,0

[1]) Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 989 (1898)
[2]) Tolman und Munson, Journ. Amer. Chem. Soc. 25, 690 (1903).
[3]) Utz, Chem Ztg. 1903, 1176; 1904, 257.

Durch die Verunreinigung mit Sesamöl werden die Jodzahl, der Brechungsindex und die Refraktometeranzeige also erniedrigt Was die Baudouinsche und Soltsiensche Reaktion anbetrifft, so gibt reines Mohnöl weder die eine noch die andere.

Die Reaktion mit Salpeterschwefelsaure muß sehr vorsichtig angestellt werden, da sie nicht sehr charakteristisch ist und Ahnlichkeit mit Madiaöl hat, ferner mit Sesamöl, wie Utz zeigte, mit Leindotteröl nach Andés[1]) Angabe, und mit anderen Olen.

Der Nachweis des Mohnoles in einem anderen Öl wird durch sein hohes spezifisches Gewicht und durch seine hohe Jodzahl erleichtert. Die Möglichkeit, Mohnol von Walnußol zu unterscheiden, bietet die Hexabromidprobe, wahrend Walnußol 1,4—1,9 % hexabromierter Glyzeride gibt, findet man bei Mohnöl kein Hexabromid

Verwendung. Wie bereits erwahnt, werden die feineren Sorten des Mohnöles zu Speisezwecken benutzt, es dient auch zur Herstellung weißlicher Farbe fur Kunstler Die alteren Ole, sowie deren mindere Sorten werden als Firnisöl, Brennöl (gibt ein schlechtes Licht) und zur Seifenfabrikation verwandt

Sonnenblumenöl

Huile de tournesol — Sunflower oil — Olio di girasole

Vorkommen und Eigenschaften. Die Samen von Helianthus annuus, gemeine Sonnenblume oder Sonnenrose, die in vielen Gegenden Europas wachst, liefern ein klares hellgelbes Ol von eigenartigem mildem Geschmack und angenehmem Geruch Die Ausbeute betragt im Durchschnitt 28—30 % Windisch fand, daß die ungarischen Sonnenblumensamen bedeutend reicher an Ol sind als die anderer Provenienz. Die Fruchtkerne der ungarischen Samen liefern 36,6—53,0 % Ol, wahrend die russische Saat nur 23 % enthalt.

(Physikalische und chemische Konstanten des Sonnenblumenöles und der Fettsauren s. Seite 58 und 59)

Zusammensetzung. Das Sonnenblumenöl enthalt nach Tolman und Munson 0,95 %, nach Jean 3,1 % freie auf Olsaure berechnete Fettsauren. Holde untersuchte eine von ihm durch Extraktion mit Petrolather dargestellte Ölprobe, die 5,6 % freie Fettsauren enthielt

Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Ölsaure, Linolsäure und wenig Arachinsaure Tolman und Munson fanden 3,88 % fester Fettsauren, Hazura 92,5 % flussiger Fettsauren Die flüssigen Fettsäuren bestehen hauptsachlich aus Linolsaure; Ölsäure ist nur in geringen Mengen vorhanden. Die unverseifbaren Bestandteile betragen nach Tolman und Munson 0,31—0,72 %.

---

[1]) Andés, Chem. Rev. Fett- u Harz-Ind. **10**, 199 (1903).

Das Sonnenblumenöl gehört zu den schwach trocknenden Ölen. Sein Sauerstoffabsorptionsvermögen mit Kupfer nach der Methode von Hubl betrug.

	Nach 2 Tagen %	Nach 7 Tagen %	Nach 30 Tagen %
Sonnenblumenöl	1,97	5,02	—
Fettsauren des Sonnenblumenols	0,85	3,56	6,3

Salpetersaure farbt das Sonnenblumenöl gar nicht, in Gegenwart von Kottonöl tritt Braunfärbung ein Konzentrierte Salpetersaure vom spezifischen Gewicht 1,70 gibt eine blaulichgrune Farbe, die in schmutziggrau ubergeht.

Verwendung Das kaltgepreßte Sonnenblumenol dient im Osten Rußlands hauptsachlich als Speiseol zur Zubereitung vieler Speisen; das warmgepreßte Öl findet zur Firnisfabrikation, hauptsachlich aber zur Seifenfabrikation, sowie als Brennol vielfach Verwendung Man benutzt das Öl auch zum Verfalschen von Olivenol, sowie zum Ersatz von Baumwollsamenol in der Margarinefabrikation (Jolles und Wildt)[1].

Echinopsöl. Distelöl

Echinops oil — Thistle seed oil

Vorkommen. In den Samen von Echinops ritro, einer zu den Kompositen gehorenden Pflanze. Die Samen enthalten 27,5 % Öl

Eigenschaften Das Echinopsol ist von gelblicher Farbe und zeigt schwache Trockeneigenschaften.

Das Öl löst sich mit Ausnahme von kaltem Alkohol in fast allen organischen Lösungsmitteln, wie Petrolather, Benzol usw Beim langsamen Abkuhlen einer siedenden alkoholischen Losung des Oles tritt eine Trubung bei 42° C ein. — 1000 ccm absoluten Alkohols lösen bei 15° C 51 g des neutralen, von Fettsauren befreiten Oles. Tortelli rechnet das Echinopsol zu den in Alkohol ziemlich leicht löslichen neutralen Olen, da sich 15—20 g in 1000 ccm Alkohol losen, wahrend von den Kruciferenolen nur etwa 8 g löslich sind

Physikalische und chemische Konstanten des Echinopsöles

Spezifisches Gewicht bei ° C		Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Wegersche Sauerstoffzahl	Autor
15	0,930	194,0	—	—	—	Greshoff[2])
20	0,9253—0,9285	189,2—190,0	138,1—141,1	26,5	9	Wijs[3])

[1]) Jolles und Wildt, Chem. Ztg 1893, 879
[2]) Greshoff, Chem. Centralbl 1900.
[3]) Wijs, Zeitschr. Unters Nahr.- u. Genußm. 6, 492 (1903).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei ° C		Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumené-probe
15	0,924—0,926	—	—	—	—	—
15	0,9262	—	—	—	—	—
15	0,926	—	188—189	119,7—120,2	—	72—75
15	0,936	—	—	122,5—133,3	—	—
15	0,924—0,9265	—	—	127—132	—	—
15	0,9250	—	192	124	—	—
15	0,9258	—	193—193,3	129	95	67,5
15 90	0,924 0,919	bei —17 teilweise fest	193	135	—	—
15,5	0,9203	—	191,7	106,2	—	60,0
—	—	—16 bis —18,5	193—194	129	—	—
—	—	—	191,3—191,9	134,5	—	—
—	—	—	191,9	—	—	—
—	—	—	193—194	129	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische Konstanten

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Saurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht
17	23	—	—	—
18	23	—	—	—
18	22—24	—	—	—
17	23	—	201,6	—
—	17—22	—	—	—
—	22	—	—	—
—	21	—	—	—
—	—	193,4	201,5	278,4
—	—	—	201,6	—

Konstanten des Sonnenblumenöles

Spezifische Reaktionstemperatur	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer bei °C		Oleorefraktom bei 22° C	Brechungsexponent bei °C		Autor
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	40	62,5—64,0	—	—	—	Petkow
—	—	—	+ 35	—	—	Jean
—	—	—	—	—	—	Spuller
—	—	—	—	—	—	Holde
166,7	15,5	72,4	—	15,5	1,4737	Tolman u. Munson
—	—	—	—	—	—	Bornemann
—	—	—	—	—	—	Hazura
—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	60	1,4611	Thörner
—	25	72,2	—	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	—	+ 35	—	—	Pearmain

der Fettsäuren des Sonnenblumenöles

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Brechungsexponent bei 60 ° C	Autor
—	—	—	Bach
—	—	—	Dietrich
124	—	—	De Negri u. Fabris
133—134	—	1,4531	Thorner
—	—	—	Peters
—	—	—	Jean
—	113,8	—	Tolman u. Munson
—	—	—	Tortelli u. Pergami
133,2—134,0	—	—	Spüller

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Echinopsoles

Erstarrungs-punkt °C	Schmelz-punkt °C	Saurezahl	Mittleres Molekular-gewicht	Jodzahl	Autor
30	41	—	—	—	Greshoff
—	11—12	192,3—192,9	291—292	139,1—143,8	Wijs

Zusammmensetzung Die von Wijs untersuchten zwei Ölschichten zeigten einen Gehalt an freien Fettsauren von 4,4 % bezw. 7,3 %, auf Ölsaure berechnet

Madiaöl

Huile de madia — Madia oil — Olio di madia

Vorkommen Das Madiaol gewinnt man aus den Samen der Ölmadie, Madia sativa, die Samen enthalten 32—33 % Ol

Eigenschaften Es stellt ein dunkelgelbes, ziemlich dickflussiges Öl dar von eigentumlichem, nicht unangenehmem Geruche und mildem Geschmacke, es wird an der Luft leicht ranzig. Bei der Raffination mit Schwefelsaure wird es dunnflüssiger und hat dann ein spezifisches Gewicht bei 15° C von 0,9286

Chemische und physikalische Konstanten des Madiaoles

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C kalt gepreßt	Erstarrungspunkt °C heiß gepreßt	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumené-probe °C	Autor
15	0,9350	— 10	—15 bis —20	—	—	—	Schadler
15	0,926—0,928	—	—	—	—	—	Hartwich
15	0,9286	—	—10 bis —17	—	—	—	Winkler
—	—	— 22,5	—	—	—	—	Riegler
15	0,9285 bis 0,9286	—12 bis —15	—	192,8	117,5 bis 119,5	96—101	De Negri u. Fabris

Chemische und physikalische Konstanten der Fettsauren des Madiaoles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
20—22	23—26	120,7	De Negri u. Fabris

Zusammensetzung. Das Madiaöl besteht hauptsächlich aus den Glyzeriden der Palmitin-, Stearin- und Ölsäure und einer der Ölsäure etwas ähnlichen, aber stärker ungesättigten Säure mit Trockenfähigkeiten. Das Öl nimmt eine Mittelstellung zwischen den trocknenden und halbtrocknenden Ölen ein; in dünner Schicht der Luft ausgesetzt, wird es nach Monaten zähe; es absorbiert beträchtliche Mengen Sauerstoff, wird dabei aber nur dickflüssiger; beim Behandeln mit salpetriger Säure (Elaidinprobe) bleibt es flüssig.

Verwendung. Das kaltgepreßte Öl ist ein sehr mittelmäßiges Speiseöl, sonst findet es als Brennöl, Schmieröl und in der Seifenfabrikation Verwendung.

Spargelsamenöl

Huile d'asperges — Asparagus seed oil

Vorkommen Die Samen des Spargels, Asparagus officinalis L., liefern 15,3 % eines gelben, trocknenden, fetten Oles.

Physikalische und chemische Konstanten des Spargelsamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer bei 25° C	Autor
0,928	194,1	137,1	25,2	75	Peters

Zusammensetzung Das Spargelsamenöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitin-, Stearin-, Olein- und Linolsäure Die Gegenwart von Linolen- und Isolinolensäure wird wahrscheinlich gemacht. Das Vorkommen von Ölsäure und Linolsäure wurde durch die Bildung der Dioxystearinsäure bezw Sativinsäure nachgewiesen

Amooraöl, Immergrünbaumöl

Amoora oil

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen des Immergrünbaumes, Amoora Rohituka, isoliert

Eigenschaften Das Amooraöl ist ein klares, rötlichbraunes, fast geschmackloses Öl von einem schwachen, etwas an Leinöl erinnernden Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Amooraöles

Spezifisch. Gewicht bei 15,5° C / 15,5° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Anzeige im Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungsexponent bei 40° C	Viskosität, Sekunden bei 70° F	Autor
0,9386	189,7	134,86	93,23	1,64	64,5	1,4687	375,8	Crossley, Le Sueur

Zusammensetzung. Die von Crossley und Le Sueur[1]) untersuchte Probe gab einen auf Ölsäure berechneten Gehalt an freien Fettsäuren von 4,28 %.

Verwendung. Das Amooraöl wird in Ostindien als Arzneimittel sowie als Brennöl verwendet.

Nigeröl

Huile de Niger. — Niger seed oil. — Olio di Niger

Vorkommen. Das Öl wird aus den Nigersamen von Guizotia oleifera resp. Guizotia abyssinica Cass. gewonnen, einer in Ost- und Westindien, auch in Deutschland wachsenden Pflanze. Die Nigersamen enthalten nach Schädler 40—45 %, nach Schindler und Waschata 36,33 % Öl.

Eigenschaften. Das Nigeröl hat eine gelbe, dem Provenceröle ähnliche Farbe und einen nußartigen, angenehmen und milden Geruch und Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Nigeröles

Spezfisches Gewicht		Erstarrungspunkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktometeranzeige im		Maumené-probe	Viskosität, Sekunden bei 70° F	Autor
bei °C		°C					Butter-refraktometer bei 40° C	Oleorefraktometer bei 22° C	°C		
12 15 20	0,9263 0,9242 0,9204	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
$\frac{15,5}{15,5}$	0,9248 bis 0,9263	—	188,9 bis 192,2	126,6 bis 133,8	94,11	0,11 bis 0,63	63,0	—	—	263,1 bis 292,6	Crossley u. Le Sueur
15,5 $\frac{99}{15,5}$	0,9270 0,8738	—9	—	—	—	—	—	—	81	—	Allen
—	—	—	189 bis 191	—	—	—	—	—	—	—	Stoddart
—	—	—	—	132,9	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	133,5	—	—	—	—	—	—	Wallenstein u. Finck
—	—	—	—	—	—	—	—	+26 bis +30	—	—	Pearmain
—	—	—	—	—	—	—	—	—	82	—	Baynes

[1]) Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 989 (1898).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Nigeroles

Spezifisches Gewicht bei ° C		Jodzahl der flüssigen Fettsauren	Autor
$\frac{100}{100}$	0,8886	—	Archbutt
—	—	147,5	Wallenstein und Fink

Charakteristisch ist die Reaktion des Nigeroles mit einem Gemisch von gleichen Teilen Salpetersaure und Schwefelsaure Das Öl farbt sich anfanglich schmutzig braungelb, dunkelt immer mehr nach und nimmt nach ¹/₄—¹/₂ Stunde eine schmutzig schwarzbraune Farbung an, die erst nach vielen Stunden in Rotbraun ubergeht (Schadler).

Tannensamenöl

Huile de sapin — Pitch oil

Vorkommen Das Tannensamenol wird aus den Samen der Weißtanne, Edeltanne, Abies pectinata D. C., Pinus Abies, Pinus picea, die in den meisten Landern Europas wachst, durch Pressen gewonnen

Eigenschaften. Es ist braungelb, hat einen aromatischen, terpentinahnlichen Geruch und Geschmack Seine Trockenfahigkeit ist etwas geringer als beim Kiefernsamenöl, findet aber in gleicher Weise Verwendung

Physikalische und chemische Konstanten des Tannensamenoles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe ° C	Autor
0,9215 bis 0,9312	— 18 bis — 20	193,3	118,9 bis 120,0	98—99	De Negri und Fabris
0,9250	— 27	—	—	—	Schädler

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Tannensamenöles

Öl	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
Gepreßtes . .	10—15	16—19	121,5	De Negri und Fabris
Extrahiertes .	12—16	17—19	—	„ „ „

Fichtennußöl

Das Samenöl von Pinus Monophylla ist ein braunes, trocknendes Öl von unangenehmem Geruch und Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Fichtensamenoles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumené-probe °C	Brechungsexponent	Autor
0,933	192,8	101,3	71	1,4769	Blasdale [1])

Stillingiaol, Talgsamenöl

Huile de Stillingia — Stillingiaoil, Tallow seed oil — Olio di Stillingia

Vorkommen. Die Samen des chinesischen Talgbaumes, Sapium sebiferum resp. Stillingia sebifera, liefern uber 19% Ol.

Darstellung. Das Stillingiaöl wird in der Weise gewonnen, daß man zuerst das Mesocarp, die die Samen umgebende dicke, talgartige Schicht, den sogenannten chinesischen Talg, durch Auskochen mit Dampf entfernt und die Kerne dann auspreßt, wobei das in China unter dem Namen „Tsé-ieu“ oder „Ting-yu“ bekannte Ol abfließt

Eigenschaften Das Stillingiaol ist braungelb gefarbt und hat einen an Leinöl und gleichzeitig an Senföl erinnernden Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Stillingiaoles

Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumené-probe °C	Spez Temperaturreaktion	Butterrefraktometer-Anzeige bei °C		Brechungsexponent bei 23,5 °C	Autor
15	0,9458	203,8	145,6	—	—	—	—	—	—	—	Hobein
15,5/15,5	0,9395	277,0	160,7	94,4	—	—	—	235	89,1	1,4835	Nash
15/15	0,9432										
27/15	0,9370	210,4	160,6	94,4	0,93	136,5	267	35	75	—	Tortelli u Ruggeri
100/15	0,8737										

[1]) Blasdale, Journ. Soc. Chem Ind. 1896, 205.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Stillingiaoles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Saurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Autor
12,2 (Titer)	14,5	214,2	—	161,9	178,1	Tortelli u. Ruggeri
—	—	206,3 bis 210,5	—	181,8	191,9	Lewkowitsch
—	—	—	272	165	—	Nash

Zusammensetzung. Das von Tortelli und Ruggeri dargestellte Stillingiaöl enthielt 6,15 % freier, auf Ölsaure bezogener Fettsauren und 1,45 % unverseifbarer Bestandteile, wahrend Nash in einer Probe nur 3,1 % freie Fettsauren und 0,44 % Unverseifbares fand

Die Fettsauren trennen sich bei niedriger Temperatur in einen festen und einen flussigen Anteil, dagegen bleibt das Ol selbst bei 0° C noch flussig Wie die Jodzahl zeigt, gehort das Stillingiaol zu den trocknenden Olen Wird es auf Glas gestrichen, so trocknet es innerhalb 3 Tagen fast ein und wird nach 6 Tagen hart In der Livacheschen Probe absorbierte das Ol nach 2 Tagen 8,72 % Sauerstoff und nach 8 Tagen 12,45 %

Ein Charakteristikum des Öles ist seine optische Aktivitat, es dreht die Ebene des polarisierten Lichtes stark nach links, und zwar im 200 mm-Rohr im Laurentschen Polarisationsapparat um 6° 45′, was 29,9° Saccharimetergraden entspricht

Verwendung. Es wird als Brennol, sowie zur Fabrikation von Firnis benutzt

Hanföl

Huile de chènevis — Hemp seed oil — Olio di canapa

Vorkommen Das Hanfol wird aus den Samen des Hanfes, Cannabis sativa L, durch Pressen oder Extraktion dargestellt Die Samen enthalten durchschnittlich 30—35 % Ol, die Ausbeute durch Pressen betragt 25 %, durch Extraktion 30—32 % Deutscher Hanfsamen enthalt 33,60 %, russischer 31,42 % Ol

Darstellung. Das Hanfol ist frischgepreßt grunlichgelb, heißgepreßt dunkelgrun in verschiedenen Abstufungen; mit Kanadol oder Schwefelkohlenstoff extrahiert braunlichgelb, mit Äther extrahiert intensiv grun Die grune Farbe des gepreßten oder mit Äther extrahierten Öles verliert sich nach einiger Zeit und es bekommt dann einen bräunlichgelben Farbenton.

Eigenschaften. Der Geruch und Geschmack des Öles ist der eigenartige des Hanfsamens, aber milde Das Öl löst sich in 30 Teilen kalten und in jeder Menge kochenden Alkohols. Laßt man eine Lösung in 12 Teilen kochenden Alkohols erkalten, so scheidet sich Stearin ab.

Physikalische und chemische Konstanten des Hanföles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe °C	Brechungsexponent im Oleorefraktom bei 22° C	Autor
12	0,9294	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,9276						
20	0,9240						
15	0,9255	—	—	—	—	—	Souchère
15	0,925 bis 0,931	—	—	—	—	—	Allen
15	0,9276	—	—	—	—	—	Fontenelle
15	0,9255	—	—	—	—	—	Massie
15	0,9276	—	—	—	—	—	Talanzew
15	0,9270	—	—	—	—	—	Chateau
15	0,9280	—	192,8	140,5	95—99	—	DeNegri u. Fabris
—	—	dick bei — 15, erstarrt bei — 27	—	—	—	+ 30 bis + 34	Jean
—	—	—	193,1	—	—	—	Valenta
—	—	—	192,0 bis 194,9	157 bis 166	—	—	Shukow
—	—	—	190,0 bis 191,0	148	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	157,5	—	—	Benedikt
—	—	—	—	143,0	—	—	v. Hubl
—	—	—	—	—	98	—	Maumené
—	—	—	—	—	—	+ 34 bis + 37,5	Pearmain

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Hanföles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
15	19	—	—	—	Hübl
14—16	17—19	—	141	—	De Negri u. Fabris
15,6—16,6 (Titertest)	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	280,5	—	7,5	Benedikt u. Ulzer
—	—	300,0	—	—	Schestakow
—	—	—	122,2 bis 125,2	—	Morawski und Demski

Zusammensetzung. Das Hanföl enthält 0,64—4,82 % freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren; nach Schestakow beträgt der Gehalt 0,14—1,7 %, auf mittleres Molekulargewicht berechnet. Die festen Glyzeride des Öles bestehen aus Palmitin und Stearin (die Anwesenheit von Stearin ist übrigens noch nicht mit Sicherheit bewiesen worden); die flüssigen Fettsäuren enthalten nach den Untersuchungen von Bauer, sowie Hazura und Grußner hauptsächlich Linolsäure, bis zu 70 % in dem Öle, wie Talanzew gefunden hat, neben geringen Mengen von Ölsäure, Linolensäure und Isolinolensäure.

Das nicht raffinierte Hanföl zeigt folgende charakteristische Reaktionen:

Schwefelsäure färbt das Öl lebhaft grün.

Salpetersäure gibt eine grünlichgelbe Färbung.

Salpetersäure-Schwefelsäuregemisch gibt beim Vermischen mit dem fünffachen Volumen Hanföl zuerst eine grünlichgelbe Färbung, die in Braun und endlich in Schwarz übergeht und sich nach 24 Stunden in Rotbraun umwandelt. Diese Schwarzfärbung tritt in Gegenwart fremder Öle nicht ein.

Konzentrierte Salzsäure färbt das frische Öl grasgrün, das alte gelbgrün.

Kalilauge gibt eine grünlichgelbliche Emulsion.

Die Trockenfähigkeit des Hanföles ist bedeutend geringer als die des Leinöles, es wird aber zur Firnisfabrikation, und zwar dunkler Sorten, verwendet.

Verwendung. Große Mengen Hanföl werden in den Schmierseifenfabriken verbraucht, um den Seifen eine grüne Farbe zu verleihen. Als Brennöl hat es die Eigentümlichkeit, sehr schnell zu verbrennen. Die besseren Sorten des Öles dienen in manchen Gegenden Rußlands als Speiseöl.

Kiefernsamenöl

Huile de pin — Pin oil — Olio di pinoli

Vorkommen. Das Kiefernsamenöl erhält man aus den Samen der gemeinen Kiefer, Pinus sylvestris.

Eigenschaften. Das Öl ist bräunlichgelb, dickflüssig, von aromatischem terpentinartigem Geruch und Geschmack. Das Kiefernsamenöl trocknet sehr leicht an der Luft und wird in der Firnisfabrikation, sowie als Brennöl verwendet.

Physikalische Konstanten des Kiefernsamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Autor
0,9312	— 27	De Fontenelle

Fichtensamenöl

Huile de pignon — Fir seed oil. — Olio di pinoli

Vorkommen. Dieses Ol wird aus den Samen der Fichte, Pinus abies (Picea vulgaris) gewonnen

Eigenschaften. Das Ol ist goldgelb und hat ebenfalls einen terpentinartigen Geruch und Geschmack Es trocknet ziemlich langsam an der Luft. Seine hauptsachliche Verwendung findet das Ol zur Fabrikation von Olfarben und Firnissen, sowie als Brennol.

Physikalische Konstanten des Fichtensamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Autor
0,9288	— 27	Schadler
0,9285	—	De Fontenelle
0,9215	—	De Negri u Fabris

Zedernußöl

Huile de noix de cedre — Cedar nut oil — Olio de noce di cedro

Vorkommen Das Zedernußol wird aus den Nussen der sibirischen Zeder- oder Zirbelkiefer, Pinus cembra L gewonnen, die in Sibirien, sowie in den Alpen und Karpaten große Waldungen bilden

Eigenschaften Das Ol hat eine goldgelbe Farbe und einen angenehmen, milden Geschmack, es lost sich leicht in Petrolather, Chloroform, Azeton und Amylalkohol, schwieriger in kaltem Ather, Schwefelkohlenstoff und Benzol, leicht jedoch beim Erwarmen.

Physikalische und chemische Konstanten des Zedernußoles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumené probe °C	Autor
0	0,9326	— 20	191,8	149,5 bis 150,5	93,33	2,0 fluchtige Fettsaur.	—	Krylow
15	0,930	—	191,8	159,2	91,97	3,77%	98	v. Schmölling

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Zedernußöles

Erstarrungspunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Verseifungszahl	Azetylzahl	Autor
11,3	290	161,3	184,0	193	81,9	v. Schmolling

Zusammensetzung. Der Gehalt des Zedernußöles an freien Fettsauren als Olsaure berechnet betragt nach Krylow 0,55%, nach v. Schmölling 1,65%. Ferner fand v Schmolling 3,77% fluchtige Fettsauren, 1,3% unverseifbare Bestandteile, 87% flussige Fettsauren und 10,01% Glyzerin.

Die Fettsauren des Zedernußoles scheiden beim Stehen einen kristallinischen Niederschlag ab, der zum größten Teil aus Palmitinsaure besteht Die flussigen Fettsauren bestehen hauptsachlich aus Linolsaure und geringen Mengen Linolensaure und Oleinsaure Die Oxydation der flüssigen Fettsauren liefert hauptsachlich Sativinsaure neben etwas Dioxystearinsaure

Verwendung Das Zedernußol findet in Sibirien als Speiseol vielfach Verwendung.

Koloquintensamenöl

Vorkommen Das Ol findet sich in den Samen einer in Ostindien, Nordafrika, Senegambien und Arabien heimischen Cucurbitacee Citrullus Colocynthis Schrader = Curcumus Colocynthis L

Eigenschaften. Das durch Extraktion mit Tetrachlorkohlenstoff gewonnene Ol ist von rotlichgelber Farbe, dickflussiger Konsistenz, schwach bitterem Geschmack und zeigt schwach grune Fluoreszenz

Physikalische und chemische Konstanten des Koloquintensamenoles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche-Zahl	Warmezahl im Thermoleometer nach Tortelli	Refraktion im Zeiß-Refraktometer bei °C		Autor
15	0,9289	− 14	2,7	191,7	120,37	90,72	0,32	86,4	15	78,2	Grimaldi u. Prussia
$\frac{100}{15}$	0,8733	—	—	—	—	—	—	—	25	72,3	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	63,5	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Koloquintensamenöles

Spezifisches Gewicht bei $\frac{100^{\circ} C}{15^{\circ} C}$	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der unlöslichen Fettsäuren	Refraktion im Zeiß-Refraktometer bei °C		Autor
0,8537	29,2 bis 30	26,2 bis 27,2	192,6	198,2	121	150	272	30	56,7	Grimaldi u. Prussia
—	—	—	—	—	—	—	—	40	51,5	
—	—	—	—	—	—	—	—	45	48,3	

Zusammensetzung Das von Grimaldi und Prussia[1]) untersuchte Koloquintensamenöl bestand aus flüssigen und festen Fettsäuren. Der Gehalt an flüssigen Fettsäuren betrug 56,2 %, der der festen Fettsäuren 43,8 %.

Belladonnaöl

Tollkirschenöl — Huile de Belladonna — Belladonna seed oil

Vorkommen. In den Samen von Atropa Belladonna L, der Tollkirsche, Wolfskirsche, einer in Deutschland und in fast ganz Europa verbreiteten Solanacee

Eigenschaften. Das Belladonnaöl ist ein klares, goldgelbes, geruchloses, nicht giftiges Öl von mildem Geschmack und etwas dickerer Konsistenz als Leinöl Das spezifische Gewicht ist 0,925 bei 15° C, der Erstarrungspunkt liegt bei — 27° C. Es trocknet sehr langsam.

Verwendung. Das Belladonnaöl dient als Speiseöl, Brennöl und Schmieröl.

Styraxöl

Vorkommen In den Samenkernen von Styrax Obassia Sieb et Zucc. Die Samenkerne liefern durch Extraktion mit Äther 18,2% Öl

Die von Asahina untersuchte Ölprobe enthielt 4,6% freie als Ölsäure berechnete Fettsäuren.

Physikalische und chemische Konstanten des Styraxöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Autor
0,974	180,8	127,0	91,0	Asahina

[1]) Grimaldi und Prussia, Chem Ztg 1909, 1239.

Essangöl

Huile d'Engessang, Huile d'Essang du Gabon

Vorkommen. In den Samen eines westafrikanischen Baumes von Ricinodendron Hendelotti Pierr = Ricinodendron africanus Mull. Arg = Jatropha Hendelotti Baill. Die Samen enthalten 52% Fett (Heckel)[1]).

Eigenschaften. Essangöl ist ein bei gewöhnlicher Temperatur flussiges Fett. Das durch Extraktion mit Schwefelkohlenstoff erhaltene Fett ist fest. Das Öl hat das spezifische Gewicht 0,35 bei 15° C, seine Fettsauren schmelzen bei 30° C. Es gehört zu den trocknenden Ölen und wird zu Speisezwecken und zur Firnisfabrikation verwendet.

Fettes Salbeiöl

Vorkommen In den Samen der Salbeiarten abessynischer Herkunft „Abaharderà“ und „Entatie Vallaha“

Eigenschaften Das Salbeiol ist fast farblos, hat einen an Leinöl erinnernden Geruch und Geschmack und besitzt Trockeneigenschaften.

Physikalische Eigenschaften des fetten Salbeioles

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Autor
Abaharderàol, kalt gepreßt .	0,9273	— 16	Luzzi[2])
„ mit Ather extrahiert	0,9320	— 2 bis — 8	
Wallahàol, kalt gepreßt. . .	0,9355	— 20	

Der Schmelzpunkt der Fettsauren liegt bei + 16 bis + 20° C, der Erstarrungspunkt bei + 8 bis + 12° C

Neouöl

Huile de néou du Senegal

Vorkommen. Die Samen des in Senegambien und St. Thomas heimischen Baumes, Parinarium senegalense Guill und Perr. = Parinarium macrophyllum Sabine enthalten 62,40% Rohfett.

Eigenschaften. Es ist ein bei gewöhnlicher Temperatur flussiges Öl, das leicht ranzig wird.

Das spezifische Gewicht des Oles ist 0,954 bei 15° C. Der Erstarrungspunkt der Fettsauren liegt bei 20° C.

---

[1]) Heckel, Les graines grasses nouvelles Paris 1902.

[2]) Luzzi, Memoria inserita negli atti del VI congresso interno di Chimica applicata Roma 1906.

Myrtensamenöl

Vorkommen. In den Samen der Myrte, Myrtus communis L. aus der Familie der Myrtaceen Die Samen enthalten neben einem atherischen Ole 12—15% eines fetten Oles.

Eigenschaften. Das durch Extraktion mit Äther oder Schwefelkohlenstoff gewonnene Öl stellt eine gelbe, an der Luft leicht erstarrende Flussigkeit dar. Es ist in Ather, Schwefelkohlenstoff und Terpentinol leicht, dagegen in Alkohol schwer löslich.

Physikalische und chemische Konstanten des Myrtensamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert Meißlsche zahl	Temperaturerhohung nach Tortelli °C	Autor
0,9244	199,84	107,45	95,31	9,65	39	Scurti u. Perciabosco

Zusammensetzung. Das Myrtensamenöl besteht aus den Glyzeriden der Olsaure, Linolsaure, Myristinsaure und Palmitinsaure, Stearinsaure konnten Scurti und Perciabosco[1]) nicht nachweisen

Bei der Elaidinprobe bildet das Myrtensamenöl unter fast vollstandiger Entfarbung einen gelblichen Niederschlag, aber keine zusammenhangende, feste Masse

Hickoryöl

Amerikanisches Nußol Huile de Hickory Hickory oil

Vorkommen Dieses Ol findet sich in den Samen verschiedener Caryaarten, wie Carya alba Mich , Carya olivaeformis Nuttal und Carya illionensis Nuttal Der Olgehalt der Kerne betragt 70,4%.

Physikalische und chemische Eigenschaften des Hickoryöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche zahl	Azetylzahl	Hehnerzahl	Autor
0,9184	198,0	106	2,2	1,16	93,4	Deiler u. Fraps[2])

Zusammensetzung. Das Hickoryöl enthalt 0,50% Lecithin. Die unverseifbaren Bestandteile des Öles bestehen hauptsachlich aus 0,30% Cholesterin.

Verwendung. Das Öl wird als Brennöl und zu Speisezwecken benutzt.

[1]) Scurti und Perciabosco, Gaz chim ital. **1907**, I 484

[2]) Deiler und Fraps, Amer Chem Journ **43**, 90 (1910).

II. Halbtrocknende Öle

Die zu dieser Gruppe gehörenden Öle zeigen eine geringere Trockenfähigkeit als die trocknenden, sie nehmen eine Mittelstellung zwischen den trocknenden und nichttrocknenden Ölen ein. Sie unterscheiden sich von den trocknenden Ölen durch ihren höheren Ölsäuregehalt, durch die Gegenwart von Erukasäure, ferner durch das Fehlen von Linolensäure, daher auch die niedrigere Jodzahl; von den nichttrocknenden Ölen unterscheiden sie sich durch ihren hohen Gehalt an Linolsäure.

Leindotteröl. Deutsches Sesamöl

Huile de Cameline Huile de sesame d'Allemagne — Cameline oil, German sesamé oil — Olio di cameline

Vorkommen. Das Leindotteröl erhält man aus den Samen von Myagrum sativum Linn., Camelina sativa Cez., Leindotter oder Butterraps.

Darstellung Die Samen enthalten 25—34% Öl, liefern beim kalten Pressen 18—20%, beim warmen Pressen etwa 25% und beim Extrahieren etwa 28% Öl.

Eigenschaften. Das Leindotteröl hat eine goldgelbe Farbe, das kaltgepreßte ist etwas heller, und hat einen scharfen, eigenartigen Geruch und Geschmack Der Geschmack ist anfangs bitter, verliert sich aber beim Lagern

(Physikalische und chemische Konstanten des Leindotteröles siehe Seite 74.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Leindotteröles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
13—14	18—20	—	136,8	—	De Negri u. Fabris
—	—	291	—	—	Schestakow
—	—	—	—	165,4	Tortelli u. Ruggeri

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren betrug in einer von Shukow untersuchten Ölprobe 0,4% auf Ölsäure berechnet, nach Schestakow 2,1% (auf mittleres Molekulargewicht berechnet).

Physikalische und chemische Konstanten des Leindotteröles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumené-probe °C	Refraktometeranzeige im Oleorefraktometer bei 22° C	Viskosität bei °C		Autor
0,9228	—18 bis —19	—	—	—	—	—	—	Schadler
0,9252	—	—	—	—	—	15	13,1	Schubler
—	—	—	—	82	+ 32	7,5	18,3	
0,9240	—	—	—	—	—	—	—	Jean
0,9260	—	—	—	—	—	—	—	Christiani
0,9259	—	—	—	—	—	—	—	Massie
0,9200	—	—	—	—	—	—	—	Levalois
0,9329	—	—	—	—	—	—	—	Clarke
0,9260	—	188	135,3	117	—	—	—	De Negri u Fabris
0,9270	—17 bis —18	155	152—155	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	132,6	—	—	—	—	Girard
—	—	—	142,4	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri

Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Ölsäure, Linolsäure und wenig Erukasäure Auf die Anwesenheit der Erukasäure deutet die niedrige Verseifungszahl des Öles Die Fettsäuren des Leindotteröles sind bei gewöhnlicher Temperatur flüssig

Es besitzt die Eigenschaften trocknender Öle, wie auch die Jodzahl zeigt. An der Luft trocknet das Öl ziemlich langsam und gibt mit Bleiglätte oder Manganborat gekocht nur einen schwer trocknenden Firnis Eine von Andés in dünner Schicht auf Glas gestrichene Ölprobe war nach 9 Tagen noch nicht vollständig trocken. Leindotteröl kann mit Leinölfirnis zu gleichen Teilen vermischt werden, ohne die Trockenfähigkeit des letzteren irgendwie zu beeinträchtigen

Salpetersäure, die etwas salpetrige Säure enthält, färbt das rohe wie das raffinierte Öl ziegelrot, rauchende Salpetersäure färbt dasselbe schmutzig braunrot.

Beim Eintropfen von Schwefelsäure in das Öl tritt eine gelbe Färbung mit bläulichen Adern auf, die später eine orange, darauf eine ins Graubräunliche übergehende Mischung gibt Salpeter-Schwefelsäure-Mischung ruft eine bräunlich-rote Färbung des Öles hervor.

Beim Versetzen mit Chlorzink färbt sich das Öl grünlich. Silbernitratlösung wird geschwärzt.

Verwendung. Das kaltgepreßte und abgelagerte Leindotteröl wird als Speiseöl gebraucht, sonst dient es als Brennöl — es brennt mit sehr heller Flamme und rußt nicht — und speziell zur Seifen-

fabrikation. Nach dem Verseifen bildet das Öl eine weiche Seife und eignet sich hauptsächlich im Winter zu Schmierseifen.

Des billigen Preises wegen wird das Öl nicht verfälscht, es wird im Gegenteil zur Verfälschung des Rüböles benutzt, in dem es durch seine hohe Jodzahl nachgewiesen werden kann.

Hederichöl

Huile de raphanistre — Hedge mustard oil — Olio di rafano

Vorkommen Dieses Öl wird aus den Samen des Hederichs, Ackerrettichs, Raphanus raphanistrum gewonnen. Die Samen enthalten 30—35 % eines braunlich-gelben Öles von einem milden, hinterher kratzenden Geschmack und einem charakteristischen, rübsenähnlichen Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Hederichöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9135	— 2 bis — 8	—	—	Schadler
0,9175	— 8	174,0	105	Valenta

Zum Nachweis des Hederichöles empfiehlt Valenta[1]) etwa 5 g der zu untersuchenden Probe mit alkoholischem Kali teilweise zu verseifen, die Seifenlösung von dem unverseiften, goldgelb gefärbten, fast geruch- und geschmacklosen Öle abzufiltrieren, das Filtrat einzudampfen und mit Salzsäure bis zur stark sauren Reaktion zu versetzen — bei Gegenwart von Hederichöl tritt eine deutlich grüne Farbe auf

Verwendung Das Hederichöl ist dem Rüböl sehr ähnlich und findet dieselbe Verwendung wie Rüböl, es wird als Rüböl und mit Rüböl vermischt in den Handel gebracht.

Schwarzsenföl

Huile de moutarde noire — Black mustard seed oil — Olio di mostarda nera

Vorkommen Das Öl wird aus den Samen des schwarzen Senfes, Sinapis nigra, Brassica nigra erhalten. Der Ölgehalt des schwarzen Senfes schwankt zwischen 15 und 25 %, die Samen des nahe verwandten Sareptasenfes, Sinapis juncea, enthalten etwa 33 %.

Eigenschaften. Es ist ein bräunlich-gelbes Öl von sehr schwachem Senfgeruch.

---

[1]) Valenta, Dinglers Polyt. Journal **247**, 36 (1883).

Physikalische und chemische Konstanten des Schwarzsenföles

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumené-probe °C	Butterrefraktometer bei °C	Butterrefraktometer	Brechungsexponent bei °C	Brechungsexponent	Viskosität Sekunden bei 70°F	Autor
15	0,917	−18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,9170	−17,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Chateau
15	0,9183	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Clarke
15	0,916 bis 0,920	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
15	0,9161	—	174,7	103,6	—	—	—	—	—	—	—	Blasdale
15	0,9170 bis 0,9175	—	174,0–174,6	106,25 bis 106,57	—	42–43	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
15,5/15,5	0,9155	—	173,3	98,84	95,05	—	40	59,5	40	1,4655	425,4	Crossley, Le Sueur
15,5/15,5	0,9185	—	173,0	110,51	—	—	—	—	—	—	355,4	„ „
15,5/15,5	0,9170 bis 0,9193	—	—	105,8–113,0	—	—	15,5	76,5	15,5	1,4672	—	Tolman, Munson
20	0,9143	—	175,8	122,3	—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	181,1–181,9	114,9–120,0	—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	175,7–176,2	102,2–102,5	—	—	25	69	—	—	—	K. Dietrich
—	—	—	—	96,0	—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	103,07	—	58,8	—	—	—	—	—	Lengfeld, Paparelli
—	—	—	—	—	—	44	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	1,4742 bis 1,4752	—	Harvey

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Schwarzsamenöles

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
16	15,5	—	—	—	—	Girard
16—17	—	—	—	109,6	—	De Negri u. Fabris
15	—	—	—	—	—	Blasdale
—	—	187,1	299,8	126,5	—	Wijs
—	—	—	—	—	119,8	Tolman u. Munson

Physikalische und chemische Konstanten des indischen Senföles (Sinapis juncea)

Spezifisches Gewicht bei $\frac{15,5\,°C}{15,5\,°C}$	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Butterrefraktometeranzeige bei 40° C	Viskosität Sekunden bei 70° F	Autor
0,9206	180,1	108,29	0,89	—	—	382,8	Crossley u. Le Sueur
0,9158	172,1	101,82	0,33	95,49	60	379,3	

Zusammensetzung. Das Senföl enthält nach Nördlinger (zwei Proben) 0,68 und 1,02%, nach Crossley und Le Sueur 1,85%, nach Wijs 1,10% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren.

Das Öl besteht nach Goldschmiedt aus den Glyzeriden der Behensäure und Erukasäure und einer ungesättigten flüssigen Fettsäure. Tolman und Munson isolierten 2,32—4,05% fester Fettsäuren.

Crossley und Le Sueur fanden in einer Ölprobe im 200 mm-Rohre eine Ablenkung — 0° 25′ und 0° 18′.

De Negri und Fabris haben im Schwarzsenföl stets Schwefel gefunden; dadurch läßt es sich in Gemischen mit Olivenöl leicht erkennen.

Weißsenföl

Huile de moutarde blanche. — White mustard seed oil. — Olio di mostarda bianca

Vorkommen. Das Weißsenföl wird aus den Samen von Brassica alba, Sinapis alba, durch Pressen in einer Menge von 20—26% erhalten.

Eigenschaften. Es stellt eine goldgelbe Flüssigkeit von einem eigentümlichen, etwas scharfen Geschmack dar.

Physikalische und chemische Konstanten des Weißsenföles

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumenéprobe °C	Butterrefraktometer bei °C	Butterrefraktometer	Brechungsexponent bei °C	Brechungsexponent	Viskosität Sek. bei 70° F	Autor
15,5	0,914 bis 0,916	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
15	0,9145	−8 bis −16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,9142	−16,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Chateau
15	0,9142	−16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Bornemann
15	0,9151	—	173,9	98,4	—	—	—	—	—	—	—	Blasdale
15	0,9125 bis 0,9160	—	170,3 bis 171,4	92,1 bis 93,8	—	44—45	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
20	0,9121	—	175,8	122,3	—	—	—	—	—	—	—	Wijs
$\frac{15,5}{15,5}$	0,9142	—	171,2	96,75	95,86	—	40	58,5	—	—	402	Crossley, Le Sueur
—	—	—	—	97,68	96,7	49,5	—	—	—	—	—	Lengfeld, Paparelli
—	—	—	—	—	—	—	15,5	74,5	15,5	1,4750	—	Tolman, Munson

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Weißsenföles

Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
16	185,8	301,9	106,2	—	Wijs
15—16	—	—	94,7—95,87	—	De Negri und Fabris
—	—	—	—	103,1	Tolman und Munson

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsauren betrug in einer von Wijs untersuchten Probe 1,27 %, in einer von Crossley und Le Sueur untersuchten 1,36 %.

Das Weißsenföl enthält nach Tolman und Munson nur Spuren von festen Fettsäuren. Hehner und Mitchell erhielten aus einer Ölprobe 1,5 % Linolensaurehexabromid

Gerstensamenöl

Huile d'orge. — Barley seed oil. — Olio d'orzo

Vorkommen. Die Samen der Gerste, Hordeum vulgaris, Caesalpinia Bonducella liefert ein Öl von fast braunlichgelber Farbe.

Physikalische und chemische Konstanten des Gerstensamenoles

Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Autor
0,9474	280	90	86	Meyer-Essen [1]
—	—	89,9	—	Niederstadt

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Gerstensamenöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Saurezahl	Brechungsexponent bei 30° C	Autor
280	63,5	25	1,4745	Meyer-Essen

Diese Konstanten sind nicht einwandfrei, sie bedurfen der Bestatigung.

Roggensamenöl

Huile de seigle — Rye seed oil. — Olio di segale

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen des Roggens, Secale cereale, gewonnen, es hat eine fast gelbbraune Farbe.

Physikalische und chemische Konstanten des Roggensamenöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Brechungsexponent bei 28° C	Autor
15	0,9334	196	81,88	88,8	1,47665	R. Meyer

[1]) Meyer-Essen, Chem. Ztg. 1903, 958.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Roggensamenöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Saurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsexponent bei 26° C	Autor
34	36	40,6	199	113	1,47107	R. Meyer

Koriandersamenöl

Huile de coriandre — Coriander seed oil — Olio di coriandro

Vorkommen Die Samen von Coriandrum sativum, Koriander, Wanzendill, enthalten 5% eines dunkelgrunen Öles.

Physikalische und chemische Konstanten des Koriandersamenöles

Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Brechungsexponent bei 23° C	Autor
0,9019	63 (?)	88 (3)	98,0 (?)	1,4698	Meyer

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Koriandersamenoles

Verseifungszahl	Jodzahl	Saurezahl	Brechungsexponent bei 29° C	Autor
255	84,7	15,5	1,48729	Meyer

Rüböl

Huile de colza — Rape oil, Colza oil — Olio di colza

Vorkommen Die Ruböle werden aus den Samen einiger Varietaten des wilden Feldkohls, der zur Familie der Kruziferen gehorigen Brassica campestris gewonnen und werden meist samtlich als Rubol oder Kolzaol bezeichnet (England) oder unter diesen Namen auch als zwei verschiedene Arten verstanden, seltener auch in folgende drei Sorten eingeteilt·

1. Kohlsaatöl, Kolzaöl. Huile de colza — Colza oil. — Olio di colza. Aus den Samen von Brassica campestris L., Kohlsaat

2. Rapsol, Repsöl. Huile de navette. — Rapse seed oil, Rape oil. — Olio di Ravizzone. Aus den Samen von Brassica campestris L., var. Napus, Raps.

3. Ruböl, Rübsenöl. Huile de rabette. — Rubsen seed oil, Rubsen oil. — Olio di rapa. Aus den Samen von Brassica campestris L., var. Rapa, Rubsen.

Bei jedem dieser drei Ole unterscheidet man außerdem noch eine Winter- und Sommervarietät. So betragt der Durchschnittsgehalt an Öl bei

Sommerrübsen und Sommerraps . . 30—35%,
Winterrübsen und Winterraps . . 35—40%,
Winterkolza . . . . 35—45%.

Eigenschaften. Diese Ole stimmen in ihren Haupteigenschaften überein. Sie werden aus der gemahlenen Saat entweder durch Pressen oder durch Extraktion mit Schwefelkohlenstoff oder Petrolather gewonnen. Frisch gepreßt haben sie eine mehr oder weniger dunkelbraungelbe Farbe, sind fast ganz geruchlos, nehmen aber beim Lagern unter Abscheidung von viel Schleim einen eigentumlichen unangenehmen Geruch an und bekommen einen widerwartigen kratzenden Geschmack, der von fluchtigen Beimengungen herruhrt Das extrahierte Öl ist gewöhnlich reiner als das gepreßte, da beim Pressen der Saat eine betrachtliche Menge Schleim und Eiweiß in das Ol ubergeht In rohem Zustande sind die Ole dunkelbraun gefarbt, sie werden durch Raffinieren mit 1prozentiger Schwefelsaure von Schleim und Eiweiß befreit, wodurch sie eine hellgelbe Farbe bekommen.

(Physikalische und chemische Konstanten des Ruböls und der Fettsauren s. Seite 82 bis 85 Konstanten reiner Rubole s. Seite 86)

Zusammensetzung Der von verschiedenen Autoren in mehreren Rübölsorten bestimmte Gehalt an freien Fettsauren ist in folgender Tabelle zusammengestellt.

Freie Fettsauren

	Anzahl der Proben	Freie Fettsauren auf Ölsaure berechnet %	Mittelwert	
—	1	4,28	—	Salkowski
—	1	6,64	—	Rechenberg
Speiseöl, gepreßt.	3	0,53—1,82	1,19	Nördlinger
Gepreßte technische Öle	9	0,52—6,26	2,88	„
Extrahierte technische Öle	2	0,77—1,10	0,94	„
Technisches Öl . . .	5	2,42—6,24	—	Thomson, Ballantyne
„ „ . .	50	1,7—5,5	—	Archbutt
„ „ . .	5	1,05—3,9	—	Deering
Indische Öle	10	0,7—2,01	—	Crossley u. Le Sueur

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Zahl
15	0,914—0,917	—	175—179	—	—	—
99/100	0,8632	—	—	—	—	—
15	0,9112—0,9175	—1 bis —10	—	—	—	—
15	0,9142	—	—	—	—	—
15	0,9151	—	—	—	—	—
18	0,9144—0,9168	—	—	—	—	—
15	0,915—0,917	—	175—177	97,65—102,4	—	—
15,5	0,9132—0,9159	—	170—176,4	100,8—102,4	—	—
15,5	0,9133—0,9168	—	170,6—175,3	99,1—105,6	—	—
15,5/15,5	0,9141—0,9171	—	169,4—173,4	99,66—104,84	—	0—0,4
15,5/15,5	0,9146	—	167,7	97,7	95,55	0
23	0,910	—	175,3	98,5—105,0	—	—
100	0,8635	—	177—179	98—100	—	—
15	0,9144—0,9172	—	172,1—179,6	99,6—105,1	—	—
15	0,911—0,917	0	171—179	98—104	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—4 bis —6	—	—	—	—
—	—	—	178,7	—	—	—
—	—	—	177	—	—	—
—	—	—	177—178	—	—	—
—	—	—	171,7—176,5	98—103,6	—	—
—	—	—	172,2—177,8	—	—	—
—	—	—	175,5—181,0	94,3—110,4	—	—
—	—	—	172—178	98—104	—	—
—	—	—	170—178	98—102	—	—
—	—	—	181,3	118,1 (Wijs)	—	—
—	—	—	175,3	104,5 „	—	—
—	—	—	—	100	—	—
—	—	—	—	103,6	—	—
—	—	—	—	101,1	—	—
—	—	—	—	103,6	—	—
—	—	—	—	—	95,1	—

[1]) Kolzaöl. [2]) Rapsöl. [3]) 52 Proben [4]) Indische Öle. [5]) Handelsöle bester Qualität.

Konstanten des Rüböls

Thermalproben		Refraktometeranzeige			Brechungsindex		Viskosität Sek bei 70° F	Autor
Maumenéprobe °C	Bromthermalprobe °C	im Butterrefraktometer bei °C	im Butterrefraktometer	im Oleorefraktometer bei 22° C	bei °C	Brechungsindex		
51–60	—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	—	—	—	Souchère [1])
—	—	—	—	—	—	—	—	" [2])
—	—	—	—	—	—	—	—	Stilwell
49–51	—	—	—	—	—	—	—	De Negri, Fabris [1])
55–64	17—20,3	—	—	—	—	—	—	Archbutt [3])
—	—	—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	40	58,5 bis 59,2	—	40	1,4653	369,4 bis 464,6	Crossley, Le Sueur [4])
—	—	40	58,8	—	40	1,4650	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	E Dietrich
—	—	—	—	—	60	1,4667	—	Thörner
—	—	—	—	—	—	—	—	Eisenstein
—	—	—	—	—	18	1,4725 bis 1,4740	—	Holde
—	—	—	—	—	20	1,4735	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	—	—	Kottstorfer
—	—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	—	—	Oliveri
—	—	—	—	—	—	—	370–380	Lewkowitsch [5])
—	—	—	—	—	—	—	—	Tortelli, Ruggeri
—	—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	—	—	—	Benedikt, Wolfbauer
—	—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	25	71	—	—	—	—	Thomson, Dunlap [6])
—	—	25	68	—	—	—	—	" " [7])
—	—	—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	—	—	Wallenstein, Finck
—	—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	—	Bensemann

[6]) Ravisonöl. [7]) Rapsol

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Zahl
—	—	—	—	—	95,0	—
—	—	—	—	—	—	0,25
—	—	—	—	—	—	0,3—0,4
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische Konstanten

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Saurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht
99/15,5	0,8438	18,5	18,3—19,5	—	—	321,2
100/100	0,8758	—	18,5—21	—	—	—
—	—	12,2	20,1	—	—	—
—	—	16	20	—	185	—
—	—	11,7—12,2	—	—	—	—
—	—	12,7—13,6	—	—	—	—
—	—	17—18	21—22	—	—	—
—	—	—	17—19	—	—	—
—	—	—	—	176,1—178,8	181,2—183,2	306,2—309,6
—	—	—	—	—	—	314
—	—	—	—	—	—	307
—	—	—	—	—	—	307
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Rüböls (Fortsetzung)

Thermalproben		Refraktometeranzeige			Brechungsindex		Viskosität Sek. bei 22° F	Autor
Maumené-probe °C	Bromthermal-probe °C	im Butterrefraktometer bei °C		im Oleorefraktometer bei 22° C	bei °C			
—	—	—	—	—	—	—	—	Dietzel, Kressner
—	—	—	—	—	—	—	—	Reichert
—	—	—	—	—	—	—	—	Medicus, Scherer
57–58	—	—	—	—	—	—	—	Maumené
60–92	—	—	—	—	—	—	—	Baynes
—	17,6–18,4	—	—	—	—	—	—	Hehner, Mitchell
—	17,3	—	—	—	—	—	—	Jenkins
—	—	25	68	—	—	—	—	Mansfeld
—	—	—	—	+15 bis +18,5	—	—	—	Jean
—	—	—	—	+16 bis +20	—	—	—	Pearmain
—	—	—	—	—	15	1,4720 bis 1,4757	—	Strohmer
—	—	—	—	—	20	1,4726 bis 1,4742	—	Harvey

der Fettsäuren des Rüböls

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Brechungsexponent		Autor
			bei °C		
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	Hübl
79—99	—	—	60	1,4901	Thörner
—	—	—	—	—	Lewkowitsch [1])
—	—	—	—	—	„ [2])
—	—	—	—	—	Bensemann
99,8—103,1	—	—	—	—	De Negri, Fabris
—	—	—	—	—	Tortelli, Pergami
—	—	—	—	—	Valenta
105,6	—	—	—	—	Williams
—	—	6,3	—	—	Benedikt, Ulzer
96,3—99,02	—	—	—	—	Morawski, Demski
103,6	—	—	—	—	Wijs [3])
—	120,7	—	—	—	Wallenstein, Finck
—	124,2—125,5	—	—	—	Tortelli, Ruggeri
—	114,3	—	—	—	„ „ [4])
—	—	6—7	—	—	Tomarchio

[1]) Rüböl. [2]) Kolzaöl. [3]) Kalt gepreßt. [4]) Sehr alte Probe.

Konstanten reiner Rüböle (Crossley und Le Sueur)

	Varietät	Herkunft	Spezifisches Gewicht bei $\frac{15,5}{15,5}$ °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Butterrefraktometeranzeige bei 40 °C	Viskosität		Säurezahl	Rotation im 200 mm-Rohr
									Sekunden bei 70 °F	verglichen mit H_2O bei 70 °F		
Brassica campestris	rot	Nordwest-provinzen	0,9148	171,6	99,2	0,79	96,3	—	390,6	15,38	2,90	—7′
„ „	glauca	„	0,9142	171,4	97,7	0,67	95,04	59,2	402,6	15,85	1,78	—10′
„ „	dichotoma	„	0,9154	172,2	104,8	0,22	95,57	—	371,8	14,64	1,57	—
„ „	—	Pendschab	0,9163	173,4	96,25	0,43	94,56	—	393,2	15,48	2,57	—
„ „	braun	Bombay	0,9171	172,8	94,1	0,00	—	—	464,6	18,29	4,00	—
„ „	gelb	„	0,9141	169,4	96,66	0,00	—	—	413,8	16,29	1,42	—5′
„ napus	—	Bengalien	0,9146	167,7	97,7	0,00	95,55	58,8	398,0	15,67	3,77	—15′
Eruca sativa	verwandt mit Senfsamen	Bombay	0,9177	170,4	99,72	0,66	95,49	—	371,0	14,61	2,10	—
„ „	„	Pendschab	0,9152	169,0	97,41	0,11	—	—	405,8	15,98	3,70	—11′
„ „	„	Cawnpore	0,9165	174,0	99,10	0,77	—	—	369,4	14,54	2,51	—18′

Als Hauptbestandteile des Rüböles werden die Glyzeride der Erukasäure, Stearinsäure und einer Ölsäure betrachtet, die Reimer und Will für Rapinsäure von der Formel $C_{18}H_{34}O_3$ halten, während Zellner in ihr eine Isomere der Ölsäure von der Formel $C_{18}H_{34}O_2$ sieht. Hehner und Mitchell haben im Hinblick darauf, daß die Jodzahlen der Erukasäure und Rapinsäure 90,07 bezw. 85,81 betragen, während die Jodzahl der ungesättigten flüssigen Fettsäuren bei etwa 120 liegt, die Annahme der Existenz von höher ungesättigten Fettsäuren und es ist ihnen auch in der Tat gelungen, 3,6 % eines Hexabromides vom Schmelzpunkte 179° C darzustellen. Diesen Befund bestätigen Farnsteiner, sowie Walter und Warburton durch die Isolierung eines Leinölsäurehexabromides in einer Menge von 2,4 % bezw. 3,4 %[1]).

Der Gehalt des Rüböles an Glyzeriden ungesättigter Fettsäuren ist sehr gering. Nach Tolman und Munson enthält es nur 1,02 %. Reimer und Will glaubten Behensäure gefunden zu haben, Ponzio konstatierte jedoch, daß diese Säure nichts anderes darstelle als rohe Arachinsäure, d. h. ein Gemisch von Arachinsäure und Lignocerinsäure, was auch von Archbutt durch mehrere Untersuchungen bestätigt wurde. Der Gehalt des Rüböles an Arachinsäure betrug in einer Probe nach Ponzio[2]) 0,4 %, nach Archbutt ging der Gehalt bis 1,43 %. Nachstehende Tabelle bringt die von Archbutt[3]) gefundenen Werte.

Öl	Rohe Arachinsäure	
	%	Schmelzpunkt °C
Roh, einige Jahre alt, aus Rübsen	0,59	69,2
„ „ „ „ „ Raps	0,36	69,0
Kustendje (Schwarzes Meer)	0,84	70,4
Raffiniert, Stettin	1,14	69,0
	nach der Reinigung durch einmaliges Umkristallisieren aus 90 prozentigem Alkohol	
	0,91	72,2
Im Laboratorium aus Guzeratsaat dargestellt	1,61	71,1
	nach der Reinigung durch zweimaliges Umkristallisieren aus 50 ccm 90 prozentigen Alkohols	
	1,43	73,1

[1]) Zitiert nach Lewkowitsch. Chem. Technol. d. Fette usw.

[2]) Ponzio, Journ. prakt. Chem. 48, 487 (1893).

[3]) Archbutt, Journ. Soc. Chem. Ind. 1898, 1009.

Die beim Stehen des Öles bei gewöhnlicher Temperatur sich abscheidende feste Fettmasse hatte nach den Untersuchungen von Halenke und Möslinger bei einem Schmelzpunkte von 38,5° C die Verseifungszahl 161,76 und die daraus abgeschiedenen Fettsäuren bei einem Schmelzpunkte von 34° C die Verseifungszahl 160,05; daraus folgt, daß die Ausscheidungen aus fast reinem Trierucin bestanden. Nach Reimer und Will bestand aber eine Probe von Stearin hauptsächlich aus Dierucin, das sie durch Auflösen der festen Masse in Äther, Abfiltrieren und Versetzen des Filtrates mit Alkohol in Form farbloser bei 47° C schmelzender Nadeln erhielten.

Der Gehalt des Rüböls an unverseifbaren Bestandteilen (Phytosterin) schwankt nach Allen und Thomson zwischen 0,5 und 1,0%, nach Thomson und Ballantyne zwischen 0,58 bis 0,70%. Ein Öl, das mehr als 1,0% Unverseifbares enthält, muß als verdächtig angesehen werden.

Die minderwertigen Sorten des Rüböles enthalten Schwefelverbindungen, die den unangenehmen Geruch und widerwärtigen kratzenden Geschmack verursachen. Folgende Schwefelmengen sind von Fox und Riddick in einigen Rübölsorten gefunden worden:

Reines braunes Rüböl . .	203 mg pro Liter
Mit Schwefelsäure gereinigtes Rüböl	240 „ „ „
Mit Walkerde gereinigtes Rüböl .	143 „ „ „

Bei der Elaidinreaktion liefert Rüböl eine weiche, butterartige, wenig charakteristische Masse

Die Sauerstoffabsorption in der Livacheschen Probe beträgt:

Für das Rüböl in 7 Tagen	2,9%
Für die Fettsäuren in 8 Tagen	0,9%

Läßt man Rüböl stehen, so verdickt es sich und wird ranzig, ohne jedoch zu trocknen Gripper[1]) untersuchte die chemischen und physikalischen Veränderungen in einer Anzahl von alten Rübölen, die in verkorkten Flaschen im vollem Tageslichte gestanden hatten Die von ihm gefundenen Werte sind in der folgenden Tabelle (Seite 89) zusammengestellt.

Das optische Drehungsvermögen des Rüböles beträgt nach Crossley und Le Sueur in 6 von ihnen untersuchten Proben im 200 mm-Rohr 0 bis — 10′; eine Probe von Brassica napus drehte die Ebene des polarisierten Lichtes um 15′ nach links.

Die Rüböle werden mit Leinöl, Hanföl, Mohnöl, Leindotteröl, Baumwollsamenöl, Hederichöl, Ravisonöl, Trane, sowie Mineralöl und Harzöl verfälscht.

Nach Allen kann zum Nachweis von Verfälschungen das spezifische Gewicht benutzt werden, da das spezifische Gewicht der zur Verfälschung

---

[1]) Gripper, Journ. Soc. Chem. Ind. **1899**, 342.

	Spezifisches Gewicht bei 60° F	Freie Fettsäuren %	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche-Zahl	Hehnerzahl	Lösliche Fettsäuren entsprechend Proz. KOH	Viskosität bei 60° F Rüböl bei 60° F = 100	Unlösliche Fettsäuren			
									Schmelzpunkt °C	Molekulargewicht	Jodzahl	Azetylzahl
Rüböl 8 Jahre 9 Monate alt	0,9356	18,35	197,2	63,89	20,2	89,1	3,48	1163	21,1	326,1	72,07	41,73
„ 6 „ 6 „ „	0,9478	8,19	195,7	70,83	—	90,34	—	750	16,7	320,0	—	—
„ 7 „ 5 „ „	0,9441	7,98	194,3	72,06	15,7	90,17	2,80	587	18,1	320,0	79,06	38,78
„ 7 „ 10 „ „	0,9414	11,04	188,4	71,52	—	89,91	2,47	515	17,2	320,0	77,28	35,39
„ 9 „ 1 „ „	0,9265	6,76	180,9	83,37	—	92,90	1,63	214	20,0	324,6	86,02	28,72
„ 10 „ 1 „ „	0,9287	8,38	180,6	90,38	—	92,67	1,51	245	18,3	314,4	—	—
„ 4 „ 8 „ „	0,9196	4,22	179,4	94,35	—	94,34	1,12	145	18,1	320,5	98,23	—
„ 8 „ 2 „ „	0,9197	5,62	181,7	98,90	—	94,07	0,95	131	16,1	320,5	103,93	25,71
„ 9 „ 8 „ „	0,9156	4,82	176,7	98,64	—	95,04	0,67	115	17,8	329,0	—	—
„ 4 „ 0 „ „	0,9142	4,30	178,0	96,92	4,2	95,70	0,67	110	18,3	320,5	—	—
„ 6 „ 0 „ „	0,9170	5,74	180,4	101,34	—	96,00	0,78	104	17,2	324,6	107,12	28,94
„ 5 „ 2 „ „	0,9167	4,32	178,6	100,35	—	95,70	0,69	102	19,1	320,5	104,17	24,45
Rüböl frisch	0,9140	2,70	177,8	99,08	—	95,60	0,39	100	20,9	—	—	23,11

dienenden Öle stets höher ist, als das des Rüböles (0,9160). Ein Rüböl, dessen spezifisches Gewicht höher ist als 0,9160, muß als verdächtig betrachtet werden. Die Gegenwart von Mineralöl und Harzöl wird durch die Bestimmung der unverseifbaren Bestandteile nachgewiesen. Da aber oft auch Walratöl zugesetzt wird, um das spezifische Gewicht zu korrigieren, muß das Unverseifbare auf die Gegenwart von Walratalkoholen untersucht werden.

Auch die Bestimmung der Viskositat kann als eine vorzügliche Prufungsmethode zum Nachweis von fremden Olen dienen, selbstverständlich nur beim Vergleich des zu prufenden Öles mit anerkannt reinem Rüböl, dessen Viskositat konstant ist. Da nun reines Rubol eine großere Viskositat hat, als alle zur Verfalschung benutzten Öle, so kann die Echtheit einer Ölprobe mit Leichtigkeit festgestellt werden.

Wird Rüböl mit Baumwollsamenöl versetzt, so wird der Schmelzpunkt höher sein als bei reinem Rüböl, dagegen wird er niedriger gefunden werden, wenn starktrocknende Ole zugesetzt worden sind.

Rüböl enthalt große Mengen von Erucin und seine Verseifungszahl ist infolgedessen niedriger, als die irgend eines andern zur Verfalschung dienenden Öles, sie liegt in der Mehrzahl der Falle zwischen 172 und 175 Somit kann die Bestimmung der Verseifungszahl entscheiden, ob eine Verfalschung vorliegt Man muß sich jedoch vorher von der Abwesenheit von unverseifbaren Olen uberzeugen, da Mineralol und Harzol auch eine niedrige Verseifungszahl bedingen.

Größere Mengen zugesetzten Leinöles, Hanföles, Mohnöles, Leindotteröles werden leicht an der hoheren Verseifungszahl, an der höheren Jodzahl, sowie durch die Thermalproben erkannt.

Die Anwesenheit von Fischolen und Tranen im Rüböl laßt sich durch die Jodzahl des Oles und die seiner flussigen Fettsauren, sowie durch die Bestimmung der aus den Fettsauren erhaltenen Hexabromide nachweisen. Ein sicherer Beweis wird durch die Phytosterinazetatprobe erbracht. Ferner sind die Trane leicht durch ihren eigentumlichen Geruch und Geschmack, sowie durch die Reaktion mit Chlor- und mit Phosphorsaure zu erkennen.

Zum Nachweis von Rubol in anderen Ölen bedient man sich der Mallhoschen von Negri und Fabris modifizierten Methode (Nachweis des Schwefels im Rüböl) Schwefel ist aber nur in rohem und in dem durch Extraktion mit Schwefelkohlenstoff gewonnenen Rubol enthalten, wahrend kalt gepreßtes und raffiniertes Rüböl vollstandig schwefelfrei ist. Die Gegenwart von Rubol in einem anderen Ole erkennt man an seinem charakteristischen Geruch, ferner an der Jodzahl des zu prufenden Öles, der Jodzahl der flussigen Fettsauren und der Verseifungszahl.

Verwendung. Das Rüböl wird hauptsachlich als Brennöl und Schmieröl verwendet, außerdem wird es in großen Mengen zur Schmierseifenfabrikation verwendet, das kalt gepreßte, reine Rüböl wird in Indien als Speiseöl benutzt.

Weizenkernöl

Huile de blé — Wheat oil — Olio di germi di grano

Vorkommen. Aus den Keimlingen des Weizenkorns, Triticum vulgare, erhält man durch Extraktion 10—18% eines klaren, gelben Öles von einem charakteristischen, an Weizenmehl erinnernden Geruch. Das Gewicht des Keimes des gewöhnlichen Weizens beträgt etwa 8% des Korngewichtes, folglich enthalt das Weizenkorn nur 0,8—1,5% Öl

Das Öl ist in kaltem absolutem Alkohol unlöslich, löst sich aber in 30 Teilen heißen Alkohols. In der Wärme löst es sich im gleichen Volumen Eisessig.

Physikalische und chemische Konstanten des Weizenkernöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißl-Zahl	Refraktion im Butterrefraktom bei 25 °C	Brechungsexponent bei °C		Autor
15	0,9245	0—15	182,81	115,17	—	74,5	—	—	De Negri[1])
15	0,9292 bis 0,9374	—	187,4 bis 190,3	115,64	—	—	20	1,48325	Frankforter u Harding[2])
—	—	—	—	—	—	—	30	1,47936	Frankforter u Harding[2])
—	—	—	—	—	—	—	40	1,47447	Frankforter u Harding[2])
100	0,9068	—	166,5	101,5	2,8	92	—	—	Spaeth[3]) *)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Weizenkernöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
29,7	39,5	123,3	De Negri

Zusammensetzung. Ein frisch extrahiertes Weizenkernöl enthielt 5,65% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren, nach einem Jahre stieg der Gehalt an freien Fettsäuren in demselben Öle auf 43,86%. Die leichte Ranzidität des Öles wird auf das Vorhandensein eines Fermentes zurückgeführt. Das Öl wird beim Ranzigwerden dunkelbraun.

Die von Frankforter und Harding untersuchte Ölprobe enthielt 2% Lecithin und 2,5% Phytosterin.

[1]) De Negri, Chem. Ztg 1898, 976

[2]) Frankforter und Harding, Journ. Amer. Chem. Soc 1899, 758.

[3]) Spaeth, The Analyst 21, 234 (1896).

*) Durch Extraktion von Weizenmehl erhalten.

Paprikaöl

Huile de poivre de Guinée — Paprica oil. — Olio di paprica

Vorkommen. Die Samen von Capsicum annuum L., Beißbeere, Paprika enthalten etwa 20 % Öl.

Eigenschaften. Die Extraktion des Paprikapulvers mit Äther oder Petroleumäther liefert ein dunkelrotes, dickes Öl von angenehmem Geruche und äußerst scharfem Geschmacke.

Das Öl löst sich leicht in Äther, Petroläther, Schwefelkohlenstoff, heißem Alkohol und heißem Eisessig, sehr schwer (fast unlöslich) in kaltem Alkohol und Eisessig.

Physikalische und chemische Konstanten des Paprikaöles

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl
Aus Paprikapulver . .	0,9138–0,9316	—	184,64–189,68	112,03–116,24	90,72
Aus Samen .	0,92906	—9	270	84,5	92

	Azetylzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumenéprobe °C	Brechungsexponent bei °C	Brechungsexponent	Autor
Aus Paprikapulver . .	63,95–66,23	5,2	86	15	1,489–1,490	W. Szigetti [1])
Aus Samen .	—	—	—	21	1,47763	R. Meyer [2])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Paprikaöles

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht der festen Fettsäuren	Säurezahl	Autor
22,2	—	282	113,19 bis 132,43	266	—	W. Szigetti
30,0	27,0	—	66	—	52	R. Meyer

Die Säurezahl einer von Szigetti untersuchten Ölprobe betrug 6,7.

Das Paprikaöl besitzt die Eigenschaften eines trocknenden Öles. Es liefert bei der Elaidinprobe eine salbenförmige Masse.

---

1) W. Szigetti, Zeitschr. landw. Versuchsw. in Österr. 5, 1208 (1902).
2) R. Meyer, Chem. Ztg. 1903, 958.

Jambaöl

Huile de Jamba. — Jamba Oil. — Olio di jambo

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen einer Brassica-Art dargestellt. Es ist dem Rüböl nahe verwandt. Lewkowitsch fand in einer Probe 0,45 % unverseifbarer Bestandteile und 1,05 % in Petroleumäther unlöslicher Fettsäuren.

Physikalische und chemische Konstanten des Jambaöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumenéprobe ° C	Autor
0,9150 bis 0,9158	— 10	172,26	95,2 bis 95,6	96,52	51—53	De Negri u Fabris [1])
0,9151	—	174,8	102,5	—	—	Lewkowitsch

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Jambaöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
11—16	19—21	173,8—174	—	96,1—96,2	De Negri u Fabris
—	—	—	305	—	Lewkowitsch

Rettichöl

Huile de raifort — Radish seed oil. — Olio di ravano

Vorkommen. Das Rettichöl stammt aus den Samen von Raphanus sativus L. und der Varietat Raphanus sativus chinensis oleiferus L., Ölrettich, Gartenrettich.

Eigenschaften. Die Samen enthalten 45—50 % eines grünlichgelben, fast geschmacklosen Öles von grünlichgelber Farbe und an Rüböl erinnerndem Geruch, das durch Schlagen, Extraktion oder Auspressen gewonnen wird.

---

[1]) De Negri und Fabris, Ann. del Labor. chim. delle Gabelle **1891—92**, 137.

Physikalische und chemische Konstanten des Rettichöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumené-probe °C	Refraktometeranzeige bei 40° C	Brech.-Exponent bei 40° C	Viskosität, Sekunden bei 70° F	Autor
15	0,9175	—10 bis —17	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,9175	—	178,05	95,6 bis 95,9	—	—	51	—	—	—	De Negri u. Fabris
15,5/15,5	0,9163	—	173,8	92,85	95,94	0,33	—	57,5	—	385,3	Crossley u Le Sueur
20	0,9142	—	179,4	112,4	—	—	—	—	—	—	Wijs

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rettichöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
13—15	20	—	—	97,1	De Negri u Fabris
—	—	189,5	296	115,3	Wijs

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren, auf Ölsäure berechnet, beträgt nach Crossley und Le Sueur[1]) 3,64 %, nach Wijs[2]) 1,68 %. In einem indischen Öl aus Assam fanden Crossley und Le Sueur eine Säurezahl 14,5, dieses Öl soll zu den nichttrocknenden Ölen gehören.

Das Rettichöl besteht aus den Glyzeriden der Stearinsäure, Erukasäure und Ölsäure. De Negri und Fabris[3]) fanden in einer Ölprobe geringe Mengen Schwefel.

Verwendung. Frischgeschlagenes Rettichöl wird als Speiseöl verwendet, es ist ziemlich haltbar; in der Seifenfabrikation liefert es hellgelbe Seifen von ziemlicher Festigkeit; zu Beleuchtungszwecken eignet es sich weniger, da es rußt und schnell verbrennt. In China wird aus dem Ruße des Rettichöles, wie aus dem Sesamöl die schwarze Tusche dargestellt.

---

[1]) Crossley und Le Sueur, Journ Soc. Chem. Ind. 17, 992 (1898).
[2]) Wijs, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u Genußmittel 6, 492 (1903)
[3]) De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal Chem. 33, 555 (1894).

Wassermelonenöl

Huile de melon d'eau, Huile de citrouille. — Water melon oil. — Olio di citrinolo

Vorkommen Die Samen von Cucurbita citrullus, Cucumis citrullus, der Wassermelone, Arbuse, enthalten ein dünnflüssiges und hellgelbes Öl. Die Wassermelone wird in ihrer Heimat Ostindien, ferner in Afrika, Südeuropa, Westindien und Nordamerika gepflanzt.

Die Samen bestehen aus 38 % Schalen und 62 % ölhaltigen Kernen, die nach Wijs[1]) 65,8 % Öl enthalten; derselbe fand in den ganzen Samen 40,8 % Öl, dagegen erhielten S Wojnarowskaja und S Naumowa[2]) nur 24 % Öl.

Physikalische und chemische Konstanten des Wassermelonenöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Zahl	Azetylzahl	Maumené-probe °C	Autor
20	0,9160	—	189,7	118,0	—	—	—	—	Wijs
15	0,9250	— 20	196	111,5	96,1	0,4	4,7	50,4	Wojnarowskaja, Naumowa

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Wassermelonenoles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Saurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
32 (Titer)	34	197,1	284,1	122,7	Wijs

Das Ol enthielt in einer von Wijs untersuchten Probe 1,2 % freie, auf Olsaure berechnete Fettsauren Es gehort zu den schwachtrocknenden Olen Seine Sauerstoffaufnahme betrug bei der Livacheschen Reaktion 2,7 %. Es gibt weder die Halphensche noch die Baudouinsche Reaktion.

Verwendung. Das Öl dient als Speiseöl und zur Seifenfabrikation.

Melonenöl

Huile de graines de melon. — Melon seed oil. — Olio di mellone

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen der Melone, Cucumis melo, gewonnen. Es stellt eine hellgelbe, geruchlose und süßlichschmeckende Flussigkeit dar.

---

[1]) Wijs, Chem. Rev. d Harz- u. Fett-Ind. **10**, 180 (1903).

[2]) S. Wojnarowskaja und S. Naumowa, Journ. russ. phys. chem. Ges. **34**, 695 (1909).

Die Samen der Melone aus Tongo enthalten nach Fendler[1]) 43,8% Öl, während Lidow in den russischen Melonenkernen 23,98% Öl fand.

Physikalische und chemische Konstanten des Melonenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetylzahl	Autor
—	5,0	5,5	193,0	101,5	—	—	—	Fendler
0,9276	—	—	190,5	133,3	95,3	1,66	33,7	Lidow

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Melonenöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
36,0	39,0	—	—	Fendler
—	—	in der Kalte 192,2; in der Warme 201,5	128	Lidow[2])

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsauren, auf Olsaure berechnet, betrug in dem von Fendler untersuchten Öl 2,42%, nach Lidow 0,69%.

Die von Lidow gefundene Azetylzahl deutet darauf hin, daß der Gehalt an Oxyfettsauren groß ist und daß das ungleiche Verhalten der Fettsauren beim Verseifen zu der Annahme einer komplizierten Fettsäure führen kann, analog der Polyrizinooleinsaure oder einer Verbindung der Rizinooleinsaure mit anderen organischen Sauren.

Sojabohnenöl

Huile de Soya. — Soja bean oil. Chinese bean oil — Olio de soia

Vorkommen. Die Samen von Soja hispida, der chinesischen Ölbohne, Sojabohne, einer in China und Japan einheimischen und im südlichen Asien angebauten Leguminose, die einen pikanten Geschmack haben und zu Speisen verwendet werden, enthalten ein Öl, das ebenfalls zu Speisezwecken dient. Die Samen liefern 18% eines dunkelbraunen Öles, das in Äther leicht löslich ist.

---

[1]) Fendler, Zeitschr. f. Unters. d Nahr.- u. Genußm. **6**, 1025 (1903).

[2]) Lidow, Untersuchung des Öles der Melonenkerne. Chem. Rev d. Fett- u Harz-Ind. **12**, 273 (1905).

Physikalische und chemische Konstanten des Sojabohnenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumenéprobe °C	Autor
0,9270	—	192,9	122,2	95,5	61	Morawski u Stingl
0,9242	8—15	192,5	121,3	—	59	De Negri u Fabris
0,9240	—	190,6	124	—	—	Shukow
0,9264 bis 0,9287	— 15,3 bis — 14,6	207,9 bis 212,6	114,8 bis 137,2	93,6 bis 94,28	102 bis 116	Korentschewski u Zimmermann[1])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Sojabohnenoles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Autor
25	28	115,2	—	Morawski u Stingl
23—25	27—29	122,0	—	De Negri u Fabris
24,1	—	—	—	Shukow
16—17,3	20—21	—	—	Korentschewski u Zimmermann
—	—	—	131	Lane

Zusammensetzung Der Gehalt an freien, auf Olsaure berechneten Fettsauren betrug in der von Morawski und Stingl[2]) mit Atherextraktion gewonnenen Probe 2,28%, an unverseifbaren Bestandteilen 0,22%

Die festen Fettsauren des Sojabohnenoles betragen etwa 11,5% der Gesamtfettsauren und bestehen hauptsachlich aus Palmitinsaure Die Menge der flussigen Fettsauren, die aus Olsaure und Linolsaure bestehen, ist nach Lane 80,26% Die hohe Jodzahl weist aber auf die Anwesenheit ungesattigter Sauren mit mehreren Doppelbindungen hin

Das Ol gibt eine positive Elaidinreaktion und trocknet langsam beim Stehen an der Luft unter Bildung eines dunnen Hautchens.

Bohnenöl

Huile de fève — Bean oil. — Olio di fava

Vorkommen. Dieses aus den Samen von Vicia faba gewonnene Öl stellt eine grünlichbraune Flussigkeit dar. Eine von Meyer untersuchte Ölprobe gab eine Säurezahl von 115, entsprechend einem Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsauren von 57,50%.

[1]) Korentschewski und Zimmermann, Untersuchung des chinesischen Bohnenfettes. Chem Ztg. 1905, 777

[2]) Morawski und Stingl, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 568 (1894).

Physikalische und chemische Konstanten des Bohnenöles

Spezifisches Gewicht bei 16° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Autor
0,9570	188	82	86,9	R. Meyer

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Bohnenöles

Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Refraktometerzahl bei 26° C	Azetylzahl	Autor
31	115	1,47529	115	R. Meyer[1])

Maisöl

Huile de maïs, de papetons — Maize oil, corn oil — Olio di maïs

Vorkommen. Das Maisöl wird aus den Keimen des Mais, türkischen Weizens, Kukuruz, Zea mais L., einer amerikanischen Getreideart, gewonnen. Das Fett des Mais ist fast ausschließlich in den Keimen enthalten.

Darstellung. Die Keime werden bei der Stärkefabrikation aus dem stärkehaltigen Maiskorn in der Weise gewonnen, indem der Mais zunächst gemalzt, darauf gebrochen und mittels eines Siebes oder einer Sortiermaschine die Stärkekörner von den Keimen getrennt werden. Die auf solche Weise erhaltenen Maiskeime werden der Behandlung in einer hydraulischen Presse unterworfen und liefern im trockenen Zustande etwa 40—50% Öl. Das Maiskorn enthält etwa 10% Öl.

Eigenschaften. Das frische Maisöl ist hell bis goldgelb gefärbt, klar und dickflüssig und hat einen angenehmen, an frisch gemahlenes Mehl erinnernden Geruch und Geschmack, der von der Gegenwart einer geringen Menge eines flüchtigen Öles herrührt. Das durch Extraktion der Trester von der Spiritusfabrikation dargestellte Öl hat eine rotbraune Farbe.

Maisöl ist in Azeton leicht, in Alkohol und Eisessig schwer löslich. Smith bestimmte seine Löslichkeit in diesen Lösungsmitteln und fand folgende Werte.

Löslichkeit des Maisöles in 100 Volumen				
absoluten Alkohols		Azeton	Eisessig	
bei 16° C	bei 63° C	bei 16° C	bei 16° C	bei 63° C
2	13	24	3	9

(Physikalische und chemische Konstanten des Maisöles und der Fettsäuren s. Seite 100 und 101.)

[1]) R. Meyer, Chem. Ztg. **1903**, 958.

Zusammensetzung. Das aus den Keimen durch Kaltpressen gewonnene Öl enthalt nur geringe Mengen freier Fettsauren, dagegen weisen die nach den alteren Verfahren aus den Garungsbottichen, sowie die durch Extraktion der Trester von der Spiritusfabrikation dargestellten Ole einen bedeutenden Gehalt an freien Fettsauren auf. Der Gehalt der freien Fettsäuren des Maisöles betragt nach Hart[1]) 0,75 %, nach Archbutt[2]) 2,4 %, nach Vulté und Gibson[3]) 1,14, 1,87 und 10,47 % auf Ölsaure bezogen

Das Maisöl ist charakteristisch durch seinen hohen Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen. Nach Spuller betragt er 1,35 %, nach Hart 1,55 %, nach Hopkins 1,33—1,40 %, nach Vulté und Gibson 1,39 bis 1,43 %, nach Lewkowitsch 2,32 % Das Unverseifbare wird von Hoppe-Seyler und Hopkins[4]) als aus Lecithin und Cholesterin bestehend betrachtet Daß kein Cholesterin hier vorliegt, geht aus den Untersuchungen von Gill und Tufts[5]) hervor, die aus Maisol Kristalle der unverseifbaren Substanz vom Schmelzpunkt 138° dargestellt haben Man könnte diese Substanz als Phytosterin ansprechen, wenn nicht ihr Azetat den Schmelzpunkt von 127,1° C hätte und sich schwerer in Alkohol löste, als die aus Olivenol erhaltene Substanz Gill und Tufts kamen zu dem Schluß, daß der im unverseifbaren Teile des Maisoles enthaltene Alkohol mit dem von Burian auch im Weizen und Roggen gefundenen Sitosterin identisch ist

Der Lecithingehalt des Maisoles betragt in einer Ölprobe nach Vulté und Gibson 1,11 % und nach Hopkins 1,49 %

Das Maisöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Stearinsaure, Arachinsaure und Hypogaasaure, Ölsaure und Linolsaure Die Fettsauren bestehen nach Vultés und Gibsons Angabe aus 27,74 % fester Fettsäuren und 72,26 % flussiger Fettsauren Da aber die Fettsauren des Maisoles nach Hopkins 4,55 % gesattigte Fettsauren und nach Tolman und Munson 7,44 % feste Fettsauren enthalten, so mußte der Befund von Vulté und Gibson als nicht einwandsfrei betrachtet werden Auch Stearinsaure konnte im Maisol von Hehner und Mitchell nicht nachgewiesen werden Die Gegenwart von Linolsaure ist durch die Darstellung der Tetrabromstearinsaure aus den flussigen Fettsauren bewiesen. Das Maisol enthalt nach Vulté und Gibson folgende lösliche Fettsauren Ameisensaure, Essigsaure, Kapronsaure, Kaprylsaure und Kaprinsaure.

Versetzt man Maisöl mit Schwefelsaure, so tritt eine sehr charakteristische, dunkelgrune, einige Minuten bleibende Farbung ein. Versetzt man aber eine Lösung von Maisol in Schwefelkohlenstotf mit einem Tropfen konzentrierter Schwefelsaure, so tritt nach 24 Stunden langem

[1]) Hart, Chem. Ztg. **1893** 1522.
[2]) Archbutt, Journ. Soc Chem Ind **18**, 346 (1999).
[3]) Vulté und Gibson, Journ Amer. Chem Soc **22**, 453 (1900), **23**, 1 (1901)
[4]) Hopkins, Journ. Amer. Chem. Soc **20**, 948 (1898)
[5]) Gill und Tufts, Journ Amer Chem Soc. **25**, 251 (1903).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl
15	0,9215	—	—	—	—	—
15	0,9245—0,9262	— 36	—	121,5—123,1	—	—
15	0,9215	—	188,1 bis 189,2	119,4—119,9	94,7	0,33
15	0,9215—0,9220	—10 bis —15	190,4	111,2—112,6	—	—
15	0,9239	—	—	117	95,7	—
15,5	0,9213—0,0215	—	191,78 bis 192,65	113,27 bis 119,74	88,21 bis 92,78	4,2 bis 9,9 ?
100	0,8711—0,8756	—	—	—	—	—
15,5	0,9243	—	189,7	122,7	—	—
15	0,9244	—10 bis —20	193,4	122,9	—	2,5
15,5	0,9213—0,9255	—	192,6	—	92,2 bis 92,8	4,2—4,
100	0,8711—0,8756	—	—	—	—	—
15,5	0,9274	Ausscheidung von Stearin beim Stehen	191,9	121—130,8	—	—
15	0,9215	— 10	—	—	—	—
—	—	—	198,8 bis 203,0	122,3—122,55	—	—
				116,3	—	—
—	—	—	—	122,0	—	—
—	—	—	—	122,2—128,02		—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische Konstante

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl
100	0,8529	—	—	200,01
—	—	14—16	18—20	—
—	—	13—14	16—18	—
—	—	19 (Titertest)	—	—
—	—	—	20	—
—	—	—	21,6	—
—	—	—	17—23	—
—	—	—	—	198,4
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—

Konstanten des Maisöles

Azetylzahl	Thermalproben		Refraktometeranzeige im		Brechungsindex bei 15,5° C	Autor
	Maumené-probe °C	Bromthermalprobe °C	Butterrefraktometer bei 25° C	Oleorefraktometer bei 22° C		
—	—	—	—	—	—	Bornemann
—	—	—	—	—	—	Hopkins
—	56	—	—	—	—	Spuller
—	86	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	Hart
11,22 bis 11,49	—	—	—	—	—	Vulté und Gibson
—	—	—	—	—	—	„ „ „
—	81,6	—	—	—	—	Archbutt
—	89	—	—	—	—	Smith
—	—	—	—	—	—	Winfield
—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	Schadler
—	81—82	—	71,5	+ 22	—	Dulière
—	—	—	—	—	—	Smetham
—	—	—	—	—	—	Wallenstein
—	—	—	—	—	—	Williams
—	79	—	—	—	—	Jean
—	—	21,5	—	—	—	Hehner u. Mitchell
—	—	—	bei 15° C 77,5	—	1,4768	Tolman u. Munson

der Fettsäuren des Maisöles

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Jodzahl der festen Fettsäuren	Autor
120,98	135,97	54,23	Vulté u. Gibson
113—115	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	Dulière
—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	Jean
—	—	—	Tolman u. Munson
126,4	—	—	Hopkins
125,0	—	—	Spüller
—	140,7	—	Wallenstein u. Fink
—	142,2—143,7	—	Tortelli u. Ruggeri

Stehen eine Violettfärbung ein, die wahrscheinlich durch die unverseifbaren Bestandteile hervorgerufen wird.

Bei der Elaidinprobe gibt Maisöl eine schmalzartige oder teigige Masse Es gehört zu den halbtrocknenden Ölen, wie aus seiner Jodzahl auch hervorgeht. Eine dunne Schicht Maisöl trocknet auf einer Glasplatte bei 50° C in 18 Stunden ein (Archbutt). Es gewinnt weder durch Kochen, noch durch Zusatz von Sikkativen die ausgesprochene Trockenfahigkeit. Wird aber ein Luftstrom durch das auf 150° C erhitzte und mit Manganborat versetzte Öl hindurchgeleitet, so nimmt die Trockenfahigkeit zu und eine dunne auf Blei aufgestrichene Schicht trocknet in 10—20 Stunden zu einer zahen Masse (Lewkowitsch).

·Die Viskositat des Maisöles wurde von Vulté und Gibson fur 2 Ölproben bei 20° C in Redwoods Viskosimeter, auf Wasser von 20° C bezogen zu 9,79 resp 10,7 gefunden

Verwendung. Das raffinierte Maisöl wird zu Speisezwecken, sowie in der Fabrikation von Margarine und Kunstschmalz verwendet. Es eignet sich vorzuglich zur Beleuchtung, es erzeugt ein lebhaftes, weißes Licht und entwickelt beim Verbrennen einen ziemlich hohen Hitzegrad Außerdem findet es auch mit Vorteil in der Seifenfabrikation fur Schmier- und Kernseifen, Spinn- und Maschinenöl ausgedehnte Verwendung Es dient auch zum Verfalschen von Schweineschmalz, Baumwollsamenöl und Leinöl, dessen Trockenfahigkeit vermindert wird

Baumwollsamenöl, Kottonöl

Huile de coton — Cotton seed oil — Olio di cotone

Vorkommen Das Baumwollsamenol, Baumwollsaatöl wird aus den Samen der verschiedenen Spezies der Baumwollstaude, Gossypium L , gewonnen, unter denen man hauptsachlich folgende unterscheidet.

1. Gossypium herbaceum L., die in Nordamerika, Agypten und Sudeuropa kultivierte krautartige Baumwolle
2. Gossypium arboreum L., die in Ostindien kultivierte baumartige Baumwolle
3. Gossypium barbadense L., die in Westindien angebaute Westindische Baumwolle.
4. Gossypium religiosum L., die in Ostindien und in China am haufigsten angebaute gelbe Baumwolle oder Nanking-Baumwolle

Darstellung Zur Gewinnung des Öles werden die Samen von der sie bedeckenden Baumwolle mittels einer Egreniermaschine befreit. Bei agyptischer Saat laßt sich die Wolle leicht entfernen und die Saat kann zerkleinert und gepreßt werden, ohne daß man die Samen zu entschalen braucht. Dagegen laßt sich die Baumwolle bei der amerikanischen und besonders bei der ostindischen Saat nicht vollstandig entfernen, was zu einer Beeintrachtigung der Ausbeute führt, da die wolligen Haare

Öl aufsaugen; derartige Samen werden mittels Maschinen von den Schalen befreit, wobei das berücksichtigt werden muß, daß frische Samen zum Entschalen ungeeignet sind, da die Feuchtigkeit die Entfernung der Baumwollflockenreste vom Kern erschwert.

Das in der einen oder anderen Weise vorbereitete Material wird entweder einer Auspressung in der Kälte oder in der Wärme, oder einer Extraktion unterworfen. Das in Amerika übliche Verfahren besteht darin, daß man die von der Baumwolle befreiten Samen entschält, die Kerne zerkleinert, in einem Heizapparat kocht, in Kuchen formt und mit der hydraulischen Presse behandelt. In England werden die ganzen Samen, Schale und Kerne zusammen, zerkleinert und in derselben Weise behandelt.

Die entschälten ägyptischen Samen enthalten etwa 24% Öl, die amerikanischen 20,58%. D. Tschernewski fand in ägyptischen und amerikanischen Samen etwa 23% und in bucharischen (indischen) 17% Öl.

Eigenschaften. Man unterscheidet verschiedene Qualitäten des Baumwollsamenöles.

Das rohe Kottonöl ist eine dicke, bräunlich trübe, oft auch schwarze Flüssigkeit, die in dünnen Schichten mehr oder weniger dunkelgelb erscheint. Das indische Öl ist dunkelbraun, das ägyptische hellrot. Das Öl enthält etwa 1% eines Farbstoffes, 3/4% Eiweißstoffe und harzige Bestandteile. Außerdem findet man darin Samenmehl, Schleim, teerige Masse suspendiert. Beim Stehen scheidet indisches Öl etwa 9—13% schlammige Substanz von rötlicher Farbe ab, ägyptisches nicht mehr als 4% eines harten schwarzen Bodensatzes.

Die Raffination führt man in der Weise aus, daß man das rohe braune Öl zuerst mit kochendem Wasser und Wasserdampf in Ölraffinierkesseln behandelt, und die Mischung zum Absetzen stehen läßt, um die suspendierten Schleimsubstanzen und Eiweißstoffe zu entfernen. Hierauf wird das Öl mit verdünnter Kalilauge tüchtig durchgerührt und wieder bei 50—56° C stehen gelassen, wobei sich die Mischung in drei verschiedene Schichten trennt. Die oberste Schicht enthält das reine raffinierte Öl, die mittlere das verseifte Fett und in der unteren schwarzen Schicht befindet sich der aus den Harzdrüsen der Samen stammende Farbstoff des Öles in Form dunkler, brauner, fast schwarzer Flocken. Das gelbe Öl wird abgezogen, in Filterpressen von den suspendierten Bestandteilen abfiltriert und dann mit 2—10% Wasser oder mit Salzwasser von 10° Bé gewaschen, um die letzten Reste von Seife zu entfernen.

Das gereinigte, strohgelbe, klare neutrale Öl von angenehmem Geruch und Geschmack und frei von Wasser und Bodensatz wird zu Speisezwecken verwendet. Es ist auf dem Markte unter den Namen „Tafelöl", „Salatöl", „süßes Nußöl", „Butteröl" usw. bekannt. Die Handelsmarken „Winteröl und Sommeröl" unterscheiden sich dadurch, daß aus dem Winteröl die Hauptmenge des Stearins durch Abkühlen entfernt worden ist, so daß das Öl selbst im Winter flüssig bleibt.

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Thermal- Maumené-probe °C
15 99/15,5	0,922—0,930 0,8725 }	—	191—196,5	—	—	74—75
15	0,9228	—	195	—	—	—
15	0,9222	—	191,6—193,5	106,8—108,3	—	—
15	0,923—0,925	—	191,8—193,8	106,9—110,0	—	50—53
15	0,923—0,926	—	192—194,5	112—116	—	—
18	0,9203	—	—	—	—	—
18 18 18	0,9230 0,9224 0,9288 }	—	—	—	—	—
100	0,8672	—	—	—	—	—
17	0,923	—	—	—	—	—
20	0,9174-0,9225	—	—	106,0—113,1	—	—
15	0,922—0,926	—	191—197	106—111	—	—
—	—	0—1 Unterhalb 12 scheidet sich Stearin ab	—	—	—	—
—	—	3—4 Unterhalb 12 scheidet sich Stearin ab	—	105—110	95,9	—
—	—	—	191,2	108,7	—	—
—	—	—	196	102—108,5	—	—
—	—	—	194—195	—	—	—
—	—	—	193—198	—	—	—
—	—	—	195,3—198,3	—	—	—
—	—	—	—	106	—	—
—	—	—	—	100,9—116,9	—	80—90
—	—	—	—	106,5—108,0	—	—
—	—	—	—	105—110	—	—
—	—	—	—	106—110	—	—
—	—	—	—	—	95,87	—
—	—	—	—	—	96,17	—
—	—	—	—	—	—	77—84
—	—	—	—	—	—	75—76
—	—	—	—	—	—	68—70
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Baumwollsamenöles

proben	Refraktometeranzeige					
Bromthermalprobe °C	im Oleorefraktometer bei 22 °C	im Butterrefraktometer bei °C		Brechungsexponent bei °C		Autor
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	—	—	—	De Negri u Fabris
—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	—	Long
—	—	—	—	—	—	Stilwell
—	—	—	—	—	—	Leone u Longi
—	—	—	—	—	—	Scheibe
—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	25	67,6—69,4	—	—	Benedikt, Wolfbauer
—	—	—	—	—	—	Benedikt
—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	60	1,4570	Thorner
—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	—	Tortelli u Pergami
—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	—	Wiley
—	—	—	—	—	—	Wallenstein u Fink
—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	Bensemann
—	—	—	—	—	—	Lenfeld u. Paparelli
—	—	—	—	—	—	Baynes
—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	Del Torre
19,4	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
—	+20	—	—	—	—	Jean
—	+17 bis +33	—	—	—	—	Pearmain
—	—	25	67,8	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	25	67,6—69,4	—	—	Mansfeld
—	—	40	58,4	—	—	White
—	—	20	79,4	20	1,4780	Utz
—	—	15,5	72,3—75,6	15,5	1,4737–1,4757	Tolman u. Munson
—	—	—	—	20	1,4722	Harvey
—	—	—	—	15	1,4743–1,4752	Strohmer

Physikalische und chemische Konstanten

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht
$\frac{99}{15,5}$	0,8467	32	35,2	—	—	—
$\frac{100}{100}$	0,8816	—	—	—	—	—
$\frac{15,5}{4}$	0,92055–0,9219					
$\frac{40}{4}$	0,90497–0,90612	—	—	—	—	—
$\frac{50}{4}$	0,89861–0,89972					
$\frac{100}{4}$	0,86542–0,86774					
—	—	35,5	38,3	—	203,9	275
—	—	30,5	35	—	—	—
—	—	35	38	—	—	—
—	—	39—40	42—43	—	—	—
		Titertest				
—	—	32,2—32,7				
—	—	33,3—34,1				
—	—	33,0—33,3				
—	—	34,4—35,2	—	—	—	—
—	—	33,3—35,0				
—	—	35,6—37,6				
—	—	28,1—28,5				
—	—	36	38,5	—	208	-
—	—	32—35	35—40	—	201,6	—
—	—	—	34—35			
—	—	—	35—37	—	—	—
—	—	—	37—38			
—	—	—	—	194,3—200,9	203,1—204,5	275
—	—	—	—	—	—	289
—	—	—	—	—	—	280
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

der Fettsäuren des Baumwollsamenöles

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Butterrefraktometeranz bei 48 °C	Brechungsexponent bei 60 °C	Autor
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	Crampton
—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	v Hübl
—	—	—	—	—	Bach
—	—	—	—	—	Bensemann
—	149,2	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	Dietrich
112—115	—	—	—	1,4460	Thorner
112,8—113	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
115,7	—	—	—	—	Williams
—	—	—	—	—	Benedikt u. Ulzer
110,9—111,4	—	—	—	—	Morawski u. Demski
—	136	—	—	—	Muter u. Koningk
—	147,3—147,5	—	—	—	Wallenstein u. Finck
—	146,8—148,2	—	—	—	„ „
—	147,8	—	—	—	„ „
—	148,9—151,7	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	147,3	—	—	—	„ „
—	141,9—144,5	—	53,7	—	Bömer

Das **Baumwollstearin**, Kottonstearin, Kottonölmargarin, vegetabilische Margarine (Margarine de coton, Cotton seed stearine) wird als Nebenprodukt durch Abkühlen und Abpressen des festen Anteiles des Baumwollsamenöles bei der Darstellung des Winteröles aus dem Sommeröle gewonnen. Es ist ein hellgelbes Fett von butterartiger Konsistenz, das hauptsächlich als Speisefett, als Zusatz zu Schweineschmalz und in großem Maßstabe bei der Herstellung von Kunstspeisefett und Margarine verwendet wird.

Aus dem bei der Raffination des Baumwollsamenöles zurückbleibenden schwarzen Rückstande wird durch Behandeln mit konzentrierter Schwefelsäure, Destillation und Abpressen ein Baumwollstearin erhalten. Dieses Stearin darf mit dem aus Sommeröl hergestellten nicht verwechselt werden.

Physikalische und chemische Konstanten des Baumwollstearins

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumeneprobe °C	Autor
15	0,9230	—	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,91884							
40	0,90313	—	—	—	—	—	—	Crampton
100	0,86463							
37,7	0,9115 bis 0,912	—	32,2	—	—	95,5	—	Muter
100	0,867	—	30—31	194,6	93,6	96,3	48	Hart
—	—	16—22	26—29	—	88,7	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	16 bis 16,05	—	194,8 bis 195,1	92,7 bis 92,8	—	—	Lewkowitsch
—	—	31—32,5	40	—	89,8	—	—	Allen
—	—	—	39	—	—	—	—	Mayer
—	—	—	—	—	99,2 bis 103,8	—	—	Schweitzer u. Lungwitz
—	—	—	—	—	88,3 bis 95,0	—	—	Wijs

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Baumwollstearins

Titertest °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
—	27—30	94,3	De Negri u. Fabris
34,9—35,1	—	—	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Das Baumwollsamenöl enthalt nach Salkowski 0,29 % freie auf Ölsaure berechnete Fettsauren; nach Nördlinger enthielt ein Speiseöl 0,15 % und zwei gepreßte Öle 0,42 % und 0,50 %.

Das Baumwollsamenol besteht hauptsachlich aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Stearinsaure, Olsaure, Linolsaure und wenig Linolensaure. Fahrion fand, daß die Fettsauren des Kottonoles 22—26 % gesattigte Fettsauren enthalten. Nach Twitchell, Farnsteiner, Tolman und Munson schwanken die Prozentzahlen der festen Fettsauren zwischen 22,3—32,6 Diese bedeutenden Differenzen lassen sich durch die schwankenden Mengen des in dem Baumwollsamenol zuruckgebliebenen Stearins erklaren. Die flüssigen Fettsauren bestehen nur aus Olsaure und Linolsaure, Linolensaure ist nicht vorhanden, da es nicht gelungen ist, aus Baumwollsamenol Linolensaurehexabromid zu isolieren Die Menge der Linolsaure betragt nach Farnsteiner 23,90 %, nach Lewkowitsch 21 % Dagegen fand Fahrion etwa 73 % ungesattigte Fettsauren, von denen etwa 26,5 % auf Ölsaure und ca. 46,5 % auf Linolsaure entfallen

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile schwankt nach Allen und Thomson zwischen 0,73 und 1,64 %, die hauptsachlich aus Phytosterin und geringen Mengen nicht kristallisierbarer Farbstoffe sowie Schwefel bestehen, wie Fischer und Peyeau angeben. Das Baumwollsamenol soll noch ferner einen aldehydartigen unverseifbaren Korper in Form eines gelben, nach einiger Zeit zu Nadeln erstarrenden Öles enthalten. Dieses ist in Alkohol leicht loslich, reduziert Silbernitratlosung

Auf die Gegenwart eines mit Wasserdampfen fluchtigen, oligen, widrig riechenden, schwefelhaltigen Korpers im Baumwollsamenol hat Dupont hingewiesen Geringe Mengen schwefelhaltiger Verbindungen isolierten Charabot und March Dagegen stellt Raikow das Vorkommen von Schwefelverbindungen im Baumwollsamenol in Abrede, da ihm nie gelungen war, in den Verbrennungsprodukten des Oles Schwefelsaure nachzuweisen Raikow isolierte aus dem Baumwollsamenöl einen chlorhaltigen, in Wasser und Alkohol unloslichen Korper, der die Rotfarbung beim Versetzen des Oles mit Phlorogluzin-Vanillingemisch bedingt.

Das Baumwollsamenol gehort zu den halbtrocknenden Ölen. Es absorbiert in der Livacheschen Probe in 24 Stunden 5,9 % Sauerstoff. Ein auffallendes Verhalten zeigen die Fettsauren des Kottonöles in der Livacheschen Probe, indem sie nur 0,8 % Sauerstoff absorbieren, im Vergleich mit 5,9 % für das Ol, aus dem sie dargestellt werden. Diese Fettsauren verhalten sich somit den aus nichttrocknenden Olen dargestellten gleich. Dies liegt wahrscheinlich an der Konsistenz resp. an dem sehr hohen Schmelz- und Erstarrungspunkt der Fettsauren, wodurch sich das Baumwollsamenöl von allen anderen Olen unterscheidet.

Bei der Elaidinreaktion liefert das Öl eine gelbe dickflüssige oder butterartige Masse.

Baumwollsamenöl wird in großen Mengen als Speiseöl, in der Fabrikation der Margarine, sowie zur Verfalschung von Olivenöl, Schweineschmalz und anderen Speiseolen und Speisefetten verwandt. Zur Identifizierung des Baumwollsamenöles und zu seinem Nachweis in anderen Ölen und Fetten ist eine ganze Reihe von Reaktionen in Vorschlag gebracht worden, uber deren Wert die Meinungen weit auseinandergehen. Am gebrauchlichsten sind die Salpetersaurereaktion, die Halphensche, Becchische und Milliausche Reaktion.

Die Salpetersaurereaktion wird nach Lewkowitsch in der Weise ausgefuhrt, daß man die zu untersuchende Probe mit dem gleichen Volumen Salpetersaure vom spezifischen Gewicht 1,375 durchschuttelt, es tritt in kottonolhaltigen Gemischen eine kaffeebraune Farbung sofort oder beim Stehen bis zu 24 Stunden ein, wahrend andere Öle, wie Olivenol, Rubol usw. nur eine gelbliche Farbung zeigen Man kann auf diese Weise Verfalschungen von 10—20 % Baumwollsamenol zu Olivenöl nachweisen, man darf jedoch nicht außer acht lassen, wie Lewkowitsch beobachtete, daß manche amerikanische Baumwollsamenöle die Salpetersaurereaktion so schwach zeigen, daß ein Zusatz von 10 % zu Olivenöl nicht mehr durch die charakteristische kaffeebraune Farbung zu konstatieren ist.

Allen schuttelt die Ölprobe mit Salpetersaure vom spezifischen Gewicht 1,4 eine halbe Minute und laßt funf Minuten stehen Holde benutzte Salpetersaure vom spezifischen Gewicht 1,41, konnte aber Zusatze unter 20 % nicht nachweisen

Die Halphensche Reaktion gehort zu den zuverlassigsten und empfindlichsten Reaktionen, die in einem Fettgemisch einen Zusatz von 5 % und weniger Baumwollsamenol nachzuweisen gestattet Soltsien und Wauters behaupten sogar, daß man bei einer gewissen Übung, selbstverstandlich erst nach 3—4stundiger Kochdauer, noch 0,25 % Baumwollsamenol in Mischungen an der charakteristischen Farbung erkennen kann

3 ccm des zu prufenden Öles, in 3 ccm Amylalkohol im Reagenzrohr gelost, werden mit 3 ccm des 1 % Schwefelblumen enthaltenden Schwefelkohlenstoffs versetzt, das Reagenzrohr in das siedende Wasser gestellt und dann stehen gelassen. Nachdem der Schwefelkohlenstoff verdampft ist, tritt in etwa 5—10 Minuten in Gegenwart von Baumwollsamenöl eine tiefrote Farbung ein Bei geringen Mengen Baumwollsamenol läßt man das Reagenzrohr im Wasserbade 20—30 Minuten stehen.

Soltsien bringt 5 g Ol oder geschmolzenes Fett, 1 ccm 1 % Schwefel enthaltenden Schwefelkohlenstoff und 3 ccm Amylalkohol in ein 20 mm weites Reagenzrohr, das mit einem Luftkuhler verbunden ist, hangt dieses in einen zur Halfte mit Wasser gefüllten Erlenmeyerkolben und erhitzt auf dem Wasserbade, wobei der Inhalt des Röhrchens dem zerstreuten Tageslicht ausgesetzt werden muß. Die Reaktion beginnt nach 5 Minuten und ist nach 15 Minuten zu Ende. Bei Gegenwart von geringen Mengen Baumwollsamenöl tritt die Reaktion später ein.

Die Entstehung der Salpetersäurereaktion und der Halphenschen Reaktion wird nach Soltsiens[1]) Ansicht durch einen und denselben Körper bedingt, denn entfernt man in der Probe die Salpetersäure nach der Reaktion, so tritt keine Halphensche Reaktion mehr ein und umgekehrt, nach Entfernung des Amylalkohols wirkt die Salpetersäure nicht mehr. Die Natur dieses Körpers ist bisher nicht aufgeklärt worden, die Vermutungen, die von verschiedenen Autoren ausgesprochen sind, sind bis jetzt unbegründet geblieben. Man nahm an, daß dieser Körper eine ungesättigte Säure ist, die nach Kuhn und Bengen[2]) entweder einen Äthylenabkömmling mit normaler Kohlenstoffkette oder ein Äthylenderivat darstellt. Ferner will Raikow[3]), den Eintritt der Reaktion durch die Bildung von Thioaldehyden und Ketonen erklären, was jedoch Halphen[4]) in Abrede stellt.

Diese Substanz hat übrigens die Eigenschaft, in das Körperfett des Schweines und des Rindes beim Füttern mit Baumwollsamenkuchen überzugehen, in dem sie in geringer Menge vorhanden ist, und man erhält auf solche Weise die Salpetersäurereaktion, die Halphensche und die Becchische in Fetten, die von Baumwollsamenöl absolut frei sind.

Beim Erhitzen von Baumwollsamenöl kurze Zeit auf 250° C oder bei längerem Erhitzen auf 200° C tritt eine Zerstörung der sogenannten chromogenen Substanz resp. eine bedeutende Abschwächung der Reaktion ein. Im Gegensatz zu diesen Angaben konnte Oilar bei einstündigem Erhitzen des Baumwollsamenöles auf 140—150° C in einer eisernen Pfanne die chromogene Substanz zerstören. Auch Utz ist es gelungen, durch mehrere Stunden fortgesetztes Erhitzen auf 170—180° C die Reaktionsfähigkeit des Öles vollständig zu zerstören. Das in dieser Weise behandelte Baumwollsamenöl verhält sich dem Halphenschen Reagens gegenüber indifferent und ein negativer Ausfall der Reaktion läßt noch nicht auf die Abwesenheit von Baumwollsamenöl schließen.

Außer Baumwollsamenöl gibt die Halphensche Reaktion auch Kapoköl und Baobaböl. Um in Fettgemischen das Baumwollsamenöl von diesen Ölen zu unterscheiden, empfiehlt Milliau die Becchische Silbernitratprobe.

Zur Ausführung dieser Reaktion sind nach den Vorschriften der italienischen Kommission folgende Lösungen erforderlich:

1. 1,00 g Silbernitrat in 200 ccm 98prozentigem Alkohol gelöst und mit 40 ccm Äther und 0,1 g Salpetersäure versetzt.
2. 15 ccm Kolzaöl werden in 100 ccm Amylalkohol gelöst.

Die Reaktion wird in der Weise ausgeführt, daß man 10 ccm der Ölprobe in einem Reagenzrohr mit 1 ccm der Silbernitratlösung versetzt, darauf 10 ccm Kolzalösung hinzufügt und gut durchschüttelt. Das Gemisch teilt man in zwei gleiche Teile und erhitzt den einen Teil eine

[1]) Soltsien, Zeitschr. öffentl. Chem. **1899**, 306.
[2]) Kuhn und Bengen, Zeitschr. Unters. Nahr.- u. Genußm. **12**, 145 (1906).
[3]) Raikow, Chem. Ztg. **1902**.
[4]) Halphen, Bull. Soc. Chim. (3) **33**, 108 (1905).

Viertelstunde lang in kochendem Wasser. Man vergleicht nun die beiden Teile, die Kontrollprobe und die erhitzte Probe, wobei die Gegenwart von Baumwollsamenöl sich in der erhitzten Probe durch eine rötlichbraune Farbung verrät. De Negri und Fabris legen besonderen Wert auf die Reinheit des Alkohols. Dieser muß nach Papasogli in der Weise gereinigt werden, daß ein Viertel seines Volumens durch Destillation entfernt, die Hauptmenge einige Male über Pottasche destilliert wird. Das Kolzaöl muß ein kaltgepreßtes Öl von ganz schwacher Farbung und im Heißwassertrichter filtriert sein. Das zu prufende Rubö1 soll von der ersten Pressung stammen, ganz leicht gefarbt und durch ein doppeltes Filter im Heißwasserofen filtriert sein

Peruzzi, Bidolfi, Roster, Wiley, Raikow und Tscherweiniwanow haben die Becchische Methode bei mehr als 200 Proben von Baumwollsamenol gepruft und gefunden, daß die Methode absolut zuverlassig ist, daß keines von diesen Ölen die braune Farbung gab. Nach Holde soll aber diese Reaktion viel zu unzuverlassig sein, um sie empfehlen zu konnen. De Negri und Fabris erhielten nach dieser Methode gute Resultate in einem mit Baumwollsamenöl verfalschten Olivenöl, wenn der Gehalt des ersteren mehr als 10% ausmachte

Da auch reines Schweinefett nach Wesson eine leichte Farbung mit Silbernitrat gibt und da ferner Tortelli und Ruggeri[1]), sowie Wolfbauer die Beobachtung machten, daß auch Olivenol die Becchische Reaktion zeigt, wenn auch erst spater als nach ¼stundigem Erhitzen, so darf man selbst beim Auftreten der braunen Farbung nicht auf eine Verfalschung mit Baumwollsamenol schließen Es sei noch bemerkt, daß die Olivenole die Eigenschaft braun zu werden einbußen, wenn sie fruher heiß filtriert oder einige Stunden auf 100° C erhitzt worden waren, wahrend auf 100° C erhitztes und heiß filtriertes Baumwollsamenol die Reaktionsfahigkeit nicht verliert.

Milliau[2]) machte den Vorschlag, bei der Becchischen Reaktion die freien Fettsäuren statt des Öles mit Silbernitrat zu prufen. Milliau löst 5 ccm der Fettsäuren in 15 ccm 95prozentigem Alkohol und erhitzt auf dem Wasserbade auf 90° C, setzt dann 2 ccm einer 30prozentigen Silbernitratlosung hinzu und erhitzt weiter, bis ein Drittel des Alkohols verdampft ist, wobei in Gegenwart von nur 1% Baumwollsamenol eine charakteristische braune Farbung vom reduzierten Silber eintritt Nach Hehner und Lewkowitsch bietet diese Modifikation nicht den Vorteil, den Wiley, Wolfbauer und andere ihr einraumen. Ölproben, die nach der Becchischen Reaktion die Gegenwart von Baumwollsamenol zeigten, gaben nach der Milliauschen Modifikation keine Farbung. Nach Wesson versagt diese Modifikation, wenn die silberreduzierende Substanz durch Erhitzen des Baumwollsamenöles oder seiner Fettsauren auf 240° C, nach Holde und Pelgry auf 250° C, zerstört oder oxydiert wird.

---

[1]) Tortelli und Ruggeri, Annali del Labor. Centr. delle Gabelle 1900

[2]) Milliau, Compt. rend. 106, 550 (1886).

Tortelli und Ruggeri gaben ein Verfahren an, nach dem nur die flussigen Fettsauren fur die Reaktion verwendet werden.

Man verseift das zu prufende Öl, neutralisiert die Seifenlosung mit Essigsaure und fallt mit Bleiazetat. Hierauf schüttelt man die Bleiseifen mit Äther, behandelt die filtrierte atherische Bleiseifenlösung der flussigen Fettsauren im Scheidetrichter mit verdünnter Salzsaure, um das Blei zu entfernen, filtriert und destilliert den Äther ab. Von den so erhaltenen flussigen Fettsauren löst man 5 ccm in 10 ccm 90prozentigen Alkohols und versetzt mit 1 ccm einer 5prozentigen Silbernitratlösung. Beim Erwarmen der Mischung bis 70—80° C auf dem Wasserbade scheidet sich bei Gegenwart von Baumwollsamenol nach einiger Zeit ein schwarzer Niederschlag aus. Auch 10% auf 250° C erhitztes (10—20 Minuten) Baumwollsamenol konnten im Olivenol nachgewiesen werden, nachdem die flussigen Fettsauren einige Stunden im Wasserbade gestanden haben.

Wird Baumwollsamenol mit Bleiessig geschuttelt und 12—24 Stunden stehen gelassen, so tritt eine rötliche, der Myrrhentinktur ahnliche Farbung ein

Die Reaktion wird nach Labich in der Weise ausgefuhrt, daß man 25 ccm geschmolzenes Fettgemisch in 25 ccm einer auf 35° C erwarmten Bleizuckerlosung (500 g Bleizucker in 1000 g Wasser und 5 ccm Ammoniak von 22° Bé) bringt und bis zur Bildung einer homogenen Emulsion umruhrt, wobei sich die Mischung bei Gegenwart von Baumwollsamenöl orangerot farbt. 5% Baumwollsamenöl lassen sich nach Deiß[1]) nachweisen, wenn man 10 ccm Öl, in 10 ccm Äther gelost, mit 5 ccm einer konzentrierten Bleiessiglosung versetzt und nach Zusatz von 5 ccm Ammoniak durchschuttelt

Kapoköl

Huile de capock — Kapok oil — Olio di kapok

Vorkommen Die Samen von Eriodendron anfractuosum W, Bombax pentandrum L, einem in Hollandisch-Ostindien, Westindien und Sudamerika weit verbreiteten Baume, dem Kapokbaum, gemeinem Wollbaum, liefern beim Auspressen ein grunlichgelbes Öl. Der Kapokbaum gehört der Familie der Malvaceen an und ist der Baumwollstaude nahe verwandt, die die Frucht umhullenden Pflanzenhaare (Kapok) sind der Baumwolle ahnlich, obwohl sie nicht die Lange und Widerstandskraft, sowie Farbe der Baumwolle haben

Darstellung. Die erbsengroßen Samen werden zwischen Walzen zerdruckt und die Kerne durch Absieben in einem Luftstrom von der Hulse getrennt. Die Samen liefern beim Auspressen 17,8% Öl, während man durch Extraktion mit Äther etwa 25% erhalt.

---

[1]) Deiß, Chem Ztg Rep 1888, 191.

Eigenschaften. Das Kapoköl ist grünlichgelb, ziemlich dickflüssig, von einem schwachen, angenehmen Geruch und Geschmack. Bei längerem Stehen scheidet es einen festen Anteil ab. Es ist dem Baumwollsamenöl auch äußerlich ähnlich.

Physikalische und chemische Konstanten des Kapoköles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Maumené-probe °C	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Refraktion im Oleorefraktometer bei °C	Autor
15	0,9237	—	196,5	75,5	95,4	3,3	—	—	—	Philippe
15	0,9300	—	200,5	79,0	—	—	—	—	68	Waschata
15	0,9200	—	180,2	129,2	—	—	—	—	—	G. H. [1])
18	0,9199	—	181,0	116,0	94,9	—	95	—	—	Henriques [2])
100	0,8613	29,6	205,0	68,5	—	—	—	51,3	—	Durand und Baud [3])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kapoköles

Spezifisches Gewicht bei 18° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9162	23—24	29	191	293	108	—	Henriques
—	31,5	35,5 bis 36,0	204,8	274	—	86	Philippe
—	32,0	—	—	—	—	—	Durand und Baud
—	22,0	27,5	190	295	122,5	—	G. H.
—	34,0	38,0	202	277	77	—	Schindler u. Waschata

Zusammensetzung. Der Gehalt des Kapoköles an freien Fettsäuren als Ölsäure berechnet betrug in einer von Schindler und Waschata untersuchten Probe 21,2% und nach Philippe 5,42%.

Das Kapoköl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Ölsäure und einer noch nicht näher untersuchten flüssigen Fettsäure. Die Gesamtfettsäuren bestehen nach Philippe aus etwa 30% festen und 70% flüssigen Fettsäuren.

---

[1]) G. H., Chem. Rev. 9, 274 (1902).
[2]) Henriques, Chem. Ztg. 1893
[3]) Durand und Baud, Annal. Chim. anal. appl 8, 328 (1903)

Wie aus der Tabelle der Konstanten zu ersehen ist, differieren die von den verschiedenen Autoren gefundenen Werte, besonders die Jodzahlen des Fettes und der Fettsauren, derart, daß sie absolut keinen Schluß auf die chemische Natur des Kapokoles zulassen. Auch in den Farbenreaktionen zeigen Kapoköl und Baumwollsamenöl Ahnlichkeit.

Salpetersäure farbt das Kapoköl grünlichbraun, das Baumwollsamenöl kaffeebraun.

Das Halphensche Reagens färbt das Kapoköl in der Hitze intensiv rot, ahnlich wie Baumwollsamenol.

Alkoholische Silbernitratlösung wird von in Chloroform gelostem Kapoköl schon in der Kalte sofort reduziert, ahnlich wie Baumwollsamenöl, das langsamer reduziert.

Verwendung. Das Kapokol wird seines angenehmen Geschmackes wegen als Speiseöl benutzt, es findet ferner in der Seifenfabrikation Verwendung.

Chorisiaöl

Vorkommen Dieses Ol wird aus den Samen von Chorisia Peckoltiana Mart, einer Bombacee, gewonnen Es ist ein hellgelbes, in der Kalte erstarrendes Öl von schwach aromatischem Geruch.

Die von Niederstadt untersuchte Olprobe enthielt 6,58% freie, auf Olsaure berechnete Fettsauren.

Chemische Konstanten des Chorisiaoles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
214—218,4	61,4	Niederstadt

Paineiraöl

Vorkommen. Das in den Samen von Paineira de Campa Bombax enthaltene Öl ist dunkelgelb, klar und hat einen schwach scharfen Geruch.

Niederstadt fand in einer von ihm untersuchten Ölprobe 4% freie, auf Olsaure berechnete Fettsäuren.

Chemische Konstanten des Paneiraöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
131,32—134,68	54,0	Niederstadt

Persimonöl, Dattelpflaumenöl

Vorkommen Die nordamerikanischen Persimonpflaumen, auch Persimonen genannt, einer zu den Diospyrosarten gehörigen Pflanze, liefern ein braunlichgelbes Öl von einem an heißgepreßtes Erdnußöl erinnernden Geruch und Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Persimonoles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Azetylzahl	Autor
0,9244	— 11	— 6	188,0	115,6 (Hubl)	95,9	7,15	Lane
—	—	—	—	116,8 (Wijs)	—	—	„
—	—	—	—	114,5 (Hanus)	—	—	„

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Persimonöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Saurezahl	Molekulargewicht	Autor
0,9033	20,2	23,8	192,7	291,5	Lane

Zusammensetzung Das Persimonol besteht nach Lane[1]) aus 9,11% fester und 85,5% flussiger Fettsauren, die festen Fettsauren hatten eine Saurezahl von 188,4 und ein Molekulargewicht von 289,0, die Saurezahl der flüssigen Fettsauren war 196,7, das Molekulargewicht 285,0 und die Jodzahl 132,2—135,5

Affenbrotbaumöl

Vorkommen. Die Samenkerne von Adansonia digitata L, dem Affenbrotbaume oder Baobabbaume, einer in Afrika heimischen, in Amerika und Asien kultivierten Malvacee, enthalten 63,2% Fett, das bei 15° C eine weißliche mit Klümpchen durchsetzte, bei 34° C schmelzende Masse darstellt.

Darstellung Das Baobabol wird durch Kochen der zerkleinerten Samen mit Wasser gewonnen (Balland[2]))

Eigenschaften. Das flussige Ol hat eine goldgelbe Farbe, einen angenehmen Geruch und milden Geschmack. Das Öl ist sehr haltbar, in 8—9 Monate alten Proben zeigte sich keine Spur von Ranzigkeit.

Das Öl gibt die Becchische und Halphensche Reaktion.

[1]) Lane, Chem Rev. d. Fett- u. Harz-Ind 12, 137 (1905).
[2]) Balland, Chem. Rev. d Fett- u Harz-Ind 12, 53 (1905).

Sesamöl

Huile de sésame — Sesame oil, Gingilli oil, Teel oil. — Olio di sesamo

Vorkommen. Dieses Öl wird aus dem morgenlandischen oder weißen Sesam, Sesamum orientale und Sesamum indicum aus der Familie Bignoniaceae gewonnen. Die Heimat dieser Sesampflanzen ist das sudliche und ostliche Asien, kultiviert werden sie in großem Maßstabe in Indien, China, Japan, Persien, Nordagypten, Italien, Turkei, Rußland, Griechenland und Amerika Man unterscheidet die levantinischen Samen (die braunlichen Samen von Sesamum orientale) und die ostindischen Samen (die gelblichweißen von Sesamum indicum); erstere liefern ein besseres Speiseol in einer Menge von 50 bis 56%, wahrend die indischen nur 47 bis 52% Öl enthalten.

Darstellung Die Samen werden dreimal gepreßt, zweimal kalt und das dritte Mal heiß.

Die erste Pressung liefert ganz feines Tafelöl zwischen 25 und 30%.
Die zweite Pressung liefert feines Speiseol in einer Menge von 10%.
Die dritte Pressung liefert ein einfaches Öl in einer Menge von 10%

Bei zweimaliger Pressung erhalt man etwa 36% feines und 11% gewohnliches Öl.

Die Extraktion mit Ather und Petrolather gibt folgende Ölmengen·

	indische Samen	levantinische Samen	afrikanische Samen
Durch Ather	49,76%	50,14%	54,14
Durch Petrolather	47,57%	47,57%	52,54

Eigenschaften. Das erste kalt gepreßte Öl ist das beste und wird wegen des schwach pikanten Geschmacks höher geschatzt als bestes Olivenol Das Ol der dritten Pressung, sowie das extrahierte werden nur zur Seifenfabrikation verwendet Das Sesamol ist von schoner goldgelber Farbe, fast geruchlos, von mildem, reinem Geschmack und sehr gut haltbar

(Physikalische und chemische Konstanten des Sesamoles und der Fettsauren s Seite 118—121)

Zusammensetzung Nordlinger untersuchte verschieden dargestellte Olproben auf ihren Sauregehalt und fand in 14 Proben gepreßten Öles 0,47—5,75%, im Mittel 1,97%, in 7 Proben gepreßten technischen Öles 7,17—33,13%, im Mittel 17,94%, in 7 Proben extrahierten Öles 2,62—9,71%, im Mittel 4,89% freie auf Olsaure berechnete Fettsauren.

Das Sesamöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Stearinsaure, Olsaure und Linolsaure. Nach Farnsteiner beträgt die Menge der festen Fettsauren im Sesamöl 12,1—14,1%, Lane[1]) isolierte 78,1% flussiger Fettsauren mit der Jodzahl 139,9.

[1]) Lane, Journ Soc. Chim. Ind 20, 1083 (1901)

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl
10	0,9272	—	—	—	—	—
15	0,9235	—	—	—	—	—
20	0,9188	—	—	—	—	—
15	0,9225	—	—	—	—	—
15	0,923—0,924	—	—	—	—	—
15	0,923—0,9237	—4 bis —6	188,5—190,4	106,9—107,8	—	—
15	0,924—0,926	—	188—190	114—115	—	—
18	0,9208—0,9212	—	194,6	—	—	—
35	0,9078—0,9098	—	—	—	—	—
20	0,9170—0,9210	—	—	106,1—114,5	—	—
—	—	—	—	105,2—110,3	—	—
—	—	—	—	103,9—109,8	—	—
23	0,919	—	—	108—111,7	—	—
15	0,9229	—	186,5—192,7	103,6—116,5	—	—
15	0,921—0,924	—	187—192	—	—	—
15	0,9218—0,9232	—	—	104,8—107,7	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
15	0,9225—0,9243	—	188,8—190,18	108,11—110,33	95,23—95,25	0,40
15	0,9225—0,9244	—	188,8—189,42	108,21—109,92	95,01—95,62	0,17—0,20
15	0,9238—0,9244	—	188,3—189,56	113,94—115,74	95,20—95,86	0,28—0,30
—	—	— 5	—	—	—	—
—	—	—	187,6—191,6	106,4—109	—	—
—	—	—	192—193	103—105	—	1,2
—	—	—	188—193	106—109	—	—
—	—	—	190	—	—	—
—	—	—	189,2	—	—	—
—	—	—	—	106	—	—
—	—	—	—	107—112	—	—
—	—	—	—	105—107	—	—
—	—	—	—	102,7	—	—
—	—	—	—	106—109	—	—
—	—	—	—	110,9 (Wijs)	—	—
—	—	—	—	—	95,86	—
—	—	—	—	—	95,60	—
—	—	—	—	—	—	0,35
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

¹) Russische Öle. ²) Öle zweiter Pressung. ³) Öle dritter Pressung.

Konstanten des Sesamöles

Thermalprobe		Refraktometeranzeige im						
Maumené-probe °C	Biomthermal-probe °C	Butter-refraktometer °C		Oleo-refraktometer bei 22° C	Brechungs-exponent °C		Polarisation Grade	Autor
—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	Souchère
—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
63—64	—	—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	—	—	Shukow[1]
—	—	—	—	—	—	—	—	Long
—	—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	—	" [2]
—	—	—	—	—	—	—	—	" [3]
—	—	—	—	—	—	—	—	E Dietrich
—	—	25	69—76	—	—	—	—	K. Dietrich
—	—	—	—	—	—	—	—	Benedikt, Wolfbauer
—	—	20	71,1	—	20	1,4730	+ 8 bis + 1,6	Utz
—	—	25	66,2—67,5	—	—	—	—	"
—	—	40	58,2—59,5	—	—	—	—	"
—	—	25 40	67—69,2 58,5—60,5	—	—	—	+ 1,03	Sprinkmeyer, Wagner[4]
—	—	25 40	68,0 59,5—60,0	—	—	—	+ 1,11	" " [5]
—	—	25 40	68,5—69,2 60—60,6	—	—	—	+ 1,42	" " [6]
—	—	—	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	—	—	Filsinger
—	—	—	—	—	60	1,4561	—	Thörner
—	—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	—	—	Lane
—	—	—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	—	—	—	Peters
—	—	—	—	—	—	—	—	Oliveri
—	—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	—	—	Bensemann
—	—	—	—	—	—	—	—	Dietzel u. Kressner
—	—	—	—	—	—	—	—	Medicus u Scherer
68	—	—	—	—	—	—	—	Maumené
65	—	—	—	—	—	—	—	Archbutt

[4]) Indisches Öl. [5]) Levantinisches Öl. [6]) Afrikanisches Öl

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische Konstanten

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl
22,3	26,0	—	—	
28,5	31,5	—	—	—
18,5	23,0	—	—	—
25—26	Anfangspunkt 25—26	—	—	—
—	Endpunkt 29—30			
23—24	—	—	—	—
20—22	24—26	—	—	112
23,5	25—32	201,6	—	110—111
20,2—23,8	25,2—29,5	197,04—199,58	—	113,63—115,83
—	—	—	—	—
20,4—22,8	24,5—26,5	197,54—199,19	—	118,94—120,64
—	—	—	—	—
(Titer) 21,4	—	—	—	—
22,9—23,55	—	—	—	—
23,7—23,8	—	—	—	—
21,2—22,93	—	—	—	—
—	21—30	—	—	—
—	24,2—24,8	—	—	—
—	—	—	—	—
—	—	199,3	286	—
—	—	—	279,5	—
—	—	—	—	108,9—111,4
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—

Konstanten des Sesamöles (Fortsetzung)

Thermalprobe		Refraktometeranzeige im			Brechungsexponent		Polarisation	Autor
Maumené-probe °C	Bromthermalprobe °C	Butterrefraktometer °C		Oleorefraktometer bei 22° C	°C		Grade	
—	23—23,9	—	—	—	—	—	—	Bromwell u. Meyer
—	—	25	69	—	—	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	25	67—68,2	—	—	—	—	Mansfeld
—	—	—	—	+17 bis +18	—	—	—	Jean
—	—	—	—	+15 bis +17	—	—	—	Pearmain
—	—	—	—	—	15	1,4748 bis 1,4762	—	Strohmer

der Fettsäuren des Sesamöles

Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer bei °C		Brechungsexponent bei 60° C	Autor
—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	Bensemann
—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	1,4461	Thorner
126,28 127,20	—	25	54—55	—	Sprinkmeyer u. Wagner
—	—	40	45,5—46,8	—	„ „ „
132,59—132,69	—	25	55,4—56,0	—	„ „ „
—	—	40	47,2—47,7	—	„ „ „
139,9	—	—	—	—	Lane
—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	Peters
—	—	25	53,2—54,0	—	Utz
—	—	40	45,1—47,2	—	„
—	—	—	—	—	Valenta
—	11,5	—	—	—	Benedikt u. Ulzer
—	—	—	—	—	Morawski u. Demski
130,9—136,3	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
129,4	—	—	—	—	„ „ „

Das Sesamöl dreht die Polarisationsebene nach rechts. Utz bestimmte das Drehungsvermögen in drei Ölproben verschiedener Herkunft in einem 200 mm-Rohre bei 15° C und fand für afrikanisches + 1,6°, für indisches + 1,4° und für levantinisches + 0,8°. Nach Sprinkmeyer und Wagner[1]) betragen die Werte für die Öle derselben Herkunft· + 1,42°; + 1,11°, + 1,03°. Rakusin soll sogar Drehungen von 1,9° bis 2,4° beobachtet haben. Die Bestimmung des optischen Drehungsvermögens hat jedoch nur in Abwesenheit von Krotonöl, Rizinusöl und Harzöl einen Wert.

Der Gehalt des Sesamöles an unverseifbaren Bestandteilen beträgt 0,95—1,32 %. Die unverseifbaren Bestandteile enthalten Phytosterin, Sesamin und ein sogenanntes rotes Öl, außerdem ist im Sesamöl ein phenolartiger, von Kreis[2]) mit dem Namen „Sesamol" bezeichneter Körper vorhanden.

Tocher[3]) isolierte durch Behandlung des Sesamöles mit einem Gemisch von Essigsäure und Alkokol a) eine mit Sesamin identische harzartige Substanz und b) ein dickes braunes Öl, das die charakteristische Färbung des Sesamöles bedingt.

Die Darstellung der Substanz geschah in der Weise, daß das Sesamöl mit einem Gemisch von Essigsäure und Alkohol behandelt, die ausgezogene Lösung eingeengt, die kleine Menge des in Lösung gegangenen Öles verseift und der unlösliche Rückstand aus Alkohol umkristallisiert wurde, wobei sich lange kristallinische Nadeln vom Schmelzpunkt 118° C ausschieden. Die Elementaranalyse und Bestimmung des Molekulargewichts führten zu der Formel $C_{18}H_{18}O_5$. Der von Tocher mit dem Namen „Sesamin" belegte Körper ist in Äther, Chloroform, Benzol, Eisessig, Schwefelkohlenstoff leicht löslich. Er gibt nicht die Baudouinsche Reaktion, färbt sich beim Versetzen mit Nitroschwefelsäure grün und dann hellrot, mit Salpetersäure behandelt liefert er Pikrinsäure.

Die farbgebende Substanz des Sesamöles wird nach den Angaben von Villavecchia und Fabris[4]) durch Extrahieren des Öles mit Essigsäure und mit Alkohol nicht vollständig isoliert. Dagegen ist es ihnen gelungen, durch Verseifen des Öles und Extraktion der Bariumseife mit Alkohol einen Auszug zu erhalten, der nach dem Verdunsten des Alkohols und Lösen des Rückstandes in Petroleumäther folgende drei Substanzen enthält:

1. Einen höheren Alkohol, der bei 137° C schmilzt und das Drehungsvermögen $[\alpha]_D = -34° 23'$, für $c = 5,013$ zeigt, dem ferner Villavecchia und Fabris die Formel $C_{25}H_{44}O$, Canzoneri und Peciabosco[5]) die Formel $C_{26}H_{44}O + \frac{1}{2}H_2O$ zuschreiben. Dieser Alkohol ist ohne Zweifel Phytosterin.

---

[1]) Sprinkmeyer und Wagner, Zeitschr. Unters. Nahr.- u. Genußm. **10**, 347 (1905).
[2]) Kreis, Chem. Ztg **1903**, 1030.
[3]) Tocher, Pharm. Journ. and Trans **23**, 700 (1893).
[4]) Villavecchia und Fabris, Zeitschr f. angew. Chem. **6**, 17 (1893).
[5]) Canzoneri und Peciabosco, Gaz. chim ital. **1903**, 253

2. Einen schön kristallisierenden, bei 123° C schmelzenden, rechtsdrehenden Körper von der Formel $(C_{11}H_{12}O_3)_2$. Nach Bömer und Winter[1]) schmilzt dieser Körper bei 122,5° C und hat die Formel $C_{38}H_{30}O_{10}$ Das Drehungsvermögen dieses Körpers, der von Villavecchia und Fabris[2]) „Sesamin" genannt wurde, beträgt $[\alpha]_D = +68{,}36$, für c = 24,45 in Chloroformlösung. Die Identität dieses mit Tochers Sesamin geht aus folgendem hervor:

Sesamin: Tocher	Sesamin: Villavecchia und Fabris	Sesamin Bömer und Winter
$C_{18}H_{18}O_5$	$C_{11}H_{12}O_3$	$C_{38}H_{30}O_{10}$
C = 68,79%	C = 68,75%	C = 67,54%
H = 5,73%	H = 6,25%	H = 5,17%
Molekulargewicht 311	Molekulargewicht 350	Molekulargewicht 586

3. Ein dickes, stickstofffreies, nicht kristallisierbares Öl, das einen Körper enthält, der die charakteristische Färbung des Sesamöles mit Zucker und Salzsäure bedingt (s Tochers Substanz b) Diesen Träger der farbgebenden Substanz erhielten neuerdings Malagnini und Armanni[3]) durch Behandeln des Sesamöles mit einem Gemisch von Alkohol und Petroläther in Form eines weißen, in Wasser unlöslichen, in Alkohol, Äther, Chloroform und Eisessig löslichen, in dünnen Blättchen kristallisierenden, bei 94° C schmelzenden Körpers, der von Mineralsäuren zersetzt wird. Als ein Spaltungsprodukt dieses Körpers isolierten ferner Malagnini und Armanni den von Kreis als phenolartig erkannten und „Sesamol" genannten Körper in reinem Zustande, in Form von phenolartig riechenden, bei 57° C schmelzenden Kristallen. Diesen Körper identifizierten sie als Methylenäther des Oxyhydrochinons, $C_7H_6O_3$

Diese, Baudouinsche Probe genannte, Farbenreaktion ist für das Sesamöl höchst charakteristisch und von besonderer Bedeutung, da man mit ihrer Hilfe Sesamöl in Gemischen mit anderen Ölen mit absoluter Sicherheit nachweisen kann, sie wird in folgender Weise ausgeführt

0,1 g Rohrzucker wird in 10 ccm Salzsäure vom spezifischen Gewicht 1,19 in einem Reagenzglase gelöst, mit 20 ccm des zu prüfenden Öles versetzt und gut durchgeschüttelt Nach kurzem Stehen scheidet sich die wässerige Schicht ab, die in Gegenwart von Sesamöl karmoisinrot gefärbt ist.

Stark ranzige Sesamöle geben nach Ambühl[4]) und Kreis[5]) bei der Baudouinschen Reaktion anstatt der karmoisinroten eine indigoblaue Färbung, die von Kreis als eine Mischfarbe der normalen roten Farbe der Baudouinschen Probe und der Grünfärbung betrachtet, die beim Schütteln von altem Sesamöl mit konzentrierter Salzsäure von

[1]) Bömer und Winter, Zeitschr. Unters. Nahr.- u. Genußm 5, 705 (1899).
[2]) Villavecchia und Fabris, Annali del Labor. Chim. delle Gabelle 1897, 22
[3]) Malagnini und Armanni, Chem. Ztg 1907, 884.
[4]) Ambühl, Schweiz. Wochenschr. f. Chem., Pharm. 30, 381 (1892).
[5]) Kreis, Chem. Ztg. 23, 802 (1899).

Bishop beobachtet wurde. Die Intensitat der Baudouinschen Reaktion nimmt mit dem Alter des Öles bedeutend ab.

Die von Wauters[1]) empfohlene Entfärbung von gemischten Ölen mittels Tierkohle hält Bömer[2]) fur unzulässig, weil die Tierkohle beim Schutteln mit Sesamol fast die ganze Menge der farbgebenden Substanz zuruckhält.

Ebenfalls fuhrt der Vorschlag, die salzsaurerotenden Farbstoffe vor der Ausfuhrung der Baudouinschen Reaktion durch Schutteln mit Salzsaure zu entfernen, zu keinem befriedigenden Resultate, wie Soltsien[3]), Siegfeld[4]) und Fendler[5]) angeben.

Modifikation der Baudouinschen Reaktion von Villavecchia und Fabris

Da die Farbenreaktion der Lavulose, oder derjenigen Substanz, die durch Einwirkung von Salzsäure auf Lavulose entsteht, d. h. dem Furfurol, zugeschrieben wird, so empfehlen Villavecchia und Fabris[6]), das Gemisch von Zucker und Salzsaure durch Furfurol zu ersetzen Die in dieser Weise modifizierte Reaktion wird wie folgt ausgefuhrt

a) Man bringt 0,1 ccm einer alkoholischen, 2prozentigen Furfurollösung in ein Reagenzrohr, fugt 10 ccm des zu prufenden Öles und 10 ccm Salzsaure vom spezifischen Gewicht 1,19 hinzu, schuttelt gut durch und laßt stehen. Bei Gegenwart von Sesamol, wenn dessen Menge auch weniger als 1 % betragt, farbt sich die wasserige Losung tiefrot, bei Abwesenheit von Sesamöl bleibt die untere Schicht farblos oder hat eine schwach gelbe Farbe

b) Die Mischung aus 0,1 ccm der alkoholischen Furfurollosung, 10 ccm Ol und nur 1 ccm Salzsaure wird gut durchgeschuttelt und mit 10 ccm Chloroform versetzt, wobei sich zwei Schichten bilden Die wasserige tiefrote Lösung schwimmt auf der Chloroformlösung Diese Probe ist ebenso empfindlich wie die unter a) angefuhrte.

Da einige tunesische, algerische und portugiesische (Domergue[7]), Burker[8]), Ferreira da Silva), sowie einige italienische Olivenole aus den Provinzen Bari, Brindisi und Lecce (Lalande und Tambon)[9]) bei der Baudouinschen Probe eine rosenrote Farbung geben, wahrend die bei 110° C getrockneten Fettsauren diese Reaktion nicht zeigen, empfiehlt Milliau[10]) die Baudouinsche Reaktion nicht mit dem Öle, sondern mit den daraus dargestellten Fettsauren.

---

1) Wauters, Bull assoc Belge Chim 13, 404 (1899).
2) Bomer, Zeitschr. Unters Nahr.- u. Genußm. 2, 708 (1899).
3) Soltsien, Zeitschr offentl. Chem 3, 494 (1897)
4) Siegfeld, Zeitschr. Unters Nahr u. Genußm 1900, 112
5) Fendler, Chem Rev Fett- u. Harz-Ind 12, 10 (1905)
6) Villavecchia und Fabris, Zeitschr f. angew. Chem. 6, 505 (1893).
7) Domergue, Chem Ztg Rep 1891, 15.
8) Burker, Die Seifen-, Öl-, Fett-Ind. II, 531
9) Lalande und Tambon, Journ. Pharm Chim. 1901, 57.
10) Milliau, Compt. rend 106, 550 (1888).

Die Modifikation ist nach Soltsien[1]) nicht absolut einwandsfrei, aus dem Grunde, weil beim Abscheiden der Fettsäuren aus den Seifen meist ein Überschuß an verdunnten Fettsauren angewendet wird, in denen auch der farbgebende Bestandteil des Sesamöles loslich ist, so daß geringe Mengen Sesamol in Fettgemischen nach Milliau nicht mehr nachweisbar sind Bei den abnormen Olivenölen empfiehlt es sich, nach Tortelli und Ruggeri[2]) zu verfahren, die festgestellt haben, daß bei der Trennung der festen von den flussigen Fettsäuren des Sesamöles die farbgebende Substanz in die flussigen Fettsauren ubergeht, wahrend sie in den flussigen Fettsauren der abnormen Olivenöle nicht enthalten ist Auf solche Weise ist die Unterscheidung dieser Olivenole von Olivenölen, die mit Sesamol versetzt sind, sehr leicht.

Olivenole, die in der Baudouinschen Reaktion rotliche Farbungen geben, zeigen die zum Nachweis von Sesamol dienende Zinnchlorürreaktion von Soltsien[3]) nicht Diese Reaktion wird in der Weise ausgefuhrt, daß man 2—3 Volumenteile des zu prufenden Oles mit einem Volumen salzsaurehaltiger Zinnchlorurlosung versetzt und gut durchschuttelt, bis sich eine Emulsion gebildet hat Hierauf stellt man das Reagenzglas in ein heißes Wasserbad, wo sich die Zinnchlorurlosung schnell absetzt und je nach dem Gehalt an Sesamol hellhimbeerrot bis dunkelweinrot gefarbt aussieht Bei sehr geringen Ölmengen kann bei wiederholtem Schutteln die Farbung wieder verblassen

Die Gegenwart von freien Fettsauren wirkt störend auf die himbeerrote Farbung, es tritt eine mehr oder weniger ausgesprochene Braunfarbung ein Diese Methode eignet sich somit nicht fur die Untersuchung von Fettgemischen und alten Olen, die viel freie Fettsauren enthalten

Die Soltsiensche Reaktion besteht in der reduzierenden Wirkung des Zinnchlorurs Die Substanz, die die Reaktion bedingt, scheint mit dem die Baudouinsche Reaktion gebenden Korper nicht identisch zu sein, denn Sesamol, aus dem das Sesamol durch Salzsaure entfernt wird, gibt noch die Zinnchlorurreaktion

Das Sesamöl besitzt keine starke Trockenfahigkeit, es steht dem Baumwollsamenol nach. Es absorbierte in der Livacheschen Probe in 7 Tagen nur 2,4 % Sauerstoff, die Fettsauren absorbierten in 8 Tagen nur 2 % Sauerstoff

Bei der Elaidinprobe farbt sich das Sesamol nach kurzer Zeit rot, die Mischung wird spater schmutzigbraun, undurchsichtig und bleibt selbst nach 24 Stunden nur halbflussig

Die Verfalschung des Sesamöles durch Mohnol laßt sich durch die höhere Jodzahl nachweisen.

---

[1]) Soltsien, Chem Rev. Fett- u. Harz-Ind. 8, 202 (1901).
[2]) Tortelli und Ruggeri, Chem. Ztg.
[3]) Soltsien, Zeitschr. f. öffentl Chem. 3, 68 (1897).

Zum Nachweis von Baumwollsamenöl dient der höhere Erstarrungs- und Schmelzpunkt der Fettsäuren, sowie die Halphensche Reaktion und die Salpetersäurereaktion.

Eine Beimengung von Arachisöl läßt sich an der Erniedrigung des spezifischen Gewichtes, sowie durch die Darstellung der Arachinsäure nachweisen.

Rüböl erkennt man am niedrigen spezifischen Gewichte, an dem niedrigen Erstarrungs- und Schmelzpunkte der Fettsäuren, sowie durch die Erniedrigung der Verseifungszahl.

Das Sesamöl findet in großen Mengen als Speiseöl, besonders in der Fabrikation von Margarine Verwendung, es dient ferner als Brennöl, Schmieröl, zu Parfümeriezwecken und zur Seifenfabrikation

Kô-Sam-Öl

Vorkommen Dieses fette Öl ist in den Kô-Sam-Samen von Brucea sumatrana Boxb. in einer Menge von 20% enthalten.

Zusammensetzung Es besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Ölsäure und Linolsäure. J. Power und J. Lees[1]) isolierten einen gesättigten Kohlenwasserstoff, Hentriacontan, von der Formel $C_{31}H_{64}$ und dem Schmelzpunkt 67—68° C und einen kristallinischen Körper $C_{20}H_{34}O$ vom Schmelzpunkt 130—133° C, der an Cholesterin gebunden ist und in seiner prozentischen Zusammensetzung mit Quebrachol, Cupreol, Cinchol übereinstimmt.

Barringtoniaöl

Vorkommen. Die Samen von Barringtonia speciosa, einer in Indien heimischen Lecythidacee, liefern 2,9% eines gelben Öles, das in Äther, Petroläther, Chloroform und Schwefelkohlenstoff löslich, in Methylalkohol unlöslich ist

Physikalische und chemische Konstanten des Barringtoniaöles

Spezifisches Gewicht bei 20° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,918	172,63	134,1	95,7	2,09	v. d. Driessen, Marreuw[2])

Zusammensetzung Das Öl soll aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure und Ölsäure bestehen, jedoch können weder die Verseifungszahl noch die Jodzahl des Öles mit dieser Zusammensetzung in Einklang gebracht werden.

Driessen und Marreuw fanden in einer von ihnen untersuchten Ölprobe 43,76% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren.

[1]) J. Power und J. Lees, Pharm. Journ. 17, 183 (1903).

[2]) v d. Driessen und Marreuw, Chem. Ztg. Rep. 1903, 254.

Lecythisöl

Vorkommen. Das Lecythisol wird aus den Samen von Lecythis urnigera Mart. erhalten und stellt ein hellgelbes klares Öl dar. Eine von Niederstadt[1]) untersuchte Probe zeigte einen Gehalt an freien Fettsauren auf Ölsaure berechnet von 8,9 %.

Chemische Konstanten des Lecythisoles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
198,55	83,15	Niederstadt

Bignoniaöl

Vorkommen In den Samen von Bignonia flava Villos, Stenelobium stans findet sich ein rotbraunes, klares Öl von eigenartigem Geruche Die von Niederstadt untersuchte Ölprobe enthielt 23,3 % freier, auf Olsaure berechneter Fettsauren

Chemische Konstanten des Bignoniaoles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
185,27—186,09	93,9	Niederstadt

Pithekokteniumöl

Vorkommen. Dieses in den Samen von Pithecoctenium echinatum K Schumann enthaltene gelbe Ol wird durch kristallinische Ausscheidungen getrubt, die in der Warme sich wieder losen

Das Ol enthalt nach Niederstadt[2]) 25,8 % freier Fettsauren (auf Olsaure berechnet).

Chemische Konstanten des Pithekokteniumoles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
181,6—184,8	50,7	Niederstadt

Anisöl

Vorkommen. Die durch Destillation vom ätherischen Öle befreiten Samen von Pimpinella Anisum liefern bei Extraktion mit Ather uber 25 % eines fetten, leicht beweglichen, grünlichgelben Öles von schwachem, an Bilsenkraut erinnerndem Geruch.

[1]) Niederstadt, Ber. deutsch. pharm Gesellsch. 12, 144 (1902).
[2]) Niederstadt, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 12, 144 (1902)

Physikalische und chemische Konstanten des Anisöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Brechungsexponent bei 18° C	Autor
0,924	178,3	105,3	4,47	1,4731	Dewjanow, Zypljankow [1])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Anisöles

Säurezahl	Erstarrungspunkt ° C	Jodzahl	Autor
6,3	0	97,3	Dewjanow, Zypljankow

Durch Oxydation der Fettsäuren mit Kaliumpermanganat wird ein lockerer Körper erhalten, der sich zur Hälfte in Äther löst und, aus Alkohol umkristallisiert, bei 113—114° C schmilzt, und ein in Äther unlöslicher Körper vom Schmelzpunkte 172—173° C, was nahe dem Schmelzpunkte der Sativinsäure (Tetraoxystearinsäure) liegt.

Die Sauerstoffabsorption des Öles beträgt in der Livacheschen Probe in drei Tagen 2,70% Bei der Elaidinprobe erstarrte das Anisöl nach Zusatz der Salpetersäure vollständig erst nach 48 Stunden unter Annahme einer gelben Farbe.

Lindenholzöl

Huile de tilleul — Basswood oil — Olio di tiglio

Vorkommen Das Holz der amerikanischen Linde, Tilia americana, liefert bei der Extraktion mit Äther ein olivengrünes Öl, das an flüchtigen Fettsäuren ziemlich reich ist

Physikalische und chemische Konstanten des Lindenholzöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,938	—10	178,1	111	Wiechmann [2])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Lindenholzöles

Erstarrungspunkt der nichtflüchtigen Fettsäuren ° C	Mittleres Molekulargewicht der flüchtigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der nichtflüchtigen Fettsäuren	Autor
5,5	92	342	Wiechmann

[1]) Dewjanow und Zypljankow, Das fette Öl des Anis. Journ. d. russ. phys. chem. Gesellsch. 1905, 624

[2]) Wiechmann, Amer. chem. Journ. 17, 305 (1897).

Schwammkürbiskernöl

Huile de Luffa — Luffa seed oil

Vorkommen. Das aus den Samen von Luffa aegyptica gewonnene Öl hat eine rötlichbraune Farbe und einen schwachen Geschmack; es wird in Ostindien von den Eingeborenen als Speiseöl benutzt.

Nach den Untersuchungen von Crossley und Le Sueur gehört es zu den halbtrocknenden Ölen.

Physikalische und chemische Konstanten des Schwammkürbiskernöles

Spezifisches Gewicht bei $\frac{15,5^{\circ} C}{15,5^{\circ} C}$	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Autor
0,9254	187,80	108,51	1,43	94,80	62	Crossley und Le Seur

Orangensamenöl

Huile d'orange — Orange seed oil — Olio d'arancia

Vorkommen. Die Samen des Citrus aurantium enthalten etwa 20—28% eines gelben Öles.

Physikalische und chemische Konstanten des Orangensamenöles

Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Brechungsexponent bei 21° C	Autor
0,923	229 *	104	95	1,47137	R. Meyer [1]
—	189,47	98,3	—	—	Niederstadt [2]
—	185,68	93,9	—	—	„ [3]

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Orangensamenöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsexponent	Azetylzahl	Autor
35	40	280 *	74 *	1,45711	38,3	R. Meyer

Die mit * angegebenen Zahlen bedürfen noch der Bestätigung.

[1] R. Meyer, Chem. Ztg. 1903, 954.
[2] Joannesia princeps.
[3] Vellos Bignonia.

Zitronenkernöl

Lemon dips oil

Vorkommen. Die getrockneten und gemahlenen Kerne der Zitrone von Citrus limonum, Limonenbaum, Zitronenbaum, geben bei der Extraktion mit Äther oder anderen Lösungsmitteln ein hellgelbes, fettes Öl von sehr bitterem Geschmack. Dieses Öl scheidet beim Stehen Kristalle von Limonin aus, dem Bitterstoffe der Zitronenkerne. Dagegen liefern die Kerne beim Extrahieren mit niedrig siedendem Petroleumäther ein gelbes Öl von angenehmem, dem Mandelöl ähnlichem Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Zitronenkernöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9000	188,35	109,2	13,65	Peters und Frerichs

Zusammensetzung. Das Zitronenöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Ölsäure und, wie aus der Jodzahl hervorgeht, geringen Mengen der Linol-, Linolen- und Isolinolensäure

Äpfelsamenöl

Huile de pommier. — Apple seed oil — Olio di mela

Vorkommen Die Samen des Apfelbaumes, Pirus malus, enthalten etwa 20 % eines dunkelgelben Öles, das hauptsächlich als Brennöl und auch zu Speisezwecken verwendet wird

Physikalische und chemische Konstanten des Äpfelsamenöles

Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Brechungsexponent bei 21 ° C	Autor
0,9016	202	135	93	1,47127	R. Meyer [1])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Apfelsamenöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsexponent	Azetylzahl	Autor
288	83—86	1,47937	57,4	R. Meyer

Die Verseifungszahlen und Jodzahlen sind nicht einwandsfrei und bedürfen der Bestätigung.

[1]) R. Meyer, Chem Ztg. **1903**, 958

[2]) Katz, Arch. d. Pharm. **236**, 655 (1898).

Farnkrautöl

Huile de fougère — Fern oil

Vorkommen. In dem männlichen Farnkraut, Aspidium filix mas.

Zusammensetzung. Das Öl besteht nach Katz[2]) aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Cerotinsäure und Ölsäure. Die festen Fettsäuren (Palmitin- und Cerotinsäure) sind in einer Menge von 4,5 % der Gesamtfettsäuren vorhanden. Die Jodzahl beträgt 85,4.

Das von P. Farup[1]) untersuchte feste Fett von Aspidium spinulosum besteht hauptsächlich aus Triolein, nebst ca. 4 % Linolsäure und etwas Linolensäure, sowie einer geringen Menge fester Fettsäuren, die unverseifbaren Bestandteile haben sich als Phytosterin erwiesen.

Buchekernöl. Buchenußöl

Huile de faines, de fruits du hêtre. — Beechnut oil — Olio di faggio

Vorkommen. Dieses Öl wird von den Früchten der gemeinen Buche, Rotbuche, Fagus sylvatica, geliefert. In den ganzen Früchten (Kern und Schale) finden sich 23—29 % Öl. Die Kerne, die 66,81 % des Gewichtes der ganzen Frucht ausmachen, enthalten 42,49 % Öl und die Schalen 1,53 %.

Eigenschaften. Das Buchekernöl (kalt gepreßt) ist hellgelb und klar, von einem charakteristischen Geruch und milden Geschmack, das heißgepreßte Öl hat einen herben, etwas scharfen Geschmack, mit dem Alter nimmt jedoch die Schärfe ab, und das Öl bekommt allmählich einen milden Geschmack. Die Schärfe des Geschmacks kann dem Öle durch starkes Waschen mit kaltem Wasser genommen werden.

Physikalische und chemische Konstanten des Buchekernöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Maumené probe ° C	Refraktion im Oleorefraktometer	Autor
0,9225	— 16,5 bis — 17,5	—	—	—	—	—	Schädler
0,9225	— 17	—	—	—	—	—	Chateau
0,920	—	—	—	—	—	—	Schübler
0,9205	—	—	—	—	—	—	Massie
0,9220 bis 0,9225	— 17 bis — 17,5	191—196	111,2	—	63—65	—	De Negri, Fabris
—	—	196,3	104,4	95,16	—	—	Girard
—	—	—	120,1	—	—	—	Wijs
—	—	—	108,72	—	—	—	Sani
—	—	—	—	—	65	—	Maumené
—	—	—	—	—	—	+ 16,5 bis + 18,0	Jean

[1]) P. Farup, Arch. d. Pharm. **242**, 17 (1904); Chem. Revue d. Fett- u. Harzind. **11**, 107 (1904).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Buchekernöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
17	24	—	Girard
—	23	114	De Negri u. Fabris

Zusammensetzung. Das Öl besteht hauptsächlich aus Olein neben geringen Mengen Palmitin und Stearin; sein Gehalt an freien Fettsäuren ist sehr gering.

Das Buchekernöl wird durch Salpetersäure gelblich gefärbt, durch rauchende Salpetersäure gelbrot, wobei sich erst nach 24 Stunden eine geringe Elaidinabscheidung zeigt. Schwefelsäure färbt das Öl gelblich, rot bis dunkelrot, die rote Färbung ist jedoch nicht so haltbar. Chlorzink ruft eine charakteristische fleischrote Färbung bei gleichzeitiger Verdickung hervor.

Verwendung. Das aus geschälten Samen durch kalte Pressung gewonnene Öl findet zu Speisezwecken Verwendung. Die in der Wärme gepreßten ungeschälten Kerne liefern ein gutes Brennöl.

Daphneöl

Vorkommen. Die Samen von Daphne Gnidium, Semen Coccognidii, eines Seidelbastes liefern 36—37 % eines grünlichgelben Öles.

Physikalische und chemische Konstanten des Daphneöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9237	196—197	125,9—126,3	17,6	W. Peters

Zusammensetzung. Die festen Fettsäuren des Daphneöles bestehen aus Palmitinsäure und Stearinsäure; die flüssigen Fettsäuren sollen außer Ölsäure und Linolsäure auch Linolensäure und Isolinolensäure enthalten.

Das Öl gehört zu den trocknenden Ölen. Die Elaidinreaktion gibt es nicht.

Kürbiskernöl. Kürbissamenöl

Huile de courge. — Pumpkin seed oil. — Olio di zucca

Vorkommen. In den Samen von Cucurbita pepo Linn., gemeinem Kürbis oder Feldkürbis, der aus dem Orient stammt und in Südrußland und Ungarn kultiviert wird, ist das Kürbiskernöl enthalten. Der ganze Samen enthält 25—37 %, die Kerne etwa 48 % Öl.

Darstellung. Das Öl wird durch kaltes und warmes Pressen, sowie durch Extraktion mit verschiedenen Fettlösungsmitteln gewonnen. So fand Graham bei der Extraktion der Kerne 25 %, J. Schumow 35 % Öl, während H. Strauß bei der Anwendung verschiedener Extraktionsmittel aus den ganzen Samen im Durchschnitt 37 % und aus den Kernen 47,7 % Öl erhalten hat.

Eigenschaften. Das aus geschälten Samen durch Kaltpressen erhaltene Öl hat eine grünliche Farbe mit schwach roter Fluoreszenz, ohne Geruch und von angenehmem süßlichem Geschmack. Das aus den zerkleinerten ungeschälten, auf 80—90° C erwärmten Samen durch Auspressen gewonnene sogenannte technische Öl ist zähflüssig, von bräunlichgrüner Farbe und zeigt im reflektierten Lichte eine tiefrote Farbe. Das Öl löst sich in Äther, Chloroform, Schwefelkohlenstoff und in 20 Teilen absoluten Alkohols

Physikalische und chemische Konstanten des Kürbiskernöles

Spezifisches Gewicht bei ° C		Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Azetylzahl	Refraktometeranzeige im Butterrefr bei 25 ° C	Autor
15	0,9231	—15	—	—	—	—	—	Schädler
15,5	0,9197 bis 0,9208	—	192,5 bis 195,2	—	—	—	—	Graham
15	0,9230 bis 0,9250	—	188,4 bis 190,2	122,8 bis 130,7	—	—	70,0—72,5	Poda
20	0,9230	—16	188,7	113,4	96,2	27,2	—	Schattenfroh
—	—	—	—	120,5	—	—	—	Strauß
—		-	—	121,0	—	—	—	Hübl
		—	—	121,5	—	—	—	Henriques

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kürbiskernöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Mittleres Molekulargewicht	Autor
24,5	—	—	Schädler
—	26,5—28,5 Anfangspunkt	—	Poda
—	28,4—29,8 Endpunkt		
—	—	284,7	Schattenfroh

Zusammensetzung. Das Kürbiskernöl enthält nach Graham, der zwei Ölproben, eine durch Extraktion gewonnene und ein Handelsmuster, untersucht hat, 9,87 % und 1,76 % freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren. Dagegen beträgt der Gehalt an freien Fettsäuren in einer von Schattenfroh untersuchten Ölprobe 0,64 %.

Das Öl zeigt große Trockenfähigkeit, es trocknet an der Luft zu einer gelblichen durchsichtigen Haut ein

Gegen die gewöhnlichen Bleichmittel verhält sich das Öl sehr indifferent. Strauß's Versuch, ein durch Pressen aus gemahlenem Samen gewonnenes Öl nach dem Erwärmen desselben auf 80—90° C mittels konzentrierter Schwefelsäure, sowie Chlor, Ozon und schwefliger Säure zu bleichen, ist erfolglos geblieben. Dagegen lieferte ein mehrmaliges Behandeln des Öles mit Natronlauge zwar ein helles Öl, doch traten durch die dabei stattfindende Verseifung bedeutende Verluste ein, so daß dieses Verfahren nicht rationell erscheint

Verwendung Das aus den geschälten Samen gewonnene Öl wird als Speiseöl verwendet, die geringeren Sorten dienen zu Beleuchtungszwecken.

Eine Verfälschung mit Baumwollsamenöl läßt sich nach Poda[1]) durch die Halphensche Reaktion nachweisen, Leinöl durch die hohe Jodzahl, Sesamöl durch die Baudouinsche Reaktion

Kurkasöl

Huile de pignon d'Inde — Curcas oil, Purging nut oil — Olio di curcas

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen der Purgiernuß, Brechnuß, von Jatropha curcas L., eines in Indien einheimischen und in Afrika und Südamerika kultivierten Purgierbaumes, gewonnen.

Eigenschaften. Die abgeschälten Samen enthalten etwa 40—45 % eines anfangs farblosen, dann beim Stehen an der Luft goldgelben Öles von anfangs mildem, dann kratzendem Geschmacke und einem unangenehmen charakteristischen Geruche. Dieser Geruch und die stark purgierenden Eigenschaften — 10 bis 12 Tropfen entsprechen 30 g Rizinusöl — können das Kurkasöl charakterisieren.

Das Öl löst sich in Alkohol (2,17 Teile in 100 Teilen) und Petroläther, ist unlöslich in kaltem Eisessig. Es unterscheidet sich vom Rizinusöl durch seine geringere Dichte, geringere Löslichkeit in Alkohol, ferner durch die Löslichkeit in Petroläther und durch die höhere Jodzahl.

---

[1]) Poda, Zeitschr. Unters. Nahr u. Genußm. 1, 625 (1898).

Physikalische und chemische Konstanten des Kurkasöles

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetylzahl	Maumenéprobe °C	Refraktion im Butterrefraktometer bei °C	Refraktion im Butterrefraktometer	Brechungsexponent bei 25° C	Autor
15	0,920	—	210,2	100,9	—	—	—	—	—	—	—	De Negri, Fabris [1])
15	0,915	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Arnaudon, Ubaldini [2])
15	0,915	—12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,911	—8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Girard
15	0,9192	0	230	127	87,9	0,65	—	—	—	—	—	Horn
15,5	0,9204	—8	193,2	98,3	95,5	0,55	9,02	—	25 40	65 56,6	—	Lewkowitsch
15,5	0,9203 bis 0,9224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Peckolt
15	0,9199 bis 0,924	—	197 bis 203,6	107,9 bis 110,4	—	—	—	—	—	—	1,4681 bis 1,4689	Klein
—	—	—	198,35 bis 203,0	72,75	—	—	—	—	—	—	—	Niederstadt
—	—	—	—	—	—	—	—	65 bis 66,6	—	—	—	Archbutt

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kurkasoles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
28,6	—	—	Lewkowitsch
25,7—26,5	29,5—30,5	—	Klein
—	24—26	105,05	De Negri u. Fabris

[1]) De Negri und Fabris, Annal. del Lab. chim. centr. delle Gabelle 1891, 221.
[2]) Arnaudon und Ubaldini, Annal. del Lab. chim. centr. delle Gabelle 1898, 934.

Zusammensetzung. Das Kurkasöl enthalt nach Lewkowitsch[1]) 8,5%, nach Archbutt 0,7%, nach Klein in 5 untersuchten Proben 0,57—4,96% und nach Niederstadt in einer Probe 22,9% freier, auf Ölsaure berechneter Fettsauren.

Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Stearinsäure, Myristinsäure, Ölsaure und Linolsaure Die festen Fettsauren sind nach Klein[2]) in Höhe von etwa 10% vorhanden. Das Vorhandensein der Rizinolsaure konnte Klein nicht bestatigen. Die von Bouis beobachtete Isocetinsäure hat sich als ein Gemenge von Palmitinsaure und Myristinsaure erwiesen.

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile betragt nach Lewkowitsch 0,5—0,58%. Das Öl enthalt auch geringe Mengen fluchtiger Fettsauren. Beim Stehen bei etwa 12° C scheiden sich geringe Mengen fester Glyzeride ab.

Verwendung. Das Kurkasol brennt sehr gut ohne Geruch und ohne Rauch, ferner liefert es eine schone feste Seife und seine Anwendung als Brennöl, sowie zur Seifenfabrikation ist daher ziemlich bedeutend Oft dient es auch als Schmierol, es wird aber von Archbutt zu diesem Zwecke nicht empfohlen, da es sich in 24 Stunden verdickt

Krotonol

Huile de croton — Croton oil — Olio di crotontiglio

Vorkommen. Das Krotonol ist in den Samen von Croton tiglium L, Tiglium officinale, den zu den Euphorbiaceen gehorenden Granatillbaum, Purgierbaum enthalten, der an der Malabarkuste einheimisch ist und im sudlichen Asien, im indischen Archipel und in China kultiviert wird. Der Ölgehalt der Samen, die unter dem Namen Grana Tiglii, Purgierkorner oder Granatillkorner bekannt sind, betragt etwa 50%

Darstellung Die Samen liefern beim kalten Pressen ca 25%, beim Warmpressen etwa 30%, durch Extraktion mit Äther, Schwefelkohlenstoff entsprechend mehr Öl.

Eigenschaften. Das Öl ist bernsteingelb, orangegelb oder braungelb, von sehr dickflussiger Konsistenz, je nach seinem Alter, von unangenehmem, eigentümlichem, ranzigem Geruch und anfangs mildem Geschmacke, brennt aber hinterher auf der Zunge, bildet auf der Haut Bläschen und ist ein drastisches Purgiermittel. Es ist in Äther, Petroläther und Schwefelkohlenstoff sehr leicht löslich, löst sich auch in 36 Teilen absoluten Alkohols, Ölsorten, die durch Extraktion mit Alkohol dargestellt werden, mischen sich mit diesem in jedem Verhaltnis.

---

[1]) Lewkowitsch, Chem. Rev Fett- u Harz-Ind 1898, 211.
[2]) Klein, Zeitschr f angew. Chem. 11, 1012 (1898)

Physikalische und chemische Konstanten im Krotonöl

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei °C		Refraktion im Oleorefraktometer bei 22 °C	Autor
15	0,942	—16	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,950 (altes Öl)	—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15,5	0,9375 bis 0,9428	—	210,3 bis 215	101,7 bis 104,7	88,9 bis 89,1	13,3 bis 13,6	40	68	—	Lewkowitsch
—	—	—7	192,4 bis 194,5	108 bis 109	—	—	—	—	—	Javillier
—	—	—	—	106,6 bis 109,1	—	—	—	—	—	Wijs
15 100	0,9437 0,8874	—	215,6		—	12,1	27	77,5	35	Dulière[1]

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Krotonöles

Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
18,6—19	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	201,0	278,6	—	—	Benedikt
—	—	111,2—111,8	—		Dulière
	-	—	-	8,5	Benedikt u. Ulzer

Zusammensetzung. Die chemische Zusammensetzung des Krotonöles weicht von der anderer Öle so stark ab, daß seine Unterscheidung von allen anderen Ölen mittels der quantitativen Methoden sehr leicht ist.

Das Krotonöl besteht aus folgenden teils in freiem Zustande, teils an Glyzeride gebundenen Fettsäuren: Palmitinsäure, Stearinsäure, Myristinsäure, Laurinsäure, Valeriansäure (Isobutylameisensäure), Buttersäure, Essigsäure, Ameisensäure, Ölsäure und Tiglinsäure. Die Anwesenheit einer ungesättigten, nicht flüchtigen Krotonölsäure — das purgierende Prinzip des Öles — die sich von der Ölsäure durch die Alkohollöslichkeit ihres Barytsalzes unterscheidet, wird von manchen Autoren in Abrede gestellt. Das purgierende Prinzip des Krotonöles

[1]) Dulière, Annal Pharm. 1899, 5.

wird von Dunstan und Bolle[1]) nicht in der hypothetischen Krotonölsäure gesehen, sondern in einer von ihnen isolierten, harzartigen Substanz von stark blasenziehenden Eigenschaften, von der empirischen Formel $C_{13}H_{18}O_4$. Diese Substanz bildet eine spröde, hellgelbe Harzmasse, die in Wasser, Petroläther und Benzol fast unlöslich, in Alkohol, Äther und Chloroform leicht löslich ist. Sie besitzt weder saure, noch basische Eigenschaften und wird durch Kochen mit Alkalien zersetzt, wobei ein Gemisch von Säuren entsteht und die blasenziehenden Eigenschaften verschwinden.

Das Krotonöl gehört zu den schwachtrocknenden Ölen, es verdickt sich beim Stehen an der Luft nur wenig und gibt keine Elaidinreaktion, woraus folgt, daß keine Ölsäure vorhanden ist. Es dreht nach Peter die Ebene des polarisierten Lichtes nach rechts, nach Rakusins Angabe um 14 bis 16,4 Sacharimetergrade.

Eine etwaige Verfälschung des Krotonöles mit Rizinusöl wird sich durch ein höheres spezifisches Gewicht, niedrigere Jodzahl und eine bedeutend höhere Azetylzahl erkennen lassen.

Durch folgende Reaktionen läßt sich ein Zusatz von Rizinusöl und anderen Zusätzen leicht nachweisen.

Behandelt man Krotonöl in Gegenwart von Salpetersäure mit granuliertem Kupfer, wird es nur dickflüssig und etwas heller, die Gegenwart von Rizinusöl gibt sich durch Erstarren der Masse — Rizinelaidin — zu erkennen (Schädler).

Beim Auflösen von Schwefelsäure in Krotonöl färbt sich dieses dunkler, bleibt aber kurze Zeit klar, in Gegenwart von fremden Ölen wird die Mischung sofort bedeutend dunkler, trübe und undurchsichtig.

Die Anwesenheit von Rizinusöl läßt sich auch nach Maupy[2]) dadurch nachweisen, daß man das zu untersuchende Krotonöl in einer Silberschale mit Ätzkali erhitzt, wobei sich Rizinusöl durch den Geruch des dabei gebildeten Oktylalkohols verrät.

Gartenkressensamenöl

Huile de cresson alénois — Garden cress oil — Olio di crescione.

Vorkommen. Die Samen der Gartenkresse, Lepidium sativum, enthalten 50—60 % eines dem schwarzen Senföle ähnlichen fetten Öles, sie liefern aber auch bei der Destillation ein flüchtiges, lauchartiges Öl.

Eigenschaften. Das fette Öl hat einen eigentümlichen, unangenehmen Geruch und Geschmack und eine orangegelbe Farbe, die bei den durch Extraktion gewonnenen Ölen dunkler ist als bei den gepreßten Ölen; die durch Extraktion gewonnenen Öle unterscheiden sich von den gepreßten auch durch ihren intensiveren Geruch.

---

[1]) Dunstan und Bolle, Pharm. Journ. **55**, 5 (1895).
[2]) Maupy, Journ. Pharm. Chim. **29**, 362 (1894).

Physikalische und chemische Konstanten des Gartenkressenöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumenéprobe °C	Viskosität, Sekunden bei 70° F	Refraktometeranzeige bei 40° C	Brechungsexponent bei 40° C	Autor
15	0,924	—15	—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,920	—	178	108 bis 108,8	—	—	92 bis 95	—	—	—	De Negri u. Fabris
15,5/15,5	0,9210 bis 0,9221	—	181,5 bis 183,8	101,72 bis 118,4	95,57	0,22 bis 0,44	—	321,6	60,5	1,4622	Crossley u. Le Sueur
20	0,9212	—	186,4	133,4	—		—	—	-	—	Wijs[1])
20	0,9221	—	185,6	139,1	—	—	—	—	—	-	„ [2])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Gartenkressenöles

Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
16—18	—	—	111,4	De Negri u. Fabris
20—21	193,4	290	144,9	Wijs[1])
—	193,0	291	137,7	„ [2])

Zusammensetzung. Der Gehalt des Gartenkressenöles an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren beträgt nach Crossley und Le Sueur 2,66%, nach Wijs 0,56% in einem gepreßten und 0,51% in einer extrahierten Ölprobe.

Wijs machte die Beobachtung, daß beim Verseifen des Gartenkressenöles der charakteristische Geruch verschwindet und einem unangenehmen, fischartigen Geruch Platz macht, und zwar stärker bei den extrahierten als bei den gepreßten Ölen. Der ursprüngliche Geruch kehrt aber wieder etwas verändert zurück, wenn man die freien Fettsäuren abscheidet.

Das Gartenkressenöl gehört zu den langsam trocknenden Ölen.

Verwendung. Es findet in der Seifenfabrikation und zu Beleuchtungszwecken Verwendung.

---

[1]) Gepreßtes Öl.
[2]) Extrahiertes Öl.

Ravisonöl

Huile de Ravison. — Ravison oil. — Olio di ravizzone

Vorkommen. Die südrussischen Rübsamen einer Art wilder Brassica campestris enthalten 33—40% des unter dem Namen „Ravisonöl" bekannten Öles.

Physikalische und chemische Konstanten des Ravisonöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumeneprobe °C	Butterrefraktometeranzeige bei °C		Oleorefraktometeranzeige	Viskosität Sekunden bei 70° F	Autor
15	0,9175 bis 0,921	—	—	—	—		—			Cloez
15	0,918 bis 0,920	—	—	—	—					Italie
15,5	0,9183 bis 0,9217	—	177,9 bis 179,3	108,9 bis 121,7	65,8 bis 76,0	—	—			Archbutt u. Deeley
15,5	0,9179	—	177,2	117,4	—	20	74	} —	334 bis	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	25	71,5		352	
—	—	—8	174	105	45	—		+18 bis +25		Jean
—	—	—	—	101,4		—			—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	—	—	—	—	+16 bis +20		Pearmain

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Ravisonöles

Spezifisches Gewicht bei 100° C	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
0,8802	126,1	—	Archbutt u. Deeley
—	—	124,2	Tortelli u. Ruggeri

Zusammensetzung. Die Säurezahl des Ravisonöles schwankte in den von Archbutt und Deeley untersuchten Proben zwischen 4,8 und 12, die Menge der unverseifbaren Bestandteile zwischen 1,45 und 1,66%. Eine Probe enthielt 0,79% Arachinsäure vom Schmelzpunkte 70,4° C.

Die Trockenfähigkeit des Ravisonöles ist stärker als beim Rüböl.

Luffaöl

Huile de Luffa — Luffa seed oil

Vorkommen Dieses in den Samen von Luffa aegyptica enthaltene Ol hat eine dunkelrotbraune Farbe und wird als Speiseöl, sowie zu medizinischen Zwecken benutzt.

Physikalische und chemische Konstanten des Luffaoles

Spezifisches Gewicht bei 15,5 °C / 15,5 °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40 °C	Brechungsexponent bei 40 °C	Autor
0,9254	187,8	103,51	94,8	1,43	62	1,4660	Crossley u LeSueur

Der Gehalt des Oles an freien Fettsauren betrug in einer von Crossley und Le Sueur untersuchten Probe 7,25 % auf Ölsaure berechnet

Sekuaöl. Nhandirobaol

Vorkommen. In den Samen von Feuillea cordifolia Vell, Feuillia, einer Schlingpflanze Brasiliens, sind etwa 60 % eines gelben, klaren Oles resp. Fettes von butterartiger Konsistenz, geruchlos oder mit einem etwas an Rindschmalz erinnernden Geruche und mildem Geschmacke

Das Sekuaöl hat ein spezifisches Gewicht von 0,9309 und schmilzt bei 21 ° C (Hanausek[1]).

Das Ol wirkt purgierend und wird als Brennöl verwendet

Mukunaol

Vorkommen. Dieses Ol wird aus den Samen von Mucuna capitata Dc, einer in Niederlandisch-Indien den Namen „Bengock“ fuhrenden Leguminose, durch Extraktion mit Petrolather gewonnen. Die Samen enthalten 2,08 % des gelben Oles

Physikalische und chemische Konstanten des Mukunaöles

	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 25 °C	Autor
Aus frischen Samen . .	0,865	3,5	16	178,22	103,95	0,77	66,2	Driessen u. Mareeuw
Aus 2 Monate alten Samen	0,8706	—	—	184,76	98,6	—	—	

[1]) Hanausek, Zeitschr. Österr Apoth.-Ver. 15, 279 (1877)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mukunaöles

	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
Aus frischen Samen . . .	37	195,6	112,9	115,25	Driessen u. Mareeuw
Aus 2 Monate alten Samen .	—	187,7	107,53	—	

Zusammensetzung Van den Driessen und Mareeuw[1]) fanden in einer von ihnen untersuchten Ölprobe einen auf Ölsaure berechneten Gehalt an freien Fettsauren von 3,38 %.

Das Ol besteht aus den Glyzeriden der Ölsaure, Palmitinsaure und Stearinsaure. Die hohe Jodzahl deutet aber auf die Gegenwart von starker ungesattigten Sauren, sowie Oxysäuren.

Mabeaöl

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den Samen von Mabea fistuligera Mart, einer Euphorbiacee, gewonnen.

Eigenschaften Die frischen Samen enthalten 22,23 % eines orangeroten Oles vom spezifischen Gewichte 0,9665 bei 25 ° C

Das Mabeaöl steht dem Rizinusol sehr nahe, wie aus dem hohen spezifischen Gewichte zu ersehen ist

Owalaöl

Vorkommen Grains d'Owala, Owala-Bohnen der Pentaclethra macrophylla Benth, einer in Afrika heimischen Mimose, liefern bei der Extraktion mit Ather 30,4 % eines schwach gelblichen Oles von angenehmem, hinterher kratzendem Geschmacke und angenehm aromatischem, etwas stechendem Geruche. Die geschalten Kerne enthalten 41,6 % Fett Das Gewicht der Samenschale betragt etwa 1/5 des Gesamtgewichtes der Samen.

Das Öl löst sich leicht in fast allen organischen Lösungsmitteln und scheidet beim Stehen bei gewöhnlicher Temperatur einen weißen, flockigen Niederschlag aus

(Physikalische und chemische Konstanten des Owalaoles und der Fettsäuren s. Seite 143.)

Eine Olprobe enthielt 3,63 % freier Fettsauren (auf das mittlere Molekulargewicht berechnet) und 0,54 % unverseifbarer Bestandteile.

Verwendung. Es findet als Speiseöl, Maschinenöl und in der Seifenfabrikation Verwendung.

---

[1]) Van den Driessen und Mareeuw, Pharm Weekblad **43**, 202 (1906).

Physikalische und chemische Konstanten des Owalaoles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetylzahl	Maumené-probe °C	Refraktion im Butterrefraktom bei 40 °C	Brechungsindex bei 40 °C	Autor
25	0,9119	18–19	+8	186	99,3	95,6	0,6	37,1	100	59,2	1,4654	Wedemeyer[1])
100	0,8627 bis 0,8637	5–8	—	182 bis 185	94,3 bis 94,4	94,2 bis 95,7	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	87,67	—	—	—	—	—	—	„

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Owalaoles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Autor
52,1	53,9	185,7	Wedemeyer
—	52,4—53,4	—	„
—	50,15	—	„

Hirseöl[2])

Huile de millet, de mil — Millet seed oil

Vorkommen. Das geschälte Korn der Hirse (Fennich, Fench), Panicum miliaceum L., enthält nur 4,3 % Öl, da der größte Teil des Öles sich am Keimblatt ablagert.

Darstellung. Die fabrikmäßige Reinigung der Hirse geschieht in der Weise, daß zusammen mit den Hülsen auch die Keimblätter entfernt werden, und man erhält auf solche Weise aus den Abfällen 18—25 % Öl.

Zusammensetzung. Die chemische Zusammensetzung des Hirseöles ist noch unbekannt. Das Öl scheidet beim Stehen einen bei 285° C schmelzenden kristallinischen Körper aus, der bei der Oxydation eine Säure von an Gallussäure erinnernden Eigenschaften liefert.

Bonduknußöl

Bonduc nut oil, fever nut oil

Vorkommen. Die Samen von Cesalpina bonducella Roxb., einer Caesalpinee, enthalten ein bräunlichgelbes, klares Öl von ranzigem Geruch.

[1]) Wedemeyer, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. **13**, 210 (1906), **14**, 221 (1907).
[2]) Chem. Ztg. Rep. **1906**, 56.

Die von Niederstadt untersuchte Probe enthielt 4,9 % freie, auf Ölsäure berechnete Fettsäuren.

Es wird als Brennöl und zu pharmazeutischen Zwecken verwendet.

Chemische Konstanten des Bonduknußöles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
155,52—158,30	89,9	Niederstadt

Kleesamenöl

Huile de trèfle. — Clover oil. — Olio di trifoglio

Vorkommen. Das Öl ist in den Samen des Klees, Trifolium, enthalten. Die Samen von Trifolium pratense perenne, Wiesenklee, Rotklee, geben bei der Extraktion mit Petroläther 11,1 %, die Samen des Weißklees, Feldklees, Schafklees, Trifolium repens, liefern 11,8 % Öl.

Physikalische und chemische Konstanten des Kleesamenöles

	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetylzahl	Autor
Roter Klee .	1,63	189,9	124,3	93,62	3,3	7,7	Jones[1])
Weißer Klee	1,91	189,5	119,7	93,24	3,5	8,6	„

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kleesamenöles

	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
Roter Klee .	198,1	282,2	126,2	Jones
Weißer Klee	197,6	283,8	122,2	„

Zusammensetzung. Die beiden Kleeöle sind einander in ihrer chemischen Zusammensetzung sehr ähnlich. Die festen Fettsäuren bestehen aus Palmitinsäure und Stearinsäure, die flüssigen aus Ölsäure und Linolsäure, unter den flüssigen Fettsäuren herrscht Ölsäure vor, besonders beim weißen Klee.

Der Gehalt des Öles an unverseifbaren Bestandteilen beträgt im Öl des roten Klees 0,19, in dem des weißen 0,16 %.

[1]) Jones, Chem. Rev Fett- u Harz-Ind **10**, 285 (1903).

Paranußöl

Huile de noix de Brésil. — Brazil nut oil. — Olio di noci del Brasile

Vorkommen. Das Öl wird aus den Samen (Paranüsse, brasilianische Kastanien) des in Brasilien wachsenden Parabaumes, Bertholletia excelsa (nach dem Chemiker Berthollet), gewonnen.

Eigenschaften. Die entschälten Samen enthalten 60—70 % eines blaßgelben, geruch- und geschmacklosen Öles, das sehr leicht ranzig wird und beim Stehen an der Luft „Stearin" ausscheidet.

Physikalische und chemische Konstanten des Paranußöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe ° C	Autor
0,9185	— 1	—	—	—	Schadler
0,9170—0,9185	0—4	193,4	106,22	50—52	De Negri u. Fabris
—	—	—	90,6	—	Niederstadt

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Paranußöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
31,1—32,25	—	—	Lewkowitsch
—	28—30	108	De Negri u. Fabris

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren betrug in einer von Niederstadt[1]) untersuchten Ölprobe 15,9 % auf Ölsäure berechnet. Das Paranußöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitin-, Stearin- und Ölsäure. Es ist in Äther und in kochendem Alkohol leicht löslich.

In Südamerika wird es zu Speisezwecken benutzt, die schlechteren Sorten werden zur Seifenfabrikation und als Brennöl verwendet.

Komuöl, Patavaöl

Huile de comou. — Comou butter

Vorkommen. Die Kerne der beiden Palmarten, Oenocarpus bacaba Mart. und Oenocarpus patava S. enthalten ein hellgelbes Öl, das sie beim Auskochen mit Wasser ausscheiden.

[1]) Niederstadt, Chem. Ber. **12**, 144 (1902)

Physikalische und chemische Konstanten des Komuoles

Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Hehnerzahl	Autor
169,1	96,5	1,2	95,7	Bassière[1]

Physikalische Konstanten der Fettsauren des Komuoles

Schmelzpunkt °C	Molekulargewicht	Autor
19	289,1	Bassière

Zusammensetzung. Die von Bassière untersuchte Probe enthielt 4,3 % freie, auf Ölsaure berechnete Fettsauren, ferner 19 % Olsaure und 10,4 % Glyzerin. Letztere Angaben bedürfen noch der Bestatigung.

Verwendung. Das Komuöl gehört zu den halbtrocknenden Ölen, es wird in der Kerzen- und Seifenfabrikation verwendet.

Parapalmöl, Pinotöl, Parabutter

Huile d'Assay, Beurre d'Assay — Pinot oil, Parabutter

Vorkommen. Die Kerne der gemeinen Kohlpalme oder Palmito, Euterpe oleracea Mart., die in Brasilien heimisch ist, enthalten das Parapalmöl.

Darstellung. Das Öl wird in der Weise gewonnen, daß man die Kerne zuerst zerkleinert und dann mit Wasser auskocht, wobei sich das Öl auf der Oberflache der Flussigkeit ausscheidet.

Eigenschaften. In frischem Zustande stellt es ein klares, aromatisch riechendes und angenehm schmeckendes Öl dar.

Physikalische und chemische Konstanten des Parapalmöles und dessen Fettsauren

Parapalmol		Fettsauren	Autor
Verseifungszahl	Jodzahl	Schmelzpunkt °C	
162,4	136	12	Bassière

Zusammensetzung. Die von Bassière untersuchte 6 Monate alte Ölprobe enthielt 42 % freie, auf Ölsaure berechnete Fettsauren. Die Fettsäuren des Parapalmöles sollen aus 52 % Ölsäure und 48 % festen Fettsäuren bestehen, was sich jedoch mit der Jodzahl des Öles nicht gut vereinbaren läßt.

[1]) Bassière, Journ. Pharm. Chim. (6) 18, 323 (1903)

Das Parapalmol gehort zu den halbtrocknenden Ölen; auf Bleipulver verteilt, absorbierte es in 4 Tagen 4,5 % Sauerstoff.

Verwendung. Das Ol wird in frischem Zustande als Speiseöl verwendet

Sorghumöl

Vorkommen. Das Sorghumöl ist in den Samen von Sorghum cernuum, einer in Turkestan kultivierten Pflanze, enthalten.

Eigenschaften Das Öl stellt eine gelbe vaselinartige Masse von einem charakteristischen Geruch dar.

Physikalische und chemische Konstanten des Sorghumöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Autor
0,9282	39—40	172,1	98,89	2,1	96,1	Andrejew[1])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Sorghumoles

Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Azetylzahl	Autor
43—44	101,63	148,08	9,64	Andrejew

Zusammensetzung Das Sorghumol besteht nach Andrejew hauptsachlich aus den Glyzeriden der Erukasaure und geringen Mengen Ölsaure, Rizinolsaure und Linolsaure Von den fluchtigen Sauren sind Ameisen- und Valeriansaure nachgewiesen, wahrscheinlich sind auch Kaprinsaure und Laurinsaure enthalten Es enthalt außerdem 0,23 % Lecithin

Das Öl gehort zu den langsam trocknenden.

Daturaöl, Stechapfelöl

Huile de Datura — Datura oil. — Olio di stramonia

Vorkommen. In den Samen des Stechapfels, Datura stramonium L., einer Solanacee. Der Fettgehalt der Samen betragt nach Gérard 25 %, während Holde durch Extraktion der lufttrocknen Samen mit Benzol 16,7 % Öl erhalten hat.

Eigenschaften. Das Daturaöl ist grünlich bis bräunlichgelb und von einem eigenartigen Geruche.

---

[1]) Andrejew, Chem. Ztg. Rep. 1908, 283.

Physikalische und chemische Konstanten des Daturaöles

Spezifisches Gewicht bei 25° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9175	unter — 15	186	113	Holde

Zusammensetzung. Die festen Fettsäuren des Daturaöles enthalten nach den Angaben von Gérard Daturinsäure $C_{16}H_{33} \cdot COOH$, Palmitinsäure und eine bei 53—54° C schmelzende Säure, die ein oberhalb 286 liegendes Molekulargewicht hat. Ferner soll das Öl eine ungesättigte, leicht oxydierbare Säure enthalten. Nach Salkowski soll sich im Daturaöl auch Atropin (Daturin) finden, das er nur auf physiologischem Wege nachweisen konnte und zwar durch Injektionen, die eine Pupillenerweiterung hervorgerufen haben.

Das Daturaöl zeigt bei gewöhnlicher Temperatur schwache Trockeneigenschaften, und zwar wird es erst nach 35 Tagen teilweise fest und klebrig und trocknet erst dann vollständig ein. Bei 13stündigem Erhitzen einer dünnen Schicht von Daturaöl auf 50° C bildet sich eine feste Haut.

Die Viskosität des Daturaöles, auf Wasser von 20° C bezogen, ist 9.

Sicydiumöl

Vorkommen. Das Öl wird aus den Samen von Sicydium monospermum Cogn. gewonnen. Die Samen enthalten 29,95 % Öl, das ein spezifisches Gewicht von 0,927 bei 22° C hat (Th. Peckolt)[1].

Kayaponiaöl

Vorkommen. In den Samen von Cayaponia caboda Mart., einer zu den Cucurbitaceen gehörenden Pflanze. Die Samen enthalten 13,66 % Öl fester Konsistenz. Das spezifische Gewicht des Öles ist 0,9683 bei 20° C (Th. Peckolt).

Kinobaumöl

Dhak kino tree oil. — Pallas tree oil

Vorkommen. In den Samen des in Indien heimischen, zu den Leguminosen gehörenden Kinobaumes, Butea frondosa Roxb., Butea monosperma Taub., Erythrina monosperma Lam. Der Fettgehalt der Samen beträgt 16,4 %.

Eigenschaften. Das Kinobaumöl ist gelb und von salbenartiger Konsistenz.

Das spezifische Gewicht des Öles ist 0,917 bei 15° C. Die Fettsäuren schmelzen bei 45° C.

[1]) Th. Peckolt, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 14, 308 (1904).

Dombaöl, Lorbeernußöl

Huile de Taman. — Laurel nut oil, Domba oil, Pinnay Pun

Vorkommen. Das Dombaol, auch Njamplungöl, Tacamahacfett genannt, stammt aus den Samen des Gummiapfels, Schönblattes, der Guttiferee Calophyllum inophyllum L., eines in Asien, und an den Küsten Ostafrikas wachsenden Baumes.

Darstellung. Das Öl wird durch Pressen der getrockneten Samen gewonnen, die einen Ölgehalt von etwa 50—60 % aufweisen.

Eigenschaften. Das Dombaöl hat eine gelbgrüne Farbe, einen schwachen, an Foenum graecum oder an Cumarin erinnernden Geruch und bitteren kratzenden Geschmack. Es ist in Äther, Petroläther, Chloroform und Schwefelkohlenstoff leicht löslich, löst sich nicht in absolutem Alkohol und Eisessig, die aber den größten Teil der grünen färbenden Substanz aufnehmen.

Physikalische und chemische Konstanten des Dombaöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei °C	Autor
10	0,9400	—	—	199,99	62,3	—	—	—	van Italie
16	0,9315	16—19	—	285,6 u. 196,4	—	90,85	2,07	—	Hooper
15	0,9428	+3	+8	196,0	92,8	—	0,13	76	Fendler
—	—	+4	+8	191,0	86,0	—	0,18	—	„

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Dombaöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Verseifungszahl der flüssigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der flüssigen Fettsäuren	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Autor
16	0,9237	} —	37,6	—	—	—	—	—	—	—	Hooper
20	0,8688	} —	—	—	—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	30 bis 31	—	—	—	—	—	—	—	van Italie
—	—	33	38	194,0	289,2	190,7	294,2	92,2	114,5	37,2	Fendler

Zusammensetzung. Die Säurezahl des Dombaoles betrug in einer von Fendler extrahierten Ölprobe 28,45. Die Fettsauren bestehen hauptsachlich aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Stearinsäure und Ölsaure.

Bei langerem Stehen bei Zimmertemperatur scheidet das Öl feste Glyzeride in größerer Menge aus.

Bei der Livacheschen Probe betrug die Sauerstoffaufnahme nach
18 Stunden . . . 0,25 % 64 Stunden . . 2,32 %
40 „ . . . 0,71 % 136 „ . . . 1,84 %.

Verwendung. Wegen seiner Giftigkeit und des unangenehmen Geschmackes eignet sich nicht das Dombaol zu Speisezwecken. Es findet in der Seifen- und Kerzenfabrikation, sowie als Brennol Verwendung

Haferol

Huile d'avoine. — Oats oil

Das Ol der Samen von Avena sativa ist dem Rubol sehr ähnlich. Neben der Erukasaure, deren Menge etwa 65 % der Gesamtfettsauren des Haferoles betragt, sollen auch flüchtige Fettsauren und Oxyfettsauren vorhanden sein

Öl der Früchte von Brucea antidysenterica Lam

Vorkommen In den Fruchten von Brucea antidysenterica Lam, einer in Abyssinien heimischen Pflanze Die Fruchte werden in Abyssinien gegen Diarrhoe und Fieber angewandt, sie enthalten 22,16 % eines fetten Oles.

Physikalische und chemische Konstanten

Spezifisches Gewicht bei $\frac{18^{\circ}\,C}{18^{\circ}\,C}$	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9025	185,4	81,5	Power u Salway[1]

Zusammensetzung. Dieses Fett besteht hauptsachlich aus Glyzeriden der Ölsaure, geringen Mengen einer starken ungesattigten Fettsaure, wahrscheinlich der Linolsäure, sowie größeren Mengen Palmitinsaure und Stearinsaure und wenig Essigsaure und Buttersaure. Unter den unverseifbaren Bestandteilen befindet sich ein Phytosterin $C_{20}H_{34}O \cdot H_2O$, vom Schmelzpunkt 135—136 ° C. Der Gehalt des Öles an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug in einer Probe 1,16 %.

[1]) Power u. Salway, Pharmaceutical Journal (4) 25, 126 (1907).

III. Nichttrocknende Öle

Die nichttrocknenden Öle enthalten neben festen Fettsäuren fast ausschließlich Ölsäure, keine Linolensäure und nur geringe Mengen Linolsäure, daher auch ihre niedrigere Jodzahl als bei den Ölen der zwei vorangehenden Gruppen. Einige der nichttrocknenden Öle zeigen bei höheren Temperaturen die Eigenschaften der trocknenden Öle, indem sie zähflüssig werden und sich verdicken. Was für chemische Veränderungen dabei stattfinden, wissen wir noch nicht. Die nichttrocknenden Öle geben ein hartes Elaidin, woraus man auf ein Vorwiegen von Ölsäure schließen kann.

Von den festen Fettsäuren finden sich in den nichttrocknenden Ölen Palmitinsäure und Stearinsäure, in manchen auch geringe Mengen Arachinsäure, Lignozerinsäure u. a. vor.

Schwarzkümmelöl

Huile de nigelle — Smal fennel oil. — Olio di nigella

Vorkommen. Die Samen von Nigella sativa, dem Schwarzkümmel, römischen Koriander, enthalten ein rotbraunes Öl von einem eigentümlichen intensiven Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Schwarzkümmelöles

Spezifisches Gewicht bei $\frac{15\,^{\circ}C}{15\,^{\circ}C}$	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungsindex bei 40° C	Autor
0,9248	196,40	116,20	88,83	5,40	58,5	1,4649	Crossley u. Le Sueur[1])

Crossley und Le Sueur fanden in einer Ölprobe 24,46 % freie als Ölsäure berechnete Fettsäuren.

Beim Stehen scheidet das Öl einen festen Anteil ab.

Verwendung. In Ostindien findet es zu Speisezwecken und in der Medizin Verwendung

Kirschkernöl

Huile de cerisier — Cherry kernel oil — Olio di ciliegie

Vorkommen. Das in den Kirschsamen von Prunus cerasus L. enthaltene Öl hat eine goldgelbe Farbe, einen milden angenehmen Geruch und mandelartigen Geschmack, der sich durch das schnelle Ranzigwerden des Öles sehr bald verliert. Die Samen enthalten 30—36 % Öl.

---

[1]) Crossley u Le Sueur, Journ. Soc. Chem Ind. 17, 992 (1898).

Physikalische und chemische Konstanten des Kirschkernoles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe °C	Autor
0,923	— 19 bis — 20	—	—	—	Schadler
0,9235—0,9238	— 19 bis — 20	195	110	45	De Negri u Fabris
0,9285	—	193,4	114,3	—	Micko
—	—	—	113,2	—	Tortelli u. Ruggeri

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Kirschkernöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Autor
15—17	19—21	—	—	114,3	—	De Negri u Fabris
—	16—20,6	189	296,2	104,3	—	Micko[1])
—	—	—	—	—	124,7	Tortelli u Ruggeri

Das Kirschkernol gibt bei Behandlung mit Bibers Reagens (s Mandelol) eine braune Farbung Salpetersaure vom spezifischen Gewichte 1,4 farbt das Öl dunkelrotbraun. Nach de Negri und Fabris[2]) kommen im Kirschkernol betrachtliche Mengen Blausaure vor.

Verwendung. Das kalt gepreßte Öl wird zu Speisezwecken verwendet, das heiß gepreßte Öl benutzt man zu Beleuchtungszwecken und zur Seifenfabrikation. Bei Verfalschung des Mandelöles kommt das Kirschkernol nicht in Betracht, da es leicht ranzig wird

Kirschlorbeeröl

Huile de laurier cerise — Cherry laurel oil — Olio di lauroceraso

Vorkommen Dieses Öl ist in den Kernen der Lorbeerkirsche, des Kirschlorbeerbaumes, Prunus laurocerasus L., des in Italien kultivierten Baumes, enthalten.

Eigenschaften. Es hat eine goldgelbe Farbe und einen an bittere Mandeln erinnernden Geruch. Es ist dem Kirschkernöl sehr ähnlich und enthalt wie dieses bedeutende Mengen Blausäure.

---

1) Micko, Chem. Ztg. Rep. **1898**, 78.

2) de Negri u. Fabris, Zeitschr. anal. Chem. **33**, 558 (1894).

Physikalische und chemische Konstanten des Kirschlorbeeröles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe °C	Autor
0,9230	— 19 bis — 20	194	108,9	44,5	De Negri u. Fabris

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kirschlorbeeröles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
15—17	20—22	112,1	De Negri u. Fabris[2])

Katappaöl, wildes Mandelöl

Vorkommen. Das Öl stammt aus den Samen des Katappabaumes, indischen Mandelbaumes, Terminalia Catappa L. Der Fettgehalt der Samenkerne beträgt etwa 63,43%.

Eigenschaften. Das Katappaöl hat eine hellgelbe bis bräunliche Farbe, ist fast geruchlos und wird bei längerem Stehen dick unter Ausscheidung von Stearinsäure.

Physikalische und chemische Konstanten des Katappaöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsexponent bei 20 ° C	Autor
0,9195	+ 7	—	4,1	185,7	77,0	1,4682	Grimme[2])
0,9206	—	35	—	203,04	81,8	—	Hooper[3])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Katappaöles

Schmelzpunkt °C	Neutralisationszahl	Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht	Brechungsexponent bei 50 ° C	Autor
48—49	198,6	73,5	282,8	1,4492	Grimme

Zusammensetzung. Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Stearinsäure und Ölsäure. Es enthält nach Grimme 93,95%, nach Hooper 95,2% Fettsäuren. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile beträgt 1,87%.

---

1) de Negri u. Fabris, Ann. d. Labor. chim. delle Gabelle 1891, 173.
2) Grimme, Chem. Revue d. Fett- u. Harzind. 17, 181 (1910).
3) Hooper, Chem. Revue d. Fett- u. Harzind. 13, 283 (1906).

Kastanienöl

Vorkommen. In den Samen der Kastanien, Castanea vulgaris Lam. Die frischen Kastanien enthalten, nach Tomei[1]), bei einem Wassergehalt von ca. 45% etwa 2% Fett, wahrend das Kastanienmehl, nach den Angaben von Comte[2]), mit einem Wassergehalt von 12% 2,65 bis 2,85% liefert.

Die getrockneten Samen der Roßkastanien, Aesculus hippocastanum Linn, enthalten 7% eines durch die bitteren Substanzen der Kastanie verunreinigten Rohfettes Dieses wird durch Petrolather in ein braunes, in Alkalien lösliches Harz und ein grunliches geschmackloses Ól getrennt. Die Ausbeute des Óles betragt nach Laves etwa 6% des Samengewichtes.

Physikalische und chemische Konstanten des Kastanienoles

Spezifisches Gewicht bei 18 °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche-Zahl	Azetylzahl	Autor
0,9616	193,51 bis 194,14	81,65—82,05	85,8	6,43	44,46	Schroeder[3])
—	—	78,13—78,61 nach Entfernung des Unverseifbaren	—	—	—	„

Erdmandelöl

Huile de souchet comestible — Cyperus oil

Vorkommen. Die Wurzelknollen der Erdmandel, Grasmandel, Cyperus esculentus, einer Cyperacee, enthalten etwa 20% Öl.

Eigenschaften Das Ol hat eine goldgelbe Farbe und einen angenehmen nußartigen Geruch und Geschmack und wird in Ägypten und Italien als feinstes Speiseol verwendet.

Physikalische und chemische Konstanten des Erdmandeloles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,924	unter 3	—	—	Schadler
—	—	224,0—225,5	62,3	Niederstadt

[1]) Tomei, Staz. sperim agrar ital. 37, 185 (1904)
[2]) Comte, Journ. Pharm Chim. (2) 22, 200 (1905).
[3]) Schroeder, Arch. Pharm. 243, 628 (1905).

Zusammensetzung. In einer von Niederstadt untersuchten Ölprobe erwies sich der Gehalt an freien Fettsäuren zu 20,66% auf Ölsäure berechnet. Diese Probe muß von einem alten Öle stammen, sonst wäre seine Verwendung als Speiseöl bei dieser hohen Säurezahl kaum möglich. Auch zur Seifenfabrikation wird es gebraucht.

Das Erdmandelöl besteht aus den Glyzeriden der Ölsäure und Myristinsäure (Hell und Twerdomedow[1]).

Ungnadiaöl

Vorkommen. Das hellgelbe dünnflüssige Öl wird aus den Samen der Ungnadia speciosa, einer in Texas einheimischen Sapindacee, gewonnen.

Das Öl besteht aus 22% Palmitin und Stearin und etwa 75% Olein.

Physikalische und chemische Konstanten des Ungnadiaöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt bei °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Autor
15	0,9120	— 12	191—192	81,5—82,0	94,12	Schädler[2])
100	0,8540	—	—	—	—	„

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Ungnadiaöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
10	19	86—87	Schädler

Lindensamenöl

Lime-tree seed oil

Aus den Lindensamen Tilia parvifolia, Tilia ulmifolia ist ein geruchloses Öl von angenehmem Geschmack isoliert worden. Die Samen enthalten bis zu 58% Öl, das an der Luft sehr schwer ranzig wird und bei — 12,5° C noch flüssig ist. Seine chemische Zusammensetzung ist noch nicht näher bekannt (Schädler)[3]).

[1]) Hell u. Twerdomedow, Chem. Ber. **22**, 1742 (1889).
[2]) Schädler, Pharm. Ztg. **1889**, 340.
[3]) Schädler, Technologie der Fette und Öle.

Inoyöl, Pogaöl

Vorkommen. In den Inoykernen, den Samen von Poga oleosa. Die Samen enthalten etwa 60% Öl.

Eigenschaften. Das Öl hat eine hellgelbe Farbe, einen unangenehmen Geschmack und charakteristischen Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Inoyöles

bei °C	Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
15	0,896	184,49	89,75	93,0	1,45	—
20	0,9091	188	93,0	—	—	Edie[1])

Zusammensetzung. Der Gehalt des Öles an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug nach Edie 28,2%.

Eine von Edie untersuchte Ölprobe schied beim Abkühlen über Nacht ca. 25% einer weißen festen Masse ab, deren Jodzahl 78,2 war, was auf die Anwesenheit einer beträchtlichen Menge ungesättigter Fettsäuren hinweist, der flüssige Anteil zeigte eine Jodzahl von 95,8

Pflaumenkernöl

Huile de prunier — Plum kernel oil — Olio di prugne

Vorkommen In den Samen der Pflaume, Prunus domestica und Prunus damascana, ist das Pflaumenkernöl enthalten. Die Samen enthalten etwa 30% Öl, durch Pressen erhält man aber nur etwa 20%.

Eigenschaften Das Öl ist hellgelb und hat einen angenehmen, mandelartigen Geruch und Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Pflaumenkernöles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe °C	Autor
0,9217	—8,7	—	—	—	Schädler
0,9160	—5 bis —6	191,48	100,4	44—45	De Negri u. Fabris
0,9195	—	191,55	100,2	—	Micko
—	—	—	93,3	—	Tortelli u. Ruggeri

[1]) Edie, Chem. Revue Fett- u. Harzind 14, 58 (1907).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Pflaumenkernöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Autor
13—15	20—22	—	—	102	—	De Negri u. Fabris
—	12,4—18,1	200,47	279,3	104,2	—	Micko
—	—	—	—	—	98,6	Tortelli u. Ruggeri

Zusammensetzung. Micko fand in einer von ihm untersuchten Ölprobe die Saurezahl 0,55, was einem Gehalt an freien, auf Olsaure berechneten Fettsauren von 0,28% entspricht.

Salpetersaure vom spezif Gew 1,40 farbt das Pflaumenkernöl orange. Das Reagens von Bieber (gleiche Teile konzentrierter Schwefelsaure, rauchender Salpetersaure und Wasser) ruft eine rote Farbung hervor

Verwendung. Es wird als Speiseöl und Brennol benutzt; außerdem findet es in der Seifenfabrikation, Parfumerie, sowie zur Verfalschung als Ersatz von Mandelol.

Hartriegelöl

Huile de cornouiller — Sanguinella oil, Dogwood oil — Olio di Sanguinella

Vorkommen Das gelblichgrune Ol ist in den Samen des Hartriegels, Cornus sanguinea L., in einer Menge von 17—20% enthalten. Es wird zu Beleuchtungszwecken und in der Seifenfabrikation verwendet.

Physikalische und chemische Konstanten des Hartriegeloles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe °C	Autor
0,921	— 15	192,05	100,8	52	De Negri u. Fabris[1])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Hartriegeloles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
29—31	34—37	195,1	102,75	De Negri u. Fabris

[1]) De Negri u. Fabris, Annali del Lab Chim. delle Gabelle **1891—92**, 181.

Eichekernöl

Huile de gland. — Acorn oil — Olio di ghiande

Vorkommen. Die Eicheln von Quercus agrifolia liefern bei der Extraktion mit einem der Lösungsmittel ein dunkelbraunes fluoreszierendes Öl, das beim Stehen Stearin ausscheidet.

Physikalische und chemische Konstanten des Eichekernöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe ° C	Brechungsexponent	Autor
0,9162	10	199,3	100,7	60	1,4731	Blasdale[1])

Pfirsichkernöl

Huile persique, de pêche — Peach kernel oil. — Olio di pesco

Vorkommen Das Pfirsichkernöl wird aus den Fruchtkernen von Amygdalus persica, Persica vulgaris durch Pressen in einer Menge von etwa 30 % gewonnen Die Samen enthalten ungefahr 35 % Öl Beim Stoßen und Pressen der Kerne darf kein Wasser angewendet werden, da die Samen Emulsin und Amygdalin enthalten

Eigenschaften Es ist ein klares dunnflussiges Öl von gelber Farbe, von angenehmem, an Mandelol erinnerndem Geruch und Geschmack Dietrich gibt an, daß das frisch gepreßte Öl schwach nach Blausaure riecht

(Physikalische und chemische Konstanten des Pfirsichkernoles s. Seite 159.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Pfirsichkernöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Azetylzahl	Autor
13—13,5 (Titertest)	—	205,0	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	3—5	—	—	94,1	—	—	De Negri u. Fabris
—	10—18,9	200,9	278,8	101,9	—	—	Micko
—	—	—	276,5	—	—	64	Benedikt u. Ulzer
—	—	—	—	—	101,9	—	Tortelli u. Ruggeri

[1]) Blasdale, Journ. Soc. Chim. Ind. 17, 935 (1895).

Physikalische und chemische Konstanten des Pfirsichkernöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumené-probe °C	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer bei °C		Oleorefraktometer bei 22 °C	Autor
15	0,918	—	191,1 bis 192,5	92,5–93,5	42–43	—	—	—	De Negri u. Fabris
15	0,9215	—	191,1	99,7	—	—	—	—	Micko
15,5	0,9198	—	191,4	95,24	—	40	57,5	—	Lewkowitsch
15,5	0,9232	unter —20	189,1	—	—	—	—	—	Maben
90	0,8899	—	163 bis 192,5	109,7 (frisches Öl)	—	25	67,2	—	K. Dietrich
—	—	—	—	98,6 (älteres Öl)	—	25	65,7	—	K. Dietrich
—	—	—	—	—	—	40	58,5	—	K. Dietrich
—	—	—	—	—	—	50	52,2	—	K. Dietrich
—	—	—	—	94,8	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	110,1	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	99,5	—	25	66,1	—	Beckurts u. Seiler
—	—	—	—	—	—	25	66,5	—	Mansfeld
—	—	—	—	—	—	—	—	+7,5 bis +11,5	Pearmain

Zusammensetzung. Die Säurezahl einer von Lewkowitsch untersuchten Probe betrug 3,0. — Dietrich gibt einen Gehalt an freien Fettsäuren auf Ölsäure berechnet von 2,73—3,27 %.

Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,4 färbt das Pfirsichkernöl zuerst gelblich braun, dann schmutzig orange.

Bei Zusatz von Bibers Reagens tritt eine pfirsichrote Färbung ein. Nach Lewkowitsch soll das Öl anfangs unverändert bleiben und erst nach 12 Stunden schwach rot werden. Micko beobachtete bereits nach einer Stunde eine hellbraune Färbung.

Verwendung. Das Pfirsichkernöl wird wie das Mandelöl angewandt und wird hauptsächlich zu dessen Verfälschung benutzt.

Doranaöl

Vorkommen. Das Öl stammt aus dem Holze von Dipterocarpus glandulosus, einer Dipterocarpacee.

Eigenschaften. Das Doranaöl ist dunkel gefärbt und harzig. Es wird als Heilmittel gegen Lepra und als Ersatz resp. zur Verfälschung von Gurjunbalsam verwendet.

Enzianöl

Vorkommen. Die Wurzel des Enzians, Gentiana lutea L., liefert bei der Extraktion mit Äther ein terpentinartiges, halbflüssiges Fett von scharfem bitterem Geschmack (Hartwich und Uhlmann)[1].

Mandelöl

Huile d'amandes — Almond oil — Olio di mandorlo

Vorkommen. Das Mandelöl stammt aus den Samen des Mandelbaumes, Amygdalus communis L. = Prunus Amygdalus, einer in Marokko, auf den Kanarischen Inseln, in Portugal, Spanien, Frankreich, Italien, Sizilien, Syrien und Persien wachsenden Rosacee. Zur Gewinnung des Öles werden hauptsächlich bittere Mandeln, Prunus amygdalus var. amara, genommen, die ölreicher sind als die süßen, sie enthalten bis 55% Öl, die süßen 38% Öl.

Darstellung durch Pressen oder Extraktion. Zum Pressen werden bittere und süße Mandeln genommen. Die Mandeln werden durch Schütteln auf einem Siebe vom Staube befreit, sorgfältig von den zerbrochenen Mandeln, die immer etwas ranzig sind, befreit, in einem Mörser zerkleinert und gepreßt. Das Pressen geschieht in der Kälte zweimal, die dritte Pressung, die ein minderwertiges Öl liefert, wird in der Wärme ausgeführt, wobei oft die Bruchstücke der Mandeln verwertet werden.

Bei der Verwertung der Rückstände, Mandelkleie, Mandelmehl, von der Darstellung des Bittermandelwassers zu kosmetischen Zwecken werden die bitteren Mandeln auf 6—8 Stunden in kaltes Wasser gelegt, abgeschält, bei etwa 25° C getrocknet, dann gestoßen und gepreßt. Das Öl hat große Neigung zum Ranzigwerden.

Eigenschaften. Das Öl der süßen Mandeln ist von dem fetten Öle bitterer Mandeln nicht wesentlich verschieden, das fette Öl der bitteren Mandeln neigt mehr zum Ranzigwerden. Es ist kein bestimmter Unterschied zwischen beiden auf chemischem Wege festgestellt worden. Es stellt ein leichtflüssiges, klares, hellgelbes oder strohgelbes Öl dar, das einen sehr angenehm milden Geschmack und fast keinen Geruch hat. An der Luft wird es leicht ranzig und nimmt einen unangenehmen Geruch und Geschmack an, wobei sich das spezifische Gewicht erhöht. Diese leichte Ranzidität wird auf die Anwesenheit eines Fermentes, des Emulsins, zurückgeführt.

Das Mandelöl löst sich in 60 Teilen kalten und 15 Teilen heißen absoluten Alkohols. Beim Schütteln gleicher Teile Öl und Alkohol wird der Farbstoff und ein Teil des Öles von dem Alkohol aufgenommen,

[1] Hartwich und Uhlmann, Arch. Pharm. **240**, 474 (1902).

wobei das Öl entfarbt wird, wahrend das aus der alkoholischen Lösung zuruckbleibende Öl eine helle orangegelbe Farbe hat. In Äther, Chloroform usw. und in fetten Ölen ist das Mandelöl in jedem Verhaltnis mischbar

(Physikalische und chemische Konstanten des Mandelöles siehe Seite 162 und 163.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Mandelöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Saurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsäuren	Azetylzahl	Brechungsindex bei 60° C	Autor
9,5 bis 10,1	—	—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
11,3 bis 11,8	—	—	—	—	—	—	—	—	„
5	14	—	—	—	—	—	—	—	v. Hübl
9,5 bis 10,1	—	195,8 bis 207,8	200,7 bis 207,6	—	—	101,7	—	—	Tortelli u. Ruggeri
11,3 bis 11,8	—	196,8 bis 197,1	203,1 bis 203,2	—	—	—	—	—	„ „
—	13–14	—	—	—	94,1 bis 95,5	—	—	—	De Negri u Fabris
—	13–14	—	—	—	94,1 bis 96,5	—	—	—	„ „
—	—	—	204	—	—	—	—	1,4461	Thörner
—	—	—	200,6	279,6	—	—	—	—	Tortelli u Pergami
—	—	—	—	277,8	—	—	5,8	—	Benedikt u. Ulzer

Zusammensetzung. Der Gehalt des Mandelöls an freien, auf Ölsaure berechneten Fettsauren betrug in einer von Salkowski untersuchten Probe 0,75% und in mehreren von Lewkowitsch analysierten Proben zwischen 0,40 und 2,58%. Das Mandelöl besteht hauptsachlich aus Triolein und enthalt nach Gusserow und Hehner und Mitchell kein Stearin. Farnsteiner ist es gelungen neben der Ölsaure auch Linolsaure nachzuweisen, indem er aus den Fettsäuren des Mandelols Linolsauretetrabromid, entsprechend 5,79% Linolsaure isolierte. Dies war auch vorauszusehen, da die verhaltnismaßig hohe Jodzahl des Mandelöls (93—104) im Vergleich zu der des Trioleins (86,13) auf die Gegenwart anderer ungesattigter Fettsäuren neben Olein deuten.

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Thermal- Maumené-probe °C
12	0,9168	—	—	—	—	—
12	0,9154					
15	0,914—0,920	—	—	—	—	—
15	0,9183	—	—	—	—	—
15	0,917—0,920	—	—	—	—	—
15	0,9180	—21,5	—	—	—	—
15	0,9186	—	195,4	—	—	—
15,5	0,9178—0,9199	—	183,3—207,6	96,65—103,6	—	—
15,5	0,918—0,9183	—	188,6—194,98	102,5—104,2	—	—
20	0,9164	—	—	105,8 (Wijs)	—	—
15	0,919—0,9195	—	190,5—191,2	93—95,4	—	51—52
15	0,9175—0,9195	—	189,5—191,7	94,1—96,5	—	51—53
15	0,9190	—	—	97,5	—	53
15	0,9177—0,9185	—	—	95,8—101,26	—	—
15,5	0,9186	—	—	—	—	—
—	—	—10 bis —20	—	—	—	—
—	—	—10	—	—	—	—
—	—	—	193,6	—	—	—
—	—	—	187,9	98,4	—	—
—	—	—	193	98,5	—	—
—	—	—	190,9	96,2—101,9	—	—
—	—	—	190—192	—	—	—
—	—	—	—	98—99	—	—
—	—	—	—	95,8	—	—
—	—	—	—	98,4	—	—
—	—	—	—	98,2—100,4	—	—
—	—	—	—	96,6—99,2	—	—
—	—	—	—	98,1 (Wijs)	—	—
—	—	—	—	—	96,2	—
—	—	—	—	—	—	52—54
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Mandelöles

proben	Refraktometeranzeige im					
Bromthermalprobe °C	Butterrefraktometer bei °C		Oleorefraktometer bei 22 ° C	Brechungsexponent bei °C		Autor
—	—	—	—	—	—	Mills u. Akitt
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	Massée
—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	—	Maben
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	40	57–57,5	—	20	1,471—1,4715	Lewkowitsch
—	40	56,5–57	—	20	1,4712—1,4714	„
—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	„ „
—	—	—	—	—	—	Del Torre
20,6–21	—	—	—	—	—	Allen u Brewis
—	15,5	70,9	—	15,5	1,4728	Tolman u. Munson
—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	25	64–64,8	—	—	—	E Dietrich
—	—	—	—	66	1,4555	Thorner
—	—	—	—	—	—	Peters
—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	—	—	v. Hübl
—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	Beringer
—	—	—	—	—	—	Thomson u. Dunlap
—	—	—	—	—	—	West-Knight
—	—	—	—	—	—	Maumené
17,6	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
20,25	—	—	—	—	—	Bromwell u. Mayer
—	25	64,8	—	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	—	+ 6	—	—	Jean
—	—	—	+ 7	—	—	Bryn u. van Leent
—	—	—	+8 bis +10,5	—	—	Pearmain
—	—	—	—	20	1,40702–1,4709	Harvey

Verfälschungen. Das Mandelöl des Handels wird vielfach mit Pfirsich- und Aprikosenkernöl verfälscht. Nach Dietrich und Bieber sollen sogar diese beiden Öle in so hohem Maße zur Verfälschung verwendet werden, daß die meisten Mandelöle des Handels nichts anderes darstellen als Pfirsichkernöle oder nach Lewkowitsch Aprikosenkernöle. Ein unter dem Namen „Französisches Mandelöl“, Oleum amygdalarum gallicum, bekanntes Handelsprodukt ist Aprikosen- oder Pfirsichkernöl, dagegen echt ist das Mandelöl, das unter dem Namen „Englisches Mandelöl“ verkauft wird. Dieses Öl unterscheidet sich vom Aprikosen- und Pfirsichkernöl durch seine niedrige Jodzahl, und ein Mandelöl mit einer höheren Jodzahl als 105 muß als verdächtig angesehen werden.

Es ist eine Reihe von Farbenreaktionen zur Erkennung empfohlen worden, doch ist der genaue Nachweis dadurch erschwert, daß Mandelöle verschiedenen Ursprungs sich verschieden verhalten. Überhaupt ist der Nachweis von Pfirsich- und Aprikosenkernöl im Mandelöl durch die nahe Verwandtschaft dieser drei Öle untereinander äußerst schwierig oder sogar unmöglich, wie das aus den in nachstehender Tabelle (s. Seite 165) von Lewkowitsch angegebenen geringen Unterschieden der chemischen und physikalischen Konstanten einiger Mandelöle und verwandter Öle ersichtlich ist.

Die Salpetersäureprobe. Schüttelt man Mandelöl mit Salpetersäure vom spezifischen Gewichte 1,4, so tritt keine Farbenveränderung ein, höchstens eine leichte Gelbfärbung, während Aprikosenkernöl orangegelb und Pfirsichkernöl gelblichbraun und bald darauf schmutzig orange wird.

Beim Schütteln von 5 Teilen Mandelöl mit einem Teile verdünnter rauchender Salpetersäure (3 Teile Säure und 2 Teile Wasser) bildet sich eine weißliche Mischung, die sich nach einigen Stunden in eine weiße, starre Masse und eine farblose Flüssigkeit trennt (Pharm. germ. II).

Biebers Reaktion. Werden 5 Teile Mandelöl mit einem Teile eines Gemisches gleicher Gewichtsteile von konzentrierter Schwefelsäure, rauchender Salpetersäure und Wasser geschüttelt, verändert sich seine Farbe nicht oder unwesentlich, während Aprikosenkernöl sich pfirsichblütenrot und Pfirsichkernöl schwach rot färbt.

In Gegenwart von Aprikosenkernöl und Pfirsichkernöl färbt sich Mandelöl durch 1/10prozentige ätherische Phlorogluzinlösung bei Anwesenheit von Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,45 himbeerrot. Diese Reaktion ist jedoch nicht absolut zuverlässig, da manche echte Mandelöle sich mehr oder weniger färben (s. Tabelle S. 165).

Besonders charakteristisch für das Mandelöl ist der Schmelz- und Erstarrungspunkt seiner Fettsäuren. Nach dem deutschen Arzneibuche müssen die Fettsäuren bei 15° C flüssig bleiben, mit dem gleichen Volumen Alkohol eine bei 15° C klare Lösung geben und dürfen sich selbst auf Zusatz des doppelten Volumens Alkohol nicht trüben. Daran erkennt man die Abwesenheit von Olivenöl, Sesamöl, Erdnußöl und

Mandelöl ausgepreßt aus	Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Anzeige im Butterrefraktometer bei 40 °C	Säurezahl	Fettsäuren		Farbenreaktion	
						Neutralisationszahl	Verseifungszahl	Biebers Probe	Phlorogluzinprobe
Süßen Valenciamandeln .	0,91995	207,6	99,4	57,5	5,16	207,8	207,6	farblos	keine Färbung
Geschälten süßen Valenciamandeln	0,9182	191,7	103,6	57,5	2,9	196,4	201,7	"	keine rote Färbung
Süßen sizilianischen Mandeln	0,9178	183,3	100,3	57,0	0,79	198,8	202,2	"	" " "
Bitteren Mazaganmandeln .	0,9180	188,6	102,5	56,5	3,1	196,8	203,1	"	schwach rot
Kleinen indischen Mandeln	0,91907	189,2	96,65	57,0	2,9	195,8	200,7	"	" "
Bitteren Mogadormandeln .	0,9183	194,98	104,2	57,0	1,3	197,1	203,2	"	keine rote Färbung
Pfirsichkernöl	0,9198	191,4	95,24	57,5	3,0	196,8	205,0	zuerst farblos, dann rot	tiefrote Färbung
Aprikosenkernöl	0,9200	192,4	107,4	58,0	2,3	198,0	202,0	Rotfärbung	" "
" Mogador .	0,0172	198,2	107,9	57,0	3,8	194,0	200,7	schwach rot	weniger tiefrot
Kalifornisches Aprikosenkernöl	0,92026	190,3	108,7	58,0	1,2	197,8	202,8	sehr schwach rot	" "

Baumwollsamenöl. Nach Lewkowitsch sollen aber diese Öle für die Verfälschung gar nicht in Betracht kommen.

Nußöl, Mohnöl, Baumwollsamenöl und Sesamöl werden durch die bedeutend erhöhte Jodzahl erkannt. Letztere werden auch mittels der Baudouinschen und Halphenschen Farbenreaktionen nachgewiesen.

Olivenöl erkennt man an dem höheren Schmelzpunkt der Fettsäuren und Erstarrungspunkt des Öles.

Verwendung. Das Mandelöl wird zu Parfümeriezwecken, zur Seifenfabrikation, es liefert eine sehr feste Seife, und in der Medizin verwendet.

Karapaöl, Andirobaöl, Kundaöl

Huile de Carapa — Carapa oil — Olio di Andiroba

Vorkommen. Das Öl stammt aus den Samen von Carapa guajanensis = Carapa procera Aubl., des in Guyana, Kamerun, Senegambien, Brasilien und auf den Molukken wachsenden, zu der Familie der Meliaceen gehörenden Karapabaumes Nach älteren Angaben sollen die Samen 55,25—57,26 % Öl liefern, während die neueren Untersuchungen einen Ölgehalt von nur 31,54 % ergeben

Unter demselben Namen ist in Indien ein Öl bekannt, das aus den Samen von Carapa moluccensis Lam. = Carapa indica Juss - Xylocarpus granatum erhalten wird

Darstellung. Die ganzen Früchte werden zuerst gekocht, an der Luft etwa 8—10 Tage gelüftet, dann entschält, zerkleinert und in Gefäßen der Sonnenwirkung ausgesetzt, wobei sich das Öl ausscheidet Der Rückstand wird hierauf ausgepreßt. Das sogenannte Touloumaca-Öl wird erhalten, indem man die Früchte direkt entschält und der Sonne aussetzt.

Eigenschaften. Das Karapaöl ist von goldgelber Farbe, flüssiger Konsistenz bei gewöhnlicher Temperatur und hat einen bitteren Geschmack Bei längerem Stehen trübt es sich.

(Physikalische und chemische Konstanten des Karapaöles s. Seite 167)

Chemische und physikalische Konstanten der Fettsäuren des Karapaöles

	Erstarrungspunkt (Titer) °C	Schmelzpunkt °C	Neutralisationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Jodzahl der festen Fettsäuren	Autor
Kalt gepreßt	35,45	—	192,4	291,5	107,4	16,56	Lewkowitsch
Warm gepreßt	36,15	—	192,0	292,1	108,0	17,87	Lewkowitsch
	—	43—45	181,4	310,0	60,9		Grimme

Physikalische und chemische Konstanten des Karapaöles

	Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktom	Autor
Kalt gepreßt	40/40	0,9179	12	15—36	197,1	75,67	3,53	54,5	Lewkowitsch[1])
	15,5/15,5	0,9272							
Warm gepreßt	40/40	0,9174	14	15—48	196,4	71,25	3,14	—	Lewkowitsch
	15,5/15,5	0,9327							
	15	0,9238	8—9	—	201,2	56,8	—	—	Grimme[2])

Zusammensetzung. Die Fettsauren des Karapaoles bestehen aus Palmitinsaure und Olsaure. In dem Öl soll man Strychnin nachgewiesen haben

Verwendung. Dieses Öl wird in seiner Heimat als Brennol, als Holzkonservierungsmittel und als Mittel gegen Insekten verwendet.

Apeibaöl

Vorkommen Das Öl stammt aus den Samen der in Sudamerika heimischen Tiliacee, Apeiba Tibourbon Aubl.

Eigenschaften Das Ol ist fett, von roter Farbe und angenehmem Geruch. Das spezifische Gewicht der untersuchten Probe war 0,908 bei 17,5 ° C (F. Hanausek)[3]).

Barlappöl, Lykopodiumöl

Vorkommen In den Sporen des Barlapps, Lycopodium clavatum L. in einer Menge von ca. 50%.

Eigenschaften. Das Öl ist von hellgelber Farbe und geruchlos Es hat ein spezifisches Gewicht von 0,925 bei 15 °C und erstarrt bei —22 °C.

Zusammensetzung. Das Lykopodiumöl besteht nach Schadler aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Ölsaure und Lykopodiumsaure.

Täschelkrautsamenöl

Huile de Cresson. — Huile de thlaspi. — Cassweed seed oil

Vorkommen. In den Samen des Pfennig- oder Täschelkrautes, Thlaspi arvensis L. und Capsella Bursa Pastoris L. Der Ölgehalt der Samen beträgt 20%; das Öl wird zu Beleuchtungszwecken angewandt.

[1]) Lewkowitsch, Chem. Revue d. Fett- u Harzind 16, 51 (1909).
[2]) Grimme, Chem. Revue d. Fett- u. Harzind. 17, 179 (1910).
[3]) Hanausek, Zeitschr. österr. Apoth.-Vereins 18, 202 (1877).

Öl von Aspidium Athamanticum

Vorkommen. Das Öl ist in dem Pannarhizom von Aspidium athamanticum in einer Menge von 3,4% enthalten.

Eigenschaften. Das Öl hat ein spezifisches Gewicht von 0,917 bei 15° C, erstarrt bei 2,3° C und schmilzt bei 11,5° C. Seine chemische Zusammensetzung ist noch nicht bekannt. (A. Altan)[1]).

Öl von Moquilla tomentosa

Vorkommen. In den Samen von Moquilla tomentosa Beuth, einer in Brasilien heimischen Rosacee. Die Samen enthalten 48,26% Öl.

Eigenschaften. Das Öl hat eine stark dunkelbraune Farbe und ist sehr viskös.

Physikalische und chemische Konstanten des Öles von Moquilla tomentosa

Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsexponent bei 30° C	Autor
+ 14,5	18,3	196,5	81,5	1,4921	Grimme

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Öles von Moquilla tomentosa

Schmelzpunkt °C	Neutralisationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Brechungsexponent bei 70° C	Autor
64—67	183,9	305,4	102,4	1,4857	Grimme

Das Öl enthält nach Heckel[2]) 8,23% unverseifbarer Bestandteile.

Öl von Acrocomia totai

Vorkommen. Das Öl befindet sich in den Samen einer in Amerika wachsenden Palme, Acrocomia totai Mart. Der Fettgehalt der Samen beträgt 58,9%.

Eigenschaften. Das Öl ist von hellgelber Farbe, fast geruchlos und von angenehmem Geschmack.

---

[1]) A. Altan, Journ pharm et chim (6) 18, 497 (1903).

[2]) Heckel, Les graines grasses nouvelles Paris. 1902.

Physikalische und chemische Konstanten des Öles von Acrocomia totai

Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsexponent bei 25° C	Autor
+ 8	15,1	188,3	26,9	1,4580	Grimme

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Öles von Acrocomia totai

Schmelzpunkt °C	Neutralisationszahl	Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht	Brechungsexponent bei 30° C	Autor
28—30	191,4	191,4	293,4	1,4460	Grimme

Das Öl enthalt 1,43% unverseifbarer Bestandteile

Duhuduöl

Vorkommen. In den Samen von Celastrus paniculatus.

Eigenschaften Das Öl ist dunkelrot gefarbt und erstarrt teilweise beim Stehen Es wird in der Medizin als nervenanregendes Mittel angewandt.

Karikaöl. Melonenbaumöl

Vorkommen. In den Samen von Carica papaya L, einer in den Tropen wachsenden Caricacee findet sich nach Peckolt[1]) 7,4% eines fetten dunkelgelben Oles ohne Geruch und Geschmack

Physikalische und chemische Konstanten des Karikaöles

Spezifisches Gewicht bei 25° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Saurezahl	Autor
0,8815	186,58	50,7	83,7	Niederstadt[2])

Aprikosenkernöl

Vorkommen. Aus den Samen des aus Armenien stammenden Aprikosenbaumes, Prunus armeniaca L., Armeniaca vulgaris L., erhält man ein dem Mandelöl sehr ähnliches Öl. Die Samen enthalten etwa 40—45% Öl.

[1]) Peckolt, Ber d deutsch. pharmaz. Gesellsch. 13, 21 (1903)
[2]) Niederstadt, Ber d. deutsch. pharmaz. Gesellsch. 12, 144 (1902)

Physikalische und chemische Kon-

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl
15	0,915	— 14	—	—	—
15	0,9204	— 20	—	—	—
15	0,9191	—	192,9	—	—
15	0,9211	—	193,1	108	—
15	0,9200	—	192,2	101	—
15	0,915—0,9211				
—		—	193,1—215,3	100—108,67	—
90	0,9010—0,9018				
15,5	0,9172—0,9200	—	190,3—198,2	107,4—108,7	—
15,5/15,5	0,9195	—	188	96,02	95,40
—	—	— 20	—	100	—
—	—	—	186,6—191,8	—	—
—	—	—	—	100	—
—	—	—	—	100,1	—
—	—	—	—	104,2—104,7	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische Konstanten

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Saurezahl	Mittleres Molekulargewicht
15	0,9095					
		—	4,5	—	—	—
90	0,8875					
—	—	0	4,5	—	—	—
—	—	—	2,3—3,5	—	—	—
—	—	—	13,4—18	194	—	288,6
—	—	—	—	200,1	182,9—199,5	280,5
—	—	—	—	—	—	—

stanten des Aprikosenkernöles

Reichert-Meißlsche-Zahl	Maumené-probe °C	Refraktometer-anzeige bei °C		Brechungsexponent bei 20° C	Autor
—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	Maben
—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	Micko
—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
		25	65,5—67,0		K. Dietrich
—	42—46	40	58	—	K. Dietrich
		50	52,25		K. Dietrich
—	—	40	57—58	1,4715—1,4725	Lewkowitsch
0,00	—	40	57,5	—	Crossley u. Le Sueur
—	46	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	25	65,6	—	Beckurts u. Seiler
—	—	25	66,6	—	Mansfeld
—	—	—	—	1,4708—1,4717	Harvey

der Fettsäuren des Aprikosenkernöles

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Refraktometeranzeige bei °C		Autor
99,06—99,82	—	25	50,25—56,5	K. Dietrich
		40	56	K. Dietrich
		50	41,5	K. Dietrich
—	—	—	—	Hübl
103,8	—	—	—	De Negri u. Fabris
102,6	—	—	—	Micko
—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	111,1—111,8	—	—	Tortelli u. Ruggeri

Darstellung. Zur Gewinnung des Öles werden die Samen mit den Kernen zerkleinert und die so erhaltene Masse in der Wärme ausgepreßt.

Eigenschaften Das frisch gepreßte Öl ist klar und fast farblos, wird aber beim Stehen gelb und mit dem Alter dunkler; es hat einen milden, angenehmen, an Bittermandelöl erinnernden Geruch und Geschmack.

Ist bei der Darstellung etwas Blausaure in das Öl ubergegangen, so muß es nach dem Absetzen mit verdunnter Sodalösung gewaschen werden.

(Physikalische und chemische Konstanten des Aprikosenkernoles und der Fettsauren s. Seite 170 und 171)

Zusammensetzung Der Gehalt des Aprikosenkernoles an freien Fettsauren betrug in einer von Micko extrahierten Probe 0,32 %, nach Crossley und Le Sueur[1]) 3,05 %, nach K Dietrich 1,71—1,80 %, nach Tortelli und Pergami 0,9—0,6 % (auf Olsaure berechnet). Eine von Lewkowitsch untersuchte drei Monate alte Ölprobe gab die Saurezahl 2,8.

Das optische Drehungsvermogen einer von Crossley und Le Sueur untersuchten Probe betrug + 14′

Zur Unterscheidung des Aprikosenkernoles von dem Mandelol, mit dem es sehr große Ahnlichkeit hat, werden folgende Farbenreaktionen angewandt

Wird Aprikosenkernol mit Salpetersaure vom spezifischen Gewicht 1,4 geschuttelt, so farbt es sich orange

Versetzt man 5 g Aprikosenkernöl mit einem Teile des Biberschen Reagens (gleiche Teile konzentrierter Schwefelsaure, rauchender Salpetersaure und Wasser) und schüttelt durch, so farbt es sich pfirsichblutenrot, wahrend Mandelol unverandert bleibt

Mit geloschtem Kalk bildet Aprikosenkernöl eine bleibende Emulsion, dagegen bleibt Mandelol klar.

Verwendung. Das Öl findet zu Speisezwecken, in der Seifenfabrikation, in der Parfumerie und zu Beleuchtungszwecken, sowie zur Verfalschung des Mandelöles vielfach Verwendung.

So ist das im Handel unter dem Namen „französisches Mandelöl“ vorkommende Öl nach Lewkowitsch nichts anderes als Aprikosenkernöl oder ein Gemisch desselben mit Pfirsichkernöl.

Quittensamenöl

Huile de coing. — Quince oil — Olio di cotogno

Vorkommen. Die Samen der Quitte, des gemeinen Quittenbaumes, Pyrus Cydonia L., Cydonia vulgaris Pers., liefern beim Auspressen etwa 15 % eines fetten gelben Öles von angenehmem, an Mandelöl erinnerndem Geruch und mildem Geschmack.

---

[1]) Crossley und Le Sueur, Journ Soc Chem. Ind. 17, 992 (1898).

Physikalische und chemische Konstanten des Quittensamenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche-zahl	Brechungsexponent	Autor
0,922	181,75	113	95,2	0,5	1,4729	Herrmann[1])

Zusammensetzung. Die von Herrmann untersuchte Ölprobe zeigte die Säurezahl 31,7 Das Öl enthält eine flüssige, ungesättigte Fettsäure von der Formel $C_{17}H_{32}(OH)COOH$, die eine Isomere der Rizinolsäure darstellt. Diese Säure ist ein gelbes, schwachriechendes Öl vom spezifischen Gewicht 0,893 bei 15° C; ihr Ester ist ein leicht bewegliches Öl vom spezifischen Gewicht 10,886 bei 15° C, das Dibromid dieser Säure schmilzt bei 108° C Die festen Fettsäuren des Quittensamenöles bestehen aus Myristinsäure und einer zweiten gesättigten Fettsäure, die noch nicht identifiziert worden ist

Kapuzinerkressenöl

Huile de cresson d'Inde — Tropaeolum oil — Olio di tropeolo

Vorkommen Die Samen der Kapuzinerkresse (türkischen, spanischen Kresse), Tropaeolum majus L., zu den Tropaeolaceen gehörend, enthalten dieses Öl in Form einer butterartigen Masse. Beim Stehen scheiden sich Kristalle aus, die aus reinem Trierucin bestehen Da nun die Jodzahl des Öles 73,75 von der des Trierucins 72,2 nur wenig abweicht, so kann man annehmen, daß das Öl hauptsächlich aus Trierucin besteht Das Öl enthält ferner 1% Phytosterin (Gadamer)[2])

Kaffeebohnenöl

Huile de café — Coffee berry oil — Olio di caffè

Vorkommen Die Kaffeebohnen, die Samen von Coffea arabica L., die Samen des Kaffeebaumes liefern beim Extrahieren mit Petroläther 10—13% eines grünlichbraunen Öles von einem schwachen, an rohen Kaffeebohnen erinnernden Geruch

Die Kaffeebohnen verlieren beim Rösten etwa 9—10% Öl, die mit Zucker glasierten Bohnen dagegen etwa 20% (Hilger und Juckenack)[3]).

(Physikalische und chemische Konstanten des Kaffeebohnenöles und der Fettsäuren s. Seite 174.)

Zusammensetzung. Der Gehalt des Kaffeebohnenöles an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug in einigen von Spaeth[4]) untersuchten Proben 2,25—2,29%; Hilger dagegen fand 7,0%.

Das Öl besteht hauptsächlich aus Olein und geringen Mengen unverseifbarer Bestandteile.

---

[1]) Herrmann, Arch Pharm. **237**, 358 (1899).
[2]) Gadamer, Arch Pharm. **237**, 471 (1899).
[3]) Hilger u Juckenack, Forschungsber. **1897**, 119.
[4]) Spaeth, Chem. Ztg. **1895**, 776.

Physikalische und chemische Konstanten des Kaffeebohnenoles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumenéprobe °C	Refraktion im Zeißschen Butterrefraktometer bei 25 °C	Brechungsexponent bei 25 °C	Autor
0,9510 bis 0,9525	3—6	165,1 bis 173,37	78,65 bis 87,34	—	53—55	—	—	De Negri u. Fabris[1])
—	—	176,2 bis 177,3	85,3 bis 86,8	1,65 bis 1,70	—	79,0 bis 79,25	1,4777 bis 1,4778	Spaeth[2])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Kaffeebohnenoles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
34—36	38—40	172—178	88,82—90,35	De Negri u Fabris

Der von Béla und Bitto[3]) untersuchte Ätherextrakt des Endokarpiums, innere Schale der Kaffeebohne, zeigte eine Säurezahl von 82,7, Verseifungszahl 141,2 und einen Lecithingehalt von 0,58%.

Madolol

Vorkommen. Dieses Öl ist in den Samen von Garcinia echinocarpa einer Guttifere enthalten und wird als Brennöl und als Wurmmittel verwendet

Iryaöl

Das Öl ist in der Rinde von Myristica Iriya enthalten, wird als Heilmittel gegen Hautkrankheiten verwendet.

Divikaduroöl

Vorkommen Das Öl stammt aus den Samen der Evaapfel, den sehr giftigen Fruchten von Tabernaemontana dichotoma Roxb, einer Apocynacee. Es wird zu Einreibungen verwendet.

Anakardienöl

Vorkommen. In den Samen des ostindischen Tintenbaumes Semecarpus Anacardium L. = Anacardium officinarum, die als „ostindische Elefantenläuse“ bekannt sind.

---

[1]) De Negri u Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 569 (1894).
[2]) Spaeth, Zeitschr. f angew Chem. 8, 469 (1895).
[3]) Béla u. Bitto, Journ. Landw. 52, 93, (1904)

Die Samen enthalten 48,53 % eines dickflüssigen Fettes, vom spezifischen Gewichte 0,930 (A. Hefter)[1]

Arachisöl

Erdnußöl, Katjangöl — Huile d'arachide, Huile de pistache de terre — Brachis oil, Groundnut oil, Earthnut oil, Peanut oil — Olio di arachide

Vorkommen. Dieses Öl kommt in den Erdnüssen (Erdmandeln, Erdeicheln), den in der Erde reifenden Früchten von Arachis hypogaea L. (= Arachis americana = Arachis africana) einer Leguminose, vor, die an der Westküste von Afrika (Mosambique, Senegal), in Indien, in Nordamerika, hauptsächlich Virginia, Georgia, Tennessee und Nordkarolina, ferner in Südamerika, Asien und Südeuropa kultiviert wird

Die enthülsten Nüsse enthalten 38—50 % Fett, nach anderen Angaben 30—52 % Nach Schindler und Waschata[2]) betrug der Fettgehalt einer Samenprobe 50,14 % und im Durchschnitt etwa 40 %. Die amerikanischen Nüsse liefern 42 %, die Senegalnüsse 51 % Fett. Der Ölgehalt der Früchte ist im allgemeinen um so höher, je tropischer das Klima ist, in denen sie wachsen Nicht allein die Quantität, auch die Qualität des Arachisöles wird durch die klimatischen und Bodenverhältnisse beeinflußt.

Darstellung Die Erdnüsse werden in besonderen Schälmaschinen oder einfach mit der Hand enthülst, die die Kerne umschließende rotbraune Haut mittels eines Luftstromes entfernt und die so gereinigten Kerne dann gemahlen und in hydraulischen Pressen dreimal ausgepreßt Bei der ersten kalten Pressung erhält man ein fast farbloses Öl, hierauf werden die zermahlenen Kerne mit Wasser besprengt und der zweiten kalten Pressung unterworfen, die dritte Pressung wird in der Wärme ausgeführt.

Die erste Pressung liefert durchschnittlich 16—18 %, die zweite Pressung 7—8 % und die dritte ebenfalls 7—8 % Öl, die Ölkuchen enthalten etwa 8,5 % Öl Bei der Extraktion beträgt die Ausbeute durchschnittlich 40—42 % Öl

Eigenschaften Das Arachisöl der ersten Pressung ist ein fast farbloses Öl von ganz angenehmem Geruche und angenehmem, an Schminkbohnen erinnerndem Geschmack und dient als feinstes Speiseöl. Die zweite Pressung liefert ebenfalls ein Öl zu Speisezwecken, das aber meistens als Brennöl verwandt wird. Das heißgepreßte Öl ist von gelber Farbe, dickflüssig und trübe und wird daher filtriert und raffiniert.

Es löst sich leicht in Äther, Chloroform und Terpentinöl, wenig in Alkohol — 100 Teile 90 %igen Alkoholes lösen 0,52 % Öl. Das Arachisöl wird schwer ranzig, brennt mit sehr heller Flamme und gibt bei der Verseifung eine vorzügliche feste, weißliche und geruchlose Seife.

---

[1]) A Hefter, Technologie der Fette u. Öle **2**, 471 (1902).

[2]) Schindler u. Waschata, Zeitschr. landw. Versuchsstat. in Oesterreich **7**, 648 (1904)

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumenéprobe °C
15	0,9163	—	—	—	—	—	—
15	0,917	—	—	—	—	—	—
15	0,922	—	—	—	—	—	—
90/15,5	0,8673	—	—	—	—	—	—
15	0,9193	—	191,3	—	—	—	—
15	0,9173	—	—	101,3	—	—	58
15	0,9171—0,9209	—	189,3—191,1	98,4—98,7	—	—	—
15	0,9165—0,9200	—	190,2—193,4	92—100	—	—	45,5—51,0
15	0,9170—0,9200	—	190—197	92—101	—	—	—
15	0,911—0,9175	+ 2 bis + 3	—	91,75—94,17	94,87 bis 95,31	0,48 bis 1,60	56—75
15,5	0,9186—0,9188	—	190,8	92	—	—	54,8
15,5	0,91795	0 bis +2	—	90,2	—	—	—
15,5/15,5	0,9195—0,9256	—	185,6—194,8	92,43 bis 100,82	95,63	0,00	—
20	0,9118—0,9153	—	—	85,0—99,1	—	—	—
20	0,9124—0,9155	—	—	85,5—96,9	—	—	—
22	0,911—0,916	— 2,5	192,7—194,6	85,6—98,4	—	—	—
15	0,9164	—	191,4	87,5 (Wijs)	—	—	—
23	0,917—0,918	—	190,1—197,0	87,3—90,0	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	196,3—206,7	85,4—90,5	—	—	—
—	—	—	196,6	87,3	—	—	—
—	—	—	192—196	87—101	—	—	—
—	—	—	188,9—191,0	—	—	—	—
—	—	—	194—196	94—96	—	—	—
—	—	—	—	103	—	—	—
—	—	—	—	95	—	—	—
—	—	—	—	83,3—84,1	—	—	—
—	—	—	—	96,55—98,98	—	—	—
—	—	—	—	97,7—98,7	—	—	—
—	—	—	—	98—103	—	—	—
—	—	—	—	98,9	—	—	—
—	—	—	—	87—99	—	—	—
—	—	—	—	—	95,86	—	—

Konstanten des Arachisöles

Refraktometeranzeige im				Brechungs-exponent		Spezifische Reaktions-temperatur	Autor
Butter-refraktometer		Oleo-refrakto-meter					
bei °C		bei °C		bei °C		°C	
—	—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	—	—	Souchère
—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	—	Del Torre
—	—	—	—	—	—	105—137	Thomson u. Ballantyne
—	—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
25	65,8—67,5	—	—	—	—	—	Benedikt u. Wolfbauer
—	—	—	—	—	—	—	Sadtler
15,5	70,6	—	—	15,5	1,4577	132,2	Tolman u Munson
—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
40	57,5	—	—	40	1,4642	—	Crossley u Le Sueur
—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Schön
25	62,6	—	—	—	—	—	Thomson u. Dunlop
25	64,2	—	—	25	1,4686	—	E. Dietrich
40	54,8	—	—	40	1,4624	—	"
—	—	—	—	—	—	—	K Dietrich
—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	60	1,4545	—	Thorner
—	—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	—	—	—	Erban
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	—	—	—	—	Schweitzer u. Lungwitz
—	—	—	—	—	—	—	Filsingen
—	—	—	—	—	—	—	Peters
—	—	—	—	—	—	—	Wallenstein u. Fink
—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	—	Bensemann

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumenéprobe °C
—	—	—	—	—	—	—	47—49
—	—	—	—	—	—	—	44
—	—	—	—	—	—	—	67
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische Konstanten

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht
99/15,5	0,8460	28	27,8—29,5	—	—	281,8
100	0,8475	—	—	—	—	—
92,5	0,8436	—	30	—	—	—
98,5	0,8468	—	—	—	—	—
—	—	27,5—32,5	29—34	—	—	—
—	—	31	35,5	—	—	—
—	—	23—25	27—31	—	—	—
—	—	29—30	30—32	—	201,6	—
—	—	31	33	—	—	—
—	—	—	{31—32 bis 34—35}	—	—	—
—	—	—	35,3	—	—	—
—	—	—	—	195,2—195,5	200,1	280,4
—	—	—	—	—	—	281,7
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Arachisöles (Fortsetzung)

Refraktometeranzeige im				Brechungsexponent		Spezifische Reaktionstemperatur	Autor
Butterrefraktometer		Oleorefraktometer					
bei °C		bei °C		bei °C		°C	
—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	—	Girard
—	—	—	—	—	—	—	Maumené
25	63,2	—	—	25	1,4679	—	Utz
40	54,1	—	—	40	1,4620	—	„
—	—	—	—	15	1,4731	—	Procter
—	—	22	+ 3,5 bis + 6,5	—	—	—	Jean
—	—	22	+ 4	—	—	—	Bruyn u van Leent
—	—	22	+ 5 bis + 7	—	—	—	Pearmain

der Fettsäuren des Arachisöles

Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Refraktometeranzeige im Butterrefrakt.		Brechungsexponent		Autor
			bei °C		bei °C		
—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	—	Schön
—	—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	—	Sadtler
—	—	—	40	41,25	40	1,4532	E. Dietrich
96,5—103,4	—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
96—97	—	—	—	—	40	1,4661	Thörner
—	—	—	—	—	—	—	Bach
—	—	—	—	—	—	—	Bensemann
—	114,6	—	—	—	—	—	Tolman u. Munson
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	3,4	—	—	—	—	Benedikt u. Ulzer
95,5—96,9	—	—	—	—	—	—	Morawski u. Demski
—	128,5	—	—	—	—	—	Wallenstein u. Fink
—	111,0—119,5	—	—	—	—	—	Lane
—	104,7—123,4	—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
—	—	—	40	40,8	40	1,4530	Utz

Zusammensetzung. Der Gehalt des Arachisöles an freien Fettsäuren ist sehr schwankend, er beträgt nach den Angaben verschiedener Autoren zwischen 0,32 % und 16,5 % auf Ölsäure berechnet. Folgende Tabelle bringt eine Zusammensetzung dieser Werte.

	Zahl der Proben	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet %	Mittel %	Autor
Gepreßtes Speiseöl . .	13	0,85—3,91	1,94	Nördlinger
„ technisches Öl	12	3,58—10,61	6,52	„
Extrahiertes Öl . . .	16	0,95—8,85	4,02	„
Raffiniertes Öl . . .	1	0,62	—	Thomson u Ballantyne
Technisches Öl . . .	1	6,20	—	„ „
—	1	1,68	—	K. Dietrich
—	1	1,83	—	„
Indisches Öl	1	2,90	—	Crossley u Le Sueur
„ „ . . .	1	4,8	—	„ „
„ „ . . .	1	16,5	—	„ „
„ „	1	13,1	—	„ „
Raffiniertes Öl . .	1	0,32	—	Tolman u Munson

Das Arachisöl soll aus den Glyzeriden der Palmitin-, Stearin-, Ölsäure, Linolsäure, Arachinsäure, Lignocerinsäure und Hypogäasäure bestehen.

Das Vorkommen von Palmitinsäure im festen Anteile des Arachisöles ist von Caldwells[1]) angegeben, aber von Kreiling[2]) in Abrede gestellt, obwohl er einen vollständigen Beweis für die Abwesenheit derselben nicht erbracht hat. Auf die Gegenwart einer festen Säure vom Schmelzpunkte 81° C, nämlich die Lignocerinsäure, hat Kreiling hingewiesen, indem er in einer Ölprobe etwa viermal soviel Lignocerinsäure als Arachinsäure (Schmelzpunkt 74,5° C) isolierte Die Lignocerinsäure ist in Alkohol schwerer löslich als die Arachinsäure und kann auf diese Weise von letzterer getrennt werden. Renard[3]) fand in mehreren Ölproben 4,51—4,98 % und De Negri und Fabris[4]) 4,37—4,80 % Arachinsäure. Das Vorhandensein der Stearinsäure ist durch Hehner und Mitchell[5]) festgestellt, die in einer Probe Arachisöl 7 % Stearinsäurekristalle fanden.

[1]) Caldwells, Liebigs Annalen **101**, 97 (1857)
[2]) Kreiling, Chem. Ber. **21**, 880
[3]) Renard, Zeitschr. f. anal. Chem. **23**, 97 (1884).
[4]) De Negri und Fabris, Zeitschr f anal Chem. **33**, 553 (1894).
[5]) Hehner und Mitchell, The Analyst **21**, 328 (1896)

Der flussige Anteil des Arachisöles besteht aus den Glyzeriden der Olsaure, Linolsaure, Hypogaasaure. Letztere wurde von Gössmann und Scheven[1]), sowie von Schroeder[2]) gefunden und von Hazura vermutet, wahrend Schön[3]) außer der Olsaure keine andere flussige Fettsaure im Arachisöl nachweisen konnte. Die Linolsaure haben Hazura und Grußner[4]) mittels ihres Oxydationsproduktes, der Sativinsaure, nachweisen können. Aus einem Arachisol mit der Jodzahl 82,9 isolierte Farnsteiner das Tetrabomid der Linolsaure zu etwa 6 % der Fettsauren. Ferner gibt Farnsteiner an, daß die Fettsauren außer Olsaure 30,3 % flussiger Fettsauren enthalten, die zum Teil aus Linolsaure bestehen.

Beim Stehen der kalt gepreßten Öle scheidet sich bei niederer Temperatur ein Gemisch von Arachinsaure und Lignocerinsaure ab, das den Namen Arachismargarin, Margarine d'arachide fuhrt und durch Abpressen des Arachisoles in der Kalte dargestellt wird Wijs fand in der von ihm untersuchten Probe einen Schmelzpunkt von 25° C und eine Jodzahl 79,4. Diese Mischung ist nach Lewkowitsch schwer darzustellen

Das optische Drehungsvermögen fanden Crossley und Le Sueur in 4 Olproben im Laurentschen Polarimeter in einem 200 mm-Rohr zwischen — 0° 7′, + 0° 24′, ± 0° 0′ und — 0° 7′ schwankend

Das Arachisöl wird vielfach zum Verfalschen von Olivenol benutzt, auch wird es vielfach mit Sesamöl vermischt, um das Öl kaltebestandiger zu machen Geringe Mengen Sesamol sind oft im Arachisol zu finden, das erklart sich dadurch, daß Arachisol meist in denselben Fabriken gepreßt wird, die auch Sesamöl darstellen, und da es unmoglich ist, die Pressen und Preßtucher fur jede Art Ol gesondert zu halten, so werden beide Ole abwechselnd gepreßt Zu Falschungszwecken werden Mohnol, Baumwollsamenol und Rubol verwandt.

Nachweis von Arachisol in anderen Olen

Der Nachweis der Arachinsaure in einem Ole geschieht durch die Isolierung der „Arachinsaure", die zusammen mit der Lignocerinsaure abgeschieden wird und ein bei etwa 75° C schmelzendes Gemisch unter dem Namen „rohe Arachinsäure" darstellt. Zu diesem Zweck sind folgende Methoden vorgeschlagen.

Methode von Bernard. Man verseift 10 g Öl, scheidet die Fettsauren mit Salzsaure ab, löst sie in 90prozentigem Alkohol und fallt mit einer Lösung von Bleiazetat. Die ausgefallten Bleisalze werden mit Ather im Soxhletapparate extrahiert, um die Bleisalze der ungesattigten Fettsauren von den der gesättigten zu trennen. Der aus palmitinsaurem,

---

[1]) Gossmann und Scheven, Liebigs Annalen **94**, 230 (1855)
[2]) Schroeder, Liebigs Annalen **143**, 22 (1867).
[3]) Schon, Chem Ber **21**, 878 (1888).
[4]) Hazura und Grußner, Monatshefte f. Chem **10**, 242 (1889).

arachinsaurem und lignocerinsaurem Blei bestehende Rückstand wird unter Äther mit Salzsäure zersetzt, der Äther abdestilliert, die Fettsäuren in 50 ccm heißem, 90prozentigem Alkohol gelöst und erkalten gelassen. Bei Anwesenheit von Arachisöl scheiden sich nach dem Erkalten reichlich Kristalle von Arachinsäure und Lignocerinsäure aus, die, abfiltriert, zuerst mit einer gewogenen Menge 90prozentigen, dann 70prozentigen Alkohols auf dem Filter ausgewaschen werden, in dem sie fast unlöslich sind. Hierauf löst man den Filterinhalt in siedendem absolutem Alkohol und fängt das Filtrat in einer tarierten Schale und wägt nach dem Verdampfen des Alkohols den aus Arachinsäure und Lignocerinsäure bestehenden Rückstand. Zu dem so erhaltenen Gewichte wird die von den 60—70 ccm des 90prozentigen Alkohols gelöste Menge hinzuaddiert, wobei man der Rechnung zugrunde legt, daß 100 ccm 90prozentigen Alkohols

bei 20° C . . . . . . 0,045 g Arachinsäure
„ 15° C . . . . 0,022 g „ lösen.

Nun bestimmt man den Schmelzpunkt der rohen Arachinsäure, der zwischen 71—72° C liegt. Das Arachisöl enthält im Durchschnitt 1/20 seines Gewichtes an Arachinsäure; der Gehalt des Öles an Arachisöl ergibt sich also aus der Multiplikation der gefundenen Menge Arachinsäure mit 20.

Um die Genauigkeit dieser Methode zu kontrollieren, untersuchten De Negri und Fabris[1]) künstlich hergestellte Gemische von Olivenöl und Arachisöl. Die Resultate sind in nachstehender Tabelle wiedergegeben.

Die Probe enthielt		Rohe Arachinsäure			Arachinsäure gefunden %
Olivenöl %	Arachisöl %	Gewogene Kristalle g	Gelöst (berechnet) g	Zusammen g	
70	30	0,107	0,0315	0,1385	29,08
80	20	0,0605	0,0315	0,0920	20,24
85	15	0,0385	0,0315	0,070	14,00
90	10	0,0200	0,0315	0,0515	10,30
90	10	Spuren	—	—	—
90	10	0,0280	0,0154	0,0434	9,54
90	10	Spuren	—	—	—

Tortelli und Ruggeri fanden in den nach ihrer Methode (s. u.) untersuchten Gemischen von Olivenöl und Arachisöl folgende Werte:

[1]) De Negri und Fabris, Annali del Labor. Chim. delle Gabelle 1891—1892, 123.

Die Probe enthielt		Temperatur, bei der Kristalle aus 90proz. Alkohol sich abscheiden		Rohe Arachinsäure				Schmelzpunkt der Kristalle	Arachisöl gefunden % (annähernd)
Olivenöl %	Arachisöl %	°C	Angewandter 90proz. Alkohol ccm	Kristalle gewogen g	Gelöst (berechnet) g	Zusammen g	Zusammen %	°C	
0	100	37,7	260 bei 15° C	0,8894	0,1768	1,0662	5,33	74,1—74,3	100
40	60	31,8	150 „ 17,5° C	0,5231	0,1200	0,6431	3,22	74—74,6	60
50	50	29,0	250 „ 75° C	0,3931	0,1500	0,5431	2,72	74—74,6	50
60	40	25,5	280 „ 75° C	0,2770	0,1509	0,4279	2,14	74,5—75,1	40
70	30	23,2	260 „ 75° C	0,2056	0,1300	0,3356	1,68	74,1—74,6	31
80	20	21,0	250 „ 75° C	0,1260	0,1150	0,2410	1,21	73,9—74,4	22
90	10	18,8	220 „ 15° C	0,0514	0,0682	0,1196	0,60	72,2—74,6	11
95	5	16,7	150 „ 15° C	0,0241	0,0434	0,0675	0,34	73—73,5	6,7

Die Renardsche Methode modifizieren De Negri und Fabris[1]) in folgender Weise.

Man verseift 10 g Öl, löst die so erhaltenen Fettsäuren in 50 ccm 90prozentigem Alkohol, versetzt die Lösung in der Kälte mit Bleiazetatlösung und läßt 12 Stunden stehen. Hierauf dekantiert man, digeriert den Rückstand mit Äther, dekantiert den Äther nach dem Absetzen des Niederschlags wieder, bringt dann den Niederschlag auf ein Filter und wäscht mit Äther, bis die ablaufende Flüssigkeit nach dem Verdunsten keinen Rückstand mehr hinterläßt. Die erhaltenen Bleisalze werden im Scheidetrichter mit Äther und verdünnter Salzsäure (1 : 5) geschüttelt, wodurch sie zerlegt werden, und stehen gelassen, bis die Ätherschicht klar wird. Hierauf läßt man die wässerige Schicht ab, destilliert den Äther ab, löst die Fettsäuren in 50 ccm 90prozentigem Alkohol und läßt erkalten, wobei sich Arachinsäure und Lignocerinsäure ausscheiden.

Diese Methode gibt zufriedenstellende Resultate, wenn das zu prüfende Öl mehr als 10% Arachisöl enthält, werden jedoch unsicher bei geringerem Gehalt an Arachisöl. Es empfiehlt sich daher in solchen Fällen, 20—40 g des Öles anzuwenden und dementsprechend die zum Auswaschen nötige Menge Alkohol zu verdoppeln oder zu vervierfachen.

Tortelli und Ruggeri[2]) fanden, daß die von Renard angegebenen Löslichkeitsverhältnisse der Arachinsäure in 90prozentigem Alkohol zu niedrig sind, und bestimmten die Löslichkeitsverhältnisse der nach ihrer Methode isolierten Arachinsäure.

---

[1]) De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 553 (1894)
[2]) Tortelli und Ruggeri, Chem. Ztg 1898, 600.

Löslichkeit der rohen Arachinsäure vom Schmelzpunkte 74—75,5 in 100 ccm 90prozentigem Alkohol

Angewandte Menge g	Schmelzpunkt °C	Gelöste Rohsäure bei 15° C g	17,5° C g	20° C g	Die angewandte Menge Rohsäure entspricht
2,7000	74,3—74,5	0,0729	0,0820	0,0910	mehr als 20 g Arachisöl
1,5600	75,1—75,5	0,0715	0,0801	0,0922	
1,2506	74,8—75,5	0,0730	0,0811	0,0902	
1,0000	74,3—74,5	0,0688	0,0866	0,0914	etwa 20 g Arachisöl
0,9604	74,0—74,6	0,0680	0,0869	0,0918	
0,5503	74,0—74,6	0,0650	0,0806	0,0879	Gemischen, die etwa 50% Arachisöl enthalten
0,5508	74,0—74,6	0,0643	0,0799	0,0844	
0,3899	74,4—75,5	0,0602	0,0673	0,0740	Gemischen, die 40% Arachisöl enthalten
0,2615	74—75	0,0539	0,0610	0,0680	Gemischen, die 27% Arachisöl enthalten
0,1690	74—75	0,0447	0,0544	0,0662	Gemischen, die 18% Arachisöl enthalten
0,1064	74—75	0,0343	0,0402	0,0472	Gemischen, die 11% Arachisöl enthalten
0,0504	74,7—75,5	0,0301	0,0398	—	Gemischen, die 5% Arachisöl enthalten
0,0505	74,2—74,6	0,0314	0,0410	—	

Um die Arachinsäure vom Schmelzpunkte 74—75,5° C zu isolieren, modifizierten Tortelli und Ruggeri[1]) die Renardsche Methode in folgender Weise:

Man verseift 20 g des Öles mit alkoholischer Kalilauge, neutralisiert die Seifenlösung mit Essigsäure und versetzt mit einer kochenden Lösung von 20 g neutralem Bleiazetat in 300 ccm Wasser und läßt erkalten, wobei sich die Bleiseifen ausscheiden. Diese werden mit Wasser gewaschen, mit Äther im Soxhletapparat extrahiert, wodurch die Bleisalze der ungesättigten Fettsäuren von den Bleisalzen der gesättigten getrennt werden. Letztere werden in einem Scheidetrichter unter Äther durch Schütteln mit verdünnter Salzsäure entbleit, der Äther abdestilliert und die so erhaltenen festen Fettsäuren in 100 ccm 80prozentigem Alkohol unter Zusatz eines Tropfens verdünnter Salzsäure durch Erwärmen auf dem Wasserbade bei 60° C gelöst. Beim Erkalten scheiden sich bei 15—20° C sehr feine büschelförmig angeordnete, silberglänzende Nadeln der Lignocerinsäure ab, dann eine reichliche Menge sehr dünner, vertikaler, perlmutterglänzender Blättchen der Arachinsäure. Das Säuregemisch wird auf ein Filter gebracht, dreimal mit 10 ccm 90-prozentigem Alkohol

[1]) Tortelli und Ruggeri, Gaz. Chim. ital. 1898, 28 II 1.

und dann mehrmals mit 70prozentigem Alkohol gewaschen. Hierauf löst man die auf dem Filter zurückgebliebenen Kristalle in kochendem absolutem Alkohol, filtriert, destilliert den Alkohol ab, löst den Rückstand in 100 ccm 90prozentigem Alkohol, läßt auskristallisieren und wascht die Kristalle auf dem Filter zuerst mit 90prozentigem, dann mit 70prozentigem Alkohol, bis der ablaufende Alkohol nichts mehr löst. Endlich werden die Kristalle in absolutem Alkohol gelöst und nach dessen Verdunsten gewogen.

Folgende Tabelle bringt die Mengen von Arachinsäure, die Tortelli und Ruggeri in verschiedenen Sorten Arachisöl gefunden haben.

Provenienz des Öles	Rohe Säure	
	%	Schmelzpunkt °C
Buenos Ayres, bei 45—50° C gepreßt . .	5,24	74,4—74,7
„ „ mit Äther extrahiert .	4,92	74,2—74,8
Rufisque, erste Pressung . .	4,31	74,2—74,6
„ zweite „ . . .	4,55	74,4—75,2
Gambia, erste Pressung . . .	4,59	74,5—75,1
Technisch, französisch	5,33	74,1—74,4
„ spanisch	5,40	74,3—75,4

Archbutt[1]) bestätigt die von Tortelli und Ruggeri für die Löslichkeit der Arachinsäure gegebenen Zahlen und stellt fest, daß die Menge der gelösten Fettsäuren um so größer ist, je höher das Gesamtgewicht der erhaltenen Fettsäuren ist. Er gibt in nachstehender Tabelle die von ihm berechneten Korrekturen an.

Korrektion pro 100 ccm 90prozentigen Alkohols, die zum Umkristallisieren und Waschen gebraucht werden.

Gehalt des nach Renards Verfahren erhaltenen Fettsäuregemisches	100 ccm 90prozentigen Alkohols lösen bei		
	15° C	17,5° C	20° C
0,1	+ 0,033	+ 0,039	+ 0,046
0,2	0,048	0,056	0,064
0,3	0,055	0,064	0,074
0,4	0,061	0,070	0,080
0,5	0,064	0,075	0,085
0,6	0,067	0,077	0,088
0,7	0,069	0,079	0,090
0,8	0,070	0,080	0,091
0,9 und mehr	0,071	0,081	0,091

[1]) Archbutt, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 1124 (1898).

Archbutt hält es für überflüssig, die Gesamtmenge der Fettsäuren in die Bleisalze überzuführen. Er stellt aus 10 g Öl die Fettsäuren dar, löst sie in 50 ccm 90prozentigem Alkohol, versetzt die Lösung bei 38° C mit 5 ccm einer 20prozentigen Bleiazetatlösung, kühlt auf 15° C ab, schüttelt durch, laßt eine halbe Stunde stehen, filtriert und wascht einmal mit Äther. Bei dreimaligem Digerieren mit Äther wird das Bleioleat vollständig gelöst. Die festen Bleiseifen werden in einen Scheidetrichter gebracht und unter Äther mit Salzsäure zersetzt, die ätherische Lösung gewaschen, bis sie frei von Mineralsäure wird, der Äther hierauf abdestilliert und die Fettsäuren getrocknet Diese werden in einem geschlossenen Kolben in 50 ccm 90prozentigem Alkohol vom spezifischen Gewicht 0,8340 durch Erwärmen gelöst und bei 15 oder 20° C abgekühlt Hierauf bringt man die Kristalle auf ein Filter, wascht dreimal mit je 10 ccm 90prozentigem Alkohol bei derselben Temperatur, wobei das Filtrat und die Waschlösung gemessen werden, um die nötige Korrektur nach der oben angegebenen Tabelle anbringen zu können Nun werden die Kristalle in siedendem Äther gelöst und nach dem Verdunsten des Äthers und Trocknen bei 100° C gewogen

Das nach diesem Verfahren isolierte Gemisch von Arachinsäure und Lignocerinsäure schmolz bei 71—72,5° C Den von Tortelli und Ruggeri angegebenen Schmelzpunkt von 74—75° C konnte Archbutt bei der sorgfaltigsten Ausführung der Methode nicht erhalten, der höchste von ihm beobachtete Schmelzpunkt war 73,3° C

Archbutt bestimmte die rohe Arachinsäure in ein und derselben Probe von Arachisöl nach den verschiedenen Methoden Die Resultate sind in folgender Tabelle zusammengestellt (s Seite 187).

Das von Jean vorgeschlagene Verfahren beruht auf Schwerlöslichkeit des arachinsauren und lignocerinsauren Kalis in Alkohol.

10 g des Öles werden verseift, die Seife in 100 ccm Alkohol gelöst, der bei 12° C mit arachinsaurem Kali gesättigt wurde, und 12 Stunden stehen gelassen Hierauf filtriert man bei 15° C und behandelt den Rückstand in gleicher Weise mit 100 ccm desselben Alkohols Scheidet sich wieder ein Niederschlag ab, so filtriert man und versetzt mit Salzsäure, wodurch die Arachinsäure in Freiheit gesetzt wird, die in Petroleumäther gelöst und nach dessen Verdunsten gewogen wird. Das so erhaltene Säuregemisch schmilzt bei 72° C

Nachweis anderer Öle im Arachisöl

Mohnöl erkennt man am erhöhten spezifischen Gewichte und an der erhöhten Jodzahl.

Sesamöl ist durch die Furfurolreaktion und die Soltsiensche Zinnchlorürreaktion nachweisbar. Wie bereits erwähnt, enthält fast jedes Arachisöl größere oder geringere Mengen Sesamöl (s. S. 181), so daß eine schwache Baudouinsche Reaktion nicht als eine Verfälschung auf-

Gewicht der Proben g	Methode	Alkohol ccm	Temperatur °C	Löslichkeitskoeffizient ccm	Rohe Arachinsäure in Alkohol gelöst				
					in Alkohol gelöst	Gewogen	Total	Prozent	Schmelzpunkt im Kapillarrohr °C
10	Renard; 2 g $Pb\bar{A}_2$ aq.; nicht umkristallisiert	70	20	0,082	0,0574	0,4283	0,4857	4,86	71
10	Renard; 2 g $Pb\bar{A}_2$ aq.; nicht umkristallisiert	70	20	0,082	0,0574	0,4258	0,4832	4,83	71
10	Renard; 1 g $Pb\bar{A}_2$ aq.; nicht umkristallisiert	80	15	0,0625	0,0500	0,4480	0,4980	4,98	71
10	Renard; 2 g $Pb\bar{A}_2$ aq.; nicht umkristallisiert	90	15	0,063	0,0567	0,4554	0,5121	5,12	70
10	Renard; 1 g $Pb\bar{A}_2$ aq.; umkristallisiert	130	15	0,061	0,0793	0,3931	0,4724	4,72	71
10	Renard; 1 g $Pb\bar{A}_2$ aq.; umkristallisiert	135	15	0,061	0,0823	0,4125	0,4948	4,95	72
20	Tortelli u. Ruggeri	265	17,5	0,079	0,2094	0,6935	0,9029	4,51	72
20	Renard; 2 g $Pb\bar{A}_2$ aq.; umkristallisiert; Goochs Filter . . .	250	15	0,070	0,1750	0,7649	0,9399	4,70	72,5
20	Renard; 2 g $Pb\bar{A}_2$ aq.; umkristallisiert Goochs Filter; . . .	240	15	0,070	0,1680	0,7718	0,9398	4,70	Bensemann 72; 72,8–72,3
20	Tortelli u. Ruggeri; Goochs Filter	248	15	0,069	0,1711	0,6967	0,8678	4,34	Bensemann 72; 72,3–73,3

gefaßt werden darf. Es empfiehlt sich in zweifelhaften Fällen, die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren und Schmelzpunkt der Fettsäuren zu ermitteln.

Wenn ein Öl die Baudouinsche Reaktion gibt und gegen die Soltsiensche Reaktion unempfindlich ist, so kann man nach dem Vorschlage von Schnell das Öl als zufällig verunreinigt betrachten.

Baumwollsamenöl wird durch den erhöhten Schmelzpunkt und mittels der bei diesem Öle beschriebenen Farbenreaktionen nachgewiesen.

Rüböl erniedrigt die Verseifungszahl des Öles und den Erstarrungs- und Schmelzpunkt der Fettsäuren.

Telfairiaöl, Koëmeöl, Talerkürbisöl

Huile de noix d'Inhambane — Koeme oil — Olio di Koeme

Vorkommen. Die Samen des Talerkürbisses, im Handel unter dem Namen „Koeme de Sansibar" bekannt, Telfairia pedata Hook, einer in Ostafrika einheimischen Cucurbitacee, enthalten 60% eines dunkelgefärbten, angenehm riechenden Öles, das sehr rasch bleicht und hellgelb wird. Die Samen liefern durch Pressen etwa 43% Öl

Physikalische und chemische Konstanten des Telfairiaöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei °C		Autor
0,9180	7	174,8	86,2	25	63—64	Thoms
—	—	—	—	50	61—62	„

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Telfairiaöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Autor
41	44	Thoms

Zusammensetzung. Die Säurezahl einer von Thoms[1]) untersuchten Ölprobe war 0,34. Das Öl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure und Telfairasäure, sowie einer ungesättigten Oxysäure von der Zusammensetzung $C_{24}H_{40}O_8$, auf deren Anwesenheit die von Thoms gefundene Azetylzahl 26,9 des Öles zurückzuführen ist.

Das Öl gibt die Elaidinreaktion und verdickt sich etwas beim Stehen an der Luft nach einigen Monaten.

[1]) Thoms, Arch Pharm. **238**, 48 (1909).

Aegiphilaöl

Vorkommen. Dieses fette Ol stammt aus den Samen von Aegiphila obducta Vellozo, einer Verbenacee. Die Samen enthalten 21,64 % Öl. Der Gehalt einer Ölprobe an freien auf Ölsaure berechneten Fettsauren betrug 36,45 %.

Physikalische und chemische Konstanten des Aegiphilaoles

Spezifisches Gewicht bei 26° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9579	198,8—200,0	64,1—64,2	Niederstadt

Basiloxylonol

Vorkommen. Das dunkelgelbe Ol entstammt den Samen von Basiloxylon brasiliensis K. Schumann, einer Sterkuliacee. Das Ol scheidet beim Stehen einen kristallinischen Bodensatz, der sich in der Warme löst. Der Sauregehalt einer Probe betrug 8,34 %, als Olsaure berechnet.

Chemische Konstanten des Basiloxylonoles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
196,0—198,5	76,4	Niederstadt[1])

Kalifornisches Muskatöl

Huile de noix de Californie — Californian nutmeg oil — Olio di noci di California

Vorkommen. Dieses Ol ist in den Fruchten von Tumion californicum enthalten. Der Schmelzpunkt der Fettsauren liegt bei 19° C.

Physikalische und chemische Konstanten des kalifornischen Muskatöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumené-probe ° C	Brechungs-exponent	Autor
0,9072	191,3	94,7	77	1,4766	Blasdale[2])

[1]) Niederstadt, Ber. deutsch. Pharm. 12, 144 (1902).
[2]) Blasdale, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 935 (1895).

Weizenmehlöl

Huile de farine de froment — Wheat meal oil — Olio di farina di frumento

Dieses Öl wird durch Extraktion aus dem Weizenmehl gewonnen. Es darf nicht mit dem Weizenöl verwechselt werden.

Physikalische und chemische Konstanten des Weizenmehlöles

Spezifisches Gewicht bei $\frac{100^{\circ} C}{15^{\circ} C}$	Verseifungszahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Jodzahl	Refraktion im Butterrefraktometer	Brechungsexponent	Autor
0,9068	166,5	2,8	101,5	92	1,4851	Spaeth [1])

Pistazienöl

Huile de pistache — Pistachio oil — Olio di pistacchio

Vorkommen Die Samen der echten Pistazie, Pistacia vera L., liefern durch Pressen und durch Extraktion ein aromatisches Öl von mildem Geschmack, das als Speiseöl und zur Herstellung von Konfekten verwendet wird, für den Handel aber ohne Bedeutung ist, da es leicht ranzig wird Das gepreßte Öl ist goldgelb, das extrahierte ist grünlich gefärbt

Physikalische und chemische Konstanten des Pistazienöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumené-probe ° C	Autor
0,9185	— 8 bis — 10	191,0 bis 191,6	86,8 bis 87,8	44,5 bis 45,0	De Negri und Fabris [2])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Pistazienöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
13—14	17—20	88,9	De Negri u. Fabris

Rhus-glabra-Öl

Vorkommen. Die geschälten Samen von Rhus glabra, Gattung der Anacardiaceen, liefern bei der Extraktion mit Äther ein hellgelbes, leichtflüssiges, optisch aktives Öl von einem charakteristischen Geruch

[1]) Spaeth, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. 1896, 196.
[2]) De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 565 (1894).

und angenehmen Geschmack. Die mit Wasser ausgezogenen und getrockneten Samenschalen geben dem Äther bei der Extraktion 8,5 % eines schwarzen, bei gewöhnlicher Temperatur halbfesten Öles ab, das von dem Kernöl verschieden ist

Physikalische und chemische Konstanten des Rhus-glabra-Öles

	Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsexponent bei °C	Brechungsexponent	Autor
Fett aus den geschälten Samen	0	0,9312	−24	194,7 bis 195,3	85,96 bis 87,86	0	1,48821	G. Frankforter, A Martin[1])
	20	0,9203				15	1,48228	
Fett aus den mit Wasser gewaschenen Samenschalen	20	0,9412	—	179,7	87,2	—	—	
	35	0,9330						

Zusammensetzung Das Öl löst sich in fast allen organischen Lösungsmitteln, gehört zu nichttrocknenden Ölen Es enthält 8,95 bis 9,28 % Glyzerin und einen höheren zu den Cholesterinen gehörenden Alkohol

Das Fruchtschalenöl wird durch Azeton in ein hellgelbes (ca 80 %) und in ein in Azeton unlösliches schwarzes, halbfettes Öl getrennt.

Akajuöl

Huile de noix de Caju — Cashew apple oil

Vorkommen In den Samen des Westindischen Nierenbaumes oder Akajubaumes, Anacardium occidentale L (Acajuba occidentalis Gaertn = Cassuvium pomiferum Lam), einer Anacardiacee.

Eigenschaften Es ist ein goldgelbes Öl von süßlichem, an Mandelöl erinnerndem Geschmack Die Samen enthalten 40—50 % Öl. Beim Stehen bei gewöhnlicher Temperatur scheidet es einen kristallinischen Niederschlag aus, der sich in der Wärme wieder löst.

Physikalische und chemische Konstanten des Akajuöles

Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,916	—	—	Schädler
—	179,5—180,2	60,6	Niederstadt[2])

[1]) G Frankforter und A Martin, Amer. Journ. 76, 151 (1904).
[2]) Niederstadt, Ber. deutsch. pharm. Ges. 12, 144 (1902).

Dieses Öl wird schon seit Jahrhunderten von den Brasilianern als Speiseöl verwendet. Niederstadt fand in einer Ölprobe einen auffallend hohen Gehalt an freien Fettsäuren, auf Ölsäure berechnet, 30,81%, der nur auf das Alter des Öles zurückgeführt werden kann.

Teesamenöl

Huile de thé — Tea seed oil — Olio di thé

Vorkommen. Das Teesamenöl stammt aus den Samen von Camellia theifera, Thea chinensis L., von dem in China einheimischen Teestrauch

Eigenschaften. Durch Pressen der Samen gewinnt man etwa 30—35% (aus chinesischem Teesamen) resp. 43—45% (aus Assamteesamen) eines strohgelben bis bernsteingelben Öles von einem eigentümlichen, aromatischen Geruch und einem etwas scharfen, süßlichen Geschmack. Das Öl erster Pressung wird als Speiseöl benutzt, obwohl darin geringe Mengen Saponin enthalten sind, die gesundheitsschädlich sein können. Das durch Extraktion gewonnene Öl soll nach Wijs' Angabe frei von Saponin sein.

Chemische und physikalische Konstanten des Teesamenöles

	Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Refraktion im Oleorefraktometer bei 22° C	Autor
Chinesisches Öl	—	0,917 bis 0,927	— 5	—	—	—	—	Schädler
Assamöl . .	—	0,920	— 12	194	88	91,5	—	Itallie [1])
Japanisches Öl	—	0,9110	—	188,3	88,9	—	—	Wijs
	—	—	—	195,5	—	—	—	Davies
	—	—	—	—	—	—	+ 8	Pearmain

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Teesamenöles

Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
10—11	195,9	286	90,8	—	Wijs
—	—	—	—	99,6—104,4	Lane

[1]) Itallie, Journ. Soc. Chem. Ind. **13**, 79 (1894).

Zusammensetzung. Wijs fand in einer japanischen Ölprobe 8,07 % freie, auf Ölsaure berechnete Fettsauren.

Die Menge der flüssigen Fettsauren betrug in zwei von Lane untersuchten Ölproben 88 % resp 93,2 %.

Das Teesamenöl ist dem Olivenöl sehr ahnlich. Wie dieses bildet es ein hartes Elaidin.

Das Öl wird zu Beleuchtungszwecken und in der Seifenfabrikation verwendet Als wohlschmeckendes Speiseöl wird in China das dem Teesamenöl sehr ahnliche fette Öl von Camellia oleifera kultiviert

Kilimandscharo-Nußöl

Vorkommen Dieses Öl wird aus den Samen der Kilimandscharo-Nusse durch Pressen gewonnen, wobei die erste kalte Pressung 48 % Ol liefert, wahrend die Samen im ganzen 65 % enthalten.

Eigenschaften Bei der ersten Pressung erhalt man ein dunkelgelbes Ol von etwas bitterem Geschmack, den man durch Waschen mit warmem Wasser entfernt, der Geschmack des Öles ist dann dem des Mandel- und Olivenoles ahnlich.

Physikalische und chemische Konstanten des Kilimandscharo-Nußoles

Spezifisches Gewicht bei 17 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 25 ° C	Autor
0,918	bei +8 trübe, bei +4 fest	184	85,5	62,5	Romagnoli[1])

Strophantusol

Huile de strophante — Strophantus seed oil — Olio di strophanto

Vorkommen. Dieses Ol stammt aus den Samen von Strophantus hispidus

Darstellung. Die Samen enthalten 22 % Ol, von denen 12,8 % durch Pressen und die ubrigen 9,2 % durch Extraktion mit Äther gewonnen werden

Eigenschaften. Das Öl ist dickflussig, von einem charakteristischen narkotischen Geruche und hat im auffallenden Lichte eine braunlichgelbe Farbe, die im durchgehenden Lichte gelblichbraun erscheint. Es ist in Äther, Petrolather und Chloroform leicht, in Alkohol nur wenig löslich. Dem Sonnenlichte ausgesetzt, bleicht es sehr schnell.

---

[1]) Romagnoli, Chem. Rev Fett- u. Harz-Ind. 11, 179 (1904).

Physikalische und chemische Konstanten des Strophantusöles

Spezifisches Gewicht bei ° C		Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
13	0,9254	—	—	187,9	73,02	0,5	Mjoën
15	0,9240	— 6	+ 2	194,6	101,6	0,9	Bjalobrzewski

Die Fettsauren des Strophantusöles schmelzen bei 28—30° C.

Zusammensetzung Die von Bjalobrzewski[1]) untersuchte Ölprobe zeigte eine Saurezahl 24,3, die 12,2% freier auf Ölsaure berechneter Fettsauren entspricht.

Das Strophantusöl enthält von den fluchtigen Sauren Ameisensaure; die unlöslichen Fettsauren bestehen nach Mjoen[2]) hauptsachlich aus Stearinsaure, Ölsaure und Arachinsaure Das Unverseifbare enthalt Phytosterin.

Paradiesnußöl

Huile de noix de paradis. — Paradise nut oil — Olio di noci del paradiso

Vorkommen Die Samen der Paradiesnusse, Lecythis zabucajo Aubl., Quatelé Zabucajo, des zu den Myrtaceen gehörenden, in Brasilien und Guyana einheimischen Paradiesnußbaumes, enthalten dieses Öl in einer Menge von 50% Das von De Negri[3]) durch Extraktion mit Petrolather gewonnene Öl war hellgelb und hatte einen faden Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Paradiesnußöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Refraktion in Zeiß' Butterrefraktometer bei 15° C	Autor
0,8950	4	173,6	71,6	61,3—61,5	De Negri

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Paradiesnußöles

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
28,5	37,6	72,33	44,1	De Negri

Der Gehalt der von De Negri untersuchten Probe an freien Fettsäuren war 3,19%, auf Ölsäure berechnet.

[1]) Bjalobrzewski, Pharm Journ. **40**, 199 (1901).
[2]) Mjoën, Arch. Pharm **234**, 283 (1894).
[3]) De Negri, Chem. Ztg. **1898**, 961.

Behenöl

Huile de Ben — Huile de Ben ailé — Olio di ben

Vorkommen. Der Gehalt der Samen der Behennuß oder ägyptischen Eichel von Moringa oleifera, Moringa pterygosperma, Guilandina Moringa und Moringa aptera, einer in Ägypten, Arabien und Ostindien heimischen und in Amerika kultivierten Pflanze, an Öl beträgt etwa 30—35 %.

Eigenschaften. Die erste Pressung gibt ein weißes oder schwach gelbliches geruchloses Öl von schwach süßem Geschmack, das Öl der zweiten Pressung ist dunkler gefärbt und hat einen etwas scharfen Geschmack

Physikalische und chemische Konstanten des Behenöles

Spezifisches Gewicht bei ° C		Erstarrungspunkt bei ° C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißl'sche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Autor
15	0,912	0 fest	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,9198	—	—	—	80,8	—	—	—	Mills
15	0,9161	—	—	—	84,1	—	—	—	"
15,5 *)	0,91998	—	—	184,6	111,8	—	—	60,5	Lewkowitsch[1])
15,5 **)	0,91840	—	—	185,6	109,9	—	—	59,0	"
15,5 †)	0,91267	8,8	—	187,7	72,2	—	—	50,0	"
— ††)	—	—	—	—	112,6	—	—	59,0	"
15	0,9120	—	13,5	187,0	72,4	95,2	0,49	—	Italie[2])
15	0,9129	—	9,9	187,4	—	—	—	—	Nieuwland

*) Frei von Stearin **) Bei 0° C fester Anteil †) Öl von Moringa pterygosperma ††) Handelsprobe.

Der Titertest der Fettsäuren beträgt nach Lewkowitsch 37,2 bis 37,8

Zusammensetzung. Das Behenöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Ölsäure und Behensäure (nach Völcker). Von den wasserunlöslichen Fettsäuren sind 71,1 % Ölsäure. Neben der Ölsäure vermutet Lewkowitsch noch eine ungesättigte Säure, da er die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren zu 97,53 fand.

Verwendung. Das Behenöl ist neutral und hält sich sehr lange an der Luft, ohne ranzig zu werden. Seine Verwendung ist sehr mannig-

[1]) Lewkowitsch, The Analyst 28, 343 (1903)

[2]) Italie, Arch. Pharm. 244, 159 (1906).

fach. In Westindien wird die erste Pressung als Salatöl benutzt, in Indien dient das Öl der zweiten Pressung zum Einreiben gegen Rheumatismus, sowie als Purgiermittel, ferner findet es als kosmetisches Mittel, zu Parfumeriezwecken, Toiletteseifen, Haarölen Verwendung. Seiner Eigenschaften wegen, geruchlos zu sein und erst nach vielen Jahren sehr langsam ranzig zu werden, eignet es sich besonders zur Extraktion aromatischer Stoffe, wie bei der Erzeugung des natürlichen Veilchenöles, Resedaöles, Jasminöles usw. Endlich wird der bei + 7° C bleibende flussige Teil des Behenöles zum Einölen feiner Maschinenteile und Uhren verwendet

Karpatrocheöl

Vorkommen. Die Samen von Carpatroche brasiliensis Endl. enthalten ein hellbernsteingelbes, klares, angenehm riechendes Öl, das beim Stehen einen kristallinischen Niederschlag ausscheidet Der Gehalt an freien, auf Olsaure berechneten Fettsauren betrug in der von Niederstadt[1]) untersuchten Olprobe 9,4%

Physikalische und chemische Konstanten des Karpatrocheoles

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
235,2—238,0	74,9	Niederstadt

Haselnußöl

Huile de noisette — Hazelnut oil — Olio di nocciuole

Vorkommen. Dieses Ol stammt aus den Samen des gemeinen Haselnußstrauches, Corylus Avellana L. Die Samen enthalten 50 bis 60% Öl.

Darstellung. Das Ol wird durch Auspressen oder Extraktion mit organischen Losungsmitteln gewonnen Die Samen werden kalt und warm gepreßt und liefern im ersteren Falle ein dem Mandelol sehr ähnliches Öl

Eigenschaften. Das Haselnußol ist goldgelb, klar, geruchlos, von einem milden, sehr angenehmen Geschmack.

(Physikalische und chemische Konstanten des Haselnußöles und der Fettsauren s. Seite 197.)

Zusammensetzung. Die Saurezahl des Haselnußöles beträgt nach Filsinger[2]) 3,2 = 1,6% freier auf Ölsaure berechneter Fettsäuren, Tortelli und Pergami fanden in einer Probe die Säurezahl 0,18 = 0,09% freie Fettsäuren.

---

[1]) Niederstadt, Ber. deutsch. Pharm Ges. **12**, 144 (1902).

[2]) Filsinger, Chem Ztg. **1892**, 792

Physikalische und chemische Konstanten des Haselnußöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumené-probe °C	Autor
0,9243	—17 bis —18	—	—	—	—	—	Schadler
0,9170	—	—	—	—	—	—	Massie
0,9170	—	192,8	86,2—86,8	—	—	35—36	De Negri u Fabris [1])
0,9146	—	197,1	88,5	—	—	—	Filsinger
0,9160	—	187,0	87,0	95,5	0,99	—	Schöttler
0,9164	—	191,4	83,2	—	—	—	Soltsien [2])
0,9169	—	193,7	90,2	95,6	0,99	36,2	Hanus
—	—10	—	—	—	—	—	Braconnot
—	—20	—	88,0	—	—	38	Girard
—	—	190,9	—	—	—	—	Tortelli u Pergami [3])
—	—	—	83,9	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Haselnußöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
9	17	—	—	—	—	—	Soltsien
19—20	—	—	—	—	—	—	Schottler
—	25	—	—	—	—	—	Girard
—	22—24	—	—	—	90,1	—	De Negri u Fabris
—	—	200,6	—	279,7	90,6	91,3	Hanus
—	—	197,6	199,7	280,9	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	97,6	Tortelli u. Ruggeri

Nach den Untersuchungen von Hanus [4]) besteht das Haselnußöl aus:

Ölsäure . . . . 85 %
Palmitinsäure . . . . 9 %
Stearinsäure . . . . 1 %

[1]) De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem 33, 558 (1894).
[2]) Soltsien, Pharm. Ztg 1898, 480
[3]) Tortelli und Pergami, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 9, 183 (1902)
[4]) Hanus, Chem. Ztg. Rep. 1899, 226

Die Gegenwart der von Schadler angegebenen Arachinsäure ist bis jetzt nicht bestatigt worden. Außer diesen Fettsauren sollen im Haselnußöl auch noch starker ungesattigte Sauren vorhanden sein, wie aus der von Tortelli und Ruggeri gefundenen hohen Jodzahl der flüssigen Fettsäuren hervorgeht.

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile betragt nach Hanus 0,5 %.

Das Haselnußöl wird zur Verfalschung des Mandelöles vielfach verwendet, da es diesem im Geschmacke sehr ahnlich ist, es wird durch die Schwefelsäure- und Salpetersaurereaktion, sowie durch die niedrigere Jodzahl und den niedrigeren Erstarrungspunkt leicht erkannt. Seinerseits wird Haselnußol mit Olivenöl verfalscht, das sich durch den erhohten Erstarrungspunkt erkennen laßt

Verwendung. Das Haselnußöl dient als Speiseöl und zu Parfumeriezwecken. Nach Filsinger wird es auch zur Verfalschung von Schokolade verwendet Das heißgepreßte Ol dient als Brennöl, Maschinenol und zur Seifenfabrikation

Holunderbeerenöl

Huile de sureau — Elderberry oil — Olio di sambuco

Vorkommen. Dieses Ol stammt aus den Beeren des roten oder Traubenholunders, Sambucus racemosa. H Byers und P Hopkins[1]) haben eine Varietat desselben Öles aus den Beeren von Sambucus racemosa arborescens erhalten.

Eigenschaften. Das durch Extraktion mit Ather gewonnene Ol ist gelb, wird aber beim Stehen dunkler und riecht im warmen Zustande deutlich nach Holunder.

Physikalische und chemische Konstanten des Holunderbeerenöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt bei ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Brechungsindex bei 20° C	Autor
0,9072	—8	0	209,3	81,44	91,75	1,54	—	Byers u. Hopkins
0,9171	—3 bis —4	—	196,8	89,5	95,0	1,80	1,4720	Zellner
—	—	—	—	110,6	—	1,30	—	Lewkowitsch

[1]) H. Byers und P Hopkins, Journ. Amer. Soc **24**, 771 (1902).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Holunderbeerenoles

Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Autor
38	—	—	—	Byers u. Hopkins
43	204,8	93	120	Zellner

Zusammensetzung. In der von Byers und Hopkins untersuchten Ölprobe betrug die Saurezahl 13,3 resp 6,65 % freie, auf Olsaure berechnete Fettsauren, die von Zellner[1]) untersuchte Probe gab eine Saurezahl 3,2 = 1,6 % freie Fettsauren.

Beim langeren Stehen bei 15° C scheidet das Holunderbeerenöl eine weiße kristallinische Masse aus, die mit Tripalmitin identisch erscheint. Nach Byers und Hopkins bestehen auch die festen Fettsauren des Oles ausschließlich aus Palmitinsaure. Zellner gibt an, außer der Palmitinsäure auch geringe Mengen von Arachinsaure gefunden zu haben.

Die Fettsauren enthalten nach Byers und Hopkins 73,6 % flussige Fettsauren Das Holunderbeerenol hat nach diesen Autoren folgende Zusammensetzung

Palmitinsaure	22,0 %
Oleinsaure und Linolensaure (bestehend aus 92,2 % Oleinsaure und 7,8 % Linolensaure)	73,6 %
Kapronsaure, Kaprylsaure und Kaprinsaure	3,0 %

Zellner gibt folgende Zusammensetzung der Fettsauren des Holunderbeerenoles

21 % feste Fettsauren (Palmitinsaure, geringe Mengen Arachinsaure nebst einer Saure von kleinerem Molekulargewicht)

79 % flussige Fettsauren (etwa zwei Drittel derselben bestehen aus Ölsäure, ein Drittel aus Linolsaure; Linolensäure und Isolinolensaure konnten nicht nachgewiesen werden).

Das Öl enthalt ferner 0,66 % unverseifbare Bestandteile, denen es seinen charakteristischen Geruch zu verdanken scheint. Das Unverseifbare kristallisiert in hellgelben, hexagonalen Tafeln.

---

[1]) Zellner, Monatsh f. Chem. 23, 937 (1902).

Olivenöl

Huile d'olive, Huile de Provence — Olive oil, Sweet oil, Salad oil, Virgin oil — Olio d'oliva

Vorkommen. Olivenöl ist in dem Fruchtfleische und den Samen von Olea europaea sativa Linn., dem gemeinen Ölbaum oder Olivenbaum enthalten. Der Ölbaum wird hauptsächlich in Italien, Spanien, Südfrankreich, Griechenland, Palästina, an der marokkanischen Küste, in Amerika, besonders in Peru und Chili in großem Maßstabe kultiviert.

Die Schale, das Fleisch, der Stein und der Samen der Olive enthalten jedes ein besonderes Öl mit mehr oder weniger festen Fettsäuren, so enthält das Öl des Fleisches bedeutend weniger Palmitin und bleibt bei einer ziemlich niedrigen Temperatur noch flüssig. Der Ölgehalt der Oliven ist sehr schwankend, von 30—50%, im Fruchtfleische bis 70%, er verteilt sich auf die einzelnen Bestandteile der Olive wie folgt.

Fleisch	56,40% Öl
Stein	5,75% „
Samen	12,26% „

Darstellung. Die Darstellung des Olivenöles geschieht in verschiedener Weise. Zur Gewinnung des feinsten Öles, des Jungfernöles, wird nur das Fruchtfleisch der mit der Hand gepflückten Oliven gewonnen, diese, nachdem sie einige Tage auf einem Tuche nachgereift haben, sorgfältig geschält, daß nicht die Spur von Haut am Fleische haften bleibt, das Fleisch vom Steine getrennt, die Fleischmasse in Mörsern zerrieben, in Leinwand gepackt und ausgepreßt. Das Öl wird an einem kalten Orte einen Monat stehen gelassen und darauf filtriert. Der stark ölhaltige Rückstand liefert beim Auspressen eine zweite Sorte. Für die Darstellung der anderen Ölsorten werden die ganzen Oliven zerdrückt und in hydraulischen Pressen behandelt, wobei die ersten zwei Sorten durch kaltes Pressen erhalten werden. Für die dritte Sorte wird heiße Pressung des mit warmem Wasser versetzten Preßrückstandes angewendet; die vierte Sorte erhält man durch Auskochen der Preßrückstände mit Wasser.

Die Rückstände, die bei der Ölfabrikation als letztes Produkt, Sanza (Produkt der ersten Pressung) und Buccia (Produkt der zweiten Pressung) gewonnen werden, enthalten noch etwa 10—16% Öl, das durch Imprägnierung mit Schwefelkohlenstoff, auch Tetrachlorkohlenstoff ausgezogen wird. Das so gewonnene Öl ist bei den besten Qualitäten Sanza von olivengrüner Farbe, bei geringeren gelb, bei den minderwertigen braun.

Die größte Ölausbeute erreicht man, wenn man die zerdrückten Oliven vor dem Pressen in großen Haufen schichtet und einer kurzen Selbstgärung überläßt. In Marokko werden die Oliven in Haufen von

2—3 Meter Höhe geschichtet, mit Salz gemischt und von August bis Januar der Gärung überlassen. Im Fleische der Oliven ist ein „Olease“ genanntes Enzym enthalten, das bei Gegenwart von Sauerstoff die sogenannte Gärung der Oliven hervorruft. Die Olease geht auch in das Olivenöl über und bewirkt, daß das Öl unter Abscheidung gefärbter Substanzen sich fast völlig entfärbt. Die Wirkung der Olease wird durch Belichtung sehr gefördert. Entzieht man dem Öle durch Schütteln mit Wasser die Olease, so behält dieses auch im Lichte seine Farbe bei.

Eigenschaften. Man unterscheidet zwei Hauptsorten von Olivenöl.

1. Speiseöle, Provenceröle, die noch durch kaltes Pressen gewonnen werden.

a) Die feinsten Speiseöle, Jungfernöl, Provenceröl, wird nur aus dem reifsten Fruchtfleische gewonnen, ist geruchlos, von grünlichgelber, hellgoldgelber oder blaßgelber Farbe und sehr mildem und angenehmem, nach seiner Frucht erinnerndem Geschmack. Diese Öle liefert hauptsächlich die Provence, besonders Aix, Grasse, ferner Genua, Toskana und die neapolitanische Provinz Bari.

Nur einzelne Sorten, wie beispielsweise die Öle von Puglia, besitzen einen unangenehmen, bitteren und kratzenden Geschmack, der bemerkenswerterweise bei längerem Stehen verschwindet. Canzoneri[1]) isolierte aus diesen Ölen Camphene, denen er den bitteren Geschmack zuschreibt, ferner Eugenol, das den Geruch bedingen soll, sowie Brenzkatechin, Gallussäure, Tannin und einen noch unbekannten Körper, der mit Ammoniak eine rote und mit Eisenchlorid eine violette Färbung gibt. Der herbe Geschmack der in Tunis hergestellten Speiseöle wird durch einen Zusatz der feinsten französischen und italienischen Speiseöle korrigiert.

b) Gewöhnliche Speiseöle, die aus den gemahlenen Oliven von verschiedenem Reifegrad gewonnen werden, sie haben eine hellgelbe Farbe.

2. Baumöle oder Fabrikole, darunter versteht man die nicht genießbaren Öle, die je nach der Darstellung oder Verwendung sich einteilen lassen in Brennöle, Nachmühlenöle und Höllenöle.

Zu den letzteren gehören auch die aus stark vergorenen oder verfaulten Oliven und ebensolchen Preßrückständen dargestellten Öle, die als fermentierte Olivenöle, Tournantöle bekannt sind und in der Türkischrotfärberei ausgedehnte Verwendung finden. Das Tournantöl ist ein trübes, von freier Ölsäure stark saures, grünes Öl, das die Eigenschaft hat, mit Sodalösung geschüttelt, eine vollständige Emulsion zu bilden, die sich auch bei längerem Stehen nicht trennt.

---

[1]) Canzoneri, Gaz. chim. ital. **27**, II, 1 (1897).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Thermal- Maumenéprobe °C
10	0,9208						
17,5	0,9159	—	—	—	—	—	—
20	0,9143						
12	0,9192						
15	0,9177						
25	0,9109	—	—	—	—	—	—
50	0,8932						
94	0,8625–0,8632						
18	0,9139–0,9141						
19	0,9134						
20	0,9127						
21	0,9119–0,9121						
22	0,9112–0,9114						
23	0,9106–0,9117	—	—	—	—	—	—
24	0,9099–0,9101						
25	0,9094						
30	0,9060						
35	0,9028						
15	0,9178	—	—	—	—	—	—
15	0,9196	—	—	—	—	—	-
18 1)	0,9144						
18 2)	0,9163	—	—	—	—	—	—
18 3)	0,9199						
15 4)	0,9169–0,9172	—	—	—	—	—	—
15 5)	0,9170–0,9196						
15 6)	0,9140–0,9185	—	—	—	—	—	—
15 7)	0,9161–0,9174	—	—	—	—	—	45–47
15	0,914–0,917	—	191–196	—	—	—	41–43
15,5	9,914–0,917						
15 8)	0,9163	—	—	—	—	—	--
15 9)	0,9160						
—	—	bei 2° trüb bei —6° scheidet sich Stearin ab	—	—	—	—	--
— 10)	—	+ 3 bis + 4	—	—	—	—	—
— 11)	—	+ 9 bis + 10					
15 12)	0,9145–0,9169	— 2 bis + 4	—	79–89,9	95,5	—	—
15 13)	0,916–0,918	—	185–196	82	—	—	32
15 14)	0,915–0,9175	—	188–196	82–85	—	—	—
15 15)	0,9161–0,9181	—	189,5–196	83	—	—	—
15 16)	0,915–0,917	—	187,1–195,8	80,7–91,5	—	—	—
$\frac{15,5}{15,5}$ 17)	0,9203 (?)	—	190,9	93,67	95,14	0,3	—
23 18)	0,912–0,914	—	188,7–203,0	81,6–84,5	—	—	—

1) Gelbgrünes. 2) Blasses. 3) Dunkles. 4) Französisches. 5) Tunesisches. 6) Kalifornisches. Djerba. 11) Tunesisches Öl von Sfaxa. 12) Algerisches, 14 Proben. 13) Italienisches, 70 Proben.

Konstanten des Olivenöles

proben	Refraktometeranzeige im			Brechungsexponent		Spezifische Temperaturreaktion	Autor
Bromthermalprobe	Butterrefraktometer		Oleorefraktometer				
	bei °C		bei 22° C	°C			
—	—	—	—	—	—	—	Schädler
—	—	—	—	—	—	—	Saussure
—	—	—	—	—	—	—	Long
—	—	—	—	—	—	—	Gallipoli
—	—	—	—	—	—	—	Clarke
—	—	—	—	—	—	—	Stilurell
—	—	—	—	—	—	—	Milliau
—	—	—	—	—	—	—	Colby
—	—	—	—	—	—	—	Blasdale
—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	Pariser Laborat
—	—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	—	—	Bertainchaud
—	—	—	—	—	—	—	Dugast
—	—	—	—	—	—	—	De Negri u Fabris
—	25	62–62,5	—	—	—	—	Benedikt, Wolfbauer
—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	1,4703	—	Gnozdenović
—	40	56,4	—	40	1,4635	—	Crossley u Le Sueur
—	—	—	—	—	—	—	E Dietrich

[7]) Kalifornisches, 11 Proben. [8]) Jungfernöl. [9]) Ordinäres. [10]) Tunesische Öle von Gabès, Safsa, [14]) Jungfernöl. [15]) Gewöhnliches [16]) Dalmatisches. [17]) Indisches. [18]) Provenceöl.

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Thermal- Maumené-probe °C
—[19]	—	—	196–206	—	—	—	—
15,5[20]	0,9155–0,9180	—	189,6–192,0	79,2–86,1	—	—	39,6–49,1
15,5[21]	0,9162–0,9180	—	189,3–194,6	78,5–89,8	—	—	38–52,1
15[22]	0,9175	—	193,35	91,40–91,70	—	—	—
15[23]	0,9170	—	194,10	87,45–87,87	—	—	—
15	0,9144–0,9161	—	190,7–195,6	83,2–89,1	—	—	—
15	091736	—	194,0	84,9	95,8	0,86	47,3
15	0,9157–0,9173	—	189,4–193,3	80,0–86,1	—	—	—
100	0,8640	—	191–193	82–83	—	—	—
—	—	—	191,8	—	—	—	—
—	—	—	191,7	—	—	—	—
—	—	—	185,2	83,0	—	—	—
—[24]	—	—	190,5–195,0	79–83,2	—	—	—
—	—	—	187,4–197,9	78,3–86,04	—	—	—
—	—	—	—	82,8	—	—	—
—	—	—	—	79,18–82,3	—	—	—
—	—	—	—	78,9–86,9	—	—	—
—[25]	—	—	—	78,28–83,68	94,96	—	—
—[26]	—	—	—	83,3–86,1	—	—	—
—[27]	—	—	—	78,6–87,2	—	—	—
—[28]	—	—	—	84,0	—	—	—
—[29]	—	—	—	79,1	—	—	—
—[30]	—	—	—	82,8	—	—	—
—[31]	—	—	—	85,0	—	—	—
—	—	—	—	85,02	—	—	—
—	—	—	—	82,0–86,6	—	—	—
—	—	—	—	—	95,43	—	—
—	—	—	—	—	—	0,3	—
—	—	—	—	—	—	—	41,5–45,5
—	—	—	—	—	—	—	42
—	—	—	—	—	—	—	40
—	—	—	—	—	—	—	44
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—

[19]) Baumol. [20]) Italienisches Baumol, 18 Proben. [21]) Kalifornisches, 33 Proben. [22]) Marok-
[25]) Kalifornische Öle. [26]) Portugiesisches [27]) Spanisches [28]) Griechisches. [29]) Türkisches.

Konstanten des Olivenöles (Fortsetzung)

proben	Refraktometeranzeige im			Brechungsexponent		Spezifische Temperaturreaktion	Autor
Bromthermalprobe	Butterrefraktometer bei °C		Oleorefraktometer bei 22 °C	°C			
—	—	—	—	—	1,4703–1,4713	—	E. Dietrich
—	15,5	67,3–68,5	—	15,5	1,4703–1,4718	95,6–104,7	Tolman u Munson
—	15,5	66,9–69,2	—	15,5	—	94,5–109,7	" "
—	—	—	—	—	—	—	Ahrens u Hett
—	—	—	—	—	—	—	" "
—	25	59,7–62,2	—	—	—	—	Thomson u Dunlop
—	25	62,6	—	—	1,4548	—	Henseval u Deny
—	—	—	—	—	—	—	Eisenstein
—	—	—	—	60	—	—	Thorner
—	—	—	—	—	—	—	Kottstorfer
—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	—	Oliveri
—	—	—	—	—	—	—	K Dietrich
—	—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	—	—	—	Villavechia
—	—	—	—	-	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	—	—	—	—	Lengfeld u Paparelli
—	—	—	—	—	—	—	Ferreira da Silva
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli u Ruggeri
—	—	—	—	—	—	—	" "
—	—	—	—	—	—	—	" "
—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	West Knights
—	—	—	—	—	—	—	Medicus u Scheerer
13,55	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	—	Maumené
—	—	—	—	—	—	—	Baynes
—	—	—	—	—	—	—	Tortelli
15	—	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
14,3	—	—	—	—	—	—	Jenkins
—	25	62–62,8	—	—	—	—	Mansfeld
—	40	54,13–54,7	—	—	—	—	Bömer
—	20	64,5	—	20	1,4688	—	Utz
—	—	—	0 bis 2	—	—	—	Jean
—	—	—	0 bis + 1,5	—	—	—	Bruyn, van Leent
—	—	—	+ 1 b. + 3,5	—	—	—	Pearmain
—	—	—	—	15	1,4698	—	Strohmer
—	—	—	—	20	1,467–1,4705	—	Holde
—	—	—	—	20	1,4687–1,4693	—	Harvey

kanisches, aus schwarzen Oliven. [28]) Marokkanisches, aus grünen Oliven. [29]) 106 Proben [30]) Krimer. [31]) Persisches.

Physikalische und chemische Konstanten

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl
99/15,5	0,8430	21	23,98—26,0	—	—	279,4	—
100/100	0,8749	—	—	—	—	—	—
—	—	21,2	26	—	—	—	—
—	—	nicht unter 22	26,5—28,5	—	—	—	—
—	—	23,5—24,6	26—28,5	—	—	—	—
—	—	17—22	24—27	—	—	—	—
—	—	21—22	26—28	—	193	—	87—88
—	—	21,2	26,7	200,0	210,6	—	87,7
—[1]	—	21—27	—	—	—	—	—
—[2]	—	Titertest 16,9—17,15	—	—	—	—	—
—	—	19,45—20,0					
—[3]	—	18,4—19,2	—	—	—	—	—
—	—	21,5—22,9					
—[4]	—	25,2—26,4	—	—	—	—	—
—	—	—	22	—	—	—	—
—	—	—	Anfang 23—24	—	—	—	—
—	—	—	Ende 26—27				
—[5]	—	—	19—23	—	—	—	—
—[5]	—	—	28	—	—	—	—
—	—	—	21—26	—	—	—	—
—[5]	—	—	19,2—31,0	—	—	—	—
—[6]	—	—	21,6—29,3	—	—	—	—
—	—	—	—	—	197,1	284,1	—
—	—	—	—	—	—	286	90,2
—	—	—	—	—	—	—	86,1
—	—	—	—	—	—	—	90,2
—	—	—	—	—	—	—	—
—[3]	—	—	—	—	—	—	—
—[4]	—	—	—	—	—	—	—
—[5]	—	—	—	—	—	—	—
—[6]	—	—	—	—	—	—	—

[1]) Algerisches. [2]) Feinstes toskanisches Öl. [3]) Toskanisches. [4]) Gallipoliöl.

der Fettsäuren des Olivenöles

Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Butterrefraktometeranzeige bei °C		Brechungsexponent bei °C		Autor
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	—	—	Bach
—	—	—	—	—	—	E. Dietrich
—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	60	1,4410	Thörner
—	10,75	—	—	—	—	Henseval u. Deny
—	—	—	—	—	—	Dugast
—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	〃
—	—	—	—	—	—	〃
—	—	—	—	—	—	Pariser Laborator.
—	—	—	—	—	—	Bensemann
—	—	—	—	—	—	Moerck
—	—	—	—	—	—	Langfeld u. Paparelli
—	—	—	—	—	—	Blasdale
92,8	—	—	—	—	—	Tolman u. Munson
94,0	—	—	—	—	—	〃 〃 〃
—	4,7	—	—	—	—	Benedikt u. Ulzer
—	—	—	—	—	—	〃 〃 〃
—	—	—	—	—	—	Morawski u. Demski
—	—	—	—	—	—	Williams
96,4—97,0	—	40	42,7	—	—	Bömer
95,5—101,5	—	—	—	—	—	Tortelli u. Ruggeri
95,5—104,2	—	—	—	—	—	〃 〃 〃
103,5	—	—	—	—	—	〃 〃 〃
96,3	—	—	—	—	—	〃 〃 〃

5) Kalifornische Öle. 6) Italienische Öle.

Zusammensetzung. Der Gehalt der Handelsöle an freien Fettsäuren ist sehr verschieden, er bewegt sich in ziemlich weiten Grenzen, je nach dem Ausgangsmaterial und der Darstellungsweise. Durch einen besonders hohen Säuregehalt zeichnen sich die Öle der Oliven aus, die vor dem Pressen einer Lagerung mit einer damit verbundenen Gärung unterworfen werden, sowie die Öle aus vergorenen Preßrückständen. Nach Allen sind Olivenöle mit mehr als 5% freier Fettsäuren als Maschinenöle unbrauchbar, dagegen läßt der Ölverband österreichischer Baumwollspinner für die zu Schmierzwecken zu benutzenden Öle die Säurezahl 16 zu, was einem Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 8,0% entspricht.

Nachstehende Tabelle bringt die von verschiedenen Autoren gefundenen Werte für den Gehalt der Olivenöle an freien Fettsäuren

Olivenöl	Anzahl der Proben	Freie Fettsäuren als Ölsäure %	Mittelwert %	Autor
—	1	1,17	—	Salkowski
—	1	1,66	—	Rechenberg
—	1	1,27	—	Crossley u. Le Sueur
—	—	22—25,1	8,05	Allen
—	3	3,87—27,16	12,97	Nordlinger
Technisches Öl . .	49	kleiner als 5	—	Archbutt
" "	66	5—10	—	"
" "	44	10—15	—	"
" "	1	20—25	—	"
" "	11	3,86—11,28	—	Thomson u. Ballantyne
" " (syrisch) . .	1	23,88	—	" " "
" "	12	0,36—16,61	—	Thomson u. Dunlop
" " (Mogador)	1	24,72	—	" " "
" " (kalifornisch)	3	1,55—8,33	—	Moerck
" " (europäisch)	3	0,97—1,09	—	"
" " (italienisch)	18	0,57—2,79	—	Tolman u. Munson
" " (kalifornisch)	38	0,20—3,51	—	" " "
" " . .	18	weniger als 5	—	Ulzer
" "	51	5—10	—	"
" "	30	10—15	—	"
" "	5	15—20	—	"
" "	2	20—25	—	"
" "	1	36	—	"
Marokkanisches Öl (aus schwarzen Oliven) .	1	4,12	—	Ahrens u. Hett
Marokkanisches Öl (aus grünen Oliven) . .	1	5,81	—	" " "

Die alteren Angaben, daß das Olivenol bis zu 28 % feste Fettsauren, unter denen die Palmitinsaure vorherrscht, erwies sich nach den spateren Untersuchungen als nicht absolut einwandsfrei. Tolman und Munson fanden in 18 echten italienischen Olivenölproben einen Gehalt an festen Fettsauren, der zwischen einem Minimum von 5 % und einem Maximum von 17,72 % schwankte, in 38 kalifornischen Ölproben betrug der Gehalt nur 2 % bis 12,96 %. Außer der Palmitinsaure enthalten die festen Fettsauren nur geringe Mengen von Arachinsaure, aber keine Stearinsaure, wie aus den Untersuchungen von Hehner und Mitchell hervorgeht. Dagegen isolierten Holde und Stange etwa 1½ % eines festen gemischten Glyzerides mit der Verseifungszahl 196,1 und der Jodzahl 30, das sie als ein Oleodimargarin angenommen haben Ferner sei noch bemerkt, daß die chinesischen Ole aus der Sfaxgegend nach Bartainchaud 25 % fester Fettsauren enthalten, diese Öle scheiden aber schon bei + 9 bis + 10° C „Stearin" ab

Nach den alteren Angaben sollten die flussigen Fettsauren des Olivenöles aus reiner Olsaure und zwar etwa 72 % bestehen Das ist aber unhaltbar, weil die Jodzahl des Oles bei diesem Oleingehalte 62,0 sein mußte, wahrend sie in der Tat im Mittel zu 82,8 gefunden wurde. Das deutet auf die Anwesenheit einer hoheren ungesattigten Fettsaure hin Hazura und Grussner ist es auch gelungen, aus dem flussigen Anteil des Olivenöles außer Olsaure noch etwa 7 % Linolsaure nachzuweisen.

Der Gehalt des Olivenöles an unverseifbaren Bestandteilen betragt nach Thomson und Ballantyne in 12 Proben 1,04 bis 1,42 %, nach Thomson und Dunlop in funf Proben 1,24 bis 1,62 %, nach Huwart 0,7 bis 0,8 %. Das Unverseifbare besteht nach Bomer und Soltsien und nach Gill und Tufts nicht, wie fruher angenommen wurde, aus Cholesterin, sondern aus Phytosterin Neben dem Phytosterin soll das Unverseifbare nach Sani ein noch unbekanntes Ol enthalten, das in Ather, Benzin, Schwefelkohlenstoff und in absolutem Alkohol leicht loslich, in verdunntem Alkohol unloslich ist

Da mit der Qualitat des Olivenoles auch seine physikalischen und chemischen Eigenschaften variieren, da ferner die Konstanten bei manchen Olsorten von der Norm der reinen Olivenole betrachtlich abweichen und dadurch den Nachweis von Verfalschungen sehr erschweren, so empfiehlt es sich, bei der Untersuchung einige der Konstanten zu bestimmen

Das spezifische Gewicht des reinen Olivenöles liegt bei 15° C zwischen 0,914 und 0,917, steigt bei den heißgepreßten Olen auf 0,920. Der Einfluß freier Fettsauren außert sich in der Erniedrigung des spezifischen Gewichtes Allen fand, daß je 5 % freier Fettsauren das spezifische Gewicht um etwa 0,0007 erniedrigen. Ole von hohem spezifischem Gewicht sind gewöhnlich dunkel; ist das spezifische Gewicht eines hellen Olivenöles größer als 0,917, muß es als verdächtig angesehen

werden und ist wahrscheinlich mit Baumwollsamenöl, Sesamöl oder Mohnöl versetzt. Dagegen läßt sich ein Zusatz von Rüböl oder Arachisöl nicht nachweisen, da die Unterschiede in den spezifischen Gewichten der einzelnen Öle zu gering sind.

Sesamöl, Baumwollsamenöl, Mohnöl weist man mit Leichtigkeit mittels des im Pariser städtischen Laboratorium angewandten „Aréomètere thermique“ nach, das so konstruiert ist, daß die Anzeigen der Spindel und des im Inneren des Aräometers befindlichen Thermometers in reinem Olivenöl stets gleich sind, differieren aber untereinander, wenn das Öl verfälscht ist. Erdnußöl und Rüböl können mit diesem Aräometer nicht nachgewiesen werden.

Der Schmelzpunkt und Erstarrungspunkt der Fettsäuren kann einen gewissen Anhaltspunkt bei der Beurteilung der Reinheit eines Olivenöles geben. Beim Nachweis einer Verfälschung darf man nicht die erhaltenen Werte mit den in den tabellarischen Zusammenstellungen befindlichen vergleichen, es empfiehlt sich vielmehr, neue Kontrollbestimmungen in reinen Ölen vorzunehmen.

De Negri und Fabris bestimmten in 213 Proben von Olivenöl den Schmelzpunkt und fanden, daß dieser bei gepreßten Ölen zwischen 24° und 27° C und bei extrahierten Ölen zwischen 25° und 29° C liegt.

Die Jodzahl. Für den Nachweis von Verfälschungen in reinem Olivenöl ist die Jodzahl eins der zuverlässigsten Mittel, da fast alle zur Verfälschung verwendeten Öle höhere Jodzahlen zeigen. Hübl fand in 20 Proben reinen Olivenöles eine Jodzahl, die zwischen 81,6 und 84,5 lag, De Negri und Fabris fanden in 203 untersuchten Ölproben ein Maximum der Jodzahlen von 88. Man darf jedoch nicht außer acht lassen, daß manche Olivenvarietäten Öle stets mit den Jodzahlen 85—88 liefern. So hat das Öl von einigen portugiesischen Varietäten die Jodzahl 87, kalifornisches Öl 88, manche dalmatinische Öle zeigen sogar die Jodzahl 92,8, nach Guozdenović beträgt das Maximum der Jodzahl 91,5. Ahrens und Hett fanden in marokkanischen Ölen enorm hohe Jodzahlen, deren Maximum 91,7 erreichte, nach Thomson und Dunlop soll die Jodzahl eines marokkanischen Öles 94,3 (nach Wijs) betragen haben. Abgesehen von diesen Ausnahmefällen, muß ein Olivenöl, dessen Jodzahl 85 überschreitet, als verdächtig angesehen werden, und es lassen sich Zusätze von trocknenden Ölen, wie Mohnöl, Hanföl bis zu 5% und von Sesamöl, Baumwollsamenöl und Rüböl bis zu 15% erkennen.

Goldberg fand, daß die durch Abkühlen des Olivenöles erhaltenen festen und flüssigen Glyzeride fast dieselben Jodzahlen zeigen. So fanden Todeschini und Calderario für den festen Anteil einiger Olivenöle die Jodzahl zwischen 79,1 und 79,71 und für den flüssigen Anteil zwischen 82,3 und 83,6.

Die Veränderlichkeit der Jodzahl des Olivenöles hängt von vielen Ursachen ab. Vor allem wird die Jodzahl durch die Varietät des Olivenbaumes selbst bedingt, wie bereits erwähnt. Ein Olivenöl zeigt eine um

so höhere Jodzahl, je reifer die Oliven sind; die mittels Extraktionsflussigkeiten gewonnenen Ole haben niedrigere Jodzahlen als die gepreßten Öle, entsprechend dem niedrigeren Schmelzpunkte ihrer Fettsauren. Die aus dem Fruchtfleische gepreßten Öle absorbieren etwas weniger Jod als die aus den Kernen und dem Fruchtfleische zusammen erhaltenen Ole Auch das Altern und Ranzigwerden des Oles ubt auf die Erniedrigung der Jodzahl eine Wirkung aus. Eine Erniedrigung der Jodzahl wurde auch bei auf 60° C erhitzten Olen beobachtet, weshalb kaltgepreßte Ole eine hohere Jodabsorptionsfahigkeit zeigen als heißgepreßte.

Die Temperaturreaktionen können insofern einen Anhaltspunkt uber die Reinheit des Olivenöles geben, als dieses im Vergleiche zu den meisten zu seiner Verfalschung benutzten Olen die niedrigsten Werte liefert Folgende Zusammenstellung gibt die fur eine Reihe von Olen erhaltenen Temperaturerhohungen nach dem Maumenéschen Verfahren und mit dem Tortellischen Thermoleometer

	Nach Maumené °C	Nach Tortelli °C
Olivenol	32—52,1	44,0
Baumwollsamenol .	50—84	78,0
Sesamol	63—68	71,3
Kolzaöl . . .	49—92 (?)	61,2
Rapsol	49—92 (?)	60,8
Arachisöl	45,5—67	50,6
Traubenkernol . . .	52—54	73,6
Maisol .	56—86	82,0
Leindotterol	117	103,2

Nach Lengfeld und Paparelli soll zwischen der Jodzahl und der Maumenéprobe der verschiedenen Olivenole eine zweite Proportionalitat bestehen In 13 von ihnen untersuchten Olen fanden sie eine Temperaturerhöhung zwischen 33,5 und 41, wobei der hochsten Jodzahl die größte Temperaturerhohung entsprach, wie aus nachstehender Tabelle ersichtlich ist

	Jodzahl %	Maumenéprobe °C
Olivenöl Nr. 1	77,28	35
„ „ 2	78,42	33,5
„ „ 3	78,51	33,5
„ „ 4	78,52	34
„ „ 5	79,50	36
„ „ 6	79,53	34,5

	Jodzahl %	Maumenéprobe ° C
Olivenöl Nr. 7	80,80	37
„ „ 8	81,45	38
„ „ 9	81,50	35
„ „ 10	81,70	34
„ „ 11 . . .	83,35	37,5
„ „ 12 . . .	85,44	36,5
„ „ 13	87,15	41

Auch zwischen der Jodzahl und der Temperaturerhöhung mit Brom beobachtete Archbutt im allgemeinen eine gewisse Proportionalität, wie folgende Zusammenstellung zeigt:

Olivenöl	Jodzahl %	Bromthermalprobe ° C
Malaga . . .	78,4	14,2
—	78,7	13,55
—	78,9	13,8
Malaga	79,3	13,8
—	81,4	14,2
—	81,4	14,35
Gallipoli	82,0	14,4
„	82,1	14,5
„	82,5	14,5
—	84,2	14,45

In der Elaidinprobe liefert reines Olivenöl eine äußerst harte und lichte Masse mit einem ganz schwach grünlichen Stich, während das Elaidin der anderen nichttrocknenden Öle schmierig und orange bis bräunlich gefärbt ist, so daß die Messungen des Härtegrades reiner und verfälschter Öle bedeutende Differenzen ergeben, wie Archbutts Beobachtungen an einer Reihe von Ölen zeigen.

	Zahl der Minuten, nach deren Ablauf das Öl bei 25 ° C fest wird	Konsistenz
Olivenöl	230	hart
„ + 10 % Rüböl	320	butterartig
„ + 20 % „	9—11 1/2 Std.	butterartig
„ + 10 % Baumwollsamenöl .	9—11 1/2 Std.	sehr weich
„ + 20 % „ .	über 11 1/2 Std.	sehr weich

Bemerkt sei hier, daß ein dem Sonnenlichte 14 Tage ausgesetztes Olivenöl kein festes Elaidin mehr liefert (Gintl).

Die im Handel unter dem Namen Malagaöl vorkommenden grünen Öle sind durch Zusatz von Kupferazetat grün gefärbt. Das Kupfer wird am besten nach dem Bd. I, S 490 beschriebenen Verfahren nachgewiesen.

Nachweis von einzelnen Verfälschungsmitteln. Das Olivenöl unterliegt häufig der Verfälschung mit Sesamöl, Rüböl, Baumwollsamenöl, Mohnöl und Arachisöl, ferner mit Maisöl, Leindotteröl, Traubenkernöl, Mandelöl, Sonnenblumenöl, Senföl, sowie Kokosnußöl, Palmkernöl und Schweinefett

Für den Nachweis der am häufigsten zur Verfälschung des Olivenöles benutzten Öle kommen die folgenden wichtigsten Methoden in Betracht:

1 Arachisöl. Die Jodzahl des mit Arachisöl verfälschten Olivenöles wird in der Regel höher ausfallen als bei normalem Olivenöl. Der sicherste Nachweis ist die Bestimmung der Arachinsäure.

2 Rüböl. Dieses wird an der Jodzahl des Öles und der flüssigen Fettsäuren, sowie am Schmelz- und Erstarrungspunkt der Fettsäuren erkannt; einen Fingerzeig gibt auch die herabgedrückte Verseifungszahl.

3 Sesamöl. Erkennbar durch das spezifische Gewicht, Jodzahl des Öles und der flüssigen Fettsäuren, durch die Löslichkeitsverhältnisse der Fettsäuren, sowie durch die Baudouinsche Probe Da aber festgestellt worden war, daß manche Sorten von Olivenöl (abnorme Öle), wie Öle aus Algier und Tunis (Milliau und Domergue), manche italienische Öle (Villavecchia und Fabris), Duraolivenöl (Silva), Öl von Puglia (Canzoneri) auch Färbungen bei der Baudouinschen Reaktion geben, so empfiehlt es sich, um Irrtümer zu vermeiden, die flüssigen Fettsäuren zu untersuchen.

4. Baumwollsamenöl Nachweis mittels des spezifischen Gewichtes, des Erstarrungs- und Schmelzpunktes der Fettsäuren, der Jodzahl des Öles und der flüssigen Fettsäuren, ferner durch Halphensche Reaktion, Salpetersäurereaktion, durch das Verhalten bei der Livacheschen und Elaidinprobe, durch die Becchische Reaktion.

Nach Lewkowitsch können mittels der Jodzahl der flüssigen Fettsäuren geringe Mengen von Baumwollsamenöl nicht nachgewiesen werden, wie aus folgender Zusammenstellung ersichtlich ist:

Olivenöl %	Baumwollsamenöl %	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren			
		I	II	III	IV
100	0	95	95	104	104
95	5	97,6	97,8	106,15	106,35
90	10	100,2	100,6	108,3	108,7
85	15	102,8	103,6	110,45	111,05
80	20	105,4	106,2	112,6	113,4
0	100	147	151	147	151

Da die Becchische Reaktion nicht bei jedem Baumwollsamenöl positiv ausfällt, da ferner einige baumwollölfreie Olivenöle, wie Tortelli und Ruggeri sowie Tolman konstatierten, die Reaktion sehr deutlich geben, so müssen in zweifelhaften Fällen die flüssigen Fettsäuren untersucht werden. Nach Tolmans Ansicht sollen die freien Fettsäuren die Braunfärbung des Olivenöls verursachen, er empfiehlt daher, das Olivenöl vor der Ausführung der Reaktion in der Weise zu reinigen, daß man 25 ccm Öl mit 25 ccm 95prozentigen Alkohols erwärmt und stark schüttelt und, nachdem sich die Flüssigkeiten getrennt haben, gießt man die alkoholische Lösung ab, wäscht den Rückstand mit 2prozentiger Salpetersäure und dann mit Wasser. Mit dem auf diese Weise gereinigten Öle führt man die Becchische Reaktion aus.

5. Rizinusöl. Erkennbar am spezifischen Gewichte und an der erhöhten Azetylzahl der Fettsäuren, ferner an der Löslichkeit des Öles in Alkohol, die bei Zusatz von Rizinusöl steigt. Das Rizinusöl läßt sich auch mittels der Refraktionszahl im Oleorefraktometer (Amagat und Jean) und der Temperatur der Trübung beim Vermischen des Öles mit Eisessig nach Valenta, wie folgende Zusammenstellung zeigt:

Menge		Grade der Ablenkung im Refraktometer	Temperatur der Trübung nach Valenta °C
des Olivenöles %	des Rizinusöles %		
100	0	1	95
90	10	5	85
85	15	7	80
80	20	8,5	35
70	30	12,5	26
60	40	16,0	bei gewöhnlich t° löslich

6. In dem mit Kurkasöl verfälschten portugiesischen Olivenöle läßt sich ein Zusatz von 10% an der intensiven rotbraunen Farbe erkennen, die bei der Behandlung des zu prüfenden Öles mit Salpetersäure und metallischem Kupfer auftritt.

7. Trocknende Öle lassen sich durch die Jodzahl, Thermalreaktionen und Hexabromidprobe erkennen.

8. Mineralöle weist man durch Bestimmung der unverseifbaren Bestandteile nach.

9. Fischöle werden durch Geruch und Geschmack nachgewiesen, die beim Erwärmen hervortreten, und durch die hohe Jodzahl des Öles, sowie durch die Isolierung unlöslicher bromierter Säuren.

10. Schmalzöl verändert die Viskosität, erhöht den Schmelzpunkt der Fettsäuren und entwickelt Speckgeruch beim Erwärmen.

Türkischrotöl

Türkischrotöl (Tournantol) wird auf seinen Gehalt an freien Fettsäuren untersucht, diese betragen im Mittel etwa 25 %, auf Ölsäure berechnet. Verfälschungen lassen sich durch die erhöhte Jodzahl nachweisen.

Javaolivenöl

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus der Java-Olive, dem Samen einer in Java heimischen Sterculiacee.

Darstellung. Es wird durch Pressen aus den zerkleinerten Samen (Hülle, Schale und Kotyledonen) gewonnen. K. Wedemeyer[1]) erhielt durch Extraktion der Schale 9,8 % eines gelben, butterartig weichen Fettes, aus den fleischigen Kotyledonen 46,6 % eines flüssigen hellgelben Öles und aus den ganzen Samen (Hülle, Schale und Fleisch) 30,3 % flüssiges hellgelbes Öl.

Eigenschaften. Das gepreßte Öl sieht hellgelb, wie Olivenöl aus, hat einen schwach ranzigen Geruch, angenehmen Geschmack, ist mit Äthyläther und Petroläther in jedem Verhältnis klar mischbar und mischt sich nicht mit 95prozentigem Alkohol. Bei Zimmertemperatur bleibt es flüssig, scheidet keine festen Anteile aus.

Physikalische und chemische Konstanten des Javaolivenöles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetylzahl der Fettsäuren	Maumené-probe °C	Brechungs-Exponent bei 40 °C	Viskosität nach Engler bei 20 °C	Autor
0,9260	187,9	76,6	95,6	0,8	23,5	158	1,4654	16,52	Wedemeyer

Zusammensetzung. Die freie Säure des Öles betrug 2,6 %, berechnet auf das mittlere Molekulargewicht der Fettsäuren des Öles.

Die Fettsäuren gehen beim Trocknen schon bei mäßiger Wärme in einen dicken zähen Zustand über, bei längerem Erwärmen werden sie gummiartig zäh.

Sehr eigenartig verhält sich das Öl beim Erhitzen, indem es bei 240—245 °C unter weiterer Selbsterhitzung plötzlich in einen kirschgummiähnlichen Körper übergeht. Wird dieser Versuch mit einer größeren Menge Öl, etwa 1 kg, gemacht, so kann beim Ausbleiben der Kühlung die Selbsterhitzung unter gleichzeitiger gallertartiger Erstarrung so weit gehen, daß das Öl sich entzündet und die ganze Menge durch Verkohlen schwarz wird. Wird dagegen das Öl kurze Zeit auf

[1]) K. Wedemeyer, Über das Öl der Java-Oliven. Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. **12**, 210 (1906).

240° C unter Kuhlung erhitzt, so daß die Temperatur durch das Selbsterhitzen nicht über 250° C steigt, so erhalt man eine zahe gummiahnliche Masse, die sich in keinem Lösungsmittel lost.

Olivenkernöl

Huile de noyaux d'olive — Olive kernel oil — Olio di noccioli d'oliva

Vorkommen. In den Samen der Olivenkerne.

Darstellung Durch kaltes und heißes Pressen oder durch Extraktion mit Schwefelkohlenstoff

Eigenschaften. Das durch Kaltpressen gewonnene Olivenkernöl hat eine goldgelbe Farbe, das heiß gepreßte Ol ist grun und das durch Extraktion erhaltene Ol ist dunkelgrun, wahrscheinlich infolge des mitextrahierten Chlorophylls Das gepreßte Ol hat einen sußlichen, an Mandelol erinnernden Geschmack, aber nicht den charakteristischen Geschmack des Olivenoles.

Im Gegensatz zu Olivenöl ist Olivenkernöl in Alkohol und Eisessig in jedem Verhaltnis mischbar diese Loslichkeit wird wahrscheinlich durch den hohen Gehalt an freien Fettsauren bedingt

Physikalische und chemische Konstanten des Olivenkernöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetylzahl	Brechungsexponent bei 25° C	Autor
0,9184 bis 0,9191	182,3 bis 183,8	87,0—87,8	1,6—2,35	—	1,4682 bis 1,4688	Klein
0,9202	188,5	—		—		Valenta
		81,8		—		v Hubl
		—		22,5		Benedikt

Zusammensetzung. Das Olivenkernöl zeichnet sich, wie erwahnt, durch seinen hohen Gehalt an freien Fettsauren Im frischen Zustande ist das Ol fast frei von Fettsauren, so fand Klein[1]) in frisch ausgepreßten Ölen 1,0—1,78% freier auf Ölsaure berechneter Fettsauren. Nach dem Trocknen gab der Ruckstand beim Extrahieren an das Losungsmittel ein 30,4% freie Fettsauren enthaltendes Ol Klein nimmt an, daß durch Beruhrung des Öles mit der organischen Substanz eine Hydrolyse der Glyzeride stattgefunden hat und sich freie Fettsäuren gebildet haben. Die von Benedikt untersuchte Probe zeigte einen auf Ölsaure berechneten Gehalt an freien Fettsauren von 45,3%.

Das Olivenkernöl steht in vielen Beziehungen dem Olivenöl sehr nahe. Es ist in den Olivenölen enthalten, die durch Auspressen des

[1]) Klein, Zeitschr. angew Chem. 847 (1898)

Fruchtfleisches mit den gestoßenen Kernen gewonnen werden. Die Ansicht, daß dieser Gehalt an Olivenkernol das Olivenöl leicht ranzig macht, hat Klein durch besondere Versuche als nicht stichhaltig gefunden. Passerini[1]) gibt an, daß das Jungfernöl in Beruhrung mit den Kernen nach langerer Zeit zwar sauer wird, wobei eine Saurezunahme proportional dem Kerngehalt stattfindet, die aber nicht von Bedeutung ist, wenn der Prozentgehalt der Olive an Kernen den normalen von 12 % nicht uberschreitet.

Von den Fettsauren des Olivenkernoles sind Palmitinsaure und Stearinsaure identifiziert worden.

Javamandelöl

Huile de Canaria — Java almond oil

Vorkommen. Aus den Samenkernen von Canarium commune L., eines zu den Burseraceen gehörigen, in Niederlandisch Indien der Javamandeln wegen kultivierten Baumes erhielt Pastrovich[2]) durch Petrolätherextraktion 65,73 % und durch Pressen 56,12 % eines hellgelben geruchlosen Oles von angenehmem, reinem Geschmack

Physikalische und chemische Konstanten des Javamandeloles

	Spezifisches Gewicht bei 40° C / 40° C	° Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Autor
Extrahiertes Öl	0,9050	18 bis 28,5	194,28	65,63	95,36	0,00	51,3	Pastrovich
Gepreßtes Öl	0,9050	18 bis 28,3	194,29	65,12	95,73	0,00	51,1	„
	0,8953	—	193,5	64,7	95,5	0,10	49,5	Wedemeyer[3])

(Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Javamandeloles s. Seite 218.)

Wedemeyer fand in einer Probe 11,46 % freier auf Ölsäure berechneter Fettsäuren, nach Pastrovich aber enthielt eine Ölprobe nur 0,42—0,66 %.

---

[1]) Passerini, Staz sperim agrar. ital. 37, 600 (1904)

[2]) Pastrovich, Über das Fett der Samen von Cannarium commune Chem. Ztg. 1907, 781.

[3]) K. Wedemeyer, Seifens. Ztg. 1907, 34.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Javamandelöles

	Spezifisches Gewicht bei $\frac{50^{\circ}C}{50^{\circ}C}$	Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht
Extrahiertes Öl . .	0,8827	40,95	201,55	204,94	278,64
Gepreßtes Öl . . .	0,8824	41,0	201,58	205,21	278,60
		37,2	191,1	—	—

	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Refraktion im Butter-Refraktometer bei 40° C	Autor
Extrahiertes Öl .	67,29	110,4	16,23	35,8	Pastrovich
Gepreßtes Öl .	67,16	110,4	15,68	35,7	„
	—	—	—	-	Wedemeyer

Zusammensetzung. Bei der Trennung der unlöslichen Fettsäuren mit Hilfe der Bleisalze wurden 44,6% feste Fettsäuren vom mittleren Molekulargewichte 266 und 55,4% flüssige Fettsäuren isoliert. Die festen Fettsäuren erwiesen sich nach der fraktionierten Fällung mit Magnesiumazetat als ein Gemenge von Palmitin- und Stearinsäure. Durch die Oxydation der flüssigen Fettsäuren, wobei große Mengen von Dioxystearinsäure und nur wenig Sativinsäure entstanden, wurde die Gegenwart von Ölsäure und Linolsäure nachgewiesen. Linolensäuren waren nicht vorhanden.

Die Fettsäuren des Javamandelöles bestehen annähernd aus 29,5% Palmitinsäure, 15,0% Stearinsäure, 43,6% Ölsäure und 12,5% Linolsäure.

Das Javamandelöl dürfte sich zu Speisezwecken sehr gut eignen.

Das geschmolzene Öl scheidet nach längerem Stehen kugelförmige Aggregate von festen Bestandteilen ab.

Das Javamandelöl gibt weder die Halphensche noch die Baudouinsche Reaktion.

Caŷ-doc-Öl

Vorkommen. In den Samen des Caŷ-doc-Baumes, Garcinia Tonkinensis aus der Familie der Clusiaceen.

Eigenschaften. Es ist ein zähflüssiges braunes Öl von einem schwachen Geruch. Im Rohöl findet sich noch eine größere Menge Harze und 4,6% eines ätherischen Öles.

Chemische Konstanten des Caŷ-doc-Oles

Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
198,3	67,14	0,53	[1]

Zusammensetzung. Die Saurezahl des Öles ist infolge der Gegenwart von Harzsauren sehr hoch, sie betragt 93, was einem Gehalt an freien, auf Olsaure berechneten Fettsäuren von 46,50 % entspricht

Die Fettsauren bestehen hauptsachlich aus Palmitinsaure, Stearinsaure, Myristinsäure und Olsaure, wobei der Olsauregehalt 43,9 %, der Glyzeringehalt 11,96 % betragt.

Der Schmelzpunkt der Fettsauren liegt bei 7° C, der des Gemisches der festen Fettsäuren bei 55° C.

Das Ol enthalt 1,2 % unverseifbare Bestandteile, die beim Losen der Seife in Wasser zuruckbleiben Die Seife hat einen angenehmen, wahrscheinlich von der Verseifung eines Esters herruhrenden Geruch

Reisol

Huile de riz. — Rice oil — Olio di riso

Vorkommen Das Reisöl befindet sich hauptsachlich in den Kleieschichten und dem Samenkeim des Reiskorns, Oryza sativa L., in einer Menge von etwa 20 %.

Darstellung. Die Darstellung des Oles geschieht durch Pressen oder Extraktion des Reismehles, das, je nach der Herkunft, einen verschiedenen Olgehalt aufweist Ein hinterindisches Reismehl aus Rangoon enthalt etwa 15 % Ol, gewohnliches Reismehl nur 8—12 %

Eigenschaften, Das Ol stellt eine halbfeste Fettmasse von schmutziggrunlicher Farbe dar

Physikalische und chemische Konstanten des Reisoles

Spezifisches Gewicht bei °C		Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche-Zahl	Autor
—	—	—	193,2	96,4	—	Smetham
15	0,9075	—	193,1	100,35	—	Browne
99	0,8907	24	193,5	91,55	1,1	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Reisöles

Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Autor
36	289,3	Browne

[1] Chem. Rev d Fett- u Harz-Ind. **10**, 83 (1903).

Zusammensetzung. Das aus ganzen Reiskörnern ausgepreßte Öl ist in frischem Zustande fast neutral, etwa 6,9 % freier Fettsäuren, dagegen zeigt das aus Reiskleie dargestellte Öl sofort nach dem Mahlen einen bedeutenden Säuregehalt, etwa 12,5 %, der sehr rasch zunimmt. So fand Smetham[1]) in einer Probe 31,6—72,2 % freier Fettsäuren und Browne[2]) 83 %. Browne führt diese Erscheinung auf die Wirkung eines Fermentes, der Lipase zurück, die darin besteht, daß das Öl, wenn die Ölzellen der atmosphärischen Luft ausgesetzt werden, wie beim Keimen des Samens oder beim Mahlen desselben, in Fettsäure und Glyzerin gespalten wird. Den Nachweis eines Fermentes in der Reiskleie führt Browne in der Weise herbei, indem er 20 ccm eines in der Kälte dargestellten 20prozentigen Extraktes der Reiskleie mit Rizinusöl versetzte, wobei die Emulsion nach 24 Stunden saure Reaktion zeigte und nach einer Woche der Gehalt der freien Fettsäuren auf 16 % stieg. Das Vorkommen einer Lipase geht auch aus dem Versuche, das Ferment abzutöten, mit Klarheit hervor. Wird frisch gemahlene Reiskleie bei 100° C erhitzt, so ergibt das aus dieser Kleie nach einem Monate gewonnene Öl nur 24,0 % freie, auf Ölsäure berechnete Fettsäuren, während die Kontrollprobe ein Öl mit 62,2 % freier Fettsäuren liefert.

Das Reisöl enthält etwas über 1 % unverseifbarer Bestandteile, die aus Phytosterin zu bestehen scheinen. Die Menge der im Öl gefundenen Phosphorsäure entspricht 0,5 % Lecithin.

Verwendung. Das Reisöl ist seines hohen Säuregehaltes wegen als Speiseöl sowie Schmieröl vollständig ungeeignet. Es findet in der Kerzenfabrikation und Seifenfabrikation vielfache Verwendung.

Strychnosöl. Brechnußfett

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Samen der Krähenaugen oder Brechnüsse des Krähenaugenbaumes, Strychnos nux vomica L.

Darstellung. Das Öl wird aus den geschälten Samen mit Äther extrahiert, der ätherische Extrakt mehrmals mit verdünnter Salzsäure behandelt, um die Alkaloide Strychnin und Brucin zu entfernen, und der Äther verdunstet.

Eigenschaften. Das auf solche Weise erhaltene Öl in einer Menge von etwa 4 %, ist gelblichbraun von eigentümlichem Geruch und unangenehmem Geschmack, das im geschmolzenen Zustande schwache Fluoreszenz zeigt. Die tiefgrüne Farbe, starke Fluoreszenz und der äußerst bittere Geschmack des von Schroeder untersuchten Öles wird auf die Gegenwart von 3,18 % Alkaloide zurückgeführt.

---

[1]) Smetham, Journ. Soc. Chem. Ind. 12, 848 (1893).

[2]) Browne, Journ. Amer. Chem. Soc. 25, 948 (1903).

Physikalische und chemische Konstanten des Strychnosöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche-Zahl	Reichert-Wollny-Zahl	Autor
100/15,5	0,8638	—	168,9 bis 170,6	73,8 bis 79,3	95,2	—	0,70 bis 1,33	Harvey u Wilkie
20	0,8826	28 erweicht bei 29 wird klar bei 31,2	159 bis 160,3	64,2	94,86	1,71 bis 1,76	—	Schroeder
—	—	—	166,2	69,4	—	—	—	„
			nach Entferung der Alkaloide					

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Strychnosoles

Saurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Mittleres Molekulargewicht der loslichen Fettsauren	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Azetylzahl	Autor
—	281,2	281	—	94,0—96,2	11,68 bis 16,99	Harvey u Wilkie
194,59	288	—	74,3	83,8	42,23	Schroeder

Der Gehalt an freien Fettsauren ist sehr hoch und steigt sehr rasch, wie z B. von 13,79% nach einigen Wochen auf 34,85%

S Gad fand in einer Olprobe einen Gehalt an freien, auf Olsaure berechneten Fettsauren von 8,46—9,59%, Harvey und Wilkie in 3 Proben von 6,9%, 35,4% und 56,7%, Schroeder in einer Olprobe von 13,79%

Zusammensetzung. Das von Harwey und Wilkie untersuchte Ol enthielt.

Feste Fettsauren	24,2%
Flüssige Fettsauren	58,4%
Glyzerin	8,8%
Unverseifbare Bestandteile	12,4%

Die festen Fettsauren bestehen, wenn man nach dem Schmelzpunkte urteilen will, aus Stearinsaure, die flüssigen aus Ölsaure. Berucksichtigt man auch die Jodzahl der flussigen Fettsauren, so kann man die Gegenwart starker ungesattigter Säuren wie Linol- und Linolensäure annehmen.

Die Zusammensetzung einer von Schroeder untersuchten Ölprobe gestaltet sich wie folgt:

Feste Glyzeride	8,6 %
Flüssige Glyzeride	74,47 %
Unverseifbare Bestandteile	16,93 %

Während das Unverseifbare nach Schroeder aus Phytosterin und einer kolophoniumähnlichen Masse besteht, stellt es nach Harvey und Wilkie eine gelbe, wachsartige, klebrige, dem wasserfreien Wollfett ähnliche Substanz von unangenehmem Geruch dar, die nicht als reines Phytosterin angesehen werden kann, wie aus der hohen Jodzahl hervorgeht.

Die flüchtigen Fettsäuren enthalten Buttersäure und Kaprinsäure, sie stellen eine gelbe dünne Flüssigkeit dar, die beim Stehen Blättchen und Körnchen ausscheidet

Paulliniaöl

Die Samen der Paullinia trigona Vell. enthalten ein hellgelbes Öl mit einem Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 8,27 % und einer Jodzahl von 57,6

Senegawurzelöl, Klapperschlangenwurzelöl

Vorkommen Die Senega- oder Klapperschlangenwurzel, Polygala Senega L, enthält etwa 4,55 % Öl

Eigenschaften Es ist ein dickflüssiges, tiefdunkelbraunes Öl von mildem Geschmack und ranzigem Geruch Das Öl löst sich leicht in Petroläther, Äther, Chloroform, Azeton, Benzol und Schwefelkohlenstoff, schwer in Alkohol und Xylol

Physikalische und chemische Konstanten des Senegawurzelöles

Spezifisches Gewicht bei 18° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetylzahl	Autor
0,9616	193,51 bis 194,14	81,65—82,05	85,8	6,43	44,46	Schroeder[1])
—	—	(ohne Unverseifbares) 78,13—78,61	—	—	—	—

Zusammensetzung. Das Öl besteht hauptsächlich aus den Glyzeriden fester und flüssiger Fettsäuren. Die festen Fettsäuren bestehen vorwiegend aus Palmitinsäure, entsprechend etwa 7,93 % Palmitin; die flüssigen Fettsäuren enthalten zum größten Teil Ölsäure, entsprechend

[1]) Schroeder, Chem. Rev d. Fett- u Harz-Ind. 13, 12 (1906).

79,29 % Olein. Die flüchtigen Fettsäuren bestehen aus Essigsäure und Valeriansäure und sollen beim Stehen Salicylsäure (?) ausscheiden. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile betrug in einer Ölprobe 12,78 %.

Versetzt man die alkoholische Seifenlösung mit Wasser, so tritt eine Trübung ein und sie bekommt ein emulsionsartiges Aussehen. Diese Trübung wird auf die Gegenwart einer harzartigen Substanz, die in Petroläther unlöslich ist, und bleibt beim Lösen des Öles in Petroläther als glänzend schwarze Masse zurück, während das Öl vollständig klar wird und eine gelbbraune Farbe annimmt.

Verwendung. Das Öl findet Verwendung in der Pharmazie als Expektorans.

Inoyöl

Vorkommen. In den Inoykernen, den Samen von Poga oleosa.

Eigenschaften. Das durch Extraktion mit Petroläther in einer Menge von etwa 60 % erhaltene Öl hat einen unangenehmen Geschmack und charakteristischen Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Inoyöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
15	0,896	184,49	89,75	93,0	1,45	—[1]
20	0,9091	188,0	93,0	—	—	Edie[2]

Zusammensetzung. Das Öl enthält in einer von Edie untersuchten Probe 28,2 % freie auf Ölsäure berechnete Fettsäuren.

Eine Ölprobe schied beim Abkühlen über Nacht eine weiße, feste Masse in einer Menge von etwa 25 % ab, deren Jodzahl 78,2 war, was auf die Gegenwart einer bedeutenden Menge ungesättigter Säuren hindeutet. Der flüssige Anteil zeigte eine Jodzahl von 95,8.

Eine andere Probe dagegen blieb nach längerem Stehen klar, ohne einen Niederschlag zu geben.

Ximeniaöl

Huile de citron de mer. — Huile d'élozy zégué

Vorkommen. In den Samen von Ximenia Gabonensis R. = Elozy zegue = Ximenia americana L. = Ximenia Russeliana Wall., einer an der Westküste Afrikas im Gabunland, an der Küste des Golfes von Guynea heimischen Oleacee. Die Samen enthalten

---

[1] Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **14**, 58 (1907).
[2] Edie, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **14**, 170 (1907).

60—70% Öl. Der Ölgehalt des entschälten Kernes beträgt nach Cl. Grimme[1]) etwa 69,30%.

Darstellung geschieht durch Extraktion.

Eigenschaften. Das Ximeniaöl ist ein gelbes, dickflüssiges Öl von angenehmem Geschmack. Auch in der Kälte bleibt es vollständig klar und viskos.

Physikalische und chemische Konstanten des Ximeniaöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Säurezahl	Jodzahl	Brechungsindex bei 20° C	Autor
15	0,925	—	—	—	—	—	J. Möller[2])
$\frac{15}{15}$	0,9248	+ 2	183,1	1,2	84,0	1,4737	Grimme

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Ximeniaöles

Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht	Neutralisationszahl	Brechungsexponent bei 20° C	Autor
51—52	78,2	326,0	172,3	1,4596	Grimme

Zusammensetzung. Der Gehalt des Fettes an festen Fettsäuren beträgt 92,85%. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile war in einer Probe 2,91%.

Verwendung. Als Speiseöl und zur Seifenfabrikation.

Maulbeersamenöl

Vorkommen. In den Samen des Maulbeerbaumes, **Morus alba**. Die Samen enthalten 33% Fett.

Darstellung. Durch Pressen oder Extraktion.

Eigenschaften. Das Öl ist von dickflüssiger Konsistenz, goldgelber Farbe, schwachem Geruch und angenehmem, eigentümlichem Geschmack. Es löst sich in siedendem 95-prozentigem Alkohol, in kaltem absolutem Alkohol bei 39° C und in Eisessig bei 91° C.

---

[1]) Cl. Grimme, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **17**, 157 (1910).

[2]) J. Moller, Dingl. polyt. Journ. **238**, 430 (1880).

Physikalische und chemische Konstanten des Maulbeersamenöles

	Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Säurezahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Refraktometer bei °C		Autor
Extrahiertes Öl	15	0,9260	—	—	—	—	—	15	78,2	Prussia[1])
	100/15	0,8706	190,1	140,4	94,95	20,1	0,35	25	72,5	
	—	—	—	—	—	—	—	40	63,9	
Gepreßtes Öl	15	0,9245	—	—	—	—	—	15	77,7	
	—	—	191,3	143,3	95,57	28,2	0,10	25	71,9	
	100/15	0,8692	—	—	—	—	—	40	63,6	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Maulbeersamenöles

	Spezifisches Gewicht bei 100°C/15°C	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei °C		Autor
Extrahiertes Öl	—	—	—	—	—	—	146,5	279,4	30	63,2	Prussia
	0,8566	23,6 bis 25	20,8 bis 21,2	—	—	—	—	—	40	57,8	
	—	—	—	—	—	—	—	—	45	55,5	
Gepreßtes Öl	—	—	—	—	—	—	—	—	30	58,5	
	0,8544	22 bis 23	19,2 bis 19,6	194	199,8	144,1	159,9	280,9	40	53,3	
	—	—	—	—	—	—	—	—	45	51,0	

Coulanußöl

Huile de noix de Coula

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Samen der eßbaren Coula, Coula edulis Baillon, eines an der Westküste Afrikas wachsenden Baumes. Der Fettgehalt der Nüsse beträgt nach Heckel 22—28%, nach Schadler 40—50%.

Darstellung. Durch Auspressen der Samen.

Eigenschaften. Das Coulanußöl hat eine gelbe Farbe, es besteht hauptsächlich aus den Glyzeriden der Ölsäure.

---

[1]) Prussia, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 219 (1910).

Physikalische Konstanten des Coulanußöles

Spezifisches Gewicht bei 30° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C
0,913	± 0	5—6

Das Coulanußöl ist ein vorzugliches Speiseöl.

Sapindusöl

Vorkommen. Dieses Öl wird aus den entschalten Samen von Sapindus Rarak D. C. erhalten. Die Samen liefern 26,17 % Öl.

Eigenschaften. Das Sapindusöl ist von gelblicher Farbe und gehört zu den nichttrocknenden Ölen.

Physikalische und chemische Eigenschaften des Sapindusöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,911	170,21	65,08	80,05	0,70	O May[1])

Die wasserunloslichen Fettsauren bestehen aus 80,5 % Ölsaure, 15,6 % Palmitinsaure und 3,9 % Stearinsaure

Traubenkernöl

Huile de raisins — Grape seed oil — Olio di vinacciuoli

Vorkommen. Das Traubenkernöl wird aus den Samenkernen der edlen Weinrebe, Vitis vinifera L., durch Pressen oder Extraktion in einer Menge von etwa 20 % erhalten. Die Kerne der weißen Trauben sind ölreicher als die der blauen, ebenfalls sind die Kerne der süßen Trauben ölreicner als die der zuckerarmen. Ferner enthalten die Samen zur Zeit der Weinernte die größte Menge Öl, das beim Aufbewahren bedeutend abnimmt.

Eigenschaften. Das durch kalte Pressung gewonnene Öl ist geruchlos und hat eine goldgelbe Farbe und einen süßen Geschmack Die lagernden Kerne liefern ein etwas dunkleres Öl von leicht bitterem Geschmack; das Öl zweiter Pressung ist dunkel und schmeckt bitter. Das durch heiße Pressung und durch Extraktion gewonnene Öl hat einen unangenehmen Geruch. Das extrahierte Öl hat eine dunkelolivgrüne Farbe, die durch Tierkohle entfernt werden kann.

Das Öl ist in Eisessig bei 70° C leicht löslich, die Lösung trübt sich aber schon bei 66,5° C. In Alkohol ist das Öl nur teilweise löslich.

---

[1]) O. May, Arch. Pharm. **244**, 25 (1906).

Physikalische und chemische Konstanten des Traubenkernöles

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumenéprobe °C	Refraktion im Zeißrefraktometer bei °C		Brechungsexponent bei °C		Autor
0,926	—11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Jobst
0,9202	—15 bis —17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Hollandt
0,935	—10 bis —13	178,5 bis 179,0	95,8 bis 96,2	—	—	52–54	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
0,9561	—	178,4	94	92,13	0,46	—	—	—	—	—	Horn
0,9215	—	190	142,8	—	—	81–83	25	68,5	25	1,4713	Ulzer u. Zumpfe
—	—	—	—	—	—	—	40	60,0	40	1,4659	Ulzer u. Zumpfe
—	—	—	—	—	—	—	50	54,5	50	1,4623	Ulzer u. Zumpfe

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Traubenkernöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
18—20	23—25	—	98,9—99,05	—	De Negri u. Fabris
—	—	187,4	98,65	144,5	Horn
—	—	—	—	43,7	Ulzer u. Zumpfe

Die Säurezahl einer von Horn[1]) untersuchten Ölprobe betrug 16,2, was einem Gehalt an freien Fettsäuren, auf Ölsäure berechnet, von 8,1 % entspricht. Nach Ulzer und Zumpfe[2]) soll das Traubenkernöl hauptsächlich aus dem Glyzeride der Linolsäure neben geringen Mengen Ölsäure, Linolensäure und wahrscheinlich auch der Rizinolsäure bestehen. Mit diesen Angaben lassen sich die Ergebnisse anderer Autoren nicht in Einklang bringen. Die niedrigen Verseifungszahlen nach De Negri und Fabris[3]) und Horn bestätigen die Angabe von Fitz[4]), daß das Traubenkernöl auch bedeutende Mengen Erukasäure enthält, allerdings nicht in einer Menge von nahezu 50 %. Diese von Horn gefundene hohe Azetylzahl würde im Verein mit dem hohen spezifischen Gewichte und der niedrigen Verseifungszahl auf eine große Menge von Oxyfettsäuren hinweisen, wenn nicht das von De Negri und Fabris angegebene

[1]) Horn, Mitt. Techn. Gew.-Mus. Wien **1891**, 185.
[2]) Ulzer und Zumpfe, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **12**, 109 (1905).
[3]) De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. **33**, 566 (1899).
[4]) Fitz, Chem. Ber. **4**, 444 (1871).

spezifische Gewicht, sowie die Nichtmischbarkeit mit Alkohol und die Leichtlöslichkeit in Petroleumather dagegen sprechen wurden.

Verwendung. Das kaltgepreßte Öl (erster Pressung) dient zu Speisezwecken, das heißgepreßte und extrahierte Öl findet Verwendung in der Seifenfabrikation und zu Beleuchtungszwecken.

Rizinusöl

Huile di ricin, Huile de castor. — Castor oil — Olio di ricino

Vorkommen. Das Öl stammt aus den Samen des gemeinen Wunderbaumes, Rizinus communis L., einer in Ostindien heimischen und in Java, in den Mittelmeerlandern und in den Vereinigten Staaten kultivierten Euphorbiacee. In Indien werden zwei Varietaten des Rizinussamens kultiviert. Ricinus communis minor L (small seeded variety), die zur Darstellung von medizinischen Olen dient, und Ricinus communis major L. (large seeded variety), die Öle fur technische Zwecke liefert.

Der Gehalt der Samen schwankt zwischen 56—60 %, die Samen bestehen aus 20—24 % Schalen, die reich an Mineralstoffen sind. Peckolt[1]) untersuchte eine Reihe von verschiedenen Varietaten des brasilianischen Rizinussamens und fand in diesen folgenden Ölgehalt

		Ölgehalt der Samenschalen	Spezifisches Gewicht des Öles	Ölgehalt der geschalten Kerne	Spezifisches Gewicht des Öles
Ricinus communis L var brasiliensis	Mull-Arg	4,966	0,958	43,29	0,963
„ „ „ „ radius		4,869	0,930	43,29	0,962
„ „ „ „ geminus		2,384	0,966	45,40	0,970
„ „ „ „ microcarpus		2,950	0,939	56,17	0,971

Die Samen enthalten ein fettspaltendes Ferment und ein stark giftiges eiweißartiges Ferment, das Rizin.

Darstellung. Durch Auskochen, Auspressen und Extraktion

Zur Gewinnung der besten Qualitat des Oles werden die Samen vor dem Auspressen entschalt. Die Samen werden von den Schalen durch Klopfen mit hölzernen Hammern befreit und alle wurmstichigen Samenteile ausgesucht. Diesem Zwecke dienen auch besondere Maschinen; die Samen passieren Walzen, die voneinander nur so weit entfernt sind, daß nur die Hulse zerbrochen wird. Die leichten Hulsen werden von den Kernen durch einen Luftstrom getrennt. Die gereinigten Samen werden zerkleinert und einer zweimaligen kalten Pressung unterworfen, worauf die dritte Pressung in der Wärme unternommen wird. Nach dem Pressen wird das Öl mit Wasser ausgekocht, um die Eiweißstoffe und Schleimstoffe durch Koagulation zu entfernen, wobei auch das Rizinusferment, das mit dem Samenmehl beim Auspressen in das

[1]) Peckolt, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 16, 22 (1905).

Öl übergeht, zerstört wird. — Die drei Pressungen liefern 46 bis 50 % Öl.

In Amerika werden die Samen vor dem Pressen stark erwärmt, dann warm gepreßt und mehrmals mit Wasser gekocht. Um das Wasser dann zu vertreiben, wird das Öl so lange erhitzt, bis es klar geworden ist, wodurch auch die scharfen flüchtigen Stoffe verjagt werden.

Eine geringere Qualität des Rizinusöles erhält man in Italien durch Behandeln der Samen mit heißem Wasserdampf und einer darauffolgenden heißen Pressung. Das so gewonnene Öl wird mittels Tierkohle gereinigt.

Das in Indien zur Darstellung von minderwertigen Qualitäten Rizinusöl angewandte Verfahren besteht darin, daß man die Samen zuerst über freiem Feuer röstet, dann zerstampft und mit Wasser auskocht, wobei sich das Öl an der Oberfläche ansammelt und abgeschöpft wird.

Zur Gewinnung des Rizinusöles durch Extraktion wird hauptsächlich Schwefelkohlenstoff und absoluter Alkohol verwendet.

Eigenschaften. Das Rizinusöl ist ein farbloses bis grünlichgelbes, zähes, dickflüssiges, durchsichtiges Öl, das anfangs einen milden, dann kratzenden Geschmack hat, der beim italienischen und französischen Öle sehr gering, beim amerikanischen stark ausgeprägt ist. An der Luft verdickt es sich erst nach langer Zeit zu einer zähen Masse, wird aber niemals fest, im Gegensatz zu den älteren Angaben.

Das Rizinusöl ist mit absolutem Alkohol und mit Eisessig in jedem Verhältnisse mischbar, in Benzin und Petroläther ist es unlöslich. In 90prozentigem Alkohol löst es sich bei 15° C in 2 Teilen, in 84prozentigem in 4 Teilen, löst sich aber auch in diesem zu gleichen Teilen ohne Trübung bei 25° C. Itallie[1]) bestimmte in 5 Proben Rizinusöl die Löslichkeitsverhältnisse in 90prozentigem Alkohol.

10 ccm des Öles	erfordern zur Lösung 90proz. Alkohol bei 20° C ccm
A bei 20° C ausgepreßt	26,4
B bei 50° C ausgepreßt	26,8
C bei 80° C ausgepreßt	27,8
D	29,4
E	24,0

Auf die Löslichkeit des Rizinusöles in Alkohol vom spezifischen Gewichte 0,829 gründet sich eine zollamtliche Prüfung auf Reinheit des Öles. Nach Finkener[2]) schüttelt man 10 ccm Öl mit 50 ccm Alkohol vom spezifischen Gewichte 0,829 bei 17,5° C in einem graduierten Zylinder. Eine dabei entstehende starke Trübung, die auch beim Erwärmen auf 20° C nicht verschwindet, zeigt einen Zusatz von noch 10% fremder Öle (Sesamöl, Leinöl, Rüböl, Baumwollsamenöl).

---

[1]) Itallie, Chem. Ztg. Rep. 1890, 367.
[2]) Finkener, Chem. Ztg. 1886, 1500.

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetylzahl
2	0,9699 }	—	—	—	—	—
5	0,9611					
5	0,9575					
4	0,9081					
8	0,9602 }					
0	0,9589					
5	0,9555	—	—	-	—	—
0	0,9522					
5	0,9488					
—	—	—10 bis —12	—	-	—	—
18	0,9667	—	—	—	—	—
15,5	0,960—0,966	—	176—178	—	1,4	—
99/15,5	0,9096	—	—		—	—
15	0,9613—0,9736	—	181—181,5	—	—	—
15	0,9655	—	178	84	—	—
15,5	0,9653—0,9679	-	178,6—180,2	83,6—83,9	—	—
15,5	0,9591	—	183,3	81,4—90,6	1,1	149,9—150,5
18	0,9602 }	—	180—183	83,8—85,9	—	—
20	0,963—0,965 }					
23	0,964	—	181	84—84,5	—	
15,5	0,9637—0,9642	—	176,7—179,1	83,7—85,3		-
		—				
15	0,964		180,6—191,2	81,17—86,28	—	—
15	0,9631—0,9641	—	—	83,2—85,93	—	—
—	—	—	185,9—186,6	—	-	—
—	—	—	179—183	82—84	—	
—	—	—	183	82—83	—	—
—	—	—	—	84,4	—	—
—	—	—	—	86,2—87,1	—	—
—	—	—	—	83,4	—	—
—	—	—	—	88,2 (Wijs)	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Rizinusöles

Thermalprobe: Maumené-probe °C	Thermalprobe: Bromthermalprobe °C	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer bei °C		Refraktometeranzeige im Oleorefraktometer bei 22° C	Brechungsexponent bei °C	Brechungsexponent	Autor
—	—	—	—	—	—	—	Saussure
—	—	—	—	—	—	—	Long
—	—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	—	—	—	—	Stilurell
—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	van Itallie
—	—	—	—	—	—	—	E. Dietrich
—	—	—	—	+ 41 bis + 42,5	—	—	Deering u Redwood
—	—	—	—	—	-	—	K Dietrich
—	—	—	—	—	—	—	Eisenstein
—	—	—	—	—	—	—	Henriques
—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	—	Visser
47	—	—	—	—	—	—	Maumené
46	—	—	—	—	—	—	Archbutt
46—47	—	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	15	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
—	14,7	—	—	—	—	—	Jenkins
—	—	25	78	—	—	—	White
—	—	40	65,5	—	—	—	„
—	—	—	—	+43 bis +46	—	—	Jean
—	—	—	—	+37 bis +47	—	—	Bruyn u. van Leent
—	—	—	—	+30 bis +42	—	—	Pearmain
—	—	—	—	—	15	1,4795—1,4803	Strohmer
—	—	—	—	—	60	1,4636	Thörner

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rizinusöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Azetylzahl	Brechungsexponent bei 60 °C	Autor
15,5	0,9509	—	—	—	—	306,6	—	—	—	—	Allen
98/99	9,8966	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	3	13	—	—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	—	—	183,1 bis 187,0	189—191,1	294,3 bis 296,7	—	—	—	—	Tortelli u. Pergami
—	—	—	—	—	—	290—295	—	—	—	—	Alder Wright
—	—	—	—	—	—	292	—	—	—	—	Williams
—	—	—	—	—	—	300	—	—	153—156 Az. Säurezahl 142,8 Az. Verseifungszahl 296,2	—	Benedikt u. Ulzer
—	—	—	—	—	—	—	86,6—88,3	—	—	—	Morawski und Demski
—	—	—	—	—	—	—	87—88	—	—	1,4546	Thörner
—	—	—	—	—	—	—	—	106,9	—	—	Tortelli u. Ruggeri

Zusammensetzung. Das raffinierte Rizinusöl läßt sich sehr lange Zeit aufbewahren, ohne dabei ranzig zu werden; anders verhalten sich die gewöhnlichen Ölsorten, deren Gehalt an freien Fettsäuren zwischen 0,14 bis 14,61 schwankt, wie aus nachstehender Tabelle ersichtlich ist.

Freie Fettsäuren im Rizinusöl

	Zahl der Proben	Freie Fettsäuren auf Ölsäure bezogen %	Mittel %	Autor
Gepreßtes Öl . .	9	0,68—14,61	9,28	Nordlinger
Extrahiertes Öl . .	5	1,18—5,25	2,78	"
Technisches Öl . .	2	1,46—2,16	2,78	Thomson u. Ballantyne
Indisches Schmieröl	18	3,50—6,04	2,78	Ulzer
Indisches Öl . .	23	0,14—1,06	2,78	Deering, Redwood

Beim Einblasen von Luft in auf 150° C erhitztes Rizinusöl fand Lewkowitsch, daß mit der Dauer des Erhitzens das spezifische Gewicht, die Säurezahl, Verseifungszahl und Azetylzahl steigt, während die Jodzahl abnimmt, wie folgende Zusammenstellung zeigt:

Geblasenes Rizinusöl (Lewkowitsch).

	Ursprüngliches Öl	2 Stunden bei 150° C geblasen	4 Stunden bei 150° C geblasen	6 Stunden bei 150° C geblasen	10 Stunden bei 150° C geblasen
Farbe	sehr hell	hell	hell	hell	orangegelb
Spez. Gewicht bei 15,5° C	0,9623	0,9663	0,9798	0,9778	0,9906
Säurezahl	1,1	1,3	2,4	2,6	5,7
Verseifungszahl .	179,0	182,3	185,2	184,8	190,6
Jodzahl	—	83,5	79,63	78,13	70,01
Azetylzahl	146,9	150,7	154,3	159,0	164,8
Verseifungszahl des azetylierten Öles . . .	303,9 304,3	306,5 306,0	308,3 308,7	308,3 —	311,0 —

Das Rizinusöl besteht hauptsächlich aus Rizinolsäure, die nach Hazura und Grüßner aus zwei isomeren Säuren besteht, nämlich Rizinolsäure und Isorizinolsäure. Die beim Abkühlen des Rizinusöls sich ausscheidende feste Masse (3—4%) besteht nach Krafft aus Tristearin, Tririzinolein, enthält etwas Sebazinsäure, aber keine Palmitinsäure. Reines Tririzinolein ist nach Krafft fest, den flüssigen Zustand des Rizinusöls schreibt er einer Überschmelzung des Öles zu. Seine feste Säure scheint mit der von Hazura und Grüßner nachgewiesenen

Rizinolsäure oder Isorizinolsäure identisch zu sein. Juillard isolierte aus dem Rizinusöl auch etwa 1% Oxystearinsäure und Haller den Methylester der Dioxystearinsäure.

Beim Verseifen von Rizinusöl durch Erhitzen mit Wasser auf 150° C erhielt Scheurer-Kestner ein Gemisch von Rizinol- und Dirizinolsäure; bei Anwendung höherer Temperaturen polymerisiert sich letztere zu Tri-, Tetra- und Pentarizinolsäuren. Je höher polymerisiert die Säuren sind, desto geringer sind ihre sauren Eigenschaften. Auch Mayer macht auf die leichte Polymerisation der Rizinolsäuren aufmerksam.

Der Gehalt des Rizinusöles an unverseifbaren Bestandteilen beträgt nach Thomson und Ballantyne 0,30—0,37%.

Bei der Elaidinprobe bildet Rizinusöl eine weiße feste Masse.

Rizinusöl dreht die Ebene des polarisierten Lichtes nach rechts um + 7,6 bis + 9,7° im 200 mm-Rohre.

Rizinusöl siedet bei 265° C unter Zersetzung und Auftreten von Akrolein, Önanthol-Önanthsäure und ähnlichen Verbindungen. Bei der trocknen Destillation des Rizinusöles zur Darstellung von Kognaköl gehen Undecylensäure und Önanthaldehyd über, während eine sehr voluminöse, schwammige, klebrige Masse als Rückstand zurückbleibt. Den Rückstand erkannten Fendler und Thoms[1]) als einen Körper von der Zusammensetzung $C_{33}H_{58}O_5$, der dem Anhydrid einer Triundecylensäure $(C_{11}H_{20}O_2)_3 - H_2O$ entspricht. Unterbricht man die trockne Destillation des Rizinusöls in dem Moment, bevor sich die schwammige Substanz gebildet hat, so enthält der ölige Rückstand Glyzeride, dieser Rückstand entspricht der Zusammensetzung $C_{105}H_{118}O_{18}$, die das Glyzerid einer zweibasischen Triundecylensäure $(C_3H_5)_2(C_{33}H_{58}O_5)_3$ zu sein scheint.

Beim Erhitzen des Rizinusöles auf etwa 300° C, bis 5—10% seines Gewichtes abdestilliert sind, hinterbleibt ein Öl, das ganz entgegengesetzte Löslichkeitsverhältnisse als das Rizinusöl zeigt, besonders ist es in Alkohol und Eisessig fast unlöslich, mischt sich mit Mineralöl in jedem Verhältnis. Dieses Öl, „Floricin" genannt, dient zur Darstellung wasserlöslicher Fette, als Salbengrundlage und zur Darstellung medizinischer Seifen.

Fendler fand, daß bei der Umwandlung des Rizinusöls in Floricin sich die Verseifungszahl und die Jodzahl erhöhen — was mit einer Verringerung des mittleren Molekulargewichts und einer Vermehrung der Doppelbindungen verbunden ist — und die Azetylzahl erniedrigt, was auf einen Verlust an Hydroxylgruppen deutet. Fendler[2]) schließt daraus, daß bei der Unterbrechung der Destillation bereits eine bedeutende Menge Undecylensäureglyzerid vorhanden ist.

Rizinusöl unterscheidet sich von allen anderen Ölen, mit Ausnahme des Traubenkernöles, durch seine hohe Azetylzahl, die eins der wich-

---

[1]) Fendler und Thoms, Arch. Pharm. 1901.

[2]) Fendler, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 14, 135 (1904).

tigsten Anhaltspunkte bei der Beurteilung der Reinheit des Öles und zugleich die Möglichkeit liefert, die Menge des Zusatzes zu ermitteln.

Auch seine niedrige **Verseifungszahl** und die konstante Jodzahl lassen Verfälschungen nachweisen.

Rizinusöl hat das höchste spezifische Gewicht und die höchste Viskosität unter allen fetten Ölen, so daß ein fremdes Öl darin durch ein niedrigeres spezifisches Gewicht als 0,960 erkannt wird. Die Ausflußgeschwindigkeit betrug nach Deering und Redwood in 23 Proben 1160—1190 Sekunden bei 100° F für 50 ccm.

Verfälschungen mit Harzöl oder geblasenen Ölen werden durch die niedrige Azetylzahl und die Bestimmung der unverseifbaren Bestandteile ermittelt.

Rizinusöl auf Wasser gebracht, breitet sich langsam aus und macht die Oberfläche silberglänzend und schön irisierend. Man kann auf solche Weise 20—25% Rizinusöl in anderen Ölen nachweisen.

Verwendung. Das Rizinusöl wird zur Darstellung von Türkischrotöl (Sulfurierungsprodukte des Rizinusöls), als Schmiermaterial, in der Seifenfabrikation und in der Medizin als Abführmittel vielfach verwendet. Für medizinische Zwecke darf nur kalt gepreßtes Öl benutzt werden, da nur dieses frei von Rizin ist.

Pilzfette

Mit Ausnahme des Mutterkornöles sind die im Rohfett (Petrolätherextrakt) der Pilze enthaltenen Fettsäuren im freien Zustande vorhanden, das Fett ist somit gespalten. Diese Spaltung beginnt, wie Heinisch und Zellner zeigten, im lebenden Pilze, schreitet während des Trocknens und Liegens vor, ohne dabei vollständig zu werden, und daß auch andere Fette, mit dem Pilzpulver in Berührung gebracht, erheblich verseift werden.

Fliegenpilzöl

Durch Digestion der getrockneten zerkleinerten Fliegenpilze (Amanita muscaria L.) mit niedrig siedendem (40—70° C) Petroläther durch 14 Tage erhielten Heinisch und Zellner ein braunes, dünnflüssiges Öl mit ganz schwach grünlicher Fluoreszenz, das nach kurzem Stehen bei Zimmertemperatur einen kristallinischen Absatz ausscheidet. Neben dem Fett liefert der Petrolätherextrakt eine geringe Menge brauner harziger Bestandteile und ein ätherisches Öl von starkem, besonders beim Erwärmen hervortretendem charakteristischem Geruch, wie er auch kochenden eßbaren Pilzen eigen ist. Die Menge des Fettes betrug 6% auf lufttrockne und 0,87% auf frische Substanz berechnet.

Die Säurezahl einer Ölprobe war 126,7, die Verseifungszahl 191,0, gespalten waren also 66,3 % Fett.

Die Fettsäuren sind gelb, von halbfester Konsistenz.

Bärentatzenöl

In der gelben Bärentatze, Clavaria flava, zur Familie der Clavariaceen gehörig, findet sich ein blaßgelbes Öl mit fester Ausscheidung, in einer Menge von 3,06 %, auf Lufttrockensubstanz berechnet.

Aus der Säurezahl 122,4 und Verseifungszahl 228,2 ergibt sich, daß das Fett zu 53,6 % gespalten war

Die Anwesenheit eines ergosterinartigen Körpers ist festgestellt

Die Fettsäuren sind gelblich, der Hauptmenge nach flüssig

Staubpilzfett

Der warzige Staubpilz, Lycoperdon gemmatum, Familie der Gasteromyceten enthält 1,18 % Fett, auf Lufttrockensubstanz berechnet. Das Fett ist ein blaßgelbes, halbfestes Öl.

Eine Ölprobe zeigte die Säurezahl 120,2, die Verseifungszahl 223,2, also waren 53,8 % Fett gespalten.

Die Fettsäuren sind halbfest und haben eine blaßgelbe Farbe

Das Unverseifbare enthält einen ergosterinartigen Körper.

Mutterkornöl

Huile de seigle ergoté — Secale oil — Oil de segale cornuta

Vorkommen Dieses Öl findet sich in den Samen vom Mutterkorn, secale cornutum

Zusammensetzung Das Öl zeichnet sich durch seinen hohen Gehalt an Oxysäuren aus Seine Säurezahl betrug nach den Untersuchungen von Mjoen in einer Ölprobe 4,95, was einem Gehalt an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 2,48 % entspricht. Das Öl besteht aus den Glyzeriden der

Ölsäure . . zu 68 %
Oxyölsäure . . . . „ 22 %
Palmitinsäure . . . „ 5 %

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile beträgt 0,36 %.

(Physikal. und chemische Konstanten des Mutterkornöles s. Seite 239.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mutterkornöles

Schmelzpunkt ° C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
39,5—42,0	306,8	75,09	75,1	Mjoën
38—39	—	77,31	—	Rathjen
	—	71,10	—	Rathjen

Physikalische und chemische Konstanten des Mutterkornöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißelsche Zahl	Azetylzahl	Autor
0,9254	178,4	71,08	96,31	0,20	62,9	Mjoën[1])
0,9250	178,4	74,5	96,33	0,67	31,38	Rathjen[2])
—	180,2	74,1	95,84	0,61	27,43	
—	179,3	73,4	96,60	0,61	28,56	

IV. Feste Fette

Die zu dieser Gruppe gehörenden Fette unterscheiden sich von den nichttrocknenden Ölen durch ihre Konsistenz, die im mäßigen Klima fest sind, mit Ausnahme einiger, die eine weiche, fast flüssige Konsistenz haben, wie z. B. das Lorbeeröl. In ihrer chemischen Zusammensetzung unterscheidet sich diese von der vorhergehenden Gruppe durch den geringeren Gehalt an Glyzeriden flüssiger Fettsäuren und somit auch durch die niedrigere Jodzahl.

Lorbeerfett

Beurre de laurier. — Laurel oil — Burro di lauro

Vorkommen. In den Früchten von Laurus nobilis L., von dem aus Asien stammenden und in Griechenland, Italien, Spanien, Frankreich kultivierten Lorbeerbaume. Die Früchte enthalten 24—26% Fett.

Darstellung. Das Fett wird durch Auspressen oder Auskochen der frischen oder getrockneten Beeren gewonnen.

Eigenschaften. Das Lorbeerfett bildet eine butterartige, körnige Masse von grüner Farbe und starkem Lorbeergeruch bei eigentümlichem, bitterem aromatischem Geschmack. Es zerfließt schon bei 30—35° C und löst sich vollständig und klar in Äther und in siedendem Alkohol, aus dem jedoch beim Abkühlen sich Kristalle von Trilaurin ausscheiden.

(Physikalische und chemische Konstanten des Lorbeerfettes und der Fettsäuren s. Seite 240.)

Zusammensetzung. Zwei von Eisenstein untersuchten Proben gaben die Säurezahlen 3,96 und 10,42, was einem Gehalte an freien auf Ölsäure berechneten Fettsäuren von 1,98% und 5,21% entspricht. Lewkowitsch fand in einer Probe die Säurezahl 26,3 = 13,05% freier Fettsäuren.

[1]) Mjoën, Arch. f. Pharm. 234, 278 (1894).
[2]) Rathjen, Schweizer Wochensch. f. Pharm. u. Chem. 48, 43 (1910).

Physikalische und chemische Konstanten des Lorbeerfettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
15	0,93317	—	—	—	—	—	3,0—3,1	Cloëz
25 30	0,9305 0,9260	—	—	201,68 bis 208,74	73,9—74,6	—	—	Eisenstein
$\frac{98,5}{15,5}$	0,8806	—	—	198,9	—	1,6	—	Allen
—	—	24	33—36	—	—	—	—	Villon
—	—	25	32—34	197,5	67,8	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	197,7 bis 198,1	80,4—80,5	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	200,9	82,2—82,43	—	3,2	Matthes u. Sander [1])
—	—	—	—	—	49	—	—	Hubl
—	—	—	—	—	75,0—78,4	—	—	Wijs

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Lorbeerfettes

Erstarrungspunkt °C	Jodzahl	Autor
14,3—15,1 (Titer)	81,—82,0	Lewkowitsch

Es besteht hauptsachlich aus Trilaurin nebst geringen Mengen von Myristin und Stearin, sowie Harz, Chlorophyll und einem atherischen Öle, dem es seinen aromatischen Geruch verdankt. Letzteres kann dem Fette mit Alkohol entzogen werden. Nach der hohen Jodzahl zu schließen, muß das Fett auch betrachliche Mengen von Olein enthalten. Nach Allen sollen auch geringe Mengen fluchtiger Fettsauren enthalten sein.

Die unverseifbaren Bestandteile sind aus Myricylalkohol $C_{30}H_{60}O$, einem Kohlenwasserstoff, dem Lauran $C_{20}H_{42}$, einem öligen Körper mit der Jodzahl 191,95 und Phytin zusammengesetzt.

Verwendung. Das Lorbeerfett wird in der Pharmazie hauptsächlich in der Tierheilkunde, sowie zur Bereitung von Fliegenpapier und als Gewürz benutzt.

Lorbeerfett wird häufig mit Talg und Schweinefett verfälscht, die mit Kupfer grün gefärbt werden. Ein mit Schweinefett versetztes Lorbeeröl gibt mit Äther keine klare, sondern eine milchig trübe Lösung,

[1]) Matthes und Sander, Arch. f. Pharm. 246, 165 (1908).

auch mittels der Phytosterinazetatprobe wird Schweinefett nachgewiesen Im allgemeinen erhöhen tierische Fette den Schmelzpunkt und erniedrigen die Jodzahl

Chaulmugraöl

Huile de Chaulmougra. — Chaulmoogra oil — Olio di Chaulmugra

Vorkommen. Ursprunglich nahm man an, daß das Chaulmugraöl aus den Samen von Gynocardia odorata stamme. Desprez hat aber nachgewiesen, daß man dieses Öl aus den Samen von Gynocardia praini erhält, die im Handel mit Samen von Hydnocarpus odoratus verfalscht vorkommen. Die Samen enthalten 40—45 % Fett. Das Gynokardiaol wird nach Lemarié aus dem „Krebaosamen" von Cambodja isoliert, dem Produkt einer oder mehrerer Spezies von Hydnocarpus (chinesisch „ta-fung-tze"). Die Samen geben beim Pressen 30 %, mit Äther ausgezogen 50—52 % Fett.

Nach Power und Gornall besteht aber ein Unterschied zwischen Chaulmugraöl und Gynocardiaol, da ersteres aus den Samen von Taractogenos Kurzii King, einer in Burmah heimischen Pflanze, letzteres aus den Samen von Gynocardia odorata erhalten wird Die Samenkerne enthalten etwa 55 % und die Gesamtsamen 38 % Fett

Darstellung Das Chaulmugraol wird durch Pressen oder Extrahieren der Taraktogenossamen gewonnen.

Eigenschaften. In frischem Zustande ist das Chaulmugraöl bei Zimmertemperatur fest, von gelblicher Farbe, geruch- und geschmacklos Das Öl farbt sich beim Aufbewahren oder wenn es aus alteren Samen dargestellt ist, hellbraun und nimmt einen eigenartigen, vogelleimahnlichen Geruch und Geschmack an

Physikalische und chemische Konstanten des Chaulmugraöles

	Spezifisches Gewicht bei °C		Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Optisches Drehungsvermögen	Erstarrungspunkt °C	Autor
	—	—	—	—	—	—	14—17	Lemarié
	—	—	26	232,42	92,45	—	—	Schindelmeiser
Gepreßtes Fett	25	0,951	22—23	213,0	103,2	$[\alpha]_D^{15} = +52,0$	—	Power u Gornall
	45	0,940						
Extrahiertes Fett	25	0,952	22—23	208,0	104,4	$[\alpha]_D^{15} = +51,3$	—	
	45	0,942						
Gepreßtes Fett	25	0,051	—	204	90,4 bis 90,9	—	—	Lewkowitsch

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Chaulmugraöles

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Jodzahl	Optisches Drehungsvermogen	Autor
44—45	—	215,0	103,2	$[\alpha]^D = +52,0$	Power u. Gornall
—	39,6	—	86,0	—	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Der Sauregehalt des Chaulmugraöles betrug in einer von Power und Gornall untersuchten Probe 11,95 %, nach der Angabe von Schindelmeiser 12,51 % und von Lewkowitsch 18,7 %, auf Ölsäure berechnet.

An Fettsauren soll Schindelmeiser durch Verseifung Palmitinsäure, Hypogaasaure und Coceinsaure (Undecylensaure) isolieren, ferner eine bei 29,5° C schmelzende rechtsdrehende $[\alpha]_D^{20} = + 39,9°$) Saure der Reihe $C_2H_{2n}O_2$, der Schindelmeiser den Namen Gyrocardiasaure mit der Formel $C_{21}H_{40}O_2$ beigelegt hat. Unter den Fettsauren soll noch eine Oxyfettsaure vorhanden sein

Die Gegenwart der Palmitinsaure wurde von Power und Gornall bestatigt. Nach ihnen bestehen die Fettsauren des Chaulmugraöles hauptsachlich aus homologen Sauren der Chaulmugrasaurereihe $C_nH_{2n-4}O_2$, die sich von den isomeren Sauren der Leinolsäurereihe, daß sie zyklische Verbindungen sind, die nur ein Paar doppelgebundene Kohlenstoffatome enthalten Das hochste Glied dieser Reihe, die Chaulmugrasaure wurde in reinem Zustande isoliert Sie entspricht der Formel $C_{18}H_{32}O_2$, kristallisiert aus Petrolather in glanzenden Blattchen vom Schmelzpunkt 68° C, siedet bei 247—248° C und ist optisch aktiv, $[\alpha]_D = + 56°$. Hypogaasaure konnte nicht nachgewiesen werden, die Gynocardiasaure soll nichts anderes darstellen als Gemisch verschiedener Substanzen, weder Undecylensaure noch eine Oxysaure konnten unter den Fettsauren des Oles aufgefunden werden

Wie Hirschsohn nachgewiesen, kommen oft Verfalschungen des Chaulmugraoles mit Kokosnußol, Palmol und Vaselin vor. Kokosnußöl wird durch die niedrigere Jodzahl und hohere Verseifungszahl erkannt, Palmol durch seine niedrigere Jodzahl, Vaselin durch seinen hohen Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen.

Verwendung Das Chaulmugraol wird in der Heimat als Heilmittel gegen verschiedene Krankheiten verwendet.

Mafuratalg

Graisse de Mafouraire. — Mafura tallow. — Segi di Mafurai

Vorkommen. In den Fruchten des Mafurabaumes, Mafureira oleifera Bert., Trichilia emetica Vahl, einer in Afrika und auf Madagaskar wachsenden Meliacee.

Darstellung. Zur Gewinnung des Fettes werden die Samen zerkleinert und mit Wasser ausgekocht, da durch Pressen nur wenig Fett erhalten wird. Die Samenkerne enthalten 68% und die Schalen 14% Fett. Durch Extrahieren der Gesamtmasse erhält man nur 61% Fett.

Eigenschaften Der Mafuratalg ist gelblich gefärbt, geschmacklos, von kakaoähnlichem Geruche, zeigt strahlendes Gefüge und entwickelt bei wiederholtem Schmelzen einen unangenehmen Geruch. Er ist in Äther leicht löslich, in heißem Alkohol sehr wenig

Physikalische und chemische Konstanten des Mafuratalges

	Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
—	—	36	42	—	—	Schadler
Im Laborat. dargestellt	0,925	25—33	35—41	200,08	44,85	De Negri u Fabris
Handelsprobe	—	30—37	35,5 bis 42,0	220,96	46,14	De Negri u Fabris

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mafuratalges

	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Jodzahl	Autor
Im Laborat. dargest	51—54	44—47	46,92	De Negri u Fabris
	52—55	44—48	48,19	De Negri u Fabris

Zusammensetzung Die Fettsäuren des Mafuratalges bestehen aus 55% Ölsäure und 45% Palmitinsäure

Verwendung Der hohe Schmelzpunkt der Fettsäuren macht den Mafuratalg als ein besonders geeignetes Material für die Seifen- und Kerzenfabrikation. In der Heimat dient es als Mittel gegen Hautkrankheiten.

Pongamöl

Korungöl, Kagoöl — Huile de Korung. — Korung oil

Vorkommen. In den Pongambohnen, den Früchten der in Ostindien, am Himalaja, auf Ceylon und Malakka heimischen Papilionacee, Pongamia glabra Vent., Dalbergia arborea Rosb., Galedupa indica Lam., Galedupa arborea Rosb., Robinia mitis L. Die Bohnen enthalten etwa 27—36,3% Fett.

Darstellung. Das Fett wird, wie gewöhnlich, durch Pressen oder Extraktion dargestellt. Durch Pressen erhielt Lépine 27% Fett, während Lewkowitsch durch Extraktion 33,7% gewinnen konnte.

Eigenschaften. Das Pongamöl, das in seiner Heimat unter den Namen: Kanoogamanoo, Kanoogoo, Kanuga-Karra, Kanuga-Chettu, Kanugoo bekannt ist, hat eine butterartige Konsistenz, schmutziggelbe bis orangebraune Farbe und einen bitteren Geschmack, der durch die Gegenwart eines Harzes bedingt wird.

Physikalische und chemische Konstanten des Pongamöles

	Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei °C		Brechungsexponent bei 25° C	Unverseifbares %	Autor
Indisches Öl	15/15	0,93693	183,1	89,4	1,1	40	70	—	6,96	Lewkowitsch
	40/40	0,9240								
Mit Äther extrahiert	40/40	0,9352	178	94	—	40	78	—	9,22	„
	30	0,9289	185,1	77,8 (Wijs)	—	—	—	1,4770	—	Grimme

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Pongamöles

	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht	Brechungsexponent bei 50° C	Autor
Mit Äther extrahiert	—	44	—	—	—	—	Lewkowitsch
	42,5	43,8	180,1	78,8 (Wijs)	308,7	1,4637	Grimme[2]

Der Gehalt des Pongamöles an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug in einer aus Indien stammenden Ölprobe 0,5 %, in einer durch Extraktion mit Äther gewonnenen Probe 3,05 %.

Verwendung. Das Pongamöl findet in Indien als Brennöl und zu Heilzwecken Verwendung; es eignet sich auch für die Seifen- und Kerzenfabrikation.

Palmöl

Palmfett, Palmbutter — Beurre, Huile de Palme — Palm oil. — Olio di palma

Vorkommen. In dem Fruchtfleisch der afrikanischen Ölpalme Elaeis guinensis Jacq. und der schwarzkörnigen Ölpalme Elaeis

[1]) Lewkowitsch, The Analyst 28, 342 (1903)
[2]) Grimme, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 236 (1910).

melanococca Gaert = Alfonsia oleifera Humb Beide Arten sind in Afrika heimisch und werden jetzt in Südamerika vielfach kultiviert. Sie bilden ungeheure Waldungen längs der Westküste Afrikas zwischen Cap Blanco und St Paul de Loando.

Das Fruchtfleisch beträgt je nach der Varietät der Palme 27 bis 40 % der Gesamtfrucht. Fendler[1]) untersuchte vier Varietäten von Palmfrüchten und fand im Fruchtfleisch folgenden Fettgehalt

Varietät De	66,5 %	Fett
„ De de bakui .	58,5 %	„
„ Se de . . .	59,2 %	„
„ Afa de . . .	62,9 %	„

Nach den Angaben von Preuß und Strunk[2]) kommen in Kamerun aus den oben erwähnten Varietäten zwei weitere, die großfrüchtige und kleinfrüchtige Lisombepalme, die sich von den ersten dadurch unterscheiden, daß die Schale ihrer Frucht etwas größer ist, als bei den gewöhnlichen Palmen Die von Preuß und Strunk erhaltenen Werte sind in folgender Tabelle zusammengestellt.

	Fruchtfleisch in der Frucht %	Öl in der Frucht %	Öl im Fruchtfleisch %	Kerne in der Frucht %	Kernöl in der Frucht %	Öl im Kerne %
Kleinfrüchtige Lisombe	71,0	32,66	46,0	9,54	4,91	49,2
Großfrüchtige Lisombe, reif	71,0	44,44	62,5	12,50	6,15	48,9
Großfrüchtige Lisombe, unreif	64,5	40,35	60,5	17,27	8,50	49,2
Gewöhnliche Palme . .	37,5	22,64	60,3	14,58	7,13	48,9

Darstellung Das Palmöl wird in der Weise gewonnen, daß man die reifen Früchte von den Kernen befreit, durch Kneten, Schlagen oder Stampfen zerkleinert, die erhaltene Masse mit Wasser abspült und dann auspreßt oder mit Wasser auskocht Ein zweites Verfahren besteht darin, daß man die Früchte eine Zeitlang in Gruben der Fäulnis unterwirft, dann in Mörsern zerstampft, die Kerne entfernt, den Brei dann in Säcke bringt und der Pressung unterwirft Der Preßrückstand wird mit Wasser ausgekocht, wobei sich das Fett an der Oberfläche ansammelt und abgeschöpft wird Durch Filtrieren und Kochen wird das Öl von Verunreinigungen und Wasser befreit. Das rohe Palmöl wird häufig durch Hitze, durch heiße Luft, auch mittels Ozon und Bichromatsalzsäure gebleicht.

[1]) Fendler, Ber. deutsch. pharm. Gesellsch. 13, 115 (1903).
[2]) Preuß und Strunk, Tropfenpflanzen 6, 465 (1902)

Physikalische und chemische Konstanten des Palmöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Zeiß' Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungsexponent bei 60° C	Autor
15	0,945	—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,947	—	32	—	—	—	—	47	—	Marpmann
15	0,9209 bis 0,9245	—	—	—	—	94,2 bis 97,0	—	—	—	Tate
18	0,946	—	—	—	—	—	—	—	—	Stilurell
$\frac{50}{15,5}$	0,8930	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
$\frac{98—99}{15,5}$	0,8586									
100	0,8600	—	36 bis 37	201 bis 202	51,5	—	—	—	1,4510	Thorner
—	—	38	42	205,52	53,38	—	0,86	—	—	Fendler[1])
—	—	39	43	203,78	53,18	—	0,74	—	—	
—	—	37	41	201,90	57,44	—	1,87	—	—	
—	—	31	35	200,80	55,68	—	0,90	—	—	
—	—	—	30 bis 42,5	—	—	—	—	—	—	Winnem
—	—	—	—	202,0 bis 202,5	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	196,3	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	196,4 bis 206,7	34,15 bis 58,50	94,97 bis 98,74	—	—	—	Eisenstein u Rosauer
—	—	—	—	—	53	—	—	—	—	Tolman u. Munson
—	—	—	—	—	56	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	51,5	—	—	—	—	v. Hübl
—	—	—	—	—	51,0 bis 52,4	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	95,6	—	—	—	Hehner
—	—	—	—	—	—	—	Reichertzahl 0,5	—	—	Medicus u. Scheerer

[1]) 1 De-Palme 2 De-de bakui-Palme. 3. Se-de-Palme. 4. Afa-de-Palme.

Bei dieser Darstellungsweise geht jedoch der größte Teil, etwa zwei Drittel des in den Früchten enthaltenen Fettes verloren. Man ist daher in neuerer Zeit bestrebt, die Darstellung des Palmöles auf rationellem, maschinellem Wege auszuführen, indem man das Schälen und Schneiden des Fruchtfleisches in besonders konstruierten Maschinen vornimmt.

Eigenschaften. Das frische Palmöl hat eine dunkelgelbe bis orangegelbe Farbe, einen an Veilchenwurzel erinnernden Geruch und süßlichen Geschmack, bei mittlerer Temperatur eine Schmalz- oder Butterkonsistenz. Bei Luftzutritt wird es leicht ranzig und nimmt dann eine hellere Farbe an.

(Physikalische und chemische Konstanten des Palmöles s. Seite 246.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Palmöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
98—99/15,5	0,8369	45,5	50	—	270	—	—	Allen
100/100	0,8701	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	Durchschnitt 44,13 meist 44,5—45,0 selten 39—41 oder 45,5—46,2	—	—	—	—	—	De Schepper u. Geitel
—	—	42,5—43,0	47,75	206,5 bis 207,3	—	—	—	Valenta
—	—	42,0—49,15	—	—	—	—	—	Eisenstein u. Rosauer
—	—	42—43	47—48	204	—	53,3	—	Thörner
—	—	42,7	47,8	—	—	—	—	v. Hübl
—	—	Max. 45,4—45,5 Min. 35,8—35,9	—	—	—	—	94,6	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	273	—	—	Tate
—	—	—	—	—	263	53,4	—	Williams
—	—	—	—	—	270	—	—	Marpmann
—	—	—	—	—	—	—	99	Tolman und Munson

Zusammensetzung. Besonders charakteristisch ist der hohe Gehalt des Palmöles an freien Fettsäuren, der durch die rohe Darstellungweise bedingt wird, wobei das Palmöl längere Zeit sich mit

gärungsfähigem Zellgewebe in Berührung befindet und auf solche Weise einer hydrolytischen Spaltung unterworfen ist. So enthält schon das frische Palmöl 12 % freier Fettsäuren, während ältere Sorten einen Gehalt von mehr als 50 % aufweisen können, wie Nördlinger und Fendler in älteren Proben fanden

Nördlinger . . .	50,82 %	freie auf Ölsäure berechnete Fettsäuren
Fendler	54,06 %	„ „ „ „ „
„	55,07 %	„ „ „ „ „
„	55,38 %	„ „ „ „ „
„	57,18 %	„ „ „ „ „

In ganz alten Proben kann die Hydrolyse manchmal fast vollständig sein. H. de Schepper und Geitel haben in einer Reihe von Handelssorten den Gehalt an Wasser, Verunreinigungen, Neutralfett und die Erstarrungspunkte der Fettsäuren untersucht. Folgende Tabelle bringt die von ihnen erhaltenen Resultate:

Handelsname des Öles	Wasser %	Verunreinigungen %	Neutralfett %	Erstarrungspunkt der Fettsäuren °C
Kongo	0,78—0,95	0,35—0,7	16—23,0	45,90
Saltpond . . .	3,5—12,5	0,9—1,7	15—25	46,20
Addah	4,21	0,35	18,0	44,15
Appam	3,60	0,596	25,0	45,0
Winnebah . . .	6,73	1,375	20,0	45,6
Fernando Po	2,68	0,85	28,0	45,90
Brass	3,05	2,00	35,5	45,1
New-Calabar	3,82	0,86	40,0	45,0
Niger	3,00	0,70	40,0—47,0	45,0
Accra	2,2—5,3	0,60	53—76	44,0
Benin	2,03	0,20	59—74	45,0
Bony . .	3,0—6,5	1,2—2,1	44,0—88,5	44,5
Gr. Bassa . .	2,4—13,1	0,6—3,0	41,0—70,0	44,6
Kamerun . . .	1,8—2,5	0,2—0,7	67—83	44,6
Cap Labon . .	3,6—6,5	0,7—1,5	55—69	41,0
Cap Palmas . . .	9,7	2,70	67	42,1
Half Jack-Jack .	1,9—4,2	0,7—1,24	55,0—77,0	39,0—41,3
Lagos	0,5—1,3	0,3—0,6	58—68	45,0
Loando	1,5—3,0	1,0—1,9	68—76	44,5
Old Calabar .	1,3—1,6	0,3—0,8	76—83	44,5
Gold Coast . . .	1,98	0,50	69	41,0
Sherboro . . .	2,6—7,0	0,3—1,2	60—74	42,0
Gaboon	2,0—2,8	0,3—0,7	79,0—93,0	44,5

Auch in den Untersuchungen von **Duclos** ergibt sich aus dem niedrigen Glyzeringehalte, daß der Gehalt der älteren Palmölproben an freien Fettsäuren weit höher steigt, als oben angegeben wird. Bei der Hydrolyse des Palmöles scheidet sich das Glyzerin zum größten Teil aus und wird durch Dekantieren oder Ausziehen mit Wasser gewonnen. Nachstehende Tabelle bringt die Werte von **Duclos**:

Handelsname des Öles	Glyzerin %	Titer der Fettsäuren	Verunreinigungen und Wasser %
Lagos	8,85—9,50	44,15	0,90
Whidah	8,0—8,3	43,30	0,50—1,15
Kongo	1,0	46,40	1,60
Benin	7,40	43,90	1,70
Grand Popo	7,15	43,00	1,35—2,50
Half Jack	8,25	40,20	2,10
Kamerun	8,60	44,05	2,40
Loanda	8,0	44,50	2,50
Grand Bassam	8,0	41,00	2,50
Old Calabar	8,65	43,90	2,56
Niger	5,0—5,8	44,35	2,80
Petit Popo	8,0	43,70	2,90
Akkra	6,55	43,50	2,41—6,00
Brass	6,0	43,80	2,70—4,40
Addah	7,9	43,65—44,00	3.18
Rio Pongo	8,0	43,0	3,41
Aghweye Anaboe	6,0	44,0	3,43
Sherboro	7,1—8,0	42,7	3,50
Quittah	7,50	43,0	3,60
New Calabar	5,0—6,7	44,65	3,94
Bonny e Opo	8,45	44,5	4,30
Danve e Dress	8,0	40,0	4,50
Winnebah	3,6—6,0	43,5	5,0
Lahoo	7,40	40,2	5,6
Appam	4,0	43,6	5,0—6,0
Sierra Leone	7,0	43,1	6,3
Fernando Po	6,0	44,5	6,0—8,0
Saltpond	2,5	44,2	7,1—17,0
Dixcove	5,0	42,5	9,0
Manrovia	6,1	41,4	12,7

Herkunft	Säure-zahl	Ver-seifungs-zahl	Jod-zahl	Hehner-zahl	Freie Fett-säuren %	Neutral-fett %	Glyze-rin %	Titer °C	Wasser %	An-organische Verun-reini-gungen %	Orga-nische Verun-reini-gungen %	Summe der Verun-reini-gungen %
New Calabar .	102,90	204,1	51,20	96,53	49,27	50,73	5,53	46,05	2,94	0,37	0,73	4,04
Topo Togo (Lome) . .	84,85	202,9	52,78	95,98	40,88	59,12	6,44	46,19	2,55	0,20	0,41	3,16
Sinoe (feinstes Liberia) . .	79,19	201,3	56,38	59,97	38,25	61,75	6,68	42,80	0,90	0,02	0,14	1,06
Liberia (minder)	120,40	203,7	58,50	97,11	57,99	42,01	4,56	42,00	2,66	0,15	0,35	3,16
Kamerun . .	39,47	200,2	41,83	95,58	16,45	83,55	8,79	46,08	1,32	0,09	0,36	1,77
Lagos . . .	30,23	196,4	36,87	94,97	14,81	85,19	9,08	45,60	1,05	0,06	0,18	1,29
Puam-Puam . .	93,85	203,6	52,78	96,13	44,95	55,05	5,00	45,38	1,93	0,18	0,31	2,42
Grand Bassa .	147,00	205,3	51,38	97,31	70,66	29,34	3,19	42,75	6,10	0,86	1,06	8,02
Old Calabar .	49,89	199,3	52,80	96,13	24,19	75,81	8,17	45,85	1,03	0,18	0,22	1,43
Kongo . . .	181,69	202,8	34,39	98,74	89,16	10,84	1,15	49,15	3,00	0,43	0,25	3,68
Adda	112,70	203,2	51,97	96,65	54,33	45,67	4,95	45,70	2,50	0,13	0,46	3,09
Saltpond . . .	178,40	206,7	34,15	95,84	85,76	14,24	1,55	47,60	3,80	2,35	1,12	7,27
Sherbro . . .	127,10	201,4	54,20	95,90	61,50	38,50	4,06	43,30	2,70	0,70	0,25	3,65
Benin	83,90	198,2	53,18	95,35	41,24	58,76	6,25	44,98	1,04	0,22	0,52	1,78

Eisenstein und Rosauer zeigten an der Hand eines größeren, in der Tabelle auf Seite 250 zusammengestellten Zahlenmaterials, daß man die hohe Säurezahl auch an der erhöhten Hehnerzahl erkennen kann. Aus dieser Zusamenstellung ersieht man auch, daß mit dem Gehalte an Wasser und Verunreinigungen der Säuregehalt steigt.

Das Palmöl besteht aus Palmitinsäure, Palmitin und Olein. Die Angabe von Hazura und Grüssner, daß die flussigen Fettsauren geringe Mengen von Linolsaure enthalten, wurde von Benedikt und Hazura[1]) dadurch bestatigt, daß sie aus den Oxydationsprodukten der flüssigen Fettsauren 0,6% Sativinsaure erhielten. Die festen Fettsauren bestehen nach Nordlinger[2]) aus 98% Palmitinsaure, 1% Stearinsaure und 1% einer Heptadecylsäure $C_{17}H_{34}O_2$.

Der im Palmöl in verhaltnismaßig großer Menge enthaltene Farbstoff, Lipochrom wird durch Verseifen mit Alkalien oder Kalk nicht verandert, so daß frisches Öl eine gelbe Seife gibt, die auch noch den Geruch des Palmoles zeigt, bei der sauren Verseifung wird der Farbstoff zerstört. An der Luft bleicht der Farbstoff bald aus, schneller beim Erhitzen oder durch Bleichen mit chemischen Mitteln Der Farbstoff des Palmoles ist die Ursache einer ganzen Reihe von Farbenreaktionen, die zur Identifizierung des Öles überflussig sind, da Palmöl schwerlich mit einem anderen Öle verwechselt wird.

Schwefelsaure farbt blaugrun

Chlorzink gibt mit geschmolzenem Palmöl beim Umruhren eine dunkelgrune Farbung.

Salpetersaures Quecksilberoxyd liefert zuerst eine zeisiggelbe, dann hellgrune Farbe, die dann in lichtstrohgelb ubergeht

Verwendung Palmol dient zur Seifen-, Kerzen- und Stearinfabrikation, wozu auch das alteste ranzigst gewordene Ol verwendbar ist Es wird auch in Afrika von den Eingeborenen als Speisefett, sowie als Heilmittel gegen Gicht verwendet.

Aouaraöl

Tukumol — Huile de Tucum. — Awara oil, Tucum oil. — Olio di Tucum

Vorkommen. In dem Fruchtfleische der in Französisch-Guyana wachsenden Aouarapalme, Astrocaryum vulgare Mart. Das Fruchtfleisch liefert 31% Fett.

Eigenschaften. Das Aouaraöl ist ein halbfettes Ol von gelbroter Farbe und ist dem Palmöl sehr ähnlich.

---

[1]) Benedikt und Hazura, Monatshefte f Chem. 10 35 (1889).

[2]) Nordlinger, Zeitschr f. angew Chem. 8, 19 (1893).

Physikalische und chemische Konstanten des Aouaraöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,916	196,5—197,2	74,8—75,7	Bontoux

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Aouaraöles

Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
32,2	198,5—199,7	281	Bontoux

Die Säurezahl betrug 31,4, entsprechend 15,7 % freier Fettsäuren als Ölsäure berechnet.

Sunteitalg[1])

Vorkommen Dieses Fett findet sich in den Samen einer auf Sumatra heimischen Sapotacee, Palaquium oleosum Blanco.

Eigenschaften. Der Sunteitalg ist ein weißes, weiches Fett von süßlichem Geschmack. Es wird in Indien zu Speisezwecken verbraucht.

Kelakkifett

Vorkommen. In den Samen von Payena lancifolia Burck.

Eigenschaften. Dieses Fett ist dem Njatuotalg sehr ähnlich und findet die gleiche Verwendung (Lewkowitsch)[2])

Bengkutalg

Vorkommen. In den Samen von Payena latifolia Burck

Eigenschaften. Bengkutalg hat einen an bittere Mandeln erinnernden Geruch und angenehmen Geschmack.

Karapafett, Tulukunaöl, Tulukunafett, Andirobaöl*)

Huile (Beurre) de Touloucouna, de Carapa — Carapa oil, Grab wood oil, Andiroba oil. — Olio di carapa

Vorkommen In den Samen der Pflanzen, die zu dem Genus Carapa gehören, wie Carapa guyanensis Aubl. = Carapa Touloucouna Guil. und Pers. = Persoonia guareoides W. und Carapa

---

[1]) Lewkowitsch, Chem Rev. d. Fett- u Harz-Ind 13, 34 (1906).
[2]) Lewkowitsch, l. c.
*) Siehe Karapaöl.

Molucensis Lam. = Carapa indica Juss = Xylocarpus molucensis Roen., dem in Westindien, Guyana, Brasilien, im französischen Sudan, an der westafrikanischen Küste heimischen und zur Familie der Meliaceen gehörenden Krapholzbaume. Der Fettgehalt der Samen von Carapa guyanensis beträgt 70 %, von Carapa molucensis 40—50 %.

Darstellung. Die Gewinnung des Karapafettes geschieht in der Weise, daß man zuerst die ganzen Samen kocht, 8—10 Tage der Luft aussetzt, dann von der Schale befreit und zerkleinert; hierauf setzt man sie in Gefäßen der Wirkung der Sonne aus, wobei ein Teil des Fettes heraustritt, das man abgießt, die Rückstände werden zermalen und der Pressung unterworfen.

Eigenschaften. Das Karapafett hat eine weiße bis hellgelbe Farbe, ist fest und halb durchsichtig, geruchlos und von bitterem Geschmack, der von geringen Mengen Strychnin herrühren soll. Der bittere Geschmack läßt sich durch wiederholtes und anhaltendes Kochen mit Wasser entfernen In Äther löst es sich sehr leicht, in Alkohol nur wenig

Physikalische und chemische Konstanten des Karapafettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
15	0,912	—	30,7	—	—	95,5	—	Milliau[1])
12,5/12,5	0,9225	—	—	195,6	Bromzahl 41	93,7	—	Deering[2])
—	—	18	23—25	—	—	—	—	Schädler
—	—	36	31	239	72,1	—	2,2	Hanau[3])

Der Schmelzpunkt der Fettsäuren des Karapafettes liegt nach Milliau bei 56,4° C, nach Deering bei 38,9° C

Zusammensetzung Der Gehalt an freien Fettsäuren betrug in einer Probe 11,3 %, als Ölsäure berechnet

Die festen Fettsäuren des Karapafettes bestehen nach Milliau aus 80 % Stearinsäure und 20 % Palmitinsäure Ihr Schmelzpunkt liegt bei 69° C.

Die flüssigen Fettsäuren bestehen fast ausschließlich aus Ölsäure und betragen 49 % der Gesamtfettsäuren.

Verwendung. Das Karapafett findet in der Stearin- und Seifenfabrikation vielfache Verwendung, wird auch als Brennöl und Heilmittel benutzt.

---

[1]) Milliau, Les Corps gras ind. 1899.
[2]) Deering, Journ. Soc Chem Ind 17, 1156 (1899).
[3]) Hanau, Ann. del Labor. chim. delle Gabelle 1891—1892

Psidium-Guajavafett

Vorkommen. In den Blättern (Djamboeblättern) von Psidium Guajava Raddi = Psidium sapidissimum Jack., einer in Westindien und Südamerika heimischen, zur Familie der Myrtaceen gehörenden Pflanze. Die Blätter enthalten 6%.

Eigenschaften. Das Psidium-Guajavafett ist von hellgrüner Farbe, aromatischem Geruch und wachsartiger Konsistenz. Es ist in Chloroform leicht, in Äther und Alkohol nicht vollständig löslich.

Zusammensetzung. Nach der Angabe von Altau zeigte eine Probe die Säurezahl 95, was einem Gehalt an freien als Ölsäure berechneten Fettsäuren von 47,5% entspricht. Die Verseifungszahl war 137 und die Jodzahl 199.

Rübsensamenfett

Vorkommen. Dieses Fett ist in den Samen der Zuckerrübe, Beta vulgaris L. enthalten. Der Fettgehalt beträgt nach Strohmer und Fallada[1]) 17,82%. Es enthält nur geringe Mengen freier Fettsäuren und ist fast vollständig unverseifbar.

Anisospermafett

Vorkommen. In den Samen von Anisosperma passiflora Manso, einer Cucurbitacee. Die Samen enthalten 20,83% Fett, das eine talgartige Konsistenz und ein spezifisches Gewicht von 0,902 bei 22° C hat.

Malukangbutter

Vorkommen. In den Samen einer am oberen Nil, in Togo und Dahome wachsenden Flacourtiacee, Polygala butyracea Heck. Der Fettgehalt der Samen beträgt 35,20%.

Eigenschaften. Die Malukangbutter stellt ein gelbes, angenehm schmeckendes Fett dar, das bei 35° C zu schmelzen beginnt und bei 52° C vollständig klar wird.

Zusammensetzung. Die Malukangbutter besteht aus:

Triolein	31,5%
Tripalmitin	57,5%
Trimyristin	6,2%
Palmitinsäure	4,8%
Ameisensäure	geringe
Essigsäure	Menge

Verwendung. Das Fett sowie die Samen werden zum Würzen von Speisen benutzt.

---

[1]) Strohmer und Fallada, Österr. Zeitschr. f. Zucker-Ind. 35, 12 (1906).

Kadamfett

Kadam seed fat

Vorkommen. Dieses Fett stammt aus den Samenkernen von Hodgsonia (Trichosanthes) Kadam Miq., einer zu der Familie der Cucurbitaceen gehörenden und in Padang (Sumatra) vorkommenden Kletterpflanze. Die Samenkerne enthalten 68,7 % Fett.

Darstellung. Zur Gewinnung des Fettes werden die Früchte in kleine Stücke zerschnitten, einige Tage an der Sonne getrocknet und dann in Säcken der Pressung unterworfen.

Eigenschaften. Das Kadamfett ist bei gewöhnlicher Temperatur von butterartiger Konsistenz, gelber Farbe, geruch- und geschmacklos.

Physikalische und chemische Konstanten des Kadamfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,919	21	—	68,96	J. Sack
—	—	197,6	66,0	Niederstadt

Zusammensetzung. Das Kadamfett besteht aus 80 % Triolein und 20 % Tripalmitin. Eine andere von Sack[1]) untersuchte Probe, die von bedeutend härterer Konsistenz war, enthielt 20 % Triolein und 80 % Tripalmitin. Wahrscheinlich war es der feste Teil des Kadamfettes, der sich beim Kochen ausgeschieden hat.

Illipetalg, Mahwabutter, Bassiaöl

Beurre d'Yllipe, Huile de Mahwah — Mahwah Butter, Illipebutter — Burro di Illipe

Vorkommen und Darstellung. Dieses Fett wird aus den Samen der breitblättrigen Bassie oder dem Mahwabaum, Bassia latifolia Rosb. = Illipe latifolia, Bassia villosa Wall., erhalten. Dieser Baum ist in Ostindien heimisch. Die Gewinnung des Fettes geschieht durch Pressen der zerkleinerten Nüsse, die etwa 50—55 % Fett liefern.

Eigenschaften. Im frischen Zustande hat der Illipetalg einen angenehmen und milden Geruch und Geschmack, eine butterartige Konsistenz, gelbe oder grünlichgelbe Farbe, die an der Luft rasch verblaßt, wobei das Fett ranzig wird.

---

[1]) Sack, De indische Mercuur 1903, 28 (April).

Physikalische und chemische Konstanten des Illipetalges

bei °C	Spezifisches Gewicht	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungsexponent bei 40° C	Viskosität, Sekunden bei 140° F	Autor
15	0,972	43–44	36	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,9175	25,3	17,5 bis 18,5	192	—	—	—	—	—	—	Valenta[1])
15	0,9170	25,5	—	—	—	—	—	55	—	—	Marpmann
100/100	0,8943 bis 0,8981	23–29	—	187,4 bis 194,0	53,43 bis 67,85	94,69 bis 94,95	0,44 bis 0,88	51,8 bis 52,4	1,4605 bis 1,4609	90,4 bis 107,0	Crossley u Le Sueur[2])
100/100	0,8854	35,5 bis 36,5	24,6	194,04	29,93	—	—	—	—	—	Sachs[3])
—	—	28–31	19–22	199,9	60,4	—	—	—	—	—	De Negri u Fabris[4])
—	—	—	—	—	29,9	—	—	—	—	—	Becker

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Illipetalges

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Autor
38	39,5	Valenta

Zusammensetzung Der Illipetalg enthält nach Valenta viel freie Fettsäuren. Nördlinger fand in einer Fettprobe 28,54 %, Crossley und Le Sueur fanden in 9 Proben zwischen 2,42 und 35,41 % freie, auf Ölsäure berechnete Fettsäuren (s Tabelle) Der Illipetalg besteht hauptsächlich aus Ölsäure und Palmitinsäure, und zwar in einem Verhältnis von 63,5 % zu 36,5 %.

Nach Blumenfeld und Seidl enthielt eine von ihnen untersuchte Fettprobe 1,43 % flüchtige Fettsäuren.

Crossley und Le Sueur untersuchten eine Reihe der besten in Indien als Speisefett verwendeten Fettsorten und fanden folgende Werte:

---

1) Valenta, Dinglers Polytechn Journ 251, 461 (1884)
2) Crossley und Le Sueur, Journ. Soc. Chem. Ind. 17, 993 (1898).
3) Sachs, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 15, 33 (1908).
4) De Negri und Fabris, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 572 (1894).

Provenienz	Spezifisches Gewicht bei 100° C / 100° C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Butterrefraktometer	Viskosität Sekunden bei 140° F	Viskosität Verglichen mit Wasser
Bengalen	0,8975	24,5	11,79	194,00	62,11	0,44	94,95	—	97,1	4,24
„	0,8962	26,0	19,15	192,60	64,88	—	—	51,8	93,8	4,10
Madras . .	0,8981	25,0	10,33	191,80	67,85	—	—	—	96,9	4,23
„ . .	0,8970	26,5	4,83	190,90	58,53	—	—	—	107,0	4,67
„ . .	0,8964	29,0	8,67	187,40	58,45	—	94,69	—	100,6	4,39
Nordwestprovinzen	0,8969	23,0	21,20	189,50	63,51	—	—	—	93,9	4,10
Zentralprovinzen	0,8971	24,0	17,05	188,80	63,01	—	—	—	96,7	4,22
Kalkutta .	0,8943	25,5	70,82	193,20	58,59	0,88	—	—	90,4	3,95
Bombay . .	0,8980	24,0	6,83	190,50	53,43	—	—	52,4	96,9	4,25

Verwendung. Das Illipefett wird in Indien zu Speisezwecken vielfach verwendet, in Europa, vornehmlich in England und Frankreich, dient es zur Kerzen- und Seifenfabrikation

Mowrahbutter, Bassiaöl

Beurre de Mowrah, Huile de Mowrah — Mowrah seed oil — Burro di Mowrah

Vorkommen und Darstellung In den Samen von Bassia langifolia L. Illipe mellabrorum König, einer in Ostindien heimischen Sapotacee. Das unter dem Namen Mowrahbutter bekannte Fett stellt ein Gemisch der Fette von Bassia longifolia und Bassia latifolia (Illipetalg) dar Man gewinnt das Fett entweder durch die Schmelzmethode oder direkt durch Pressen Die Samen liefern 50—52% Fett.

Eigenschaften. Die Mowrahbutter ist in frischem Zustande gelb, hat einen bitteren Geschmack und einen an Kakaobohnen erinnernden Geruch, an der Luft verblaßt die gelbe Farbe.

(Physikalische und chemische Konstanten der Mowrahbutter und ihrer Fettsäuren s. Seite 258.)

Zusammensetzung. Die Handelsprodukte enthalten beträchtliche Mengen freier Fettsäuren. So fand Nördlinger in einer Probe 28,54%, Lewkowitsch erhielt in mehreren Proben zwischen 17,2 und 20% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren. Der Hauptbestandteil der festen Fettsäuren ist Palmitinsäure, auch Ölsaure findet sich in erheblichen Mengen. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile beträgt in einer von Lewkowitsch untersuchten Probe 2,34%.

Physikalische und chemische Konstanten der Mowrahbutter

Spezifisch. Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,9175	17,5 bis 18,5	25,3	192,3	—	94,76	—	Valenta
—	36	42	188,4	50,1	—	—	De Negri und Fabris
—	—	—	192,4	62	—	1,66	Lewkowitsch
—	—	—	190,8	63,9	—	—	„

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren der Mowrahbutter

Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
38	39,5	—	Valenta
40	45	—	De Negri und Fabris
39,7—40,3 (Titer)	—	56,6	Lewkowitsch

Verwendung. In Indien dient die Mowrahbutter zu Speisezwecken, zu verschiedenen technischen Zwecken und unter dem Namen Me-Öl wird sie als Heilmittel gegen Hautkrankheiten vielfach verwendet In England und Frankreich wird sie in der Seifen- und Kerzenfabrikation benutzt.

Champakafett

Dieses Fett wird aus der in Holländisch-Indien heimischen Melia Champaca gewonnen.

Das Fett besteht nach Sack[1]) aus Triolein und Tripalmitin in einem Verhältnis von 70% und 30%.

Physikalische und chemische Konstanten des Champakafettes

Spezifisches Gewicht	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Autor
0,904	44—45	60,25	Sack

[1]) Sack, De Indische Mercuur 1903, 28.

Sheabutter, Shibutter, Galambutter, Bambukbutter, Vegetabalischer Talg

Beurre de Cé, Beure de Shée, Suif de Noungou. — Shea butter, Galam butter. — Burro di Shea

Vorkommen und Darstellung. In den Samen des Schihbaumes, Butterbaumes, Bassia Parkii, Butyrospermum Parkin auch Bassia Nungu oder Bassia Djava genannt, einer Sapotacee, die in den Haussaländern, im Sudan und im Togogebiete heimisch ist, sind 42—52% Fett enthalten; der Kern enthält nach Schindler und Waschata 64—72% Fett. Man unterscheidet im Handel Sheanusse und Karitinüsse, deren Fettgehalt, Schmelzpunkt, Verseifungszahl und Jodzahl verschieden sind, wie aus nachstehender Tabelle ersichtlich ist

	Fettzahl	Schmelzpunkt °C	Verseifungs-zahl	Jodzahl
Kariti-Suda . .	35,0	27	177,1	66,0
Kariti-Suda	32,7	25	175,3	67,0
Shea Bida	53,6	30	183,4	56,2
Shea Nigerien . .	49,8	27—28	173,9	54,8
Shea Nigerien . . .	51,3	30	177,8	57,5

Zur Gewinnung des Fettes werden die leicht gerösteten Samen durch Schlagen mit Holzstäben von den Schalen befreit, die Kerne zerkleinert und ausgekocht, oder nach dem Zerkleinern erwärmt und ausgepreßt

Eigenschaften. Die Sheabutter zeigt bei gewöhnlicher Temperatur Butterkonsistenz und eine graue oder grauweiße, selten rötliche Farbe, hat im frischen Zustande einen angenehmen kakaoähnlichen Geruch und einen milden, angenehmen Geschmack. Das Fett ist in kaltem Alkohol fast unlöslich. löst sich in 40 T. heißem Alkohol und in Äther.

(Physikalische und chemische Konstanten der Sheabutter s. Seite 260)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren der Sheabutter

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungs-zahl	Jodzahl	Autor
48,6	—	—	55,6	Kassler
53,75—53,8	—	—	56,0—57,2	Lewkowitsch
38	39,5	—	—	Valenta
52,5	56,5	—	—	Milliau
—	56	—	—	Stohmann
47	52	194	54,5	Schindler u. Waschata

Physikalische und chemische Konstanten der Sheabutter

Spezifisches Gewicht		Erstarrungspunkt	Schmelzpunkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer	Autor
bei °C		°C	°C				bei 20° C	
15	0,953 bis 0,955	23,5	28—29	—	—	—	—	Schädler
15	0,9552	—	29	—	—	—	39	Marpmann
15	0,9175	17—18	25,3	192,3	—	94,76	—	Valenta
15	0,9177	—	—	—	67,2	—	—	Milliau
98—99 / 15,5	0,859	—	28	—	—	—	—	Allen
98—99	0,8963	27	31	181	52,5	—	49	Schindler u. Waschata
—	0,861	20—21	29	178,7	57,6	93,8	—	Shouthcombe[1])
—	—	—	23 bis 23,3	—	—	—	—	Stohmann
—	—	—	26,5	186,5	53,8	—	—	Fischer
—	—	—	—	182,4	56,2 bis 56,9	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	178,8	—	—	—	Kassler

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren auf Ölsäure berechnet war in einer Probe nach Kassler 4,61%, nach Fischer 11%, nach Schindler und Waschata 14,5%. Die Sheabutter besteht nach Stohmanns Angabe aus 7 Teilen Tristearin und 3 Teilen Triolein, was sich jedoch mit den von verschiedenen Autoren gefundenen Jodzahlen nicht gut vereinbaren läßt Ferner soll nach dem Befunde von Shouthcombe auch Laurinsäure vorhanden sein Die niedrige Verseifungszahl der Sheabutter deutet auf die Anwesenheit einer beträchtlichen Menge von unverseifbaren Bestandteilen hin; so erhielt auch Stohmann 3—6% einer unverseifbaren, wachsartigen Substanz Dieser hohe Gehalt an unverseifbarer Substanz schränkt die Verwendung der Sheabutter in der Seifenfabrikation ein.

Verwendung. Wegen des hohen Gehaltes an Stearinsäure wird die Sheabutter zur Seifen- und hauptsächlich zur Kerzenfabrikation benutzt; sie dient in Afrika im frischen Zustande zu Nahrungszwecken, ferner als Heilmittel gegen Rheumatismus, Hautkrankheiten, in der Kosmetik zu Haarpomaden.

---

[1]) Shouthcombe, Chem. Rev. d. Fett- u Harz-Ind 16, 168 (1909)

Akeeöl

Huile d'Akée — Akee Oil. — Olio di akee

Vorkommen In dem Mantel der Samen von Blighia sapida, einem in Westafrika und Jamajka heimischen, zu den Sapindaceen gehörigen Baume.

Eigenschaften Das Fett ist gelb, von butterartiger Konsistenz und hat einen schwachen Geruch und unangenehmen Geschmack. Holmes und Garsed fanden in einer von ihnen untersuchten Probe 10,05% freie, auf Ölsäure berechnete Säuren. Die Fettsauren des Akeeöles bestehen aus 50% Ölsaure und 50% festen gesattigten Fettsauren. Die Fettsauren destillieren unverandert bei einem Druck von 13 mm bei 220—225° C.

Physikalische und chemische Konstanten des Akeeöles

Spezifisches Gewicht bei 99—100° C / 15,5° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl °C	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,857	20	25—35	194,6	49,1	93	0,9	Holmes u. Garsed

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Akeeöles

Spezifisches Gewicht bei 99—100° C / 15,5° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Autor
0,8365	38—40	42—46	207,7	58,4	82,4	Holmes u. Garsed

Makassaröl

Schleicheriafett — Huile de Macassar — Macassar oil — Olio di Macassar

Vorkommen und Darstellung Das Fett stammt aus den Samen der dreipaarigen Schleicheria, des Khusumbaumes, Schleicheria trijuga Willd., auch Cassambium spinosum oder Stadtmania sideroxylon Bl. oder Mellicocca rijuga Juss., einer zur Familie der Sapindaceen gehörigen Pflanze, die in Indien, Sudasien, Java und am Himalaja heimisch ist. Das Öl wird durch Auskochen oder Auspressen der Samen gewonnen, die ungeschält 36%, geschält 68% Fett enthalten. Das Öl fuhrt in Indien auch den Namen Ketjakiöl.

Eigenschaften. Das Makassaröl stellt bei gewöhnlicher Temperatur eine gelblichweiße Masse von butterartiger Konsistenz und einem

an Bittermandelöl schwach erinnernden Geruch und angenehmen Geschmack dar. Das durch Kaltpressen gewonnene Fett ist klar und dunkelbraun Es wird schon nach wenigen Stunden dick und scheidet ein graues Fett von butterartiger Konsistenz aus.

Beim Behandeln mit salpetriger Säure färbt sich das Makassaröl rot.

Physikalische und chemische Konstanten des Makassaroles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,924	—	Anfang 22 Ende 28	230	53,0	91,4	—	v. Itallie [1])
0,942	10	28	—	—	—	—	Glenck [2])
—	—	21—22	—	—	—	—	Thummel [3])
—	—	Anfang 21 Ende 28	—	—	—	—	Poleck [4])
—	—	—	215,3	55,0	91,55	9	Wijs [5])
—	—	—	221,5	48,3	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	69,1	—	—	Roelofsen [6])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Makassaroles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flussigen Fettsauren	Autor
51,6—53,2	—	—	49,7—50,7	—	Lewkowitsch
—	54—55	—	—	—	van Itallie
—	52—54	191,2—192	58,9	103,2	Wijs

Zusammensetzung Der Gehalt des Makassaröles an freien Fettsauren (als Olsaure berechnet) betrug in einer von van Itallie untersuchten Probe 8,3%, von Poleck 3,12%, von Wijs 9,6%, von Lewkowitsch 17,72%

Das Fett besteht nach van Itallie aus den Glyzeriden der Laurinsaure. Palmitinsaure, Arachinsaure, Olsaure und geringen Mengen Buttersaure und Essigsaure. Poleck fand jedoch von den flüchtigen Fettsauren nur Essigsaure, aber keine Buttersaure, dagegen bestatigt Wijs

[1]) van Itallie, Pharm Ztg 34, 382 (1889)
[2]) Glenck, Chem Ztg. Rep 1894
[3]) Thümmel, Apoth-Ztg 4, 508 (1889).
[4]) Poleck, Pharmaz Centralhalle 32, 396 (1891).
[5]) Wijs, Zeitschr f. physikal. Chem. 31, 255 (1899).
[6]) Roelofsen, Amer. Chem Journ 16, 467 (1896)

den Befund von van Itallie. Poleck untersuchte ferner die Zusammensetzung der unlöslichen Fettsauren und fand folgende Werte:

Ölsaure	70%
Palmitinsaure	5%
Arachinsäure	25%

In der von Wijs untersuchten Probe bestanden die unloslichen Fettsäuren aus 45% fester und 53% flüssiger Fettsäuren. Der Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen betrug 3,12%.

Die von van Itallie untersuchte Probe enthielt 6,3% Glyzerin.

Charakteristisch fur das Makassaröl ist sein geringer Gehalt an Blausaure. So fand Poleck 0,03—0,05% und Thümmel 0,047% Blausaure; die Samen enthalten 0,6%.

Verwendung Das Makassarol wird in seiner Heimat wegen seiner heilkraftigen Eigenschaften hoch geschatzt, es wird als Mittel zur Beförderung des Haarwuchses und gegen Hautkrankheiten vielfach verwendet Es wird ferner auch zu Beleuchtungszwecken benutzt.

Surinfett

Vorkommen Das Surinfett kommt in den Samen einer Palaquiumart aus der Gattung der Sapotaceen vor. Es ist wahrscheinlich mit dem von Payena lancifolia Burck. gewonnenen Fett identisch.

Physikalische und chemische Konstanten des Surinfettes

Spezifisches Gewicht bei $\frac{60^\circ C}{60^\circ C}$	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Wollny-Zahl	Unverseifbares %	Autor
0,9021	Beginn bei 48,9 fest bei 43,9	56,1	179,5	42,31	0,55	4,54	Lewkowitsch[1])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Surinfettes

Erstarrungspunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Autor
59,1	284,9	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren auf Ölsaure berechnet betrug in der von Lewkowitsch untersuchten Probe 43,2% Die Fettsauren bestehen zu 58,2% aus Stearinsaure, und der Rest soll aus Ölsäure sein, was jedoch mit dem hohen Erstarrungspunkte der Fettsäuren im Widerspruch steht.

Verwendung. Es wird in der Kerzenfabrikation benutzt.

---

[1]) Lewkowitsch, Chem Rev d. Fett- u. Harz-Ind 13, 34 (1996).

Sawarrifett, Sawarributter, Suarinußöl

Huile de noix de Souari — Sawarri fat. — Burro di noci di Souari

Vorkommen. In den „Butternussen" oder Souarinussen von Caryocar nuciferum, Caryocar tomentosum Cuv., Pekea Guayensis, des zu der Gattung der Ternströmiaceen gehorigen und in Holländisch-Guyana und St. Vincent heimischen Baumes. Die Samen enthalten 6% Fett.

Eigenschaften. Das durch Auspressen der Kerne dargestellte Fett ist farblos und hat einen angenehmen, nußartigen Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Sawarrifettes

Spezifisches Gewicht bei $\frac{40^\circ C}{15^\circ C}$	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Autor
0,8981	23,3—29	29,5—35,5	199,51	49,5	96,91	0,65	Lewkowitsch

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Sawarrifettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
46—47	48,3—50,0	272,8	51,5	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Lewkowitsch fand in der von ihm untersuchten Probe 2,4% freie als Olsaure berechnete Fettsauren. Das Fett besteht aus den Triglyzeriden der Palmitinsaure und Ölsaure. Die flussigen Fettsauren enthalten außer der Ölsaure eine Oxyfettsaure, die leicht in ein Lakton umgewandelt werden konnte. Die Azetylzahl der flussigen Fettsauren war 14,03.

Verwendung. In Sudamerika wird das Sawarrifett zu Speisezwecken benutzt.

Chailletiafett[1])

Vorkommen. Dieses Fett stammt aus den stark giftigen Fruchten von Chailletia toxicalia Don., die unter den Eingeborenen Sierra Leones unter dem Namen „Magbewi" oder „Manăk" bekannt sind. Die Fruchte enthalten 1,83% eines gelben Öles.

Zusammensetzung. Die Fettsauren des Fettes bestehen aus Ölsaure, Stearinsaure und geringen Mengen Ameisensaure und Buttersaure; ferner ist im Fett eine geringe Menge Phytosterin nachgewiesen.

---

[1]) F. B. Power und F. Tutin, Journ. Amer. Chem. Soc. 28, 1170 (1906).

Muskatbutter

Beurre de muscade — Nutmeg butter, mace butter. — Burro di noce moscata

Vorkommen. In den Samen von Myristica officinalis Linn. = Myristica moschata Thunb. = Myristica fragrans Houttuyn = Myristica aromatica Lam., dem auf den Molukken und den Sundainseln heimischen, in Indien und Brasilien kultivierten, zu den Myristicaceen gehörenden Muskatnußbaume. Der Fettgehalt der Samen beträgt 38—40%, Balland fand in den Kernen von Muskatfrüchten Französisch-Indiens 25—29% Fett.

Darstellung. Die Nüsse werden im indischen Archipel geröstet, gepulvert und der heißen Pressung unterworfen, während sie in Europa zuerst gepulvert, mit heißen Wasserdämpfen behandelt und dann gepreßt werden.

Eigenschaften. Die Muskatbutter hat die Konsistenz des Talges, ist aber mürber, von weißlichen und gelbrötlichen Massen durchsetzt und von starkem Geruch und Geschmack nach Muskatnüssen. Sie ist in 2 Teilen warmen Äthers und 4 Teilen warmen Alkohols klar löslich.

(Physikalische und chemische Konstanten der Muskatbutter siehe Seite 266.)

Physikalische Konstanten der Fettsäuren der Muskatbutter

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Autor
40	42,5	v. Hübl
35,5—35,05 (Titer)	—	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Die Muskatbutter besteht aus etwa 45% eines festen Fettes, hauptsächlich Trimyristin, der Rest aus flüssigem Fett, hauptsächlich Triolein, etwa 20% freien Fettsäuren und einem unverseifbaren ätherischen Öl, das 4—10% der Muskatbutter beträgt, die niedrige Verseifungszahl und deren charakteristischen Geruch bedingt. Das ätherische Öl besteht aus Pinen, Dipenten, Myristicol, Myristicin Myristinsäure und einigen phenolartigen Körpern.

Die Muskatbutter löst sich in kaltem Alkohol unter Hinterlassung eines Rückstandes von 45% in Form eines festen Fettes, das beim Umkristallisieren aus Äther reines Myristin vom Schmelzpunkt 55° C liefert.

Die im Handel vorkommenden Sorten von Muskatbutter differieren sehr untereinander, wie aus den Untersuchungen von Dietrich und von Späth hervorgeht. Die von ihnen erhaltenen Resultate sind in den beiden folgenden Tabellen (s. Seite 267) wiedergegeben.

Die ersten fünf dieser Proben wurden von Dietrich durch Extraktion der Muskatnüsse mit Äther gewonnen.

Physikalische und chemische Konstanten der Muskatbutter

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei °C	Refraktion im Butterrefraktometer	Brechungsexponent bei 40 °C	Autor
15	0,990	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,945—0,996	—	38,5—43,0	154—159,6	40,1—52	—	—	—	—	E. Dietrich
—	—	—	48	153,53—161	—	—	—	—	—	E. Dietrich
—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	E. Dietrich
—	—	—	42	—	—	—	—	—	—	E. Dietrich
—	—	—	51	—	—	—	—	—	—	E. Dietrich
15	0,994	—	50	—	—	—	40	38	—	Marpmann
98—99 / 15,5	0,898	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	41,7—41,8	47—48	—	—	—	—	—	—	Rüdorff
—	—	Trübt sich bei 33 Temper. steigt bis 41,5—44	43,5—44	—	—	—	—	—	—	Wimmel
—	—	—	43—57	159,6—174,51	33,37—45,7	—	50	58—59	—	K. Dietrich
—	—	—	—	148,2—191,4	50,4—80,4	1,42	—	—	—	Späth
—	—	—	—	—	31	—	—	—	—	v. Hübl
—	—	—	—	—	60,7—64,6	—	—	—	—	Visser
—	—	—	—	—	48,8—65,1	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	50,1—85,7	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	59,3	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	40	66,4—67,2	1,4704	Utz

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Löslichkeit in Teilen siedenden Alkohols
1	—	—	22,4	156,8	—	—
2	—	—	22,4	159,6	—	—
3	0,996	51	22,4	154,0	—	15
4	—	—	22,4	156,8	—	—
5	—	—	22,4	156,8	—	—
6	0,945	42	39,2	151,2	—	12
7	0,957	45	33,6	140,0	—	12
8	0,966	48	44,8	134,0	—	10
9	—	38,5—39,0	17,25	178,25	45,32	—
10	—	42	19,60	173,13	42,71	—
11	—	43	18,67	172,20	40,14	—
12	—	42,5—43,0	18,67	174,54	41,38	—
13	—	—	21,93	175,93	52,04	—
14	—	38,5—39,0	22,80	178,67	48,60	—

Folgende Tabelle bringt die von Späth[1]) untersuchten Handelsproben von Muskatbutter.

Provenienz	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei 40° C
Bonda . . .	25—26	170—173	77,8—80,8	4,1—4,2	76—82
Bombay . .	31,0—31,5	189,4—191,4	50,4—53,5	1,0—1,1	48—49
Menado . .	25,5	169,1	76,9—77,3	—	74,0—74,8
Penang	26	171,8—172,4	75,6—76,1	—	84,5—85,0
Makassar .	25,0—25,5	171,8—172,4	75,6—76,1	—	78,5
Zanzibar . .	25,5—26,0	169,9—170,5	76,2—77,0	—	77,5
Samenbruch	25,5	170,0—171,2	79,4—80,5	—	77—80
Samenschalen	28,5—29,0	148,2—148,8	71,3—73,4	16—17	80—82

Wie aus diesen Tabellen hervorgeht, variieren die Konstanten der Muskatbutter bedeutend, so daß deren Bestimmung sich für die Beurteilung der Reinheit der Butter nicht eignet.

Die Muskatbutter wird häufig mit Talg oder Wachs, sowie auch mit Fetten von anderen Myristikaarten verfälscht.

Zum Nachweis von Verfälschungen empfiehlt Hager, die Probe in 20—25 Teilen siedenden Alkohols zu lösen, erkalten zu lassen, wobei

[1]) Späth, Forschungsber. üb. Lebensm. u. Bez. z. Hyg. 2, 148 (1895).

sich der größte Teil des Myristins ausscheidet, das man mit kaltem Alkohol auswäscht. Man erhält auf solche Weise reines Myristin vom Schmelzpunkt 55° C, das eine pulverförmige Masse darstellt und keinen Fettfleck auf Papier hinterlaßt. Ist jedoch ein Fett oder Vaseline zugegen, so geht ein Teil davon in die alkoholische Lösung über und scheidet sich mit dem Myristin ab, das nun auf Papier einen Fettfleck hinterläßt. Der Schmelzpunkt des Myristins wird durch die Verfalschung erniedrigt.

Auch die Bestimmung des Brechungsexponenten kann nach der Angabe von Utz[1]) einen Fingerzeig auf die Reinheit der Muskatbutter geben. So zeigte er, daß ein Zusatz von Schweinefett, Kakaobutter, Kokosnußöl, Olivenol, Rindertalg oder Hammeltalg das Brechungsvermogen der Muskatbutter erniedrigt, wahrend Lanolin, Paraffin, Vaselin oder Wachs die Refraktion erhöhen, wie aus folgender Zusammensetzung ersichtlich ist

	Refraktion im Butterrefraktometer bei 60° C	Brechungsexponent
Muskatbutter	67,0	1,4704
„ mit 10% Schweinefett .	63,8	1,4684
„ „ „ Kakaobutter .	64,7	1,4689
„ „ „ Kokosnußöl . .	61,8	1,4671
„ „ „ Lanolin . . .	68,6	1,4714
„ „ „ Olivenöl . . .	63,2	1,4680
„ „ „ Paraffin, liquid.	67,2	1,4705
„ „ „ Rindertalg . .	63,2	1,4680
„ „ „ Hammeltalg .	63,5	1,4682
„ „ „ Paraffin, ungt.	68,9	1,4716
„ „ „ Vaselin, weiß .	69,2	1,4718
„ „ „ „ gelb .	69,1	1,4717
„ „ „ Wachs, weiß .	69,2	1,4718
„ „ „ „ gelb .	69,5	1,4720

Diese Prüfung muß mit besonderer Vorsicht vorgenommen werden, da, wie aus Spaths Untersuchungen (s. S. 267) ersichtlich ist, die Refraktometeranzeige sehr verschieden sein kann

Ein Zusatz von Ukuhubafett wird nach Schadler durch die prachtvolle Rotfarbung nachgewiesen, die die Fettprobe mit konzentrierter Schwefelsaure oder Phosphorsaure gibt.

Verwendung. Die Muskatbutter wird in der Pharmazie zur Herstellung von Salben und Pflastern verwendet.

---

[1]) Utz, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 10, 11 (1903).

Myrtenwachs, Myrikawachs

Cire de Myrica. — Myrtle wax, Laurol wax, Bayberry tallow — Cera mirica

Das Myrtenwachs kommt in den Beeren der Wachsmyrte oder wachstragender Gagel, Myrica cerifera, M. carolinensis, M caracassana, M. cordifolia, M. quercifolia, M serrata und M aethiopica vor. Diese Myrikasträucher sind in Nordamerika, Südamerika, Sudafrika weit verbreitet. Die Beeren enthalten 20—25 % Wachs von tiefgruner Farbe, das durch Kochen der Beeren mit Wasser und Abschöpfen der obenauf schwimmenden fettigen Masse gewonnen wird. Die Farbe des Myrtenwachses rührt vom Chlorphpyll her; bei langerem Liegen an der Luft verblaßt die grüne Farbe und geht in eine graugelbe über. Das Wachs riecht und schmeckt scharf balsamisch.

Physikalische und chemische Konstanten des Myrtenwachses

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungsexponent bei 80° C	Autor
15	1,000 bis 1,005	—	45—46	—	—	—	—	—	Schädler
15	1,0135	—	48	—	—	—	55	—	Marpmann
15 98—99/15,5	0,995 0,875	39—43	40—44	205,7 bis 211,7	—	—	—	—	Allen
26/15,5 98—99/15,5	0,9806 0,878	45	48	217	3,9	0,5	—	1,4363	Smith u. Wade
99/15	0,878	—	40,5	211,1	1,06	—	—	—	Imperial-Institut[1]
—	—	—	—	—	1,95	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	10,7	—	—	—	Mills

(Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren s. Seite 270.)

Die Säurezahl des Myrtenwachses betrug in zwei von Deering untersuchten Proben 3 und 4,4, nach Lewkowitsch in einer Probe 3,6, was einem Gehalt an freien als Olsaure berechneten Fettsäuren von 1,5, 2,2 und 3,6 entspricht.

[1]) Imperial-Institut, Chem. Ztg. Rep. 1907, 387.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Myrtenwachses

Spezifisches Gewicht bei $\frac{99^\circ C}{15,5^\circ C}$	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Autor
0,8370	46,0	47,5	243	Allen
—	—	47,5	236,1	Imperial-Institut
—	—	—	243,0	Marpmann

Das Myrtenwachs besteht nach Smith und Wade[1]) hauptsächlich aus dem Glyzeride der Palmitinsäure nebst geringen Mengen von Glyzeriden niederer Fettsäuren. Stearinsäure konnte nicht nachgewiesen werden. Ölsäure und flüchtige Säuren sind nur in sehr geringen Mengen vorhanden, wie die niedrige Jodzahl zeigt. Da das Myrtenwachs ausschließlich aus Glyzeriden besteht, so wird es als Fett betrachtet.

Das Myrtenwachs hat die Eigenschaft, beim Aufbewahren in seine kristallinische Form überzugehen. Dadurch wird wahrscheinlich die Beobachtung von Smith und Wade zu erklären sein, daß bedeutende Verschiebungen im Schmelzpunkte des Myrtenwachses stattfinden, wie z. B. in 4 Monaten eine Verschiebung von 4,45° C, der Schmelzpunkt des Wachses steigt bis auf 57° C.

In Amerika dient das Myrtenwachs zur Fabrikation von Kerzen, da sie nach dem Auslöschen einen sehr angenehmen Geruch verbreiten. Das Wachs ist dehnbar und plastisch und wird wie Bienenwachs verwendet, jedoch öfter mit diesem vermengt.

Kokosnußöl

Kokosfett, Kokosöl, Kokosbutter — Huile de Coco, Beurre de Coco — Cocoanut oil. — Olio di coco, Burro di coco

Vorkommen. Das Kokosnußöl ist in den Kernen der Kokosnuß, Cocos nucifera L., Cocos butyracea = Elaeis butyracea Knuth, enthalten. Die Kultur der Kokospalme wird am meisten in Ostindien, auf Zeylon, den Sudainseln, Philippinen und Karolinen betrieben. Man unterscheidet drei Sorten von Kokosnußöl: das Cochinöl, das Zeylonöl und das Kopraöl, das aus der Kopra (dem an der Sonne getrockneten Endosperm) erhaltene Öl.

Der Fettgehalt der Kopra verschiedener Herkunft beträgt nach Lahache:

Kochinchina	70% Öl
Sansibar	69% „
Zeylon	68% „
Manila	66,25% Öl

[1]) Smith und Wade, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 10, 210 (1905).

Da ein großer Teil des Koprafettes in Europa gepreßt wird, so wird das Kernfleisch getrocknet, um ein des hohen Wassergehaltes wegen eintretendes Schimmeln zu verhindern. Das Trocknen des Kernfleisches der Kokosnüsse wird durch die Sonne oder auf künstlichem Wege bewirkt. Je nach dem Trocknungsgrade schwankt der Fettgehalt der Kopra zwischen 60% und 70%. Die Zusammensetzung einer sonnengetrockneten und einer feuergetrockneten Kopra findet sich in der folgenden Tabelle.

	Zeylonkopra sundried	Straitskopra not sundried
Wasser	3,88	3,52
Rohprotein	7,81	7,90
Rohfett	66,26	64,99
N-freie Extraktstoffe . .	13,63	14,82
Rohfaser	5,91	5,92
Asche	2,51	2,85

Darstellung. a) Zur Darstellung des Kokosnußöles werden die Samenkerne, Kopra, aus der Nußschale herausgenommen, einige Zeit in Wasser gekocht, dann in Mörsern zerstoßen und gepreßt. Die ablaufende milchartige Masse wird in Kesseln erwarmt, wobei sich das Fett an der Oberfläche ausscheidet, das dann abgeschöpft wird.

b) Die zerschnittenen Samen werden von den Eingeborenen auf einem Lattengerüst über Kohlenfeuer, dann auf Matten in der Sonne getrocknet und dann der Pressung unterworfen.

c) Um das Pressen zu ersparen, zerdrückt man die Samen und setzt die Masse in mit Löchern versehenen Trögen der Wirkung der Sonne aus, das abfließende Öl wird in untergestellten Gefäßen gesammelt.

Das frische Endosperm liefert das sogenannte „Klapperöl“, was in Indien als Speisefett dient.

Eigenschaften Das Kokosnußöl hat im frischen Zustande eine schöne weiße Farbe, einen milden, eigentümlichen Geruch und bei gewöhnlicher Temperatur eine butterartige Konsistenz. Die Kopra enthält zwei Fette von verschiedener Konsistenz, die durch Pressen voneinander getrennt werden können, aber auch beim Pressen vermischt werden. Durch diese Eigenschaft läßt sich entweder ein flüssiges weiches oder ein festes Fett erhalten, je nach der Stärke der Pressung und je nach der Temperatur, bei der die Pressung vorgenommen worden ist. Das Öl wird leicht ranzig und nimmt dann einen etwas unangenehmen Geruch und kratzenden Geschmack an. Aus minderwertigem Material gewonnene Fette zeigen hell- bis bräunlichgelbe Farbe, unangenehmen Geruch, kratzigen und ranzigen Geschmack.

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt	Schmelzpunkt	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl
18	0,9250	—	—	—	—	—
40/15,5	0,9115					
99/15,5	0,8736	16—20,5	20—28	—	—	—
100/15	0,863					
100	0,8700	22—23	23—24	255—260	9—9,5	—
100	0,8630	25,5	26	—	8,7	—
100/100	0,9030	—	23,5—25	258,1	8,54	82,4
100/100	0,9040	—	—	255,6	8,41	—
100/100	0,9042	—	—	255,4	8,25	—
37,8	0,910—0,9167	—	—	251—261	9—10	88,6—90,5
30	0,9080	—	24,3	260,0	8,56	92,2
15,5	0,9259	—	—	—	—	—
—	—	14—20	23—28	253,4—262	8—8,6	—
—	—	15,7—19,5	—	257,3—268,4	—	—
—	—	21	23	242,1	8,47	90,5
—	—	—	26,2—26,4	—	—	—
—	—	—	26,5	—	—	—
—	—	—	—	250,3		
—	—	—	—	gewaschen 246,2	—	—
—	—	—	—	254—263,5	8,4—9,2	—
—	—	—	—	257,4	8	—
—	—	—	—	254,6—268,9	8,3—8,9	—
—	—	—	—	—	8,9	—
—	—	—	—	—	8,97—9,35	—
—	—	—	—	—	9	—
—	—	—	—	—	7,68—8,08	—
—	—	—	—	—	8,74	—
—	—	—	—	—	8,39	—
—	—	—	—	—	8,84	83,75
—	—	—	—	—	9,32	85,25
—	—	—	—	—	8,3	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Kokosnußöles

Reichert-zahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetyl-zahl	Refraktion im Butter-refraktometer bei °C		Brechungs-exponent bei °C		Autor
—	—	—	—	—	—	—	Stilurel
3,5—3,7	—	—	—	—	—	—	Allen
—	7,5	—	—	—	60	1,4410	Thörner
—	—	—	—	—	—	—	Lohahe
6,71	—	—	40	34,3	—	—	Crossley u. Le Sueur
6,79	—	—	—	—	—	—	„ „
6,65	—	—	—	—	—	—	„ „
7,0	7,0	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	7,69	9,50	—	—	38,7	1,44931	Reijst
—	—	—	15,5	49,1	—	—	Tolman u. Munson
—	3,7	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	—	—	—	Valenta
—	6,5	—	—	—	—	—	Haller u Youssoufiam
—	—	—	—	—	—	—	Filsinger
—	—	—	40	34,4	—	—	Marpmann
3,5—3,7	—	—	—	—	—	—	Moore
—	7,5—8,5	—	—	—	—	—	Ulzer
—	7,8	—	—	—	—	—	Pastrovich
—	—	—	—	—	—	—	Eisenstein
—	—	—	—	—	—	—	v. Hübl
—	—	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	40	33,5	—	—	Beckurts u. Seiler
—	—	—	—	—	—	—	Lane
—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	—	Jean
—	—	—	—	—	—	—	Clapham
3,7	—	—	—	—	—	—	Reichert
—	—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	40	35,5	—	—	Mansfeld

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kokosnußöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Brechungsexponent	Autor
98—99 / 15,5	0,8354	—	—	—	—	—	—	—	Allen
40	0,8800	—	25,9	273,30	207,6	—	—	—	Reijst
—	—	Titer 21,2—22,55	—	—	211	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	21,9—24,7	—	—	—	—	—	—	"
—	—	23,0—23,6	—	—	—	—	—	—	"
—	—	23,3—23,9	—	—	—	—	—	—	"
—	—	23,9—25,0	—	—	—	—	—	—	"
—	—	24,8—25,2	—	—	—	—	—	—	"
—	—	20,4	24,6	—	—	—	—	—	v. Hubl
—	—	19—21,8	24,7	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	16—18	24,25 bis 27,0	—	—	8,62 bis 8,92	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	20	24–25	258	—	8,5 bis 9,0	—	1,4295	Thörner
—	—	—	—	—	203	—	—	—	Marpmann
—	—	—	—	—	196 bis 204	—	—	—	Alder, Wright
—	—	—	—	—	201	—	—	—	Williams
—	—	—	—	—	—	8,3	—	—	Pastrovich
—	—	—	—	—	—	8,39	—	—	Morawski u. Demski
—	—	—	—	—	—	—	54	—	Wallenstein
—	—	—	—	—	—	—	36,3	—	Clapham
—	—	—	—	—	—	—	31,9	—	Tolman u. Munson

Zusammensetzung. Das reine Kokosfett enthält keine freien Fettsäuren oder höchstens nur Spuren, dagegen kann der Sauregehalt in minderwertigen und alten Proben bis auf 25 % steigen. So fand Lewkowitsch in einer Anzahl von Copraölproben bis zu etwa 25 % freier, als Ölsäure berechneter Fettsäuren, im Zeylonöl dagegen nur 5—10 %. Die von Crossley und Le Sueur untersuchten Fettproben gaben 5 bis

17,7% freie Fettsäuren. Ein Rohfett gab nach Salkowski 2,96%, Pastrowich fand in einer Probe 4,75%, Reijst 4,75% freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren.

Das Kokosnußöl ist in seiner chemischen Zusammensetzung dem Palmkernöl sehr ähnlich, weicht aber von allen anderen festen Fetten sehr ab. Es besteht aus Trimyristin, Trilaurin, Tripalmitin, Tristearin und Triolein, sowie aus den Glyzeriden der flüchtigen Fettsäuren Kapronsäure, Kaprylsäure und Kaprinsäure; Buttersäure ist nicht vorhanden.

Die Anwesenheit von Ölsäure ist von Flückiger[1]) in Abrede gestellt worden, aber von Ulzer[2]) durch die Isolierung der Dioxystearinsäure nach der Oxydation der flüssigen Fettsäuren mit Permanganat in alkalischer Lösung, sowie von Reijst[3]) durch Darstellung der Dioxystearinsäure auf dem Wege über die Bromverbindung außer jeden Zweifel gesetzt. Auch Lewkowitsch konnte in einem Handelskokosfett 0,99% Stearinsäure nachweisen.

Ulzer fand in einem gereinigten Kokosfett 2,32% Triglyzeride flüchtiger Fettsäuren, die hauptsächlich aus Kapronsäure und Kaprylsäureglyzerid bestanden, ferner etwa 10,45% Triolein und endlich Trilaurin, Trimyristin, sowie Kaprinsäureglyzerid, die den Rest bildeten. Das Vorkommen der Palmitinsäure ist somit nach Ulzer zweifelhaft, da aber neuerdings Haller und Youssoufian[4]) durch fraktionierte Destillation der Methylester der Säuren die Gegenwart der Palmitinsäure und Stearinsäure wieder bestätigen, so scheint die Angabe von Ulzer nicht einwandsfrei zu sein. Die Menge der bei Bestimmung der Reichert-Meißlschen Zahl abdestillierten leicht flüchtigen Fettsäuren betrug 2,09% und das mittlere Molekulargewicht dieser Säuren 123,3. Eine Probe von Kunerol gab 2,02% leicht flüchtige Fettsäuren und das mittlere Molekulargewicht dieser Säuren 121,5. Laureol gab nach Farnsteiner[5]) 2,07% leicht flüchtiger Fettsäuren mit dem mittleren Molekulargewicht 156,8. Die Menge der festen Fettsäuren beträgt nach Tolman und Munson[6]) 65,9%.

Nach den Untersuchungen von Paulmyer[7]) ist im Kokosnußöl eine größere Menge Palmitinsäure vorhanden. Die Zusammensetzung der Fettsäuren des Kokosnußöles gestaltet sich dann folgendermaßen:

Kapronsäure	0,25%
Kaprylsäure	0,25%
Kaprinsäure	19,50%

[1]) Flückiger, Zeitschr. f. anal. Chem. 33, 571 (1894).
[2]) Ulzer, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 6, 11 (1899).
[3]) Reijst, Rec. trav. chim. Pays Bas 25, 271 (1906).
[4]) Haller und Yousouffian, Compt. rend. Acad. sciences 143, 803 (1908).
[5]) Farnsteiner, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 5, 195 (1899).
[6]) Tolman und Munson, La Savonnerie Marseillaise. 1907, Nr. 17.
[7]) Paulmyer, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 14, 190 (1907).

Laurinsäure	40,00 %
Myristinsäure	24,00 %
Palmitinsäure	10,60 %
Ölsäure	5,40 %

Nachweis von Verfälschungen. Milliau empfiehlt zum Nachweis von Beimengungen das Verhalten des Kokosnußöles bei der Einwirkung von Phloroglucin und Resorcin.

Das Verfahren besteht darin, daß man 4 ccm Kokosfett in einem graduierten Röhrchen zuerst mit 2 ccm einer ätherischen, gesättigten Phloroglucinlösung durch kreisförmiges Bewegen mischt, dann mit 2 ccm einer gesattigten Lösung von Resorcin in Petroläther. Man setzt das Röhrchen in ein Wasserbad von 10° C, fugt 4 ccm reiner Salpetersäure (40° Bé) hinzu, gießt die Flussigkeit in ein 15 mm weites Rohr um und schüttelt 5 Sekunden kraftig; das Schutteln wiederholt man in Zwischenraumen, falls keine Reaktion eintritt. Reines Kopraöl bleibt unverandert oder färbt sich nur vorübergehend schwach rosa. Dagegen geben Samenöle, Talg, Naphthaöle und Harzöle auch in Mengen unter 5 % eine lebhafte, johannisbeerrote Färbung. Butter und Palmkernöl verhalten sich wie Kopraöl

Paulmyer[1]) empfiehlt zum Nachweis von Verfalschungen im Kokosnußfett die verschiedene Löslichkeit der Fettsauren in Essigsaure zu verwenden.

Man übergießt 5 g der zu prufenden Fettsauren mit 10 g verdünnter Essigsaure (81,18 % Essigsaure und 18,82 % Wasser) und erwarmt auf dem Wasserbade, wobei bei reiner Kokosfettsaure die Flussigkeit bei 33° C plötzlich klar wird und bei weiterem Erhitzen um einige Grade höher und darauffolgendem Abkühlen unter Umruhren sich die Flussigkeit wieder bei 33° C trubt Diese Temperatur wird als „Kritische Loslichkeitstemperatur" notiert. Mit Ausnahme von Rizinusöl liegt die kritische Löslichkeitstemperatur bei allen anderen Fetten höher (infolge der leichten Löslichkeitsverhaltnisse der niedrigmolekularen Myristin- und Laurinsäure), wie aus folgender Zusammensetzung ersichtlich ist.

Kritische Loslichkeitstemperaturen der Fettsauren

Kokosnußfett	33° C	Olivenol	93° C
Erdnußol	90° C	Baumwollsamenöl	82,5° C
Sesamöl	89° C	Mafuratalg	88° C
Nigeröl	85° C	Palmkernöl	49° C
Rizinusöl	13,5° C	Stearinsaure des Handels	94° C
Rapsöl	107° C	Olsäure des Handels	98° C
Leinöl	72° C		

[1]) Paulmyer, Savonnerie Marseillaise 6, Nr. 62. — Seifens.-Ztg. 1906, 286.

Bei Gemischen dieser Fettsäuren ändert sich die kritische Löslichkeitstemperatur proportional der vorhandenen Menge der einzelnen Fettsäuren. Die kritische Löslichkeitstemperatur gleicher Teile Kokosnußfett und Erdnußfett ist 61,5. Diese Zahlen gelten nur für die hier angegebene Essigsäure, für eine andere Verdünnung muß eine neue Tabelle zusammengestellt werden.

Verwendung. Kokosnußfett wird hauptsächlich zur Seifen- und Kerzenfabrikation benutzt. Zu diesem Zweck wird das Fett ausgepreßt und in ein weiches Fett, Kokosnußolein, für die Herstellung von Seifen und in ein hartes Fett, Kokosnußstearin, zur Kerzenfabrikation getrennt.

Folgende Tabellen bringen die Charakteristika dieser Fette.

Charakteristika des Fettes

Kokosnuß	Spezifisches Gewicht bei 60° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
„Olein„	0,92931	265,35	14,8	85,25	7,95	Clapham
„Stearin“	—	253,63	4,0	—	4,45	Calderwood

Charakteristika der Fettsäuren des Fettes

Kokosnuß	Titertest	Neutralisationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
„Olein“	20,6 u. 20,1	—	204,6	Calderwood
„	20,6	267 u. 266,9	210 u. 210,2	Clapham
„Stearin“	26,55 u. 26,42	—	211,4	Calderwood

Ferner wird das Kokosnußfett im größten Maßstabe als Speisefett verwendet. Man wählt zu diesem Zwecke die besten Qualitäten und entfernt die freien Fettsäuren und den unangenehmen Geruch. Man sieht, daß diese Fette nichts anderes darstellen, als reines neutrales Kokosnußfett. Sie finden vielfach Verwendung in der Zuckerbäckerei und werden zur Verfälschung von Butterfett benutzt. Die so behandelten Kokosnußfette sind im Handel unter den folgenden Namen bekannt: Vegetabilische Butter, Lactin, Vegetalin, Nuzolin, Laureol, Palmin, Kunerol, Gloriol, Molerol usw.

Fendler[1]) bestimmte in einer Reihe von Kokosspeisefetten die Verseifungszahlen und die Jodzahlen und erhielt folgende Werte.

---

[1]) Fendler, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 13, 272 (1906).

	Verseifungszahl	Jodzahl		Verseifungszahl	Jodzahl
Vegetaline	259,8	7,9	Hodor	258,5	8,2
Leda-Speisefett . . .	260,1	8,5	Fruchtin	258,8	7,1
Nussin	258,1	8,2	Crêmin	260,8	8,3
Selekta	258,2	8,0	Sanin	257,5	9,3
Nucifera	257,9	9,1	Daphnin	259,0	8,9
Parveol	260,9	8,3	Estol	258,5	10,6
Priol	260,7	7,9	Jennil	255,7	11,4
Palmin	259,2	8,6	Palmarol.	259,0	10,2
Laureol	258,7	7,8			

Nachstehende Tabelle bringt die von Reijst erhaltenen Resultate bei der Untersuchung eines Rohfettes, Vegetaline, Nutrein und Kokosstearin.

	Rohfett	Vegetalin	Nutrein	Kokosstearin
Spezifisches Gewicht bei 30° C	0,9080	0,9090	0,9050	0,9105
Schmelzpunkt ° C	24,3	24,3	21,8	27,7
Saurezahl	9,42	0,042	4,32	3,06
Verseifungszahl	260,0	262,8	260,9	254,0
Jodzahl	8,56	8,55	8,57	2,90
Hehnerzahl.	92,2	92,1	90,8	93,4
Reichert-Meißlsche Zahl . .	7,69	7,69	7,91	6,08
Azetylzahl	9,50	1,90	8,75	6,10
n_D bei 38,7° C	1,44931	1,44980	1,45003	1,44978
Für die in Wasser unloslichen Fettsäuren:				
Spezifisches Gewicht bei 40° C	0,8800	0,8800	0,8775	0,8805
Schmelzpunkt ° C	25,9	26,1	24,3	27,5
Verseifungszahl . . .	273,30	272,58	271,4	266,7
Mittleres Molekulargewicht .	207,6	206,02	206,9	210,5
Azetylzahl	0,1	2,0	12,0	7,33

Das Kokosfett bildet nach den Angaben von Fendler einen Bestandteil gemischter Speisefette, so wird es als Zusatz bei der Margarinefabrikation verwendet und unter Zugabe von Milch, Eigelb, Kochsalz und Farbstoffen zu „Kokosmargarine“ oder „Kokosschmelzmargarine“ verarbeitet. Ferner wird Kokosfett zur Verfälschung von Kakaobutter benutzt. So findet sich unter dem Namen „Cacaoline“ ein aus Kokos-

fett hergestelltes Ersatzmittel für Kakaobutter. Nachstehend ist die von Malacarne[1]) ausgeführte Analyse von Cacaoline angegeben·

Schmelzpunkt	29—33° C
„ der Fettsäuren . . .	28—30° C
Saurezahl	0,56—0,67
Verseifungszahl	248—257
Jodzahl	4,2—5,0
Reichertzahl	2,8—4,0
Refraktion (Zeiß-Wollny) bei 40° C	35

Aus den Untersuchungen von Lührig[2]) geht hervor, daß die Verdaulichkeit des Kokosnußfettes dieselbe ist, wie die des Butterfettes und der Margarine.

Micheliafett

Vorkommen. In der Fruchtschale von Michelia champaca, einem wegen seiner wohlriechenden, in Niederlandisch-Indien heimischen, zur Familie Magnoliacee gehorigen Baume

Eigenschaften. Das Fett ist braunrot, klar, mit kristallinischem Bodensatz und von eigenartigem Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Micheliafettes

Spezifisches Gewicht	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,903	44—45	—	—	J. Sack[3])
—	—	196—199,36	66,0	Niederstadt[4])

Zusammensetzung. Die Saurezahl der von Niederstadt untersuchten Probe war 52,6, was 26,3 % freien als Ölsaure berechneten Fettsauren entspricht Nach Sack besteht das Micheliafett aus 70 % Triolein und 30 % Tripalmitin. Ferner enthielt diese Probe 2,6 % Wasser und 0,2 % Asche.

Njatuotalg

Vorkommen. In den Samen des Guttaperchabaumes, Palaquium oblongifolium, einer auf Malakka, Sumatra, Borneo heimischen Sapotacee. Die Samenkerne, die 85 % des Samens ausmachen, enthalten 32,5 % eines harten, weißen Fettes.

---

[1]) Malacarne, Chem Rev d. Fett- u Harz-Ind 9, 259 (1902)
[2]) Luhrig, Zeitschr f. Unters. d. Nahrungs- u. Genußm 2, 622 (1899)
[3]) J. Sack, Chem Rev d. Fett- u. Harz-Ind. 10, 83 (1903).
[4]) Niederstadt, Ber deutsch. pharm. Ges. 12, 144 (1902).

Physikalische und chemische Konstanten des Njatuotalges

Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Glyzeringehalt	Autor
38—40	4,2	201,5	34,3	95,9	10,48	de Jong und Tromp de Haas

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Njatuotalges

Schmelzpunkt °C	Saurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
60	203	276	de Jong u. Tromp de Haas

Zusammensetzung. Der Najatuotalg besteht aus 57 % Stearin, 36 % Olein und 6,5 % Palmitin.

Borneotalg

Tangkawangfett. — Suif végétale de Borneo. — Borneo tallow. — Sego di Borneo

Vorkommen. In den Früchten der zur Familie Dipterocarpus gehörenden Baume wie Shorea stenoptera Burck, Shorea hypochra, Shorea aptera, Isoptera Borneensis, Shorea Gysbertiana, Shorea scaberrima usw.. die in Hollandisch Ostindien und Indochina heimisch sind. Die Früchte enthalten 40—50 % Fett

Darstellung. Die Gewinnung des Fettes geschieht in der Weise, daß die harten, vom Baume abgefallenen Fruchte eine Zeit an einem feuchten Ort aufbewahrt werden, bis die Schale aufbricht und die Samen zu keimen beginnen, und läßt sie dann an der Sonne trocknen. Die Kerne werden hierauf von den Schalen befreit, in Körbe aus Bambusrohr gebracht und über kochendem Wasser aufgehangt. Sobald die Kerne weich und teigig geworden sind, werden sie in Säcke gebracht und ausgepreßt, hierauf mit Wasser ausgeschmolzen und in ausgehöhlte Bambusstäbe gegossen, wodurch man die im Handel verbreitete zylindrische, walzenförmige Form erhält.

Eigenschaften. Der Borneotalg, in der Heimat unter dem Namen „Minjak Tangkawang“ bekannt, hat eine hell gelbgrüne Farbe, die an der Luft weiß wird, einen milden Geruch und Geschmack, im frischen Zustande hat er einen an Kakao erinnernden Geruch Der Talg hat eine kristallinische, körnige Struktur und ist an der Oberfläche mit feinen weißen Stearinnadeln bedeckt, deren Menge in einer von Geitel untersuchten Probe 9,5—10 % betrug.

Physikalische und chemische Konstanten des Borneotalges.

	Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Refraktion im Butterrefraktom bei 40° C	Autor
—	—	—	—	Beginn 35 bis 36 Ende 42	—	—	95,7	—	Geitel
Shorea aptera	—	—	—	31	191,2	15	95,5	—	Heine
Isoptera borneensis	—	—	—	—	192,2	16	95,3	—	Heine
—	—	—	—	—	—	31	95,7	—	Heine
Aus Niederlandisch-Indien	15	0,963	26 bis 27	36,5—41,5	191,5	29,2	—	45,7	Behrend
—	100	0,8920	22	37,5	192,4 bis 196	30 bis 31	—	—	Sachs
—	—	—	—	42—45	193,8	29,4	—	45	Farnsteiner
—	—	—	—	34,5—34,7	—	—	—	—	Klimont

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Borneotalges

	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei 60° C	Autor
—	53,5—54,0	—	283,7	—	Geitel
Shorea aptera . .	51	55	268	—	Heim
Isoptera bornensis	51	55	256	—	Heim
Aus Niederl.-Indien .	48,5—51,0	54—55	—	25,3	Behrend
—	52	53,5	273,5	—	Sachs
—	—	55—57	—	—	Farnsteiner

Zusammensetzung. Der Gehalt des Borneotalges an freien auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug in einer von Behrend untersuchten Probe 11 %.

Die Fettsäuren des Talges bestehen nach Geitel aus 66 % Stearinsaure und 34 % Ölsäure.

In einem Fett von Shorea aptera fand Heim 16,7 % Ölsäure und 78,8 % fester Fettsauren, Isoptera borneensis gab 18 % Ölsaure und 77 % fester Fettsäuren. Die festen Fettsäuren erstarrten bei 61° C und schmolzen bei 63° C.

Klimont isolierte aus dem Borneotalge Tristearin, Tripalmitin, Distearinsaureölsaureglyzerid vom Schmelzpunkt 44° C und Dipalmitinsäureölsäureglyzerid vom Schmelzpunkt 33—34° C.

Verwendung. Borneotalg wird von den Eingeborenen als Speisefett, als Schmiermittel und zur Kerzenfabrikation verwendet. In Europa wird er als wertvolles Material zur Seifen- und Kerzenfabrikation geschatzt.

Rambutantalg

Suif de Rambutan — Rambutan tallow — Sego di Rambutan

Vorkommen und Darstellung. In den Samen der klettenartigen Zwillingspflaume, Nephelium lappaceum L., eines auf den Sundainseln, Malakka und einigen Provinzen Chinas wachsenden Baumes, ist der Rambutantalg enthalten. Er wird den Samen durch Pressen oder Extraktion mit Äther entzogen. Die Samen liefern etwa 40—48 % Fett.

Eigenschaften. Der Rambutantalg hat eine gelbe Farbe und zeigt schon dem unbewaffneten Auge kristallinische Struktur.

Physikalische und chemische Konstanten des Rambutantalges

Spezifisches Gewicht bei 18° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Azetylzahl	Autor
0,9236	38—39	42—46	193,8	39,4	92,0	2,2	10,3	Raczewski

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Rambutantalges

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
57	58—61	186,4	300,9	41,0	Raczewski

Zusammensetzung. Eine von Raczewski[1]) untersuchte Probe gab die Säurezahl 42,9, was einem Gehalt an freien, als Ölsaure berechneten Fettsauren von 21,45 % entspricht. Das hohe mittlere Molekulargewicht der Fettsäuren deutet auf die Anwesenheit von Fettsäuren mit höherer Kohlenstoffatomzahl als 18 hin, was sich auch durch die Isolierung der Arachinsäure bestatigte. Außer der Arachinsaure ent-

[1]) Raczewski, Monatsh f. Chemie **16**, 866 (1895).

halten die Fettsäuren etwa 45,5 % Ölsaure neben geringen Mengen Stearinsäure. Palmitinsäure konnte nicht nachgewiesen werden.

Phulwarabutter

Fulwabutter, Indische Butter, Sheabutter — Beurre de Fulware — Phulwara Butter, Indian Butter

Vorkommen und Darstellung. In den Samen des indischen Butterbaumes, Bassya butyracea Roxb., Illipe butyracea L. von der Gattung der Sapotaceen, der in den Himalayagegenden heimisch ist. Die Früchte dieses Baumes, Kariténusse genannt, liefern im zerkleinerten Zustande bei mehrstündigem Auskochen 50—52 % Fett, das in den Handel unter dem Namen „Kariti“ oder „Karité“ gelangt.

Eigenschaften. Die Phulwarabutter ist ein weißes Fett von schmalzartiger Konsistenz, von mildem Geruch und sehr angenehmem, etwas adstringierendem Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten der Phulwarabutter

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40 °C	Refraktion im Oleorefraktometer °C	Brechungsexponent	Autor
—	—	48—49	—	—	—	—	—	—	—	Schadler[1]
—	—	30	175	19,75	19,2	1,19	—	+ 18	—	Jean*)[2]
—	—	30	175 bis 176	—	—	2,6	—	+ 22	—	„ **)
15	0,9550	40	—	—	—	—	43	—	—	Marpmann[3]
100/100	0,8970	39	190,8	42,12	94,86	0,44	48,2	—	1,4570	Crossley u. Le Sueur[4]

*) Durch Auskochen mit Wasser gewonnen
**) Durch Extraktion mit Petroläther

Fettsäuren

Erstarrungspunkt °C	Autor
54,5 (Titer)	Jean

Zusammensetzung. Die von Crossley und Le Sueur untersuchte Probe hatte die Säurezahl 16,44, was 8,22 % freien, auf Ölsäure

[1]) Schädler, Annal. Chim. anal. appl. **11**, 201 (1906).
[2]) Jean, The Analyst **31**, 365 (1906).
[3]) Marpmann, Chem Rev d Fett- u. Harz-Ind **18**, 221.
[4]) Crossley und Le Sueur, Journ. Soc d. Chem. Ind. **17**, 993 (1898).

berechneten, Fettsäuren entspricht. Eine von Jean analysierte Probe enthielt 4,53 %. Die unlöslichen Fettsäuren bestehen aus 76 % festen und 24 % flüssigen Säuren. Der Glyzeringehalt war in einer Probe 8,85 %.

Verwendung. Die Phulwarabutter wird als Speisefett und zur Verfälschung der Butter benutzt. Ferner findet sie in der Seifen- und Kerzenfabrikation Verwendung.

Aourakernöl

Huile d'amande d'Aoura. — Aware kernel oil

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Kernen der in Französisch-Guyana heimischen Aourapalme Astrocaryum vulgare Mart. In Guyana ist das Fett unter dem Namen Quio-quio oder Thio-thio bekannt.

Darstellung. Das Fett wird durch Extraktion und durch Auskochen der Kerne mit Wasser gewonnen.

Physikalische und chemische Konstanten des Aourakernöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
26,2	29,3	242,5—243,3	10,4—11,2	Bontoux

Chemische Konstanten der Fettsäuren des Aourakernöles

Neutralisationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
248,4—249,8	225	Bontoux

Kusuöl

Vorkommen. In den Samen von Cinamomum camphora Nees, einer zur Familie Lauraceae gehörenden Pflanze. Der Fettgehalt der Samen beträgt 42,37 %

Eigenschaften. Das Kusuöl hat eine feste Konsistenz und ist seinen Eigenschaften nach dem Kokosnußöl sehr ähnlich.

Physikalische und chemische Konstanten des Kusuöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl (Wijs)	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
25	0,9267	22,8	4,70	283,76	4,49	0,53	Mitsumaru Tsujimoto[1])
100	0,8760						

[1]) Mitsumaru Tsujimoto, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 15, 168 (1908).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kusuöles

Spezifisches Gewicht bei 100° C	Schmelzpunkt °C	Neutralisationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl (Wijs)	Autor
0,8412	21	292,83	191,57	5,07	Mitsumaru Tsujimoto

Teglamfett

Vorkommen. Das Teglamfett kommt in den Fruchten einer Dipterocarpacee Isoptera Borneensis vor, die Nüsse sind unter dem Namen Eukabang Changi bekannt.

Eigenschaften. Das Teglamfett hat eine hellgelbe bis gelbgrüne Farbe, im geschmolzenen Zustande hat es eine gelbe Farbe mit grunem Stich. Sein Geschmack ist suß und butterartig.

Physikalische und chemische Konstanten des Teglamfettes

Spezifisches Gewicht bei $\frac{100^\circ C}{15,5^\circ C}$	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Refraktion im Butterrefraktom bei 40° C	Autor
0,856	28—31	192,1	31,5	45,7	O Sachs [1]

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Teglamfettes

Erstarrungspunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
56	277	32,7	O Sachs

Die Saurezahl einer Probe betrug nach Sachs 11,3, entsprechend 5,65 % freier, auf Olsaure berechneter Fettsauren. Der Gehalt an flüchtigen Fettsauren war 1,1 %.

Chinesischer Talg, Stillingiatalg, Vegetabilischer Talg

Suif d'arbre, Suif vegetale de Chine — Vegetable tallow of China — Sego di Stillingia

Vorkommen. In den Samen des chinesischen Talgbaumes, Stillingia sebifera Juss., Croton sebiferum Linn., Sapium sebiferum, einer in großem Maßstabe in China und Indochina, Indien, auch in Sudkarolina und Florida kultivierten Euphorbiacee.

[1]) O. Sachs, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz.-Ind. 15, 33 (1908).

Darstellung. Die Frucht enthält drei eiförmige Samen, die Samenschale ist mit einer dicken, harten, talgartigen Schicht überzogen, der Samenkern enthält ein flüssiges Öl. Es lassen sich somit aus den Samen drei Arten Fett gewinnen: das Fett aus der Samenschale, das flüssige Öl des Kerns und das Gemisch beider, das durch Pressen der ganzen Samen erhalten wird.

Die reifen Samen werden in großen, mit zahlreichen Löchern versehenen Holzzylindern mit Wasserdampf behandelt, wobei der Talg vollständig abfließt; dieser wird nach dem Erstarren noch einmal geschmolzen und filtriert, und man erhält so den reinen harten Talg, der bei den Eingeborenen „pi-yu", „pi-iéon" genannt wird. Die zurückbleibenden talgfreien Samen werden zerkleinert, die Masse mit wenig Wasser erhitzt und ausgepreßt, wobei ein flüssiges Fett, das Stillingiaöl, erhalten wird, das bei den Eingeborenen den Namen „ting-yu" führt. Durch Kombination der Wasserbehandlung und des Auspressens, d. h. werden die Samen mit der Talgschicht in steinernen Mörsern mit heißem Wasserdampf behandelt und die Masse ausgepreßt, so resultiert ein unter dem Namen „Mou-iéon" im Handel gleichfalls als chinesischer Pflanzentalg bekannter Talg.

Die Samen enthalten nach den Untersuchungen von Tortelli und Ruggeri 22% chinesischen Talg und 19,2% Stillingiaöl. Die Früchte von Sapium sebiferum, „cây-sôi" genannt, liefern nach Lemariés 60% Schalen und 31% Kerne. Die Schalen enthalten 29,5% weißes, festes Fett, die Kerne 59,5% Öl. Schindler und Waschata[1]) erhielten aus den Samen 37% Talg.

Eigenschaften. Der reine chinesische Talg ist rein weiß oder grünlich weiß, geruch- und geschmacklos, ziemlich hart, läßt beim Zerdrücken zwischen Papier keinen Fettfleck zurück und schmilzt bei 44,5° C. In den Handel kommt er in harten, brüchigen, außen rötlich bestaubten, innen mattweißen Stücken. Das Gemisch von chinesischem Talg und Stillingiaöl — Mou-iéon — ist eine leichte weiße, schwach riechende Masse, die beim Liegen gelb bis braun wird, schmilzt bei 35° C und wird fest bei —22° C.

Der chinesische Talg ist in allen fettlösenden Mitteln löslich, löst sich auch in warmem, absolutem Alkohol, scheidet sich aber beim Erkalten zum größten Teil wieder aus.

(Physikalische und chemische Konstanten des chinesischen Talges und der Fettsäuren s. Seite 287 und 288.)

Zusammensetzung. Der Gehalt des chinesischen Talges an freien, auf Ölsäure berechneten Fettsäuren betrug nach De Negri und Fabris[2]) in einer Probe 1,2%, nach De Negri und Sburlati[3]) 1,1%, nach Gianolio in einer alten Probe 2,8%, nach Lewkowitsch in mehreren

---

[1]) Schindler und Waschata, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **12**, 223 (1905).
[2]) De Negri und Fabris, Selmi **1894**, 32.
[3]) De Negri und Sburlati, Chem. Ztg. Rep. **1897**, 5.

Physikalische und chemische Konstanten des chinesischen Talges

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktometeranzeige im Zeiß-Butterrefraktometer bei °C	Refraktometeranzeige im Zeiß-Butterrefraktometer	Brechungsexponent bei °C	Autor
15	0,918	—	44,5	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,915	— 22	35								
15	0,9182—0,9217	27,2—31,1	36,5—44,1	198,5—202,2	28,5—37,74	—	—	—	—	—	De Negri, Sburlati
15	0,9185	—	44	—	—	—	—	—	—	—	Marpmann
15	0,918	26,7	44,5	—	—	—	—	40	41	—	Thomson u. Wood
15	0,915	—	35	—	—	—	—	—	—	—	Lemarié
50	0,915	—	53,3	—	38,3	—	—	—	—	—	Jules Jean
15	0,9186	37,7	52,5	231	19,0	93,45	0,69	46	40	—	Zay u. Musciacco
100/15	0,8600							50	38		
—	—	26,2	46	200,3	32,1—32,3	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	35,0	43—45	203,6	35,5	—	—	—	—	—	Hobein
—	—	32,0	39—42	203,3	28,5	—	—	—	—	—	"
—	—	—	36,4	203,5	27,6	—	—	—	—	—	Klimont
—	—	27—34	37—44	179,0	45,2—53	—	—	—	—	—	De Negri u. Fabris
—	—	—	—	196,0	28,1—48,9	—	—	—	—	—	Gianolio
—	—	—	—	205,8	40,33	—	—	—	—	—	Rosauer u. Eisenstein
—	—	—	—	—	44—46	—	—	—	—	1,4503	Mecke
—	—	—	—	—	22,87	—	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des chinesischen Talges

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht	Autor
52,5 (Titer)	—	—	—	—	—	Rosauer, Eisenstein
52,1—53,5 (Titer)	—	—	34,2—34,3	—	—	Lewkowitsch
41	51	207,9	38,1	—	—	Hobein
40	49	206,4	29,2	—	—	"
34—42	39—47	181,2 bis 182,1	47,0—54,8	—	—	De Negri und Fabris
45,2—47,9	53—56,9	202 bis 208,5	30,3—39,5	—	—	De Negri und Sburlati
56,4	56,8	—	—	—	—	Jules Jean
53,0	55,0	240,1	—	97,04	231,4	Zay u. Musciacco
—	56—57	—	—	—	—	Meyer

Proben 3,54—3,76 %, nach Klimont[1]) 7,1 %, nach Zay und Musciacco 11,25 %, nach Rosauer und Eisenstein im Durchschnitt 7,9 % in mehreren Handelsproben.

Der chinesische Talg besteht nach den Angaben von Maskelyne[2]) hauptsächlich aus Palmitin und Olein. Diese Angabe ist von Hehner und Mitchell, sowie von Klimont bestatigt, die ebenfalls kein Stearin nachweisen konnten. Letzterer isolierte aus dem chinesischen Talg beträchtliche Mengen von Dipalmitinölsaureglyzerid. Nach seiner Ansicht besteht der Talg vorwiegend aus Oleodipalmitin und geringen Mengen von Tripalmitin

Nach Zay und Musciacco betragt das Molekulargewicht der unloslichen Fettsauren 231,4, ferner fanden sie fluchtige Fettsauren von dem Molekulargewichte 132,8.

Verwendung Der chinesische Talg wird in großen Mengen zur Fabrikation von Kerzen und von Seifen benutzt. Seit alter Zeit wird er zur Kerzenfabrikation für den buddhistischen Ritus verwendet, meist mit bestimmten Mengen des „Chung-pi-lah", des weißen chinesischen Insektenwachses, gemischt und mit verschiedenen Farbstoffen gefärbt.

[1]) Klimont, Monatshefte f Chem 24, 408 (1903), 26, 563 (1905).
[2]) Maskelyne, Staz. sperim. agrar. 36, 169 (1903).

Kakaobutter

Beurre de Cacao — Cacao Butter. — Burro di Cacao

Vorkommen. Dieses Fett kommt in den Kakaobohnen, den Samen des Kakaobaumes, Theobroma Cacao Linn., einer Sterculiacee vor, sowie in den verwandten Arten, wie Theobroma bicolor Humb., Theobroma angustifolium Sessé, Theobroma leiocarpum Bern., Theobroma pentagonum Bernh., Theobroma microcarpum Mart., Theobroma speciosum Willd. und Theobroma silvestris Mart., die sämtlich in Zentral- und Südamerika und in anderen Tropenländern kultiviert werden.

Die Samen bestehen aus etwa 12% Schalen und 88% Kernen, der Fettgehalt der Kerne schwankt zwischen 45 und 55%. Nach Davies[1]) und M'Lellan beträgt der Fettgehalt der gerösteten Kakaobohnen 51,33% bis 56,57% und auch mehr, nach Wellmans[2]) enthalten die Bohnen im Durchschnitt 55%. Die von Davies und M'Lellan untersuchten verschiedenen Kakaosorten gaben folgende Prozentwerte

Ursprung	Fett %
Ecuador, Arreiba	54,66
„ andere Varietäten	52,87
Venezuela, Ost-Caracas	51,33
„ West-Caracas	53,05
Holländisch-Guinea, Surinam	56,37
Brasilien, Para	54,98
„ Bahia	54,33
Afrika, Westküste	54,18
Westindien, Trinidad	54,57
„ Grenada	55,30
„ Dominica	56,03
„ Santa Domingo Samana	55,38
Jamaica	56,57
Zeylon	53,36

Darstellung. Die Kakaobohnen werden geröstet, geschält, fein gemahlen, die Masse auf 70—80° C erwärmt, in Säure gebracht und zwischen den mit Wasserdampf erhitzten Platten der hydraulischen Presse ausgepreßt, wobei 30—35% Öl ablauft, das man durch gut getrocknete Filter filtriert. Die noch 10—15% Öl enthaltenden Preßrückstände werden zur Herstellung von Schokolade verwendet. Die Ausbeute gestaltet sich etwas günstiger, wenn man die geschälten Bohnen zuerst grob zerkleinert und preßt, die Masse dann fein pulverisiert und der zweiten Pressung unterwirft.

---

[1]) Davies und M'Lellan, Journ. Soc. Chim. Ind. 23, 480 (1904) — Chem Revue d. Fett- u. Harzind 11, 151 (1904).

[2]) Wellmans, Zeitschr. f. öffentl. Chem. 9, 206 (1903).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl
15	0,8900—0,9000	20,5	—	—	—
15	0,950—0,952 }	20	32—34	—	—
15	0,945—0,946 }				
20	0,9702	—	—	—	—
50/15,5	0,8920 }				
98/15,5	0,8577 }	—	—	—	—
100/15	0,8570 }				
15	0,970	—	32,5	—	—
15	0,964—0,976	—	30—32—34	—	27,9—37,5
100	0,8580	23	32—33	198—200	34
—	—	27,3	33,5	—	—
—	—	21,5—23	28—30	193,55	36,62
—	—	—	30—33	—	—
—	—	—	34—35,5	—	—
—	—	—	29	—	—
—	—	—	{ 34—35 selten 33—36 32—34 }	—	34—38
—	—	—	26,5—35,0	193,2—203,72	33,89—38,50
—	—	—	32,1—33,6	192—202	{ 33,4—37,5 35—37 }
—	—	—	28—33	191,8—194,5	34,3—37,0
—	—	—	—	—	34,5 (Wijs)
—	—	—	—	—	34
—	—	—	—	—	34
—	—	—	—	—	32,8—41,7
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

[1]) Echte Kakaobutter. [2]) Im Laboratorium aus gerösteten Bohnen dargestellt.

Konstanten der Kakaobutter

Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Refraktometer bei 40° C	Brechungsexponent bei °C	Brechungsexponent	Kritische Lösungstemperatur nach Crismer	Autor
—	—	—	—	—	—	Schädler
—	—	—	—	—	—	Hager
—	—	—	—	—	—	Rakusin
—	1,6	—	—	—	—	Allen
—	—	47	—	—	—	Marpmann
—	—	—	—	—	—	E. Dietrich
—	—	—	60	1,4496	—	Thorner
—	—	—	—	—	—	Rudorff
—	—	—	—	—	—	De Negri, Fabris
—	—	—	—	—	—	Herbst
—	—	—	—	—	—	Wimmel
94,59	—	—	—	—	—	Bensemann
—	—	—	—	—	—	Welmans
—	—	—	—	—	—	K. Dietrich
—	—	—	—	—	—	Filsinger
—	0,2 [1]) 0,5 [2]) (0,33–0,38 [3]) 0,83 [4])	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	46—46,5	—	—	—	Mansfeld
—	—	46—47,8	40	1,4565–1,4578	—	Strohl
—	—	41,8	40	1,4537	—	Utz
—	—	—	—	—	71,5–74,5	Crismer

[3]) Echte englische Kakaobutter, frisch. [4]) Echte holländische Kakaobutter, frisch.

Zur Gewinnung eines ölfreien Kakaopulvers, eines entölten Kakao, werden die gerösteten und gemahlenen Bohnen mit Äther, Petroläther oder Benzin extrahiert.

Bei der Darstellung des „leichtlöslichen“ Kakaopulvers verfahrt man in der Weise, daß man vor oder während des Röstens Wasser oder auch Alkalikarbonat zusetzt. Beim Erhitzen wird die Starke in leichtlösliche Form übergeführt, das Fett emulgiert und die freien Fettsauren verseift. Auf solche Weise enthalt oft die aus diesem Produkte hergestellte Kakaobutter Alkalien resp. Seifen.

Eigenschaften. Die frische Kakaobutter hat eine gelblichweiße Farbe, die bei langerem Liegen in Weiß übergeht, einen milden, angenehmen Geschmack und einen schokoladenahnlichen Geruch. Beim Kochen mit Alkohol verliert Kakaobutter ihren Geruch und die Farbe. Die Konsistenz ist bei gewöhnlicher Temperatur ziemlich fest. Charakteristisch ist die lange Haltbarkeit des Fettes, das nur schwer ranzig wird. Klimont erklart dieses Verhalten durch die Gegenwart von gemischten Glyzeriden in der Kakaobutter, wie Oleodistearinsaureglyzerid, Oleodipalmitinsäureglyzerid, bei denen die Doppelbindung des vielleicht mittelständigen Ölsaureesters durch die Reste der gesattigten Sauren geschützt wird.

Die altere Angabe, daß Kakaobutter nicht ranzig wird, hat Dietrich durch seine Versuche widerlegt, indem er Kakaobutter, von der 1 g in frischem Zustande 0,06 ccm $^1/_{10}$ Normallauge zur Neutralisation erforderte, nach sechs Monate langem Stehen in geschlossenen Glasern titrierte und zur Neutralisation 0,22 ccm verbrauchte Spater wies auch Lewkowitsch nach, daß Kakaobutter, wie alle anderen Fette, unter den die Hydrolyse und darauf folgende Ranzidität begünstigenden Bedingungen ranzig wird.

(Physikalische und chemische Konstanten der Kakaobutter siehe Seite 290 und 291.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren der Kakaobutter

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsexponent bei 60° C	Autor
48,3—49,2 (Titer)	—	—	—	—	Lewkowitsch
51,0	52	—	—	—	Hübl
45—47	48—50	—	39,1	—	De Negri u. Fabris
46—47	49—50	198	32,6	1,422	Thörner
—	Beginn 48—49 Ende 51—52 Beginn 49—50 Ende 52—53	—	—	—	Bensemann

Zusammensetzung. Die Saurezahl bei verschiedenen Handelsproben betrug nach E. Dietrich 1,0—2,3, entsprechend 0,5—1,15% freien auf Ölsäure berechneten Fettsäuren, nach K. Dietrich 3,2—25,36 resp 1,6—12,68%. In einer Reihe von frischen Kakaobutterproben fand Lewkowitsch Saurezahlen 1,1—1,95, entsprechend 0,55—0,98% freien Fettsauren, eine zehn Jahre alte zeigte die Säurezahl von 4,6 resp. 2,3% freie Fettsauren.

Kakaobutter besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Stearinsaure und Arachinsaure. Die von Traube[1]) angegebene Laurinsäure konnte durch die neueren Untersuchungen nicht nachgewiesen werden, ebenfalls hat sich die von Kingzett[2]) aus der Kakaobutter isolierte Theobrominsaure, $C_{64}H_{128}O_2$, nach den Angaben von Graf[3]) als Arachinsaure erwiesen. Die Gegenwart von Linolsaure haben Benedikt und Hazura[4]) nachgewiesen Nach Lewkowitsch enthalt die Kakaobutter 39%, nach Hehner und Mitchell[5]) etwa 40% Stearinsaure. Ferner isolierte Farnsteiner 59,7% feste Fettsauren, 31,2% Ölsaure und 6,3% anderer flussiger Fettsauuren Die altere Annahme, daß in der Kakaobutter auch Ameisensaure, Essigsaure und Buttersaure vorhanden sind, konnte durch die neueren Untersuchungen nicht bestatigt werden.

Auf die Gegenwart von gemischten Glyzeriden in der Kakaobutter hat zuerst Klimont[6]) hingewiesen, indem er durch fraktionierte Kristallisation aus Azeton und Chloroform Oleodistearinsaureglyzerid, $C_3H_5(C_{18}H_{35}O_2)_2C_{18}H_{33}O_2$, vom Schmelzpunkt 44° C und Oleodipalmitinsaureglyzerid, $C_3H_5(C_{16}H_{31}O_2)_2C_{18}H_{33}O_2$, vom Schmelzpunkt 37—38° C isolierte. Fitzweiler[7]) erhielt 6% Oleodistearin vom Schmelzpunkt 44,5—55° C

Die Kakaobutter wird oft verfalscht oder vollstandig durch Surrogate, besonders durch „Schokoladenfette“ ersetzt Diese bestehen meistens aus Kokosnußstearin oder Palmkernstearin Die Zusammensetzung einiger als Ersatzstoffe fur Kakaobutter dienender Fette ist aus nachstehender Tabelle (s. Seite 294) ersichtlich (O Sachs)[8]).

Der Schmelzpunkt des Fettes kann nicht als absolut entscheidend angesehen werden, da nach Welmans[9]) geschmolzene Kakaobutter einen bedeutend niedrigeren Schmelzpunkt zeigt und den normalen hoheren Schmelzpunkt erst dann wiedergewinnt, wenn die Butter mehrere Tage in einem Exsikkator gestanden hat. Auch zeigt die geschmolzene Kakaobutter nach dem Erstarren ein erniedrigtes Gewicht, dieses gewinnt erst

---

[1]) Traube, Wagners Jahresb **1883**, 1159

[2]) Kingzett, Journ. Chem. Soc. **1878**, 38

[3]) Graf, Arch. f Pharm **26**, 830 (1888).

[4]) Benedikt und Hazura, Monatsh. f. Chem **10**, 353 (1886).

[5]) Hehner und Mitchell, Analyst **1896**, 328

[6]) Klimont, Chem. Ber **34**, 2636 (1901) Monatsh. f Chemie **23**, 51 (1902), **25**, 929 (1904), **26**, 536 (1905)

[7]) Fitzweiler, Arbeiten aus dem Kaiserl Gesundheitsamte **18**, 371 (1902)

[8]) O. Sachs, Chem Revue d Fett- u Harz-Ind. **15**, 33 (1908).

[9]) Welmans, Pharm. Zeitschr. **1900**, 99; Seifenfabrikant **1901**, 4 u 5.

	Reine Kakaobutter	Ersatzstoffe				
		Dikafett	Tangkawangfett	Illipefett	Kokosnußstearin	Palmkernstearin
Schmelzpunkt .	32—33	38,9	37,5	24—29	29,3–29,5	31,5–32,0
Erstarrungspunkt	23	27,2–29,4	22	19—22	26,5	28
Jodzahl . .	33,4–37,5	5,2	30—31	53,4–60,0	4,01–4,51	8
Verseifungszahl	198	244,5	192,4 bis 196,0	190,9	252	242
Reichert-Meißlsche Zahl . .	0,30	0,42	—	0,44	3,4	2,2
Spez. Gewicht bei 100° C . .	0,8577	—	0,8920	0,8943	0,8700	0,8700

nach 4—8 Tagen, manchmal erst nach 3—4 Wochen, sein Maximum wieder. Zum Nachweis der Schokoladenfette genugt die Bestimmung der Verseifungszahl und Jodzahl, erstere wird bedeutend erhöht, letztere dagegen beträchtlich erniedrigt.

Ein unter dem Namen „Kakaobutter 5“ in Form von Broten oder Tafeln im Handel bekanntes Surrogat zeigte nach den Untersuchungen von Posetto[1]) einen salzahnlichen Geschmack, schwachen Geruch und folgende Konstanten:

Schmelzpunkt	34—35,5 ° C
Verseifungszahl	237
Jodzahl	7,8
Reichert-Meißlsche Zahl	5,5

Dieses Surrogat löste sich nur teilweise in 95prozentigem Alkohol. Die beiden Anteile, der in Alkohol schwerlosliche und leichtlösliche, zeigten verschiedene Konstanten. Posetto nahm an, daß eine Mischung von 70—75 % Kokosnußöl mit 25—30 % Japanwachs vorliegt.

Die Gegenwart von Mandelöl, Arachisöl, Sesamöl, Haselnußol laßt sich leicht an der bedeutenden Erhöhung der Jodzahl, sowie an der Erniedrigung der Schmelz- und Erstarrungspunkte erkennen.

Kakaobutter wird oft mit Paraffin, Wachs, Stearinsaure und Nierenfett (Talg) verfalscht

Wachs und Paraffin können leicht durch die größere Menge der unverseifbaren Bestandteile sowie durch die Erniedrigung der Verseifungs- und Jodzahl nachgewiesen werden, außerdem wurde sich Bienenwachs durch die hohe Saurezahl verraten. Stearinsaure erhöht die Säurezahl und erniedrigt die Jodzahl. Der Nachweis des Talges wird durch das verschiedene Verhalten des reinen und des verfalschten Kakaofettes gegen Lösungsmittel erbracht.

[1]) Posetto, Giorn. Farm. Chim. 50, 337 (1901).

Ätherprobe. Nach Björklunds[1]) Angabe verfahrt man in der Weise, daß man 3 g der Probe in einem Reagenzrohr mit dem doppelten Gewicht Äther übergießt, das Rohr mit einem Korken verschließt und die Masse durch Umschütteln bei 18° C in Lösung bringt. Hierauf senkt man das Reagenzrohr in Wasser von 0° C ein und beobachtet die Zeit, in der die Lösung milchig trübe wird oder weiße Flocken abscheidet, ferner die Temperatur, bei der die aus dem Wasser herausgenommene Lösung wieder klar wird. Björklunds machte folgende Beobachtungen.

	Trübung bei 0° C nach Minuten	Klare Lösung bei ° C
Reine Kakaobutter	10—15	19—20
Kakaobutter + 5% Rindertalg . . .	8	22
Kakaobutter + 10% Rindertalg . .	7	25

Die von Filsinger[2]) vorgeschlagene Modifikation der Ätherprobe besteht darin, daß er 2 g des Fettes in 6 ccm eines aus 4 Teilen Alkohol und 1 Teil Äther bestehendem Gemische auflöst und stehen laßt. Reines Fett bleibt auch bei 0° C klar. Lewkowitsch sieht in dieser Modifikation keine Verbesserung.

Anilinprobe 1 g Kakaobutter wird in 2—8 g Anilin bis zur Lösung erwärmt und 1 Stunde bei 15° C oder 1½—2 Stunden bei 17—20° C stehen gelassen. Ist das zu prüfende Kakaofett rein, so schwimmt es als flüssige Schicht auf dem Anilin, enthält es aber Talg, Stearinsäure oder Paraffin, so setzen sich körnige oder schollige Partikelchen in der Ölschicht ab, die bei gelindem Umschwenken an den oberen Wandungen hängen bleiben In Gegenwart von Wachs oder Paraffin erstarrt die Fettschicht, bei einer großen Menge Stearinsäure findet überhaupt keine Trennung in 2 Schichten statt, sondern das Gemisch erstarrt zu einer kristallinischen Masse (Hager)[3])

P van der Wielen[4]) hat untersucht, welchen Einfluß ein Zusatz von je 10% einiger Verfälschungsmittel auf die Konstanten der Kakaobutter und auf die Anilinprobe ausübt Utz hat seinerseits die Beeinflussung der Refraktion der Kakaobutter durch die Verfälschung untersucht. Die Resultate sind in folgender Tabelle zusammengestellt (siehe Seite 296).

[1]) Björklunds, Zeitschr f. anal. Chem. 3, 233 (1864)
[2]) Filsinger, Zeitschr f. anal Chem 19, 247 (1880).
[3]) Hager, Zeitschr f. anal. Chem. 19, 246 (1880).
[4]) P. van der Wielen, Pharm. Weekblad 1902, 26.

	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Anilinprobe nach Hager	Brechungsexponent bei 40° C	Refraktion im Butterrefraktometer
Kakaobutter	26	32	1,62	193	34,9	Nach 4 Stunden 2 helle Lagen	1,4578	47,7
Kakaobutter + 10% Olivenöl	25	29	—	194	40,3	Nach 4 Stunden 2 helle Lagen	1,4590	49,5
„ festes Paraffin	25	30	—	176	32,5	Nach 1 Stunde die obere Lage fest	1,4572	46,9
„ flüss. Paraffin	—	—	—	—	—	—	1,4554	44,3
„ Rindertalg	26,5	31,5	—	196	36,8	Nach 4 Std. die obere Lage trübe	1,4574	47,2
„ Hammeltalg	—	—	—	—	—	—	1,4575	47,3
„ Kokosnußöl	24	32	—	202	33,7	Nach 4 Stunden 2 helle Lagen	1,4562	45,5
„ Wachs	29	33	3,4	189	33,9	Es bilden sich keine 2 Lagen, wird sehr rasch steif	Weißes Wachs 1,4576 Gelbes Wachs 1,4580	47,5 48,0
„ Stearinsäure	26	33	23,1	200	32,6	Nach 4 Stunden die obere Lage mit kristallinischer Abscheidung	1,4562	45,5

Die Anwesenheit von Talg ist am zuverlässigsten durch die Phytosterinazetatprobe nachzuweisen

Verwendung. Kakaobutter wird vielfach zur Herstellung geringerer Schokoladenarten, in der Pharmazie, Parfumindustrie und auch zur Herstellung medizinischer Seifen verwendet.

Kokumbutter

Beurre de Cocum. — Kokum Butter, Goa Butter — Sego di Kokum

Kokumbutter ist in den Samen der indischen Mangostane oder Brindonie Garcinia indica Chois., Garcinia purpurea Roxb., Mangostana indica Linn., einer in Ostindien heimischen Guttifere, enthalten Zur Gewinnung des Fettes werden die einige Tage der Sonne zum Nachreifen ausgesetzten, dann zerkleinerten Samen mit Wasser ausgekocht, nach dem Erkalten gesammelt, umgeschmolzen, in eiförmige oder längliche Kuchen geformt Die Samen liefern etwa 20—25 % eines weißen oder hellgraugelben, bei gewöhnlicher Temperatur festen, zerreibbaren Fettes von schwachem, nicht unangenehmem Geruch und mildem, öligem Geschmacke. Bei längerem Aufbewahren wird das Fett ranzig und nimmt eine braune Farbe an.

Physikalische und chemische Konstanten der Kokumbutter

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei 40 °C	Brechungsexponent bei °C		Autor
40/15 98/15	0,8952 0,8574	37,6 bis 37,9	41–42	191,3	33,1	95,59	1,54	—	25	1,4628	Heise
100/100	0,8889	—	42	186,8	34,21	94,59	0,11	46	40	1,4565	Crossley u. Le Sueur
—	—	35,3	—	—	—	—	—	—	—	—	Redwood
—	—	40–41	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
—	—	40	—	—	—	—	—	—	—	—	Hartwich
—	—	27,5	42,5 bis 45,0	—	—	—	—	—	—	—	Flückinger u. Hanbury

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren der Kokumbutter

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Autor
59,4	60—61	282	Heise

Der Gehalt der Kokumbutter an freien, auf Ölsaure berechneten Fettsauren betrug in einer von Heise untersuchten Probe 10,5% und nach Crossley und Le Sueur 3,56% Die Fettsauren der Kokumbutter enthalten Ölsaure, Stearinsaure und Myristinsaure Nach Heise besteht die Kokumbutter hauptsachlich aus Oleodistearin.

Die Kokumbutter wird in der Medizin, sowie zur Seifenfabrikation verwendet, hauptsachlich aber dient sie zur Verfalschung der Butter

Mkanifett

Suif di Mkany — Mkány fat — Sego di Mkany

Die Samen der ostafrikanischen Guttifera, Stearodendron Stuhlmanni Engl. gibt etwa 67% eines gelblichweißen, harten, schwach aromatisch schmeckenden Fettes.

(Physikalische und chemische Konstanten des Mkanifettes und dessen Fettsauren s Seite 298.)

Das Mkanifett enthalt nach Heise 11,66%, nach Henriques und Künne in zwei Proben 5,8 resp. 10,35% freie auf Ölsäure berechnete Fettsauren. Es besteht nach Heise hauptsächlich aus Oleodistearin, Palmitinsaure ist nicht vorhanden.

Physikalische und chemische Konstanten des Mkanifettes

bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
15	0,9298	36	42	186,6 bis 191,7	38,7—41,0	—	—	Henriques u. Kunne
100	0,8606							
40	0,8926	30,4–38,0	40—41	190,45	41,9	95,65	1,21	Heise
98/15	0,85606							

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Mkanifettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
61,4—61,6	61,5	42,1	Henriques u. Kunne
57,5	59	—	Heise

Hydnokarpusöl

Vorkommen. In den Samen von Hydnocarpus Wightiana, die in Ostindien, China und Malakka heimisch sind Die Samen von Hydnocarpus Wightiana liefern beim Pressen 32,4%, beim Extrahieren mit Äther 41,2% Fett.

Eigenschaften Das Hydnokarpusol ist dem Chaulmugraol aus Taraktogenos Kurzii sehr ahnlich, auch in bezug auf Zusammensetzung. Es ist bei gewöhnlicher Temperatur fest und hat einen intensiven, eigentumlichen Geruch und gelbbraune Farbe.

Physikalische und chemische Konstanten des Hydnokarpusoles

Spezifisches Gewicht bei 25° C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Drehungsvermogen (in Chloroform)	Autor
0,958	22—23	207	103,1	$[\alpha]_D = +57,5$	Power u. Barrowcliff [1])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Hydnokarpusoles

Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Drehungsvermögen (in Chloroform)	Autor
41—44	214	106,3	$[\alpha]_D = + 60,40$	Power u. Barrowcliff

[1]) Power und Barrowcliff, Journ. Chem. Soc. London, 87, 884 (1905).

Zusammensetzung. Die Fettsäuren des Hydnokarpusöles bestehen aus geringen Mengen Palmitinsäure, Stearinsäure, Ölsäure, Laurinsäure und vorwiegend aus Chaulmugrasäure, $C_{18}H_{32}O_2$, ferner aus einer Säure $C_{15}H_{27} \cdot COOH$, der von Power und Barrowcliff der Name Hydnokarpussäure beigelegt wird Die aus Alkohol kristallisierenden Blättchen der Säure schmelzen bei 60° C und zeigen ein Drehungsvermögen von $[\alpha]_D = +68°$.

Verwendung. Das Fett wird in der Medizin als Wurmmittel benutzt.

Lukraboöl

Huile de Lukrabo — Lukrabo oil. — Olio di lukrabo

Vorkommen. Das Öl findet sich in den Samen von Hydnocarpus anthelminticus, eines in Siam heimischen Baumes Die Samen liefern beim Pressen 16,3%, beim Extrahieren 17,6% Fett

Eigenschaften Das Fett ist farblos, bei gewöhnlicher Temperatur von fester Konsistenz und hat einen eigentümlichen Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Lukraboöles

	Spezifisches Gewicht bei 25° C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Drehungsvermögen (in Chloroform)	Autor
Gepreßtes Öl	0,953	24—25	212	86,4	$[\alpha]_D = +42,5$	Power u
Extrahiertes Öl	0,992	23—24	208	82,5	$[\alpha]_D = +51,0°$	Barrowcliff

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Lukraboöles

Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Drehungsvermögen (in Chloroform)	Autor
42—43	202,5	87,8	$[\alpha]_D = +53,6$	Power u Barrowcliff

Zusammensetzung. Im Lukraboöl wurden Chaulmugrasäure, Hydrokarpussäure und Palmitinsäure nachgewiesen

Gambogebutter

Suif de Gamboge — Gamboge butter

Dieses Fett kommt in den Samen von Garcinia pictoria Rosb., einer in Indien heimischen Guttifere, vor. Die Samen enthalten 29,25% Fett. Das Fett dient zu Speise- und Brennzwecken.

Dikafett

Dikabutter. — Huile de Dika, Beurre de Dika — Dika oil, Oba oil, Wild Mango oil — Sego di Dika

Vorkommen. In den Samenkernen von Irvingia gabonensis = Irwingia Batterie Hock = Mangifera gabonensis Aubry Le Comte, dem an der Westküste heimischen Ibabaume, Obabaume, afrikanischen Mangobaume, von den Eingeborenen „Wild Mango“ genannt. Die Samenkerne liefern 60—65% Fett.

Darstellung. Das Fett wird von den Eingeborenen durch Auskochen der Kerne mit Wasser und Abschöpfen des sich an der Oberfläche ansammelnden Fettes gewonnen; die Rückstände werden hierauf ausgepreßt.

Eigenschaften. Das frische Dikafett hat einen süßlichen, angenehmen Geschmack und einen milden, an Kakao erinnernden Geruch, der beim Erwärmen intensiver wird, weiße Farbe, die beim Aufbewahren in gelb übergeht, wobei das Fett ranzig wird.

Physikalische und chemische Konstanten des Dikafettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Wollnyzahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Brechungsexponent bei 50° C	Autor
—	0,820(?)	—	30—32	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,9100	—	30	—	—	—	63	—	Marpmann
40	0,9140	27,2 bis 29,4	38,9	244,5	5,2	0,42	—	—	Lewkowitsch
50	0,9125	39,9	41,3	241,2	4,3	—	—	1,4505	Grimme[1])
—	—	34,8	41,6	173(?)	—	—	—	—	Heckel
—	—	—	30—31	—	—	—	—	—	Hamel-Roos
—	—	—	29,0	—	30,9 bis 31,3	—	—	—	Dietrich

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Dikafettes

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Neutralisationszahl	Brechungsexponent bei 50° C	Autor
40,8	38,1	218,3	14,5	254,8	1,4357	Grimme
—	34,8	214	—	—	—	Lewkowitsch

[1]) Grimme, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 236 (1910).

Zusammensetzung. Das frische Fett enthält nach Lewkowitsch[1]) nur etwa 3,35 % freier, auf Ölsäure berechneter Fettsäuren. Dagegen zeigten ältere Fettproben nach Dietrich[2]) Säurezahlen 17,3, entsprechend 8,7 % freie Ölsäure und 19,6 = 9,9 % freie Fettsäuren.

Nach der Angabe von Oudemans[3]) besteht das Dikafett aus Laurin und Myristin und enthält kein Olein, was auch von Heckel bestätigt wurde. Dies steht jedoch nicht im Einklang mit der von Dietrich in einer Probe gefundenen Jodzahl 30,9—31,3, die einem Oleingehalt von etwa 34 % entspricht.

Verwendung. Das Dikafett ist sehr leicht verseifbar, wird sowohl zur Seifenfabrikation als auch Kerzenfabrikation benutzt; ferner dient es als Ersatzmittel für Kakaobutter bei der Herstellung der Marineseifen, da es reich an niedrigmolekularen Fettsäuren ist, deren Alkaliseifen durch die Salze des Meerwassers nicht aussalzbar sind.

Taririfett

Vorkommen. In den Samen von Picraminia Sow oder Tariri Aublet = Picraminia Carpintera Pollack und Picraminia Cambrita Engl., einer in Guatemala heimischen Simarubacee. Der Fettgehalt der Samen beträgt 67—75,98 %.

Eigenschaften. Das Taririfett ist weiß und von fester Konsistenz; es löst sich in siedendem Äther und kristallisiert daraus in prächtigen, perlmutterglänzenden Kristallen, wodurch es sich von anderen Fetten unterscheidet.

Physikalische und chemische Konstanten des Taririfettes

Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsexponent bei 50° C	Autor
50—52	3,6	156,2	63,9	1,4624	Grimme[4])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Taririfettes

Schmelzpunkt °C	Neutralisationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Brechungsexponent bei 70°	Autor
56—57	192,0	292,5	87,0	1,4538	Grimme

[1]) Lewkowitsch, The Analyst. 30, 394 (1905).
[2]) Dietrich, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 13, 13 (1906).
[3]) Oudemans, Journ. f. prakt. Chem. 81, 356 (1860).
[4]) Grimme, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 158 (1910).

Zusammensetzung. Bei der Verseifung des Taririfettes mit Alkalien entstehen 95—96,3 % Fettsauren, darunter die von Arnaud isolierte, bei 90° schmelzende Taririnsaure $C_{17}H_{31}COOH$, und eine einem Triglyzerid entsprechende Menge Glyzerin Die Menge der unverseifbaren Bestandteile beträgt 1,74%.

Affendornfett

Vorkommen. Dieses Fett stammt aus den Samenkernen von Bactris Plumeriana Mart., einer in Surinam heimischen Palme, die unter dem Namen Keeskeemakka (Affendorn) bekannt ist. Die Samenkerne enthalten 34,8 % Fett.

Zusammensetzung. Das Affendornfett besteht aus 13,6 % Triolein und 86,4% Trilaurin. Sein Schmelzpunkt liegt bei 32° C.

Gewürzbuschöl, Fieberbuschöl

Feverbush seed oil. — Spice bush seed oil

Vorkommen. In den Samen des Gewürzholzes, auch Gewürzbusch oder Fieberbusch genannt, Lindera benzoin = Benzoin odoriferum = Laurus Benzoin, einer in den Vereinigten Staaten sehr verbreiteten Pflanze. Der Fettgehalt der Samen betragt zirka 45,6 %.

Darstellung Die Samen werden zuerst einer Pressung unterworfen und die Ruckstande hierauf extrahiert.

Eigenschaften. Das Fett ist von gelber Farbe und von fester, kristallinischer Konsistenz. Es löst sich leicht in Alkohol, Benzin und Azeton, schwerer in Methylalkohol.

Physikalische und chemische Konstanten des Gewurzbuschöles

Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
26	284,4	1,3	Caspari [1])

Zusammensetzung. Das Gewürzbuschol besteht nach den Angaben von Caspari aus den Glyzeriden der Laurinsaure, Caprinsaure und Ölsäure, wobei erstere vorherrschen.

Cay-Cay-Fett

Cochinchinawachs, Irvingia-Butter. — Cay-Cay-Fat

Vorkommen. Das im Handel unter dem Namen Cay-Cay-Wachs bekannte Fett stammt aus den Samen von Irvingia Oliveri Pierre und Irvingia malayana Oliv oder Hirvingia Harmadiana, dem auf

[1]) Caspari, Amer. Chem. Journ. 27, 291 (1902). — Chem. Rev. d. Fett. u. Harz-Ind. 9, 211 (1902).

Malakka und Cochinchina heimischen indochinesischen Wachs- oder Kerzenbaume. Der Fettgehalt der Samen beträgt 10,6 %, der der Kerne 52—56,7 %.

Darstellung. Zur Gewinnung des Fettes werden die Kerne von den Eingeborenen zu einem Brei zerrieben, dann erhitzt und ausgepreßt.

Eigenschaften. Das Cochinchinwachs hat eine grünlichgelbe Farbe, die beim Aussetzen an der Luft in weiß übergeht. Es löst sich leicht in kaltem Alkohol, Äther, Schwefelkohlenstoff und Benzol.

Physikalische und chemische Konstanten des Cay-Cay-Fettes

	Spezifisches Gewicht bei 40° C / 40° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
Extrahiertes Fett	0,9133	31	39,7	235,3	6,7—6,8	0,62	Bontoux[1]
Originalfett (Säurezahl 23,5)	0,9128	31,2	38,2	236,3	4,1—4,2	0,75	„
Originalfett (Säurezahl 34,9)	0,9130	31,8	38,2	237,4	4,9—5,1	0,70	„

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Cay-Cay-Fettes

	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
Extrahiertes Fett	36	38,8	250,2	224	Bontoux
Originalfett (Säurezahl 34,9)	36,4	39,0	253,0	222	„

Zusammensetzung. Bontoux fand in zwei von ihm untersuchten Originalfetten die Säurezahlen 23,5 resp 34,9.

Nach Wignoli bestehen die Fettsäuren des Cay-Cay-Fettes aus 70 % gesättigter Fettsäuren und 30 % Ölsäure. Nach den Untersuchungen von Bontoux besteht das Öl aus 5 % Olein, 30—35 % Laurin und 60—65 % Myristin.

Verwendung. Die besten Qualitäten des Cay-Cay-Fettes dienen zu Speisezwecken als Butterersatz, die gewöhnlichen Sorten werden zur Kerzen- und Seifenfabrikation verwendet.

---

[1]) Bontoux, Bull de Soc. pharmacol. **1910**, 78.

Ukuhubafett, Urukubafett, Bikuhybafett

Graisse d'Ucuhuba — Becuiba tallow, Ucuhuba fat. — Sego di Ucuhuba

Vorkommen. In den Nussen des Becuibabaumes Myristica bicuhyba Humb. = Myristica officinalis = Virola bicuhyba Humb., einer aus Brasilien stammenden Myristicacee. Der Fettgehalt der Gesamtfrucht betragt 59,6 % Fett, der Samenschale 2,6 % Fett und der Samenkerne 70 %.

Eigenschaften. Das Fett hat eine hellgelbe Farbe, aromatischen, kakaoahnlichen Geruch und gewurzigen, talgartigen Geschmack Beim Liegen uberzieht es sich an der Oberflache mit einer weißen kristallinischen Schicht.

Physikalische und chemische Konstanten des Ukuhubafettes

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40 °C	Autor
0,9120	—	43	—	—	—	54	Marpmann
—	32—32,5	42,5—43	—	—	—	—	Nördlinger
—	—	39	219—220	9,5	93,4	—	Valenta

Die Fettsauren des Ukuhubafettes

Schmelzpunkt °C	Autor
42,5—43,0	Nordlinger
46	Valenta

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren betrug nach Nordlinger[1]) in einer Probe 8,8 % auf Olsaure berechnet

Das Ukuhubafett besteht nach Valenta[2]) aus 10,5 % Olein, Myristin, einem atherischen, mit Wasserdampfen fluchtigen Öle, einer harzartigen, nach Perubalsam riechenden Substanz und einer wachsartigen Verbindung. Die harzartige Substanz lost sich in Ather, heißem Alkohol, Petroleumather und Cloroform.

Das Ukuhubafett löst sich in konzentrierter Schwefelsaure mit prachtvoll roter Farbe.

Verwendung. Das Fett wird zur Seifen- und Stearinfabrikation benutzt.

---

[1]) Nordlinger, Chem Ber 18, 2617 (1897)
[2]) Valenta, Zeitschr f angew. Chem 2, 1 (1889).

Niamfett

Beurre de Niam, Beurre de méné — Méné öl — Grasso di Niam

Vorkommen. In den Samen von Lophira alata Banks, einer in Senegambien, Sierra Leone und dem ägyptischen Sudan heimischen Ochnacee. Der Fettgehalt der Samen beträgt etwa 40 %.

Eigenschaften. Das auf primitive Weise gewonnene Niamfett ist von weicher, butterartiger Konsistenz und bitterem, harzigem Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Niamfettes

Spezifisches Gewicht bei $\frac{40^\circ C}{40^\circ C}$	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9063—0,9105	24	283,7	64,7—78,72	Lewkowitsch[1]

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Niamfettes

Erstarrungspunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Autor
42,5	283,7	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Ein Originalfett enthielt 2,9 % freie, als Ölsäure berechnete Fettsäure, ein von Lewkowitsch durch Extraktion der Kerne erhaltenes Fett zeigte 9,33 % freie Fettsäure. Die Menge der unverseifbaren Bestandteile betrug 1,38 % und 1,49 %.

Verwendung. Das Niamet wird von den Eingeborenen zu Speisezwecken und als Haaröl benutzt.

Muritifett

Huile de Muriti — Muriti fat — Burro di muriti

Vorkommen. Das Fett stammt aus den Früchten der Muriti-Wein- oder Moritzpalme, Mauritia vinifera = Acrocomia vinifera Oest., einer im Gebiete des Amazonenstromes heimischen, auch „Coyol" genannten Palmenart. Die Fruchtkerne enthalten 48,66 % Fett.

Darstellung. Durch Pressen der Früchte oder Kerne, oder durch Extraktion mit Äther.

Eigenschaften. Dieses Fett ist hellgelb, von angenehm mildem Geruch und Geschmack; es ist dem Kokosnußfett sehr ähnlich. Bei Zimmertemperatur scheidet es beim Stehen federförmige Kristalle aus und erstarrt bei längerem Stehen vollständig.

---

[1]) Lewkowitsch, Chem. Rev. d. Fett- und Harz-Ind. 15, 53 (1908).

Physikalische und chemische Konstanten des Muritifettes

Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,9136	17	25	246,2	25,2	56	G. Fendler[1])

Der Schmelzpunkt der Fettsauren ist 54,5° C.

Zusammensetzung. Bei einer aus sudamerikanischer Frucht stammenden Probe fand Fendler die Saurezahl 1,69. Der Schmelzpunkt der Fettsauren deutet darauf hin, daß die Fettsauren wahrscheinlich aus Myristinsaure bestehen. In seiner Zusammensetzung ist das Muritifett dem Kokosnußöl ahnlich.

Mokayaöl

Mokayabutter, Makasubaol — Huile de Mocaya — Mocayaol — Burro di Mocaya

Vorkommen In den Samen der Mokayapalme, Makasubapalme, „Kaumaka“ Acrocomia selerocarpa Mart. = Cocos sclerocarpa = Cocos aculeata Jacqu. = Bactris minor Gaertn., einer in Westindien und Südamerika heimischen Palme. Der Fettgehalt der Samenkerne betragt 60—70% Fett, Sack fand dagegen in einer von ihm untersuchten Samenprobe 24,8% Fett und im Fruchtfleisch nur 0,4%

Eigenschaften. Das Ol ist von weißer Farbe, butterartiger Konsistenz und angenehmem, dem Kokosnußfett außerst ahnlichem Geruch und sußlichem Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Mokayaoles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
22	24—29	240,6	24,63	7,0	De Negri u. Fabris[2])
—	32,5	—	—	—	J. Sack[3])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Mokayaöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Autor
20—22	23—25	254	De Negri u. Fabris

[1]) G. Fendler, Zeitschr f. Unters d. Nahr.- u. Genußm. 6, 1025 (1903)
[2]) De Negri und Fabris, Chem Rev d Fett- u Harz-Ind. 12 (1897).
[3]) J. Sack, Inspectie van den Landbouw in West-Indie. 1906, Bülletin Nr. 5.

Zusammensetzung. Nach der Angabe von Sack besteht das Mokayaöl aus 17,5 % Triolein und 82,5 % Trilaurin.

Verwendung. Es wird zu Speisezwecken und zur Seifenfabrikation benutzt.

Öl von Cocos acrocomoides

Die Nußkerne dieser Palme enthalten ein hellgelbes und klares Öl. Eine von Niederstadt[1]) untersuchte Probe zeigte die hohe Säurezahl 131 Die in dieser Probe gefundene, sehr hohe Verseifungszahl hängt wahrscheinlich von der starken Ranzidität des Öles ab.

Chemische Konstanten des Öles von Cocos acrocomoides

Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
290,85—294,7	4,9	Niederstadt

Kohuneöl

Huile de Cohune — Cohune oil

Vorkommen. In den Kernen der Cohunepalme, Attalea cohune Mart, die in Zentralamerika und Britisch-Honduras heimisch ist Die Kerne gleichen in ihrem Aussehen den Kokosnüssen. sind aber nur so groß wie die Muskatnüsse Die Kerne enthalten etwa 40 % Öl

Darstellung Die Kerne werden zerkleinert, mit Wasser ausgekocht, wobei sich das Öl an der Oberfläche ansammelt, das man dann abschöpft

Eigenschaften Das Kohuneöl stellt ein gelbes Fett von fester Konsistenz, das an Palmkernöl und Kokosnußöl erinnert, dar

Physikalische und chemische Konstanten des Kohuneöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Verseifungszahl
15—16	18—20	12,9—13,6	219,4—220,5

Die Fettsäuren schmelzen bei 27—30° C

Verwendung Das Kohuneöl wird als Brennöl benutzt

Maripafett

Huile de Maripa. — Maripa fat. — Sego di Maripa

Vorkommen. Das Maripafett kommt in den Kernen von Attalea maripa Aubl., einer zu den Palmen gehörenden, aus Westindien stammenden Pflanze vor. Das Handelsfett wird gewöhnlich auch von

[1]) Niederstadt, Ber. deutsch. pharm. Ges. 12, 144 (1902).

einer oder zwei anderen Arten gewonnen, nämlich Attalea excelsa Mart. = Maximiliana maripa Drude und Attalea spectabilis.

Darstellung. Die Gewinnung des Fettes geschieht durch Auspressen oder durch Kochen mit Wasser, wobei sich das Fett an der Oberfläche der Flüssigkeit ansammelt und auf solche Weise abgeschöpft werden kann.

Eigenschaften. Das durch Pressen gewonnene Fett ist farblos bis hellgelb, von einem milden Geschmack und nicht unangenehmem Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Maripafettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
100/15,5	0,8686	—	23	259,5	9,49	—	—	Bassière[1])
30	0,8692	23	24,5	256,6	3,6 (Wijs)	—	—	Grimme
—	—	24—25	26,5 bis 27	270,5	17,4	88,88	4,45	van d. Driessen-Marrecuw[2])

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Maripafettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
100/15,5	0,9136	25	27,5—28,5	12,2	van der Driessen-Marrecuw
—	—	36,5	38,5	8,8 (Wijs)	Grimme[3])

Verwendung. Es dient in Westindien und Französisch-Guyana zu Speisezwecken und wird auch in der Pharmazie verwendet

Palmkernöl

Kernöl — Huile de Palmiste — Palm nut oil Palm kernel oil. — Sego di noce di palma

Vorkommen. Dieses Öl stammt aus den Samenkernen der Ölpalme Elaeis guinensis Jacqu. und Elaeis melanococca Gartn. Die Palmkerne betragen, je nach Varietät, von der Schale befreit, 9—25 % vom Gewicht der ganzen Frucht und enthalten nach Nördlinger[4]) im Durchschnitt 43—55 % Fett, wie aus folgender Tabelle ersichtlich ist.

[1]) Bassière, Journ Soc. Chim Ind 22, 1137 (1903).
[2]) van d. Driessen-Marrecuw, Niederl Tijdschr. v. Pharm. 12, 245 (1899).
[3]) Grimme, Chem. Rev. d Fett- u. Harz-Ind 17, 234 (1910).
[4]) Nördlinger, Zeitschr. f angew Chem. 8, 19 (1895)

Herkunft	Fettgehalt °C	Herkunft	Fettgehalt °C
Siera Leone	48,6	Togo-Distrikt, Französ.	49,3
Insel Sherbore	46,7	Lagos	50,4
Liberia	49,4	Benin	49,8
Grand Bassa	50,2	Niger	50,5
Half Jack	50,8	Brass	52,5
Apollonia	47,2	Calabar	50,9
Dixcove	48,2	Bonny	51,0
Cape Coast Castle	50,2	Opobo	52,3
Winnebah	46,1	Kamerun	49,0
Quitta	48,4	Kongo	47,4
Togo-Distrikt, Deutsch	52,1	Loanda	50,9

Die von Fendler[1]) untersuchten, aus Togo stammenden Varietaten der Olpalme gaben in ihren Kernen folgenden Fettgehalt

	Fettgehalt °C	Wassergehalt °C
De	43,7	8,2
De-de bakui	49,1	6,5
Se-de	49,2	5,9
Afa-de	45,5	6,5
Kleinfruchtige Lisombe	49,2	—
Großfruchtige Lisombe, reif	48,9	—
Großfruchtige Lisombe, unreif	49 2	—

Darstellung An Ort und Stelle geschieht die Gewinnung des Palmkernoles in der Weise, daß die vom Fruchtfleische befreiten Kerne in irdene Kruge gebracht in die Erde versenkt werden und daruber ein Feuer angezundet, wodurch ein Teil des in den Kernen enthaltenen Fettes herausschmilzt Das so gewonnene Palmkernol hat einen unangenehmen brenzlichen Geruch

Die Darstellung des Palmkernoles wird erst in Europa in den Fabriken nach vervollkommneten Verfahren ausgefuhrt Die harte holzige Steinschale wird von den Negern zerschlagen und es kommen nur die Kerne nach Europa, wo sie in den Fabriken von großen Verunreinigungen durch Sieben befreit und zwischen Walzen zerkleinert werden. Die zerkleinerte Masse wird entweder in hydraulischen Pressen ausgepreßt oder mit Losungsmitteln extrahiert

Eigenschaften. Das extrahierte Palmkernol hat eine weiße Farbe, das gepreßte eine gelbliche oder graue. Das Palmkernol ist von

[1]) Fendler, Ber deutsch pharm. Gesell. 13, 115 (1903).

butterartiger, grieslichkörniger Konsistenz, hat im frischen Zustande einen milden, angenehmen Geruch und nußartigen Geschmack, wird leicht ranzig und nimmt einen etwas stechenden Geruch an. Die Handelspalmkernöle zeigen erhebliche Menge freier Fettsauren und infolgedessen einen unangenehmen, kratzenden Geschmack.

(Physikal. und chemische Konstanten des Palmkernoles s Seite 311)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Palmkernöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Brechungsexponent	Autor
24,6	—	—	221	—	—	Pastrovich
20—20,5 (Titer)	—	251,7	222,8	—	—	Lewkowitsch
22,5—24,5	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
23,5—24,5	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
24,6—25,5	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	25,0–28,5	258–265	211	13,4–13,6	—	Valenta
—	20,7	264	—	12	1,4310	Thörner
—	—	—	211	—	—	Marpmann
—	—	—	—	12,07	—	Morawski u. Demski

Zusammensetzung. Das Palmkernol enthalt im frischen Zustande keine freien Fettsauren. Das Ol wird sehr leicht ranzig, und der Fettsäuregehalt kann nach Valenta in allen Ölen bis zu 50 % steigen. Der in verschiedenen Handelsproben gefundene Sauregehalt ist in nachstehender Tabelle wiedergegeben

	Zahl der Proben	Freie Fettsäuren auf Ölsaure berechnet %	Mittel %	Autor
Gepreßtes Öl . . .	2	13,26—13,39	13,33	Salkowski
„ „ . .	27	3,30—17,65	6,95	Nördlinger
Extrahiertes Öl . .	10	4,17—11,42	8,49	„
Gepreßtes Ol . . .	2	9,80—11,16	10,70	Emmerling
Extrahiertes Ol . .	5	6,38—8,69	—	„
„ „ . .	1	9,5	—	Pastrovich
„ „ . .	4	3,19—4,13	—	Fendler

Wie groß die Zunahme des Sauregehaltes des Palmöles beim Aufbewahren ist, geht aus den Versuchen von Emmerling[1]) hervor, der

[1]) Emmerling, Landw. Versuchsstationen 1898, 51.

Physikalische und chemische Konstanten des Palmkernöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei 40 °C	Brechungsexponent bei 60 °C	Autor
15	0,952	—	25—26	—	—	—	—	—	—	Schädler
15	0,955	—	26	—	—	—	—	36	—	Marpmann
$\frac{40}{15,5}$	0,9119	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
$\frac{90}{15,5}$	0,8731									
100	0,867	—	25—26	246—250	13—14	—	—	—	1,4431	Thörner
—	—	23,0	30,0	248,8	14,9	—	5,85	—	—	Lewkowitsch
—	—	24,0	28,5	249,4	16,8	—	6,34	—	—	"
—	—	23,0	29,0	250,0	15,6	—	6,22	—	—	"
—	—	24,0	28,0	246,3	15,4	—	6,82	—	—	"
—	—	—	23—28	247,6	10,3—17,5	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	242,4—244,1	—	91,1	5,0	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	249	14,2	—	5,6	—	—	Ulzer
—	—	—	—	241,4	15,7	—	4,9	—	—	Pastrovich
—	—	—	—	—	12,3	—	—	36,5	—	Beckurts u. Seiler
—	—	—	—	247,9	15,4—16,8	—	5,41—5,96	—	—	Emmerling
—	—	—	—	—	13,4—13,6	—	—	—	—	Morawski u. Demski

die freien Fettsäuren in zwei Jahre aufbewahrten Ölproben bestimmt und folgende Werte gefunden hat.

	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet	
	Frisches Öl %	Nach zwei Jahren %
1	7,39	9,25
2	6,38	8,59
3	7,54	8,74
4	9,80	11,86

Nach den Angaben von Oudemanns[1]) besteht das Palmkernöl aus:

Triolein	26,6 %
Tristearin, Tripalmitin, Trimyristin	33,0 %
Trilaurin, Trikaprin, Trikaprylin, Trikaproin	40,4 %

Aus der Jodzahl ergibt sich jedoch ein viel niedrigerer Oleingehalt, wie ihn Lewkowitsch berechnet, zu 12—20 %, der gut mit dem Resultate der fraktionierten Destillation von Valenta[2]) übereinstimmt. Dieser untersuchte das aus Palmkernöl isolierte Fettsäuregemisch durch fraktionierte Destillation der Fettsäuren bei einem Druck von 100 bis 160 mm, wobei er 6 Fraktionen erhielt, die folgende Werte gaben

Fraktion	Siedepunkt °C	Schmelzpunkt %	Verseifungszahl	Jodzahl	Ausbeute %	Gesättigte Fettsäuren %	Ölsäure %	Bestandteile der Fraktion
1	139—190	—	—	0	4	100	0	Kaprylsäure, Kaprinsäure
2	190—200	31,5	310	2,6	10	97,2	2,8	Kaprinsäure, Ölsäure
3	200—205	37,5	275	3,4	58	96,3	3,7	Laurinsäure, Kaprinsäure, Ölsäure
4	205—225	32,5	264	7,8		91,5	8,5	Laurinsäure, Kaprinsäure, Ölsäure
5	225—245	31,5	251	16,7	15	81,7	18,5	Laurinsäure, Myristinsäure, Ölsäure
6	245—270	35,0	219	47,3	5	54,6	45,8	Myristinsäure, Palmitinsäure, Ölsäure
7	Rückstand	—	—	—	8	—	—	—

[1]) Oudemanns, Journ. f. prakt. Chem. 11, 393 (1875).
[2]) Valenta, Zeitschr. f. angew. Chem. 2, 334 (1889).

Den Hauptbestandteil des Palmkernöls bildet somit die Laurinsäure. Palmkernöl ist seiner chemischen Zusammensetzung nach dem Kokosnußöl sehr ähnlich, wie dieses hat es eine sehr hohe Verseifungszahl, erfordert starke kaustische Soda zur Verseifung und liefert eine harte, weiße Masse.

Verwendung. Sehr bedeutend ist die Verwendung des Palmkernöles zur Seifen- und Kerzenfabrikation, in Afrika dient es als Brennöl. Das frische Öl dient zur Herstellung von Pflanzenbutter.

Advokatoöl, Perseafett, Alligatorbirnenöl, Aguakatafett

Huile d'Avocatier — Alligator pear oil. — Avocado oil

Vorkommen. In den faustgroßen, birnenförmigen Früchten, den Advokatobirnen, Alligatorbirnen des Advokatenbaumes, Persea gratissima Gaert. = Laurus persea Linn, der in den meisten tropischen Ländern anzutreffen ist.

Eigenschaften und Zusammensetzung Das Fett hat eine schwach grünbraune Farbe und besteht aus etwa 30% Olein und 70% Laurostearin und Palmitin Es zeigt große Ähnlichkeit mit dem Palmöl

Verwendung. Das Fett wird zu Speisezwecken und zur Seifenfabrikation benutzt, besonders in Amerika

Tangkallakfett

Beurre de Tangkallah. — Tangkallak fat

Vorkommen Dieses Fett ist in den Früchten von Lepidadenia Wightiana Nees = Cyclodaphne sebifera Ph (Chelodaphne Litsaea Bl), des in Java und Hinterindien heimischen Tangkallakbaumes enthalten Die Früchte liefern nach Sack 36.5%, nach Lemarié 40 bis 45%, es wurden auch 51% und mehr Fett gefunden

Eigenschaften Das Tangkallakfett stellt eine weiße spröde Masse dar, die aus nadelförmigen Kristallbüscheln besteht, ohne besonderen Geruch und Geschmack Die Konsistenz des Fettes ist nach den Angaben von Sack butterartig.

Das Fett ist in fast allen Lösungsmitteln sehr leicht löslich Es löst sich bei 20° C in gleichen Mengen Äther, Chloroform, Schwefelkohlenstoff, Xylol, in 1½ Teilen Benzol, in 10 Teilen Aceton und 15 Teilen Alkohol. Mit sinkender Temperatur nimmt die Löslichkeit ab und beträgt bei 4° C nur noch ein Fünftel der oben angegebenen.

(Physikalische und chemische Konstanten des Tangkallakfettes s. Seite 314.)

Zusammensetzung. Die Säurezahl resp. der Gehalt an freien Fettsäuren betrug in einer von Schroeder untersuchten Probe 3,35 = 1,68% freier Ölsäure = 1,20% freier Laurinsäure. Das Fett besteht aus 14,0% Olein und 85% Laurostearin, nach dem Befunde von Sack

Physikalische und chemische Konstanten des Tangkallakfettes

Spezifisches Gewicht bei 41° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißelsche Zahl	Autor
0,8734	27	46,2	268,2	2,28	1,47	Schroeder[1])
—	—	45,0	—	—	—	Lemarié
—	—	37,0	—	11,54	—	Sack[2])

aus 13,4% Triolein und 86,6% Trilaurin. Die Untersuchungen von Schroeder haben folgende Zusammensetzung ergeben:

Trilaurin 95,96%
Triolein 2,60%
Unverseifbare Bestandteile . 1,44%

Unter den unverseifbaren Bestandteilen wurde Phytosterin nachgewiesen Schroeder fand in einer Probe 13,03% Glyzerin, dieser hohe Glyzeringehalt des Fettes wird durch das niedrige Molekulargewicht der Laurinsäure bedingt.

Verwendung. Das Tangkallakfett dient als Ausgangsmaterial zur Kerzen- und Seifenfabrikation Die Fruchte eines Baumes liefern im Jahre soviel Fett, als zur Fabrikation von 500 Kerzen nötig ist.

Japantalg, Sumachwachs, Japanwachs

Cire du Japon. — Japan wax, Japan tallow — Cera giapponesa

Vorkommen. In dem Fruchtfleische und in den Samen von Rhus succedanea Linn = Rhus acuminata D C. Wachssumach, japanischer Sumach, sowie von Rhus vernicifera D. C. = Rhus juglandifolia Don Firnissumach, japanischer Firnisbaum und Rhus sylvestris, die samtlich in China und Japan heimisch sind, nur Rhus sylvestris gedeiht in den westlichen Provinzen Japans und soll in China nicht vorkommen. Die drei letztgenannten werden nur der Lackgewinnung halber angebaut, wahrend die Gewinnung des Fettes nur nebensachlicher Natur ist. Die Fruchte enthalten etwa 15—25% Fett, das Fruchtfleisch 40—65%

Darstellung. Die Darstellung geschieht durch Pressen unter Anwendung von Wasserdampf und durch Extraktion der Fruchte mit Schwefelkohlenstoff oder Ather

Nach dem altesten Verfahren werden die Fruchte gestoßen, gekocht und gepreßt Das neuere Verfahren besteht darin, daß man die Früchte entweder mit den Kernen oder ohne diese zwischen Mühlsteinen zerreibt und die pulverformige Masse in großen Kesseln mit Wasser auskocht, wobei sich das Wachs ausscheidet, das abgeschöpft und zwecks Reinigung mehrmals umgeschmolzen wird. Nach einem anderen Verfahren werden

[1]) Schroeder, Arch. Pharm 243, 628 (1905) — Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind 13, 11 (1906)
[2]) Sack, Pharm. Weekblad. 40, 4 (1903).

die Früchte zuerst mit Dreschflegel geschlagen, 14 Tage getrocknet, schwach geröstet, zwischen Mühlsteinen zerrieben, dann in leinene Säcke gebracht, mit Wasserdampf behandelt und in Schraubenpressen ausgepreßt.

Um eine bessere Ausbeute an Talg zu erreichen, d. h. um den in den Preßrückständen zurückbleibenden Rest des Talges zu gewinnen, vermischen die Japaner dieselben mit 10% Perillaöl, die Konsistenz des so erhaltenen Talges ist selbstverständlich weicher.

Der nach einem dieser Verfahren gewonnene Talg stellt eine spröde grünliche Masse dar, die zwecks Raffinierung geschmolzen, in baumwollenen Säcken ausgepreßt und in kaltes Wasser gegossen wird, wobei sich dünne Wachstafeln bilden, die man dann durch Aussetzen an das Sonnenlicht bleicht. Je nach dem Grade des Bleichens erhält man aus Rohwachs Sekundawachs oder Primawachs.

Eigenschaften Der Japantalg ist eine blaßgelbe, fettig anzufühlende, bröcklige Masse von wachsartigem Aussehen und ebensolcher Konsistenz und von muschligem, schwach glänzendem Bruch, zwischen den Fingern läßt er sich kneten, der Geruch und Geschmack ist etwas harzig, talgartig und ranzig Beim Aufbewahren färbt sich der Japantalg dunkelgelb und bedeckt sich mit einem weißen Pulver, das unter dem Mikroskop gesehen, aus stäbchenförmigen und prismatischen Kristallen besteht, die Innenmasse des Talges besteht aus mikroskopischen, kleinen und größeren verschieden lichtbrechenden Körnchen

Der Japantalg ist in Benzin und Petroleumäther leicht löslich, in kaltem Äther sehr wenig, aus der heißen Lösung scheiden sich beim Erkalten Flocken aus In kaltem Alkohol ist er unlöslich in kochendem dagegen sehr leicht, die Lösung erstarrt aber beim Erkalten zu einer weißen, körnig kristallinischen Masse.

(Physikal und chemische Konstanten des Japantalges s Seite 316)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Japantalges

Spezifisches Gewicht bei $\frac{99^\circ C}{15^\circ C}$	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Autor
0,8482	53,0—56,5	56—57	265,3	Allen
—	57	—	—	Ulzer
—	58,8—59,4 (Titer)	—	—	Lewkowitsch
—	—	59—62	—	Eberhardt
—	—	—	257,6	Harris
—	—	—	265,0	Marpmann
—	—	—	262—263	Geitel u. van der Want

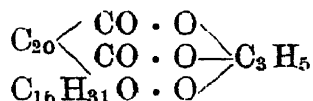
Physikalische und chemische Konstanten des Japantalges

	Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Refraktion im Zeiß-Butterrefraktometer bei 40 °C	Autor
Sehr alte Probe	15	0,977 bis 0,978	—	—	—	—	—	—	Hager
	15	0,963 bis 0,964	—	—	—	—	—	—	„
Gebleichter Talg	15	0,970 bis 0,980	45,5 bis 46,0	53,5 bis 54,5	—	—	—	—	Schädler
	15	1,0 bis 1,006							
—	15	0,984 bis 0,993	53,0	56	214,0 bis 221,3	—	—	—	Allen
—	60/15,5	0,9018							
—	98/15,5	0,8755							
—	100/15,5	0,873							
—	15	0,978	—	51	—	—	—	47	Marpmann
—	22	0,9692	48,5	52—53	—	—	—	—	Eberhardt
Gebleicht	12	0,9749	—	—	—	—	—	—	„
—	—	1,0032	—	53,0 bis 53,5	210,8	10,6	89,0	—	Mathes, Heintz
—	15	0,975	—	—	220 bis 232	7,8—8,8	—	—	K. Dietrich
—	—	—	50,8	50,4 bis 51,0	—	—	—	—	Rudorf
—	—	—	—	52,5 bis 54,5	—	—	—	—	Wimmel
—	—	—	—	50—53	218 bis 222	9,1 bis 10,5	—	—	Ulzer
—	—	—	—	52,6 bis 53,4	220,0 bis 222,1	10,6 bis 11,3	—	—	Brennheimer u Schiff
—	—	—	—	—	222,4	—	—	—	Becke
—	—	—	—	—	222,0	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	221,6	—	—	—	Henriques
—	—	—	—	—	217,5 bis 237,5	8,3—8,5	90,62 bis 90,66	—	Geitel und van der Want
—	—	—	—	—	220	4,2	—	—	v. Hubl
—	—	—	—	—	—	10,6 (Wijs)	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	4,9—6,6	89,8	—	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Der auf Ölsäure berechnete Gehalt des Japantalges an freien Fettsäuren ist nach den Bestimmungen verschiedener Autoren variierend In der nachstehenden Tabelle sind die Werte zusammengestellt.

Freie Fettsäuren %	Autor
9,13	Hubl
3,87	Nördlinger
8,96	Allen
9,03	"
12,72	"
6,9—10,2	Ulzer
9,40	Harris
10,9—16,4	Geitel u. van der Want

Japanwachs besteht hauptsächlich aus Palmitin und freier Palmitinsaure, ferner enthalt es noch ein gemischtes Glyzerid der Japansaure, sowie auch losliche Sauren, wie Engelhardt vermutet, Isobuttersaure Allen fand 8,4 % löslicher auf Kaprylsaure berechneter Fettsauren Geitel und van der Want geben 4,66 bis 5,96 % lösliche Fettsäuren an. Der Gehalt an freier Palmitinsaure soll bis 13 % betragen. Die altere Annahme der Gegenwart von Stearinsaure und Arachinsaure im Japantalg konnte von Geitel und van der Want nicht bestatigt werden Wie oben erwahnt, kommt die Japansaure als ein gemischtes Glyzerid mit Palmitinsaure von der nachstehenden Formel vor

$$C_{20}\left\langle\begin{matrix} CO \cdot O \\ CO \cdot O \end{matrix}\right. \!\!>\! C_3H_5 \quad C_{16}H_{31}O \cdot O$$

Die Menge der unverseifbaren Bestandteile variiert zwischen 1 1 und 1,63 %, wie aus folgender Tabelle ersichtlich ist

Unverseifbare Bestandteile %	Autor
1,14	Allen und Thomson
1,10	Harris
1,48—1,63	Geitel u. van der Want
1,31	Ulzer
0,68	H. Mathes und Heintz

Mathes und Heintz haben die unverseifbaren Bestandteile des Japantalges naher untersucht und folgende Zusammensetzung gefunden

1. 60 % ungesattigte, sauerstoffhaltige flüssige Produkte.
2. Myricylalkohol $C_{30}H_{62}O$ vom Schmelzpunkte 88 ° C.

3. Phytosterin mit einer Doppelbindung; Schmelzpunkt 139° C.
4. Cerylalkohol, Schmelzpunkt 79° C.
5. Ein gesättigter Alkohol ($C_{19}H_{40}O$?), vom Schmelzpunkt 65° C.

Der Glyzeringehalt des Japantalges ist nach der Bestimmung von Allen (Permanganatmethode) zu hoch ausgefallen, nämlich 11,59—14,71 %.

Das Japanwachs enthielt 0,02 bis 0,08 % Asche.

Kleinstück[1]) hat bei der Bestimmung des spezifischen Gewichtes von mehreren Proben Japantalg bei verschiedenen Temperaturen die Beobachtung gemacht, daß der Japantalg bei 16 bis 18° C dieselbe Dichte hat wie Wasser, über 18° C ist er leichter, unter 16° C schwerer als Wasser. Umgeschmolzener und erkalteter Japantalg ist schwerer, nach längerem Liegen erreicht er wieder seine normale Dichte. Diese Erscheinung läßt sich dadurch erklären, daß der Ausdehnungskoeffizient des Japantalges weit höher ist, als der des Wassers, wie aus folgender Tabelle auch ersichtlich ist.

Spezifisches Gewicht des Japantalges, verglichen mit der Dichte des Wassers bei 40° C.

Temperatur	Aufbewahrt	Frisch geschmolzen	Wasser
4,0	—	—	1,00000
6,5	—	1,00237	0,99995
7,2	1,00737	—	0,99991
17,0	—	0,99123	0,99884
17,5	0,99846	—	0,99875
23,0	—	0,98747	0,99762
26,5	0,98615	0,98683	0,99674

Japantalg wird oft mit Rinder- und Hammeltalg verfälscht, der an dem niedrigeren Schmelzpunkt und der hohen Jodzahl erkannt wird. Nach den Beobachtungen von Wimmel[2]) soll der Japantalg häufig mit 15—30 % Wasser eingeknetet in den Handel kommen, während Lawall[3]) in einer Anzahl von Proben 20—25 % Stärke fand. Diese wird durch Lösen der Probe in Chloroform nachgewiesen; bequemer läßt sich die Stärke nachweisen, wenn man eine Probe mit einer Jodlösung betupft.

Verwendung. Japantalg dient zur Kerzen- und Seifenfabrikation, ferner zur Herstellung von Wachszündhölzern und Glanzwichsen für Polierzwecke. In bedeutenden Mengen wird es zum Bohnern der Fußböden benutzt, auch wird es dem Bienenwachs bei der Kerzenfabrikation zugesetzt, weil dieses sich dann leichter gießen läßt.

---

[1]) Kleinstück, Chem. Ztg. **1890**, 1303.
[2]) Wimmel, Zeitschr. d. österr. Apothekervereins **1876**, 350.
[3]) Lawall, Journ. Soc. Chem. Ind. **1897**, 247.

Njawebutter, Adjabbutter, Njariöl

Beurre de Njave, Beurre de Djavé, Suif de Noumgou — Njaveoil, Njavebutter — Olio di Njave

Vorkommen. Das Fett kommt in den Früchten einer in Kamerun wachsenden Sapotacee, Mimusops Djave, Baillonella toxisperma

Darstellung. Die Darstellung des Fettes geschieht in der Weise, daß man die Samen schwach röstet, von den Schalen dann befreit, mit Wasser auskocht und auspreßt. Durch das Auskochen wird die Zerstörung des in dem Samen enthaltenen Giftstoffs bewirkt, in manchen Gegenden werden die Kerne direkt gepreßt. Die giftige Wirkung der Samen wird auf die Anwesenheit eines Enzyms zurückgeführt. Die Samenkerne enthalten etwa 67 % Fett nach Engler 56 %, Wedemeyer hat mit Äther 50 % Fett gewonnen

Physikalische und chemische Konstanten der Njawebutter

Spezifisches Gewicht bei 15° C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumeneprobe °C	Refraktion im Zeiß-Refraktometer	Brechungsexponent	Autor
	0,9139	31 Ausscheidung 19 Erstarren	185,3	56,1	96,1	1,2	55	52	1,4606	Wedemeyer[1]
36,5	0,9022	Erweicht unter 20° C, bei 32° C klar								
15	0,9160	28	182,45	56,0	—	0,7	—	—	—	J. Frendlich[2]
15	0,9167									
15	0,9172	—	188,6	57,2	94,2	0,8	—	—	—	Fickendey[3]

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren der Njawebutter

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Säurezahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
46,6	44,1	201,7	278,3	Wedemeyer
51,0	46,0	190,52	294,5	Freundlich
51,0	47,0	198,5	282,7	Fickendey

[1]) Wedemeyer, Chem Rev d Fett- u. Harzind. 14, 35 (1907)
[2]) J Frendlich, Chem. Rev d. Fett- u Harzind 15, 78 (1908)
[3]) Fickendey, Chem Rev. d. Fett- u. Harzind. 17, 78 (1910).

Eigenschaften. Dieses Fett nähert sich in seinen Eigenschaften der Sheabutter, die ebenfalls aus den Früchten einer Sapotacee gewonnen wird. Die Njawebutter ist von weicher, butterartiger Konsistenz, hellbrauner Farbe (im geschmolzenen Zustande dunkelbrauner), von mildem Geschmack und schwach ranzigem, an Sheabutter erinnerndem Geruche. Das geschmolzene Fett zeigt bei 31° C Ausscheidungen und erstarrt bei 19° C zu einer butterartigen Masse.

Zusammensetzung. Eine Fettprobe zeigte den Sauregehalt von 19,15 % freier als Ölsaure berechneter Fettsauren, die Menge der unverseifbaren Bestandteile betrug 3,66 %.

Verwendung. Die Adjabbutter ist der Sheabutter sehr ähnlich. Wie diese dient sie zu Speisezwecken und findet in der Seifen- und Kerzenfabrikation Verwendung.

Pitjungöl

Vorkommen. In den Samen einer im Malayischen Archipel heimischen Flacourtiacee, Pangium edule Reinw. Die Samen enthalten im frischen Zustande Blausaure

Eigenschaften. Das Pitjungöl ist ein braunes, geruchloses Fett von salbenartiger Konsistenz. Das Fett ist frei von Blausaure Es wird als Brennöl und zur Seifenfabrikation benutzt

Chironjiöl

Huile de chirongi

Vorkommen. In den Samen von Buchanania latifolia. Die Samen liefern etwa 50 % Fett.

Eigenschaften Das Chironjiöl ist orangegelb gefarbt und zeigt große Ähnlichkeit mit dem aus Bassia latifolia gewonnenen Fette

Physikalische und chemische Konstanten des Chironjiöles

Spezifisches Gewicht bei 100° C / 100° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion bei 40° C	Brechungsexponent	Autor
0,8943	32	191 8 bis 195,4	54,73 bis 59,92	94,87 bis 95,8	0,33	48,8	1,4584	Crossley u. L Sueur

Der Gehalt an freien Fettsauren betrug in den von Crossley und Le Sueur untersuchten Proben 3,78 % und 10 % als Ölsaure berechnet.

Verwendung Chironjiöl dient in Indien als Speiseol.

Ketiauraöl

Vorkommen. In den Samen von Payena bankensis Burck.

Eigenschaften. Das Ketiauraöl ist bei gewöhnlicher Temperatur ein grünlich-weißes Fett von fester Konsistenz.

Balamtalg[1])

Vorkommen. In den Samen von Palaquium Pisang Borek, einer auf Sumatra wachsenden Sapotacee. Der Fettgehalt der Samen beträgt 50—54 %. Der Balamtalg hat eine gelbe Farbe und einen bitteren Geschmack. Im Handel ist es unter dem Namen Siaktalg bekannt

Enkabangfett

Vorkommen. In den Samen einer in Hinterindien heimischen Dipterocarpacee Shorea Ghysbertiana. Die Nusse enthalten 31,2 %, die lufttrocknen Kerne 46,7 % Fett.

Eigenschaften. Das Enkabangfett hat eine gelbgraue, in geschmolzenem Zustande goldgelbe Farbe, talgartigen Geruch und angenehmen Geschmack.

Physikalische und chemische Konstanten des Enkabangfettes

	Spezifisches Gewicht bei $\frac{100\,°C}{15{,}5\,°C}$	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40 °C	Autor
Gepreßt	0,854	35—43	Fett bleibt über-schmolzen	190,2	30.9	45,0	Sachs[2])
Mit CS_2 extrahiert	0,856	33—37		190,8	30,0	46.1	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Enkabangfettes

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Jodzahl	Autor
55,5	53,5	31	Sachs

Sachs fand in einer Probe die Saurezahl 24,7, was einem Gehalte an freien, auf Olsaure berechneten Fettsauren 12,35 % entspricht. Der Gehalt an fluchtigen Fettsauren betrug 1,4 %.

Virolafett

Suif de Virola — Tallow of Virola. — Sego de Virola

Vorkommen. Dieses Fett ist in den Samen außer von Virola sebifera Aublet und Myristica sebifera Schwartz, dem Talgmuskatennußbaum = Jayamadon Quarachi der Kreolen auch in einer Reihe anderer

[1]) Lewkowitsch, Chem. Rev. d. Fett- u. Harzind. 13, 34 (1906)

[2]) Sachs, Chem. Rev. d. Fett- u. Harzind. 15, 33 (1908)

fetthaltiger Samen, wie z. B. von Virola Venezuelensis und von Virola Surinamensis, Virola Guatemalensis Warb. usw. Der Baum ist in Westindien, Guyana und Karolina heimisch. Die Samen der Virola sebifera enthalten 47,5 % Fett, der Virola Venezuelensis 62 %, der Virola Guatemalensis 51,8 %.

Eigenschaften. Die im Handel vorhandenen Virolafette differieren sehr in ihren Eigenschaften. Das Virolafett stellt gewohnlich eine talgartige Masse dar, die bei 45—50° C schmilzt, beim Liegen an der Luft sich mit einer perlmutterglänzenden kristallinischen Schicht uberzieht. Durch Umkristallisieren des Virolafettes aus Äther erhalt man fast reines Trimyristin vom Schmelzpunkt 54—55° C. Die Samen von Virola Surinamensis liefern bei der Extraktion ein Fett von spröder, sehr harter Konsistenz und vom Schmelzpunkte 45° C Die Gegenwart von Ölsäure konnte nicht nachgewiesen werden. Auch das aus den Samen von Myristica Surinamensis gewonnene Fett besteht fast aus reinem Trimyristin Samtliche Virolafette lösen sich in konzentrierter Schwefelsaure mit prachtvoller fuchsinroter Farbe auf.

Physikalische und chemische Konstanten des Virolafettes

	Spezifisches Gewicht bei 50° C	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl (Wijs)	Esterzahl	Brechungsexponent bei °C		Autor
Virola Venezuelensis	0,8966	47,0	44,5	221 5	12,4	202,4	40	1,4541	Grimme
Virola Guatemalensis .	0,9005	41,0	38,5	244,0	13,8	216,0	50	1,4539	Grimme

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Virolafettes

	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Neutralisationszahl	Jodzahl (Wijs)	Mittleres Molekulargewicht	Brechungsexponent bei °C		Autor
Virola Venezuelensis	43,0	39,5	221,8	12,9	253,2	45	1,4482	Grimme
Virola Guatemalensis	38,0	36,8	225,5	15,6	246,5	50	1,4486	Grimme

Zusammensetzung. Grimme[1]) fand in den Fettproben von Virola Venezuelensis und Guatemalensis Saurezahlen 19,1 und 27,96,

[1]) Grimme, Chem. Rev d. Fett- u. Harznd. 17, 235 (1910)

entsprechend 9,55 % und 13,98 % freien auf Ölsaure berechneten Fettsäuren. Die Virolafette bestehen aus fast reinem bei 54—55° schmelzendem Trimyristin, Ölsaure konnte nicht nachgewiesen werden. Sehr ähnlich ist das aus Myristica Surinamensis gewonnene Fett zusammengesetzt, es besteht ebenfalls aus fast reinem Trimyristin.

Grimme untersuchte die Fette von Virola Venezuelensis und Guatemalensis und fand folgende Zusammensetzung

	Virola Venezuelensis	Virola Guatemalensis
Fettsauren	95,18 %	94,83 %
Glyzerin	11,06 %	11,85 %
Unverseifbare Bestandteile .	0,86 %	1,13 %

Verwendung. Die Virolafette eignen sich besonders zur Stearin- und Seifenfabrikation.

Staudtiabutter

Beurre de Staudtia Camerunensis Warburg

Vorkommen In den Samen von Staudtia Camerunensis Warbg., einer in Kamerun und Kongo heimischen Pflanze Die Samen enthalten ca 31,7 % Fett.

Eigenschaften Das Staudtiafett hat einen aromatischen Geschmack und Geruch und ist dem Aussehen nach dem Bienenwachse ähnlich Das Fett besteht aus den Glyzeriden der Ölsaure und Myristinsaure Die Fettsauren schmelzen bei 39° C

Fett von Coelocaryum cuneatum

Vorkommen In den Samen von Coelocaryum Klainii Pierre — Coelocaryum cuneatum Warbg , einer in Kamerun und Kongo heimischen Myristicacee

Eigenschaften Das Fett hat bei 15° C ein spezifisches Gewicht von 0 997 und einen Schmelzpunkt bei 40° C Seinen Eigenschaften und seiner Zusammensetzung nach ist es der Muskatbutter ähnlich

Kombobutter

Beurre de Combo du Gabon — Mutuge d'Angola

Vorkommen. In den Samen von Myristica Combo = Pycnanthus Combo Baillon = Pycnanthus microcephala Benth = Myristica angolensis Welwitsch. Der Fettgehalt der entschälten Samen beträgt 56 %.

Eigenschaften Die Kombobutter ist rotbraun, hat einen aromatischen Geruch, wird beim Aufbewahren ranzig und riecht dann nach Trimethylamin. Sie besteht hauptsachlich aus Trimyristin.

Otobafett, Otobabutter

Suif d'otoba

Vorkommen. In den Samen des in Sudamerika heimischen Otobamuskatnußbaumes, Myristica otoba Humb.

Eigenschaften. Das Otobafett ist fast farblos, dunkelt beim Lagern etwas nach, es ist talgartig und riecht nach Muskatnüssen. Ähnlich der Muskatbutter zeigt auch das Otobafett unter dem Mikroskop eine kristallinische Struktur Das Fett schmilzt bei 38° C und besteht aus Triolein und Trimyristin, ferner enthalt es einen bei 133° C schmelzenden kristallinischen Körper, das Otobit $C_{24}H_{26}O_5$.

Ochokobutter

Beurre d'ochoco — Beurre d'osoko du Gabon-Congo

Vorkommen. Die Ochocobutter findet sich in den Nussen, den Samen einer Dipterocarpee, Dryobalanops, Syphocephalium ochocoa und Ochocoa Gabonii. Die entschalten Samen enthalten 80% Fett.

Eigenschaften Dieses Fett ist weiß, gelb bis braun gefarbt, schmilzt bei 53° C und erstarrt bei 37—42° C. Es enthalt Farbstoffe, die aus einer Benzinlosung durch Filtrierpapier ausgezogen werden konnen Das Fett besteht nach Lewkowitsch[1]) aus 98% Myristin und 2% Olein.

Makuluöl

Vorkommen. In den Samen von Hydnocarpus venenata, einer in Indien vorkommenden Bixinacee.

Eigenschaften. Das Fett hat eine weiche butterahnliche Konsistenz und wird in Indien unter dem Namen Thertagöl als Heilmittel gegen Lepra verwendet.

Odyendyebutter

Beurre d'Odyendye

Vorkommen. Dieses Fett stammt aus den Samen von Odyendyea Gabonensis (Pierre) Engler = Quassia Gabonensis Pierre, eines am Kongo heimischen Baumes. Der Fettgehalt der Samen betragt 24,50%, der der entschalten Samen 61,25%.

Eigenschaften Odyendyebutter hat bei gewohnlicher Temperatur eine feste Konsistenz, gelbe Farbe, im geschmolzenen Zustande eine rote Farbe und einen schwach bitteren Geschmack, der durch Quassin verursacht wird. Das spezifische Gewicht des Fettes ist bei 15° C 0,980; die Fettsäuren schmelzen bei 54° C.

---

[1]) Lewkowitsch, Chem. Rev d. Fett- u. Harz-Ind. **16**, 129 (1909).

Kagnébutter, Kanyébutter

Beurre de Cagné

Vorkommen. In den Samen von Allanblackia Sacleuxii, einer zu der Familie der Guttiferen gehörenden, in Zanzibar wachsenden Pflanze

Die Kagnébutter ähnelt der Bouandjobutter und wird zu Speisezwecken und als Brennöl verwendet.

Bouandjobutter

Beurre de bouandjo du Congo français

Vorkommen Dieses Fett stammt aus den Samen von Allanblackia floribunda Oliver, einer in Kamerun heimischen Guttifere. Die Samen enthalten 46 % Fett

Eigenschaften. Die Bouandjobutter ist bei gewöhnlicher Temperatur fest und von dunkelgelber Farbe, sie hat das spezifische Gewicht bei 0,9734 bei 15° C Der Schmelzpunkt der Fettsäuren liegt bei 60,8° C.

Kanyabutter, Afrikanische Pflanzenbutter

Beurre de Kanya, Beurre de Lamy — Lamy butter

Vorkommen. Die Kanyabutter findet sich in den Samen des Westafrikanischen Talg- oder Butterbaumes, Pentadesma butyracea Don Die Samen liefern 32—41 % Fett

Eigenschaften. Kanyabutter ist ein geruch- und geschmackloses Fett von fester Konsistenz und gelblichweißer Farbe Das spezifische Gewicht ist bei 15° C 0,917, der Schmelzpunkt der Fettsäuren liegt bei 57,4° C

Das Fett wird zu Speisezwecken und zur Seifenfabrikation verwendet

Kalabarfett

Vorkommen Die in den Tropen heimische giftige Papilionacee, die Kalabarbohne, Physostigma venenosum Balf enthält in ihren Samen ein Fett, aus dem Hesse einen phytosterinähnlichen Körper vom Schmelpunkte 133° C isoliert hat Diesen Körper zerlegten Windaus und Hauth in zwei Anteile in einen bei 136—137° C schmelzenden Anteil, der mit dem aus Weizenkeimlingen isolierten Sitosterin identisch ist, und aus einem bei 170° C schmelzenden Anteil, den die Autoren mit dem Namen Stigmasterin belegten. Das Sitosterin beträgt 80 %, das Stigmasterin 20 % des phytosterinähnlichen Körpers.

Otobafett, Otobabutter

Suif d'otoba

Vorkommen. In den Samen des in Südamerika heimischen Otobamuskatnußbaumes, Myristica otoba Humb.

Eigenschaften. Das Otobafett ist fast farblos, dunkelt beim Lagern etwas nach, es ist talgartig und riecht nach Muskatnüssen. Ähnlich der Muskatbutter zeigt auch das Otobafett unter dem Mikroskop eine kristallinische Struktur. Das Fett schmilzt bei 38° C und besteht aus Triolein und Trimyristin, ferner enthält es einen bei 133° C schmelzenden kristallinischen Körper, das Otobit $C_{24}H_{26}O_5$.

Ochokobutter

Beurre d'ochoco — Beurre d'osoko du Gabon-Congo

Vorkommen. Die Ochocobutter findet sich in den Nüssen, den Samen einer Dipterocarpee, Dryobalanops, Syphocephalium ochocoa und Ochocoa Gabonii. Die entschälten Samen enthalten 80% Fett.

Eigenschaften. Dieses Fett ist weiß, gelb bis braun gefärbt, schmilzt bei 53° C und erstarrt bei 37—42° C. Es enthält Farbstoffe, die aus einer Benzinlösung durch Filtrierpapier ausgezogen werden können. Das Fett besteht nach Lewkowitsch[1]) aus 98% Myristin und 2% Olein.

Makuluöl

Vorkommen. In den Samen von Hydnocarpus venenata, einer in Indien vorkommenden Bixinacee.

Eigenschaften. Das Fett hat eine weiche butterähnliche Konsistenz und wird in Indien unter dem Namen Thertagöl als Heilmittel gegen Lepra verwendet.

Odyendyebutter

Beurre d'Odyendye

Vorkommen. Dieses Fett stammt aus den Samen von Odyendyea Gabonensis (Pierre) Engler = Quassia Gabonensis Pierre, eines am Kongo heimischen Baumes. Der Fettgehalt der Samen beträgt 24,50%, der der entschälten Samen 61,25%.

Eigenschaften. Odyendyebutter hat bei gewöhnlicher Temperatur eine feste Konsistenz, gelbe Farbe, im geschmolzenen Zustande eine rote Farbe und einen schwach bitteren Geschmack, der durch Quassin verursacht wird. Das spezifische Gewicht des Fettes ist bei 15° C 0,980; die Fettsäuren schmelzen bei 54° C.

---

[1]) Lewkowitsch, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **16**, 129 (1909).

im Dorschleberöl zwei ungesättigte Fettsauren, Jekoleinsaure und Therapinsaure beobachtet zu haben, was übrigens von Bull in seinen Untersuchungen in Abrede gestellt wird.

Die zur Unterscheidung der Öle der Seetiere angewandten charakteristischen Farbenreaktionen mit Natronlauge, Schwefelsäure, Salpetersaure und Phosphorsäure sind nach den Untersuchungen von Holde und Lewkowitsch[1]) absolut unzuverlassig. So zeigte Holde, daß sirupose Phosphorsäure mit Harzöl fast die gleiche rote Färbung gibt, wie mit den Olen der Seetiere, ferner daß die Färbungen nur dann deutlich auftreten, wenn beträchtliche Mengen von Seetierölen in den anderen Olen enthalten sind. Lewkowitsch[2]) stellte fest, daß die Farbungen nicht für die Öle selbst charakteristisch sind, sondern fur deren Verunreinigungen, die durch Raffinieren entfernt werden konnen. Bull bestatigte diese Beobachtung, nachdem er einen mit Magnesiumhydrosilikat entfarbten ganz dunklen Lebertran mit Schwefelsaure versetzte und keine Rotfarbung mehr erhielt.

I. Fischöle

Menhadenöl

Menhadentran, Amerikanisches Fischol, Huile de Menhaden. — Menhaden Oil — Olio di menhaden

Vorkommen Das Menhadenol wird aus dem Fleische des Fisches Alosa Menhaden Cuv., gewonnen der sich an der Westküste Nordamerikas befindet Dieser Fisch ist etwas großer als der Haring, er ist 30—38 cm lang und wiegt 300—500 g Er erscheint zwischen April und Dezember in enormen Mengen an der atlantischen Kuste wo er mittels speziell zu diesem Zweck mit großen Netzen ausgerusteten Dampfer gefangen wird

Darstellung Die Fische werden direkt vom Dampfer in große Kessel mit Wasser gebracht ausgekocht das sich dabei ausscheidende Ol abgeschopft und zur Klarung in Bottiche gebracht die ausgekochte Fischmasse wird kraftig ausgepreßt Der zuruckgebliebene Ruckstand findet zur Fischguanobereitung Verwendung Das durch Auskochen erhaltene Ol erscheint im Handel unter folgenden Marken „prime crude", „brown strained" „light strained", gebleichtes weißes Winterol

(Physikalische und chemische Konstanten des Menhadenoles siehe Seite 328)

Zusammensetzung Allen fand im Menhadenol 11,1% Glyzerin, aus der Verseifungszahl 192 erhalt man nur 10,5%. Die chemische Zusammensetzung der ungesattigten Glyzeride ist unbekannt. Bull isolierte aus einer Probe Menhadenöl eine Fettsaure, die eine Jodzahl von 302—342 aufwies.

---

[1]) Holde und Lewkowitsch, Mitteil. Techn. Vers.-Anst. Berlin, 1890, 19

[2]) Lewkowitsch, Journ. Chem. Soc. Ind. 23, 617 (1894)

Physikalische und chemische Konstanten des Menhadenöles

°C	Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl mg KOH	Jodzahl	Unverseifbar %	Maumené-probe °C	Brechungsexponent im Butterrefraktometer °C	Skalenteile	Beobachter
15	0,9311	188,8	172,6	1,4	—	—	—	Bull
15	0,9284	193	139,2	2,2	—	—	—	„
15,5	0,9327 bis 0,933	192	147,9	—	126	—	—	Allen
15,5	0,9311	189,3	160	1,6	—	—	—	Thomson, Ballantyne
15,5	0,9307 bis 0,9316	—	170,4 bis 178,8	—	—	—	—	Parker, McIlhiney
—	—	—	153,9	—	—	—	—	Schweitzer, Lungwitz
—	—	—	—	—	123 bis 128	—	—	Archbutt
—	—	—	—	0,61 bis 1,43	—	—	—	Fahrion
—	—	—	—	—	—	25	80,7	Liverseege
—	—	—	—	—	—	40	71,3	„
—	—	—	—	—	—	40	72,0	Lewkowitsch

In der Nähe des Gefrierpunktes setzt Menhadenöl Stearin ab. Es löst sich in kaltem Alkohol zu 2% auf, in heißem zu 3,5%, sehr leicht löslich ist es in Äther, 5 Teile Öl in 2 Teilen Äther.

Verwendung Seiner Trockenfähigkeit wegen wird es zum Verfälschen von Leinöl verwendet, oft findet man es auch im Neufundlander Dorschleberol als Verfälschung. Es dient in der Lederindustrie zum Geschmeidigmachen des Leders und als Schmieröl, sowie zu Beleuchtungszwecken In der Seifenfabrikation, Jutespinnerei und in der Farbenindustrie werden große Mengen Menhadenöl verbraucht.

Sardinenöl. Japanisches Fischöl

Huile de Sardine — Huile du Japon. — Sardine Oil. — Japan Fish Oil — Olio di Sardine. — Olio die Sardine del Giappone

Vorkommen Das Sardinenöl wird aus dem Fleische von Clupea sardinus Linn. dargestellt. Dieser Fisch befindet sich im Mittelmeer und an den europäischen Küsten des Atlantischen Ozeans.

Darstellung. Die Hauptmenge des Sardinenöls wird durch Auspressen der abgeschnittenen Köpfe, Kehlen der Sardinen gewonnen. Oft werden diese Kehlen und Köpfe mit ganzen Sardinen, wenn diese nach einem großen Fange nicht schnell genug verarbeitet werden können, und anderem Abfall der Faulnis überlassen und dann in großen eisernen Kesseln mit Wasser ausgekocht, das sich dabei ausscheidende Öl wird abgeschöpft und der Rest im Kessel stark ausgepreßt.

Das Japanische Fischöl — Sardinenöl — wird in Japan in großen Mengen durch Kochen und darauffolgendes Auspressen des Fleisches der Sardine *Clupanodon melanosticta J und S* gewonnen. Die Raffination geschieht in der Weise, daß man das Öl eine Stunde lang auf 50—60° C erhitzt und zur Klärung in große Bottiche bringt, wo es sich rasch in drei Schichten trennt Die oberste Schicht stellt eine ganz klare Flüssigkeit dar, die Mittelschicht besteht aus festen Glyzeriden und in der untersten wasserigen Schicht befinden sich fremde Körper.

Physikalische und chemische Konstanten des Sardinenöles

	°C	Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Brechungsexponent im Oleorefraktometer	Brechungsexponent bei 20°	Erstarrungspunkt	Autor
Sardinenöl	15	0,933	—	193,2	95,6	—	—	—	Fahrion
„	15	0,9279 bis 0,9338	190,6 bis 193,7	156,2 bis 171,3	—	—	—	—	Bull, Lillejord
„	—	—	—	—	—	bei 45° C 50—53	—	—	Jean
„	15	0,9316 bis 0,9318	194,81 bis 196,16	180,5 bis 187 3	—	—	1,4802 bis 1,4808		Tsujimoto
Japanisches Fischöl	15	0,916	—	100 bis 164	95,52 bis 97,04	—	—	—	Fahrion
Japanisches Fischöl	15	0,9272 bis 0,9283	189 bis 191,4	134,1 bis 138,3	—	—	—	—	Bull, Lillejord
Japanisches Fischöl	15	0,916	189,8 bis 192,1	121,5	—	—	—	27,6 bis 28,2	Lewkowitsch

Fahrion erhielt in einer Reihe von verschiedenen Ölen folgende Werte.

	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
	Jodzahl	Säuzezahl	Hehnerzahl	Oxydierte Fettsäuren	Unverseifbares	Fettsäuren frei von oxydierten Säuren	Molekulargewicht der Säuren	Säurezahl der Säuren
Japanisches Fischöl								
Hell	164,0	10,8	95,52	1,16	0,52	93,84	282,8	185,8
Braun	157,6	34,2	96,58	0,75	0,67	95,16	281,7	189,1
Hell	135,7	12,3	97,04	0,41	0,82	95,81	295,7	181,4
Rötlichbraun . . .	108,5	34,5	96,82	0,62	0,86	95,34	296,6	180,0
Gelb	100,0	28,2	96,51	0,49	0,79	95,23	290,2	183,8
Sardinenöl								
Gelb	191,7	19,2	95,60	0,61	0,48	94,51	285,7	185,2
Rötlich	167,9	21,7	96,55	1,35	1,01	94,19	297,7	177,2
Rötlichgelb	160,0	4,6	97,08	0,94	0,63	95,51	299,5	179,7

Zusammensetzung. **Bull** und **Lillejord** isolierten aus einer Anzahl japanischer Fischöle der japanischen Abteilung der Fischereiausstellung in Bergen (1898) 12,1 bis 26,4% ungesättigter Säuren, die 285,8 bis 358,3% Jod absorbierten.

Walker und **Warburton** erhielten in einer von ihnen untersuchten Probe japanischen Fischöles 21—22% hexabromierter Glyzeride; die Fettsäuren selbst lieferten 23—23,3% eines Bromides, das sich bei 200° C schwärzte, ohne zu schmelzen. In einer anderen, nach einem besonderen Verfahren desodorierten Ölprobe fanden sie 49—53,3% des Hexabromides und in der Fettsäure selbst 38—39,3% eines bromierten Produktes, das sich bei 200° schwärzte ohne zu schmelzen.

Mitsumaru Tsujimoto untersuchte drei Sorten echten Sardinenöles, deren Konstanten in folgender Zusammensetzung gegeben sind:

	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Saurezahl	Freie Säure als Ölsäure berechnet °C	Verseifungszahl	Jodzahl (Wijs)	Brechungsindex bei 20° C	Schmelzpunkt der Fettsäuren
Sardinenöl von Chita	0,9347	1,32	0,66	195,76	180,70	1,4808	35,4
„ „ Chōsi	0,9318	8,22	4,13	196,16	180,57	1,4802	36,2
„ „ Hakodaté	0,9316	5,15	2,59	194,81	187,25	1,4807	35,8

Heringsöl (Heringstran)

Huile d'Hareng — Herring oil. — Olio di aringhe

Vorkommen. Dieses Öl, auch Heringstran genannt, wird durch Kochen und Auspressen des gemeinen Herings, Clupea harengus, gewonnen, der an den nordeuropäischen Küsten vorkommt, sowie von Clupea pontica = Astrachanhering, der in Flußmündungen, in der Wolga etc. lebt. Das Heringsöl ist hellgelb bis dunkelbraun.

Physikalische und chemische Konstanten des Heringsöles

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Brechungsindex	Unverseifbares	Schmelzpunkt der Fettsäuren	Ätherunlösliche Bromfettsäuren	Autor
Deutschland	—	44,6	—	123,5	—	0,99	—	—	Fahrion
England	0,9391	40,2	184,8	132,7	—	—	—	—	Bull u. Lillejord
Japan	0,9202 bis 0,9310	10,8 bis 15,7	184,7 bis 193,7	131 bis 142	—	—	—	—	
	0,9215	1,8	170,9	131,0	—	—	—	—	
„	0,922	8,2	175,9	141,4	—	—	—	—	
„	0,9251	2,02	190,46	123,44	1,4747	0,87	31,5°	21,7	Tsujimoto
„	0,9178	10,42	185,85	103,09	1,4720	1,81	30,5°	12,68	„

Zusammensetzung. Das Heringsöl enthält bis etwa 40% freier Fettsäuren und der Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen beträgt etwa 0,99%. Ferner wurden von Bull im Öle 2 ungesättigte Fettsäuren $C_{20}H_{32}O_2$ und $C_{24}H_{40}O_2$, nebst geringer Menge einer Oxyfettsäure, gefunden.

Verwendung. Das Heringsöl findet vielfache Verwendung in der Lederindustrie. Die Preßrückstände werden als Dünger und als Viehfutter verwendet.

Lachsöl

Huile de Saumon — Salmon Oil — Olio di Salmone

Vorkommen. Das Lachsöl wird aus dem Fleische des Salmo salar gewonnen.

Eigenschaften. Es stellt eine goldgelbe Flüssigkeit von mildem Geruch und nicht unangenehmem Geschmack dar. Greiff[1]) fand folgende physikalische und chemische Konstanten des Lachsöles:

Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren
0,92586	182,8	161,42	0,55	95,02	197,4

[1]) Greiff, Chem. Revue d. Fett- u. Harz-Ind. 10, 223 (1903).

Physikalische und chemische Konstanten

	Name			Tiername	Spezifisches Gewicht	Säurezahl
	Französischer	Englischer	Italienischer			
Stichlingsöl	Huile de trois-épines	Stickleback oil	Olio di spinello	Gasterosterus trachurus	—	21,6
Weißfischöl	Huile de cyprin	White fish oil	Olio di argentina	—	0,9268	3,98
Storol (Störtran)	Huile d'estourgeon	Sturgeon oil	Olio di storione	Accipenser sturio	0,9236 bei 15° C	0,23
Königsfischol	Huile de chrysotose	Sun fish oil	—	Lampris luna	0,901 bei 15° C	2,15
„	—	Cramp fish oil	—	—	0,9090 bei 15° C	0,79
„	Huile de Centrolophe pompile	Blackfish body oil	—	Centrolophus pompilus	0,9266 bei 15° C	0,75
Karpfenöl	Huile de carpe	Carp oil	Olio di carpione	Cyprinus carpio	0,9107 bei 27,2° C	0,18

Sprottenöl (Sprottentran)

Huile de spratt — Sprat oil — Olio di sardella

Vorkommen. Die Darstellungsquelle dieses Öles (auch Sprottentran genannt) ist Clupea sprattus = Harengula sprattus = Sprotte, die an den nordeuropaischen Kusten und Flußmündungen lebt

Darstellung Die Darstellung geschieht wie gewohnlich durch Kochen und Pressen des Fischfleisches.

Henseval und Deny fanden für das Sprottenol sowie fur die daraus isolierten Fettsauren folgende physikalische und chemische Konstanten:

Sprottenöl

Spezifisches Gewicht	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertsche Zahl	Azetylzahl	Maumené-probe °C	Refraktometerzahl im Butterrefraktometer	Glyzerin %	Unverseifbare Bestandteile %
0,9274	6,885	194,5	122,5 bis 142	95,1	1,4	8,8	96,5	76 bei 25° C	10,48	1,36

der weniger bekannten Fischöle

Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Oxyfettsäuren	Erstarrungspunkt der Fettsäuren °C	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Mittleres Molekulargewicht der Fettsäuren	Azetylzahl	Unverseifbares %	Butterrefraktometer	Autor
183,2 bis 190,7	162	95,78	—	0,62	—	—	287,4	—	1,73	—	Fahrion[1]
201,6	127,4	—	—	—	—	—	—	—	—	76,5 bei 25 °C	Bull und Lillejord[2]
186,3	125,3	—	—	—	—	—	—	—	1,78	—	" "
147,6	102,7	—	—	—	—	—	—	—	24,12	—	" "
148,2	107,3	—	—	—	—	—	—	—	21,97	—	" "
203,4	126,9	—	—	—	—	—	—	—	2,01	—	" "
202,3	84,3	—	2,1	—	28	33,4	277,7	12,9	—	—	Zdarek[3]

Fettsäuren des Sprottenöles

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl
25,4	27,9	196,3	200,8	147,6	8,4

Eulachonöl

Vorkommen. Das Öl wird aus dem Fleische des Eulachon oder Outachon, Taleicthys pacificus, des an der Küste von Britisch-Amerika und Alaska vorkommenden Fisches

Eigenschaften. Das durch Kochen und Auspressen des Fischfleisches erhaltene Öl hat bei gewöhnlicher Temperatur eine salbenartige Konsistenz.

[1]) Fahrion, Chem. Ztg. 1899, 162.
[2]) Bull und Lillejord, Chem. Ztg. 1899, 1043.
[3]) Zdarek, Zeitschr. f physiol. Chem. 37, 460 (1903).

Zusammensetzung. Das Eulachonöl besteht aus etwa 60 % Ölsäure, 20 % Palmitinsäure und Stearinsäure, 13 % einer wachsartigen Verbindung und 7 % Glyzerin. Die wachsartige Substanz ist bei gewöhnlicher Temperatur flüssig und hat bei 15 ° C das spezifische Gewicht 0,865—0,872

2. Leberöle

Als charakteristisches Merkmal für die Leberöle ist der hohe Gehalt an Cholesterin und anderen unverseifbaren Substanzen anzusehen. Reine und frische Leberöle geben in Schwefelkohlenstofflösung mit konzentrierter Schwefelsäure eine blaue Färbung, bei ranzigen Ölen tritt eine purpurrote Färbung ein

Dorschleberöl

Kabliaulebertran, Dorschlebertran, Dorschtran, Stockfischlebertran — Oleum jecoris aselli — Huile de foie de morue, Huile de Bergen — Cod liver oil. — Olio di fegato di merluzzo

Vorkommen Das Dorschleberöl wird aus den Lebern des Kabliaus, Gadus morrhua = Asellus major in Bergen in Norwegen, Neufundland und Newhaven in Schottland gewonnen Der Dorsch, Gadus callarius = Asellus striatus wurde früher als eine besondere Spezies angesehen, er stellt aber nichts anderes dar als den Jugendzustand des Kabliaus

Darstellung. 1 Die Gewinnung des Leberöles geschieht in der Weise, daß man die Lebern der gefangenen Kabliaue ausschneidet, von Blut und den anhängenden Eingeweiden sorgfältig reinigt, in aufrecht stehende hohe Fässer bringt und der Sonne aussetzt, wobei ein natürlicher Zerfall der Lebern stattfindet. Durch die Wirkung der Sonnenstrahlen, sowie durch die eigene sich entwickelnde Wärme tritt ein Teil des Öles alsbald aus dem Zellgewebe heraus und sammelt sich an der Oberfläche, von hier wird es durch Hähne abgelassen, wobei der Inhalt der Fässer gleichzeitig mit Steinen beschwert wird Bei der weitergehenden Selbsterwärmung unter gleichzeitig auftretender Fäulnis der Lebern findet die fernere Ausscheidung eines Öles von kastanienbrauner Farbe statt, das durch einen Hahn aus dem Fasse abgelassen wird. Der Rest in den Fässern wird in eisernen Gefäßen ausgekocht, und man erhält so ein braunes Öl

2 Die sorgfältig gereinigten, vom Blute befreiten, klein zerschnittenen Lebern werden in gut verschließbare gußeiserne Kessel gebracht und mit wenig gespanntem Wasserdampf behandelt, wodurch das Gewebe zusammenschrumpft und das Öl ausfließt. Das ausgeschiedene Öl wird durch ein Tuchfilter gegossen, in offenen Behältern einige Tage stehen gelassen, wobei man ein geklärtes Produkt erhält, das den Dampfmedizinaldorschlebertran, — Oleum jecoris aselli vapore paratum, — darstellt. Dieses Öl wird in Bergen in Norwegen dargestellt und ist im Handel als Berger Lebertran bekannt.

3. Das in Schottland angewandte Preßverfahren besteht darin, daß man die frischen, gut gereinigten, zerkleinerten Lebern unter fortwährendem Umrühren in eisernen Kesseln auf 80—90° C erhitzt solange, bis man eine breiige Masse erhält, die durch Tuchfilter heiß filtriert und der Rückstand abgepreßt wird. Beim Erkalten des Öles auf 15—16° C scheidet sich eine beträchtliche Menge Stearin ab die durch Filtrieren entfernt wird.

4 Nach der sog. Finnmarksmethode verfahrt man in der Weise, daß man die Lebern in hohe. hölzerne, nach unten verjüngte Bottiche bringt, in denen Dampfrohre bis auf den Boden reichen, man erhitzt zum Kochen und erhält das Kochen etwa eine halbe Stunde

Eigenschaften Entsprechend der Darstellung unterscheidet man im Handel drei Sorten von Dorschleberöl 1. helles Leberöl, 2. braunblankes Öl und 3. braunes Öl

Das helle Dorschleberöl hat im frischen Zustande einen fischähnlichen, nicht bitteren ganz angenehmen Geschmack, einen eigentümlichen unangehmen Geruch und zeigt einen schwachen Stich ins Goldgelbe, es reagiert gegen Lackmus schwach sauer Das braunblanke Öl hat einen stärkeren Geruch und etwas bitteren Geschmack, seine Reaktion gegen Lackmus ist stärker Das braune Dorschleberöl ist dunkelbraun, in dünnen Schichten durchsichtig von eigentümlichem, unangenehmem, empyreumatischem Geruch und bitterem Geschmack, zeigt stark saure Reaktion

Die mittels Dampf oder warmes Pressen gewonnenen Dorschleberöle sind farbloser, von sehr mildem Geschmack und fast neutraler Reaktion

(Physikalische und chemische Konstanten des Dorschleberöles siehe Seite 336 und 337.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Dorschleberöles

	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt der festen Fettsäuren °C	Neutralisationszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Brechungsexponent	Autor
Medizinalöl .	17,5—18,4	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
Coast cod .	18,7—19,3	—	—	—	—	—	
Norwegisches	13,3—13,9	—	—	—	—	—	
Dunkel, nicht filtriert .	22,5—24,3	—	—	—	—	—	
—	—	21—25	—	287,6 bis 292,5	164,9 bis 170	—	Parry u. Sage
—	—	—	207,0	—	130,5	1,4521	Thörner
—	—	—	204,4	—	—	—	Dietrich

Physikalische und chemische

	Spezifisches Gewicht		Verseifungszahl	Jodzahl
	bei °C			
Medizinalöl	15	0,922—0,927	171—189	—
Dampfleberöl . . .	20	0,9202—0,9246	183,8—186,0	148,7—174,7
Medizinalöl . . .	20	0,9223—0,9240	183,9—186,7	156,4—165,8
Medizinalöl, blank .	20	0,9218—0,9235	185,3—186,5	154,0—165,1
„ braunblank	20	0,9217—0,9220	184,4—184,7	157,5—158,0
Dampfleberöl .	15	0,9243—0,9273	—	151,6—168,0
Medizinalöl, blank .	15	0,9240—0,9273	183—185,4	148,0—164,7
Japanisch. Dampfleberöl	15	0,9263	186,2	135
„ „	15,5	0,923—0,930	182—187	—
„ „	99	0,8742	—	—
„ „	15,5	0,9249—0,9265	185,1—188,2	158,7—166,6
Deutsches Medizinalöl .	15	0,9228	—	134,8
Medizinalöl	—	—	—	135—167
„	20	0,9202—0,9246	—	154,5—181,3
„ . . .	—	—	179,0—193,4	153,5—168,4
„	—	—	—	—
„	—	—	—	—
Dampfleberöl	—	—	—	—
„ . .	—	—	175—185	—
„ . . .	—	—	—	154,5—176,9
„ . .	—	—	—	—
„	—	—	—	—
„	—	—	—	—
„	—	—	—	—
„ . .	—	—	—	—
„	—	—	—	—
„ . . .	—	—	—	—
„ . .	—	—	—	—
„ . . .	—	—	—	—
„ . . .	—	—	—	—
„ . . .	—	—	—	—
„ . . .	—	—	—	—
„ . . .	—	—	—	—
„	—	—	—	—
„	—	—	—	—

Konstanten des Dorschleberöles

Hehnerzahl	Maumené-probe °C	bei °C	im Butter-refraktometer	bei °C	im Oleo-refraktometer	bei °C	Brechungs-exponent	Autor
—	—	—	—	—	—	—	—	Kremel
—	—	25	78—85	—	—	—	—	Bull
—	—	25	76—78,5	—	—	—	—	„
—	—	25	76—78	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	—	—	„
—	113	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	—	—	„ [lantyne
—	—	—	—	—	—	—	—	Thomson, Bal-
—	—	—	—	—	—	—	—	Bull u Sorvig
95,3	—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	Wijs
—	—	—	—	—	—	—	—	Parey u. Sage
96,5	—	—	—	—	—	—	—	Fahrion
95,12—95,14	—	—	—	—	—	—	—	Bull u. Koch
95,72	—	—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	60	1,4621	Thorner
—	—	—	—	—	—	—	—	Harvey
—	—	15	81,3—86,7	—	—	20	1,4769 bis 1,4800	Utz
—	—	20	77,5—83,2	—	—	—	—	„
—	—	25	75	—	—	—	—	Mansfeld
—	—	40	71	—	—	—	—	
—	—	25	78—79	—	—	—	—	
—	—	40	68,5—70,5	—	—	—	—	
—	—	25	77—80	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	40	68—71	—	—	—	—	
—	—	25	75	—	—	—	—	
—	—	40	60	—	—	—	—	
—	—	—	—	22	38—53	—	—	Jean
—	—	—	—	22	40—46	—	—	Pearmain
—	—	—	—	22	43,5—45	—	—	Dowzard
—	—	—	—	22	38—40	—	—	Carcano
—	—	—	—	—	—	15	1,4800 bis 1,4853	Strohmer

Zusammensetzung. Bull machte auf einen Parallelismus zwischen dem Gehalt an freier Fettsäure und der Intensität der Farbe der natürlichen Dorschleberöle aufmerksam. Aus der nachstehenden Analysenreihe ergibt sich, daß der Gehalt an freier Fettsaure mit der Farbenintensitat wächst.

Heller natürlicher Medizinallebertran	8,2—12,6
Blanker „ „ . . .	11,9—15,9
Braunblanker natürlicher Medizinallebertran . .	19,2—36,8

Heyerdahl untersuchte, welchen Einfluß die Erhitzungsdauer der Leber auf die Menge freier Fettsauren ausubt, und fand, daß der Prozentgehalt der freien Fettsauren der Zunahme der Erhitzungsdauer und der Temperatur umgekehrt proportional ist. Diese Tatsache laßt sich durch die Verfluchtigung der freien Fettsäuren bei höherer Temperatur erklaren; die Bildung der freien Fettsäuren ist auf einen enzymatischen Prozeß zurückzuführen, bei der Erhitzung auf eine bestimmte Temperatur wird das Enzym vernichtet, wodurch die Menge der sich bildenden Fettsäuren abnimmt Aus den Versuchen, bei denen gemessene Luftmengen durch im Wasserbad bereits erhitzte Olproben durchgeleitet worden, ergab sich, daß die freien Fettsäuren bis zu einem gewissen Grade abnahmen und dann wieder bis zum ursprunglichen Prozentgehalt oder daruber hinaus anstiegen.

Freie Fettsäuren im Dorschleberöle auf Ölsaure berechnet

	Farbe	Säurezahl	Freie Fettsauren %	Autor
Medizinalöl, rohes .	hell	7,38	3,79	Heyerdahl
„ . .	etwas dunkler	7,55	3,87	„
„ . . .	dunkel	7,72	3,96	„
„ durch Zerfall der Leber erhalten . .	hell	21,20	10,90	„
Medizinalöl .	braun	54,40	28,00	„
„ .	gelb	—	0,36	Thomson u Ballantyne
Schottisches Codöl	braun	—	9,73	Thomson u Ballantyne
Neufundland Codöl .	rötlich braun	—	23,31	Thomson u Ballantyne
Medizinalöle	—	—	0,34—0,60	Parry u. Sage

Die chemische Zusammensetzung des Dorschleberöles ist eine unbestandige. Es stellt ein Gemisch der mannigfaltigsten Glyzeride dar, wie der Palmitinsäure, Stearinsäure, Myristinsäure, Ölsaure, Physetölsäure, Essigsaure, Buttersaure, Valeriansäure, Kaprinsaure, es enthält ferner Gallensäuren, Gallenbestandteile und Trimethylamin. Da die Palmitinsäure und Stearinsäure isoliert worden sind, so kann man mit

Sicherheit auf die Anwesenheit von Palmitin und Stearin im Dorschleberöle schließen Das aus dem Dorschleberöl beim Abkühlen isolierte „Stearin“ enthält noch eine bedeutende Menge von Glyzeriden ungesättigter Säuren (wie Lewkowitsch fand, schwanken die Jodzahlen solcher Stearine zwischen 94 und 102) und nur sehr wenig von den Glyzeriden der Palmitinsäure und Stearinsäure. Flüchtige Fettsäuren kommen im Dorschleberöle nur in sehr geringer Menge vor. Die Reichert-Meißlschen Zahlen von guten Ölen sind stets sehr niedrig, nach Allen schwankt die Reichert-Meißlsche Zahl verschiedener Ölproben zwischen 1,1 und 2,1. Salkowski und Steenbuch betrachten das Auftreten von flüchtigen Fettsäuren als ein Fäulnisprodukt der Leber, das auf die Darstellungsweise zurückzuführen ist, denn die besten Dampfmedizinalleberöle sind frei von flüchtigen Fettsäuren.

Von den ungesättigten Säuren sind mit Sicherheit nur die Glieder der Ölsäurereihe nachgewiesen worden: eine Säure $C_{16}H_{30}O_2$, ferner Ölsäure $C_{18}H_{34}O_2$, Gadoleinsäure und Erukasäure $C_{22}H_{42}O_2$. Die hohen Jodzahlen deuten jedoch auf die Anwesenheit großer Mengen von weniger gesättigten Fettsäuren als die Säuren der Ölsäurereihe hin Die Anwesenheit der Jekorinsäure $C_{18}H_{30}O_2$ in einem Dorschleberöle mit der Jodzahl 175,5 nachzuweisen, ist Fahrion[1]) nicht gelungen, er nahm aber in demselben eine Säure $C_{17}H_{32}O_2$ an, die er Asellinsäure nannte Auch das Vorkommen der Physetolsäure im Dorschleberöl stellt Fahrion in Abrede. Heyerdahl fand in einem stearinfreien Dorschleberöl 4 % Palmitinsäure $C_{16}H_{32}O_2$ 20 % Jekoleinsäure $C_{19}H_{36}O_2$ und 20 % Terapinsäure $C_{17}H_{26}O_2$ Das Vorkommen der Jekoleinsäure hat Heyerdahl dadurch festgestellt, daß er bei der Oxydation des Leberöles mit Kaliumpermanganat Dioxyjekoleinsäure erhielt, und die Identifizierung der Terapinsäure geschah in der Weise, daß durch Bromieren der Fettsäuren ein in den gewöhnlichen Lösungsmitteln unlösliches Bromid von der Zusammensetzung $C_{17}H_{26}Br_8O_2$ isoliert wurde Bull[2]) konnte jedoch die Terapinsäure im Dorschleberöle nicht finden er wies aber die Existenz der Säuren der Reihe $C_nH_{2n-10}O_2$ nach und zwar im Dorschleberöle

Zur Trennung der im Dorschleberöl enthaltenen Fettsäuren hat Bull[3]) zwei Methoden vorgeschlagen Die eine besteht in der fraktionierten Fällung der Alkalisalze, indem man mit wasserfreiem, doppelt normalem alkoholischem Kali verseift und zuerst die Kalisalze, dann die Natronsalze kristallisieren läßt, wobei man vier Gruppen von Fettsäuren erhält

A. Fettsäuren, deren Kaliumsalze aus Alkohol kristallisieren
B. „ „ Natriumsalze „ „ „
C. „ „ „ in Äther löslich sind
D. Die übrigen Fettsäuren.

---

[1]) Fahrion, Chem. Ztg. 1893, 966
[2]) Bull, Chem. Ztg. 1899, 996.
[3]) Bull, l. c.

Die nachstehende Tabelle enthält die aus 1000 g Dorschleberöl isolierten Fettsäuren mit den Analysenwerten.

Fettsauren	Gewicht g	Neutralisationszahl	Jodzahl
A	334	194,2	67,5
B	375	190	135,6
C	120	167	322,4
D	69	169	347,0

Bull[1]) macht auf einen Fehler dieser Methode aufmerksam, der darin besteht, daß die Fettsauren wahrend des Arbeitens mit den alkoholischen Seifenlosungen durch den Sauerstoff der Luft oxydiert werden, und schlagt eine andere Methode vor, die zuverlässigere Resultate liefert. Diese besteht darin, daß man die Fettsauren in die Methylester überfuhrt und einer fraktionierten Destillation bei ca. 10 mm Quecksilberdruck unterwirft, wobei bei 245° C etwa 80% der Ester sich verfluchtigen und eine fast vollstandige Trennung der Fettsäuren nach der Zahl ihrer Kohlenstoffatome im Molekul· C_{14}, C_{16}, C_{18}, C_{20} und C_{22} gelingt

Beim Bromieren des Dorschleberöles erhielten Hehner und Mitchell 56,23% bromierter Glyzeride, Walker und Warburton 33,7 bis 35,3%, Bull und Koch 40—47,1%. Technisches Dorschleberol gab nach Hehner und Mitchell 35,5% bromierter Glyzeride und nach Walker und Warburton 30,6—32,7% Beim Bromieren der Fettsauren eines Leberoles erhielten Hehner und Mitchell 18% eines Bromides mit 62,91% Brom, Walker und Warburton erhielten 29,8—30,4% bromierter Fettsauren aus einem echten Dorschleberole mit 33,7—35,3% bromierter Glyzeride, Bull und Koch 35,4—39%. Das Bromid einer stark ungesattigten Fettsaure aus Dorschleberol enthielt nach Bull und Koch 72,81% Brom, ein Fettsaurebromid aus Medizinaldorschleberol gab 71,85% Brom — Werte, die den Bromgehalt der Oktobromide $C_{18}H_{28}Br_8O_2$ oder $C_{17}H_{26}Br_8O_2$ mit 69,84 und 70,59% Brom übertreffen.

Das Unverseifbare des Dorschleberöles besteht hauptsachlich aus Cholesterin, dessen Mengen sehr variabel sind. So enthalt gewöhnlich ein aus mageren Lebern dargestelltes Öl etwa 2% an unverseifbaren Bestandteilen, wahrend die fetten Lebern Öle mit etwa 0,6—1% an Unverseifbarem liefern. Die Cholesterinmenge schwankt im Dorschleberöle nach Allen und Thomson zwischen 0,46 und 1,32%; nach Salkowski beträgt die Durchschnittsmenge 0,3%. Die braunen Dorschleberöle unterscheiden sich von den hellen durch ihren bedeutend höheren Prozentgehalt an unverseifbaren Bestandteilen; das Unverseifbare der hellen Öle ist bei gewohnlicher Temperatur fest resp. halbfest.

---

[1]) Bull, Chem Ztg. 1900, 814

Unverseifbares im Dorschleberöl und anderen Leberölen

	Farbe	Unverseifbares %	Autor
Haifischleberöl (mittels Dampf gewonnen) .	gelb	5,27	Fahrion
„	rötlich	4,44	„
„	gelb	1,24	„
„	gelblich rot	0,93	„
„ . . .	gelb	0,87—0,90	Bull u. Sorvig
„	„	1,27—1,35	„ „ „
„	„	1,64	„ „ „
„	„	1,04—1,30	„ „ „
„ japanisches	„	2,82	Allen
„ rohes . . .	„	8,70	„
„ raffiniertes	„	0,70	„
„ „	„	10,25	„
„ „	„	17,30	„
„ „ .	„	10,34	„
„ von Scymus borealis	hellgelb	10,20	Lewkowitsch
Natürliches Medizinalleberöl	hellgelb bis rötlichgelb	0,54—1,44	Fahrion
„ „ .	gelb	0,87	Thomson u. Ballantyne
Technisches Leberöl . .	gelb	0,65—1,18	Fahrion
„ „ englisches	gelbrot	2,62	„
„ „	„	0,6—0,78	Lewkowitsch
„ „ neufundland.	„	1,50	Thomson u Ballantyne
Thunfischleberöl .	braun	1,0—1,8	Fahrion
„ . .	„	1,82—2,68	„
Sejleberöl . . .	—	6,52	Mann
Lengleberöl	—	2,23	Bull
Schellfischleberöl	—	1,1	Lewkowitsch
		mit alkohol NaOH	
Medizinalleberöl (mittels Dampf gewonnen) .	—	14,4—21,5	Bull
„	—	1,3—2,6	Bull u. Sorvig
„	—	2,85	„ „ „
Natürliches Medizinalleberöl .	hellgelb	1,85—2,65	Bull u. Lillejord
„ „ blankes	gelb	2,15—2,22	„ „ „
Braunblankes, technisches . .	—	3,45—7,83	„ „ „

	Farbe	Unverseifbares %	Autor
Braunes Leberöl	—	7,46—7,89	Bull u. Lillejord
Medizinaldampfleberöl . . .	hellgelb	0,61	Fahrion
„ . . .	fast farblos	0,64	„
„ . . .	hellgelb	0,98	„

Die in Leberölen gefundenen Basen werden als Zersetzungsprodukte des Zellgewebes der Lebern angesehen. Heyerdahl fand in rohem Medizinalöl geringe Mengen von Ptomainen und Trimethylamin. Nach Gautier und Morgues enthalten die braunblanken Dorschleberöle etwa 0,035—0,050% organische Basen, und zwar Butylamin, Isoamylamin, Hexylamin, Dihydrolutidin von den flüchtigen und Morrhuin $C_{19}H_{27}N_3$ und Asellin $C_{25}H_{32}N_4$ von den nichtflüchtigen Basen, ferner die stickstoffhaltige Morrhuinsäure $C_9H_{13}NO_3$. Die färbende Substanz im Dorschleberöl gehört nach Salkowski zu den Lipochromen.

Als sekundäre Produkte werden auch die in den Leberölen enthaltenen eiweißähnlichen Körper angesehen. Unger isolierte aus dem Dorschleberöl Substanzen, in denen die Albuminate mit geringen Mengen Eisen, Mangan und Phosphorsäure chemisch verbunden waren. Gautier und Morgues isolierten eine lecithinähnliche Substanz, die bei der Verseifung Phosphorsäure, Glyzerin und Morrhuinsäure liefert.

Das Dorschleberöl zeichnet sich nicht nur allein durch die Mannigfaltigkeit der organischen Substanzen, sondern auch durch die Anzahl der anorganischen Verbindungen. Es finden sich in diesem geringe Mengen Chlor, Brom, Jod, Schwefel, Phosphorverbindungen nebst schwefelsauren und phosphorsauren Salzen von Kalk, Magnesia, Natron. De Jongh fand im Dorschleberöl folgende Werte für Kalk:

in braunem Öl . . . 0,0817% CaO
„ braunblankem Öl . 0,0678 „ „
„ hellem Öl . . . . 0,1515 „ „

Die von verschiedenen Autoren im Dorschleberöl gefundenen Jodmengen sind in nachstehender Tabelle zusammengestellt.

	Jod %	Autor
Hell	0,020	Andrès
Gelb	0,031	„
—	0,00138—0,0434	Standford
—	0,0002	Heyerdahl
Braunblankes . . .	0,0406	De Jongh
Helles	0,0374	„

Diesen geringen Jodmengen wurde früher die therapeutische Wirkung des Dorschleberöls zugeschrieben Die gunstige Wirkung wird aber jetzt auf die im Ole enthaltenen Fettsäuren zuruckgeführt. Die leichte Spaltung und Verdaulichkeit des Dorschleberols sollen durch die eigentumliche Konstitution seiner Fettsauren bedingt sein. Heyerdahl erklart das durch manche Medizinöle verursachte Aufstoßen durch die Anwesenheit von Oxyfettsauren, deren Bildung er dadurch zu verhindern sucht, daß er das Ausschmelzen der Leber im Kohlensäurestrome vornimmt

Beim Nachweis von Verfälschungen im Medizinaldorschleberol richtet man gewöhnlich das Augenmerk zuerst auf das Unverseifbare. Die Menge des Unverseifbaren darf in der Regel 1,5 % nicht überschreiten, größere Mengen deuten auf einen Zusatz anderer ähnlicher Leberole, wie des Haifischleberöls mit seinem hohen Walratgehalt oder des Sejfischleberols von Gadus merlangus, das oft als Dorschleberöl verkauft wird. Der Nachweis von Leberolen anderer Gadusarten ist bedeutend schwieriger, da die von Sörvig und Bore ausgefuhrten Analysen von Leberolen verschiedener Gadusarten eine auffallende Ahnlichkeit der Ole unter sich zeigen

Reines Dorschleberol in Chloroformlösung gibt auf Zusatz von konzentrierter Schwefelsaure zuerst eine violettblaue Farbung die in eine Purpurfarbe, hierauf in eine braunlichrote und dann in eine tiefbraune Farbung ubergeht. Diese Farbenreaktion rührt nicht nur vom Cholesterin, her, sondern auch von den Lipochromen und den Fettsauren des Dorschleberols. Ranzige Dorschleberole, sowie auch andere ranzige Leberole geben nicht die violettblaue Farbe, sondern die rote sofort — Zerreibt man 10 Tropfen reines Dorschleberol mit 1—2 Tropfen rauchender Salpetersaure auf einem Uhrglase zusammen so erhalt man eine feurigrosa Farbung, die nach ein paar Minuten in Zitronengelb ubergeht (Kremel). Bull erhielt bei einem reinen Dorschleberol eine schmutzige, braunlichgelbe Farbung als Endreaktion, Sejleberol wird zuletzt intensiv braungelb

Mineralole werden im Dorschleberole durch die Bestimmung der Verseifungszahl und des Unverseifbaren, sowie durch die Untersuchung des letzteren nachgewiesen Pflanzliche Öle werden am besten durch die Phytosterinazetatprobe nachgewiesen, auch die Jodzahl kann einen Fingerzeig geben, wenn die Verfalschung mit Ölen von niedrigeren Jodzahlen als 120 stattgefunden hat Beim Leinol kann die Verfalschung mittels der Hexabromidprobe festgestellt werden, die Jodzahl versagt

Zum Nachweis von zugesetztem Jod in Form von Salzen im Dorschleberöl wird dieses mit Wasser oder Alkohol ausgeschüttelt und durch die üblichen Reagenzien identifiziert Das im Dorschleberöl vorkommende Jod kann auf diese Weise nicht nachgewiesen werden, es geht weder beim Ausschutteln mit Wasser oder Alkohol, noch bei der Verseifung in Lösung uber, es ist im Dorschleberöl in organischer Bindung enthalten Fur dessen Bestimmung verseift man das zu untersuchende Öl mit Ätznatron, fügt Salpeter hinzu, verdampft das Gemisch zur Trockne und

Charakteristika einiger Fisch-

	Glyze-		
	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl
Dampfleberöl	0,9270	185,1	161,9
Natürliches Medizinalöl, hell I	0,9262	185,6	159,3
Natürliches Medizinalöl, hell II	0,9245	184,8	156,3
Brosmenleberöl	0,9264	185,05	154,6
Saileberöl	0,9300	185,9	180,6
Eishaileberöl (B)	0,9165	153,0	131,4
„ (O)	0,9182	150,4	125,8

Charakteristika ver-

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl
Eishaileberöl[1]	0,9163	161
„	0,9186	164,7
„	0,9105—0,9130	146,1—148,1
Haifischleberöl (Japan)	0,9156—0,9177	163,4—163,5
„ „	0,9158	157,2
Saileberöl[2]	0,925	177—181
„	0,9272	186,1
„	0,9254—0,9268	187,3—186,7
„	—	183,7—189
Lengleberöl[3]	0,9231	181,6
„	0,9200	184,1
Brosmenleberöl[4]	0,9222	180,4
„ 4 Proben	—	185,4—187,8
Schellfischleberöl, 2 Proben[5]	—	186,3—187
„	0,9298	188,8
„	0,934	193
„	0,9318	191,2
Glattrochenleberöl[6]	0,9307	185,4
Thunfischleberöl[7]	—	—

[1]) Laemargus microcephalus [2]) Gadus virens. [3]) Molva vulgaris. [4]) Brosmius

leberöle nach Bull und Koch

ride		Gesamte Fettsäuren			Fettsäuren der ätherunlöslichen Bleisalze		
Unverseifbares (KOH) %	Ätherunlösliches Bromid %	Ätherunlösliches Bromid %	%	Schmelzpunkt °C	%	Schmelzpunkt °C	Jodzahl %
0,87	45	39	95,72	26,5	13,25	49	9
0,71	47,1	38	95,14	25,0	11,53	49,7	9,5
0,60	40	35,4	95,12	25,2	11,86	50	10,2
1,02	40,4	36	95,34	29,2	16,00	50	8,6
0,76	64	51	95,70	31,0	18,4	51	7,1
13,2	20	16,7	92,06	20,9	4,12	46,5	12,6
13,65	15,1	13,9	92,51	20,0	4,48	46,5	13,0

schiedener Fischleberöle

Jodzahl	Unverseifbares (KOH) %	Reichertzahl	Azetylzahl	Hehnerzahl	Säurezahl	Autor
114,6	10,2	—	—	86,9	—	Lewkowitsch
116,6	15,06	—	—	—	—	Mann
111,9—114,9	—	—	—	—	2,6—6,2	Bull u. Lillejord
128,3—136,5	—	—	—	—	0,88—1,5	„ „
90	—	—	—	—	—	Eitner
123—137	—	—	—	—	1,26—1,68	Kremel
139,1	6,52	0,7	—	—	2,7	Mann
162,2	—	—	—	—	7,2—21,6	Bull u. Lillejord
162,4—177,9	0,70—0,86	0,38—0,52	—	—	—	Bull u. Bore
122,8	6,44	0,7	—	—	0,58	Mann
132,6	—	—	—	—	10,9	Bull u. Lillejord
130,1	4,92	1,9	—	—	0,26	Mann
152,2—162,4	0,67—0,92	0,32—0,42	—	—	—	Bull u. Bore
177,5—187,7	0,57—0,89	0,35—0,47	—	—	—	„ „ „
154,2	1,1	—	—	93,3	—	Lewkowitsch
179	—	—	—	—	—	Liverseege
160	2,42	1,1	—	—	5,3	Mann
157,3	—	0,97	10,6	94,7	—	Lewkowitsch
155,9	1—1,8	—	—	95,79	0,2—34	Fahrion

brosme. [5]) Gadus Aeglefinus. [6]) Raja batis [7]) Thynnus vulgaris.

bringt die Masse in eine Nickelschale und erhitzt mit kleiner Flamme, bis die verkohlte Masse weiß geworden ist. Die Asche wird dann in heißem Wasser gelöst, filtriert, das Filtrat mit einem Überschuß von verdunnter Schwefelsaure versetzt und dann mit 10—15 ccm Schwefelkohlenstoff gut durchgeschüttelt, wobei das in Freiheit gesetzte Jod in den Schwefelkohlenstoff ubergeht

Zur quantitativen Bestimmung verfahrt man in der Weise, daß man die erkaltete Aschenlösung in einem Scheidetrichter mit Natriumnitritlösung und Schwefelsäure versetzt und mit Chloroform ausschuttelt, das sich sofort violett farbt. Die Chloroformschicht wird abgelassen, das Chloroform mittels eines Luftstromes verdunstet, das zurückgebliebene Jod in einer 10prozentigen Jodkaliumlösung oder in Alkohol gelost und mit einer titrierten Natriumthiosulfatlösung unter Zusatz von Starkekleister titriert

Bei großeren Jodmengen kann man auch gewichtsanalytisch verfahren, indem man das nach dem Verdunsten des Chloroforms zuruckgebliebene Jod in Alkohol löst und mit einer Losung von Silbernitrat in ½ Volumen Wasser und 4 Volumen Alkohol versetzt, wobei Silberjodid ausfällt, das man durch ein getrocknetes und gewogenes gehartetes Filter filtriert, mit etwas Wasser und Alkohol auswascht und nach dem Trocknen wägt. Ist das Filtrat trube, so filtriere man nochmals, bis es vollständig wasserklar ablauft.[1])

Diese Methode kann auch zur Trennung des Jodes von Chlor und Brom dienen, da das Silberjodid in Ammoniak unloslich ist

Verwendung Dorschlebertran ist ein sehr geschatztes Heilmittel, seine besseren Sorten werden bei verschiedenen Krankheiten zur Hebung der Ernahrung und des Kraftezustandes des Körpers vielfach verwendet Seines unangenehmen Geschmackes und Geruches wegen wird der Medizinallebertran oft mit einem Geschmacks- und Geruchskorrigens versetzt. So existiert im Handel ein mit Kohlensaure unter Druck gesättigtes Dorschleberöl, der sogenannte Brauselebertran, ferner eine Lebertranemulsion Die einfacheren Sorten des Lebertrans werden in den Gerbereien und in verschiedenen anderen Fabrikationsbetrieben, in Rußland zur Herstellung von Seife verarbeitet.

(Charakteristika einiger Fischleberole nach Bull und Koch sowie Charakteristika verschiedener Fischleberole s Seite 344 und 345.)

3. Trane

Robbentran

Huile de phoque — Seal oil — Olio di foca

Vorkommen. Zur Gewinnung des Robbentranes dient der Speck verschiedener Arten von Robben wie

Phoca vitulina, gemeiner Seehund = Meerkalb, der sich in der Ostsee und Nordsee und im Weißen Meere aufhält.

[1]) Noch nicht veroffentlichte Methode des Verfassers.

Phoca groenlandica, grönländischer Seehund, findet sich bei Grönland, Kamtschatka, Labrador und Island.

Phoca lagura, Hasenschwanzrobbe, die an der Küste von Neufundland gefangen wird.

Phoca caspica, Kaspischer Seehund, lebt in dem Kaspischen Meere, in dem Aral- und Baikalsee.

Darstellung. Die vom Fell abgetrennten Speckseiten werden in besonders zu diesem Zwecke errichtete hohe Behälter gebracht und sobald sie mit Speckseiten gefüllt sind, wird der Tran durch den Druck der darüber liegenden Massen auf die unteren ausgepreßt und fließt in ein Reservoir. Das freiwillige Ausfließen dauert 2—3 Monate und der in den ersten Tagen ausgeflossene Tran stellt ein fast geruchloses, helles Öl dar. Mit der Zunahme der Fäulnis fließt ein rötlichgelber Tran, dessen Farbe später immer dunkler wird, um zuletzt dunkelbraun zu werden und den unangenehmen und widerlichen Geruch und Geschmack der Fäulnisprodukte anzunehmen. Der in den Behältern bleibende Rückstand wird dann in großen eisernen Kesseln mit Wasser ausgekocht und als gekochter Tran in den Handel gebracht.

Eigenschaften. Entsprechend der Gewinnung finden sich im Handel vier Sorten von Robbentran — wasserheller, strohgelber, gelber und brauner Robbentran.

Die Robbentrane sind in Weingeist sehr wenig löslich, in Äther lösen sie sich in gleichem Volumen. Unterhalb + 5° C scheiden einige Stearin ab, andere erstarren erst bei — 2 bis — 3° C zu einer festen Masse. In frischem Zustande reagieren die Robbentrane ganz schwach sauer, die Azidität nimmt mit dem Alter zu.

(Physikalische und chemische Konstanten des Robbentranes siehe Seite 348.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Robbentranes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Neutralisationszahl	Brechungsexponent bei °C		Autor
5,5—15,9 (Titer)	—	—	—	—	Lewkowitsch
17	14	196,5	20	74	Schneider und Blumenfeld
13—44	—	196—198	35	62,3	
—	—	—	20	74,1	
—	—	—	35	64,3	
—	22—23	190,4—196,0	—	—	Chapman und Rolfe
—	—	—	40	49,7	Liverseege

Zusammensetzung. Auch bei den Robbentranen gilt die Regel, je dunkler die Farbe, desto höher der Gehalt an freien Fettsäuren.

Physikalische und chemische Konstanten des Robbentranes

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumenéprobe °C	Unverseifbares %	Bromide der Fettsäuren %	Bromide der Glyzeride %	Brechungsexpon. im Oleorefraktometer bei 22° C	Brechungsexpon. im Butterrefraktometer b. °C	Butterrefraktometer	Autor
15	0,925	178 bis 179	127 bis 128	95,45	—	—	—	19,8 bis 19,9	27,54 bis 27,92	—	—	—	Kremel
15	0,9249 bis 0,9270	183,9 bis 190,5	148,2 bis 159,4	94,7 bis 95,46	—	—	0,6 bis 0,65	27,4 bis 30,7	34,41 bis 35,5	—	—	—	Bull
15	0,9249 bis 0,9263	190,7 bis 196,3	129,5 bis 141	92,8 bis 94,2	0,07 bis 0,22	—	—	—	—	—	—	—	Chapman u. Rolfe
15,5	0,9244 bis 0,9261	189,3 bis 192,8	142,2 bis 152,4	—	—	212 bis 229	0,38 bis 0,5	—	—	—	—	—	Thomson u. Ballantyne
99	0,8733	—	—	—	—	9,2	—	—	—	—	—	—	Allen
15,5	0,924 bis 0,929	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	"
—	—	188,5	117,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	146,2	95,96	—	—	0,79	—	—	—	—	—	Fahrion
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15	—	—	Jean
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	—	—	Pearmain
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32	—	—	Dowzard
—	—	189 bis 196	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Stoddart, Deering
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	72,7	Liverseege
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	64,0	"

Folgende Tabelle bringt den Gehalt an freien Fettsäuren und zugleich unverseifbaren Bestandteilen in verschiedenen Sorten von Robbentran

	Freie Fettsäuren (auf Ölsäure berechnet) %	Unverseifbares %	Autor
—	1,95	—	Deering
—	2,01	—	„
Kalt geschlagen, hell	1,80	0,5	Thomson u. Ballantyne
Mit Dampf dargestellt, hell	1,46	0,38	„ „ „
Braun	8,29	0,42	„ „ „
Norwegisch	7,33	0,51	„ „ „
Nordisch	3,2	1,05	Bull
Wasserhell	0,98—1,13	—	Chapman und Rolfe
Gelb	1,41	—	„ „ „
Hellbraun	4,09	—	„ „ „
Dunkelbraun	19,95	—	„ „ „

Die Fettsäuren des Tranes bestehen aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure, Ölsäure, Hypogäasäure nebst sehr geringen Mengen Buttersäure, Baldriansäure Ljubarsky[1]) fand im Trane des kaspischen Seehundes 17 % Palmitinsäure und Stearinsäure und 83 % flüssige Fettsäuren, die aus Ölsäure und Hypogäasäure bestehen, da sie bei der Oxydation ein Gemisch von Dioxypalmitinsäure und Dioxystearinsäure liefern. Bull fand in zwei Proben eines nordischen Robbentranes 7,8 und 12 % Fettsäuren mit den Jodzahlen 306 und 330 Die von Walker und Warburton, sowie von Bull gefundenen Mengen ätherunlöslicher Fettsäurebromide deuten auf stark ungesättigte Fettsäuren hin So erhielten erstere in einem Tran 27 54 bis 27,92 % ätherunlöslicher bromierter Glyzeride, deren Fettsäuren 19,8 % unlöslicher Bromide lieferten

Die besten Sorten der Robbentrane werden als Brennöl in Leuchttürmen verwendet Dieses Öl dient oft auch zur Verfälschung des Lebertranes, dies gelingt aber nicht immer, da die beiden Öle sich nach längerer Zeit entmischen.

Walfischtran

Huile de baleine — Whale oil — Olio di balena

Vorkommen. Zur Gewinnung von Walfischtran wird der Speck, zuweilen auch das Fleisch und die Knochen verschiedener Arten von Walen der Gattung Balaena verwendet, wie z. B. von Balaena mysticetus = dem grönländischen Walfische, der den Nordseetran des Handels liefert, Balaena australis = etwas kleinerem süd-

[1]) Ljubarsky, Journ. for Chem. 26 (1898).

lichem Walfisch, von dem der Südseetran des Handels erhalten wird, ferner Balaenoptera longimana = Finnfisch, 25—30 Meter lang, und Balaenoptera borealis = Schnabelfinnfisch, dem längsten aller Tiere, der eine Länge von 33—34 Meter erreicht.

Darstellung. Die Verarbeitung der gefangenen Walfische geschieht entweder an Bord des Schiffes selbst, das für diesen Zweck speziell eingerichtet ist und als Speicher für die ganze Menge des gewonnenen Öles dient, oder in den Fettschmelzereien in Finnmarken oder auf den Lofoten. Die vom gefangenen Walfische losgeschnittenen schweren langen Speckstreifen werden in Zerkleinerungsmaschinen in kleine Stücke geschnitten, in schmiedeeiserne Schmelzgefäße befördert und durch Einleiten von Dampf einige Stunden stark gekocht, wobei das Öl an die Oberfläche steigt. Oder die klein geschnittenen Speckstreifen werden in Fässern mit Siebböden in die Seehafen gebracht. Während des Transportes findet eine Zerstörung des Zellgewebes des Specks statt und ein Teil des Tranes fließt von selbst aus; die rückständigen zelligen Speckmassen werden in Transiedereien ausgeschmolzen.

Die zerkleinerten Knochen werden mit Wasser ausgekocht und man erhält einen Tran, der sich nach der Qualität der Knochen richtet. Die Knochen werden auch mit in Stücke geschnittenem Fleisch gemeinsam in einem Digestor mit Dampf von etwa drei Atm. behandelt.

Eigenschaften. Man unterscheidet im Handel fünf Sorten Walfischtran. Das im Handel als „Walöl Nr. 0" bekannte ist das Öl, das vom Speck bei der niedrigsten Temperatur erhalten wird, es hat eine hellgelbe Farbe und einen nur schwachen Fischgeruch, es enthält nur eine geringe Menge von freien Fettsäuren. Das bei weiterem Kochen ausfließende Öl stellt die zweite Sorte dar „Walöl Nr. 1", das etwas dunkler ist und einen ausgesprochenen Fischgeruch hat. Das „Walöl Nr. 2" stellt den aus dem Rückstande der Schmelzkessel erhaltenen Tran dar, es ist braun von stark ausgesprochenem Fischgeruch und einer beträchtlichen Menge freier Fettsäuren. Der von den Knochen und dem Fleisch gelieferte Waltran „Walöl Nr. 3" ist noch dunkler, übelriechend und enthält größere Mengen von freien Fettsäuren. „Walöl Nr. 4", der aus bereits teilweise zersetztem Fleisch gewonnene Tran, ist sehr dunkel, von einem widerwärtigen Geruch und einer beträchtlichen Menge freier Fettsäuren.

Der Walfischtran beginnt schon bei 10° C Kristalle abzuscheiden, die sich mit abnehmender Temperatur vermehren, und scheidet bei —2° C fast alles Stearin mit wenig Walrat ab. 1 Teil Tran löst sich in 105 kaltem Alkohol, 2 Teile heißen Alkohols lösen 5 Teile Tran. Der dunkle Finnfischtran zeigt die Eigentümlichkeit, sich mit Alkohol fast zu gleichen Teilen zu einer klaren Lösung zu mischen, die Mischung scheidet sich aber bald in Tran und eine alkoholische Tranlösung, so daß 10 Teile Alkohol 4 Teile Tran lösen. Beim nochmaligen Mischen derselben Flüssigkeit bleibt die Mischung trübe und klärt sich später in die ursprünglich angewandten Volumen Tran und Alkohol, wobei letzterer etwas Stearin und Walrat enthält.

Physikalische und chemische Konstanten des Walfischtranes

Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Maumené-probe °C	Unverseifbares %	Bromide der Fettsäuren %	Bromide der Glyzeride %	Brechungsexponent im Oleorefraktometer	Brechungsexponent im Butterrefraktometer	Autor
15,5	0,9307	188,5 bis 224,4	—	—	—	91	—	—	—	—	—	Allen
98–99	0,8725	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
15	0,9268	201,6	127,4	—	—	—	1,75	—	—	—	—	Bull u. Lillejord
15	0,9257	183,1	136,0	—	—	—	1,46	—	—	—	—	" " "
15	0,9234	185,0	117,4	—	—	—	2,11	—	—	—	—	" " "
15	0,9162 bis 0,9205	18,21 bis 188,6	89–104	—	—	—	2,36 bis 3,4	—	—	—	—	" " "
15	0,9214 bis 0,9272	160 bis 185,9	113,2 bis 125,3	—	—	—	1,89 bis 3,22	—	—	—	—	" " "
—	—	188,5	—	93,5	0,7–2,04	—	—	12,4	16,0	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	—	—	Hehner u. Mitchell
15,5	0,9254	192,58	146,55	—	—	—	—	27,81	—	—	—	Bull und Koch
—	—	—	—	93,58 bis 95,18	—	—	—	10,3 bis 20,6	12,6 bis 21,4	—	—	" " "
15,5	0,9221 bis 0,9225	187,9 bis 194,2	121,3 bis 127,7	—	—	—	—	—	—	—	—	Schweitzer und Lungwitz
—	—	—	—	—	—	85–86	—	—	—	—	—	Dobb
—	—	—	—	—	—	92	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	61	—	—	—	+30,5	—	Jean
15	0,9193	188,8	110,1	—	—	—	—	—	—	—	—	Thomson und Ballantyne
—	—	193,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Deering
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65 bei 25°C	Liverseege
											56 bei 40°C	"
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+42–48	—	Pearmain

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Walfischtranes

Spezifisches Gewicht bei $\frac{100\,°C}{100\,°C}$	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Refraktion im Butterrefraktom bei 40 °C	Autor
0,8922	—	—	—	—	—	Archbutt
—	22,9—23,9 (Titer)	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	27	—	—	—	Jean
—	—	14—15	—	—	—	Schweitzer u. Lungwitz
—	—	16	130,3—132,0	—	—	Schweitzer u. Lungwitz
—	—	16,2	—	—	—	Schweitzer u. Lungwitz
—	—	18	—	—	—	Schweitzer u. Lungwitz
—	—	—	—	147,7	—	Clapham
—	—	—	—	—	43,3	Liverseege

Zusammmensetzung. Die chemische Zusammensetzung der Fettsauren des Waltranes ist noch nicht in genugender Weise untersucht worden, es liegen folgende Angaben uber die Fettsauren vor

Spezifisches Gewicht bei 100 ° C (Wasser 100 ° C)	0,8922 Archbutt
Schmelzpunkt .	27 ° C Jean
„ .	14—18 ° C Schweitzer u Lungwitz
„	26,5 °. 33,5 ° C Bull und Koch
Erstarrungspunkt (Titertest)	22,9—23,9 ° C Lewkowitsch
Jodzahl	130,3—132 Schweitzer u. Lungwitz
Jodzahl der flussigen Fettsauren	144,7 Clapham
Brechungsexponent im Butterrefraktometer . . .	43,3 bei 40 ° C Liverseege

Von den festen Fettsauren isolierte Bull nur die Palmitinsaure, von den ungesattigten Sauren erhielt er außer einer Saure von der Zusammensetzung $C_{17}H_{32}O_2$, Margarolsaure genannt, Erukasaure, Gadoleinsaure und Olsaure Ferner isolierte Bull aus dem Sudwaltran 19,5 % Fettsauren mit der Jodzahl 251—315,6, wahrend andere Waltransorten nur 4,3—8,8 % dieser Fettsauren mit den Jodzahlen 226—300 gaben

Die Jodzahl der Waltrane hängt von der Menge des im Trane enthaltenen „Stearins" ab. Bull stellt die Jodzahl der Öle in Abhängigkeit von der Walart resp. der Ernahrung der Fische und teilt diese in:

1. Planktonwale (Biskayerwal, gronlandischer Wal, Blauwal, Seiwal),
2. tintenfischjagende Wale (Entenwal, Cachelot, Grindewal),
3. fischjagende Wale (Finnfisch, Delphine).

Erstere unterscheiden sich von den letzteren dadurch, daß sie Öle mit enorm hohen Jodzahlen liefern, da ihre Hauptnahrung aus dem Krebs Calanus finmarchicus besteht, der große Mengen eines intensiv rot gefärbten flüssigen Wachses enthält.

Auch die Menge des Unverseifbaren hängt von der Qualität des Walfischols ab, je geringer die Qualität des Tranes ist, desto größer ist die Menge des Unverseifbaren.

Unverseifbares im Walfischtrane

	%	Autor
Gelblich-rot	0,65	Fahrion
Gelblich-braun . . .	1,26	„
Braun	1,37	„
Hell . .	1,22	Thomson u. Ballantyne
Hell, raffiniert .	0,92—3,72	Lewkowitsch
11 verschiedene Farben	1,4—3,4	Bull

Der Nachweis von Harzöl im Walfischtran geschieht durch Bestimmung des Unverseifbaren. Den Waltran von anderen Tranen z. B. Robbentran zu unterscheiden ist schwer, da die beiden Trane einander sehr ähnlich sind. Die Verfälschung wird durch Geruch und Geschmack erkannt.

Bull gibt einige Charakteristika für verschiedene Sorten von Waltran, die in folgender Tabelle zusammengestellt sind.

	Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Unverseifbares %
Echter Südwaltran, amerikanisch	0,9257	0,56	183,1	136,0	1,46
Waltran Nr. 1, roh, Finnmarken	0,9181	0,86	188,6	104,0	2,36
Raffiniert, Glasgow . .	0,9214	1,40	184,7	113,2	2,33
Grönländischer Waltran, raff., amerikanisch	0,9234	1,9	185,0	117,4	2,11
Roher, heller Waltran, amerikanisch .	0,9222	2,5	183,9	127,4	1,37
Waltran Nr. 2, roh, Finnmarken . .	0,9182	3,6	188,3	—	3,30
Gelber Waltran, raffin., Glasgow	0,9232	10,6	185,9	110,0	1,89
Waltran Nr. 3, raffiniert, Finnmarken .	0,9162	26,5	185,7	96,0	2,42
Brauner Waltran, raffiniert, Glasgow .	0,9272	37,2	160,0	125,3	3,22
Waltran Nr. 4, roh, Finnmarken . . .	0,9205	58,1	182,1	89,0	3,40
Dunkler Waltran, raffiniert, Glasgow .	0,9170	98,5	178,3	103,1	3,03

Delphintran

Huile de dauphin — Dolphin oil, Blackfish oil — Olio di delfino

Vorkommen. Der aus dem Speck von Delphinus globiceps = Grind oder schwarzem Delphin erhaltene Delphintran ist blaßgelb, hat einen starken fischartigen Geruch und reagiert im frischen Zustande fast neutral. Der Temperatur von + 5° C bis — 3° C ausgesetzt, scheidet der Delphintran Walrat, in seinem Hauptbestandteile Cethylpalmitat aus. Bull[1]) fand unter den flussigen Fettsäuren des Körperöles 14,3 % einer Säure, die die Jodzahl 285,5 und Neutralisationszahl 313,2 hatte, woraus sich etwa 4,7 % Valeriansaure und 9,6 % einer stark ungesättigten Säure berechnen laßt, ferner fand er 2,01 % Unverseifbares.

Durch einen hohen Gehalt an flüchtigen Fettsauren zeichnet sich der Kinnbackentran (Blackfish oil), der aus dem weichen im Kopfe und in den Kinnbacken des schwarzen Delphins enthaltenen Öl gewonnen wird, aus. Dieses Kinnbackenöl ist strohgelb, dunnflüssig, klar und von nicht unangenehmem Geschmack, es wird als geschatztes Schmieröl fur feine Maschinen, wie Uhren, Schreibmaschinen usw. verwendet

Physikalische und chemische Konstanten des Delphintrans

	Spezifisches Gewicht		Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Hehnerzahl	Butterrefraktometer		Brechungsexponent		Autor
	bei °C						bei °C		bei °C		
Körperöl . .	15	0,9256	203,4	126,9	—	—	—	—	—	—	Bull
„ . .	—	—	197,3	99,5	5,6	93,07	—	—	—	—	Moore
„ . .	—	—	—	—	—	—	15	67,7	15	1,4708	Utz
„ . .	—	—	—	—	—	—	20	63,6	20	1,4682	„
Kinnbackenöl	—	—	290	32,8	65,92	66,28	—	—	—	—	Moore

Bull und Sörwig fanden in den von ihnen untersuchten Olen aus dem Speck des Schwertfisches, Orca gladiator, folgende Werte.

	Saurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl
Bauchspeck . . .	0,63	211,9	86,4	13,8
Rückenspeck . . .	0,78	208,5	91,7	12,1
Oberkieferspeck . .	0,89	257,8	63,3	43,7

[1]) Bull, Chem. Ztg. 1899, 1044.

Meerschweintran

Braunfischtran — Huile de morsouin. — Porpoise oil. — Olio di porco marino

Vorkommen Dieser Tran wird aus dem ganzen Leibe des Meerschweines oder Braunfisches, Delphinus phocaena = Phocaena communis, durch Auskochen gewonnen.

Eigenschaften Der Meerschweintran ist blaßgelb bis braun, hat einen sardellenartigen Fischgeruch, verliert diesen beim Stehen an der Luft und dunkelt dabei nach. In frischem Zustande reagiert der Tran neutral, beim Stehen an der Luft zeigt er saure Reaktion.

Physikalische und chemische Konstanten des Meerschweintranes

	Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Hehnerzahl	Maumenéprobe °C	Autor
Körperöl .	15,5	0,9256	216 bis 218,8	—	11–12	—	50	Allen
„ . . .	15	0,9258	195	119,4	—	—	—	Bull
„	16	0,937	—	—	—	—	—	Chevreul
„ . . .	99	0,8714	—	—	—	—	—	Allen
„ . .	—	—	23,45	—	—	—	—	Steenbuch
Kinnbackenöl (filtr.)	15	0,9258	269,3	21,5	—	—	—	Bull
„ „	—	—	253,7	49,6	47,77	72,05	—	Moore
„ „	—	—	272,3	30,9	56,00	68,41	—	„
	—	—	—	—	65,8	—	—	Steenbuch
(unfiltr.)	—	—	143,9	76,8	2,08	96,5	—	Moore

Zusammensetzung Der Meerschweintran besteht aus den Glyzeriden der Valeriansäure, die Chevreul zuerst entdeckte und „acide phocenique" nannte, der Palmitinsäure, Stearinsäure, Ölsäure und Physetölsäure.

Man unterscheidet zwei Sorten Meerschweintran — das Körperöl und das Kinnbackenöl, ersteres ist hellgelb, letzteres zeichnet sich durch die beträchtlichen Mengen flüchtiger Fettsäuren und Fettalkohole aus sowie durch seine leichte Löslichkeit in Alkohol, und kann auf solche Weise vom Körperöl getrennt werden. Bull isolierte in einer Probe Kinnbackentran 16,4 % Unverseifbares und 21,1 % einer Säure mit der Neutralisationszahl 367,8 und der Jodzahl 31,3 In einem Körperöl fand er 3,7 % Unverseifbares und 19,48 % Fettsäuren mit der Jodzahl 322,5 und der Neutralisationszahl 191,4. Ähnlich anderen Kinnbackentranen entwickelt auch dieser beim Versetzen mit Natriumalkoholat den intensiven Geruch von Valeriansäureester. Dieses Öl dient als Schmiermittel für Uhren und feine Maschinenteile.

b) Öle der Landtiere

Ochsenklauenöl. Rinderfußöl

Huile de pieds de boeuf — Neats foot oil — Olio di piede di bove

Darstellung. Zur Gewinnung des Ochsenklauenöls werden die Rinderfuße in einem Kessel über freier Flamme ausgekocht oder mit Wasserdampf unter Druck behandelt Nach längerem Kochen laßt man die Flussigkeit stehen, wobei sich das Öl ausscheidet, das dann abgeschopft wird Beim Stehen scheidet das Öl nach einiger Zeit halbflussiges Fett ab, das von dem flussigen Fett durch Dekantieren getrennt wird

Das beste Öl wird in der Weise erhalten, daß man die sorgfaltig gereinigten Rinderfüße der Sonne aussetzt oder in gelinder Warme längere Zeit stehen läßt, wobei das Öl freiwillig ausfließt, das man in Glasern an kühlem Orte zur Klarung wegstellt.

Eigenschaften. Das Ochsenklauenöl ist in frischem Zustande eine hellgelbe geruchlose Flüssigkeit von einem eigenartigen, wenig hervortretenden milden Geschmack, die sich sehr lange halt, ohne ranzig zu werden

(Physikalische und chemische Konstanten des Ochsenklauenöles s Seite 357.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Ochsenklauenöles

bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Titertest	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
100	0,8742 bis 0,8880	26.1	—	28,5 bis 29,2	200,6 bis 201,1	74,5 bis 75,8	Coste u Parry
100	0 8713 bis 0,8749	—	—	—	202,9 bis 206,3	63,6 bis 77	Coste u Shelbourn
—	—	—	—	29,8 bis 30,8	—	61,98 bis 63,26	Jean
—	—	—	26,1—26,5	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	16—26,5	—	—	—	66,3 bis 69,5	Gill u Rowe

Zusammensetzung Das Ochsenklauenöl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Stearinsäure und Ölsäure, es enthalt etwa 80% Triolein und ca. 20% Tripalmitin und Tristearin; starker ungesattigte Sauren kommen nicht vor, da Coste und Shelbourn unter den Oxydationsprodukten der flussigen Fettsauren nur Dioxystearinsaure fanden. Der Gehalt an freier, auf Ölsaure berechneter Fettsaure schwankt zwischen 0,75 bis 3,5%; die Menge des Unverseifbaren beträgt 0,12 bis 0,65%.

Physikalische und chemische Konstanten des Ochsenklauenöls

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Maumené-probe °C	Refraktom.-Anzeige im Butterrefraktom. bei 20° C	Refraktom.-Anzeige im Oleorefraktom. bei 22° C	Brechungsindex bei 20° C	Autor
15	0,914 bis 0,916	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
99/15,5	0,8619	—	—	—	—	—	—	—	—	—	"
15	0,9152 bis 0,9165	10	—	—	—	—	47—48,5	—	−3 bis −4	—	Jean
15,5	0,9169 bis 0,9174	—	195,5—197,4	65,2—72,4	95,3—95,5	—	56—58	—	—	—	Coste u. Parry
15,5	0,9164	—	197,1	70	95,2	1,0	—	64,2	—	1,4681	Coste u. Shelbourn
—	—	0—1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
—	—	—	194—199	66—77,6	—	—	—	—	—	—	Holde u. Stange
—	—	—	194,3	69,3—70,4	—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
18	0,9142	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Stilwell
—	—	—	—	70—70,7	—	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	—	43	—	—	—	Archbutt
15	0,914 bis 0,919	—	—	66—72,9	—	—	42,2—49,5	—	—	—	Gill u. Rowe
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4677 bis 1,4687	Harvey
—	—	—	—		—	—	—	—	−1 bis −3	—	Pearmain

Das im Handel vorkommende Ochsenklauenol ist meist mit den Klauenölen von Schafen, Pferden und Schweinen vermischt, deren Anwesenheit nicht sicher nachgewiesen werden kann. Dagegen lassen sich die Pflanzenöle, wie Mohnöl, Kottonol, Rüböl mit Sicherheit durch die Phytosterinazetatprobe nachweisen, Trane können durch den Geruch, die Jodzahl, die Maumenéprobe und das Verhalten gegen Chlor, das die Klauenöle bleicht, die Trane schwärzt, Mineralöl durch die Untersuchung des Unverseifbaren identifiziert werden.

Verwendung. Ochsenklauenöl dient als Schmieröl, ferner in der Lederindustrie zum Entfetten von Fetten und Hauten.

Hammelklauenöl

Huile de pieds de mouton — Sheep's foot oil — Olio di piede di moutone

Das Hammelklauenol wird in derselben Weise gewonnen wie das Ochsenklauenöl und hat mit diesem sehr große Ähnlichkeit.

Physikalische und chemische Konstanten des Hammelklauenöles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe	Brechungsexponent im Oleorefraktometer	Autor
0,9175	0—1,5	—	—	—	—	Schadler
—	—	194,75	74—74,4	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	49,5	0	Jean

Pferdefußöl

Huile de pieds de cheval — Horse's foot oil — Olio die piede di cavallo

Dieses Öl wird aus Pferdefußen gewonnen. Das Handelsprodukt stellt meistens den flussigen Anteil des Pferdefettes dar, wahrend das reine Ol zum Verfälschen des Ochsenklauenols verwendet wird.

Physikalische und chemische Konstanten des Pferdefußoles

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Maumenéprobe	Autor
0,913	—	—	—	Schadler
0,9202—0,9205	—	—	38	Jean
0,9270	—	90,3	—	Amthor u. Zink
—	195,0—196,8	73,7—73,9	—	Lewkowitsch

Eieröl

Huile d'oeufs. — Egg oil. — Olio di uovo

Vorkommen. Im Eidotter der Vögel.

Darstellung. Das Eieröl wird aus gekochtem, getrocknetem und zerriebenem Eidotter durch Pressen oder mittels Ätherextraktion dargestellt Kitt[1]) erhielt bei Anwendung von Äther als Extraktionsmittel 19% Ol, Ulzer wendete Petroläther an und fand 26%. Die Menge des extrahierbaren Fettes hängt von dem Extraktionsmittel ab; so erhielt Jean aus getrocknetem Eigelb mit Petroläther 48,24%, mit Äther 50,83%, Schwefelkohlenstoff 50,45%, Chlorkohlenstoff 50,30% und Chloroform 57,66%. In einer anderen Probe gab Petroläther 27,23%, darauffolgende Extraktion mit Äther lieferte weitere 1,03% und Chloroform noch weitere 1,37% Öl.

Eigenschaften. Das durch Auspressen gewonnene Eieröl ist gelb, dickflussig, geruchlos, von mildem Geschmack und neutraler Reaktion; bei längerem Stehen scheidet es Palmitin aus und erstarrt bei + 4° C zu einer körnigen Masse. Das extrahierte Öl hat eine orangegelbe Farbe und ist halbfest.

Physikalische und chemische Konstanten des Eieroles

Spezifisches Gewicht bei ° C		Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Anzeige im Butterrefrakt. bei 25° C	Brechungsexponent bei 25° C	Autor
15	0,9144	190,2	72,1	95,16	0,4	—	—	Kitt
20	0,9156	185,2—186,7	81,2—81,6	—	—	—	—	Paladino u Tosso
100/15	0,881	184,4	68,5	—	0,66	68,5	1,4713	Spaeth
—	—	191,2	73,2	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	64—77	—	—	—	—	Laves

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Eieröles

Schmelzpunkt	Verseifungszahl	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
36—39	194—195,8	285	72,9—74,6	11,9	Kitt
34,5—35	—	—	—	—	Paladino u. Tosso
36	—	—	72,6	—	Spaeth

[1]) Kitt, Chem. Ztg, 1897, 303

Das Eieröl besteht aus den Glyzeriden der Palmitinsaure, Stearinsaure und Ölsäure, Lezithin und Cholesterin. Kitt erhielt bei der Verseifung des Eieröles folgendes Gemisch aus Fettsauren und Cholesterin:

Palmitinsaure . .	9,6 %	Oxyfettsaure . .	6,4 %
Stearinsaure . . .	0,6 „	Cholesterin . . .	1,6 „
Ölsäure	81,8 „		

Der Lezithingehalt beträgt 0,2 %, der Gehalt an freien Fettsauren 0,6 %, auf Ölsäure berechnet. Laves[1]) fand, daß der Lezithingehalt des in der Kalte gepreßten Oles bedeutend geringer ist, als in dem in der Wärme gewonnenen, das Lezithin ist namlich in der Wärme im Eieröl leicht löslich, scheidet sich aber beim Erkalten zum größten Teil wieder aus.

Icaré-Fett. Alligatoröl

Dieses Öl wird durch Auskochen des feingeschnittenen Fleisches des Alligators gewonnen und stellt eine rötliche Flussigkeit dar vom spezifischen Gewichte 0,928, einem Oleingehalte von 60 % und einem Jodgehalt von 0,02 % (Schadler). Es findet in der Gerberei Verwendung.

Chrysalidenöl, Seidenspinnerpuppenöl

Vorkommen Das Chrysalidenol wird durch Extraktion der Seidenspinnerpuppen mit Fettlosungsmitteln erhalten, die Ausbeute betragt 27,32 % Ol

Eigenschaften Dieses fette Öl hat eine dunkelgelbe bis dunkelbraune Farbe und einen sehr schwachen Fischgeruch Bei langerem Stehen scheidet sich ein fester Absatz aus, der kristallinisch ist bei dem im Laboratorium gewonnenen Ol und amorph bei den Fabrikprodukten

Physikalische und chemische Konstanten des Chrysalidenöles

Spezifisches Gewicht bei ° C		Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Brechungsexponent bei 20 ° C	Azetylzahl	Autor
$\frac{40}{40}$	0,9105	—	190 bis 194	116,3 bis 117 8	—	—	—	—	Lewkowitsch[2])
15,5	0,9280	18,68	194,12	131,96 (Wijs)	94,5	3,38	1,4757	19,72	Tsujimoto[3])

[1]) Laves, Pharm Ztg., 1903, 814.
[2]) Lewkowitsch, Zeitschr. f Unters d. Nahr.- u. Genußm 12, 659 (1906).
[3]) Tsujimoto, Chem. Revue d Fett- u. Harz-Ind. 15, 168 (1908)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Chrysalidenöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
—	—	—	34,5	281,7	—	Lewkowitsch
100/15,5	0,8513	36,5	27—28	281,43	135,83	Tsujimoto

Zusammensetzung. Die Fettsauren des Chrysalidenoles bestehen aus Palmitinsaure, Ölsaure, Linolensaure und Isolinolensäure In einem Laboratoriums- und einem Handelsprodukte fand Lewkowitsch[1]) 31,57 % resp 13,82 % freie, auf Ölsaure berechnete Fettsauren Diese Proben enthielten 4,86 % resp. 2,61 % unverseifbarer Bestandteile, die sich als Cholesterin erwiesen haben.

Schildkrötenöl

Huile de tortue — Turtle oil — Olio di tartaruga

Vorkommen Im Korperfett von Thalassochelys corticata, sowie in den Eiern der Padocuenus expansa ferner im Fleische der grunen oder Riesenschildkrote Chelonia Mydas von den Ogasawara-Inseln in Japan, sowie einer auf Jamaika vorkommenden Schildkrote Chelonia Cachuana.

Eigenschaften Das Schildkrotenol hat eine gelbliche Farbe, salbenformige Konsistenz von feinkorniger Beschaffenheit und ist fast geruch- und geschmacklos Das Ol enthalt Klupanodonsaure $C_{18}H_{28}O_2$

Physikalische und chemische Konstanten des Schildkrotenoles

	Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
Thalassochelys cort. .	42,5	0,9198	10	23,27	209	112	4,6	Zdarek
Chelonia mydas . .	15	0,9335	—	—	193,8	127,38	—	Mitsumaru Tsujimoto
—	25	0,9192	18—19	24—25	211,3	111	4,8	Sage

[1]) Lewkowitsch, Chem. Revue d. Fett- u. Harz-Ind. 14, 170 (1907).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Schildkrotenöles

	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
Thalassochelys cort.	28,2	30,2	268	119	Zdarek[1])
Chelonia mydas	—	31,5	—	—	Mitsumaru Tsujimoto[2])

II. Tierische Fette

a) Körperfette

1. Trocknende tierische Fette

Eisbärfett

Bull untersuchte das Fett vom Eisbaren und fand folgende physikalische und chemische Konstanten.

Spezifisches Gewicht bei 15° C .	0,9256
Verseifungszahl . .	187,9 mg KOH
Jodzahl	147,0

Klapperschlangenfett

Die Analysen von Kebler und Pancoast haben folgende physikalische und chemische Konstanten ergeben

Spezifisches Gewicht bei 15° C . .	0,9217
Verseifungszahl	210,9 mg KOH
Jodzahl	105,58

2. Halbtrocknende tierische Fette

Auerhahnfett

Graisse de coc brayère — Wood-cock fat

Eigenschaften. Das Auerhahnfett stellt eine Flussigkeit von hellgelber Farbe dar, die nach einigem Stehen einen geringen kristallinischen Niederschlag ausscheidet Das Auerhahnfett wird zu den halbtrocknenden Fetten gerechnet Streicht man es in dunner Schicht auf

[1]) Zdarek, Zeitschr f. phys Chem 37, 460 (1903)

[2]) Mitsumaru Tsujimoto, Chem. Revue d. Fett- u Harz-Ind. 16, 84 (1909).

eine Glasplatte auf, so trocknet es allmählich zu einem klebrigbleibenden Firnis, dessen Bildung sich bereits nach 14 Tagen bemerkbar macht. Die Jodzahl auf einer Glasplatte aufgestrichenen Auerhahnfettes betrug nach 90tägigem Trocknen 29,7.

Physikalische und chemische Konstanten des Auerhahnfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
0,9296	201,6	121,1	2,1	Amthor u. Zink[1]

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Auerhahnfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9374	25—28	30—33	199,3	120	45,3	Amthor u. Zink

Wildentenfett

Graisse de canard sauvage — Wild duck fat

Eigenschaften Das Fett der Wildente, Anas boscas L., ist ein orangegelbes Öl Die Säurezahl des frischen Öles beträgt 1,5

Physikalische und chemische Konstanten des Wildentenfettes

Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
15—20	198,5	84,6	1,3	Amthor u. Zink

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Wildentenfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Autor
30—31	36—40	Amthor u. Zink

Hasenfett

Graisse de lièvre — Hare — Grasso di lepre

Eigenschaften. Das Hasenfett hat eine blaßgelbe bis orangegelbe Farbe, eine weiche Konsistenz, milden Geschmack und selbst im frischen Zustande unangenehm ranzigen Geruch, der beim Aufbewahren

[1]) Amthor und Zink, Zeitschr. f. anal. Chem. **36**, 1 (1897)

viel ausgesprochener wird. Beim Stehen scheidet sich das Hasenfett in ein dickes, gelbes Öl und einen kristallinischen Niederschlag.

Wird das Hasenfett in dünner Schicht auf eine Glasplatte aufgetragen, trocknet es in etwa 8 Tagen zu einer zähen Masse ein, die nach weiteren 4 Tagen hart wird. Nach 38-tägigem Trocknen sinkt die Jodzahl bis auf 19,4. Die trocknenden Eigenschaften sind durch die Gegenwart der Linolsäure bedingt.

Die Säurezahl des von Amthor und Zink untersuchten frischen Fettes betrug 2,73, die nach 6 Monaten bis auf 8 gestiegen war.

Physikalische und chemische Konstanten des Hasenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-zahl	Brechungsexponent im Butterrefraktometer bei °C		Autor
15	0,9288 bis 0,9397	17—23	35—40	198,3 bis 205,8	81,1 bis 119,1	95,2	0,74 bis 2,4	—	—	Amthor u Zink[1]
100	0.861	28—30	44—46	—	—	95,5	R.-M. Zahl 2,64	40	49	Drumel[2]

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hasenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Brechungsexponent im Butterrefraktometer bei °C		Autor
15	0,9361	36—40	44—47	209	88,4 bis 97,9	34,8	—	—	Amthor u Zink
—	—	39—41	48—50	—	—	—	40	36	Drumel

Kaninchenfett

Graisse de lapin — Rabbit fat — Grasso di coniglio

Eigenschaften. Das Fett des wilden Kaninchens unterscheidet sich wesentlich von dem Fett des Hauskaninchens durch seine Jodzahl und durch seine Zugehörigkeit zu den halbtrocknenden Fetten. Es ist ein schmutziggelbes, sehr weiches Fett, das beim Stehen sich in einen festen und einen öligen Anteil scheidet. In dünner Schicht auf eine Glasplatte aufgetragen trocknet das Wildkaninchenfett schon nach 7 Tagen zu einer halbfesten Masse, die nach weiteren 6 Tagen ganz fest wird.

[1]) Amthor und Zink, Zeitschr. f. anal. Chem. **36**, 1 (1897).
[2]) Drumel, Bull. assoc. Belge chim. **1896**, 10.

Nach 50-tägigem Trocknen des Fettes war die Jodzahl 26 Das Fett des Hauskaninchens zeigt keine Trockeneigenschaften.

Die Säurezahl des Wildkaninchenfettes im frischen Zustande war nach **Amthor** und **Zink** 4,7—9,7, die des Hauskaninchens 6.2

Physikalische und chemische Konstanten des Hauskaninchenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Butterrefraktometeranzeige bei °C		Autor
15	0,9342	22—24	40—42	202,6	69,6	—	2 8	—	—	Amthor u Zink
100	0,861	28—30	44—46	—	—	95,5	R-M Zahl 2,64	40	49	Drumel

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hauskaninchenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Brechungsexponent im Butterrefraktometer bei °C		Autor
15	0,9264	37—39	44—46	218,1	64,4	31	—	—	Amthor u Zink
—	—	39—41	48—50	—	—	—	40	36	Drumel

Physikalische und chemische Konstanten des Wildkaninchenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
15	0,9345 bis 0,9435	17—22	35—38	198,3 bis 200,3	96,9 bis 102,8	0,7	Amthor u Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Wildkaninchenfettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
15	0,9246	35—36	39—41	209,5	101,1	41,7	Amthor u. Zink

Pferdefett

Graisse de cheval — Horse fat — Grasso di cavallo

Eigenschaften Das reine Pferdefett hat eine gelbe Farbe, einen schwachen, eigenartigen Geruch und eine halbflüssige bis butterartige Konsistenz, je nach dem Körperteile, von dem es stammt. Beim Stehen scheidet es sich in einen festen und einen flüssigen Anteil Im frischen Zustande ist es neutral. Es findet unter den ärmeren Klassen als Speisefett, sowie in der Industrie als Maschinenfett und Lederfett vielfach Verwendung

Physikalische und chemische Konstanten des Pferdefettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer °C		Maumenéprobe °C	Autor
15	0,9198	—	15	197,1	84	—	—	—	—	—	Filsinger
15	0,916 bis 0,922	—	—	—	75,1 bis 86,3	—	—	—	—	46 bis 54,2	Gill u. Rowe
100	0,798 bis 0,799	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
98–99	0,861	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	20 bis 30	34 bis 39	197,8 bis 199,5	78,84 bis 81,60	0,44 bis 0,76	—	—	—	—	Amthor u Zink
—	—	—	41,8 bis 43,2	195,1 bis 196,8	86,1	1,64 bis 2,14	96 bis 97,8	—	—	—	Kalmann
—	—	—	—	—	71,4 bis 72,4	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	79	—	—	—	—	—	Mennicke
—	—	—	—	—	65 bis 94	—	—	40	51,5 bis 59,8	—	Nußberger
—	—	—	—	—	54,3 bis 90,7	—	—	40	54,3 bis 68,8	—	Hefelmann, Manz
—	—	—	—	—	—	—	—	—	53,7	—	Mansfeld

Folgende Tabelle bringt eine Zusammenstellung der von verschiedenen Autoren ausgeführten Analysen des Pferdefettes von verschiedenen Körperteilen.

Fett aus	Konsistenz	Farbe	Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt der Fettsäuren °C	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der Fettsäuren	Reichertzahl	Hehnerzahl	Säurezahl	Autor
Nieren	salbenartig weich	goldgelb	15	0,9320	22	39	30 bis 30,5	36 bis 37	198,7	81,09	83,88	0,33	95,47	1,73	Amthor u. Zink
"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	85,4	—	—	—	—	Hehner u. Mitchell
"	—	—	17,5	0,9212	48—47	53—54	—	—	187,6	82,6	84,0	—	—	—	Frühling
"	—	—	50	0,8987	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	"
Kamm	butterähnlich	tieforange gelb	15	0,9330	30	34—35	32 bis 33	41 bis 42	199,5	78,84	74,41	0,22	95,42	2,44	Amthor u. Zink
Gekröse	butterartig	goldgelb	15	0,9319	20	36—37	31 bis 32,5	39 bis 40,5	197,8	81,6	83,37	0,38	94,78	1,84	(Amthor u. Zink)
"	—	braungelb	—	—	—	—	37,7	37,5	196,8	86,1	87,1	—	97,8	—	Kalmann
Rücken	—	—	17,5 50	0,9159 0,8963	45-43	52—53	—	—	182,8	79,9	81,4	—	—	—	Frühling
Herz	—	—	15,5 50	0,9167 0,8948	32-34	40—41	—	—	184,7	77,4	78,3	—	—	—	"
Fuß	halbflüssig	hellgelb	15	0,9270	—	—	—	—	—	90,3	—	—	—	—	Amthor u. Zink
Brust	—	braungelb	—	..	—	—	37,3	39,5	195,1	86,1	83,0	—	96,0	—	(Amthor u. Zink)

Hehner und Mitchell konnten in einem Nierenfett keine Stearinsäure nachweisen. Farnsteiner wies im Pferdefett die Linolsäure nach, wodurch sich die schwachen Trockeneigenschaften dieses Fettes erklären. Er isolierte aus einer Probe von Pferdefett eine Menge Linolsäuretetrabromid, die 9,9 % Linolsäure in dem Fett entsprach.

(Physikalische und chemische Konstanten des Pferdefettes siehe Seite 366.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Pferdefettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl %	Neutralisationszahl mg KOH	Azetylzahl	Autor
37,3—37,7	37,5—39,5	83,9—87,1	202,6—202,7	12—14	Kalmann
30—33	36—42	74,41—83,88	—	6,64—13,74	Amthor u. Zink
25—35	—	72,3—82,1	—	—	Gill u. Rowe
33,6—33,7	—	—	—	—	Lewkowitsch

Nußberger[1]) untersuchte Pferdefett von verschiedenen Körperteilen und fand folgende Jodzahlen und Refraktometeranzeigen

	Kammfett	Nierenfett	Speck	Aus Magerfleisch extrahiertes Fett
Jodzahl	80—94	81—84	80—90	65—79
Refraktometeranzeige bei 40° C . .	52,5—55,2	51,5—54,2	52,5—55,0	55,2—59,8

Nach Henriques und Hansen[2]) betragen die Jodzahlen für

Mähnenfett	87,6
Nierenfett . .	84,7
Gekrösefett .	81,3

Hefelmann und Mauz[3]) haben in ihren Untersuchungen auf das verschiedene Verhalten der Jodzahlen und Refraktometerzahlen im Muskelfett bei ein und demselben, sowie bei verschiedenen Individuen derselben Art und unter verschiedenen physiologischen Verhältnissen hingewiesen, wie aus nachstehender Tabelle (siehe Seite 369) ersichtlich ist.

---

1) Nußberger, Zeitschr. f. anal. Chem. 36, 269 (1897).
2) Henriques und Hansen, Skand. Arch. f. Physiol. 1900.
3) Hefelmann und Mauz, Zeitschr. öff. Chem. 12, 63 (1906).

	Mageres, abgetriebenes Roß				Vollfleischiges, fettes Roß				Mittelfette Rosse			
									1		2	
	Intramuskuläres Fett		Extramuskulares Fett		Intramuskuläres Fett		Extramuskuläres Fett		Intramuskuläres Fett		Extramuskuläres Fett	
	Jodzahl	Refraktometerzahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometerzahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometerzahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometerzahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometerzahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometerzahl bei 40° C
Kaumuskel	78,1	65,7	58,2	68,8	59,8	64,2	66,2	62,2	78,5	59,0	83,4	60,9
Vorderschenkel	88,3	62,4	54,3	66,1	73,7	56,8	85,6	54,5	—	—	—	—
Rückenmuskel	78,8	60,8	90,7	55,8	63,9	57,2	85,5	55,0	—	—	—	—
Bauchmuskel	88,3	63,4	87,1	55,4	68,0	57,1	85,1	54,3	—	—	—	—
Hinterschenkel	70,9	62,9	87,4	56,0	71,1	57,6	84,5	54,3	—	—	—	—

3. Nichttrocknende tierische Fette

Pferdemarkfett

Graise de moelle de cheval — Horse marow fat — Grasso die midollo di cavallo

Vorkommen. Das Pferdemarkfett wird aus den Röhrenknochen dargestellt.

Eigenschaften. Es ist hellgelb und hat eine weiche Konsistenz. Glikin[1]) hat im Knochenfett Lecithin resp. organisch gebundenen Phosphor und Eisen nachgewiesen. Er fand im Knochenfett von Pferden verschiedenen Alters, von 2 bis 18 Jahren, 0,0787—0,3741 % P_2O_5 = 0,89—4,25 % = Mittel 1,45 % Lecithin und 0,0254—0,0975 % Fe_2O_3.

Physikalische und chemische Konstanten des Pferdemarkfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
0,9204 bis 0,9221	24—20	35—39	199,7 bis 200	77,6 bis 80,6	1,0	Zink

[1]) Glikin, Über den Lecithingehalt des Knochenmarkes bei Tieren und beim Menschen, Biochem. Zeitschr. 4, 235 (1907). — Über den Eisengehalt der Fette, Lipoide und Wachsarten, Chem. Ber. 41, 910 (1908).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Pferdemarkfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9182—0,9289	36—34	42—44	210,8—217,6	71,8—72,2	Zink
—	—	33,5	208,1	75	Valenta

Menschenfett

Graisse d'homme — Human fat — Grasso d'uomo

Eigenschaften Das Menschenfett ist bei Zimmertemperatur von etwas weicherer Konsistenz, als das Butterfett, von fahlgelber Farbe und fast geruchlos. Beim gesunden Menschen ist der Fettgehalt des Körpers beträchtlichen Schwankungen unterworfen. C. Voit gibt folgenden berechneten Fettgehalt für die Organe eines 68,85 kg schweren Menschen.

	Trockensubstanz	Fett
Skelett	8637,6	2617,2
Muskeln	7074,9	636,8
Gaumensegel, Speiseröhre	42,7	
Darmkanal	395,7	
Speicheldrüsen	23,3	
Leber	500,6	
Pankreas	15,6	
Milz	31,8	
Schilddrüse	11,2	73,2 (Gaumensegel bis Lungen)
Niere, Nebenniere	52,9	
Harnblase, Harnleiter		
Penis, Prostata, Hoden	63,2 (Harnblase bis Samenblasen)	
Samenblasen		
Kehlkopf, Luftröhre	15,3	
Lungen, Herz, Gefäße	263,5	
Hirn, Rückenmark, Nerven	465,0	226,9
Fett	8809,4	8809,4
	28353,1	12363,5 = 44%

(Fettgehalt der frischen Organe in Prozenten und physikalische und chemische Konstanten des Menschenfettes s. Seite 372 und 373.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Menschenfettes

Erstarrungs-punkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
30,5	35,5	64	92,1	Mitchell

Zusammensetzung. Die elementare Zusammensetzung des menschlichen Fettes ist nach Schulze und Reinecke folgende

Fett vom Panniculus adiposus	C 76,80 %	H 11,94 %	O 11,26 %
Fett von den Nieren	C 76,44 %	H 11,94 %	O 11,62 %

Die Zusammensetzung des Menschenfettes ist im allgemeinen dieselbe, wie die der Fette anderer höherer Wirbeltiere. Wie bereits Chevreul nachgewiesen hat, besteht es hauptsächlich aus den Glyzeriden der Palmitinsäure, Stearinsäure und Ölsäure und geringen Mengen flüchtiger Fettsäuren. Von diesen soll nach Langer Buttersäure und Kapronsäure, nach Lerch besonders Kaprylsäure vorhanden sein Außer diesen Fettsäuren vermutet man auch die Anwesenheit geringer Mengen Myristinsäure und Laurinsäure, besonders in der Galle und im Muskelfett Partheil und Ferié erhielten aber beim Auspressen des flüssigen und Umkristallisieren des hierbei erhaltenen festen Anteils aus absolutem Alkohol reines Tripalmitin In dem flüssigen Anteile wurde Dioleostearin nachgewiesen, weder Myristinsäure noch Laurinsäure konnten mittels der Lithiumsalzmethode nachgewiesen werden, und man kann auf solche Weise das Menschenfett als hauptsächlich aus Tripalmitin und Dioleostearin bestehend betrachten

Die Zusammensetzung des Fettes ist übrigens beim Menschen wie bei verschiedenen Individuen derselben Tierart, eine ziemlich wechselnde, was wohl mit der Nahrung im Zusammenhange steht. Nach den Untersuchungen von Henriques und Hansen ist das Fett des Unterhautfettgewebes reicher an Olein, als das der inneren Organe was auch Leick und Winkler bestätigen Rosenfeld[1]) machte die Beobachtung, daß das Fett der Polynesier, deren Hauptnahrung aus Kokosnüssen besteht, sich in seiner Zusammensetzung dem des Kokosnußfettes nähert, während das Fett des Eskimo in seiner Zusammensetzung dem Trane ähnlich ist.

(Die Zusammensetzung der Fettsäuren des Menschenfettes nach den Untersuchungen verschiedener Autoren s. Seite 374.)

Die Provenienz des von Langer untersuchten Fettes ist unbekannt, auch die von ihm angewandten Methoden sind nicht absolut einwandfrei Die von Partheil und Ferié angegebenen Zahlen weichen von den übrigen sehr ab und bedürfen einer Nachprüfung.

---

[1]) Rosenfeld, Chem. Ztg. 1902, 1110.

Fettgehalt der frischen

	Böttcher	Krylow	Weber	Krehl	Linde-mann
Gehirn	—	—	—	—	—
Muskeln . . .	—	—	—	—	—
Leber	—	—	—	—	—
Herz	7,24—12,91	11,14—13,26	17,2—18,4	8,6—13,4	7,94—8,42
Lunge	—	—	—	—	—
Milz . .	—	—	—	—	—
Niere	—	—	—	—	—
Haut	—	—	—	—	—
Darm . .	—	—	—	—	—
Pankreas . . .	—	—	—	—	—
Speicheldrusen .	—	—	—	—	—
Schilddrüse . .	—	—	—	—	—
Hoden	—	—	—	—	—

Physikalische und chemische

	Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl
—	25	0,9033	15,0	17,5	195
Bauchfellfett des Mannes . .	—	—	—	—	196,25
Brustfett des Mannes . . .	—	—	—	—	193,6—195,1
Nierenfett des Mannes . .	—	—	—	—	194,4
Bauchfellfett der Frau . .	—	—	—	—	194,2—198,1
Brustfett der Frau	—	—	—	—	195,0
Fett des Unterhautzellgewebes	15	0,9179	—	—	193,3—199,9
—	19	0,912	12—15	20—22	—
Muskelfett	—	—	—	24	1,95
„ degener. . . .	—	—	—	39	—
„	—	—	—	20,07	199
Nierenfett	—	—	—	41	—
Herzfett, normal	—	—	—	—	202,3
„ degener.	—	—	—	—	257,4
„ infiltriert	—	—	—	—	201,8
„ normal	—	—	—	—	—
„ degener.	—	—	—	—	—

Organe in Prozenten

Rosenfeld	Magnus-Levy	Rumpf	Hoesslin	Brubacher	Perl			Rosenfeld	
					Normal	Degener.	Infiltriert	Normal	Degener.
—	—	2,36—9,95	—	—	—	—	—	—	—
—	7,56	3,73	0,92	1,81	—	—	—	—	—
—	21,28	0,42—19,0	2,5—3,84	2,52	2—3,5	8,7	19,5—24	—	—
14,66—16,15	8,28	1,96—17,62	1,7	—	—	—	—	15,4	20,7
—	1,7	—	0,93	—	—	—	—	—	—
—	2,77	0,25—4,81	—	—	—	—	—	—	—
—	5,27	1,65—6,36	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	25,05	—	—	—	—	—
—	6,53	—	—	—	—	—	—	—	—
—	10,56	—	—	—	—	—	—	—	—
—	11,41	—	—	—	—	—	—	—	—
—	4,38	—	—	—	—	—	—	—	—
—	4,51	—	—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Menschenfettes

Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche-Zahl	Jodzahl	Bromthermalprobe °C	Refraktometeranzeige bei 40° C	Autor
—	0,6	61,5	11,3	49,6–53,0	Mitchell
94,4	1,97	66,3	—	—	Parteil und Ferie
94,1—96	1,58—2,12	64,45—66,31	—	—	„ „ „
94,98	1,09	57,89	—	—	„ „ „
94,98—95,52	1,12—1,38	58,5—63,12	—	—	„ „
93,92	2,07	57,21	—	—	„ „
—	0,25—0,55	62,5—73,3	—	50,2–52,3	Jaeckle
93,3	—	—	—	—	Lebedew
—	—	56,6	—	bei 50° C 51,3	Rumpf und Schumm
—	—	66,14	—	—	Gronover u. Rumpf
—	—	58,58	—	bei 50° C 49	Rumpf
—	—	—	—	—	Schulze u. Reinecke
—	2,0	61,1	—	—	Lindemann
—	23,9	108,55	—	—	„
—	0,93	70,8	—	—	„
—	—	67,8—75,7	—	—	Rosenfeld
—	—	63,1—75,5	—	—	„

Die Zusammensetzung der Fettsäuren des Menschenfettes gestaltet sich nach den Untersuchungen verschiedener Autoren wie folgt:

	Palmitinsäure %	Stearinsäure %	Ölsäure %	Autor
	8,16	2,04	98,30	Langer[1])
Darmfett	20,9—22,0		74,4—76,6	Lebedew[2])
Leberfett .	26,6—26,8		68,4—68,7	„
Unterhautfettgewebe	14,7—16,7		78,6—80,0	„
„	13,7		76,1	„
Lipomfett . .	16,9—21,1	4,9—6,3	69,6—81,6	Jaeckle[3])
„	7,8—24,9	1,5—5,9	65,6—86,4	„
—	24,60		70,40	Mitchell
Lipomfett . . .	23,50		65,00	Ruppel[4])
Muskelfett .	26,3		63,69	Gronover u. Rumpf
„ (degener.)	23,99		71,98	Rumpf und Schumm
Bauchfellfett . . .	27,12	12,46	53,93	Partheil und Ferié[5])
Nierenfett	29,25	12,30	49,07	Partheil und Ferié[5])
Lipomfett . . .	4,59	29,84	65,57	Schulz und Schwalbach[6])

Der Säuregehalt im Menschenfett ist gering und hängt von der Art der Gewinnung, sowie der Aufbewahrung des Fettes ab. Das normale Fett im Körper selbst soll neutral sein, wie angenommen wird. Hofmann fand in zwei Fetten einen Säuregehalt von 0,0043 und 0,089% auf Ölsäure berechnet. Nach Ruppel enthält das Fett eines Lipoms 1% freie Fettsäure, während Mitchell in dem von ihm untersuchten Fett die Säurezahl 6,3, entsprechend 3,17% freier, auf Ölsäure berechneten Fettsäure. Einen außerordentlich hohen Gehalt 7,31% an freier Fettsäure fanden Schulz und Schwalbach in einem Lipomfett. Auch Lindemann gibt für ein Unterhautfett die hohe Säurezahl 3,76 an, entsprechend 1,89% freier Ölsäure. Im Widerspruch mit den letzten zwei Werten stehen die Ergebnisse der Untersuchungen von Jaeckle, der fand, daß die Säurezahlen der Unterhautfette 0,22—1,04, die der Lipomfette 0,31—0,67 betragen. Daraus berechnet sich der Gehalt an

---

1) Langer, Monatshefte 2.
2) Lebedew, Zeitschr. f. phys. Chem. **6**, 142.
3) Jaeckle, Zeitschr. f. phys. Chem. **36** (1902), 53, **31**, 101.
4) Ruppel, Zeitsch. f. Biol.
5) Partheil und Ferié, Arch. f. Pharm. **241**, 545 (1903).
6) Schulz und Schwalbach, Pflüg. Arch. **55**, 231.

P. Unna und L. Golodetz[1]) untersuchten das Hautfett des Menschen und fanden folgende Werte.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	Schmelzpunkt °C	Konsistenz	Farbe	Das Fett enthält in Prozent			Gesamtsäurezahl	Cholesteringehalt vor der Verseifung in Prozent (freies Cholesterin)		Cholesteringehalt nach Verseifung in % (freies Cholesterin + Cholesterinester		Cholesterin gebunden als Ester	Verhältnis zwischen freiem Cholesterin und Cholesterinester	Oxycholesterin
				Neutralfett	Unverseifbares	Fettsäuren		im Neutralfett	bezogen auf das Gesamtfett	im Unverseifbaren	bezogen auf das Gesamtfett			
Sekretfette														
Comedonenfett	53	talgig	gelblich-weiß	—	30,5	44,9	202	—	—	9,16	2,8	—	—	sehr viel
Fußschweißfett	36,5	weich	braun	62,3	22,3	59,7	188	4,09	2,55	18,7	4,17	1,62	1,6 : 1	zieml. viel
Handschweißfett	46,5	wachsartig	braungelb	71,4	28,4	55,4	192	0,891	0,64	5,4	1,43	0,79	0,8 : 1	sehr wenig
Zellenfette														
Oberhautfett	48—49	wachsartig	bräunlich	88,4	32,2	54,75	181,5	15,88	14,04	50	16,1	2,06	7 : 1	0
Hornschichtfett	51	wachsartig	gelblich	83,7	36,35	52,21	172	12,8	10,71	54	19,62	8,91	1,2 : 1	0
Nagelfett	38	wachsartig	gelbbraun	—	41,64	50,2	—	—	—	43,75	18,22	—	—	zieml. viel
Vernix caseosa	38—39	weich	weiß	92,6	36	60	188	8,44	7,82	45	16,2	8,38	0,93 : 1	0
Ohrenschmalz	39	weich	braun	94,2	20,43	53,65	196	3,08	2,9	17,2	3,5	0,6	4,8 : 1	0
Subcutisfett	flüssig	flussig	ölgelb	80,7	1,15	84,65	190	0,173	0,14	15,8	0,18	0,04	3,5 : 1	0

[1]) P. Unna und L. Golodetz, Bioch. Zeitsch. 20, 499 (1909)

freien Fettsäuren (als Ölsäure) beim Unterhautfett mit 0,113—0,52 %, bei den Lipomfetten mit 0,155—0,34 %.

Partheil und Ferié bestimmten die Konstanten des Fettes verschiedener Körperteile bei Mann und Frau und geben die nachstehenden Werte an.

Mann

	Bauchfell	Brustfell	Brust	Niere
Jodzahl .	66,3	66,31	64,95	57,89
Reichert-Meißlsche Zahl	1,97	2,12	1,58	1,09
Verseifungszahl . . .	196,25	195,1	193,6	194,4
Hehnerzahl	94,4	96,0	94,1	94,98

Frau

	Bauchfell	Brustfell	Brust
Jodzahl	63,12	58,5	57,21
Reichert-Meißlsche Zahl .	1,38	1,12	2,07
Verseifungszahl . . .	198,1	194,2	195,0
Hehnerzahl	95,52	94,98	93,92

Kinderfett

Das Fett soll im menschlichen Organismus erst in der zweiten Hälfte des Fötallebens auftreten und dann, sowie in der ersten Zeit nach der Geburt, fast ausschließlich auf den Paniculus adiposus beschränkt sein. Während die inneren Organe fast fettlos sind, ist der Paniculus adiposus relativ fünfmal so dick, als beim fettleibigsten Erwachsenen.

Langer[1]) hat zuerst festgestellt, daß sich das Kinderfett von dem Fett Erwachsener durch den höheren Schmelzpunkt und den sehr hohen Gehalt an festen Fettsäuren unterscheidet. Ferner weist das Kinderfett auch einen höheren Gehalt an flüchtigen Fettsäuren auf, hauptsächlich Kapronsäure und Buttersäure. Der Ölsäuregehalt ist zu hoch gefunden, da die Bestimmung nach einer mangelhaften Methode ausgeführt wurde.

	Kind %	Erwachsener %
Ölsäure	65,04	86,21
Palmitinsäure	27,81	7,63
Stearinsäure	3,15	1,93

[1]) Langer, Monatsh. II, 382.

P. Dobatowkin[1]) bestätigte, daß im Fette von Kindern relativ mehr feste Fettsäuren enthalten sind, als im Fette Erwachsener. Dieser Unterschied beruht nicht auf einer Verschiedenheit des Nahrungsfettes, denn im Säuglingsalter müßte man bei Milchnahrung im Gegenteil einen höheren Gehalt an flüssigen Fettsäuren erwarten. Der Gehalt an festen Fettsäuren nimmt mit zunehmendem Alter des Kindes bis zum 4. Jahre ab. Das Fett verschiedener Körperteile hat eine verschiedene Zusammensetzung.

	Fett vom Oberarm		Fett von der Wade	
	Flüssige Fettsäuren %	Feste Fettsäuren %	Flüssige Fettsäuren %	Feste Fettsäuren %
Totgeborenes	52,72	39,61	53,50	39,40
1 Monat 4 Tage	64,11	28,60	66,72	26,37
3 „ 13 „	73 54	16,70	73,36	19 51
5 „ 27 „	77,78	13,49	69.31	22,50
1 Jahr	70,23	21,74	77,96	14 70
2 „	76,57	18,00	79,06	14,95
4 „	82,22	10,67	86,58	6,84

Der Ölsäuregehalt des Hautfettes beim Säugling nimmt von Monat zu Monat zu und erreicht etwa am Ende des 2. Jahres den Wert des Fettes Erwachsener. Nach Knopfelmacher und H. Lehndorff[2]) beträgt der Ölsäuregehalt im Mittel von 10 Proben 49,87 % und steigt am Ende des ersten Monates auf 51,59 % am Ende des zweiten auf 56 31 %, des dritten auf 60,14 %, am Ende des vierten auf 64,34 % usw.

Von Einfluß auf den Ölsäuregehalt ist auch Ernährungszustand und Ernährungsart. Bei kranken Kindern sinkt in höheren Lebensmonaten der Ölsäuregehalt wieder, oder er steigt mindestens nicht weiter an. Auf Nichtbeachtung dieser Tatsache beruhen nach Knopfelmacher und Lehndorff die divergierenden Angaben verschiedener Autoren. Bei Kindern, die mit Frauenmilch allein oder mit Frauenmilch nebst Beikost ernährt werden, ist die Jodzahl ihres Hautfettes höher, als bei mit Kuhmilch genährten Kindern. Dem entspricht auch, daß die Jodzahl der Frauenmilch höher ist, als die der Kuhmilch (35—44,5 gegen 26—35,1).

---

[1]) P. Dobatowkin, Die chemische Zusammensetzung des subkutanen Fettes bei Kindern im Säuglingsalter. Dissertation, Petersburg, 1900.

[2]) Knöpfelmacher u. H. Lehndorff, Das Hautfett im Säuglingsalter. Zeitschr. f. exper. Pathol. 2, 132 (1906).

Die Zunahme des Ölsäuregehaltes hat auch Siegert[1]) mit Hilfe der Jodzahl bestimmt und folgende Werte gefunden:

Alter	Zahl der Fettproben	Jodzahl	Mittelwert
Neugeboren	12	38,8—49,2	43,31
1 Monat	7	38,1—48,7	42,5
2 „	6	38,45—51,4	46,9
3 „	2	41,5—53,5	47,5
4 „	8	41,5—58,9	53,2
5 „	3	42,3—47,8	45,5
6 „	4	47,6—51,47	49,9
7—8 Monate	4	46,1—52,9	48,9
9 „	2	51,7—57,8	54,75
10—11 „	2	55,5—61,6	58,55
12 „	2	61,0—63,7	62,35

Physikalische und chemische Konstanten des Kinderfettes

Fett vom	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktometeranzeige bei 40° C	Autor
Kind	45	—	—	—	—	—	Langer
„ 2—2½ Jahre	28,7—30,8	—	—	—	—	—	Raudnitz
„ 2 Tage alt .	42,3—44,6	—	—	—	—	—	„
„ Neugeboren .	43,5—47,4	0,47	210,5	—	—	—	Knöpfelmacher u. Lehndorff
„ 3 Tage alt .	—	0,72	204,2	47,3	3,40	47,0	H. Jaeckle
„ 2—3 Wochen	—	—	204,4	58,1	1,75	48,8	„

Die sehr hohen Verseifungszahlen deuten im Vergleich mit den entsprechenden Zahlen im Fette der Erwachsenen auf die Anwesenheit von Fettsäuren mit kleinerem Molekulargewicht hin. Im Zusammenhang damit stehen die auffallend hohen Reichert-Meißlschen Zahlen des Kinderfettes. Das Fett eines 3 Tage alten Kindes zeigt die Reichert-Meißlzahl 3,4, das eines 2—3 Wochen alten Kindes die Zahl 1,75, demnach verhält sich die Menge der niedrigen Fettsäuren dem Lebensalter umgekehrt proportional. Jaeckle schließt daraus, daß das Fett des Neugeborenen sich in seiner Zusammensetzung dem Milchfett außerordentlich nähert, und daß der Übergang zur Zusammensetzung des Fettes des Erwachsenen sehr frühzeitig einzutreten scheint.

[1]) Siegert, Hofmeisters Beiträge zur chem. Physiol. und Pathol. I, 183 (1902).

Haarfett

R. Meyer[1]) extrahierte Menschenhaar mit Benzol und erhielt ca. 2% bräunliches, trübes Öl, von dem stark spezifischen Geruch des Haares. Das Öl wurde bei 27° C klar. Das Haarfett zeigte folgende Werte für die Konstanten

Spezifisches Gewicht bei 16° C	0,9086
Reichert-Meißlsche Zahl	2,3
Verseifungszahl	200,0
Jodzahl	67,0
Hehnerzahl (inklusive 3% Unverseifbarem)	93,0
Molekularrefraktion $n\frac{28}{D}$	1,47009

Aus der unverseifbaren Substanz wurde Cholesterin isoliert Die unlöslichen Fettsäuren zeigten einen Schmelzpunkt von 35° C und einen Erstarrungspunkt von 23° C. Oxysäuren waren nicht nachweisbar

Hirschfett, Hirschtalg

Graisse de cerf — Falow buck — Stag fat

Eigenschaften Das Hirschfett unterscheidet sich vom Rindertalg und Hammeltalg durch seinen höheren Gehalt an Glyzeriden fester Fettsäuren. Die Säurezahl eines von Amthor und Zink untersuchten frischen Edelhirschfettes betrug 3,5, eines ein Jahr alten 5.9; eines frischen Damhirschfettes 2,90, eines ein Jahr alten 5,3

Physikalische und chemische Konstanten des Hirschtalges

	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
—	—	48	49—49 5	—	20.5	—	Beckurts u Oelze
Edelhirsch, 2 Individuen	0,9670	39—40	51—52	199,9	25,7	1,66	Amthor u Zink
Damhirsch, 4 Individuen	0,9615	40	52—53	195,6	26.4	1 70	„ „

(Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hirschtalges s. Seite 380)

Verwendung Seiner Härte wegen wurde es früher vielfach zu pharmazeutischen Zwecken benutzt.

[1]) R. Meyer, Über das Fett der Menschenhaare Zeitschr. d. österr Apoth.-Vereins **43**, 978 (1905)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Hirschtalges

	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
—	—	—	49,5	—	—	—	Beckurts u Oelze
Edelhirsch, 2 Individuen	0,9685	46—48	50—52	201,3	23,6	16,4	Amthor u. Zink
Damhirsch, 4 Individuen	0,9524	47—48	50—53	201,4	28,2	18,4	„ „

Rehfett

Graisse de chevreuil — Roebuck fat

Eigenschaften Dieses Fett ist dem Hirschtalg sehr ähnlich und von fester Konsistenz Die Säurezahl schwankt nach Amthor und Zink zwischen 1,74 und 3,3, wobei letztere Zahl sich auf eine 1½ Jahre alte Fettprobe bezieht.

Physikalische und chemische Konstanten des Rehfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Autor
0,9659	39—41	52—54	190,0	32,1	95,8	0,99	Amthor u Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Rehfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0.9622	49,50	62—64	200,5	27,9	12,5	Amthor u. Zink

Elchfett

Graisse d'élan. — Elk fat

Das frische Elchfett enthalt nach Amthor und Zink 0,43% freie Fettsäuren, auf Ölsäure bezogen, ein 2 Jahre altes 1,65%. Shukow fand einen Gehalt an freien Fettsäuren von 1,8% und an unverseifbaren Bestandteilen von 0,23%.

Physikalische und chemische Konstanten des Elchfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
0,9625	37—38	49—52	195,1	35,0	0,78	Amthor u. Zink
—	—	—	200	35,9	—	Shukow

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Elchfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9584	48—50	53—55	201,4	27,8	16,2	Amthor u. Zink
—	46,7	—	—	—	—	Shukow

Gemsenfett

Graisse de chamois — Chamois fat

Eigenschaften. Das Gemsenfett hat eine graugelbe Farbe, feste Konsistenz und einen scharfen Geruch Seine Saurezahl betragt nach Amthor und Zink 3,2, die 1,61 % freier, auf Ölsaure bezogener Fettsaure entspricht

Physikalische und chemische Konstanten des Gemsenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
0,9697	42—43	54—56	203,3	25	1,8	Amthor u Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Gemsenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9546	51—52	57—58	206,5	24,4	7,5	Amthor u. Zink

Renntierfett

Reindeer fat

Die Untersuchungen von Karassew[1]) haben ergeben, daß das Renntierfett einen hohen Gehalt an Tristearin aufweist; so fand er in einer Fettprobe

61,1 % Stearinsäure,
1,4 % Palmitinsaure,
38,5 % Ölsaure.

Die Säurezahl von zwei Fettproben war 4,35 und 5,3, was 2,19 resp. 2,67 % freier Säuren, auf Ölsaure bezogen, entspricht

Physikalische und chemische Konstanten des Renntierfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der Fettsäuren	Autor
47,73	48	194,4—198,8	31,36—35,80	34,5	Tischtschenko[2])
—	47,8	—	—	—	Karassew

Rindermarkfett

Graisse de moëlle de bœuf — Beef marrow fat — Grasso di midollo di bove

Chemische Eigenschaften. Das Rindermarkfett wird aus den Rohrenknochen der Rinder gewonnen*). Die von Eylerts im Rindermarkfett gefundene, sogenannte Medullinsaure ist nach Thümmel[3]) nichts anderes als ein Gemisch von Palmitinsaure und Stearinsaure Die Fettsauren des Rindermarkfettes bestehen aus etwa 40 % Olsaure, 35 % Stearinsaure und 25 % Palmitinsäure.

Das frische Rindermarkfett enthalt nach Zink 0,8 %, alteres 0,95 % freie Fettsäuren auf Ölsaure berechnet

Das Rindermarkfett findet vielfach in der Pharmazie zur Darstellung von Pomaden Verwendung

Physikalische und chemische Konstanten des Rindermarkfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
0,9311–0,9380	29—31	37—45	195,8—198,1	39,2—50,9	1,1	Zink
—	—	—	199,6	55,4	—	Lewkowitsch

[1]) Karassew, Chem Ztg. 1899, 659
[2]) Tischtschenko, Zeitschr. f. angew Chem. 13, 167 (1900).
[3]) Thümmel, Chem. Ztg Rep 1890, 191.
*) Über den Fettgehalt der Röhrenknochen s. unter Knochenfett.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rindermarkfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,930—0,9399	39,0—40	44—46	204,5	—	Zink[1])
—	—	45,1	201	44,3	Valenta[2])
—	37,9—38	—	—	55,5	Lewkowitsch

Knochenfett

Graisse d'os. — Bone fat — Grasso d'ossa

Vorkommen Das Knochenfett wird bei der Herstellung von Knochenmehl und Knochenkohle als Nebenprodukt gewonnen. Die Knochen der Säugetiere und der Vögel bestehen aus der Knorpelsubstanz, Knochensubstanz und dem Knochenmark. Das Knorpelgewebe enthält etwa 3—5% Fett, die Knochensubstanz ist fettarm, während das Knochenmark etwa 90—96% enthält Der Fettgehalt der Knochen verschiedener Körperteile schwankt bedeutend. Am fettreichsten sind die Beckenknochen, die Rückenwirbel und die verschiedenen anderen Röhrenknochen, am fettärmsten sind die Unterschenkelknochen und die Schienbeine. In der nachstehenden Tabelle findet sich die Zusammensetzung von trocknen Rindsknochen

	Leimgebende Knochensubstanz	Fett	Asche
Beckenknochen	29,58	22,07	40,08
Rippe	35,94	11,72	52,34
Schienbein	30,23	8,50	69,24
Unterarm	27,17	18,38	45,45
Röhrenknochen	29,68	9,88	60,44
Unterschenkelknochen	37,07	2,90	61,32
Rückenwirbel	31,85	22,65	45,50

W. Glikin[3]) bestimmte in einer Reihe von Röhrenknochen verschiedener Tiere und des Menschen verschiedenen Alters den Gehalt an Trockensubstanz und Fett und fand die nachstehenden Resultate

[1]) Zink, Zeitschr f anal Chem **36**, 5 (1897)
[2]) Valenta, Zeitschr. f Chem Ind. **2**, 265 (1887)
[3]) W Glikin, Lecithingehalt des Knochenmarks bei Mensch u. Tier Bioch. Zeitschr. **4**, 235 (1907)

		Alter der Tiere resp Menschen	Trockensubstanz %	Fett in der Trockensubstanz %
Rind	A	ältere Tiere	93,19	95,55
„	B	„ „	97,44	94,47
„	C	„ „	98,55	85,34
Kalb	A	—	98,20	61,69
„	B	—	98,04	61,09
„	C	—	—	88,58
Pferd	A	18 Jahre	88,93	85,68
„	B	—	96,90	95,39
„	C	10 „	82,31	83,46
„	D	6 „	97,10	89,19
„	E	2 „	96,97	84,04
Fohlen	A	—	88,62	74,73
Schwein	A	ältere Tiere	97,95	92,74
„	B	„ „	95,32	89,40
„	C	„ „	96,17	—
„	D	jung	97,19	98,66
Hammel	A	ältere Tiere	—	72,36
„	B	„ „	96,61	92,62
„	C	junge Tiere	95,91	96,22
„	D	„ „	85,20	69,74
Mensch	U	88 Jahre	97,13	89,06
„	T	76 „	95,83	87 76
„	V	61 „	88,45	77,29
„	S	56 „	78,99	72,79
„	R	34 „	—	85,92
In den folgenden Fällen wurden die ganzen Knochen extrahiert				
Kind	Sch	2 Jahre	—	15,32
„	C	16 Monate	—	7,98
„	U	7 „	—	2,50
Hund	A	—	—	12,92
„	B	—	—	9,38
„	C	—	—	14,32
„	D	5 Wochen	—	5,42
„	E	—	—	7,09
„	F	10 Wochen	—	6,64
Ferkel	A	20 Stunden	—	5,55
„	B (Mit der Flasche genährt)	6 Wochen	—	1,87
„	C (Schlecht genährt) . .	8 „	—	1,29
„	E „ „ . .	8 „	—	2,21

Darstellung. Zur Gewinnung des Knochenfettes werden zwei verschiedene Methoden angewandt 1. Die Knochen werden mit heißem Wasser ausgekocht oder ausgedämpft 2. Die Knochen werden durch Extraktion mit organischen Lösungsmitteln erschöpft.

Eigenschaften. Das durch Auskochen von frischen Knochen gewonnene Fett ist von weißer bis gelblicher Farbe, von schwachem Geruch und Geschmack und weicher, butterartiger Konsistenz.

Physikalische und chemische Konstanten des Knochenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,914—0,916	—	—	—	—	Allen
—	15—17	21—22	—	—	Schadler
—	—	—	190,9	48,0—55,3	Valenta
—	—	—	194,0—195,0	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	46,3—49,6	Wilson

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Knochenfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Verseifungszahl	Autor
28	30	—	—	Hübl
—	—	57,4	—	Morawski und Demski
—	—	55,7—57,3	—	
—	—	—	200	Valenta

Das im Handel vorkommende Knochenfett wird meist aus alten, bereits teilweise in Faulnis ubergegangenen Knochen gewonnen. Dieses Fett stellt eine dunkelbraune Masse von widerlichem Geruch dar, die betrachtliche Mengen freier Fettsauren und Kalkseifen enthalt, die sich durch Einwirkung der Fettsauren auf die in den Knochen enthaltenen Kalksalze bilden. Ferner begegnet man in diesen Fetten auch den Kalziumsalzen der Milchsaure und Buttersaure, sowie dem Cholesterin und Kohlenwasserstoffen. Nur die besten nach diesem Verfahren gewonnenen Knochenfette liefern gute, gebleichte und desodorierte Produkte, dagegen steigen mit zunehmendem Gehalt an freien Fettsäuren die Schwierigkeiten beim Bleichen derart, daß bei Fetten mit einem mehr als 50% betragenden Gehalt an freien Fettsäuren eine Bleichung nicht mehr durchführbar ist.

In seiner chemischen Zusammensetzung nähert sich das Knochenfett dem Rindermarkfett und dem Rindertalg, unterscheidet sich von

diesen durch den Gehalt an Kalksalzen der Milch- und Buttersäure und der höheren Fettsäuren (Kalkseifen).

Valenta[1]) hat eine Reihe von Knochenfetten, die nach beiden Verfahren gewonnen wurden, untersucht und die in der Tabelle angegebenen Zahlen gefunden

Knochenfett	Nr.	Wasser %	Fettsäuren %	Freie Fettsäuren %	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Verseifungszahl der Fettsäuren	Jodzahl der Fettsäuren	Asche %	Bemerkungen
Extrahiert	1	6,31	89,8	25,8	41,5	206	52,1	1,35	Sehr unrein, fast schwarz, unangenehm riechend
	2	2,20	93,7	—	42,3	204,5	50,9	1,85	Braun
	3	2,55	91,5	18,7	41,7	205	51,3	2,01	—
	4	—	—	—	42,0	205	48,0	—	Fettsäuren aus 1 destilliert
	5	17,00	93,5	26,5	41,5	200	51,3	1,3	Dunkel
	6	1,33	—	24,6	41,5	206,1	55,8	0,11	—
	7	—	92,9	18,4	41,8	205,8	52,8	—	Sehr dunkel
	8	—	92,3	20,1	42,0	205	—	—	—
Ausgekocht	9	—	—	—	45,1	201	44,3	—	Fettsäuren aus Markknochen im Laboratorium dargestellt
	10	—	—	—	33,5	208,1	75,0	—	Fettsäuren aus Pferdemarkknochen im Laboratorium dargestellt
	11	2,05	90,4	14,8	41,5	207	53,5	—	—
	12	3,08	90,7	21,9	41,7	206	52,8	—	—

Troicky[2]) findet in seinen Untersuchungen, daß die Extraktion mit niedrig siedendem Benzin reineres und besseres Knochenfett liefert, als das Auskochen, da dieses weniger Asche und mehr feste Fettsäuren enthält Das mit hochsiedendem Benzin extrahierte Knochenfett ist von dunklerer Farbe und unangenehmem Geruch. Eine Übersicht über die von ihm erhaltenen Analysenwerte befindet sich in nachstehender Tabelle (s. Tabelle 1 auf Seite 387)

Shukow und Shestakow[3]) bestimmten in einer Anzahl russischer Knochenfette den Wassergehalt, Verunreinigungen und das Unverseifbare, wobei sie im letzteren 0,2 bis 0,6 % Cholesterin fanden. Amerikanische Knochenfette weisen einen Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen von 3—6 % auf (s. Tabelle 2 auf Seite 387).

---

[1]) Valenta, Zeitschr f chem Ind. 2, 265 (1887)
[2]) Troicky, Chem. Ztg Rep 1890, 239
[3]) Shukow und Schestakow, Chem Rev. d Fett- u. Harz-Ind. 8, 229 (1901).

Tabelle 1

Knochenfett	Wasser %	Asche %	Fettsäuren %	Verseifungszahl	Jodzahl	Erstarrungspunkt der Fettsäuren °C	Ölsäure %	Stearinsäure %
Naturware von besserem Aussehen . .	1,20	0,31	93,20	187,0	57,2	39,0	59,18	34,02
Kessel- oder Naturware	0,47	0,94	94,40	194,3	56,0	40,2	58,69	35,71
Mit Benzin extrahiert .	0,58	0,56	94,12	193,8	52,0	40,9	54,34	39,78
Naturware aus Steppenknochen	0,84	2,40	86,10	172,0	50,3	42,65	48,08	38,02
Mit Benzin extrahiert aus Steppenknochen .	0,78	1,25	91,30	188,7	51,5	40,75	52,20	39,10
Mit Benzin extrahiert .	0,85	1,76	91,00	181,0	54,8	40,0	55,36	35,64
„ „ „ .	1,82	1,52	92,40	185,6	55,8	40,1	57,24	35,16
„ „ „	0,91	1,06	92,85	187,0	55,2	40,9	56,90	35,95
Naturware aus Pferdeknochen	1,52	1,82	91,50	184,0	62,7	36,1	63,69	27,81

Tabelle 2

Knochenfett	Reines Fett %	Verunreinigung organisch %	Verunreinigung anorganisch %	Wasser %	Unverseifbares %	Titertest °C
Petersburg	98,65	0,15		1,20	1,80	39,9
„	99,00	0,15		0,85	0,82	39,9
„	99,10	0,10		0,80	0,52	40,2
Russisches	99,15	0,10		0,75	0,50	42,5
„	97,30	0,10	0,40	2,47	1,07	40,3
„	96,60	0,05	0,50	3,58	1,12	39,1
„ aus dem Süden . .	94,35	0,25	0,90	4,50	1,40	41,4
„ „ „ „ .	92,45	0,30	0,70	6,55	1,20	40,9
„ „ „ „ . .	93,35	0,08	0,20	6,37	1,26	39,7
Englisches, hell	98,20	0,25	0,75	1,42	0,56	39,3
„ melted stuff . .	97,04	0,30	0,15	2,15	—	39,3

Eisenstein und Rosauer geben folgende Werte ihrer Knochenfettanalysen.

Knochenfett	Wasser %	Asche %	Hehnerzahl	Säurezahl	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet %	Verseifungszahl	Jodzahl	Titertest
Niederösterreich .	0,77	0,76	92,41	41,90	21,06	194,0	55,55	39,60
Bayern . .	1,59	0,96	95,49	75,60	38,00	189,6	50,43	41,90
Ungarn	2,01	0,51	92,69	31,73	15,82	193,4	53,07	40,60
Kroatien .	1,91	0,02	92,05	82,32	41,37	198,6	48,57	41,90
„ . .	1,25	0,04	91,98	64,80	32,57	195,6	57,76	40,20
Krain	3,47	2,32	91,73	98,90	49,71	184,9	47,16	42,30

Die direkte Bestimmung des Wassers im Knochenfett muß mit besonderer Sorgfalt durchgeführt werden, da die im Knochenfett enthaltenen Kalkseifen das Wasser hartnäckig zurückhalten. Der Wassergehalt läßt sich aus der Differenz berechnen, wenn man die Menge des Reinfettes und der fremden Beimengungen bestimmt hat.

Fettmenge. Man wägt etwa 10 g Knochenfett in einem kleinen Erlenmeyerkolben ab, setzt 3—5 Tropfen konzentrierter Salzsäure zu und erwärmt auf dem Wasserbade unter öfterem Umschütteln eine Stunde lang, wodurch die Kalkseifen zersetzt werden. Hierauf schüttelt man die Mischung mit Petroleumäther, bis die Fettmasse in Lösung geht, und filtriert die petrolätherische Lösung durch ein gewogenes Filter in einen zweiten Kolben und wäscht mit Petroläther zwei-, dreimal nach. Nach dem Abdestillieren des Petroläthers wird das Fett in einem Kohlensäurestrome bei 100—110° C bis zur Gewichtskonstanz getrocknet.

Der im ersten Kolben zurückgebliebene Säuretropfen und Schmutz wird auf das benutzte Filter gebracht, mit Wasser ausgewaschen und bei 100° C getrocknet, wodurch man den Gehalt an organischen und anorganischen fremden Beimengungen ermittelt.

Asche. Eine genau gewogene Menge trockenen Knochenfettes wird in einer Platinschale erhitzt, bis die Masse weiß geworden ist. Das in der Asche anwesende Kalzium wird in der üblichen Weise bestimmt.

Unverseifbare Bestandteile. Man dampft 5 g Knochenfett in einer Porzellanschale mit 25 ccm einer 8prozentigen alkoholischen Natronlauge bis zur Trockne ein, setzt dann 80 ccm Wasser hinzu und schüttelt die Lösung in einem Scheidetrichter mit 80 ccm Äther aus. Bei der Bildung einer Emulsion setzt man eine geringe Menge Alkohol hinzu, wodurch sich die Schichten trennen. Das Ausschütteln mit Äther wird dreimal wiederholt, die vereinigten ätherischen Lösungen werden eingedampft, der Rückstand mit Normalnatronlauge alkalisch gemacht,

in Petroläther gelöst, filtriert und nach dem Verdunsten des Äthers getrocknet und gewogen.

Hundefett

Graisse de chien — Dog fat

Eigenschaften. Das Hundefett stellt ein weißes körniges Fett von sehr weicher Konsistenz dar, das beim Stehen eine feste und eine flüssige Schicht abscheidet, die sich jedoch mit der Zeit wieder in eine homogene Masse vereinigen. Die elementare Zusammensetzung des Hundefettes ist nach Schulze und Reinecke[1]) folgende: C 76,63, H 12,05, O 11,32.

Physikalische und chemische Konstanten des Hundefettes

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Autor
0,9230	20—21	38—40	196,4	58,7	95,7	0,63	Amthor u. Zink
0,9229	22—25	37—40	194,4	58,3	95,6	0,51	„ „ „
—	26	40	—	—	—	—	Schulze u. Reinecke
—	—	—	—	79,7—82,6	—	—	Henriques u. Hansen
—	—	48—52	—	41—47	—	—	Rosenfeld

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hundefettes

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Acetylzahl	Autor
0,9248	34—35	39—40	198	50,2	9,5	Amthor und Zink
0,9309	35—36	39—41	200,3	50,1	12,3	„ „ „
—	35	39—41	—	—	—	Abderhalden u. Brahm[2])

Die Jodzahl des Hundefettes von verschiedenen Körperteilen weicht nach Henriques und Hansen[3]) nicht wesentlich voneinander ab. Sie fanden folgende Jodzahlen für

Hautfett	82,6
Nierenfett	81,4
Omenfett	79,7
Gekrösefett	79,9
Herzfett	79,9

[1]) Schulze und Reinecke, Lieb. Annal. 142, 205 (1867)
[2]) Abderhalden und Brahm, Zeitschr. f. phys. Chemie 65, 331 (1910)
[3]) Henriques und Hansen, Skand. Arch. f. Physiol. 1900.

Dagegen differieren die von Rosenfeld gefundenen Jodzahlen in bedeutendem Maße·

	Schmelzpunkt	Jodzahl
Hautfett	48° C	47
Omenfett	52° C	41—42

S. Gogitidse[1]) fütterte eine Hündin mit Leinöl und bestimmte die Jodzahlen im Depotfett, wobei er folgende Werte erhielt·

für Fett aus dem Unterhautzellgewebe . . . 69,08
„ „ „ „ „ . . . 70,83

Über die quantitative Verteilung des Fettes bei einem mageren Hunde geben die Untersuchungen von Schulz[2]) Aufschluß.

Das Gewicht des Hundes war 25,15 kg
„ „ „ Fettes „ 1,408 kg = 5,8%.

	Fettgehalt der Organe in Prozenten	
	feucht	trocken
Fettgewebe	19,39	43,6
Eingeweidefett	45,85	91,7
Muskeln	3,27	13,36
Herz	5,30	21,3
Leber	5,34	18,2
Pankreas	4,26	16,9
Nieren	3,18	15,2
Blut	0,61	4,46
Gehirn	10,88	41,76
Knochen	7,27	14,6
Fell ohne Haare	4,42	12,06

Bei einem fetten Hunde fand Mockel[3]) folgende Werte
Gewicht des Hundes 11,1 kg.

	Gewicht in Grammen	Gewicht in Prozenten des Korpergewichts	Fett in Grammen	Fett in Prozenten des Organs
Fett	1358	12,23	517,7	38,12
Unterhautfett	998	8,99	867,6	86,94
Muskeln	4400	39,64	861,7	19,59
Eingeweide ohne Leber	1284	11,57	381,6	29,72
Leber	266	2,40	35,6	13,37
Knochen	1718	15,48	207,5	12,08
Gehirn	84	0,76	10,7	12,74

[1]) S. Gogitidse, Vom Übergang des Nahrungsfettes in die Milch. Zeitschr. f Biol 45, 353 (1901)
[2]) Schulz, Pflüg Arch. 66, 145.
[3]) Möckel, Pflüg Arch. 108, 189.

Edelmarderfett

Graisse de martre. — Pine marten fat

Eigenschaften. Das Fett vom Edelmarder, Mustela Martes L., ist bräunlichgelb, von weicher Konsistenz. Das frische Fett zeigte eine Säurezahl von 11,9 resp. 13,4

Physikalische und chemische Konstanten des Edelmarderfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Autor
0,9345	24—27	33—40	204	70,2	93	1,1	Amthor u. Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Edelmarderfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
35—37	39—43	53	Amthor u. Zink

Dachsfett

Graisse de blaireau — Badger fat

Eigenschaften. Das Fett vom Dachs, Meles Taxus Pall., ist ein hellgelbes Fett von weicher Konsistenz, das sich bei längerem Stehen in einen festen und einen flüssigen Anteil scheidet.

Ein von Amthor und Zink untersuchtes frisches Fett gab die Säurezahl von 5,3, ein 1½ Jahre altes Fett 7,2 und ein 8—10 Jahre altes 4,5.

Physikalische und chemische Konstanten des Dachsfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Autor
Frisches Fett	0,9226	17—19	30—35	193,1	71,3	96	0,36	Amthor u. Zink
8—10 Jahre altes Fett .	0,9331	16—18	35—38	202,3	75,1	—	0,81	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Dachsfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
Frisches Fett	0,9230	28—30	34—36	193,7	73	13,1	Amthor u. Zink
8—10 Jahre altes Fett .	0,9457	30—31	35—37	207,1	61,9	32,6	„ „

Kamelfett

Graisse de chameau. — Camel fat

Das von Henriques und Hansen untersuchte Fett von verschiedenen Körperteilen des Kamels gab folgende Jodzahlen und Erstarrungspunkte:

	Jodzahl	Erstarrungspunkt °C
Hautfett . . .	38,7	34,5
Omenfett . .	36,5	35,0

Hauskatzenfett

Eigenschaften. Das Hauskatzenfett stellt ein weißes korniges Fett dar von etwas festerer Konsistenz als das Schweinefett Amthor und Zink fanden in einem frischen Fett von Felis domestica Briss die Säurezahl 2,3 = 1,16 % freier Säure, wahrend ein etwa 1 Jahr altes Fett die Saurezahl von 25,6, entsprechend 12,87 % freier auf Ölsaure berechneter Saure lieferte.

Nach Schulze und Reinecke hat das Katzenfett folgende elementare Zusammensetzung. C 75,56 %, H 11,90 %, O 11,44 %

Physikalische und chemische Konstanten des Hauskatzenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichertzahl	Autor
0,9304	24—36	39—40	190,7	54,5	96	0,9	Amthor u. Zink
—	—	38	—	—	—	—	Schulze u. Reinecke

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Hauskatzenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9251	35—36	40—41	54,8	10	Amthor u. Zink

Vielfraßfett

Graisse de glouton. — Glutton fat

Eigenschaften. Schneider und Blumenfeld[1]) untersuchten das Fett vom Vielfraß, Gulo borealis, und fanden, daß das Unterhautgewebefett ein reinweißes halbfestes Fett von schwachem unangenehmem Geruche darstellt, wahrend das Nierenfett eine gelbliche Farbe und eine festere Konsistenz hat. Das Körperfett zeigte einen Gehalt an freier Saure, auf Ölsaure berechnet, von 2,94 %

Physikalische und chemische Konstanten des Vielfraßfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktometeranzeige bei ° C		Autor
Körperfett	0,9153	22—24	28—30	193,3	54,36	95,4	0,12	30	54,2	Schneider und Blumenfeld
	—	—	—	—	—	—	—	45	46,1	
Nierenfett	0,9230	—	—	193,3	50,82	95,8	—	45	45,2	
	—	—	—	—	—	—	—	50	42,7	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Vielfraßfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Säurezahl	Jodzahl	Azetylzahl	Refraktometeranzeige bei ° C		Autor
Korperfett	0,9118	37,5	40—41	203,4	55,5	3,0	45	31,9	Schneider und Blumenfeld
	—	—	—	—	—	—	50	29,2	
Nierenfett	—	—	40—41	203,3	52,8	—	45	31,7	
	—	—	—	—	—	—	50	29,0	

[1]) Schneider und Blumenfeld, Chem. Ztg. 1906, 53

Iltisfett

Graisse de putois. — Polecat fat

Amthor und Zink untersuchten das Fett von einem Individuum (Putorius foetidus Gray) und fanden eine Jodzahl von 62,8. Die Jodzahl der Fettsäuren war 60,6, der Erstarrungspunkt 26—27° C, Schmelzpunkt 34—40° C. Das Iltisfett ist flüssig, von schmutziggelber Farbe mit gruner Fluoreszenz.

Bärenfett

Graisse d'ours — Bear fat

Eigenschaften Das Bärenfett sieht dem Schweinefett sehr ähnlich, es ist im frischen Zustande weiß, fast halb durchscheinend, wird mit der Zeit gelblich. Das frische Fett riecht angenehm nach Speck, die Konsistenz des Bauchfettes ist weicher als die des Nierenfettes

Raikow[1]) fand in einem frischen Fette den Sauregehalt zu 1,15%, nach Schneider und Blumenfeld[2]) hatte ein von ihnen untersuchtes Fett 15,38% freie Säure, auf Ölsäure berechnet.

Physikalische und chemische Konstanten des Bärenfettes

	Spezifisches Gewicht		Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Brechungsexponent im Butterrefraktometer		Autor
	bei °C						bei °C		
Bauchfett	25	0,9104	194,9	98,5	—	1,66	25	61,2	Raikow
„	15	0,9209	—	—	—	—	40	53,0	„
Nierenfett	15	0,9211	200,4	106 5 bis 107,4	—	1,15	25	61,2	„
„	—	—	—	—	—	—	40	53,0	„
„	15	0,9156	191	80,7	94,5	0,33	20	60,8	Schneider u Blumenfeld
„	—	—	—	—	—	—	50	45,5	
„	15	0.913	203,4	80,43	—	—	—	—	Kebler u. Pancoast[3])

(Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Barenfettes s. Seite 395.)

Fuchsfett

Graisse de renard — Fox fat

Eigenschaften. Das Fuchsfett hat eine salbenartige Konsistenz, es ist weiß mit schwachem Stich ins Rötliche.

[1]) Raikow, Chem Ztg **1904**, 293

[2]) Schneider und Blumenfeld, Chem Ztg **1906**, 53

[3]) Kebler und Pancoast, Journ de Pharm **1903**, 304.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Bärenfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Jodzahl	Azetylzahl	Brechungsexponent im Butterrefraktometer bei °C		Autor
Bauchfett	—	—	32 bis 32,25	—	—	—	—	—	Raikow
Nierenfett	—	—	30,5 bis 31,0	—	—	—	—	—	
"	0,9347	36,1	37,5	203	76,5	5,7	40	43,0	Schneider u. Blumenfeld
"	—	—	—	—	—	—	50	37,6	

Amthor und Zink[1]) untersuchten Fettproben von zwei Individuen von Canis vulpes L. und fanden im frischen Fett die Saurezahl von 5,9 = 2,97 % freier Saure, auf Ölsaure bezogen, wahrend ein zwei Jahre altes Fett die Säurezahl 15,9 = 7,99 % freie Saure aufwies.

Physikalische und chemische Konstanten des Fuchsfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
0,9412	24—26	35—40	191,7	75,3—84	1,3	Amthor, Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Fuchsfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9492	36—37	41—43	205,7	65,4	43,1	Amthor, Zink

Luchsfett

Graisse de lynx — Lynx fat

Eigenschaften. Das Luchsfett von Lynx europaeus stellt bei Zimmertemperatur eine weiche körnige Masse von unangenehmem Geruch dar. Eine von Schneider und Blumenfeld untersuchte Fettprobe zeigte 0,41 % freier Säure, auf Ölsäure berechnet.

[1]) Amthor und Zink, Zeitschr. f. anal. Chem. 36, 1 (1897).

Physikalische und chemische Konstanten des Luchsfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktometeranzeige bei °C		Autor
0,9248	190,22	110,60	95,77	0,43	20	70	Schneider u. Blumenfeld
					45	50,5	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Luchsfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Jodzahl	Azetylzahl	Refraktometeranzeige bei °C		Autor
0,9412	25	35,5	202,7	111,8	7,67	35	53,9	Schneider u. Blumenfeld
						45	48,3	

Wildkatzenfett

Eigenschaften. Das Wildkatzenfett von Felis L. ist ein graugelbes, körniges Fett von etwas festerer Konsistenz als das Schweinefett. Die Säurezahl des frischen Fettes beträgt nach Amthor und Zink 9,3, entsprechend 4,67% freier, auf Ölsäure berechneter Säure.

Physikalische und chemische Konstanten des Wildkatzenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
0,9304	26—27	37—38	199,9	57,8	2,5	Amthor, Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Wildkatzenfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9366	36—37	40—41	203,8	58,8	19,5	Amthor, Zink

Schweinefett

Graisse du porc, Saindoux. — Lard. — Strutto

Vorkommen. Das Schweinefett ist, je nach dem Körperteile, verschiedener Art. Die äußere Fetthülle des Schweines, die den ganzen Körper umgibt, Speck genannt, ist viel leichter schmelzbar, als das im

Inneren des Körpers längs der Rippen, der Eingeweide und Nieren abgelagerte Fett, das im gewöhnlichen Leben Schmeer, Liesen, Lendenfett, Nierenfett genannt wird. Die größte Ausbeute und das beste Schmalz auch in bezug auf Konsistenz und gutes Aussehen liefern die Liesen junger Schweine.

Darstellung Die Liesen werden zunächst mittels eines Messers von den noch anhaftenden roten und fleischigen Teilen, sowie von den sie bedeckenden Häuten befreit, in kleine würfelförmige Stücke zerschnitten, mit Wasser gewaschen und dann in Kesseln auf freier Flamme oder besser in Porzellangefäßen auf einem Dampfbade erhitzt. Das Fett wird während des Erhitzens umgerührt, bis es vollkommen klar und durchsichtig geworden ist, und dann durch dichte Leinewand in steinerne Gefäße, Fässer usw gegossen. Nach dem Abkühlen wird das Fett gelinde umgerührt, bis es weiß und undurchsichtig, aber nur dickflüssig geworden ist. Dieses Rühren geschieht zu dem Zwecke, um die Bildung von Spalten beim Erstarren zu vermeiden, die der Luft reichlichen Zutritt in das Innere des Gefäßes getatten und dadurch das Ranzigwerden begünstigen.

Mit Ausnahme von Ungarn und Rumänien wird Schweinefett nur vereinzelt in Europa im Großbetriebe gewonnen Dagegen wird das Schweineschmalz in den Vereinigten Staaten in den großen Schlachthäusern mit überhitzten Wasserdämpfen dargestellt und in ungeheuren Mengen nach allen Ländern exportiert. Man unterscheidet folgende Marken im Kleinhandel

a) „Blasenschmalz“ (Bladder lard) (weil es in Schweinsblasen verkauft wird), die beste Qualität und b) „Kübelschmalz“ (Kep lard), das außer dem Eingeweidefett auch Speck, sowie Kopf- und Fußfett usw enthält Nach den verwendeten Fettarten und nach der Darstellungsweise unterscheidet man die folgenden Handelsmarken

1 Neutral Lard (Neutralschmalz) Dieses Fett wird aus dem Netz- und Gekrösefett in vollständig frischem Zustande durch Ausschmelzen im Wasserbade bei 40—50° C gewonnen und ist das teuerste Schweinefett Es ist weiß und fast neutral, wird zur Margarinefabrikation benutzt

2. Neutral Leard Imitation wird aus Rückenfett in derselben Weise wie Neutralschmalz dargestellt Dieses Fett hat eine etwas weichere Konsistenz und findet ebenfalls in der Margarinefabrikation, sowie auch in der Zuckerbäckerei und Biskuitfabrikation Verwendung

3. Leaf Lard (Speckschmalz) Beim Behandeln der bei der Gewinnung von Neutralschmalz zurückgebliebenen Rückstände mit direktem Dampf unter Druck erhält man diese Sorte Fett.

4. Choice Lard. Dieses Fett wird aus den Rückständen von der Fabrikation beider Sorten Neutralschmalz durch Ausschmelzen in offenen, mit einem Dampfmantel versehenen Kesseln gewonnen.

5. Prime Steam Lard (Dampfschmalz). Dieses Fett gewinnt man durch Ausschmelzen der Rückstände der Neutralschmalzfabrikation und anderer fetthaltiger Körperteile der Schweine durch direkte Einwirkung von Dampf entweder in offenen Gefäßen oder in Autoklaven bei einem Druck von $2^1/_2$—$2^3/_4$ Atmosphären. Die Farbe dieses Fettes hat gewöhnlich einen Stich ins Grüne, manchmal sieht sie auch etwas grau oder schwach gelb aus, der Geschmack ist hervortretend, die Konsistenz ist meistens körnig. Das Prime Steam Leard wird oft in Amerika selbst, so auch in Deutschland einer Raffination unterworfen, wodurch es ein besseres Aussehen gewinnt.

Eigenschaften. Das Schweineschmalz ist weiß, körnig, von Salbenkonsistenz, hat einen schwachen eigentümlichen Geruch und einen angenehmen, etwas süßlichen fetten Geschmack, besonders die aus dem Netzfett, Gekrösefett und Rückenfett hergestellten Sorten. Die geringeren Qualitäten haben einen anfangs faden Geschmack, der beim längeren Stehen verschwindet. Der Luft und dem Licht ausgesetzt, wird das Schweinefett gelblich bis gelb, nimmt einen ranzigen Geruch und kratzenden Geschmack an.

Unter „Bratenschmalz" versteht man ein mit Zwiebeln erhitztes oder mit Gewürzen (Mayoran, Thymian, Lorbeer usw.) versetztes Schweinefett, das durch Behandeln des amerikanischen Schweineschmalzes dargestellt wird.

(Physikalische und chemische Konstanten des Schweinefettes und der Fettsäuren s. Seite 400, 401 und 402.)

Zusammensetzung

Das Schweinefett besteht hauptsächlich aus den Glyzeriden der Laurinsäure, Myristinsäure, Palmitinsäure, Stearinsäure und Ölsäure, sowie aus geringen Mengen Linolsäure und wahrscheinlich auch Linolensäure. Während Benedikt und Hazura in europäischem Schweineschmalz keine Linolsäure finden konnten, wies Fahrion[1]) deren Anwesenheit dadurch nach, daß er bei den flüssigen Fettsäuren des Schweinefettes, besonders des amerikanischen, Jodzahlen feststellen konnte, die zwischen 93—106 liegen und manchmal, wie Lewkowitsch[2]) bestätigt, auch 115,5 erreichen können. Das Vorhandensein von Linolsäure in europäischem Schweinefett geht auch aus den Untersuchungen von Wallenstein, Fink und Bömer[3]) hervor, die für mitteleuropäisches resp. deutsches Schweinefett eine innere Jodzahl von 93—96 resp. 93,5 bis 103,7 fanden.

Farnsteiner stellte in zwei Proben europäischen Schweinefettes von der Jodzahl 51,4 folgendes Mengenverhältnis der Fettsäuren fest:

---

[1]) Fahrion, Chem. Ztg. 1898, 610.

[2]) Lewkowitsch, Chem. Ztg. 1894, 1189.

[3]) Wallenstein, Fink und Bömer, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. 1, 538 (1898).

	I	II.
Feste Fettsäuren	41,3 %	42,2 %
Flüssige Fettsäuren . . .	53,7 %	53,1 %

Die 53,1 Teile der flüssigen Fettsäuren gaben 39,2 Teile Ölsäure und 13,9 Teile weniger gesättigter Säuren, aus denen die Linolsäure als Tetrabromid isoliert und auf solche Weise das Vorhandensein der Linolsäure im Schweinefett nachgewiesen wurde.

Auf die Anwesenheit stärker ungesättigter Säuren als Ölsäure, sowie großer Mengen Myristin- und Laurinsäure im amerikanischen Schweinefett weisen die Untersuchungen von Partheil und Ferié[1]) hin, die folgende Zusammensetzung der Fettsäuren eines amerikanischen Schmalzes von der Jodzahl 65,78 geben.

Stearinsäure	8,16— 8,64 %
Palmitinsäure . . .	4,36— 4,59 %
Myristinsäure . . .	14,03—14,68 %
Laurinsäure .	13,08—10,27 %
Ungesättigte Säuren .	53,73—54,37 %
Davon stärker ungesättigte .	10,03 %

Die Zusammensetzung des Schweinefettes variiert je nach den Körperteilen, denen das Fett entnommen wird, nach der Fütterung der Tiere, dem Klima usw. V. Henriques und C. Hansen[2]) haben gefunden, daß bei Schweinen, sowie auch bei Hunden, Pferden, Ochsen, Schafen, Gänsen und Kamelen das Hautfett regelmäßig eine höhere Jodzahl bezw. einen niedrigeren Erstarrungspunkt als das Fett der inneren Organe zeigte. Beim Schwein, Kamel, Seehund und Delphin, die ein mächtiges Fettpolster unter der Haut besitzen, zeigte sich bei der Untersuchung der äußeren, inneren und mittleren Schichten des Hautfettpolsters, daß die Jodzahlen um so niedriger waren, je weiter von der Hautoberfläche das Fett entfernt war, also am niedrigsten in den innersten Schichten. Als allgemeines Gesetz fanden Henriques und Hansen, daß das am leichtesten schmelzende Fett unmittelbar unter der Haut sich vorfindet und daß das Fett in dem Maße schwerer schmelzbar wird, wie man von der Haut den inneren Teilen sich nähert. Der Grund hierzu liegt in der verschiedenen Temperatur der verschiedenen Körperteile. Durch thermoelektrische Messungen fanden sie für das Fettgewebe beim Schweine in der Tiefe von 1, 2, 3 und 4 cm unter der Haut bezw. 33,7, 34,8, 37 und 39° C, die Rektaltemperatur war 39,9° C. Durch Versuche an drei jungen Ferkeln desselben Wurfes, von denen das eine bei 30—35°, das andere bei etwa 0° und das dritte ebenfals bei 0° (zum Teil aber in Schafshaut eingehüllt) lebten, fanden sie auch, daß unter dem Einflusse der Kälte ein Hautfett von höherer Jodzahl und niedrigerem Erstarrungspunkt, also von höherem Oleingehalt, als bei höherer Temperatur gebildet wird.

---

[1]) Partheil und Ferié, Arch. d. Pharm. **241**, 545 (1903).

[2]) V. Henriques und C. Hansen, Vergleichende Untersuchungen über die Zusammensetzung des Tierfettes. Maly Jahresber. **30**, 57 (1900).

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungs-temperatur °C	Schmelz-punkt °C	Ver-seifungs-zahl	Jodzahl
15	0,931—0,932	—	—	—	—
40/15,5	0,8985	—	—	—	—
98—99	0,8608	—	—	—	—
50/50	0,89159–0,90038	—	—	—	—
90	0,894—0,897	—	36—45,5	—	49,9—63,8
15	0,934—0,938	—	—	—	—
15	0,934—0,938	—	36—40	—	46—64
100/15	0,861	—	42—48	—	—
100/15	0,861—0,8614	—	—	—	—
50	0,890	—	—	—	—
50	0,8818	—	—	—	—
69	0,8811	—	—	—	—
94	0,8628	—	—	—	—
100/15	0,8589—0,8641	—	—	—	59—68,4
—	—	32	41,5—42	—	—
—	—	26	—	—	—
—	—	27,1—29,9	—	—	—
—	—	—	45—46	—	—
—	—	—	40,5	—	—
—	—	—	—	195,3—196,6	—
—	—	—	—	195,2—196,2	53—76,9
—	—	—	—	195,8	—
—	—	—	—	193—200	57—70
—	—	—	—	—	47—60
—	—	—	—	195,5	61,5
—	—	—	—	—	59
—	—	—	—	—	62,4
—	—	—	—	—	60,4—70,4
—	—	—	—	—	57,1—60
—	—	—	—	—	56,9—59,0
—	—	—	—	—	59—62
—	—	—	—	—	64
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	51,5
—	—	—	—	—	—

Konstanten des Schweinefettes

Hehnerzahl	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer bei °C		Oleorefraktometer	Brechungsexponent bei °C		Autor
—	—	—	—	—	—	Hager
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	Fairley und Cooke
—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	—	„
—	40	50—51,2	—	—	—	Benedikt, Wolfbauer
—	—	—	—	—	—	Konigs
—	—	—	—	—	—	Gladding
—	—	—	—	—	—	Bockairy
—	—	—	—	—	—	Saussure
—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	„
—	40	44,8—53	—	—	—	Dennstedt, Voigtlander
—	—	—	—	—	—	Wimmel
—	—	—	—	60	1,4539	Thórner
—	—	—	—	—	—	Goske
95,8	—	—	—	—	—	Bensemann
—	—	—	—	—	—	Buff
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	Kottstorfer
—	—	—	—	—	—	Geissenberger
—	—	—	—	—	—	„
95,1	40	49,7—51	—	—	—	Pastrowich
—	—	—	—	—	—	v Hübl
—	—	—	—	—	—	Schweitzer, Lungwitz
—	—	—	—	—	—	Raumer
—	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	Engler und Rupp
—	40	50,4—51,2	—	—	—	Mansfeld
—	25	56,8—58,5	—	—	—	Spath
96,15	—	—	—	—	—	West Knights
—	40	50	—	—	—	Beckurts, Seiler
—	—	—	—12,5	—	—	Jean
—	—	—	—	—	—	Visser
—	40	51,9	—	—	1,4606	Utz

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Schweinefettes

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Brechungsexponent bei 60 °C	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer für flüssige Fettsäuren bei °C	Refraktometeranzeige im Butterrefraktometer für flüssige Fettsäuren	Bromthermalprobe °C	Autor
99/15,5	0,8445	39	44	278	—	—	—	—	—	Allen
—	—	34	35	—	—	—	—	—	—	Mayer
—	—	39	39	—	—	—	—	—	—	Terreil
—	—	41,45–42	—	—	92–115,5	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	39,6	—	—	—	—	—	—	—	Pastrowich
—	—	35	37–38	—	—	1,4395	—	—	—	Thörner
—	—	—	Anfang: 43–44 Ende: 46–47	—	—	—	—	—	—	Bensemann
—	—	—	—	—	89,4–90,7	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	93–96	—	—	—	—	Wallenstein u. Fink
—	—	—	—	—	103–105	—	—	—	—	" " "
—	—	—	—	—	96,9–103,2	—	—	—	—	v. Raumer
—	—	—	—	—	93,5–103,7	—	40	43,1–44,7	—	Bömer
—	—	—	—	—	95,2–104,9	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	92	—	40	44–45	—	Mansfeld
—	—	—	—	—	100–106	—	—	—	—	Geissenberg
—	—	—	—	—	97,0	—	—	—	—	Tortelli und Ruggeri
—	—	—	—	—	99,8	—	—	—	—	" " "
—	—	—	—	—	Jodzahl d. Fetts. 64,2	—	—	—	—	Williams
—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,4–11,0	Hehner und Mitchell

Hehner und Mitchell[1]) fanden in dem verschiedenen Körperteilen entnommenen Fette eines sechs Monate alten englischen Schweines folgende Zusammensetzung:

Fett aus	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Stearinsäure	
			Prozent	Schmelzpunkt °C
Kopf . . .	34,8	67,7	8,67—9,47	67,8—66,2
Schinken . . .	34,6	61,6	8,74—9,02	67,5—67,3
Herz	36,8	64,2	11,84—10,90	67,2—66,8
Flomen . .	40,0	52,8	15,7—14,4	66,5—67,2
Rücken . . .	35,6	67,9	8,59—9,20	66,7—66,5

Windisch[2]) gibt folgende Jodzahlen für ein Schmalz aus verschiedenen Teilen eines amerikanischen Schweines an

aus Eingeweidefett . 57,34
„ Liesenfett 52,55
„ den Füßen 77,28
„ dem Kopf 85,03

Nachstehende Tabelle bringt die Zusammensetzung des von Spath untersuchten Fettes verschiedener Körperteile von 8 europäischen Schweinen.

Fett von	Spezifisches Gewicht bei $\frac{100^0}{15^0}$ C	Schmelzpunkt der Fette °C	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Jodzahl der		Freie Fettsäuren	
				Fette	Fettsäuren	ccm norm KOH pro 100 g	auf Ölsäure berechnet %
Rücken	0,8607	33,8	40	60,58	61,90	0,54	0,152
Nieren .	0,8590	43,2	43,2	52,60	54,20	0,58	0,163
Netz	0,8588	44,5	42,9	53,10	54,40	1,28	0,360

Das von Mansfeld[3]) untersuchte Schweinefett von verschiedenen Körperteilen zeigte folgende Refraktometeranzeigen und Jodzahlen

	Refraktometeranzeige bei 40° C	Jodzahl
Schweinefett aus Speck . . .	51,2	65,6
„ „ Bauchfilz . .	50,4	60,0
„ „ Eingeweidefilz	49,0	53,0

[1]) Hehner und Mitchell, Analyst **1896**, 326.
[2]) Windisch, Arbeiten aus d. Kaiserl. Gesundheitsamte **12**, 621 (1896).
[3]) Mansfeld, Forschungsber. über Lebensm. u. Bez. z. Hyg. I Heft 3

Die Zusammensetzung des von Dennstedt und Voigtlander untersuchten nordamerikanischen Schweinefettes ist in der nachstehenden Tabelle angegeben:

Fett aus	Spezifisches Gewicht $\frac{100^\circ}{15^\circ}$ C	Jodzahl	Maumené-probe bei 40° C	Schmelzpunkt (Bensemanns Methode)		Brechungsexponent im Butterrefraktometer bei 40° C
				Tropfen bildete sich bei ° C	zu klarem Tropfen geschmolzen bei ° C	
Kopf	0,8637	66,2	33	24	44,8	52,6
	0,8629	66,6	32	24	44,8	52,5
	0,8631	65,0	34	24	45,0	52,0
Rucken	0,8611	61,5	37	28,5	48,5	52,4
	0,8621	65,0	35	28,5	48,5	51,8
	0,8616	65,1	38	31,5	48,5	51,9
Schmeer	0,8637	62,2	—	26	45	51,4
	0,8615	59,0	—	29	44	50,2
	0,8700	63,0	30	28,5	44,5	52,0
Fuß . .	0,8589	68,8	—	24	40	44,8
Schinken	0,8641	68,4	38	26	45	51,9
	0,8615	66,6	—	26	44	51,9
	0,8628	68,3	—	26	44,5	53,0
Schinken (deutsch)	0,8597	55,0	30	32	46	49,2

Gehalt an freien Fettsauren

Das Schweinefett in frischem Zustande reagiert fast neutral. Sein Gehalt an freien Fettsauren hangt hauptsachlich von der Behandlung des Rohfettes, von der Art des Ausschmelzens und von den Einflüssen der Luft, der Temperatur, des Lichtes usw. ab, denen das ausgeschmolzene Fett ausgesetzt ist. Der Gehalt des frisch ausgeschmolzenen Fettes an freien Fettsäuren als Ölsäure berechnet ist nach:

Dietrich	0,28—0,42 %
Wiley	0,35—1,00 %
Spath	0,09—0,56 %.

E. Dietrich zeigte, welchen Einfluß die Temperatur auf den Gehalt an freien Fettsäuren des Schweinefettes ausübt, indem er ein Rohfett vor dem Ausschmelzen bei niedriger Temperatur, ein anderes bei höherer Temperatur aufbewahrte. Die Analysen gaben folgende Säurezahlen:

	Schweinefett	
	aus rohem Schmer	aus rohem Speck
Bei niedriger Temperatur aufbewahrt und bald ausgeschmolzen	0,504	0,504
Das zu Brei zerriebene Fett 4 Wochen bei 30—35° aufbewahrt, dann ausgeschmolzen	10,920	57,775
Das zu Brei zerriebene Fett 8 Wochen bei 30—35° aufbewahrt, dann geschmolzen	16,936	79,688

Die Zunahme des Gehaltes an freien Fettsäuren und die gleichzeitige Abnahme der Jodzahl beim Aussetzen des Schweinefettes der Wirkung der Luft in lose verkorkten Flaschen ist aus nachstehender Tabelle ersichtlich.

	Freie Fettsäuren			Jodzahlen			Ölsäuregehalt aus der Jodzahl berechnet		
	frisch ausgeschmolzen	nach 1 Jahre	nach 3 Jahren	frisch ausgeschmolzen	nach 1 Jahre	nach 3 Jahren	frisch ausgeschmolzen	nach 1 Jahre	nach 3 Jahren
	ccm norm KOH pro 100 g						Prozente		
1	0,60	6,40	32,0	63,25	53,80	39,26	73,3	62,3	45,5
2	0,45	2,75	23,0	61,15	55,45	39,37	70,8	64,2	45,6
3	0,75	7,80	31,6	62,90	51,85	39.56	73,2	60,0	42,30
4	0,80	11,60	50,0	62,95	48,80	29,41	73,2	56,5	34,1
5	1,25	6,70	36,0	57,25	49,40	26,51	66,4	57,13	30,75
6	0,35	6,00	30,0	55,88	47,80	31,19	64,7	55,44	36.18
7	0,45	8,40	23,0	60,10	51,04	41,08	69,7	59 20	47,65
8	0,55	21,20	41,3	55,80	37,50	22,97	64,7	43,50	26,64
9	1,45	1,80	10,0	52,30	52,20	40,91	60,5	60,50	47,45
10	0,55	9,60	30,0	57,08	46,70	33,69	66,21	54,17	39,08
11	1,60	15,40	46,0	51,75	36,71	21,56	60,0	42,85	25.00
12	0,65	9,60	33,0	63,61	49,00	38,04	73,77	58,3	44,12
13	0,60	4,20	18,0	52,35	46,85	36,48	60,7	54,34	42,31
14	0,50	7,60	32,0	60,95	52,72	36.03	70,11	61,15	42,51

Physikalische und chemische Untersuchung des reinen und verfälschten Schweinefettes

Das Schweinefett wird zur Verfälschung gewöhnlich mit Rindertalg, Hammeltalg, Baumwollsamenöl, Baumwollstearin und auch mit anderen pflanzlichen Fetten, wie Erdnußöl, Sesamöl, auch Maisöl, vermengt. Die

früher aus Amerika eingeführte Marke „refined lard“ bestand aus einem Gemisch von Schweinefett mit Baumwollsamenöl und etwas Rindsstearin, um die dem Schweinefett eigene Konsistenz zu erhalten. Unter den anderen Marken befanden sich solche Kunstprodukte, die gar kein Schweinefett enthielten und stellten Mischungen von Rindsstearin und Baumwollsamenöl oder Baumwollsamenstearin dar. Jetzt werden diese als Kunstspeisefett bezeichnet

Das Schweinefett vermag unter Zusatz gewisser Bindemittel (Borax, Alaun, Natronlauge, Kalkmilch) sehr große Mengen Wasser aufzunehmen und kommt auch häufig mit diesem verfälscht in den Handel. Um darauf zu prüfen, wird das Fett in ein kalibriertes Reagenzglas gebracht und umgekehrt längere Zeit im Wasserbade erhitzt. Hierdurch wird das Fett von der wässerigen Lösung geschieden, auch etwaige andere Beimengungen scheiden sich dabei aus

Die Gegenwart von Wasser wird am Knistern beim Schmelzen des Fettes über einer Flamme erkannt.

Dem Langfurthschen[1]) Kennzeichen des aus Rinderstearin und pflanzlichen Ölen (Kottonöl, Erdnußöl) bestehenden Kunstschmalzes, zu einer grob kristallinischen Masse zu erstarren, im Gegensatz zum echten Schweinefett, das eine feinkristallinische Struktur mit einer matten, gefalteten Oberfläche zeigt, darf nur sehr wenig Bedeutung beigemessen werden, da die körnige Struktur des Kunstschmalzes jetzt mechanisch vernichtet wird.

Um reines Schweinefett von verfälschtem zu unterscheiden, hat Soltsien auf die eigentümliche Konstruktion beim Erstarren des geschmolzenen Schweinefettes hingewiesen Läßt man Schweinefett bei gelinder Wärme schmelzen und möglichst schnell bei annähernd gleicher Temperatur erkalten, so findet bei reinem Schweinefett eine Kontraktion statt, die sich besonders deutlich auf der Oberfläche zeigt Man wählt zum Ausgießen kleine Schälchen oder halbkugelförmige Tuschnäpfe Bei reinem Fett zeigt sich in der Mitte eine Einsenkung, die bisweilen von einem ringförmigen Wulst umgeben ist, von der Mitte aus gehen strahlenförmige Erhebungen nach der Peripherie hin, die der Oberfläche ein kristallinisches Gefüge aufprägen. Ein mit Öl oder Talg versetztes Schmalz erscheint glatt, ohne Einsenkung und Wulste, kraus marmoriert, aber nicht fächerartig belegt. Ganz besonders schön tritt die Erscheinung hervor, wenn man 1 Teil Fett in 4 Teilen reinem Amylalkohol warm löst, schnell abkühlt, filtriert und die Probe mit dem Rückstande anstellt Bei amerikanischem Schmalz versagt die Probe meistens, bei deutschem wird sie mit zunehmendem Alter schwächer.

Spezifisches Gewicht. Das spezifische Gewicht des mit Baumwollsamenöl oder Arachisöl versetzten Schweinefettes ist höher als das reine Fett, so daß eine Fettprobe, die bei 100 ° C ein höheres spezifisches Gewicht zeigt als 0,861, als verdächtig anzusehen ist.

---

[1]) Langfurth, Chem. Ztg. 1888, 1660

Folgende Tabelle bringt eine Zusammenstellung der spezifischen Gewichte von Schweinefett und Zusatzfetten, sowie von Kunstschmalz.

Spezifische Gewichte von Schweinefett und Zusatzfetten

	Spezifisches Gewicht bei ° C			Autor
	37,8° (100° F) (Wasser 37,8 = 1)	99° (Wasser 15,5 = 1)	100° (Wasser 40 = 1)	
Reines Schweinefett . . .	0,905 bis 0,907	0,860 bis 0,861	0,85997 bis 0,86191	Allen, Pattinson, Crampton
Schweinefettstearin . . .	—	—	0,8575 bis 0,85792	Crampton
Baumwollsamenöl	—	0,868 bis 0,8725	0,8672	Pattinson, Allen
„	—	—	0,86681 bis 0,86774	Leone und Longi
Baumwollstearin .	0,911 bis 0,912	—	0,86463	Allen, Crampton
Rinderstearin	—	0,8570	0,85444 bis 0,85888	Pattinson, Crampton
Arachisöl	—	0,8673	—	Allen
Kokosnußöl	0,910 bis 0,916	0,8736	—	„
Armours „compound lard“ .	—	—	0,86121 bis 0,86222	Crampton
Fairbanks „compound lard“	—	—	0,86289	„

Fairley und Cooke haben in den von ihnen hergestellten Gemischen von Schweinefett und Baumwollsamenöl die spezifischen Gewichte bei 50° bestimmt und folgende Zahlen gefunden

	Schweinefett 0,90038 Baumwollsamenöl 0,90879	Schweinefett 0,89159 Baumwollsamenöl 0,89992
Schweinefett + 10% Baumwollsamenöl	0,90116	0,89246
„ + 20% „	0,90209	0,89328
„ + 30% „	0,90302	0,89421
„ + 50% „	0,90494	0,89617
„ + 75% „	0,90736	0,89850

Schmelzpunkt. Der Schmelzpunkt des Schweinefettes schwankt zwischen 33,8 und 48° C. Benedikt und Wolfbauer geben für die

Mehrzahl der Fälle 36—40° C als äußerste Grenzen an. Es sind folgende Schmelzpunkte für Schweinefett aus verschiedenen Körperteilen beobachtet worden:

	Fett von	Schmelzpunkt °C	Autor
Amerikanisch	Huf	35,1	Wiley
„ . .	Kopf	35,5	„
„	Fuß	42,5	„
„	Schinken	44,5	„
Europäisch	Rücken	33,8	Spath
„	Nieren	43,2	„
„	Netz	44,0	„

Spàth[1]) fand, daß bei alten, oxydierten Schweinefetten mit der Abnahme der Jodzahl und Zunahme der Säurezahl eine Erhöhung des Schmelzpunktes stattfindet, wie nachstehende Zusammenstellung zeigt:

Schweinefett frisch ausgeschmolzen	Schmelzpunkt °C	Schweinefett nach 3jährigem Aufbewahren in lose verkorkten Flaschen	Schmelzpunkt °C
1	34	1	38,5
2	39	2	39,5
3	36	3	39,5
4	33,5	4	38,5
5	40,5	5	40,5
6	31,5	6	33

Erstarrungspunkt. Goske[2]) bestimmte in einer Anzahl von Schweinefetten den Erstarrungspunkt und fand folgende Zahlen:

	Erstarrungspunkt °C
Europäisches Schweinefett . . .	27,10—28,62
„ „	26,64—29,34
„ „	29,10—29,95
Reines Dampfschmalz	24,10—26,00
„ „	25,05—25,50
„ „	26,40—27,06
„ „	24,9
„ „	23,67—26,18

[1]) Spath, Zeitschr. f. anal Chem. 35, 471 (1896)
[2]) Goske, Chem. Ztg. 1892, 1560.

	Erstarrungspunkt °C
Verfälschtes Schweinefett	30,50
„ „	29,73—29,80
„ „	29,90—30,15
„ „	31,95—33,00
„ „	35,90—36,58
„ „	35,50—35,75

Refraktometrische Probe. Diese Reaktion wird als eine Vorprobe angewendet und laßt oft Verfälschungen direkt erkennen, jedoch nicht bei geringem Zusatz von Rindertalg und Hammeltalg. Amagat und Jean[1]) fanden in reinen Schweinefetten, sowie in den zur Verfälschung verwendeten Fetten folgende Ablenkungen im Oleorefraktometer:

Ablenkung im Oleorefraktometer nach Amagat und Jean

	Grade im Oleorefraktometer	
	Fett	Fettsauren
Schweinefett, rein	— 12,5	— 30
Dampfschmalz . . .	— 13	— 30
Schweinefettstearin . .	—10 bis —11	—
Rindertalg	— 16; — 17	— 40
Rindsstearin	— 34	—
Kälbertalg . .	— 19	—
Baumwollsamenöl . . .	+ 20	+ 10
Baumwollsamenstearin .	+ 25	+ 20
Sesamol	—	— 18
Arachisöl	+ 5	—
Schweinefett + 10 % Rindertalg .	— 12	—
„ + 20 „ „	— 13	—
„ + 50 „ „ . .	— 14	— 33
„ + 5 „ Baumwollsamenöl .	— 10	—
„ + 10 „ „	— 8	—
„ + 15 „ „	— 7	—
„ + 20 „ „	— 6	—
„ + 25 „ „ . .	— 5	—
„ + 30 „ „	— 4	—
„ + 40 „ „ . .	— 0	—
„ + 50 „ „ . .	— 3	—

[1]) Amagat und Jean, Monit. Scient. (4) 4, 346 (1890).

	Grade im Oleorefraktometer	
	Fett	Fettsäuren
Schweinefett + 5 % Baumwollstearin .	— 11	—
„ + 10 „ „ . .	— 7	—
„ + 20 „ „ . .	— 4	—
„ + 30 „ „ . .	— 3	—
„ + 40 „ „ . .	— 2	—
„ + 50 „ „ . .	+ 1	—
„ + 20 „ Arachisöl	— 8	— 23
„ + 20 „ Sesamöl	—	— 20
Schweinefett 40 %, Rindertalg 40 %, Baumwollsamenöl 20 %	—	— 24
Dampfschmalz 60 %, Rindertalg 15 %, Arachisöl 25 %	— 8	—
Schmalz 60 %, Hammeltalg 25 %, Arachisöl 15 %	— 13	— 22
Kokosnußöl	— 54	—

Nachstehende Tabelle bringt die Unterschiede in den Refraktometeranzeigen zwischen den europäischen und amerikanischen Schweinefetten, die jedoch nicht so deutlich zum Ausdruck kommen.

Brechungsexponent des Schweinefettes im Butterrefraktometer

	Europäisches Fett		Amerikanisches Fett	
	Skalenteile bei 40° C	Autor	Skalenteile bei 40° C	Autor
Schweinefett vom Kopf . .	—	—	52—52,6	Dennstedt, Voigtländer
„ „ Rücken .	50,2—50,4	Mansfeld	51,8—52,4	„ „
„ „ Netz .	51,2	„	50,2—52	„ „
„ „ Speckfilz .	50,7	„	—	—
„ „ Bauch .	50,4	„	—	—
„ „ Eingeweide	49,0	„	—	—
„ „ Fuß .	—	—	44,8	„ „
„ „ Schinken .	—	—	51,9—53	„ „
„ „ „ . . .	49,1	Bömer	49,7—51,8	Bömer
Rindertalg	49,0	Mansfeld	—	—
Pferdefett	53,7	„	—	—
Kokosnußöl	35,5	„	—	—
Baumwollsamenöl	61,0	„	—	—

Dupont[1]) verglich französische Schweinefette mit amerikanischen und fand bei den ersteren größere Ablenkungen im Oleorefraktometer. Fette von verschiedenen Körperteilen lieferten verschiedene Ablenkungen, wie aus nachstehender Tabelle ersichtlich ist:

Amerikanisches Schweinefett	Oleorefraktometer °C	Jodzahl
Netz	— 11,5	58
Rücken	— 5	61
Eingeweide	— 7	62
Kopf	— 7	63
Fuß	— 4	65
Darm	— 11	60
Ranziges Schweinefett	— 7	63
„ „	— 6,5	64

Spath[2]) fand folgende Ablenkungen im Butterrefraktometer bei 25 ° C:

Schweinefett	56,8—58,5
Rindertalg	54,1—55,8
Baumwollsamenöl	67,5—68,8

Spath[3]) untersuchte ferner, welchen Einfluß die Ranzidität auf die Ablenkung des Fettes im Butterrefraktometer ausüben kann, und fand eine Erhöhung, die sich bei 7 ein und drei Jahre alten ranzigen Proben von Schweinefett folgendermaßen gestaltete

Ablenkung im Butterrefraktometer bei 25 ° C	
Nach 1 Jahre	Nach 3 Jahren
59,35	62,60
60,21	62,30
60,49	62,45
57,71	58,75
60,35	62,70
61,35	63,10
58,14	63,10

[1]) Dupont, Bull. Soc. Chim. (3) 13, 775 (1895).
[2]) Späth, Zeitschr. f anal. Chem. 35, 471 (1896)
[3]) Spath, Forschungsber uber Lebensmittel u. Bez z. Hygiene usw , 1894.

Nachstehende Tabelle bringt die von Hefelmann[1]) in einer Anzahl von Schweinefetten beobachteten Ablenkungen im Butterrefraktometer:

	Refraktometrische Prüfung			Chemische Prüfung			Gutachten auf Grund	
	Temperatur in Celsiusgraden	Höchste zulässige Refraktion bei der Versuchstemperatur	Gefundene Refraktion	Jodzahl	Becchis Probe	Welmans Probe	der refraktometrischen Prüfung	der chemischen Prüfung
A. Notorisch reine Schweinefette								
Bauchfett	39,0	51,6	49,4	54,7	negativ	negativ	—	—
Schmeer	30,0	56,7	54,8	52,8	„	„	—	—
Gekröse	30,0	56,7	53,9	48,95	„	„	—	—
Rückenspeck	30,0	56,7	55,0	56,9	„	„	—	—
Bauchspeck	31,0	54,7	51,1	58,2	„	„	—	—
B. Handels-Schweinefette								
Amerikan. S. Radbruch . . .	30,5	56,4	54,9	—	„	„	rein	rein
„ „ „ . . .	31,1	56,1	55,1	—	„	„	„	„
Schweineschmalz	38,0	52,1	51,0	—	„	„	„	„
„	37,0	52,7	52,0	—	„	„	„	„
Ohne Bezeichnung	39,5	51,3	50,0	—	„	„	„	„
„ „	39,0	51,6	50,2	—	„	„	„	„
„ „	39,0	51,6	50,6	—	„	„	„	„
„ „	36,0	53,3	52,4	—	„	„	„	„
„ „	39,5	51,3	50,0	—	„	„	„	„
„ „	40,0	51,0	49,6	—	„	„	„	„

Ohne Bezeichnung	39,5	51,3	51,2	—	negativ	negativ	rein	rein
" "	40,0	51,0	49,8	—	"	"	"	"
Hamburger S. Imperial . . .	38,0	52,1	54,7	75,3	starke Reduktion	starke Reduktion	verdächtig	verfälscht
Amerik. S. Markish Special .	36,5	53,0	52,5	64,6	negativ	negativ	rein	rein
Fairbank-Schmalz	31,0	56,1	60,3	84,5	starke Reduktion	starke Reduktion	verdächtig	verfälscht
Boston-Schmalz	31,0	56,1	55,5	65,2	negativ	negativ	rein	rein
Eßfett Ba	35,0	53,8	56,2	77,7				
" Be	36,0	53,3	54,9	72,2				
" Harrison	38,0	52,1	54,0	72,96				
" P	38,0	52,1	53,8	73,1	starke Reduktion	starke Reduktion	verdächtig	verfälscht
Kunstfett	30,0	56,7	58,0	81,6				
Prima Fett	30,5	56,4	60,1	86,3				
Ottenser Fett (Pflanzenfett) .	37,0	52,7	55,1	78,9				
A, ohne Bezeichnung . . .	40,0	51,0	56,1	87,5				
B, " " . . .	40,0	51,0	50,3	62,0	negativ	negativ	rein	rein
C, " " . . .	40,0	51,0	50,4	61,2	"	"	"	"
D, " " . . .	40,0	51,0	50,7	63,5	"	"	"	"
Ohne Bezeichnung	40,0	51,0	49,9	—	"	"	"	"
" "	38,0	52,1	52,2	—	"	"	"	"
Amerik. Speisefett	36,5	53,1	54,5	—	starke Reduktion	starke Reduktion	verdächtig	verfälscht
Amerik. S. ohne Bezeichnung	34,0	54,4	53,8	63,4	negativ	negativ	rein	rein
" " " "	34,3	54,2	53,9	64,1	"	"	"	"
" " " "	34,5	54,2	53,2	—	"	"	"	"
" " " "	34,5	54,2	53,2	—	"	"	"	"
Hamburger Stadtschmalz . .	40,0	51,0	51,0	67,2	Reduktion	Reduktion	zweifelhaft	verfälscht

[1]) Hefelmann, Pharm. Zentralhalle 1894, 35.

Thermalproben. Zur Prüfung des Schweinefettes werden auch die Thermalproben verwendet, die Bestimmung der Temperaturerhöhung, die bei der Behandlung des Fettes mit konzentrierter Schwefelsäure (Maumenéprobe) oder mit Brom (Bromthermalprobe) eintritt. Man bedient sich dieser Reaktion besonders in den Fällen, wo es auf eine rasche Prüfungsmethode ankommt.

Die von verschiedenen Autoren beobachteten Temperaturerhöhungen bei der Behandlung der Schweinefette und der zur Verfälschung verwendeten Fette mit konzentrierter Schwefelsäure sind in folgender Tabelle zusammengestellt:

	Angew 50 g Fett, 10 ccm konz H_2SO_4 Anfangstemperatur °C	Temperaturerhöhung °C	Autor
Schweinefett	—	24—27,5	Hehner
Baumwollsamenöl	—	70	
Schweinefett	40	13—15	Ambühl
Baumwollsamenöl	40	50—32	
Amerikanisches Schweinefett . . .	40	30—35	
Schweinefett	35	41,5	Wiley
Baumwollsamenöl	35	85,4	
Dampfschmalz	35	38,8—42	
Oleostearin	35	20,8	
Schweinefettstearin	35	37,7	
Kunstschmalz	35	42,1—58,9	
„	35	51,3—68,8	
Schweinefett	—	31—32	Engler und Rupp
Baumwollsamenöl	—	81	
Schweinefett m 10% Baumwollsamenöl	—	34	
„ „ 20% „	—	40—42	
„ „ 50% „	—	58	
Schweinefett	35	35	Schweitzer und Lungwitz
Schmalzöl	35	45,3	
Oleostearin	45	31,9	
Baumwollsamenöl	35	61,5	
Armours „Compound Lard“	35	58,0	
Talg	45	31,6	

Die folgenden Zahlen geben die von Hehner und Mitchell[1]) erhaltenen Temperaturerhöhungen bei der Behandlung von Schweinefett mit Brom, sowie die aus der Temperaturerhöhung berechneten Jodzahlen, verglichen mit den gefundenen.

	Temperaturerhohung °C	Jodzahl berechnet %	Jodzahl gefunden %
Schweinefett 1	10,6	58,3	57,15
„ 2	10,4	57,2	57,13
„ 3	11,2	61,6	63,11
„ 4	11,2	61,6	61,49
„ 5	11,8	64,9	54,69
„ 6	11,8	64,9	63,96
„ 7	10,2	56,1	57,15
„ 8	10,4	57,2	57,80
„ 9	9,0	49,5	50,38
„ 10	11,0	60,5	58,84
Schweinefett + 10 % Baumwollsamenol	11,6	63,8	64 13

Jodzahl. Da der Gehalt des Schweinefettes an gesättigten Fettsäuren, wie Henriques und Hansen gezeigt haben, von der Futterung und davon abhängt, ob das Fett bestimmten Korperteilen oder dem ganzen Körper entnommen ist, so ist es nicht moglich, eine bestimmte Grenze fur die Jodzahlen festzusetzen K Dietrich gibt fur selbstausgelassenes deutsches Schweinefett Jodzahlen von 48—55 an, Geissenberger fand in Marktsorten Zahlen von 47—53. Lewkowitsch gibt als unterste Grenze 53 und als oberste 63 an, jedoch laßt sich diese Zahl nicht aufrecht erhalten, da nordamerikanische Schmalze die Jodzahl 70 sogar uberschreiten Nach Richardson soll in einem reinen amerikanischen Schweinefett eine Jodzahl 85 betragen haben Trotzdem wird ein Schweinefett, dessen Jodzahl außerhalb der Grenzen 50 bis 66 liegt als verdachtig erklart Auch darf nicht mit Sicherheit auf die Reinheit einer Fettprobe ein Schluß gezogen werden, wenn deren Jodzahlen innerhalb der angegebenen Grenzen liegt, denn es lassen sich durch Kombination von Rindertalg, Hammeltalg, Preßtalg einerseits und Baumwollsamenol, Arachisöl, Maisöl andererseits Mischungen herstellen, deren Jodzahl innerhalb der Norm für reines Schweinefett liegt. Auf solche Weise kann eine normale Jodzahl allein nicht als maßgebend fur die Reinheit eines Schweinefettes betrachtet werden.

[1]) Hehner und Mitchell, Journ. Soc. Chem. Ind 1897, 88.

In folgender Tabelle befinden sich die von Goske angegebenen Jodzahlen verschiedener Kunstschmalze, die aus den Jodzahlen der Komponenten berechnet worden sind, unter Zugrundelegung der Jodzahl 20 für Rinderstearin, 65 für Dampfschmalz, 40 für Hammeltalg und 85 für Schmalzöl.

Fett	Rinderstearin %	Dampfschmalz %	Hammeltalg %	Schmalzöl %	Jodzahl berechnet
1	10	90	—	—	60,5
2	15	85	—	—	58,25
3	—	70	30	—	57,50
4	25	45	—	30	59,75
5	35	25	40	—	57,27

Unter der Voraussetzung, daß eine Verfälschung mit fremden Fetten nicht vorliegt, läßt sich aus den in der folgenden Tabelle angegebenen Jodzahlen mit gewisser Annäherung schließen, aus welchem Körperteile das betreffende Fett stammt

(Tabelle s. Seite 417.)

Einen etwas sichereren Anhaltspunkt bei der Beurteilung der Reinheit eines Schweinefettes glaubte man früher in der Jodzahl des flüssigen Anteils der Fettsäuren, in der sogen. inneren Jodzahl gefunden zu haben. Wie die Erfahrung der letzten Jahre aber gelehrt hat, erwies sich die innere Jodzahl nicht absolut einwandfrei für den Nachweis einer Verfälschung im Schweinefett. Während früher als Norm für die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren bei europäischem 90 bis 96, bei amerikanischem Schweinefett zwischen 95,2 und 106 angesehen wurde, fand einerseits Bömer in einem von ihm selbst ausgeschmolzenen westfälischen Schweinefett die innere Jodzahl von 103,5 und andererseits beobachtete Lewkowitsch bei einem nordamerikanischen Schweinefett die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren von 115,5. Nach Wallenstein und Fink liegt die innere Jodzahl für europäisches Schweinefett zwischen 93 und 96, und die für amerikanisches zwischen 103 und 105. Nach ihnen ist das Schweinefett bei einer inneren Jodzahl unter 96 rein von Pflanzenölzusätzen, dagegen muß bei einer über 105 liegenden Jodzahl ein Zusatz als erwiesen angesehen werden. Lewkowitsch setzt die höchste Grenze 110; liegt die innere Jodzahl einer Probe über 110, muß man eine Verfälschung mit vegetabilischen Ölen — Baumwollsamenöl — vermuten, findet man die Zahl unter 90, so liegt eine Verfälschung mit Kokosnußöl oder Palmkernöl vor.

	Fett von	Jodzahl	Autor
Nordamerikanisch	Kopf	85,03	Wiley
	„	66,2—70,4	v. Raumer
	„	65,0—66,6	Dennstedt, Voigtländer
	„	66,0—69,7	Mans
	„	63	Dupont
	Fuß	77,28	Wiley
	„	69,5—69,6	v. Raumer
	„	68,8	Dennstedt, Voigtländer
	„	69,4	Mans
	„	65	Dupont
	Rucken	63,6—66,7	v Raumer
	„	64,7—66,3	Mans
	„	61,5—65,1	Dennstedt, Voigtlander
	„	61	Dupont
	Netz	58	„
	„	53,1	Spath
	„	52,55	Wiley
	„	60,4—66,7	Raumer
	„	59—63	Dennstedt, Voigtländer
	„	63,3—65,0	Mans
	Schinken	67,7—69.0	Raumer
	„	66,6—68,4	Dennstedt, Voigtlander
	„	68,4—70,4	Mans
	Darm	60	Dupont
Sudamerikanisch	Kopf	59,7	Tortelli, Ruggeri
	Rucken	56,0	„ „
	Bauch	58,2	„ „
	Netz	54,2	„ „
Europäisch — Deutsch	Rücken	53,0—58,5	Raumer
	„	61,7	„
	Netz	50,4	„
	Schinken	55,0	Dennstedt, Voigtländer
„ Italienisch	Kopf	59,2—68,0	Tortelli, Ruggeri
	Rücken	60,5—64,4	„ „
	Bauch	61,0—69,0	„ „
	Netz	53,1—57,4	„ „

Nachstehende Tabelle bringt eine Zusammenstellung der außeren und inneren Jodzahlen von Schweinefetten verschiedener Herkunft.

	Jodzahl der		Autor
	Fette	flussigen Fettsäuren	
Amerikanisches Schweinefett „Western Steam Lard“ . .	65,4	104,5	Wallenstein und Fink[1])
Amerikanisches Schweinefett (18 Proben)	58,4—62,9	95,2—104,9	Bömer
Amerikanisches Schweinefett . .	—	98—115,5	Lewkowitsch
Schweinefett Berlin	52,7	96,6	Wallenstein und Fink
„ Wien	60,9	95,2	Wallenstein und Fink
„ Ungarn . . .	60,4	96,2	Wallenstein und Fink
„ Rumanien	59,5	96,0	Wallenstein und Fink
„ Bayern (5 Proben) .	52,2—61,2	92,8—96,6	v. Raumer[2])
„ Westfalen	52	93,5—103,7	Bömer
„ Sudamerika . . .	—	92,8—100,6	Tortelli u Ruggeri
„ Italien	—	92—105,3	Tortelli u Ruggeri
Rindertalg, australisch . . .	38,3	92,2	Wallenstein u. Fink
„ Berlin . . .	45,2	92,4	Wallenstein u. Fink
„ Ungarn .	38,6	92,7	Wallenstein u. Fink
Baumwollsamenol, amerikanisch, weiß	108,0	147,3	Wallenstein u. Fink
Baumwollsamenöl, amerikanisch, gelb	107,8	146,8	Wallenstein u. Fink
Baumwollsamenöl, agyptisch, gebleicht	106,5	148,2	Wallenstein u. Fink
Baumwollsamenol, agyptisch, gelb	108,0	—	Wallenstein u. Fink
„ „ peruanisch . . .	106,8	147,8	Bömer
Baumwollsamenöl	104,6 bis 105,7	141,9 bis 144,5	Wallenstein u. Fink
Nigeröl	133,5	147,5	Wallenstein u. Fink
Maisöl	122,0	140,7	Wallenstein u. Fink
Arachisol	98,9	128,5	Wallenstein u. Fink
Rüböl	101,1	120,7	Wallenstein u. Fink
Kokosnußöl	80	54,0	Wallenstein u. Fink
Olivenöl	79,3—81,7	96,4—96,7	Bömer

[1]) Wallenstein und Fink, Journ. d Soc. Chim.-Ind 1894, 71. — Zeitschr f. Unters d. Nahr- u. Genußm 1898, 539.
[2]) Zeitsch. angew. Chem. 1897, 210.

In der folgenden Tabelle sind die äußeren und inneren Jodzahlen von Schweinefetten zusammengestellt, die verschiedenen Körperteilen entnommen sind.

Ursprung	Fett aus	Jodzahl der Fette	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Autor
Nordamerikanisch	Kopf	70,0—70,4	102,4	v. Raumer[1])
	„	66,2—66,4	97,6—97,8	
	„	68,2—68,4	101,2	
	Rücken	64,6—64,9	101,0—101,6	
	„	63,6—63,6	102,3—102,8	
	„	66,5—66,7	100,6—101,1	
	Netz	66,4—66,7	103,0—102,6	
	„	62,7—62,9	97,8	
	„	60,4—60,7	96,9	
	Fuß	69,5—69,6	98,3—98,6	
	Schinken	67,9—67,9	101,6—101,0	
	„	67,9—67,7	99,9—100,2	
	„	68,7—69,0	103,0—103,2	
Südamerikanisch	Kopf	59,7	100,6	Tortelli u. Ruggeri[2])
	Rücken	56,0	96,4	
	Bauch	58,2	99,1	
	Netz	54,2	92,8	
Italienisch . .	I Kopf	68,0	98,2	
	Rücken	64,4	104,2	
	Bauch	66,6	105,3	
	Netz	57,2	93,3	
	II. Kopf	65,9	98,0	
	Rücken	63,9	98,5	
	Bauch	67,4	99,3	
	III. Kopf	59,2	95,5	
	Rücken	60,5	100,6	
	Bauch	61,0	97,9	
	Netz	53,1	92,0	
	IV. Kopf	65,6	103,3	
	Rücken	61,9	102,3	
	Bauch	69,0	104,9	
	Netz	57,4	94,0	

[1]) v. Raumer, Zeitschr. angew. Chem. 1897, 210

[2]) Tortelli und Ruggeri, L'Orosi, 1900, April.

Um bei der Isolierung der flüssigen Fettsäuren einer Oxydation vorzubeugen, modifizierten Wallenstein und Fink die Methode von Muter und Koningh derart, daß sie etwa 3 g Fett in einem 250 ccm fassenden Kolben mit 30 ccm halbnormaler alkoholischer Kalilauge etwa 1/4 Stunde erhitzen, bis Verseifung eintritt, die Seifenlösung unter Zusatz von Phenolphthalein mit verdünnter Essigsäure (1 10) genau neutralisieren, dann in dünnem Strahle unter Umrühren in kochende Bleiazetatlösung (30 ccm einer 10prozentigen Lösung in 200 Teilen Wasser) eingießen und das Ganze in kaltes Wasser stellen. Nach einigen Stunden wird die Flüssigkeit fast klar, man gießt sie ab und wäscht den Niederschlag mit heißem Wasser durch Dekantierung aus, ohne ein Filter anzuwenden, bis zum Verschwinden der Bleireaktion. Hierauf trocknet man die Bleiseife mit Filtrierpapier ab, bringt sie in eine Drechselsche Gasflasche, deren Grundrohr um 2/3 verkürzt wird, fügt 100 ccm Äther hinzu, füllt die Flasche mit Wasserstoffgas und läßt 12 Stunden stehen Die fast farblose Lösung (beim Arbeiten an der Luft färbt sie sich dunkelgelb) wird filtriert, dann mit 40 ccm Salzsäure (1 · 4) durchgeschüttelt, die ätherische Schicht in ein Becherglas abgelassen, wo sich noch einige Tropfen Wasser abscheiden, und darauf in ein Kölbchen filtriert. Nachdem man den Äther im Kohlensäurestrome abdestilliert hat, trocknet man die Fettsäuren eine Stunde lang im Kohlensäurestrome Die Jodzahl der flüssigen Fettsäuren wird in der üblichen Weise bestimmt

Nachweis von Baumwollsamenöl

Die Gegenwart des Baumwollsamenöls im Schweinefett wird am besten durch die Welmanssche, Becchische und Halphensche Reaktion, sowie durch die Salpetersäure-, Phytosterin- und Phytosterinazetatprobe nachgewiesen

Die Probe von Welmans besteht darin, daß man die Lösung von 1 g des zu prüfenden Fettes in 5 ccm Chloroform mit 2 ccm einer Phosphormolybdänsäurelösung und einigen Tropfen Salpetersäure versetzt und durchschüttelt, die Flüssigkeit färbt sich in Gegenwart von Pflanzenölen smaragdgrün und wird auf Zusatz von Alkali blau.

Die Phosphormolybdänsäurelösung stellt man dar, indem man eine Lösung von molybdänsaurem Ammonium mit Natriumphosphat versetzt, den entstandenen Niederschlag abfiltriert und in einer Lösung von Natriumkarbonat löst. Hierauf dampft man die Lösung zur Trockne ein, erhitzt den Rückstand und versetzt ihn mit einigen Tropfen Salpetersäure, falls er blau wird, löst ihn dann nach dem Erkalten in mit Salpetersäure angesäuertem Wasser auf und verdünnt die Lösung auf 10 %.

Von den tierischen Fetten geben nur die Lebertrane diese Farbenreaktion. Nach den Angaben von Lewkowitsch soll auch ranziges Schweineschmalz mitunter diese Reaktion geben.

Nachweis von Kokosfett

Hoton weist Kokosfett im Schweinefett in der Weise nach, daß er 5 g Fett mit 10 ccm Essigsäure (spezifisches Gewicht 1,055) auf 60° C erhitzt, bis auf 40° C erkalten, die untere Flüssigkeit in eine Schale abfließen läßt und mit der zurückgebliebenen dieselbe Operation wiederholt. Die untere Schicht bringt er in eine zweite und die obere in eine dritte. Nach dem Verjagen des Essigsäuregeruchs durch Erhitzen auf 70—80° C bestimmte er die Refraktion, wobei die drei Fraktionen fallende Werte gaben, wie 50,5, 49,7, 49,3 bei reinem Schweinefett, während die Werte bei reinem Kokosfett stiegen, z. B. 34,2, 35, 35,6. Bei einem Gemisch von 85% Schweinefett und 15% Kokosfett ist die Refraktion der ersten Ausschüttelung niedriger als die des Rückstandes, zeigt also das umgekehrte Verhalten wie reines Schweinefett.

Nachweis von tierischen Fetten

Kreis und Hafner benutzen die Eigenschaft des Rinder- und Hammeltalges, aus Äther Kristallisationen zu geben, die auch chemisch von der des Schweinefettes verschieden sind. So gibt Rinder- und Hammeltalg Palmitodistearin, während Schweinefett Heptodezylstearin gibt.

Die Gegenwart von Talg erkennt man an der charakteristischen Kristallform, wobei zuerst hauptsächlich Rinderstearin und dann etwas später Hammelstearin auskristallisiert und, je nach der Größe des Talgzusatzes, zeigt das mikroskopische Bild nur Talgstearinkristalle oder Talgstearinbüschel neben Schmalzstearintafeln.

Belfield löste 40 Tropfen des geschmolzenen Schweinefettes in 10 ccm Äther, ließ erkalten und untersuchte die ausgeschiedenen Kristalle unter dem Mikroskop, wobei Kristalle aus reinem Schmalz gewöhnlich oblonge Platten, entweder einzelne oder büschelförmig vereinigte, sind und abgeschrägte Enden haben, während die aus Rindertalg erhaltenen Kristalle Bündel sehr dünner Nadeln bilden, die pferdeschweifartig gekrümmt sind.

Rinderfett, Rindertalg

Suif de bœuf — Beef tallow — Sego di bove

Darstellung. Das Rinderfett wird aus dem Fettgewebe des Rindes in der Weise gewonnen, daß man es über freiem Feuer oder durch Dampf im Autoklaven ausschmilzt, oder auch mit sehr verdünnter Schwefelsäure kocht. Das Ausschmelzen über freier Flamme heißt trockenes Verfahren, die anderen Methoden werden als nasse Verfahren bezeichnet.

Eigenschaften. Frisch geschmolzener Rindertalg ist schwach gelblich oder fast weiß und auch in dünnen Schichten undurchsichtig; er hat einen nicht unangenehmen Geruch und ist fast geschmacklos. Der nicht frische, besonders der importierte Talg hat eine grauweiße

oder schwach bis dunkelgelbe Farbe 1 Teil Talg löst sich in 40 Teilen Alkohol vom spezifischen Gewicht 0,821

Das Fettgewebe verschiedener Körperteile eines und desselben Tieres ist nach den Untersuchungen von E. Schulze und A. Reinecke wie folgt zusammengesetzt.

Ochs	Wasser	Membran	Fett
Nierengegend .	5,0	0,85	94,15
Netzgegend . . .	4,89	0,80	94,31
Hodensack .	8,34	1,63	90,03
Brust . . .	30,85	4,88	64,27

Auf die Beschaffenheit des Fettgewebes übt vor allem die Nahrung sowohl wie der Gesundheitszustand, Geschlecht, Klima, Jahreszeit, in der das Tier getötet wird, einen großen Einfluß aus In der Netz- und Nierengegend finden sich die fettreichsten Partien des Fettgewebes, an der Brust die fettarmsten. Den Einfluß der Nahrung auf den Wassergehalt des Fettgewebes studierte H. Grouven und fand, daß je schlechter das Tier ernährt wird, um so fettärmer und wasserreicher das Fettgewebe ist, wie aus folgender Tabelle ersichtlich ist:

	Wasser	Membran	Fett	Asche	Autor
Magerer Bulle . .	20,95	4,19	73,86	1,0	H. Grouven
Halbfette Kuh .	9,41	1,66	88,68	0,25	
Fette Kuh .	5,29	0,97	93,74	—	

Moser zeigte, daß bei demselben Tiere die Zusammensetzung des Fettes verschiedener Körperstellen nicht identisch ist.

	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Autor
Fett von den Nieren .	54—55	40,7—40,9	Moser
Fett von Netz und Darm .	52—52,9	39,2—39,7	
Fett der Netzhaut	49,5—49,6	34,1—34,9	

(Physikalische und chemische Konstanten des Rindertalges und der Fettsäuren s. Seite 424, 425 und 426.)

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren ist im Rindertalge je nach dem Reinheitszustande sehr verschieden. In frisch ausgeschmolzenem Rindertalge ist die Menge der freien Fettsäuren sehr gering und erreicht selten 0,5%. Dagegen steigt der Gehalt an freien Fettsäuren in Handelssorten bis zu 25% und darüber. So fand Deering in 20 Talgproben Säurezahlen zwischen 3,5 und 50, Eisenstein und Rosauer zwischen 4,6 und 38,1. Mit den Säurezahlen schwanken auch

die Azetylzahlen solcher Talgsorten je nach dem Reinheitszustande. Lewkowitsch fand in manchen Talgsorten Azetylzahlen von 2,7—8,6.

Ein bedeutender Gehalt an freien Fettsäuren beeinträchtigt den Wert des Talges, da die aus stark ranzigem Talg hergestellten Säuren sowie Seifen dunkel ausfallen.

Die Annahme, daß der Rindertalg ausschließlich aus Palmitin, Stearin und Olein (letzteres zu 50% aus der Jodzahl berechnet) bestehe, erwies sich nach den neueren Untersuchungen als nicht stichhaltig. Farnsteiner hat im Talge geringe Mengen von Linolsäurehexabromid gefunden, das auf die Anwesenheit von Linolenin hinweist. Ferner haben die Untersuchungen von Hansen ergeben, daß Palmitin, Stearin und Olein im Talge nicht in Form einfacher Glyzeride enthalten sind, da durch Umkristallisieren des Talges folgende gemischte Glyzeride resultierten.

	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl
Distearopalmitin .	62,5	195,65	—
Dipalmitostearin	55	200,2	—
Dipalmitoolein .	48	202,7	30,18
Stearopalmitoolein . .	42	195,0	29,13

Die Verhältnismengen des Palmitins, Stearins und Oleins im Talge schwanken je nach den Körperteilen in gewissen Grenzen. Das Verhältnis von Stearin zu Palmitin im Talg ist etwa 1 : 1.

L. Mayer[1]) untersuchte das Fett von verschiedenen Körperteilen eines dreijährigen ungarischen Ochsen und fand die in folgender Tabelle zusammengestellten Werte:

Fett aus	Fett				Fettsäuren				
	Erstarrungspunkt (Pohls Methode) °C	Schmelzpunkt (Pohls Methode) °C	Verseifungszahl	Hehnerzahl	Erstarrungspunkt (Pohls Methode) °C	Schmelzpunkt (Pohls Methode) °C	Neutralisationszahl	Stearinsäure Erstarrungspunkt 54,8° C %	Ölsäure Erstarrungspunkt 5,4° C %
Eingeweide	35,0	50,0	196,2	95,7	44,6	47,5	201,6	51,7	48,3
Lungen .	38,0	49,3	196,4	95,4	44,4	47,3	204,1	51,1	48,9
Netz	34,5	49,6	193,0	95,8	43,8	47,1	203,0	49,0	51,0
Herz . .	36,0	49,5	196,2	96,0	43,4	46,4	200,3	47,5	52,5
Hals	31,0	47,1	196,8	95,9	40,4	43,9	203,6	38,2	61,8
Tasche . .	35,0	42,5	198,3	95,4	38,6	41,1	199,6	33,4	66,8

[1]) Wagner-Fischer, Jahresb. f. chem. Technol. 1888, 844.

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl
15	0,943—0,952	—	47,6—48,5	—	35,6—38,9	—
15	0,925—0,929	—	—	—	—	—
$\frac{50}{15,5}$	0,8950	—	—	—	—	—
$\frac{98}{15,5}$	0,8626	—	—	—	—	—
100	0,860—0,861	—	45—46	}		
—	—	—	42—43	} —	—	—
			nie unter 40	}		
$\frac{100}{15}$	0,860	—	—	—	—	—
$\frac{100}{15}$	0,860	37	43—49	195	38—40	—
—	—	37	—	—	—	—
$\frac{100}{15}$	0,794	—	—	—	55,8—56,7	—
—	—	36—38	42,5—43	—	—	—
—	—	37	43—44,5	—	—	—
—	—	27—35	43,5—45	—	—	—
—	—	—	—	195,7—200	35,4—36,4	—
—	—	—	—	193,2—198	—	—
—	—	—	—	195—198,4	39—41,2	—
—	—	—	—	193,2—198	—	—
—	—	—	—	193,2—198	—	—
—	—	—	—	190,6—198,4	32,7—43,6	—
—	—	—	—	—	40,0	—
—	—	—	—	—	43,3—44	—
—	—	—	—	—	45,2	—
—	—	—	—	—	38,3	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	41—47,5	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Konstanten des Rindertalges

Hehnerzahl	Refraktometeranzeige bei °C		Brechungsexponent bei °C		Bromthermalprobe	Autor
—	—	—	—	—	—	Dietrich
—	—	—	—	—	—	Hager
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	"
—	—	—	—	—	—	Wolkenhaar
—	—	—	—	—	—	Konigs
—	—	—	60	1,4510	—	Thorner
—	—	—	—	—	—	Chateau
—	—	—	—	—	35	Gill u. Rowe
—	—	—	—	—	—	Wimmel
—	—	—	—	—	—	Beckurts u Oelze
—	—	—	—	—	—	Rudorff
—	—	—	—	—	—	Filsinger
—	—	—	—	—	—	Kottstorfer
—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	Deering
95,4—96	—	—	—	—	—	Mayer
94,7—96,1	—	—	—	—	—	Eisenstein, Rosauer
—	—	—	—	—	—	v Hubl
—	—	—	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	—	Wallenstein, Fink
—	—	—	—	—	—	" "
95,6	—	—	—	—	—	Bensemann
—	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	40	49	—	—	—	Mansfeld
—	40	45	—	—	—	Beckurts, Seiler
—	40	43,9	40	1,4551	—	Utz
—	—	—	—	—	6,1	Archbutt
—	—	—	—	—	6,7—7,2	"

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Rindertalges

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Jodzahl der flüssigen Fettsäuren	Neutralisationszahl mg KOH	Brechungsexponent bei °C		Oleorefraktometer	Autor
100/100	0,8698	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Archbutt
—	—	43,5—45	—	—	—	—	—	—	—	—	Dalican
—	—	44,5	—	—	—	—	—	—	—	—	De Schepper u. Geitel
—	—	43	45	—	—	—	—	—	—	—	Hübl
—	—	43—45	45	—	—	—	201,6	60	1,4375	—	Thörner
—	—	43,9—45	—	—	—	—	—	—	—	—	Ulzer
—	—	39,3—46,6	—	—	—	—	—	—	—	—	Shukow
—	—	38,3—46,25	—	284,5	—	—	197,2	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	34,5—37,5	—	—	54,6—57,0	—	—	—	—	—	Gill u. Rowe
—	—	—	43—44 und 46—47	—	—	—	—	—	—	—	Bensemann
—	—	—	44,5—46	—	—	—	—	—	—	—	Beckurts u. Oelze
—	—	—	—	270—285	—	—	—	—	—	—	Wright
—	—	—	—	—	41,3	—	—	—	—	—	Williams
—	—	—	—	—	25,9—32,8	—	—	—	—	—	Morawski u. Demski
—	—	—	—	—	—	92,4	—	—	—	—	Wallenstein u. Fink
—	—	—	—	—	—	92,2	—	—	—	—	" "
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—40	Jean

M. Raffo und G. Foresti[1]) untersuchten Fett von alten und jungen Ochsen und erhielten folgende Werte:

	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Schmelzpunkt °C	Viskosität bei 50° C	Viskosität bei 55° C	Viskosität bei 60° C
Ochse, 5 Jahre alt .							
Nierenfett . . .	196,57	34,74	95,30	47,8	34,65	28,31	25,35
Eingeweidefett .	194,65	37,17	94,65	47,8	34,60	28,90	25,35
Kalb, 40 Tage alt . .							
Nierenfett . . .	198,30	34,66	92,38	47,6	33,40	26,30	24,40
Brustfett . . .	198,35	43,20	92,48	—	—	—	—

Auch Pastrovich untersuchte Rindertalg von verschiedenen Körperstellen und bringt folgende Analysenresultate

Rindertalg	Talgtiter °C	Jodzahl
von den Lungen .	44,95	42.17
„ „ Bandeln .	44,9	41,38
vom Netz	44,6	42,12
von den Taschen .	40,7	48,27
(Bankausschnitt) . .	40,5	48,17

Auf die Verschiedenheit der Zusammensetzung des Fettes von verschiedenen Körperteilen unter verschiedenen physiologischen Bedingungen wiesen Hefelmann und Mauz[2]) in ihren Untersuchungen hin, indem sie die Refraktometerzahl und Jodzahl des Fettes bestimmt haben

	Schlachtreifes Rind			
	Intramuskulares Fett		Extramuskuläres Fett	
	Refraktometerzahl bei 40° C	Jodzahl	Refraktometerzahl bei 40° C	Jodzahl
Kaumuskel . . .	54,2	58,5	48,0	43,6
Vorderschenkel . .	55,0	59,2	51,0	50,1
Rückenmuskel . .	50,1	45,9	47,2	41,1
Bauchmuskel	49,6	43,7	47,2	36,8
Hinterschenkel . . .	53,0	57,7	49,1	46,8
Niere . . .	—	—	47,2	38,2

[1]) M. Raffo und G. Foresti, Chem. Revue d. Fett- u. Harz-Ind. 17 80 (1910).
[2]) Hefelmann und Mauz, Zeitschr. f. öffentl. Chem. 12, 63 (1906).

Hehner und Mitchell[1]) bestimmten nach ihrer Methode im Rindertalg den Prozentgehalt der Stearinsäure und ihr Verhältnis zur Palmitinsäure und fanden die nachstehenden Zahlen.

	Jodzahl	Stearinsäure in Fettsäuren %	Autor
Rinderstearin .	2,0	50,19—51,05	Hehner, Mitchell

Der Wert eines Talges wird nach dem Erstarrungspunkte seiner Fettsäuren (Titer) beurteilt, je höher dieser liegt, desto reicher ist der Talg an den für die Kerzenfabrikation wertvolleren festen Fettsäuren, wie aus der folgenden, von Dalican gegebenen Tabelle ersichtlich ist.

Erstarrungspunkt Titertest °C	Handelsstearinsäure %	Ölsäure %	Erstarrungspunkt Titertest °C	Handelsstearinsäure %	Ölsäure %
35	25,20	69,80	44,5	49,40	45,60
35,5	26,40	68,60	45	51,30	43,70
36	27,30	67,70	45,5	52,25	42,75
36,5	28,75	66,25	46	53,20	41,80
37	29,80	65,20	46,5	55,10	39,90
37,5	30,60	64,40	47	57,95	37,05
38	31,25	63,75	47,5	58,90	36,10
38,5	32,15	62,85	48	61,75	33,25
39	33,44	61,55	48,5	66,50	28,50
39,5	34,30	60,80	49	71,25	23,75
40	35,15	59,85	49,5	72,20	22,80
40,5	36,10	58,90	50	73,05	19,95
41	38,00	57,00	50,5	77,10	17,90
41,5	38,95	56,05	51	79,50	15,50
42	39,30	55,10	51,5	81,90	13,10
42,5	42,75	52,27	52	84,00	11,00
43	43,70	51,30	52,5	88,30	6,70
43,5	44,65	50,35	53	92,10	2,90
44	47,50	47,50	—	—	—

[1]) Hehner und Mitchell, Analyst 1899, 319

Dalican bestimmte ferner den Talgtiter für Talg und talgähnliche Fette verschiedener Herkunft und fand für

	Talgtiter °C		Talgtiter °C
Pariser Talg	43,5	Rindertalg (Odessa) .	44,5
Gewöhnlicher Rindertalg	44	Hammeltalg „	45
Rindertalg (Nierenfett) .	45,5	Rindertalg (New-York)	43,2
Gewöhnlicher Hammeltalg	46	„ (Buenos-Ayres)	44,5
Hammeltalg (Nierenfett)	48	Hammeltalg „ „	45
Knochenfett	42,5	Florentiner Talg	44
Russischer Talg	43,5	Wiener Talg . .	44,5

Eisenstein und **Rosauer** wiesen darauf hin, daß sich mit der Erhöhung des Erstarrungspunktes der Talgfettsäuren auch eine Abnahme der Jodzahl bemerkbar macht; sie fanden folgende Werte

	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Titer
Pariser Ausschnittalg	4,60	197,0	42,62	44,55
Wiener „	9,00	197,4	42,00	43,30
Budapester „ .	6,24	197,6	37,48	45,20
Grazer Kerntalg .	38,06	196,3	35,51	46,80
Triester „ . . .	8,10	190,6	32,74	47,05

Nachstehende Tabelle bringt die von **de Schepper** und **Geitel** und von **Shukow**[1]) angegebenen Erstarrungspunkte der Fettsäuren von Talg und Fetten, die zu seiner Verfälschung angewendet werden können

	Erstarrungspunkt °C	Autor
Talg	40,0—46,0	de Schepper u. Geitel
Oleomargarin .	38,0—44,0	„ „
Preßtalg	50,5	„ „
Rindertalg	44,5	„ „
„	42,8	Shukow
Stadttalg I aus Petersburg .	45,0—46,6	„
„ II „ „ . .	39,3—43,2	„
Hammeltalg aus Orenburg . .	42,4	„
„ „ dem Süden . .	46,8	„
„	46,1	de Schepper u. Geitel

[1]) **Shukow**, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 8, 229 (1901).

	Erstarrungspunkt °C	Autor
Knochenfett	40,3	de Schepper u. Geitel
Benzinknochenfett	40,0—42,0	Shukow
„ aus Pferdeknochen	38,2	„
Weißes Naturknochenfett . . .	40,0—44,5	„
Stearin grease	44,0	de Schepper u. Geitel
Baumwollstearin	40,05	„ „
Baumwollsamenöl	34,0	„ „
Kokosnußöl	23,0	„ „
„	22,6—22,7	Shukow

Die Verfälschungen im Rindertalg werden mittels der gewöhnlichen quantitativen Methoden nachgewiesen, Pflanzenfette können mittels der Phytosterinazetatprobe aufgefunden werden

Kokosnußöl und Palmkernol lassen sich sehr leicht durch die Erhöhung der Verseifungszahl nachweisen, da diese für Talg etwa 196, fur Kokosnußöl aber 242,1—268,9 und für Palmkernol 241,4—250,0 betragt. Außerdem druckt die Gegenwart dieser Öle den Schmelzpunkt und Erstarrungspunkt der Fettsauren sowie die Jodzahl herab.

Zur Verfälschung des Talges verwendet man auch destilliertes Wollfettstearin. Dieses Stearin wird durch Destillieren des Wollfettes und Auspressen der festen Bestandteile dargestellt, es besteht nach Lewkowitsch im wesentlichen aus Stearinsaure, Isoolsaure und geringen Mengen von Cholesterin und Isocholesterin Ein mit Wollfett verfalschter Talg läßt sich schon durch seinen, von der Anwesenheit fluchtiger Fettsauren herrührenden, charakteristischen Geruch erkennen, besonders durch die sehr hohe Saurezahl und den bedeutenden Gehalt an Unverseifbarem Zum Nachweis des Wollfettes wird der zu prüfende Talg verseift und mit Äther extrahiert; nach dem Verdunsten des Athers wird der Ruckstand mit Essigsäure und konzentrierter Schwefelsaure versetzt, wobei bei Anwesenheit von Wollstearin eine grune Fluoreszenz, herrührend von Isocholesterin, eintritt

Hammeltalg

Suif de mouton — Mutton tallow — Sego di moutone

Vorkommen. Im Rohfett der Hammel und Schafe, auch der Ziege.

Darstellung. Der Talg wird durch Ausschmelzen und Extraktion gewonnen. Auch aus Schafhäuten wird Hammeltalg gewonnen, indem man diese der hydraulischen Pressung oder der Extraktion unterwirft.

Eigenschaften. Der Hammeltalg ist dem Rindertalg sehr ähnlich, unterscheidet sich aber von diesem durch seine Härte und folglich durch einen höheren Schmelzpunkt und Erstarrungspunkt. Er zeichnet sich auch durch die Eigenschaft aus, rascher ranzig zu werden als Rindertalg.

Zusammensetzung. Hammeltalg enthält etwa 0,72—1,81 % freier, auf Ölsäure berechneter Säuren, während ältere Talgproben einen Gehalt von 6,1—9,3 % aufweisen.

Aus dem Hammeltalg werden von **Hansen** folgende Glyzeride isoliert: Distearopalmitin, Dipalmitostearin, Dipalmitoolein und Stearopalmitoolein.

(Physikalische und chemische Konstanten des Hammeltalges siehe Seite 432.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hammeltalges

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Jodzahl der flüchtigen Fettsäuren	Brechungsexponent bei 60° C	Autor
41	49	210	34,8	—	1,4374	Thorner
39	46—47	—	—	—	—	„
45—46	—	—	—	—	—	Dalican
43,20	—	—	—	—	—	„
46,1	—	—	—	—	—	de Schepper u. Geitel
43,8—46,3	—	—	—	—	—	Ulzer
42,4—46,8	—	—	—	—	—	Shukow
—	49—50	—	—	—	—	Bensemann
	53—54					„
—	45—47	—	—	—	—	Beckurts u. Oelze
—	—	—	—	92,7	—	Wallenstein u. Fink
49,8 (Titer)	—	—	31	—	—	Eisenstein u. Rosauer

Moser[1]) untersuchte das Fett von verschiedenen Körperteilen zweier Hammel und fand folgende Werte:

	Fett von	Fett			Fettsäuren	
		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C
Hammel I	Nieren . . .	40,9	54,0	195,2	56,2	51,9
„	Netz und Darm	38,9	52,0	194,8	54,9	50,6
„	Fetthaut . .	34,9	48,6	194,4	50,7	46,2
Hammel II	Nieren	40,7	55,0	194,8	56,5	51,9
„	Netz und Darm	39,2	52,9	194,6	55,8	50,4
„	Fetthaut . . .	34,1	49,5	194,2	51,1	43,7

[1]) Moser, Ber. d. landw.-chem. Vers.-Anst. Wien 1882 u. 1883.

Physikalische und chemische Konstanten des Hammeltalges

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Bromthermalprobe	Brechungsexponent bei 60 °C	Autor
15	0,937—0,940	—	—	—	—	—	—	—	Hager
100/15	0,860	—	—	—	—	—	—	—	Königs
15	0,937—0,961	—	47—49	—	34,8—37,7	—	—	—	Dietrich
100/15	0,858	40—41	44—45	192—195,2	32,7	—	—	1,4501	Thörner
—	—	32—36	46,5—47,4	—	—	—	—	—	Rüdorf
—	—	—	44—45,5	—	36	—	—	—	Beckurts u. Oelze
—	—	—	50—51	—	—	95,54	—	—	Bensemann
—	—	—	47—50,5	—	—	—	—	—	Wimmel
—	—	—	—	196,5	38,2—39,8	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	35,2—46,2	—	—	—	Wilson
—	—	—	—	—	38,6	—	—	—	Wallenstein u. Fink
—	—	—	—	—	30,96	93,91	—	—	Eisenstein u. Rosauer
—	—	—	—	—	—	—	8,1	—	Hehner u. Mitchell
—	—	—	—	—	—	—	7,6	—	„ „
—	—	—	—	—	—	—	7,55	—	Archbutt
—	—	—	—	—	—	—	8,9	—	„
—	—	—	—	—	—	—	—	1,4550	Utz

Hehner und Mitchell[1]) untersuchten das Fett von verschiedenen Körperteilen eines 18 Monate alten schottischen Schafes; die Werte sind in folgender Tabelle zusammengestellt.

Fett von	Jodzahl %	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Stearinsäure %
Nieren	48,16	45,6	26,2—27,7
Rücken	61,3	41,4	24,8
Kamm	48,6	42,2	16,4
Herz	58,2	33,8	Zirka 1
Lenden	50,6	40,8	—

Folgende Tabelle bringt eine Zusammenstellung der Titer- und Jodzahlen einiger Talgproben:

	Jodzahl	Erstarrungspunkt der Fettsäuren	Autor
Türkischer Hammeltalg .	33,71	47,1	Pastrovich
Dalmatinischer „ . .	35,57	48,6	„
„ „ . .	35,78	47,25	„
„ „ . .	36,88	49,6	„
„ „ . .	30,96	49,8	Eisenstein u. Rosauer

S. Gogitidse[2]) zeigte in seinen Versuchen, welchen Einfluß die Leinölfutterung auf die Jodzahl des Depotfettes beim Schafe während der Laktationsperiode haben kann. Er fand folgende Werte

Fett aus dem	Schaf I Jodzahl		Schaf II Jodzahl	
Unterhautgewebe	49,52	47,81	52,75	50,59
Omentum . . .	43,15		47,15	
Knochenmark	50,77		51,88	

Das Depotfett ist etwas gelber als normales Schaffett, besonders aus dem Omentum, das eine deutlich ausgesprochene blaßgelbe Farbe hat

Hühnerfett

Graisse de poule. — Chicken fat

Eigenschaften. Das Hühnerfett ist bei hellzitronengelber Farbe von körniger, sehr weicher Konsistenz. Das frische Fett zeigte einen Gehalt an freien Fettsäuren von 0,6%.

[1]) Hehner und Mitchell, Analyst 1896, 327.
[2]) S. Gogitidse, Vom Übergange des Nahrungsmittelfettes in die Milch. Zeitschr. Biol 45, 353 (1909)

Zaitschek[1]) zeigte, welchen Einfluß das Futter auf das Fett des Haushuhns haben kann. Er stellte parallele Versuche mit Mais und Mais + Milch an und bestimmte die chemische Zusammensetzung der gebildeten Fette, wobei es sich herausstellte, daß das mit Mais + Milch produzierte Fett eine dem Butterfette ähnliche Zusammensetzung hatte, mit Ausnahme der flüchtigen Säuren, die nicht angesetzt wurden.

Physikalische und chemische Konstanten des Hühnerfettes

Fett	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichertzahl	Autor
von 4 Hühnern italienisch. Rasse	0,9241	21—27	33—40	193,5	66,2; 65,3, 77,2; 50,0	1	Amthor u. Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Hühnerfettes

Fett	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
von 4 Hühnern italienisch Rasse	0,9283	32—34	38—40	200,8	64,6	45,2	Amthor u. Zink

Truthahnfett

Graisse de dindon — Turkey fat

Amthor und Zink untersuchten das Fett eines Hahnes von Meleagris Callopavo L. und fand darin die Säurezahl 4, was einem auf Ölsäure berechneten Säuregehalt von 2% entspricht. Das Truthahnfett stellt ein hellgelbes Öl dar, das beim Stehen einen weißen kristallinischen Niederschlag abscheidet

Physikalische und chemische Konstanten des Truthahnfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Zahl	Autor
0,9220	200,5	81,15	2,2	Amthor und Zink

[1]) Zaitschek, Beitrag zur Kenntnis der Bildung und Zusammensetzung des Hühnerfettes. Pflüg Arch. 98, 614 (1903).

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Truthahnfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
0,9385	31—32	38—39	210,1	70,7	Amthor und Zink

Wasserhuhnfett

Eigenschaften. Das vom Wasserhuhn, Fulica atra, gewonnene Fett stellt ein weiches, hellgelbes, fast geruchloses Fett dar, das nach längerem Stehen sich in einen weißen festen und einen gelben flüssigen Anteil scheidet

Physikalische und chemische Konstanten des Wasserhuhnfettes

Spezifisches Gewicht bei 60° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Refraktom.-Anzeige bei °C		Autor
0,9163	192,6	87.12	0,35	95,2	25	62,9	Schneider u. Blumenfeld
					40	54,8	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Wasserhuhnfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Refraktom.-Anzeige bei °C		Autor
0,9151	30,5	33.5—34,5	84,8	35	44,7	Schneider u Blumenfeld
				45	39,9	

Kranichfett

Graisse de grue — Crane fat

Das Fett des Kranichs, Grus cinerea, ist weiß, geruchlos und salbenförmig Der Gehalt des Fettes an freien Fettsäuren betrug 4,69 % (auf Ölsäure bezogen).

Physikalische und chemische Konstanten des Kranichfettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktom.-Anzeige bei °C		Autor
0,9222	191,2	71,25	95,7	0,13	20	61,5	Schneider u. Blumenfeld
					45	47,6	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Kranichfettes

Spezifisches Gewicht bei 15 °C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Jodzahl	Azetylzahl	Refraktometer-Anzeige bei °C		Autor
0,9005	29,3	31	201	73,5	1,35	30	40,8	Schneider u. Blumenfeld
						45	32,8	

Taubenfett

Graisse de pigeon. — Pigeon fat

Das Taubenfett ist ein hellgraugelbes, halbflüssiges Fett von der Jodzahl 82,1.

Physikalische Konstanten der Fettsäuren des Taubenfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Autor
33—34	38—39	Amthor u. Zink

Starenfett

Graisse d'étourneau. — Starling fat

Das Starenfett ist halbflüssig von bräunlich-gelber Farbe.

Physikalische und chemische Konstanten des Starenfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
15—18	30—35	209,2	83,7	Amthor u. Zink

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Starenfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
30—31	38—39	79,4	Amthor und Zink

Hausentenfett

Graisse de canard. — Domestic duck fat

Das Entenfett ist hellgelb, körnig und von weicher Konsistenz. Die Säurezahl eines etwa 10 Jahre alten Entenfettes beträgt nach Langbein 3,1.

Physikalische und chemische Konstanten des Hausentenfettes

Fett	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Autor
Von einer Ente	22—24	36—39	58,5	Amthor und Zink

Gänsefett

Graisse d'oie — Goose fat. — Grasso d'oca

Eigenschaften Das Fett der Hausgans Anser domesticus L. stellt ein halbdurchsichtiges, blaßgelbes Fett von körniger und ziemlich weicher Konsistenz dar.

Zusammensetzung. Es besteht nach Lebedew[1]), je nach dem Körperteil, aus 61,2—68,7 % Ölsaure und 21,2—32,8 % Palmitinsaure und Stearinsaure, in Form ihrer Triglyzeride und geringeren Mengen von Glyzeriden flüchtiger Fettsauren. Der Gehalt an löslichen Fettsäuren schwankt nach Young von 0,7 bis 3,5 %, auf Olsäure berechnet.

Die Saurezahl des frischen Brustfettes beträgt nach Amthor und Zink 0,59, was 0,3 % freier, auf Olsaure berechneter Saure entspricht Langbein fand in einem etwa 10 Jahre alten Gansefett eine Säurezahl von 5,2 = 2,61 % freier Saure (Ölsäure). Die Jodzahl des Gansefettes ist je nach dem Körperteil, dem es entstammt, verschieden. Henriques und Hansen[2]) fanden folgende Werte.

	Jodzahl
Hautfett	81,3
Intermuskul. Fett	78,3
Abdominalfett	73,7

Physikalische und chemische Konstanten des Gansefettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Refraktometeranzeige bei 40 °C	Autor
15	0,9227	18—22	25—26	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,9274	18—20	32—34	193,1	67,6	1,96	—	—	Amthor u. Zink
15,5	0,9228 bis 0,9300	18,1 bis 18,4	27,5 bis 31,7	191,2 bis 193	58,7 bis 66,4	0,2 bis 0,3	94,5 bis 95,3	50 bis 50,5	Röszényi
37,8/37,8	0,909	—	—	184 bis 198	92,4 bis 95,7	—	—	—	Young
—	—	—	33—34	—	—	—	95,88	—	Bensemann
—	—	—	—	192,6	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	71,5	—	—	—	Erban u. Spitzer

[1]) Lebedew. Zeitschr. f. physiol. Chem. 6, 142 (1882).

[2]) Henriques und Hansen, Skand. Arch. f. Physiol. 1900.

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsauren des Gänsefettes

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
0,9257	31—32	38—40	202,4	65,3	27	Amthor und Zink
—	—	35,2—39	—	—	—	Rószényi
—	—	37—41	—	—	—	Bensemann

S. Weiser und A. Zaitschek[1]) mästeten Gänse mit Mais und Besenhirsekörnern, um den Einfluß verschiedener Futterung auf die Zusammensetzung des Gansefettes festzustellen. Die Versuche gaben folgende Resultate.

	Maisöl nach Benedikt	Besenhirsekornerfett	Fett von Gans I mit Mais gefuttert	II mit Mais gefuttert	III mit Besenhirse gefuttert	IV mit Besenhirse gefuttert	Gansefett nach Benedikt
Jodzahl . . .	111,2—122,0	53,6	71,2	68,0	73,5	67,8	58,7—71,5
Hehnerzahl . . .	94,7—95,7	79,6	95,8	94,4	94,3	94,7	92,4—95,9
Verseifungszahl .	188,1—190,4	249,1	198,1	194,5	191,5	196,9	184—198
Reichert-Meißlsche Zahl	0,66	5,6	1,0	1,2	1,2	1,2	0,2—1,0
Refraktion bei 40 °C	65,5	67—68	52,0	52,0	52,5	55,0	50—50,5
Schmelzpunkt des Fettes ° C .	Sirup bei 18	24—25	27 bis 30	25 bis 27	21—23	20—22	25—34
Erstarrungspunkt des Fettes ° C	10—20	10	—	36	34,5	36	35—40
Schmelzpunkt der Fettsäuren ° C	18—20	35—36	—	32	31,0	32	31—32
Erstarrungspunkt der Fettsauren ° C	14—16	30	—	—	—	—	—
Freie Fettsäuren als Ölsaure .	0,75	13,3	—	—	—	—	—
Jodzahl der festen Fettsäuren . .	113—125	68,4	—	—	—	—	—
Verseifungszahl der festen Fettsäuren	198,4	194,9	—	—	—	—	—

[1]) S Weiser und A. Zaitschek, Beitrag zur Kenntnis der chemischen Zusammensetzung und Bildung des Gänsefettes, Pflüg Arch. 93 (1903).

Wildgansfett

Graisse d'oie sauvage. — Wild goose fat

Eigenschaften. Amthor und Zink untersuchten das Fett einer Wildgans, die 2 Jahre in der Gefangenschaft gelebt hatte. Das Fett stellte ein zitronengelbes Öl dar, das nach kurzem Stehen einen kristallinischen weißen Niederschlag abschied. Die Saurezahl des frischen Fettes betrug 0,86.

Physikalische und chemische Konstanten des Wildgansfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-zahl	Autor
—	—	—	—	99,6	—	Amthor u. Zink
Wildgans, 2 Jahre in Gefangenschaft gehalten	0,9158	18—20	196,0	67	0,59	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Wildgansfettes

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
—	—	33—34	34—40	—	—	—	Amthor u. Zink
Wildgans, 2 Jahre in Gefangenschaft gehalten	0,9251	32	36—38	196,4	65,1	41,6	

b) Milchfette

Butter, Kuhbutter

Kuhbutterfett. — Beurre de vache — Butterfat — Burro di vacca

Vorkommen Unter Butter versteht man das in der Milch der Kuh enthaltene und durch besondere Verfahren ausgeschiedene Fett. Milch ist die bekannte in besonderen Drüsen der weiblichen Saugetiere abgesonderte Flüssigkeit. Sie enthalt alle dem Tierkörper notwendigen organischen und anorganischen Substanzen in genügender Menge, wie Fett, Eiweißstoffe, Milchzucker und Salze. Die Milch ist ferner ein Gemenge äußerst kleiner, in Wasser unlöslicher Fetttröpfchen, Milchkugelchen, mit einer wässerigen Flüssigkeit, Emulsion. Die Anzahl der Milchkügelchen soll nach Woll 1,06—5,75 Millionen in 1 cmm betragen, deren Diameter 0,0024—0,0046 mm und als Mittel für Tiere verschiedener Rassen 0,0037 mm. Die Milchkügelchen sind unter dem Mikro-

skope meist kugelrund, gelblich mit dunklem Rande bei durchfallendem und perlenartig glänzend bei auffallendem Lichte

Die Milchkugeln enthalten fast sämtliches in der Milch vorhandene Fett. Ob die Milchkugelchen ausschließlich aus Fett bestehen oder daneben auch Eiweiß enthalten, ist eine streitige Frage. Man war früher, gestützt auf Aschersons Beobachtung, der Ansicht, daß die Fettkugelchen der Milch von einer Eiweißhülle, einer sogen. Haptogenmembran, umschlossen seien, weil die Milch beim Schütteln nicht oder nur sehr langsam ihr Fett an den Äther abgibt, während dies nach Zusatz von Säuren oder Alkalien, die das Eiweiß lösen, leicht geschieht. Da aber beim Fällen der Milch durch Kohlensäure nach Zusatz von sehr wenig Essigsäure oder beim Koagulieren durch Labzusatz das Fett sich mit Äther extrahieren läßt, hat man diese Annahme fallen lassen. Gestützt auf die Beobachtungen von Quincke über das Verhalten der Fettkügelchen in einer Gummiemulsion hat sich die Annahme geltend gemacht, daß in der Milch jedes Fettkügelchen durch Molekularattraktion von einer Schicht Kaseinlösung umgeben sei, die das Zusammenfließen der Kügelchen verhindere. Da nun ein Zusatz von Alkalien, Säuren und Lab die Beschaffenheit des Kaseins in der Milch verändert oder die Ausfällung desselben bewirkt, so wird dadurch die Lösung des Fettes durch Äther ermöglicht.

Gegenüber dieser Anschauung hat Storch[1]) gezeigt, daß die Milchkugelchen wahrscheinlich mit einer Membran von einer besonderen schleimigen Substanz umgeben sind Diese Substanz ist sehr schwer löslich, enthält 14,2—14,79 % Stickstoff und gibt beim Sieden mit Salzsäure Zucker oder einen reduzierenden Stoff. Sie ist also weder Kasein noch Laktalbumin, ist wahrscheinlich mit der von Radenhausen und Danilewsky nachgewiesenen „Stromsubstanz" identisch. Daß diese Substanz wie eine Membran die Fettkügelchen umhüllt, konnte Storch durch Färbung derselben mit gewissen Farbstoffen wahrscheinlich machen Einen weiteren Beweis für die Ansicht, daß die Milchkugelchen von einer Hülle umgeben sind, hat neuerdings Völtz geliefert. Die Annahme von Storch[2]), daß die Milchkugelchen eine besondere, von dem gelösten Eiweißstoff der Milch verschiedene Proteinsubstanz enthalten, ist von Abderhalden und Völtz[3]) bestätigt worden, indem sie bei der Hydrolyse des Milchkugelchenproteins Glykokoll nachweisen konnten, das dem Laktalbumin und Kasein fehlt.

Das spezifische Gewicht der Milch schwankt zwischen 1,028 bis 1,0345 bei 45° C. Der Gefrierpunkt ist 0,54—0,59° C und die molekulare Konzentration ist 0,298°. In der Ruhe sammeln sich die Milchkügelchen auf der Oberfläche und bilden den Rahm, Sahne, Schmant, unter dem sich eine bläuliche, durchscheinende Flüssigkeit befindet, die den Milchzucker, die Salze und das Kasein enthält.

---

[1]) Storch, Malys Jahresbericht 27.
[2]) Völtz, Pflügers Archiv 102, 373 (1904)
[3]) Abderhalden und Völtz, Zeitschr. f. physiol. Chem. 59, 13 (1909).

Die Zusammensetzung der Milch, besonders der Fettgehalt, ist bedeutenden Schwankungen unterworfen Einen bedeutenden Einfluß uben dabei das Alter der Tiere, deren Geschlechtsleben, die Rasse, das Futter, der Gesundheitszustand, die Körperbewegung, sowie die Temperatur und die Witterungsverhältnisse. In folgender Zusammenstellung sind die Durchschnittswerte für Kuhmilch gegeben·

	Mittel	Maximum	Minimum
Wasser	87,75	89,50	87,50
Fett	3,40	4,30	2,70
Stickstoffsubstanz	3.50	4,0	3,00
Milchzucker	4.60	5,5	3,60
Salze	0.75	0,9	0,60

Nachstehende Tabelle zeigt die Unterschiede in der Zusammensetzung der Kuhmilch verschiedener Rassen (etwa 500 Analysen. J. Konig)

	Wasser %	Protein %	Fett %	Milchzucker %	Asche %
a) Niederungsvieh					
Angler und Jutlander . .	88.15	—	3,14	—	—
Breitenburger, Holsteiner .	88,08	3,40	3.17	4,58	0,77
Hollander, Oldenburger .	88,00	3,02	3,18	5,19	0,61
Ostfriesen	87,99	3,10	3.36	4,83	0,76
Mittel- u. Norddeutsches .	87.71	3,12	4,51	4,89	0.77
Normanner	86,42	3,83	4.17	4 87	0 71
Auvergner	87,07	5,01	3.43	3,67	0 82
Durham u Shorthorn .	87.06	3,26	3,59	5.40	0,70
Ayshire	86 96	3,41	3,57	5,42	0,64
Mittel	87,49	3,47	3,46	4,86	0,72
b) Hohenvieh					
Jersey, Alderney . . .	85.76	3,42	4,43	5,65	0,74
Guernsey	85,39	3,96	5,11	4,42	1,12
Allgauer	87,48	3,26	3,61	4,98	0,67
Murztaler	87,04	3,24	4,16	4,83	0,73
Zillertaler	87,45	3,07	3,71	5,09	0,70
Vorarlberg	87,38	2,91	3,54	5,40	0,77
Simmentaler	87,33	3,15	3,83	4,98	0,71
Voigtländer, Miesbacher .	86,79	3,40	4,16	4,97	0,68
Mittel	86,83	3,30	4,07	5,04	0,76

Die Zusammensetzung der Milch und der daraus gewonnenen Produkte und Nebenprodukte ist in folgender Tabelle angegeben:

	Wasser %	Fett %	Kasestoff %	Eiweiß %	Milchzucker %	Aschenbestandteile %
Ganze Milch . .	87,60	3,98	3,02	0,40	4,30	0,70
Rahm . . .	77,30	15,45	3,20	0,20	3,15	0,70
Magermilch . .	90,34	1,00	2,87	0,45	4,63	0,71
Butter . . .	14,89	82,02	1,97	0,28	0,28	0,56
Buttermilch . .	91,00	0,80	3,50	0,20	3,80	0,70
Käse	50,30	6,43	24,22	3,53	5,01	1,51
Molken	94,00	0,35	0,40	0,40	4,55	0,60

Die Verteilung der einzelnen Milchbestandteile auf die Milchprodukte ist in der folgenden Tabelle angegeben:

	100 Teile gehen uber in					
	Wasser %	Fett %	Kasestoff %	Eiweiß %	Milchzucker %	Aschenbestandteile %
Butter . .	2	73	6	4	1	5
Buttermilch .	17	7	20	8	14	17
Kase . . .	5	14	64	70	10	17
Molken . . .	76	6	10	18	75	61

Der Fettgehalt der Milch ist nach Ackermann zu Beginn des Melkens am kleinsten und steigt bis gegen Ende. Richmond fand in der Abendmilch einen höheren Fettgehalt als in der Morgenmilch — 3,53 % resp. 3,91 % Fett. Ferner weist die Milch im Winter einen höheren Fettgehalt als im Sommer, was auch Sherman an 600 Kuhen beweisen konnte, er erhielt folgende Durchschnittswerte.

Januar . . .	5,57 % Fett	Juli	5,24 % Fett
Februar . . .	5,52 „ „	August . . .	5,26 „ „
März	5,46 „ „	September . .	5,33 „ „
April	5,42 „ „	Oktober . . .	5,36 „ „
Mai	5,40 „ „	November . .	5,38 „ „
Juni	5,33 „ „	Dezember . .	5,52 „ „

Lecithingehalt der Kuh- und Frauenmilch[1])

	Lecithin %	Autor
Kuhmilch	0,09—0,113	Stoklasa[2])
„	0,049—0,058	Burow[3])
„ Lecithin + Kephalin	0,072—0,086	Woods[4])
„	0,0364—0,1163	Nerking u. Haensel[5])
„ Mischmilch . . .	0,05158	Glikin
„ Mischmilch . . .	0,1173	Glikin
„ sterilis. Mischmilch .	0,0608	Glikin
Frauenmilch	0,170—0,186	Stoklasa
„ Lecithin + Kephalin	0,078	Woods
„	0,057—0,060	Burow
„	0,024—0,0799	Nerking
„ Mischmilch von 8 Ammen . . .	0,13294	Glikin

Mittelwerte.

Kuhmilch		Frauenmilch	
Burow . .	0,0535 %	Nerking . .	0,0499 %
Nerking	0,0629 „	Burow	0,0590 „
Glikin	0,0765 „	Woods . .	0,0780 „
Woods	0,0797 „	Glikin . .	0,1329 „
Stoklasa . .	0,1015 „	Stoklasa .	0,1780 „

Die Stoklasaschen Werte sind nicht absolut einwandfrei, da der von ihm angewandten Methode ein Fehler anhaftete, namlich der, daß er den Extrakt nach dem Verdunsten des Alkohols nicht in Äther löste, wodurch selbstverständlich auch anorganische Phosphorverbindungen mitbestimmt werden Dies fand auch Burow bei seinen Untersuchungen.

Schloßmanns[6]) Ansicht, daß in der Milch kein Lecithin vorhanden ist, daß das in der Milch als Lecithin vorgefundene Produkt nichts anderes darstellen kann, als ein in die Ätherlösung übergegangenes phosphorhaltiges Zersetzungsprodukt des Kaseins, ist nicht stichhaltig, wenn wir die Frage auch von seinem Standpunkte aus beurteilen.

---

[1]) W. Glikin, Zur biologischen Bedeutung des Lecithins III. Über den Lecithin- und Eisengehalt der Kuh- und Frauenmilch. Biochem. Zeitschr 21, 351 (1909)
[2]) Stoklasa, Zeitschr f physiol. Chem. 23, 343 (1897).
[3]) Burow, Ibidem 30, 495 (1300).
[4]) Woods, Journ. of Biolog Chem. 1, 203 (1905).
[5]) Nerking und Haensel, Biochem Zeitschr. 13, 348 (1908).
[6]) Schloßmann, Zeitschr. f. physiol. Chem. 47, 327

Wenn wir mit Schloßmann annehmen wollten, daß das Lecithin ein Zersetzungsprodukt des Kaseins ist, wie könnten wir dann die Tatsache erklären, daß man beim Entrahmen der Milch fast die ganze Lecithinmenge in dem Rahm findet und daß die Magermilch kein Lecithin mehr enthält? Beim Extrahieren der Milch mit Äther habe ich fast die ganze Menge Lecithin isoliert. Nach Schloßmann mußte hier ein Zersetzungsprozeß vor sich gehen, was bei einer so niedrigen Temperatur (etwa 35 ° C) und einem so indifferenten Mittel, wie Äther, undenkbar erscheint.

Darstellung. Die Butter wird in der Weise erhalten, daß man den von der Milch abgesonderten Rahm heftigen, mechanischen Bewegungen aussetzt und hierdurch die Emulsion zerstört; die mikroskopisch kleinen Fettkugelchen vereinigen sich und scheiden sich in Form von Klümpchen ab. Bei Verwendung von süßem Rahm erhält man Süßrahmbutter, bei Verwendung von saurem Rahm die Sauerrahmbutter. Unter süßem Rahm resp. süßer Sahne versteht man die vor dem Eintreten der Milchsäuregärung, die aus einem Teile des Milchzuckers unter Mitwirkung des Kaseins als Ferment vor sich geht, abgeschiedene Fettschicht, saurer Rahm resp. saure Sahne ist die nach dem Eintreten der Milchsäuregärung abgeschiedene Fettschicht. Das Abscheiden der Sahne geschieht innerhalb 12—24 Stunden. Um diesen Prozeß zu beschleunigen, wird die Milch durch Zentrifugalkraft entrahmt.

Die Bereitung der Butter aus dem süßen oder sauren Rahm geschieht in der verschiedensten Weise, aber alle Verfahren laufen darauf hinaus, daß die Fettkügelchen bei einer geeigneten Temperatur durch Schütteln, Stoßen, Schlagen zu immer größer werdenden maulbeerförmigen Klumpen vereinigt werden, wodurch sich die gelbe Butter bildet. Ist die Milch zu kalt, so erhält man keine Butter, weshalb man warmes Wasser zuzusetzen pflegt. Die Temperatur, bei der man gute Butter erhält, liegt zwischen 20° und 22 ° C. Ist die Milch zu warm, so wird die Fettsubstanz geschmolzen und es bilden sich kleine Körner, die sich nicht zu Klumpen vereinigen, sondern zu Tropfen unter Bildung einer Emulsion, und man erhält eine weiße undurchsichtige, weiche Masse, die in der Kälte härter, aber weder gelb, noch durchscheinend wird. Die fertigen Butterklumpen werden mit frischem, öfter erneuertem Wasser gewaschen, bis dieses hell und klar abläuft, oder sie werden mit den Händen oder in besonderen sogenannten Knetmaschinen geknetet.

Die Anwesenheit von Kasein, Milchzucker und Wasser bewirkt, daß die Butter leicht verdirbt und ranzig wird. Um die Zersetzung zu hemmen, wird die Butter entweder gesalzen, indem sie in ausgewaschenem Zustande mit Salz zusammengeknetet wird; auf 1 kg Butter 30—40 g Kochsalz, oder geschmolzen, bis die anfänglich trübe Flüssigkeit vollständig klar geworden ist, wodurch Wasser und Kasein entfernt werden. Durch das Kneten der Butter wird ungefähr das gleiche Gewicht Flüssigkeit daraus entfernt, wieviel Salz zugesetzt worden war, so

daß eine Gewichtsvermehrung durch das Salzen, wie oft angenommen wird, nicht stattfindet. In England wird anstatt des Kochsalzes ein Gemisch von 4 Teilen Kochsalz, 1 Teil Salpeter und 1 Teil Zucker genommen, die dänische Dauerbutter wird mit Salpeterwasser vermischt.

Eigenschaften. Die Kuhbutter bildet bei gewöhnlicher Temperatur eine feste Fettmasse, deren Farbe zwischen weißlich und gelb wechselt: bei Trockenfütterung pflegt die Butter weiß zu sein, „Strohbutter“ genannt, dagegen bei Grünfütterung mehr oder weniger gelb, „Maibutter“ genannt. Der Geschmack ist süßlich angenehm. Man unterscheidet im Handel folgende Buttersorten:

1. Streichbutter, die 10—20 % Milch und wechselnde Mengen Kochsalz enthält.
2. Kochbutter, eine geringe Sorte Streichbutter, deren Güte durch längeres Lagern gelitten hat.
3. Faktoreibutter, darunter versteht man eine durch Mischung verschiedener Sorten hergestellte Butter, die speziell zu Exportzwecken dient, und deren Haltbarkeit oft durch Borax oder Alaun erhöht wird.
4. Butterschmalz, Schmalzbutter, eine durch Ausschmelzen der Butter bei niedriger Temperatur von Wasser und Eiweißstoffen befreite Butter, deren Haltbarkeit dadurch erhöht wird.
5. Prozeß- oder Renovated-Butter, ein aus alter ranziger Butter, deren Ranzidität durch Behandeln mit Natriumbikarbonat und Auswaschen mit Wasser entfernt wird, gewonnenes Produkt.

(Physikal. u. chem. Konstanten des Butterfettes s. Seite 446 u. 447.)

Physikalische und chemische Konstanten der Butterfettsäuren

Spezifisches Gewicht bei 37,75° C (Wasser bei 15,5° C = 1)	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Neutralisationszahl	Jodzahl	Bromthermalprobe	Brechungsexponent bei ° C	Autor
0,9075 bis 0,9085	—	—	—	—	—	—	Leonard
0,90919 bis 0,91357	—	—	—	—	—	—	Bell
—	35,8	38	—	—	—	—	Hübl
—	37,5 bis 38,0	—	—	—	—	—	Paris Municip. Labor.
—	—	41,0 bis 45,0	—	—	—	—	Bensemann
—	33—35	38—40	210 bis 220	28—31	—	1,437 bis 1,439	Thorner
—	—	—	—	—	6,2	—	Hehner u. Mitchell

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl
15	0,936—0,940	—	—	—	—
15	0,9275	—	—	—	—
15	0,926	—	—	—	—
37,8 (7)	0,911—0,913 }	29,5—34,7	—	—	86,4—89,8
100	0,9094—0,9140 }				
$\frac{100}{15,5}$	0,867—0,870	—	221,5—233,4	—	—
$\frac{100}{100}$	0,9099—0,9132	—	—	—	—
$\frac{100}{15,5}$	0,9041	—	—	—	—
$\frac{100}{100}$	0,901—0,904	—	—	—	—
$\frac{100}{100}$	0,9105—0,9138	—	—	—	—
—	—	31—31,5	—	—	86,5—87,5
—	—	29,4—33,3	—	—	—
—	—	28—33	225—230	28—32	—
—	—	—	227	—	—
—	—	—	221,5—233,4	—	—
—	—	—	221—233	—	—
—	—	—	219,7—232,6	—	—
—	—	—	—	26—35,1	—
—	—	—	—	25,7—37,9	—
—	—	—	220—245	—	—
—	—	—	—	25,7—37,9	—
—	—	—	—	33,32	—
—	—	—	—	33	—
—	—	—	221,5—233,4	32,8—38,0	—
—	—	—	—	19,5	—
$\frac{100}{100}$	0,8665	31,0—31,5	227,7	—	88,6—89,2
—	—	—	—	—	90
—	—	—	—	—	88,08
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Konstanten des Butterfettes

Reichert-Meißlsche Zahl	Bromthermalprobe °C	Brechungsexponent bei °C	Brechungsexponent	Anzeige im Butterrefraktometer bei °C	Anzeige im Butterrefraktometer	Autor
—	—	—	—	—	—	Hager
—	—	—	—	—	—	Winter-Blyth
—	—	—	—	—	—	Casamajor
—	—	—	—	—	—	Bell
—	—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	—	Wolkenhaar
—	—	—	—	—	—	Muter
—	6,6—7,0	—	—	—	—	Hehner
—	—	—	—	—	—	Cameron
—	—	60	1,445—1,448	—	—	Thörner
—	—	—	—	—	—	Köttstofer
—	—	—	—	—	—	Valenta
—	—	—	—	—	—	Seyda und Woy
—	—	—	—	45	39,4—42,0	Thorpe
—	—	—	—	—	—	Hubl
—	—	25	1,4590—1,4620	25	49,5—54,0	Wollny
—	—	—	—	—	—	Fischer
—	—	—	—	—	—	Woll
—	—	—	—	—	—	„
—	—	—	—	40	40,5	Beckurts und Seiler
—	—	—	—	—	—	Moore
—	—	—	—	—	—	„
24,0—32,8	—	—	—	—	—	Strohmer
—	—	—	—	—	—	Fleischmann u. Vieth
—	—	—	—	—	—	West Knights
25,4—31,5	—	—	—	40	41,6—44,4	Mansfeld
27,23—31,79	—	—	—	—	—	Prager und Stern
26—31	—	—	—	—	—	Sendtner
26,1—32,78	—	—	—	—	—	Seiler und Heuß
—	9,5	—	—	—	—	Bromwell u. Meyer
—	—	—	—	35	44,8—47,0	Besana
—	—	—	—	40	40,5—44,0	Delaite
—	—	40	1,4538—1,4536	40	41,3—41,7	Utz
—	—	—	—	25	52,5	Skalweit

Zusammensetzung der Butter

Die Zusammensetzung der frischen normalen Kuhbutter ist im Durchschnitt von 351 Analysen (nach König) folgende:

Fett	83,70 %	Salze	1,59 %
Kasein . . .	0,76 %	Wasser . . .	13,45 %
Milchzucker .	0,50 %		

Vieth findet in einer Reihe von Butterproben verschiedener Provenienz folgende Mittelzahlen in Prozenten:

Butter	Wasser	Fett	Kasein	Salz
Englische	11,54	86,85	0,59	1,02
Französische . . .	13,76	84,77	1,38	0,09
Französische, gesalzen .	12,05	84,34	1,60	2,01
Kieler . . .	12,24	85,24	1,17	1,35
Dänische	13,42	83,41	1,30	1,87
Schwedische . . .	13,75	83,89	1,33	2,03

Die mittlere chemische Zusammensetzung fertiger Butter wird nach Fleischmann durch die folgenden Werte gekennzeichnet:

	Aus süßem Rahme, nicht gesalzen %	Aus gesäuertem Rahme, gesalzen %	Milchbutter, gesalzen %
Wasser	15,00	12,00	12,50
Fett	83,50	84,75	83,50
Proteinstoffe	0,60	0,50	0,80
Sonstige organische Stoffe . .	0,77	0,55	1,00
Asche	0,13	2,20	2,20

Die prozentische Zusammensetzung der Butter ist eine sehr schwankende, wobei der Fettgehalt je nach der Bereitungsweise zwischen 70—95 % variiert, der Wassergehalt zwischen 8—18 %; wenn aber das Buttern bei hoher Temperatur bewerkstelligt wird, so steigt der Wassergehalt auch bis zu 35 %.

Butterfett besteht fast ausschließlich aus Triglyzeriden von Fettsäuren. Daß dieses Fett als ein Gemenge von Glyzeriden zu betrachten ist, hat zuerst Chevreul gezeigt, indem er die Glyzeride dreier flüchtiger Fettsäuren, der Buttersäure, $C_4H_8O_2$, der Kapronsäure, $C_6H_{12}O_2$, und der Kaprinsäure, $C_{10}H_{20}O_2$, ferner das Glyzerid der Ölsäure, $C_{18}H_{34}O_2$, und einem Rest nachgewiesen, in dem er die Gegenwart von Glyzeriden

der Stearinsäure und einer von ihm als Margarinsäure genannten Fettsäure angenommen hatte. Diese Ergebnisse wurden später von Lerch[1]) bestätigt, der in der Butter noch ein Glyzerid einer flüchtigen Säure, von ihm Kaprylsäure, $C_8H_{16}O_2$, genannt, gefunden hat. Die Untersuchungen von Heintz[2]) haben ergeben, daß die Margarinsäure keine besondere Fettsaure ist, sondern ein Gemenge von Palmitinsäure, $C_{16}H_{32}O_2$ und Stearinsäure, $C_{18}H_{36}O_2$ darstellt, und daß im Milchfett noch zwei Glyzeride vorkommen, die der Myristinsäure, $C_{14}H_{28}O_2$ und einer neuen Fettsäure, von ihm „Butinsäure" genannt Auch die Gegenwart der Laurinsäure, $C_{12}H_{24}O_2$ im Milchfett nahm Heintz an. Auf die Identität der Heintzschen Butinsäure wies Wein[3]) hin, der im Milchfett auch Ameisensäure und Essigsäure gefunden hat.

Bondzynski und Rufi[4]) wollen im Butterfett die Existenz von Oxyfettsauren nachgewiesen haben Diesen Befund stellt Lewkowitsch in Abrede, indem er zeigt, daß Butter keine Oxyfettsauren enthalt und daß die Azetylzahlen durch das Vorkommen geringer Mengen von Monoglyzeriden und Diglyzeriden bedingt werden

Nach Asbóth[5]) enthalt die Butter 32,32—37,4 % Olsaure. Farnsteiner konnte Linolensaure in der Butter von Kuhen nachweisen, die mit Baumwollsamenkuchen gefuttert werden Zu einem auffallenden Resultate gelangten Partheil und Ferie bei der Isolierung der Butterfettsauren nach der Lithiummethode, indem sie höher ungesättigte Fettsäuren als Olsäure in beträchtlicherer Menge fanden. Zwei Butterproben mit den Jodzahlen 35,24 und 36,43 und Reichert-Meißlschen Zahlen 33,1 und 28,6 gaben

Stearinsäure	6,82	resp.	10,49 %
Palmitinsäure	18,24	„	14,45 %
Myristinsaure	11,08	„	11,88 %
Laurinsaure	16,40	„	14,88 %
Ungesattigte Fettsauren .	30,67	„	33,14 %
Davon hoher ungesattigte .	5,70	„	4,15 %

Da diese Resultate nach einer nicht absolut einwandfreien Methode erhalten wurden, bedurfen sie noch der Bestatigung

Von flüchtigen Fettsäuren fand Duclaux[6]) in acht verschiedenen Butterproben 2,08—2,26 % Kapronsäure und 3,38—3,60 % Buttersäure. Aus einer Reihe von Butteranalysen erhält Violette folgende Zusammensetzung für die Fettsäuren (Tabelle s. Seite 450).

---

[1]) Lerch, Lieb. Ann 49, 212 (1844)
[2]) Heintz, Lieb Ann. 88, 300 (1853); Zeitschr. f. anal. Chem. 17, 160 (1878).
[3]) Wein, Dissertation 1876, Erlangen.
[4]) Bondzynski und Rufi, Zeitschr. f. anal. Chem. 30, 1 (1891)
[5]) Asbóth, Chem Ztg. 1896, 91.
[6]) Duclaux, Compt. rend. 102, 1022 (1886).

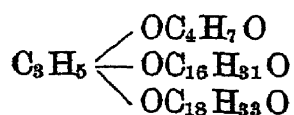
Fettsäuren	Gute Buttersorten			Geringwertige Buttersorten				
	I %	II %	III %	IV %	V %	VI %	VII %	VIII %
Buttersäure	6,07	5,33	5,50	5,05	4,62	4,80	4,76	4,37
Kapronsäure	3,66	3,23	3,34	3,06	2,80	2,92	2,89	2,65
Feste flüchtige Säuren	2,85	3,00	2,80	3,00	2,90	2,40	3,00	2,95
Nichtflüchtige Säuren	82,28	82,63	82,87	83,20	84,32	84,31	83,83	84,62
Summe	94,76	94,19	94,41	94,31	94,64	94,43	94,48	94,59

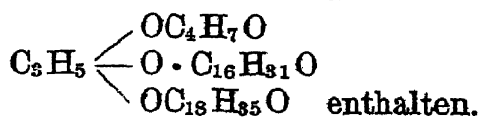
Ermittelt man die mittleren Molekulargewichte der festen flüchtigen und der nichtflüchtigen Fettsäuren, so erhält man die Zahlen, die zur Berechnung der prozentischen Zusammensetzung von Butterfetten erforderlich sind.

Glyzeride	Gute Buttersorten			Geringwertige Buttersorten				
	I %	II %	III %	IV %	V %	VI %	VII %	VIII %
Butyrin	6,94	6,09	6,28	5,76	5,28	5,49	5,45	5,00
Kaproin . . .	4,06	3,58	3,70	3,39	3,09	3,23	3,10	2,94
Glyzeride fester flüchtiger Säuren	3,06	3,22	2,96	3,19	3,06	2,53	3,16	3,15
Glyzeride nichtflüchtiger Säuren	85,98	86,62	86,60	86,93	88,10	88,10	87,60	88,42
Differenz . .	0,04	0,49	0,46	0,76	0,47	0,65	0,69	0,49
Summe	100	100	100	100	100	100	100	100

Die Analysen von Henriques haben in Butter von normaler Reichert-Meißlscher Zahl 5—6% und in Butter von nicht normaler Reichert-Meißlscher Zahl 4,5% flüchtiger und löslicher Fettsäuren mit einem mittleren Molekulargewicht von 93,3—99,8. Farnsteiner fand 5,4—5,5% flüchtige Fettsäuren mit dem mittleren Molekulargewicht von 97,6—100,5.

Auch das Vorkommen von gemischten Glyzeriden im Butterfett wird wahrscheinlich gemacht. Die Butter soll ein gemischtes Glyzerid von der Formel

$$C_3H_5 \begin{cases} OC_4H_7O \\ OC_{16}H_{31}O \\ OC_{18}H_{33}O \end{cases}$$

und ein kristallinisches Glyzerid von der Formel

$$C_3H_5 \begin{cases} OC_4H_7O \\ O \cdot C_{16}H_{31}O \\ OC_{18}H_{35}O \end{cases}$$ enthalten.

Außer Triglyzeriden enthält Butterfett Cholesterin (Phytosterin), einige natürliche Farbstoffe (Laktochrome) und Lecithin. Die Gesamtmenge des Unverseifbaren beträgt etwa 0,5 %. So fand Bömer 0,3116 bis 0,4066 %, im Mittel 0,3512 % Rohcholesterin, Kirsten und Klein in 19 Proben 0,35—0,51 %, im Mittel 0,43 % und Huwart 0,33—0,44 %. Lecithin soll nach den Angaben mehrerer Autoren in dem Butterfett in Höhe von 2 % vorhanden sein.

Auffallend erscheint der Befund von Jaeckle, nach dem das Butterfett gar kein Lecithin enthalten soll, sondern das in der Milch in größeren (?) Mengen vorhandene Lecithin an Eiweißstoffe gebunden ist und beim Ranzigwerden aus diesen Verbindungen abgespalten wird und in das Butterfett übergeht. Schloßmanns Ansicht geht dahin, daß in der Milch kein Lecithin vorhanden ist, daß das in der Milch als Lecithin vorgefundene Produkt nichts anderes darstellen kann als ein in die Ätherlösung übergegangenes phosphorhaltiges Zersetzungsprodukt des Kaseins.

Die Ansicht beider Autoren ist nicht stichhaltig, wie aus der durch Glikin[1]) festgestellten Tatsache mit Klarheit hervorgeht. Beim Entrahmen der frischen Milch geht fast die ganze Lecithinmenge in den Rahm über, und man findet in der Magermilch kein Lecithin mehr. Es kann somit von einem Ranziditätsprozeß und einem schleierhaften Übergang des aus den komplexen Verbindungen abgespaltenen Lecithins in das Butterfett beim Buttern (Jaeckle), sowie einem infolge der Ätherreaktion stattfindenden Zersetzungsprozeß (Schloßmann) nicht die geringste Rede sein.

Die nähere Zusammensetzung des Milchfettes ist bei den einzelnen Tieren verschieden und zeigt auch bei einem und demselben Tiere im Laufe der Laktation Schwankungen, die recht bedeutend sein können und durch Fütterung, Haltung, Stand der Laktation, Witterungseinflüsse, Brunstigkeit, Alter, individuelle Beanlagung, Rasse und andere Umstände verursacht werden. Über die Wirkung dieser Ursachen ist noch wenig bekannt.

Untersuchung der Butter

Die Untersuchung der Butter umfaßt einerseits die Bestimmung des Wassergehaltes, des Gehaltes an Nichtfetten, Farbstoffen und Konservierungsmitteln, andererseits die chemische und physikalische Untersuchung der Butter selbst.

1. Bestimmung des Wassergehaltes

Nach den für das Deutsche Reich geltenden Vorschriften verfährt man folgenderweise: 5 g Butter, die von möglichst vielen Stellen des Stückes zu entnehmen sind, werden in einer mit gepulvertem ausgeglühten Bimstein oder Seesand beschickten Nickelschale abgewogen und

[1]) W. Glikin, Zur biologischen Bedeutung des Lecithins III. Über den Lecithin- und Eisengehalt in der Kuh- und Frauenmilch. Biochem. Zeitschr. 21, 348 (1909).

in einen Soxhletschen Trockenschrank mit Glyzerinfullung oder einen Vakuumtrockenapparat gestellt. Nach einer halben Stunde wird die Gewichtsabnahme festgestellt und die Gewichtskontrollen erfolgen nach je 10 Minuten bis zur annähernden Gewichtskonstanz, ein völlig konstantes Gewicht ist nicht zu erreichen; bei stets gleich lange dauerndem Trocknen lassen sich gute Resultate erhalten. Nach den Vereinbarungen bayrischer Chemiker trocknet man unter öfterem Umrühren 6 Stunden bei 100° C.

Bei der approximativen Wasserbestimmung verfahrt Wiebel[1]) nach der modifizierten Birnbaumschen Methode, indem er 10 g Butter mit 30 ccm mit Wasser gesättigtem Äther in einer Bürette durchschuttelt, die abgeschiedene Wassermenge abzieht und mit 5 ccm einer mit etwas Essigsäure versetzten Kochsalzlösung durchschuttelt; die uber 5 ccm betragende Wassermenge gibt den Wassergehalt der Butter an. Die Gerbersche Methode zur annahernden Bestimmung des Wassers gibt nach den Untersuchungen von Hesse Differenzen bis 2,3% Die Methode von Patrick, den Wassergehalt aus dem Gewichtsverlust zu bestimmen, den die Butter beim Erhitzen in einem Reagenzrohre über freier Flamme erfährt, bis keine Dampfe mehr entweichen, kann keinen Anspruch auf Genauigkeit machen.

Die Methode von Bruce Warren[2]) besteht darin, daß man den Wassergehalt aus der Differenz bestimmt, die man durch Subtraktion der Summe des Fettes und des in Schwefelkohlenstoff unlöslichen Ruckstandes von 100 erhalt.

Als Grenzen für den Wassergehalt regelrecht bearbeiteter Butter können 10 und 15% höchstens 18% gelten; weniger als 10% sind selten und nur in älterer der Luft ausgesetzt gewesener Butter vorhanden. Reinsch fand als Grund für den sandigen Geschmack einer Butter, daß sie nur 6,46% Wasser enthielt, das nicht genugte, das vorhandene Salz in Losung zu halten Die bei erhöhter Temperatur dargestellten Buttersorten enthalten gewöhnlich 25% Wasser, das bei der Trockenbestimmung nicht so schnell entfernt werden kann.

Martiny fand folgende Wasserwerte fur Butter.

	Wasser %	Zahl der Proben
Deutschland, frische Butter .	13,96	523
„ Salzbutter . .	13,01	1107
England	11,18	334
Frankreich	13,40	225
Danemark	13,99	9847
Schweden	13,66	4423
Finnland	11,18	438

[1]) Wiebel, Zeitschr. f. angew. Chem. 1893, 220.

[2]) Bruce Warren, Chem. News 56, 222 (1887).

2. Bestimmung des Fettgehaltes

Der Fettgehalt der Butter wird indirekt bestimmt, indem man die für Wasser, Kasein, Milchzucker und Mineralbestandteile gefundenen Werte von 100 abzieht, oder direkt durch die Extraktionsmethode. Zu diesem Zwecke werden 5 g Butter in einer Porzellanschale geschmolzen mit 20 g Gips oder Seesand gemischt und 6 Stunden bei 100° C getrocknet, hierauf bringt man das erkaltete trockene Pulver in einen Soxhletschen Extraktionsapparat und extrahiert mit Äther, Chloroform, Schwefelkohlenstoff oder Petroläther bis zur Erschöpfung. Nach dem Verdunsten des Lösungsmittels wird das erhaltene Fett in absolutem Äther oder Petroläther gelöst, filtriert und nach dem Verjagen des Äthers bei 100° C getrocknet und gewogen.

Außer diesen zwei Methoden wird noch vielfach das Gottlieb-Rosesche Verfahren mit seinen Modifikationen angewandt

Hesse[1]) verfährt in der Weise, daß 2 g Butter in einem ungefähr 3 cm langen, halbzylindrischen, durch Aufspalten einer dünnwandigen Glasrohre erhaltenen Wägeschiffchen in den Gottliebschen Schuttelzylinder geschoben werden Durch Zufügen von 8 ccm heißen Wassers oder durch Einstellen des Zylinders in warmes Wasser wird die Butter zum Schmelzen gebracht, hierauf wird 1 ccm Ammoniak und 10 ccm Alkohol hinzugefügt, gut durchgeschuttelt, bis sich die Eiweißstoffe gelöst haben. Nach dem Erkalten wird die Mischung mit 25 ccm Äther, darauf mit 25 ccm Petroläther gut durchgeschüttelt, die klare Fettlösung abgehebert, die Mischung mit 25 ccm Äther und Petroläther wiederum gut durchgeschüttelt und die ätherische Lösung zu der abgeheberten Fettlosung hinzugefügt; das Losungsmittel wird verdunstet und das so erhaltene Fett nach dem Trocknen gewogen.

Nach Burr werden etwa 3 g geschmolzene Butter mit heißem Wasser durch einen kurzhalsigen Trichter in einen Roseschen Zylinder gespült, dann 1 ccm Ammoniak hinzugesetzt, Spatel und Trichter mit 10 ccm Alkohol nachgespült, mit 25 ccm Äther gut durchgeschuttelt und weiter verfahren wie oben angegeben. Wendet man zuviel Wasser an, so bildet sich eine Emulsion, die die Bestimmung stört. Man laßt 4 Stunden stehen, hebt hierauf die Fettlösung ab, spült das Heberohr mit 25 ccm Äther in den Zylinder ab, fügt 25 ccm Petroläther hinzu und hebt nach 4 Stunden eine genau abgelesene Menge in einen zweiten Kolben ab. Die Summe des aus der ersten und zweiten Lösung erhaltenen Fettes (bei der zweiten wird der nicht abgeheberte Teil der Ätherfettschicht berucksichtigt) ergibt die Menge des Butterfettes.

Lohnstein empfiehlt, sein Galaktolipometer auch für Butter anzuwenden. Seine Methode besteht darin, daß man 0,5 g Butter mit 10 ccm Wasser und 1,2 ccm einer 15prozentigen Kalilauge im Reagenzglas schüttelt, darauf 10 ccm Äther hinzufügt, mehreremal umschwenkt und

[1]) Hesse, Zeitschr f. Unters. d Nahrungs- u. Genußm. 8, 673 (1904).

in das unten geschlossene Lipometer gießt, wobei man das Reagenzglas mit 1—2 ccm Äther nachspült. Nun läßt man nach der Trennung der Schichten die wässerige abfließen, wäscht die Ätherschicht zweimal mit Wasser nach und hält den Apparat 2 Stunden auf dem Wasserbade bei etwa 40—50° C. Hierauf wird die Fettschicht durch Zufügung von heißem Wasser in den Skalenteil gehoben, wo man an der linken Millimeterteilung die Länge der Fettschicht, an der rechten Skala direkt den Fettgehalt der Butter ablesen kann Der Apparat gestattet, Bestimmungen mit einer Genauigkeit von 0,2 % auszuführen.

Durch ihre Einfachheit zeichet sich die von van Waegeningh[1]) angegebene Methode aus. Sie besteht darin, daß man 1 kg der zu untersuchenden Butter in einem Reagenzglas mit 20 ccm Äther durchschüttelt, zu der entstandenen trüben Lösung 0,5 g Tragant und 2,5 ccm Wasser hinzufügt, die Mischung wiederum durchschüttelt und dann 3 Minuten in einer Gerberschen Zentrifuge zentrifugiert. Die klare ätherische Fettlösung wird von dem am Boden des Reagenzglases abgesetzten Kuchen in ein tariertes Glas dekantiert, der Kuchen 2—3 mal mit je 5 ccm Äther nachgespült und das Fett nach dem Verdunsten des Äthers bis zur Gewichtskonstanz getrocknet und gewogen.

Spaeth und Dominikiewicz haben Verfahren in Vorschlag gebracht, mit Hilfe deren die Untersuchung der Butter wesentlich vereinfacht wird, weil die Bestimmungen nacheinander folgen können, ohne daß man neue Proben abwägen muß.

Der von Spaeth[2]) zu diesem Zwecke konstruierte Apparat ist in Fig 57 abgebildet. Man füllt das Glasschiffchen, das in das Wagegläschen mit durchlochertem Boden und Stöpsel hineinpaßt, bis zu einem Drittel mit erbsengroßen, ausgeglühten Bimssteinstücken, bedeckt die untere Seite des Glasgefäßes mit einer 1—2 cm dicken Schicht feinfaserigen Asbestes und trocknet bei 105° C Hierauf wägt man in dem Schiffchen etwa 10 g Butter ab und trocknet bei einer 100° C nur wenig übersteigenden Temperatur. Nach dem Erkalten bringt man das Schiffchen in das Wageglas und wägt und erhält aus der Differenz den Wassergehalt. Die so erhaltene Trockensubstanz wird nun zur Bestimmung des Fettgehaltes samt ganzer Vorrichtung in einen Soxhletapparat gebracht, mit Äther 4—6 Stunden extrahiert, der Äther verdunstet, der Ätherextrakt bei 100—105° C etwa 2—2½ Stunden getrocknet und gewogen. Der ätherunlösliche Teil kann nach dem Trocknen und Wägen des Apparates bestimmt werden. Extrahiert man den Rückstand mit Wasser und bestimmt in dieser Lösung das Chlor, so kann man auch den Kochsalzgehalt der Butter berechen.

Der Apparat von Dominikiewicz[3]) besteht aus einem Porzellantiegel Fig. 92 mit Siebboden *b*, in den ein becherartig geformtes,

[1]) van Waegeningh, Zeitschr. f. Unters d. Nahrungs- u Genußm. **9**, 289 (1905).
[2]) Spaeth, Zeitschr. f. angew. Chem **1893**, 513.
[3]) Dominikiewicz, Zeitschr. f. Unters. d. Nahrungs- u. Genußm **1906**, 274

getrocknetes und gewogenes Filter *f* eingelegt wird. Auf das Filter legt man ein Porzellanscheibchen *s* und darauf zuerst eine von feineren, dann eine von größeren abgesiebten, mit Salzsäure gut ausgewaschenen und ausgeglühten Bimssteinstückchen. Der Tiegel paßt in den Trichter des Apparates (Fig. 93), der mit einem Glashahn versehen ist und mit dem unteren Teil in ein 100—120 ccm fassendes Kölbchen eingeschliffen ist; das Kölbchen ist mit Tubus und Glashahn versehen.

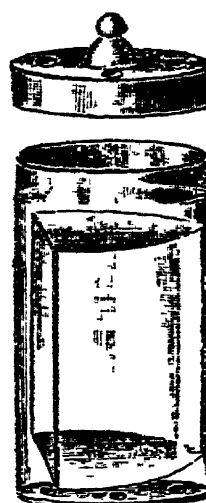
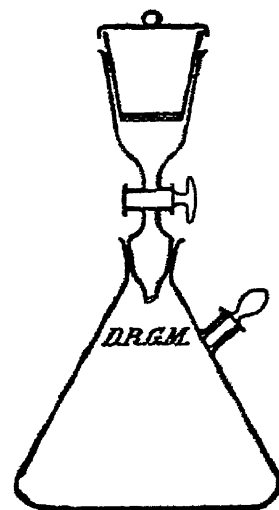
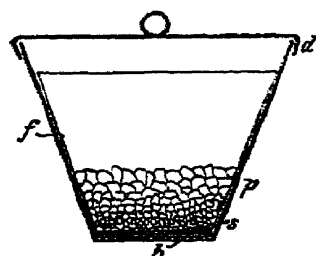
Fig 92

Die zu untersuchende Butter, etwa 5—6 g, wird im Tiegel gewogen, der Tiegel in den ebenfalls gewogenen Apparat gesetzt und das Ganze in den Trockenschrank gestellt, wobei Hahn und Tubus offen bleiben. Nun tropft das Fett in das Kölbchen, während das Kasein von den Bimssteinstückchen zurückgehalten wird. Nach etwa 3 Stunden ist das Wasser verdampft und der Gewichtsverlust des Apparates ergibt den Wassergehalt. Den Fettgehalt ermittelt man in der Weise, daß man den Hahn schließt und den Tiegel in den zur Hälfte mit absolutem Äther gefüllten Trichter setzt, nach 10 Minuten den Äther abläßt und diese Manipulation so oft wiederholt, bis eine zuletzt entnommene Ätherprobe ohne Rückstand verdampft. Nach dem Verdunsten des Äthers wird das Fett getrocknet und gewogen. Die Menge des Nichtfettes erfährt man durch halbstündiges Trocknen bei 90° C und Wägen des Tiegels mit dem Deckel und die Menge der Mineralbestandteile durch Glühen, wobei man das mitgewogene und jetzt verbrannte Filter berücksichtigen muß. Zieht man nun den Glührückstand mit Wasser aus, kann man in der Lösung das Chlornatrium bestimmen.

Fig 93.

Die Bestimmung des Kaseins geschieht in der Weise, daß man das im Tiegel enthaltene Nichtfett mit heißer verdünnter Essigsäure und hierauf mit Wasser auswascht, wobei die Mineralstoffe und der Milchzucker in Lösung gehen, während im Rückstande Kasein bleibt, das man mit Alkohol und dann mit Äther wäscht und trocknet. Die von Dominikiewicz erhaltenen Kaseinwerte sind niedriger als die von anderen Autoren angegebenen.

3. Bestimmung der festen Nichtfette

Die festen Nichtfette bestehen aus Kasein, Milchzucker und anorganischen Salzen. Die Gesamtmenge der festen Nichtfette bestimmt man in der Weise, daß man 5—10 g Butter in einer Schale

unter Umrühren im Trockenschranke bei 100—105 ° C trocknet, das Fett mit Äther, Chloroform, Schwefelkohlenstoff oder Petroläther löst, durch ein aschefreies gewogenes Filter filtriert, mit Äther nachwascht, trocknet und wägt. Zieht man den getrockneten Rückstand mit Wasser aus unter Zusatz von etwas Essigsäure, so gehen Milchzucker und der Hauptbestandteil der anorganischen Salze in Lösung, während das Kasein zurückbleibt.

Das Kasein wird auch in der Weise bestimmt, indem man die zu untersuchende Butter von der Hauptmenge des Fettes durch Extrahieren mit Alkohol und Äther befreit, den Rückstand nach dem Abfiltrieren in einem Kjeldahlkolben unter Zufügung von 20 ccm konzentrierter Schwefelsäure und etwas Kupfersulfat resp. metallisches Kupfer oder Quecksilber erhitzt, bis die Flüssigkeit farblos geworden ist. Hierauf bringt man die Flüssigkeit in einen Destillierkolben, übersättigt sie mit ammoniakfreier Natronlauge, destilliert das daraus freigewordene Ammoniak über, das man in einer abgemessenen überschüssigen Menge $^{1}/_{10}$ Normalschwefelsäure auffängt und titriert den Überschuß der Schwefelsäure mit $^{1}/_{10}$ Normalkalilauge unter Verwendung von Kongorot resp. Rosolsäure als Indikator zurück. Die gefundene Menge Stickstoff wird mit 6,25 multipliziert und man erhält die Menge des vorhandenen Kaseins.

Bruce Warren löst 10 g Butter in Schwefelkohlenstoff, filtriert die Flüssigkeit durch ein Asbestfilter, trocknet den Rückstand, wägt und extrahiert mit Wasser. Der dabei zurückbleibende Rückstand wird mit warmer, verdünnter Lauge gewaschen, bis alles Kasein in Lösung geht, worauf das Filtrat mit verdünnter Salzsäure zersetzt und das sich dabei ausscheidende Kasein auf einem gewogenen Filter gesammelt, getrocknet und gewogen wird Den Kaseingehalt erhält man auch aus der Differenz, wenn man den nach dem Extrahieren mit Lauge bleibenden Rückstand mit Wasser wäscht, trocknet und wägt.

Die Menge der Mineralbestandteile wird durch Veraschen des ätherunlöslichen Rückstandes aus 10 g Butter in einer Platinschale bestimmt. Die Veraschung geschieht in der Weise, daß man den Rückstand mit kleiner Flamme erhitzt, bis keine Dämpfe mehr entweichen; darauf befeuchtet man die Kohle mit etwas Wasser, zerreibt und zieht wiederholt mit heißem Wasser aus. Den wässerigen Auszug filtriert man durch ein aschefreies Filter, das dann in die Platinschale zur Kohle gegeben wird, trocknet Filter und Kohle und verascht sie. Hierauf bringt man den wässerigen Auszug in die Platinschale, verdampft bis zur Trockne, glüht schwach und wägt nach dem Erkalten im Exsikkator.

Die Bestimmung des Chlornatriums erfolgt in dem wässerigen Auszuge der Asche oder bei hohem Chlornatriumgehalt in einem aliquoten Teile des auf bestimmtes Volumen aufgefüllten Aschenauszuges entweder gewichtsanalytisch durch Fällen der salpetersauren Lösung mit Silbernitrat oder durch Titrieren der neutralen Lösung mit $^{1}/_{10}$-Normalsilbernitratlösung unter Verwendung von Kaliumchromat als Indikator.

Reichardt[1]) empfiehlt zur Bestimmung des Chlornatriums etwa 10 g Butter in einem Scheidetrichter mit 100 ccm Wasser zu übergießen und nach dem Schmelzen gut durchzuschütteln. Nachdem die wässerige Flüssigkeit sich von der darüberstehenden Fettschicht getrennt hat, wird diese wiederholt mit warmem Wasser nachgewaschen; es genügen zum vollständigen Ausziehen der Butter 200 ccm Wasser. In den vereinigten wässerigen Auszügen wird das Chlornatrium in bekannter Weise bestimmt. Die Bestimmungen nach dieser und der gewichtsanalytischen Methode differieren nur um ± 0,015 %.

Zur Bestimmung der drei Hauptbestandteile der Butter erhitzt Fahrion[2]) etwa 3 g Butter in einer Platinschale unter Umrühren mit einem gewogenen Glasstab über einer kleinen Flamme, bis das Fett klar geworden ist, und wägt nach dem Erkalten; aus dem Gewichtsverlust erfährt man den Wassergehalt. Hierauf wird das Fett mit Petroläther extrahiert, der Äther verdunstet und nach dem Trocknen (1 Stunde) gewogen. Das Nichtfett sammelt man auf einem gewogenen Filter, trocknet bei 100—105° C und wägt, die Gewichtszunahme ergibt die Menge an Nichtfett. Dieses wird nun samt dem Filter verascht, die Menge der Asche vom Nichtfett abgezogen und man erhält auf solche Weise den Gehalt der Butter an organischem Nichtfett

4. Konservierungsmittel

Nachweis der Borsäure. Man verseift 10 g Butter mit alkoholischem Kali in einer Platinschale, dampft die Seifenlösung bis zur Trockne ein und verascht sie. Hierauf wird die Asche mit Salzsäure stark angesäuert, in die saure Lösung ein Streifen gelbes Kurkumapapier getaucht, das dann bei 100° C getrocknet wird Die Anwesenheit der Borsäure erkennt man an der Rotfärbung des Kurkumapapiers, die beim Auftragen eines Tropfens Natriumkarbonatlösung in blau übergeht. — Die Borsäure läßt sich auch in Substanz nachweisen, wenn man die wässerige Flüssigkeit mit Methylalkohol versetzt, mit Schwefelsäure ansäuert und destilliert.

Den Gehalt der Butter an Borsäure bestimmen Richmond und Harrison[3]) nach folgender Modifikation des Thomsonschen Verfahrens. Man bringt 25 g Butter in ein Stöpselglas und fügt so viel Wasser hinzu, daß die Gesamtwassermenge — den Wassergehalt der Butter inbegriffen — 25 ccm beträgt, ferner 10—15 g Chloroform, erwärmt das Gemisch und läßt es zum Abscheiden stehen. Man zieht nun einen aliquoten Teil der wässerigen Lösung ab, von der je 1 ccm einem Gramm Butter entspricht, macht alkalisch, dampft ein, erhitzt und zieht den Rückstand mit heißem Wasser aus. Der wässerige Auszug wird nach Zusatz von Methylorange neutralisiert, bis zum Vertreiben der Kohlensäure erhitzt, mit Glyzerin versetzt und mit Normalalkali titriert.

---

[1]) Reichardt, Arch. f. Pharmaz. **207**, 343 (1877)
[2]) Fahrion, Chem. Ztg **1906**, 267.
[3]) Harrison, Analyst. **1902**, 179

Salizylsaure. Die Anwesenheit der Salizylsaure erkennt man an der violetten Färbung der wässerigen Lösung beim Versetzen von 2 ccm geschmolzenem Butterfett im Reagenzrohr mit 4 ccm 20-prozentigem Alkohol und 2—3 Tropfen Eisenchloridlösung und wiederholtem Umschutteln

Formaldehyd. Man versetzt 50 g Butter in einem 250 ccm fassenden Kolben mit 50 ccm Wasser, erwarmt bis die Butter geschmolzen ist und destilliert unter Einleiten von Wasserdampf 25 ccm Flussigkeit ab. 10 ccm des Destillates werden mit 2 Tropfen ammoniakalischer Silberlösung versetzt und mehrere Stunden im Dunkeln stehen gelassen, wobei bei Anwesenheit von Formaldehyd eine schwarze Trubung infolge der Reduktion des Silbers entsteht. — Die ammoniakalische Silberlösung erhält man durch Auflösen von 1 g Silbernitrat in 30 ccm Wasser, Versetzen der Lösung mit verdunntem Ammoniak, bis sich der anfangs entstehende Niederschlag wieder gelost hat, und Auffullen der Lösung mit Wasser auf 50 ccm.

Setzt man zu der wässerigen Lösung, die sich beim Schmelzen der zu prufenden Butter abscheidet, einen Tropfen Milch hinzu und gießt das Gemisch vorsichtig auf konzentrierte Schwefelsaure in einem Reagenzglase, so erscheint an der Berührungsstelle der beiden Flüssigkeiten bei Anwesenheit von Formaldehyd ein blauer Ring, der in Gegenwart von Eisenchlorid noch deutlicher wird.

Den Nachweis der Benzoesaure fuhrt Halphen[1]) in der Weise aus, indem er die Butter uber gesattigtem Kalkwasser schmilzt, umruhrt und sich überzeugt, daß das Wasser alkalisch bleibt. Nach dem Erkalten wird die wässerige Schicht entfernt, mit Phosphorsaure angesauert und mit dem halben Volumen Äther geschuttelt; eine etwaige Emulsion wird durch Zusatz von Alkohol entfernt. Die Ätherlösung wird dekantiert, der Äther abgedampft und der Ruckstand an der Luft getrocknet. Diesen übergießt man dann mit 2 ccm Schwefelsaure und erwarmt gelinde (100—110° C) unter Umschütteln bis zur Lösung und läßt erkalten Hierauf setzt man 0,2 ccm rauchende Salpetersaure zu, mischt durch, erwarmt etwas, versetzt nach dem Erkalten mit 5—6 ccm Wasser und allmählich unter Umschütteln mit gesattigter Natriumsulfitlosung, bis sich keine gelben Dampfe mehr entwickeln, und überschichtet die Lösung mit reinem Ammoniak, die sich in Gegenwart von Benzoesäure orangerot färbt.

Starkezucker. In Amerika wird zum Konservieren der Exportbutter Starkezucker verwendet. Diesen weist man nach durch wiederholtes Auswaschen der Butter mit heißem Wasser und Untersuchung der wässerigen Lösung, wobei man den Milchzucker und Eiweißstoffe nicht übersehen darf, die die Fehlingsche Lösung leicht reduzieren.

Fluor. Um Fluor nachzuweisen, schmilzt man etwa 50 g Butter, dekantiert die wässerige Lösung, die man dann alkalisch macht und zur Trockne verdampft. Den Ruckstand übergießt man in einem Platintiegel

---

[1]) Halphen, Süddeutsche Apothek Ztg. 1909, 164.

mit starker Schwefelsäure, bedeckt sofort den Tiegel mit einem Uhrglas, das mit einer dünnen Wachsschicht bezogen ist und eine eingekratzte Marke trägt, und erhitzt auf dem Sandbade mit kleiner Flamme zwei Stunden. Ist Kalium- oder Natriumfluorid zugegen, wird das Uhrglas deutlich geätzt.

Zum Nachweis von Fluorwasserstoff bei gleichzeitiger Anwesenheit von Borsäure trennt man nach O. und C. Hehner[1]) die wässerige Lösung von 50 g Butter ab, versetzt mit Kalziumchlorid und einem geringen Überschuß von Natriumkarbonat und erhitzt zum Sieden. Der Niederschlag, der aus Kalziumborat, Kalziumfluorid, Kalziumkarbonat, Kalziumphosphat besteht, wird abfiltriert, erhitzt, und der Rückstand mit verdünnter Essigsäure in der Wärme behandelt, wobei Karbonat, Borat und Phosphat in Lösung gehen, während der Rückstand nach dem Abfiltrieren mit konzentrierter Schwefelsäure, wie oben angegeben, behandelt wird.

5. Farbstoffe

Die Naturbutter ist im Sommer gelb (Grasbutter) und im Winter weiß (Winterbutter). Die naturgelbe Butter wird bei Licht- und Luftzutritt in kurzer Zeit ausgebleicht. Fremde Farbstoffe „Butterfarben" werden nachgewiesen, indem man die geschmolzene Butter mit Alkohol oder Petroläther (spezifisches Gewicht 0,638) ausschüttelt, wobei der Alkohol bei nicht gefärbter Butter resp. Petroläther farblos oder schwach gelb aussieht, während fremde Farbstoffe dem Lösungsmittel eine gelbe Farbe erteilen.

Moore und Martin[2]) wenden ein Gemisch von Methylalkohol und Schwefelkohlenstoff an. Martin[3]) schüttelt 5 g Butter mit 25 ccm eines Gemisches aus 15 Teilen Methylalkohol und 2 Teilen Schwefelkohlenstoff, wobei sich zwei Schichten bilden — eine Schwefelkohlenstoffschicht, die das Fett enthält, und eine alkoholische, die den Farbstoff aufnimmt.

Mit Rücksicht darauf, daß etwas Fett von der Alkoholschicht zurückgehalten wird und daß das Karotin (Farbstoff aus Mohrrübensaft) in Schwefelkohlenstoff leichter löslich ist als in Alkohol, schlägt Stebbins[4]) folgende Methode vor, die die Mängel des Martinschen Verfahrens umgeht. Man schmilzt 50 g Butter in einem engen Becherglase auf dem Wasserbade, rührt in die geschmolzene Masse 5—10 g feingepulverte Walkererde ein, rührt 2—3 Minuten sorgfältig durch und läßt in der Wärme absetzen. Hierauf dekantiert man das Fett, fügt 20 ccm Benzol hinzu, rührt gut um, läßt absitzen, gießt das Benzol durch ein Filter und wiederholt diese Manipulation, bis alles Fett entfernt ist, worauf man das Filter mit Benzol auswäscht. Die vereinigten

---

[1]) O. u. C. Hehner, Zeitschr. f. Nahr.- u. Genußm. 1903, 397.
[2]) Moore und Martin, Analyst 11, 163 (1886).
[3]) Martin, Analyst 12, 70 (1887).
[4]) Stebbin, Journ. Amer. Chem. Soc. 9, 41 (1887).

Filtrate werden, wie unten angegeben, auf Karotin geprüft, der Niederschlag wird auf dem Wasserbade getrocknet, dreimal mit je 20 ccm 94prozentigem Alkohol ausgekocht, die alkoholischen Auszüge in einer gewogenen Schale bis zur Trockne verdampft, der Rückstand bei 100° C getrocknet und gewogen.

Nach Leeds[1]) löst man in einem Scheidetrichter 100 g Butter in 300 ccm Petroleumäther vom spezifischen Gewicht 0,638, zieht die wässerige Lösung ab und wäscht mit Wasser mehrmals nach, im ganzen mit 100 ccm. Die ätherische Lösung wird etwa 12—15 Stunden bei 0° C stehen gelassen, wobei der größte Teil der festen Glyzeride auskristallisiert. Das flüssige Fett wird dekantiert, mit 50 ccm $^{1}/_{10}$ Normalkalilauge durchgeschüttelt, wodurch die Farbstoffe in die alkalische Lösung übergehen, die dann abgezogen und mit Salzsäure neutralisiert wird. Hierdurch werden die Farbstoffe mit einer Spur von Fettsäuren gefällt, der Niederschlag auf ein gewogenes Filter gebracht, mit kaltem Wasser gewaschen, getrocknet und gewogen. Zur Erkennung der Farbstoffe wird der Niederschlag in Alkohol gelöst und 2—3 Tropfen der Lösung mit der gleichen Menge der in der nachstehenden Tabelle angegebenen Reagenzien geprüft

(Tabelle s Seite 461)

Die Gegenwart von Azofarbstoffen weist W. Arnold[2]) nach, indem er 5 ccm geschmolzenes Fett mit 2 ccm 1 prozentige Salzsäure enthaltendem Alkohol auf freier Flamme erwärmt, bis sich das Fett mit dem Alkohol durchgemischt haben, dabei geht der Farbstoff in den Alkohol über und sammelt sich an der Oberfläche der Fettschicht an.

Azofarbstoffe lassen sich auch bequem nachweisen, wenn man 3 g Butter in 5 ccm Äther in einem Reagenzglase löst, mit 5 ccm konzentrierter Salzsäure vom spezifischen Gewicht 1,125 gut durchschüttelt; die Gegenwart von Azofarbstoffen erkennt man an der deutlich roten Farbe der sich absetzenden Salzsäureschicht

Sprinkmeyer und Wagner[3]) schütteln eine Lösung von 10 g geschmolzener Butter in 10 ccm Petroleumäther in einem kleinen Scheidetrichter mit 15 ccm Eisessig, wodurch der Farbstoff mit Gelb- oder Rosafärbung in die untere Essigschicht übergeht. Bei geringen Farbstoffmengen ist es zweckmäßig, die Eisessiglösung auf dem Wasserbade bis auf kleines Volumen einzudampfen.

Cornelison[4]) verfährt in der Weise, daß er 10 g geschmolzene Butter mit 10—20 g heißem Eisessig (99,5%) in einem Scheidetrichter schüttelt, wobei das Fett in Lösung geht, scheidet sich aber bei 35° C

---

[1]) Leeds, Analyst 12, 150 (1887).

[2]) W. Arnold, Zeitschr f Unters d. Nahr.- u. Genußm. 10, 239 (1905)

[3]) Sprinkmeyer und Wagner, Zeitschr. f Unters. d. Nahr.- u. Genußm 9, 598 (1905).

[4]) Cornelison, Journ. Amer. Chem Soc. 30, 1478 (1908).

Farbstoffe	Konzentrierte Schwefelsäure	Konzentrierte Salpetersäure	Schwefelsäure und Salpetersäure	Konzentrierte Salzsäure
Orlean	Indigoblau, geht in violett über	Blau, wird beim Stehen farblos	Wie mit Salpetersäure	Unverändert, nur schmutziggelb oder braun
Orlean und entfärbte Butter	Blau, geht zuerst in grün und dann in violett über	Blau, dann grün und zuletzt farblos	Entfärbt	Ebenso
Curcuma	Reinviolett	Violett	Violett	Violett, beim Verdunsten der Salzsäure kehrt die ursprüngliche Farbe wieder
Curcuma und entfärbte Butter	Violett bis purpurn	Violett bis rötlich violett	Wie mit Salpetersäure	Schön violett
Safran	Violett bis blau, geht dann in rötlichbraun über	Hellblau, wird bald rötlichbraun	Wie mit Salpetersäure	Gelb, dann schmutziggelb
Safran u. entfärbte Butter	Dunkelblau, geht schnell in rötlichbraun über	Blau, dann grün und braun	Blau, wird schnell purpurn	Ebenso
Mohrrübe	Umbrabraun	Farblos	Entwickelt Dämpfe von salpetriger Säure u. Geruch nach verbranntem Zucker	Unverändert
Mohrrübe und entfärbte Butter	Rötlichbraun bis purpurn (wie Curcuma)	Gelb, dann farblos	Wie mit Salpetersäure	Bräunlich
Butterblume	Dunkelolivengrün	Blau, sofort in schmutziggelbgrün übergehend	Grün	Grün bis gelblichgrün
Safflorgelb	Hellbraun	Zum Teil entfärbt	Entfärbt	Unverändert
Anilingelb	Gelb	Gelb	Gelb	Gelb
Martiusgelb	Hellgelb	Gelb mit rötlichem Niederschlag	Gelb	Gelber Niederschlag, der beim Behandeln mit Ammoniak u. Erhitzen verpufft
Viktoriagelb	Teilweise entfärbt	Teilweise entfärbt	Teilweise entfärbt	Beim Neutralisieren mit Ammoniak kehrt die Farbe wieder

fast vollständig aus. Hierauf wird die klare Essigsäurelösung abgelassen und ein aliquoter Teil, 5 ccm, davon mit einigen Tropfen konzentrierter Salpetersäure versetzt: bei ungefärbter Butter bleibt die Eisessiglösung vor und nach dem Zusatz von Salpetersäure farblos, ein Zusatz von konzentrierter Schwefelsäure ruft nach kurzer Zeit eine leichte Rosafärbung hervor; sind Pflanzenfarben zugegen, so erscheint die Essigsäurelösung gelb gefärbt und bleibt auf Zusatz von Salpetersäure unverändert; bei Anwesenheit von synthetischen Farben färbt sich die Eisessiglösung rosa oder gelb und wird auf Zusatz von Salpetersäure rosarot.

Physikalische Methoden zur Untersuchung der Butter

Spezifisches Gewicht

Im Verein mit anderen Methoden kann die Bestimmung des spezifischen Gewichtes einen wertvollen Anhaltspunkt für die Beurteilung der Butter geben. J. Bell führte zuerst die Bestimmung des spezifischen Gewichtes in die Butteruntersuchung ein.

Das spezifische Gewicht des Butterfettes ist höher, als das der meisten zur Verfälschung verwendeten Fette. So fand Bell bei der Untersuchung einer großen Anzahl von Proben, daß die Werte bei 100° F = 37,8° C zwischen 0,911 und 0,913 sich bewegen, während das spezifische Gewicht des Oleomargarins und anderer Fette bei 0,90136 bis 0,90384 liegt.

Die Bestimmung des spezifischen Gewichtes wird jetzt allgemein bei 100° C vorgenommen, nicht wie früher bei gewöhnlicher Temperatur. Folgende Tabelle bringt Werte, die von verschiedenen Autoren bei 100° C (Wasser von 15° = 1) erhalten worden sind und eine befriedigende Übereinstimmung aufweisen.

	Königs (bei 100° C, Wasser von 15° = 1)	Sell (bei 100° C, Wasser von 15° = 1)	Allen (bei 99° C, Wasser von 15° = 1)
Reine Butter	0,866—0,868	0,866—8,868	0,867—0,870
Verfälschte Butter . . .	0,859—0,865	—	—
3 Teile reiner, 1 Teil gefälschter Butter . . .	—	0,865	—
1 Teil reiner, 1 Teil gefälschter Butter . . .	—	0,863—0,864	—
Rindertalg	—	0,859—0,8605	—
Schweinefett	—	0,860—0,8605	—
Margarine	—	0,859—0,860	0,8585—0,8625

Folgende Tabelle bringt die spezifischen Gewichte bei 100° C, bezogen auf Wasser von 100° C.

	Bell	Muter	Allen
Reine Butter . .	0,9094—0,9140	0,9105—0,9138	0,9099—0,9132
Margarine	0,9014—0,9038	0,903—0,906	0,902—0,905

Skalweit[1]) bestimmte die „scheinbare Dichte" einiger Fette bei verschiedener Temperatur und fand, daß die Unterschiede in den spezifischen Gewichten von Butter und Fetten, die zur Verfälschung angewandt werden können, bei 35° C am größten sind; er empfiehlt daher diese Temperatur zur Bestimmung des spezifischen Gewichtes. Seine Werte sind in folgender Tabelle zusammengestellt

Temperatur °C	Schweinefett	Margarine	Butterine	Kuhbutter
35	0,9019	0,9017	0,9019	0,9121
50	0,8923	0,8921	0,8923	0,9017
60	0,8850	0,8857	0,8858	0,8948
70	0,8795	0,8793	0,8793	0,8879
80	0,8731	0,8729	0,8728	0,8810
90	0,8668	0,8665	0,8663	0,8741
100	0,8605	0,8601	0,8598	0,8672

Violettes[2]) Vorschlag geht dahin, das spezifische Gewicht auf den luftleeren Raum (reelle Dichte) zu berechnen. Er fand, daß
1 ccm reines Butterfett bei 100° C im luftleeren Raume
0,86328—0,86425 g wiegt,
1 ccm Margarine bei 100° C im luftleeren Raume
0,85766—0,85865 g wiegt

Er machte ferner die Beobachtung, daß die Kühe bei Heufütterung eine Butter von geringer reeller Dichte, 0,86320 liefern, dagegen bei einem an Nährstoffen reichen Futter von 0,86425 und bei einer schlechten Ernährung von 0,86265. Im allgemeinen zeigt die Butter aus derselben Gegend und um dieselbe Jahreszeit nur geringe Abweichungen.

Kritische Lösungstemperatur

Die Löslichkeit der Butter und der zu ihrer Verfälschung verwendeten Fette in Alkohol ist entsprechend ihrer Zusammensetzung eine verschiedene. Auf dieser Eigenschaft sind einige Verfahren zur Untersuchung der Butter gegründet.

[1]) Skalweit, Rept f anal. Chem 1887
[2]) Violette, Chem. Ztg 1894, 639.

Münzel[1]) löst 1 g Butter in 12,5 g absolutem Alkohol vom spezifischem Gewicht 0,797 durch Erwärmen auf dem Wasserbade in einem Reagenzrohre, das mit einem Kork, der ein bis an den Boden reichendes Thermometer trägt, verschlossen ist. Hierauf nimmt man das Reagenzrohr aus dem Wasserbade, trocknet es rasch ab und beobachtet die Temperatur, bei der das Fett zu erstarren beginnt. Münzel fand folgende Werte:

	Beginn des Erstarrens
Reine Butter	34° C
„ „ mit 10 % Pferdefett	37° C
„ „ „ 20 % „	40° C
„ „ „ 30 % „	44° C
„ „ „ 10 % Talg	40° C
„ „ „ 20 % „	43° C
„ „ „ 30 % „	46° C
„ „ „ 10 % Schweinefett	38° C
„ „ „ 20 % „	41° C
„ „ „ 30 % „	43° C
Margarine	56° C
Butter mit 25 % Margarine	40° C
„ „ 50 % „	48° C

Asboth[2]) fand für Butter Zahlen von 94—106° C und für Margarine 122—125° C. Er sieht den Hauptvorteil dieser Methode darin, daß weder das Lösungsmittel noch das zu lösende Fett gewogen werden muß. Vandam[3]) machte die Beobachtung, daß die Menge der in Alkohol bei 60° C löslichen Säuren bei Kokosfett viel größer als bei Butter und Margarine ist und fand die Sättigungskapazität dieser Säuren für 5 g

Butter (5 Proben)	10,33—11,1 ccm n/10 KOH
Kokosfett	44,2 „ „
Margarine	3,6 „ „

Die Differenzen sind noch größer, wenn man in den alkohollöslichen Säuren die in Wasser löslichen bestimmt. So fand Ranwez[4]) die Sättigungskapazität dieser für 5 g

Butter	4,6 — 5,2 ccm n/10 KOH
Kokosfett	42,0 „ „
Margarine	3,1 „ „

Crismer[5]) bestimmte in einer Reihe von Butterproben und von den zu ihrer Verfälschung oft benutzten Fetten die kritische Lösungstemperatur in Alkohol und fand folgende Resultate.

---

[1]) Münzel, Zeitschr f anal Chem **21**, 436 (1882).
[2]) Asboth, Chem Ztg **1896**, 686.
[3]) Vandam, Ann de Pharm. de Louvain **1901**, 291.
[4]) Ranwez, Chem. Ztg Rep. **1901**, 240.
[5]) Crismer, Bull. assoc. Belge Chim. **9**, 145 (1895).

Kritische Lösungstemperatur

	Alkohol vom spez Gew. 0,7967 (0,9% Wasser enthaltend) bei 15,5° C im offenen Rohre						Alkohol 0,8195 (8,85% Wasser enthaltend) bei 15,5° C im zugeschmolzenen Rohre	Differenz
	a	b	c	d	e	f		
Butter:								
1	54,8	54,8	54,8	54,6	54,3	53,8	100,5	45,7
2	54,5	54,5	54,5	54,2	—	—	100,5	46
3	57	57	57	—	—	—	103	46
4	54	54	—	—	—	—	100,5	46
5	50	50	—	—	—	—	105,5	45,5
6	56	—	—	—	—	—	102,5	46
7	56,5	52,2	—	—	—	—	102,5	46
8	52	52,4	56,5	52,4	51,2	—	98,2	45,7
Margarine und Gemische								
1	78	78	—	—	—	—	124	46
2	72,2	72,2	—	—	—	—	118	45,8
3	72,5	—	—	—	—	—	118	45,5
4	78	—	—	—	—	—	123,8	45,8
5	69	—	—	—	—	—	115	46
6	63,8	—	—	—	—	—	109	45,2
Maisöl . . .	70,5	—	—	—	—	—	—	—

Die Valentasche Eisessigmethode wird nach Allen in der Weise ausgeführt, daß man 3 ccm der geschmolzenen Butter in einem Reagenzglase mit ebensoviel Eisessig erhitzt, bis vollständige Lösung beim Schütteln eintritt, und dann unter Umrühren mit dem Thermometer langsam erkalten läßt und die Temperatur beobachtet. Bei Kuhbutter tritt Trübung bei 56—61,5° C ein, während bei Margarine schon bei 98—100° C.

Jean betrachtet nicht die Trübung als Endpunkt der Reaktion, sondern bestimmt das Volumen der vom Fett aufgelösten Essigsäure. Er findet folgende Werte

	Gelöste Essigsäure %
Reine Butter	63,33
„ „ mit 10% Kokosnußöl . .	66,66
„ „ „ 15% „ . .	90
„ „ „ 28% „ . .	96

Auch das von Crook[1]) vorgeschlagene Phenol als Lösungsmittel führt zu befriedigenden Resultaten, wie auch aus Lenz's Versuchen hervorgeht. Versetzt man 0,648 g des filtrierten und geschmolzenen Fettes in einem graduierten Reagenzrohr mit 1,5 ccm Karbolsaure (373 g Phenol + 56,7 g Wasser), schüttelt durch und erwärmt auf dem Wasserbade, bis die Mischung klar geworden ist, so beobachtet man nach einigem Stehen bei gewöhnlicher Temperatur entweder eine klare Lösung (Butter) oder zwei, durch eine klare Linie getrennte Schichten (Rinder-, Hammel-, Schweinefett). Das Volumen der unteren Schicht betragt

bei Rinderfett	49,7 %	Crook	— %	Lenz
„ Hammelfett . .	44,0 %	„	39,1 %	„
„ Schweinefett .	49,6 %	„	37,0 %	„

Zur Unterscheidung der Butter von anderen Fetten ist auch die verschiedene Loslichkeit in Ather (Horsley[2]), Ballard, Husson, Filsinger[3]), Scheffer[4]), in Toluol (Bockairy)[5]), in Benzol (Dubois und Padé) verwendet worden.

Refraktometrische Untersuchung

A. Müller, Skalweit, Hefelmann, Mansfeld, Jean, insbesondere Wollny haben das Brechungsvermögen des Butterfettes zur Butteruntersuchung empfohlen. Die Bedeutung der refraktometrischen Untersuchung darf nicht uberschatzt werden, sie kann nur als eine Ausleseprobe dienen und die daraus gezogenen Schlüsse mussen stets durch weitere Untersuchungen bestatigt werden. Wenn bei der refraktometrischen Butteruntersuchung Werte erhalten werden, die in den Grenzen der Norm liegen, so darf noch nicht daraus geschlossen werden, daß die Probe unverfalscht ist, weil man z. B. Mischungen von Margarine und Kokosnußöl herstellen kann, die das Brechungsvermogen reiner Butter zeigen.

Eine Vereinbarung uber den Temperaturgrad, bei dem man refraktometrische Untersuchungen ausfuhren soll, ist noch nicht erzielt worden. Einige Autoren wählten 25°, nach der Ansicht anderer scheint 40° als geeignete Normaltemperatur zu sein. Wenn man nun die Lage der kritischen Linie, die im Butterrefraktometer z. B. bei 25° gefunden wurde, auf eine andere Temperatur berechnen will, so ist eine Korrektur von 0,55 Skalenteilen fur jeden Grad zu machen.

Naturbutter unterscheidet sich in dem Apparate von den zur Verfalschung verwendeten Fetten sowohl in der Refraktion, als auch in der Dispersion.

---

[1]) Crook, Zeitschr. f anal Chem 19, 369 (1880)
[2]) Horsley, Zeitschr. f anal Chem 2, 100 (1863)
[3]) Filsinger, Zeitschr. f anal Chem 19, 236 (1880)
[4]) Scheffer, Pharm Rundsch. 1886, 246
[5]) Bockairy, Chem. Ztg. Rep 1888, 83.

Nach Wollny zeigt Naturbutter im Butterrefraktometer bei 25° C eine Ablenkung zwischen 49,5 und 54,0 Skalenteilen; die entsprechenden Brechungszahlen sind 1,4590—1,4620 Bei 40° sind die Grenzwerte 40,5—44,4. Bei Margarine fand Wollny Brechungszahlen von 1,4650 bis 1,4700, entsprechend 58,6—66,4. Außerdem erscheint der Rand der scharfen Grenzlinie für die totale Reflexion bei reiner Butter völlig ungefärbt, bei Margarine. die ein großes Dispersionsvermögen besitzt, blau, bei Fetten mit geringerem Zerstreuungsvermögen rotgelb. Das Auftreten eines gefärbten, namentlich eines blauen Saumes bei einer Probe ist daher schon geeignet, den Verdacht einer Fälschung zu erwecken.

Beobachtungen im Butterrefraktometer bei 25° C (Wollny)

		Butterrefraktometer Skalenteile	Brechungsexponent n_D
1	Naturbutter .	49.5—54.0	1,4590—1,4620
2	Margarine	58,6—66,4	1.4650—1,4700
3	Mischbutter aus 1 und 2	54,0—64,8	1,4620—1,4690

Erhält man die Butterrefraktometerablesung von Butterfett bei 25° fur die Lage der Grenzlinie höhere Werte als 54,0, so ergibt die chemische Untersuchung der Butter Verfälschung (Wollny). In der Praxis werden Butterproben, die höhere Werte als 52,5 aufweisen, als verdächtig bezeichnet

Refraktion bei 40° C und die Reichert-Meißlsche Zahl von Butter (Mansfeld)

Nr.		Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion bei 40° C	Befund
1	Butter . . .	31,5	41,6	echt
2	„ .	30,8	42,3	„
3	„	29,8	43,6	„
4	„ .	28,7	44,2	„
5	„	28,6	44,2	„
6	„ . .	28,6	41,6	„
7	„	28,2	43,0	„
8	„	28,1	44,0	„
9	„	27,9	43,5	„
10	„	27,1	44,1	„
11	„	27,0	42,5	„
12	„	26,8	44,4	„

Refraktion bei 40° C und die Reichert-Meißlsche Zahl von Butter (Mansfeld) — (Fortsetzung)

Nr.		Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktion bei 40° C	Befund
13	Rindschmalz . .	26,7	43,3	echt
14	Butter	26,7	43,7	"
15	"	26,4	42,1	"
16	Rindschmalz . . .	26,3	43,2	"
17	" . . .	26,2	43,1	"
18	Butter	25,4	44,0	"
19	"	—	43,1	"
20	"	—	42,3	"
21	"	—	43,0	"
22	Rindschmalz . . .	24,4	41,6	verdachtig auf Grund d. Reichert-Meißlschen Zahl
23	" . . .	24,3	42,4	
24	" . . .	23,9	42,5	
25	Rindschmalz . . .	22,6	45,1	18 % fremde Fette
26	Butter	7,2	46,6	76 " " "
27	Rindschmalz . .	6,5	47,1	78 " " "
28	" . . .	3,7	48,6	89 " " "
29	Surrogat	3,1	49,2	91 " " "
30	Rindschmalz . . .	3,0	49,0	91,5 " " "
31	Kunstbutter . . .	2,3	48,6	94 " " "
32	Oleomargarin . . .	1,2	48,6	—

Die Annahme früherer Autoren, daß zwischen der Refraktion und der Reichert-Meißlschen Zahl der Butter ein gewisser Parallelismus besteht, ist durch die neueren Untersuchungen nicht bestätigt worden. Anerkannt wird jedoch die Beobachtung, daß in den letzten Stadien der Laktationsperiode (Farnsteiner und Karsch, Masson), sowie unter dem Einfluß klimatischer Bedingungen eine Zunahme der Refraktion mit der Abnahme der flüchtigen Fettsauren einhergeht. Viel stärker aber wächst die Refraktion mit der Zunahme des Jodadditionsvermögens und wie die Hüblsche Jodzahl, scheint auch die Refraktion der Fette als ein Maß für den Gehalt an ungesattigten Fettsauren fungieren zu können. Man beobachtete bei Butterfetten von Kühen, die mit Leinkuchen gefüttert werden, daß geringe Mengen von Leinöl in die Milch übergehn; es wurde in solchem Butterfett Linolensäure nachgewiesen. Lobry de Bruyn fand in manchen Buttersorten im Oleorefraktometer Ablenkungen von —25 bis —30° und sogar —21 bis —26°, obwohl

sie die normale Mengen flüchtiger Fettsäuren zeigten und den Geschmack einer guten Butter hatten. Lam[1]) schlägt vor, für holländische reine Butter als höchste Refraktometerzahl 46,0° bei 40° C anzunehmen.

Besana[2]) gibt fur italienische Butter die Refraktometerzahl 44,8 bis 47° bei 35° C und für Oleomargarin 50 bis 51° an.

Jean[3]) hat bei seinen Beobachtungen am Oleorefraktometer die Temperatur von 45° C angewendet. Er präpariert die Butterprobe zur Untersuchung, indem er die Butter in einer Porzellanschale bei einer 50° C nicht übersteigenden Temperatur schmilzt, das geschmolzene Fett nach dem Absetzen über Baumwolle durch einen Heißwassertrichter filtriert und noch warm in das Prisma des Apparates bringt. Hierauf rührt man mit dem Thermometer, bis das Fett die Temperatur 45° C angenommen hat und beobachtet die Ablenkung.

Beobachtungen im Oleorefraktometer bei 45° C

	Grade	Autor
Naturbutter	— 30	Jean
Margarine (Mouriès)	— 14	„
„Crême Mouriès“	— 15	„
Oleomargarine	— 17	„
Reine Butter + 10% Oleomargarine	— 28	„
„ „ + 20 „ „	— 26	„
„ „ + 30 „ „	— 25	„
„ „ + 50 „ „	— 23	„
Baumwollstearin	+ 20	„
„Vegetaline“ (Kokosnußbutter)	— 59	„
Butter holländischer Herkunft	— 25 bis — 30	Lobry de Bruyn und Leent
Margarine	— 10 bis — 20	
Kokosbutter	— 52	
Margarine	— 13 bis — 18	Pearmain
Schweinefett	— 8 bis — 14	„
Talg	— 15 bis — 18	„
Reine Butter	— 26 bis — 33	Violette
„ „	— 25 bis — 34	Vuaflart

Ablenkungen bis zu — 25° herab bei reiner Butter beobachtete Jean nur dann, wenn die Kühe mit Ölkuchen, und zwar mit Leinöl-

[1]) Lam, Chem. Ztg. 1900, 394.
[2]) Besana, Staz Spezim. Agrar. ital. 1894, 601.
[3]) Jean, Compt. rend. 109, 616 (1898).

kuchen gefüttert werden. Zusätze von Pflanzenölen sind leicht nachzuweisen, da sie nach rechts ablenken.

Ellinger[1]) fand bei der Bestimmung der Ablenkung im Oleorefraktometer in einer Anzahl von Butterproben zu verschiedenen Jahreszeiten folgende Werte:

Februar bis Juni	— 30,5°
September und Oktober	— 27°
November	— 30,5°
Dezember	— 33°

Thörner gibt folgende Brechungsexponenten in Pulfrichs Refraktometer bei 60° C fur Butter und andere Fette an.

Wasser	1,3287	Palmkernöl	1,4435
Hammeltalg	1,4504	Kottonöl	1,4570
Rindertalg	1,4527	Olivenol	1,4548
Schweineschmalz	1,4539	Butterfett	1,4477
Palmöl, roh	1,4501		

Fluchtige, in Wasser lösliche Fettsauren (Reichert-Meißlsche Zahl)

Von den tierischen und pflanzlichen Fetten enthalt nur das Butterfett und Kokosfett größere Mengen fluchtiger Fettsauren. Der Gehalt der Butter an diesen Sauren ist 3—4 mal so groß wie im Kokosfett, es ist daher sehr leicht, diese beiden Fette von den ubrigen Fetten, sowie auch untereinander zu unterscheiden. Die zuerst von Reichert[2]) angegebene Methode der Bestimmung der fluchtigen Fettsauren wurde von Meißl[3]) abgeändert und von Leffmann und Beam[4]) derart modifiziert, daß die ihr anhaftenden Fehlerquellen beseitigt wurden. Die Methode wird nach amtlicher Anweisung wie folgt ausgefuhrt.

„Zu genau 5 g Butterfett gibt man in einem Kolben von etwa 300 ccm Inhalt 20 g Glyzerin und 2 ccm Natronlauge (erhalten durch Auflösen von 100 Gewichtsteilen Natriumhydroxyd in 100 Gewichtsteilen Wasser, Absetzenlassen des Ungelösten und Abgießen der klaren Flussigkeit) Die Mischung wird unter bestandigem Umschwenken uber einer kleinen Flamme erhitzt; sie gerät alsbald ins Sieden, das mit starkem Schaumen verbunden ist. Wenn das Wasser verdampft ist (in der Regel nach 5—8 Minuten), wird die Mischung vollkommen klar, dies ist das Zeichen, daß die Verseifung des Fettes vollendet ist. Man erhitzt noch kurze Zeit und spült die an den Wanden des Kolbens haftenden Teilchen durch wiederholtes Umschwenken des Kolbeninhaltes herab. Dann laßt man die flüssige Seife auf etwa 80—90° abkühlen und wägt

[1]) Ellinger, Journ. f prakt Chem 44, 157 (1891).
[2]) Reichert, Zeitschr. anal. Chem. 18, 69 (1879).
[3]) Meißl, Dinglers polyt. Journ. 233, 229 (1879).
[4]) Leffmann und Beam, Chem Ztg. 1896, 607.

90 g Wasser von 80—90° hinzu. Meist entsteht sofort eine klare Seifenlösung, andernfalls bringt man die abgeschiedenen Seifenteile durch Erwärmen auf dem Wasserbade in Lösung. Man versetzt darauf die Seifenlösung mit 5 ccm verdünnter Schwefelsäure (25 ccm Schwefelsäure im Liter enthaltend) Nunmehr wird der auf ein doppeltes Drahtnetz gesetzte Kolben sofort mittels eines schwanenhalsförmig gebogenen Glasrohres (von 20 cm Höhe und 6 mm lichter Weite), das an beiden Enden stark abgeschrägt ist, mit einem Kühler (Länge des vom Wasser umspülten Teiles nicht unter 50 cm) verbunden, und sodann werden genau 110 ccm Flüssigkeit abdestilliert (Destillationsdauer nicht über 1/2 Stunde). Das Destillat mischt man durch Schütteln, filtriert durch ein trocknes Filter und mißt 100 ccm ab. Diese werden nach Zusatz von 3 bis 4 Tropfen Phenolphthaleinlösung mit 1/10 Normalalkali titriert. Der Verbrauch wird durch Hinzuzählen des zehnten Teiles auf die Gesamtmenge des Destillats berechnet"

An der Hand seiner Resultate kam Reichert zu der Schlußfolgerung, daß zur Neutralisation der flüchtigen Säuren bei reiner Butter etwa 28 ccm 1/10 Normalalkali erforderlich sind und da alle anderen Fette, mit Ausnahme des Kokosfettes, das eine Reichert-Meißlsche Zahl von 6,0—8,5 aufweist, sehr niedrige Reichert-Meißlsche Zahlen (0,4—8,5) haben, wollte er eine Butter mit einer unter 28 liegenden Zahl als verfälscht betrachten. Aus den vielen tausend Untersuchungen von Butter geht mit Klarheit hervor, daß die Reichert-Meißlsche Zahl durchaus nicht so konstant ist, wie ursprünglich angenommen wurde, denn die Menge der flüchtigen Fettsäuren wird durch die Beschaffenheit des Fettes, durch die Laktation, die Jahreszeiten, Ranzidität der Butter, sowie durch die beim Schmelzen angewandten Methoden usw erheblich beeinflußt In nachstehender Tabelle folgt eine Zusammenstellung der von verschiedenen Autoren für die Butter gefundenen Reichert-Meißlschen-(Reichert-Wollny)-Zahlen (Lewkowitsch)

Reichert-Meißl-(Reichert-Wollny)-Zahlen des Butterfettes

	Zahl der Proben	ccm 1/10 norm KOH	Autor
Deutschland . .	—	30,8	Reichert
	—	27,0—31,5	Meißl
	—	27,6—29,4	Reichardt
	—	24—32,8	Sendtner
	—	22—32	Thörner
Dezemb. 1898 bis Nov. 1899			
Maxima im Okt bis Nov.	—	22,8—24,9	Vieth
Maxima im April bis Juni	—	29,1—31,3	"

Reichert-Meißl-(Reichert-Wollny)-Zahlen des Butterfettes (Fortsetzung)

	Zahl der Proben	ccm $^1/_{10}$ norm. KOH	Autor
Deutschland			
Dezemb. 1899 bis Nov 1900			
Maxima im Okt. bis Nov.	—	22,4—24,6	Vieth
Maxima im April bis Mai	—	29,9—31,0	„
Holland, während September, Oktober, November, Dezember	428: 3	17—18,9	van Rijn
	3	19—19,9	
	8	20—20,9	
	28	21—21,9	
	34	22—22,9	
	64	23—23,9	
	74	24—24,9	
	56	25—25,9	
	67	26—26,9	
	43	27—27,9	
	34	28—28,9	
	9	29—29,9	
	5	30—33	
Belgien	693	26—36,85	Wauters
	26	25—25,84	„
	16	24—24,96	„
	9	23,08—23,84	„
	11	19,8—23	„
Dänemark			
Maximum	—	20,0	—
Minimum	—	33,0	—
Rußland			
Minimum im Juli	—	25,7	Lewin
Maximum im Februar	—	30,5	„
Oktober bis Januar	161	—	Russisches Bakter. Laboratorium
Minimum im November	—	21,89	
Maximum im Januar	—	27,3	
Minimum im April	74	20,4	Petersburger stadt. Laboratorium
Maximum im Februar	—	30,3	
Sibirien			
Minimum	—	24,6	Lewin
Maximum im April	150	24,0	Russisches Bakter. Laboratorium
Maximum im August	—	30,7	

Reichert-Meißl-(Reichert-Wollny)-Zahlen des Butterfettes (Fortsetzung)

	Zahl der Proben		ccm $^1/_{10}$ norm. KOH	Autor
Schweden	22		26,9—29,4	Vieth
	797		22,9—41,0	Nielson
Norwegen				
Nov. 1898 bis Dez. 1901	657		—	—
Minimum im Juni	—		21,1	—
Minimum im März	—		28,6	—
Maximum im August	—		31,2	—
Maximum im Januar	—		34,9	—
Schweiz	—		28,1—31,1	Ambuhl
Frankreich	—		29,26	Jean
	28		26,1—30,6	Vieth
	39		26,9—30,8	„
Amerika			27,36	Cornwall und Wallace
England	—		31,9	Muter
	357	7	27,6—29,2	Vieth
		7	22,5	Thorpe
		17	23,5	
		15	24,5	
		27	25,5	
		37	26,5	
		51	27,5	
		78	28,8	
		56	29,5	
		41	30,5	
		18	31,3	
		10	32,6	
Italien	178		26,1—31,4	Corbetta
Minimum	—		20,36	Spallanzani
			19,8	Spallanzani u. Pezzi
			20,68	Vigna
			21,56	Maissen u. Rossi
			21,80	Besana
			22,55	Longi
			23,59	Sartori
Maximum	—		30,14	Spallanzani u. Pezzi

Aus diesem Zahlenmaterial geht hervor, daß die Reichert-Meißlschen Zahlen des Butterfettes in verschiedenen Ländern mit dem Wechsel der Jahreszeiten in erheblicher Weise Schwankungen unterworfen sind. Die Stallwärme scheint die Bildung der flüchtigen Fettsäuren zu begünstigen, es findet bei dem Übergang von der Weide- zur Stallfütterung eine Zunahme und umgekehrt, bei dem Übergang von der Stallfütterung zur Weidefütterung eine Abnahme der Reichert-Meißlzahl statt. Es ist daher nicht gut möglich, für die Reichert-Meißlzahl eine scharfe Grenze zu ziehen, jenseits der man mit Sicherheit auf eine Verfälschung schließen könnte. Vieth[1]) beobachtete für das in 16 norddeutschen Molkereien 4 Jahre lang hergestellte Butterfett Schwankungen der Reichert-Meißlschen Zahl zwischen 19,9 und 31,6 und zwar ist diese in der Zeit vom Juni bis zum November niedriger, als in der übrigen Zeit des Jahres. Dieselben Beobachtungen sind auch in den nördlichen Provinzen Hollands gemacht worden. Butter, die im Oktober hergestellt wird, zeigt eine niedrigere Reichert-Meißlzahl, als Butter, die einerseits im September, und andererseits im November und Dezember fabriziert wird — die Ursachen dieser Abnahme sind den klimatischen Bedingungen zuzuschreiben. Dagegen zeigen die Butterfette aus den südlichen Provinzen Hollands, wo die Kühe fast während des ganzen Jahres in der Nacht eingestallt werden, kein derartiges Abfallen in der Menge der flüchtigen Fettsäuren. Van Rijn[2]) hat gefunden, daß von 428 Butterproben, von denen die Mehrzahl in den letzten vier Monaten des Jahres hergestellt worden waren, mehr als 50 % Reichert-Meißlzahlen unter 25 zeigten. Nach Rusche[3]) schwankte die Reichert-Meißlzahl in ostpreußischer Butter in den Monaten September und Oktober zwischen 24,0 und 25,0 und sank zeitweise unter 24.

Einen erheblichen Einfluß auf die Menge der flüchtigen Fettsäuren übt auch das Futter aus. Spallanzani und Pizzi fanden, daß, wenn die Kühe Grasfutter erhalten, die Butter reich an flüchtigen Säuren ist, deren Menge beim Übergang zum Stallfutter abnimmt. Diese Beobachtung wurde von Swavings[4]) bestätigt.

Werden die Kühe mit Ölkuchen gefüttert, so findet eine beträchtliche Abnahme der Reichert-Meißlzahl des Butterfettes, da, wie gezeigt wurde, etwas Öl in das Milchfett übergeht. Lupton[5]) und auch Morse[6]) haben bei Fütterung mit Baumwollsamenkuchen eine Verringerung des Gehaltes des Butterfettes an flüchtigen Fettsäuren sowie eine Erhöhung des Schmelzpunktes konstatieren können. Die Untersuchungen von Soxhlet[7]) haben ergeben, daß bei Verfütterung fettreicher Nahrung

[1]) Vieth, Milch-Zeitung 12 (1901); 32, 209 (1907).
[2]) Van Rijn, Zeitschr. f. angew. Chem. 1901, 125.
[3]) Rusche, Molkerei-Ztg. Hildesheim 21, 269 (1907).
[4]) Swavings, Landw. Versuchsstat. 39, 127 (1891).
[5]) Lupton, Chem. Ztg. Rep. 1891, 195.
[6]) Morse, Chem. Ztg. Rep. 1893, 79.
[7]) Soxhlet, Wochenbl. d. landw. Vereins in Bayern 1896, 717.

eine bedeutende Zunahme des Fettgehaltes der Milch stattfindet und das daraus hergestellte Butterfett einen außerordentlich niedrigen Gehalt an flüchtigen Fettsäuren, die Reichert-Meißlsche Zahl von 15,7 aufweist — eine Zahl, die der Zahl in einem Gemenge von normaler Butter mit etwa 40 % Margarine entspricht. Eine noch niedrigere Zahl von 13,4 hat A. Mayer[1]) bei einer Kuh beobachtet. Baumert und Falke haben nachgewiesen, daß beim Futtern der Kuhe mit Ölkuchen Butterfette mit Reichert-Meißlzahlen erhalten werden, die einem kunstlichen Gemische von Butterfett mit dem in den Kuchen enthaltenen Öl entsprechen. Eine Steigerung des Fettgehaltes der Milch, des Schmelzpunktes und der Jodzahl und zugleich ein Sinken der Reichert-Meißlschen Zahl bis zu 12,5 des aus dieser Milch hergestellten Butterfettes beobachteten Henriques und Hansen[2]) bei Verfutterung von Leinölemulsionen an zwei Kuhe

Die Wirkung der Laktation auf die Menge der fluchtigen Fettsauren des Butterfettes hat Nilson studiert, wobei er fand, daß die Reichert-Meißlzahl von 33,44 im ersten Monate bis auf 25,42 im 14 Monat der Laktationsperiode sank. Auch aus Vieths[3]) Untersuchungen geht hervor, daß mit dem Vorschreiten der Laktationsperiode eine Abnahme der fluchtigen Fettsauren verbunden ist, er fand im Butterfett, das am Ende der Laktation hergestellt wurde, die Reichert-Meißlzahl 21,7. Ein ahnliches Sinken der flüchtigen Fettsauren wird auch beim Eintritt der Brunst und bei manchen Krankheiten beobachtet.

Das Ranzigwerden übt eine nicht sehr bedeutende Wirkung auf die Menge der flüchtigen Fettsauren der Butter aus. Corbetta[4]) wies in Butterfett nach 2½ Monaten eine Abnahme der Reichert-Meißlzahl von 28,0 auf 26,3. Ähnliches Verhalten der ranzigen Butterfette haben auch Fischer, Virchow, Schweissinger beobachtet

Nicht ohne Einfluß auf den Gehalt der Butter an fluchtigen Fettsauren ist die Methode des Ausschmelzens. Planchon erwarmt eine Butter mit 3,92 % fluchtigen auf Buttersäure berechneten Fettsauren zwei Stunden lang auf 50° C und fand 4,17 % Sauren, nach 24stundigem Erwärmen stieg der Gehalt an fluchtigen Fettsauren bis auf 4,80 %

Für den Nachweis von Verfalschungen im Butterfett hat sich das Verfahren von Reichert-Meißl als das beste erwiesen, obwohl man mit Hilfe der Reichert-Meißlzahl im allgemeinen erst einen Zusatz von 20 % fremder Fette mit Sicherheit erkennen kann. Aus nachstehender Tabelle ist ersichtlich, daß eine Verfälschung mit Oleomargarin-Kokosnußöl-Gemisch, die nach keiner anderen Methode erkannt werden kann, mit Hilfe der Reichert-Meißlzahl sehr leicht nachgewiesen wird.

---

[1]) A. Mayer, Landw Versuchsstat. 41, 15 (1892).

[2]) Henriques und Hansen, Chem Centralbl 1899

[3]) Vieth, l c.

[4]) Corbetta, Chem Ztg. 1890, 406.

	$^1/_{10}$-Normal-KOH ccm	Autor
Kokosnußöl	7,0—7,8	Reichert, Moore, Allen, Muter
Margarine	2,6	Muter
Oleomargarin	0,8—0,9	Jean
Butterfett + 10 % Kokosnußöl	26,8	„
„ „ 20 „ „ . . .	24,13	„
„ „ 25 „ „	24	Muter
„ „ 50 „ „	18	„
„ „ 75 „ „	12	„
50 Teile Butterfett, 22,5 Teile Kokosnußöl und 27,5 Teile Margarine	17,4	Moore

Als Minimum für reines Butterfett wird in Deutschland 24, in Italien 20, in Schweden 23 angenommen. Nach dem Vorschlage von Delaite und anderen Autoren wird eine Butter mit einer unter 26 liegenden Reichert-Meißlzahl als anormal angesehen

Aus der Reichert-Meißlschen Zahl laßt sich auch die Menge des zugesetzten fremden Fettes nach folgender Gleichung berechnen, wenn man der Rechnung nach Meißl den für 5 g gefundenen mittleren Wert von 28,78 zugrunde legt.

$$B = \frac{100\,(n - b)}{28{,}78 - b},$$

wo n die zur Absättigung des Destillates von 5 g der Probe verbrauchte Anzahl Kubikzentimeter $^1/_{10}$-Normallauge, b die 5 g des zugesetzten Fettes entsprechende Anzahl Kubikzentimeter $^1/_{10}$-Normallauge bedeutet.

Flüchtige unlösliche Fettsäuren. „Neue Butterzahl"

Zum Nachweis von Kokosnußöl im Butterfett bedient man sich einer Methode, deren Prinzip darauf beruht, daß der Gehalt des Kokosnußöls an flüchtigen in Wasser löslichen Fettsäuren, die nach dem Reichertschen Verfahren erhalten werden, viel geringer, dagegen an flüchtigen, in Wasser unlöslichen Fettsäuren viel höher ist, als im Butterfett. Dieser Unterschied laßt sich auch bei einem Butterfett, das mit nur geringen Mengen von Kokosnußöl, etwa 5 % verfälscht ist, erkennen. Dieses Prinzip wurde bereits von mehreren Autoren benutzt. Wauters[1]) hat zuerst eine Methode zur Erkennung von Kokosnußöl in Butterfett angegeben, mittels der das Verhältnis der in Wasser lös-

[1]) Wauters, Bull assoc. Belge chim. 15, 258 (1901).

lichen und unlöslichen flüchtigen Fettsäuren ermittelt werden kann. Nach dieser Methode stellte er fest, daß der Gehalt des Kokosnußöls an löslichen flüchtigen Fettsäuren 11,4 ccm, an unlöslichen flüchtigen Fettsäuren 15,4 ccm $^1/_{10}$-Normalkalilauge entsprachen, während zur Sättigung der in der Butter enthaltenen löslichen flüchtigen Säuren 27,9 ccm und der unlöslichen 0,9 ccm $^1/_{10}$-Normallauge erforderlich waren.

Reychler[1]) fand, daß bei reiner Butter auf 100 Moleküle der gesamten flüchtigen Fettsäuren 90 Moleküle, bei Kokosnußöl dagegen nur 32 Moleküle löslicher Fettsäuren kommen. Auch Hart und Vandam legten dieses Prinzip ihren Methoden zugrunde.

Polenske[2]) fand bei der Untersuchung von 31 Butterproben mit den Reichert-Meißlschen Zahlen zwischen 23,3 bis 30,1, daß die Menge $^1/_{10}$-Normalalkali, die zur Neutralisation der unlöslichen flüchtigen Fettsäuren verbraucht wurde, zwischen 1,5 und 3,0 schwankte, während bei 4 Kokosfettproben mit der Reichert-Meißlzahl 6,8 bis 7,7 für die Neutralisation 16,8 bis 17,8 ccm erforderlich waren. Die Anzahl Kubikzentimeter, die zur Neutralisation der unlöslichen flüchtigen Fettsäuren von 5 g Butter verbraucht werden, nennt Polenske „neue Butterzahl" (Polenskesche Zahl). Polenske macht darauf aufmerksam, daß man bereits bei der Destillation der flüchtigen Fettsäuren auf eine Verfälschung schließen kann, denn sind einem Butterfett 10 oder mehr Prozent Kokosnußöl beigemischt, so bleiben die unlöslichen Fettsäuren beim Erkalten des Destillates auf 15° C ölig und bilden dagegen eine halbfeste undurchsichtige Masse, wenn die Butter rein ist. Dies erklärt er durch den vorherrschenden Gehalt der flüchtigen Fettsäuren des Kokosnußöls an Kaprylsäure, während bei dem Butterfett die Kaprinsäure vorherrscht.

Bei der Ausführung der Methode muß man die geringsten Details genau berücksichtigen, auch die Maße des dabei zu verwendenden Apparates, um zu übereinstimmenden Resultaten gelangen zu können

5 g filtrierten Butterfettes werden nach dem Leffmann-Beamschen Verfahren mit 20 g Glyzerin und 2 ccm Natronlauge (dargestellt aus gleichen Teilen Natronhydrat und Wasser) in einem 300 ccm fassenden Kolben durch Erhitzen über freier Flamme verseift Die auf 80 bis 90° C abgekühlte Seifenlösung wird mit 90 ccm Wasser versetzt, auf dem Wasserbade bei 50° C erwärmt, wodurch eine klare farblose Lösung entstehen muß. Alte ranzige Fette geben eine braune Lösung; sie sind zu verwerfen. Die warme Seifenlösung wird zuerst mit 50 ccm verdünnter Schwefelsäure (25 ccm konzentrierte Schwefelsäure im Liter) und etwas gepulvertem Bimsstein versetzt, der Kolben sofort mit dem Kühler verbunden und der Destillation unterworfen, wobei die Wärmezufuhr so reguliert werden muß, daß innerhalb 19—20 Minuten 110 ccm abdestilliert werden. Die Kühlung regelt man so, daß das Destillat

[1]) Reychler, Bull. Soc. Chim. (3) 25, 142 (1901)
[2]) Polenske, Arbeiten aus d Kaiserl. Gesundheitsamt 1904, 545

nicht bei einer 20—23° C übersteigenden Temperatur in den Kolben abtropft. Hat das Destillat die Marke 110 ccm erreicht, entfernt man die Vorlage und ersetzt sie durch einen Maßzylinder von 25 ccm Inhalt. Ohne vorher das Destillat zu schütteln, senkt man den Kolben fast vollständig in Wasser von 15° C so, daß sich die Marke etwa 3 ccm unter der Oberfläche des Kühlwassers befindet; nach etwa 5 Minuten bewegt man den Kolbenhals im Wasser nur so stark, daß die an der Oberfläche schwimmenden Öltropfen an die Wandungen des Halses gelangen. Nach etwa 10 Minuten kann man feststellen, ob die Fettsäuren eine feste oder halbfeste Masse, oder Öltropfen bilden. Hierauf wird der Kolbeninhalt durch 4—5 maliges Umkehren des verschlossenen Kolbens durchgemischt, wobei man heftiges Durchschütteln vermeidet, filtriert durch ein gut anliegendes Filter von 8 cm Durchmesser und titriert 100 ccm des Filtrates mit $^1/_{10}$-Normalkalilauge, wodurch man die Reichert-Meißlzahl erhält. Nun wird das Filter dreimal mit je 15 ccm Wasser gewaschen, die nacheinander zum Spülen des Kühlrohrs, des Maßzylinders und des 110 ccm-Kolbens gedient haben Dieselbe Manipulation wird in gleicher Weise dreimal mit je 15 ccm neutralisiertem, 90prozentigem Alkohol gewaschen, wobei man die Waschflüssigkeit gut ablaufen läßt, bevor man das Filter aufs neue füllt. Die in den vereinigten alkoholischen Filtraten gelösten Fettsäuren werden mit $^1/_{10}$-Normalalkali titriert und man erhält die Polenskesche Zahl, resp „Neue Butterzahl"

Nachstehende Tabelle bringt eine Anzahl der von Polenske gefundenen Werte für reine Butterfette und dieselben Butterfette mit Zusätzen von 10, 15 und 20 % Kokosnußöl.

(Tabelle s. Seite 479)

Das von Müntz und Coudon[1]) vorgeschlagene modifizierte Verfahren beruht ebenfalls auf dem Prinzip der Feststellung des Verhältnisses zwischen den löslichen und unlöslichen flüchtigen Fettsäuren. Man schmilzt die Butterprobe bei 60° C ohne umzurühren, dekantiert, filtriert und bringt die noch flüssige Butter in 2—3 trockene Flaschen, die man geschlossen im Dunkeln bewahrt Von dieser Butter werden 10 g mit 50 ccm konzentrierter Kalilauge unter 20 Minuten dauerndem Umrühren verseift und ebensolange bei 70—80° C stehen gelassen. Hierauf spült man die Seife mit 200 ccm destillierten Wassers in einen Destillationskolben über, erwärmt die Seifenflüssigkeit unter Schütteln, versetzt dann mit 30 ccm einer Phosphorsäurelösung vom spezifischen Gewicht 1,15 (1 Teil sirupöse Phosphorsäure in 2 Teilen Wasser) und evakuiert 15 Minuten lang in der Kälte, um die von der Phosphorsäure in Freiheit gesetzte Kohlensäure zu entfernen. Nun destilliert man unter Benutzung eines Fraktionieraufsatzes genau 200 ccm ab, was $1^1/_2$ Stunden dauern muß, läßt das Destillat 24 Stunden stehen, wodurch sich die unlöslichen Fettsäuren vollständig abscheiden und ein klares Filtrat erhalten wird. Hierauf filtriert man, wäscht mit wenig Wasser

[1]) Müntz und Coudon, Les corps gras ind 30, 307 (1904).

Anzahl ccm $^1/_{10}$-Normalkalilauge, die erforderlich sind zur Neutralisation von

	Reine Butter		Dieselbe Butter mit 10% Kokosnußöl versetzt		Dieselbe Butter mit 15% Kokosnußöl versetzt		Dieselbe Butter mit 20% Kokosnußöl versetzt	
	löslichen flüchtigen Säuren (Reichert-Meißlsche Zahl)	unlöslichen flüchtigen Säuren (Polenskesche Zahl)	löslichen flüchtigen Säuren (Reichert-Meißlsche Zahl)	unlöslichen flüchtigen Säuren (Polenskesche Zahl)	löslichen flüchtigen Säuren (Reichert-Meißlsche Zahl)	unlöslichen flüchtigen Säuren (Polenskesche Zahl)	löslichen flüchtigen Säuren (Reichert-Meißlsche Zahl)	unlöslichen flüchtigen Säuren (Polenskesche Zahl)
1	19,9	1,35	18,7	2,4	18,1	2,9	17,6	3,3
2	21.1	1,4	19,7	2,3	19,2	3,0	18,5	3,6
3	22,5	1,5	21,0	2,5	20,4	2,9	19,8	3,5
4	23,3	1,6	22,0	2,5	21,5	3,1	21,0	3,7
5	23,4	1,5	22,3	2,4	21,7	3,1	21,2	3,7
6	23,6	1.7	22,5	2,5	21,9	3,3	21,4	4,0
7	24,5	1,6	23,3	2,5	22,4	3,1	21.7	3,7
8	24,7	1,7	23,8	2,9	22,9	3,5	22.1	3,9
9	24,8	1 7	23,5	2,7	22,7	3,2	—	—
10	24,8	1,6	23,4	2,5	22,8	3,0	22,1	3,6
11	25,0	1,8	23,0	2,7	23,3	3,1	21,8	3,6
12	25,1	1,6	23,5	2,5	23,1	3,0	22,5	3,8
13	25,2	1,6	23,4	2,6	22,9	3,0	22,3	3,7
14	25,2	1,8	24,0	2,9	23,5	3,5	22,6	4,1
15	25,4	1,9	24,2	3,0	23,7	3,6	22,6	4,1
16	25,6	1,7	24,1	2,7	23,3	3,1	22,7	3,7
17	25,4	1,7	23 8	2,6	23,0	3,1	—	—
18	26,2	1,9	25,0	3,1	24,2	3,6	23,6	4,0
19	26,5	1,9	25,0	2,9	24,1	3,5	23 2	4 1
20	26,6	1,8	25.4	2,9	24,6	3,3	23,9	3,8
21	26.7	2,0	25,2	3,2	24,5	3,6	23,7	4,2
22	26,8	2,0	24,8	3,0	24,2	3,4	23,5	4,0
23	26,9	2,1	25,2	2,9	24,1	3,6	23,2	4.2
24	26,9	1,9	24,9	2,9	24,0	3,3	23,3	4,0
25	27.5	1,9	25,7	2,7	24,9	3,3	24,0	3,9
26	27,8	2,2	26,0	3,1	25,0	3,7	—	—
27	28,2	2,3	26,1	3,1	25,1	3,8	24,5	4,4
28	28,4	2,3	26,5	3,5	25,7	4,0	25,1	4,5
29	28,8	2,2	26,8	3,3	26,0	3,9	—	—
30	28,8	2,5	27,1	3,5	26,3	4,0	25,4	4,7
31	29,4	2,6	27,6	3,8	26,9	4,2	—	—
32	29,6	2,8	27,5	3,8	26,2	4,2	25,5	4,9
33	29,5	2,5	27,4	3,5	26,6	4,1	25,4	4,7
34	30,1	3,0	27,8	3,8	26,9	4,4	26,2	5,0

nach und titriert mit Kalkwasser oder Kalilauge unter Benutzung von Phenolphthalein als Indikator. Ferner vereinigt man die unlöslichen flüchtigen Fettsauren dadurch, daß man die als Vorlage dienenden Kolben, das Filter und den Kühler mit Alkohol ausspult. Die so erhaltene Lösung wird mit derselben Titrierflussigkeit titriert. Das Verhältnis

$$\frac{\text{Unlosliche Sauren}}{\text{Lösliche Sauren}} \times 100$$

wird als Maß für die Reinheit der Butter, bei Verdacht für Verfalschung betrachtet. Es ist nicht nötig, den Titer des Kalkwassers oder der Kalilauge zu kennen, denn es genugt, die bei den beiden Titrationen verbrauchte Anzahl Kubikzentimeter miteinander in Proportion zu setzen. Sind a resp. b ccm verbraucht worden, so gestaltet sich obige Formel

$$100 \frac{a}{b}.$$

Nach Muntz und Coudon schwankt dieser Wert für reine Butter zwischen 10 und 15, nach Vuaflart[1]) zwischen 5,3 und 18,8, für Kokosöl variiert der Wert zwischen 250 und 314,7. Jean[2]) fand, daß eine Butter, gemischt mit 4,5 % „Vegetaline“ und 10,5 % Margarine, 1,07 % unlosliche Fettsäuren und die „Verhaltniszahl“ 23,4 gab.

Anstatt das Destillat vor dem Filtrieren stehen zu lassen, schuttelt Robin dieses mit einer erbsengroßen Menge Kaolin oder besser Talk 15—20 Sekunden lang durch und erhalt so ein klares Filtrat.

Zum Nachweis von Kokosnußol im Butterfett schlug Jensen vor, die Loslichkeit der Silbersalze der flüchtigen gelosten Fettsauren zu benutzen. Er machte die Beobachtung, daß das Kokosfett einen höheren Gehalt an schwerfluchtigen Fettsauren enthalt als Butter. Die Methode erfuhr dann von Wissmann und Reijst[3]) eine Modifikation und wird in dieser Form ausgeführt. Diese Autoren verstehen unter Silberzahl die Anzahl Kubikzentimeter $^1/_{10}$-Normalsilbernitratlosung, die zur Ausfällung der im Destillat der Reichert-Meißlschen Zahl enthaltenen, durch Silbernitrat fällbaren Fettsauren verbraucht werden (auf 5 g Butter bezogen).

Man bestimmt wie gewöhnlich die Reichert-Meißlsche Zahl, versetzt die titrierte Losung mit 40 ccm $^1/_{10}$-Normalsilbernitratlösung, wodurch eine Fällung entsteht, die man abfiltriert und auswascht, bis das Filtrat etwa 200 ccm erreicht. Zum Filtrat fugt man dann 50 ccm $^1/_{10}$-Normalchlornatriumlösung und 2 Tropfen einer gesattigten Kaliumchromatlösung und titriert den Überschuß an Chlornatrium mit $^1/_{10}$-Normalsilbernitratlösung zuruck. Die Differenz zwischen der Menge des insgesamt verbrauchten Silbernitrates und der des Chlornatriums, um $^1/_{10}$ vermehrt, bezeichnet man als „erste Silberzahl“. Hierauf bestimmt man eine

---

[1]) Vuaflart, Rev intern falsific. **19**, 20 (1906).
[2]) Jean, Les corps gras ind. **31**, 242 (1905).
[3]) Wissmann und Reijst, Zeitschr. f. Unters. d. Nahr u. Genußm. **1906**, 267.

zweite Reichert-Meißlsche Zahl in der Weise, daß man, sobald 100 ccm abdestilliert sind, 100 ccm Wasser in den Destillationskolben nachgießt und nochmals destilliert usw., bis man 300 ccm Destillat erhält, das die Gesamtmenge der Kaprylsäure enthält 250 ccm von dem filtrierten Destillat werden unter Anwendung von Phenolphthalein als Indikator neutralisiert, wie bei der Bestimmung der Reichert-Meißlschen Zahl, und mit 40 ccm $^1/_2$-Normalsilbernitratlösung versetzt, wodurch eine Fällung entsteht, die abfiltriert und ausgewaschen wird, bis das Filtrat etwa 350 ccm beträgt, und verfährt wie vorhin. Die erhaltene Zahl um $^1/_5$ vermehrt wird als „zweite Silberzahl" bezeichnet. Ist die zweite Silberzahl höher als die erste, so kann man auf die Anwesenheit von Kokosfett schließen. Da die im Kokosnußöl enthaltenen flüchtigen Fettsäuren in größerer Menge als in der Butter vorhanden sind und ganz unlösliche Silbersalze liefern, ist schon bei Zusatz von 5% Kokosnußöl die zweite Silberzahl größer als die erste, bei reiner Butter ebenso groß oder niedriger.

Barthel[1]) hält dieses Verfahren für sehr geeignet zum Nachweis von Kokosnußöl, man kann bereits einen Zusatz von 5% Kokosfett nachweisen Nach Hodgson[2]) eignet sich diese Methode nur für qualitative Zwecke, für quantitative Bestimmungen ist die Jodzahl vorzuziehen Dagegen sprechen die Nachprüfungen durch andere Autoren, wie Jean[3]), Lührig[4]), Swoboda[5]), Morgenstern und Wolbring[6]) zuungunsten dieser Methode.

Kaprylsäurezahl. Dons[7]) machte die Beobachtung, daß bei der Bestimmung der Reichert-Meißlschen Zahl in das Destillat von 110 ccm Buttersäure und Kapronsäure fast quantitativ übergehen, während Kaprylsäure unvollständig übergeht Nach nochmaliger Destillation von 110 ccm findet man im Destillate ausschließlich Kaprylsäure, deren Menge durch Fällen mit Silbernitrat bestimmt werden kann. Bei reinem Butterfett sind die Mengen der Kaprylsäure im ersten und zweiten Destillate annähernd gleich groß und steigen mit zunehmender Reichert-Meißlscher Zahl. Bei Zusatz von Kokosnußöl steigt die erste „Kaprylsäurezahl" in stärkerem Maße als die zweite.

Dons[8]) hat das Verfahren derart modifiziert, daß nur eine Kaprylsäurezahl bestimmt wird

---

[1]) Barthel, Chem News 95, 121 (1907)

[2]) Hodgson, Methoden zur Untersuchung von Milch und Molkereiprodukten 1907, 185.

[3]) Jean, Annal. Chim. anal. appl 11, 121 (1906)

[4]) Lührig, Zeitschr. f. Unters d. Nahr.- u. Genußm. 12, 588 (1906).

[5]) Swoboda, Ebenda 13, 15 (1907)

[6]) Morgenstern und Wolbring, Ebenda 13, 184

[7]) Dons, Ebenda 14, 333 (1907) — Jensen, Ebenda 10, 265 (1905)

[8]) Dons, Zeitschr f. Unters. d. Nahr.- u. Genußm. 15, 75 (1908).

Williams[1]), 30 Proben .	32,25—38,91	im Mittel 35,24
Thörner[2])	28—32	
Morse[3])	24,2—44,8	

Welchen Einfluß die Nahrung auf die Menge der flüchtigen Fettsäuren im Butterfett haben kann, haben Henriques und Hansen in ihren Futterungsversuchen mit Emulsionen von Leinöl gezeigt, indem sie Butterfette mit Jodzahlen bis zu 58 und in einem Falle sogar bis zu 70,4 erhielten. Aus den Versuchen von Gogitidse geht ebenfalls hervor, daß bei Leinölfütterung die Jodzahl des Butterfettes zunimmt und nach dem Übergang zur gewöhnlichen Fütterung langsam abnimmt. Bei Verfutterung von Emulsionen von Sesamöl und Mandelöl erhielten Baumert und Falke Butterfett mit den Jodzahlen 52,4 und 54,4, dagegen liefert die Kokosölfütterung ein Fett mit der Jodzahl 36,1. Eine interessante Beobachtung haben Farnsteiner und Karsch bei der Untersuchung von Butterfett, das von Kühen in den letzten Stadien der Laktationsperiode erhalten wurde, dieses Fett zeigte eine Jodzahl von 49,7

Die meisten zur Verfälschung des Butterfettes verwendeten Fette zeigen für das Jodadditionsvermögen einen höheren Wert, wie z. B Oleomargarin 44—55, Rindertalg 35—48, Schweinefett 46—77, Sesamöl 103—115, Erdnußöl 83—105, Baumwollsamenöl 107—117, Kokosnußöl dagegen nur 10—18.

Verseifungszahl (Köttstorfersche Zahl)

Im Butterfett finden sich neben einer relativ großen Menge niedrigmolekularer Fettsauren (Buttersaure, Kapronsaure) erhebliche Mengen hochmolekularer Sauren, während die ersteren in den übrigen tierischen Fetten fast fehlen Die Verseifungszahl dieser Fette ist demnach viel geringer, als die des Butterfettes, und man kann auf Grund dieser Zahl Schlusse auf die Beschaffenheit des zu untersuchenden Butterfettes ziehen.

Köttstorfer fand, daß 1 g Butterfett zur Verseifung 221,52 bis 232,4 mg Kalkhydrat erfordert und nahm daraus die mittlere Verseifungszahl zu 227 an. Seyda und Woy fanden von 185 Butterproben in

7	Proben	eine	Verseifungszahl	von	221,5—223
13	„	„	„	„	223—225
13	„	„	„	„	225—226
28	„	„	„	„	226—228
39	„	„	„	„	228—230
52	„	„	„	„	230—233
33	„	„	„	über	233

[1]) Williams, The Analyst 14, 104 (1889)
[2]) Thörner, Chem. Ztg 1894, 1154.
[3]) Morse, Ibid Rep. 79 (1893)

In den von Fischer analysierten 123 Butterproben hat sich für die Verseifungszahl ein Minimum von 220 und ein Maximum von 245 ergeben.

Die Verseifungszahlen für die zur Verfälschung des Butterfettes verwendeten Fette sind folgende:

Oleomargarin	192—200	Sesamöl	187—195
Rindertalg	193—200	Baumwollsamenöl	191—198
Schweinefett	195—200	Palmkernöl	241—255
Erdnußöl	186—197	Kokosnußöl	246—268

Eine richtige Verseifungszahl ist für sich allein kein Beweis für die Reinheit eines Butterfettes, da es sehr leicht ist, Mischungen von Oleomargarin und Kokosnußöl von der mittleren Verseifungszahl 227 herzustellen. Die Verseifungszahl wird am besten durch die Reichert-Meißlzahl kontrolliert.

Büffelmilchfett

Ujhelyi[1]) stellte Untersuchungen an Milch von Büffelkühen während eines Jahres einmal im Monat an und fand zum größten Teil einen Fettgehalt von 9%, einmal sogar 11,6% und 4,6% Fett. Am niedrigsten war der Fettgehalt der Milch in den Monaten Oktober bis Dezember, am höchsten in den Monaten Mai und Juni. Die Büffelmilch zeigt im allgemeinen größere Schwankungen im Fettgehalt als die Kuhmilch. Aus den Untersuchungen verschiedener Autoren ergaben sich folgende Mittelwerte:

Heß	6,7 % Fett
Pizzi	7,95 „ „
Fleischmann	6,69 „ „
Offner	7,45 „ „
Kirchner	7,97 „ „
Strohmer	9,02 „ „
Tormay	7,56 „ „
König	7,47 „ „
Baintner	8,26 „ „
	7,66% Fett

Dieser Durchschnittswert stimmt mit dem von Ujhelyi aus 287 Proben erhaltenen 7,636% und mit der Mittelzahl von. R. Windisch[2]) sehr gut überein.

[1]) Ujhelyi, Büffelmilchuntersuchungen auf Fettgehalt. Milch-Ztg 1903, 529

[2]) R. Windisch, Die Bestimmung des Fettgehaltes in der Büffelmilch. Zeitschr. f. Unters d. Nahr- u. Genußm. 7, 398 (1904).

Physikalische und chemische Konstanten des Büffelmilchfettes

Spezifisches Gewicht bei 100° C	Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
—	29	38	—	—	—	26,2	Pizzi[1])
0,8692	—	—	229,0	36,75	88,19	34,2	Petkow[2])
—	19,8	31,3	222,4	—	—	30,4	Strohmer

Ziegenbutter

Die Ziegenmilch enthalt nach den Analysen von Ujhelyi[3]) 3,82 bis 4,62%, im Mittel 4,01% Fett Bei altmelkenden Ziegen steigt der Fettgehalt auf 5,4—6,5%. P. Buttenberg und F. Tetzner[4]) fanden in der Morgenmilch 2,1—4,4%, im Mittel 3,15% Fett, in der Abendmilch 2,3—5,33%, im Durchschnitt 3,77% Fett. Die Untersuchungen von J. Nerking und E. Haensel[5]) ergaben einen Fettgehalt von 3,3200 bis 4,7050%, im Mittel aus 11 Proben 4,0963% Fett und einen Lecithingehalt von 0,0488%.

Physikalische und chemische Konstanten der Ziegenbutter

Spezifisches Gewicht bei ° C		Erstarrungspunkt ° C	Schmelzpunkt ° C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Brechungsindex	Autor
—	—	31	36,5	—	—	—	28,6	—	Pizzi
15 100	0,9312 0,8669	24,31	27 bis 38,5	221,6	30,4 bis 34,6	86,5 bis 87,3	23,1 bis 25,4	1,4569	Solberg

A. Einecke[6]) fand in seinen Fütterungsversuchen mit Gruppen aus 2—4 Ziegen mit einer Emulsion von Rapssamenöl oder Kokosnußöl oder Leinsamenöl, daß sich kein spezifischer Einfluß des Nahrungsfettes auf den Fettgehalt der Milch zeigte Die Fettmenge wurde im allgemeinen durch Rapssamenöl und Leinsamenöl etwas vermehrt. Dagegen

---

[1]) Pizzi, Zeitschr. f Unters d Nahr- u. Genußm 4, 826 (1901).
[2]) Petkow, Staz sperim agrar. ital. 26, 615 (1894)
[3]) Ujhelyi, Milch-Ztg 1905, 403
[4]) P Buttenberg und F Tetzner, Ein Beitrag zur Kenntnis der Ziegenmilch. Zeitschr f Unters. d. Nahr.- u Genußm. 7, 270 (1904)
[5]) J Nerking und E. Haensel, Lecithingehalt der Milch. Biochem. Zeitschr. 13, 339 (1908).
[6]) A Einecke, Beziehungen zwischen Nahrungsfett, Korperfett und Milchfett. Mitt. Landw Inst., Univ. Breslau 2, 559 (1905)

zeigte sich ein spezifischer Einfluß des Futterfettes auf die chemische Zusammensetzung des Milchfettes. Rapssamenöl und Leinsamenöl erniedrigen die Köttstorfer- und Reichert-Meißlsche Zahl und erhöhen die Hübl- und Refraktometerzahl. Kokosnußöl erhöhte in einem Versuche die Köttstorferzahl, erniedrigte dagegen die Reichert-Meißl-, Hübl- und Refraktometerzahl. Der Schmelzpunkt wurde durch Rapssamenöl und Kokosnußöl etwas erniedrigt, mehr durch Leinöl. Während die Jodzahl des Butterfettes durch die Fettfütterung erhöht worden war, wurde sie im Körperfett erniedrigt.

Das Ziegenkolostrum enthält nach M. Siegfried[1]) 14,70% Fett. Das Fett unterscheidet sich kaum vom Milchfett, nur die Polenskesche Zahl ist beträchtlich höher. An ätherlöslichen Substanzen wurden ferner isoliert Cholesterin 0,042% und Lecithin 0,091% auf das Kolostrum bezogen

Schafbutterfett

Auch die Schafmilch unterscheidet sich von der Kuhmilch durch ihren höheren Fettgehalt, der nach Trillat und Forestier[2]) 6,98 bis 7,40% und nach J Nerking und E Haensel 6,0132—9,8179%, im Mittel von 4 Analysen 7,8742% beträgt (l c)

Physikalische und chemische Konstanten des Schafbutterfettes

Spezifisches Gewicht bei 100° C	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Refraktometerzahl bei 40° C	Autor
0,8693	—	—	227,8	35,14	88,5	26,7	44,4	Petkow
—	12	29—30	—	—	—	32,9	—	Pizzi

Bei der Fütterung von Leinöl an Schafe fand Gogitidse[3]) ein sofortiges Ansteigen der Jodzahl des Milchfettes, zuweilen bis auf das Doppelte. Während der Fütterung hält sich die Jodzahl auf einer gewissen Höhe, um nach dem Aussetzen der Fütterung verhältnismäßig langsam und stufenweise abzufallen. Das Steigen der Jodzahl des Milchfettes weist auf eine Zunahme der in demselben enthaltenen ungesättigten Fettsäuren, von solchen ist im Milchfette nur Oleinsäure normalerweise bis zu 49,1% vorhanden Auf eine Vermehrung der Ölsäure läßt aber die Verfütterung von Leinöl deswegen nicht schließen,

[1]) M Siegfried, Über die Untersuchung von Ziegenkolostrum Milchwirtsch Zentrbl 2 (1906)

[2]) Trillat und Forestier, Compt. rend. 134, 1517 (1902)

[3]) Gogitidse, Vom Übergang des Nahrungsfettes in die Milch. Zeitschr f. Biol. 45, 343 (1909).

weil die Jodzahl eine solche Höhe (99,66) erreicht, daß sie, wenn das gesamte Milchfett aus reiner Ölsäure bestehen würde, diese Zahl nicht erreichen könnte, und Gogitidse nahm daher das Auftreten von starker ungesättigten Säuren, Leinölsäure und Linolensäure, in der Milch der Schafe an. Er berechnet einen Gehalt von 33% Leinölbestandteilen im Milchfett. In dem Depotfett werden diese Leinölbestandteile längere Zeit zurückgehalten. Das Milchfett sättigt sich viel schneller mit dem zugeführten Nahrungsfett als das Depotfett. Es muß also das Nahrungsfett nicht nur durch die Fettdepots, sondern in noch viel höherem Grade direkt in die Milch übergehen.

Frauenmilchfett

Der Fettgehalt der Frauenmilch ist sehr großen Schwankungen unterworfen. In folgender Tabelle sind die von verschiedenen Autoren gefundenen Werte in Prozenten der natürlichen Milch zusammengestellt

J F. Simon[1]	Vernois und Becquerel[2]	Joly und Filhol[3]	Ch. M Tidy[4]	Biel[5]	Gerber[6]	Doyère[7]	Christenn[8]	Mendes de Leon[9]	Szalardi[10]	Söldner und Camerer[11]	Glikin[12]	Irtl[13]	J Nerking und E Haensel[14]	E Pfeiffer[15]
2,53	2,67	4,75	5,37	3,81	3,30	3,80	4,32	3,9	3,38	3,28	5,78	3,74	4,95	3,04

[1]) J F. Simon, Handbuch d angewandten mediz. Chemie 2. Teil 1842

[2]) Vernois und Becquerel, Du lait chez la femme dans l'état de santé et dans l'état de maladie — Annales d'Hygiène publique

[3]) Joly und Filhol, Memoires des concours et des savants étrangers publiès par l'académie royale de médecine de Belgique **1855**, 3.

[4]) Ch M. Tidy, Clinical lectures and reports of the London hospital IV **1867** bis **1868**, 77.

[5]) Biel, Untersuchungen über den Kumys und den Stoffwechsel während des Kumyskur **1874**.

[6]) Gerber, Chemisch-physikalische Analyse der verschiedenen Milcharten und Kindermehle **1880**

[7]) Doyère, Annales de l'institut agronomique **1855**.

[8]) Christenn, Vergleichende Untersuchungen über die gegenwärtigen Methoden der Untersuchung der Milch Dissertation Erlangen 1871

[9]) Mendes de Leon, Zeitschr f Biologie **17**, 501 (1881).

[10]) Szalardi, Gyógyászat **1891**.

[11]) Söldner und Camerer, Zeitschr. f Biol **36**, 280 (1898)

[12]) Nicht publiziert Mischmilch von 8 Ammen

[13]) Irtl, Archiv f. Gynäkologie **50**, 368 (1896)

[14]) J. Nerking und E. Haensel, Über den Lecithingehalt der Milch. Biochem. Zeitschr. **13**, 353 (1908).

[15]) E. Pfeiffer, Jahrb. f. Kinderheilkunde u. physische Erziehung **20**, 372 (1883)

Über den wechselnden Gehalt der Frauenmilch während der Laktation liegen folgende Untersuchungen vor:

E. Pfeiffer		Camerer u. Söldner		Schloßmann		Reyher	
Monat der Laktation	Fett %	Tag der Laktation	Fett %	Tag seit der Entbindung	Fett %	Tag der Laktation	Fett %
1	2,702	5—6	3,26	9—10	4,23	115	4,59
2	3,077	8—11	3,11	11—20	4,63	116	4,59
3	2,260	20—40	3,91	21,30	4,53	170	4,76
4	4,030	60—140	3,31	31,40	5,00	186	4,98
5	5,257	170 u. später	3,20	41—50	5,41	208	5,98
6	2,628	—	—	51—60	4,62	214	5.00
7	3,271	—	—	61—70	4,69	221	5,58
8	3,875	—	—	71—80		225	5,60
9	2,414	—	—	81—90	5,39	—	—
10	4,285	—	—	91—100		—	—
11	3,347	—	—	101—110			
12	4,051	—	—	111—120	5.10	—	—
13	2,699	—	—	121—130			
—	—	—	—	131—140			
				141—150			
				151—160			
—	—	—	—	161—170	4,02 bezw. 4,74	—	—
				171—180			
				181—190			
				191—200			
—	—	—	—	201—210	5,55	—	—

Die Ursache der großen Differenzen im Fettgehalte der Frauenmilch, die sich bei verschiedenen Autoren ergeben, führt P. Reyher[1]) auf eine fehlerhafte Milchentnahme für die Analyse zurück. Der Fettgehalt der Milch wechselt vor und nach dem Anlegen des Kindes sehr beträchtlich, von 0,94—6,6% oder 0,55—6,55%. Den wirklichen Durchschnittsgehalt an Fett kann man somit nur dann ermitteln, wenn man bei jeder einzelnen innerhalb 24 Stunden dem Säugling dargereichten Brustmahlzeit genau die gleiche Menge Milch vor und nach Ansetzen entnimmt und diese Mischmilch analysiert. Analysen der Milch, die aus je 24 Einzelproben — 6 Mahlzeiten, beide Brustdrüsen — bestand, ergaben für die Zeit des 115. bis 187. Tages der Laktation einen wenig schwankenden Fettgehalt von 4,28—4,98, später als die Sekretion zu

---

[1]) P. Reyher, Über den Fettgehalt der Frauenmilch. Jahrb. f. Kinderheilkunde 61, 601 (1905).

versagen begann, war der Fettgehalt höher, von 4,9—5,98% am 208. bis 225 Tag der Laktation.

Pfeiffer und später Irtl stellten fest, welchen Einfluß das Alter und die Geburtenzahl auf den Fettgehalt der Milch ausüben.

Bei Frauen von:	Pfeiffer	Irtl
16 bis 20 Jahren beträgt der Fettgehalt der Milch im Mittel	—	3,37%
20 bis 30 Jahren beträgt der Fettgehalt der Milch im Mittel	3,228%	3,86%
30 bis 40 Jahren beträgt der Fettgehalt der Milch im Mittel	2,915%	3,50%
Bei Erstgebärenden beträgt der Fettgehalt der Milch im Mittel	3,195%	—
Bei Mehrgebärenden beträgt der Fettgehalt der Milch im Mittel	3,358%	—

Der Einfluß der Nahrung auf den Fettgehalt der Frauenmilch geht aus den Untersuchungen von Vernois, Becquerel (l. c) und Decaisne[1]) hervor:

Bei sehr schlechter Kost beträgt der Fettgehalt der Frauenmilch im Mittel	1,88%
Bei ärmlicher Kost beträgt der Fettgehalt der Frauenmilch im Mittel	2,98%
Bei sehr guter Kost beträgt der Fettgehalt der Frauenmilch im Mittel	4,35%
Bei reichlicher Kost beträgt der Fettgehalt der Frauenmilch im Mittel	4,46%

Über die Zusammensetzung des Fettes der Frauenmilch geben uns die Untersuchungen von Laves[2]) manchen Aufschluß. Er fand in einem Frauenmilchfett

Gesamtfettsäuren	95,1%
Flüchtige Fettsäuren	1,4%
Wasserlösliche Säuren	1,9%
Ungesättigte Fettsäuren	49,4%
Mittleres Molekulargewicht der wasserlöslichen, nichtflüssigen Fettsäuren war	265.

Die flüchtigen Säuren enthalten außer Spuren von Buttersäuren Kapron-, Kapryl- und Kaprinsäure in annähernd gleichen Mengen. Unter den nichtflüchtigen, unlöslichen Fettsäuren befindet sich außer der Palmitin-, Stearin- und Ölsäure noch eine Säure von niedrigerem Mole-

[1]) Decaisne, Compt. rend. **123**, 128 (1871).
[2]) Laves, Untersuchung des Fettes der Frauenmilch. Zeitschr. f physiol Chem. **19**, 367 (1894)

kulargewicht, wahrscheinlich Myristinsäure. Der Schmelzpunkt dieser Fettsäuren liegt zwischen 37—39° C; der Schmelzpunkt des Fettes selbst bei 30—31° C.

W. Ruppel[1]) isolierte aus Frauenmilchfett folgende Fettsauren:

Buttersaure	Palmitinsäure
Kapronsäure	Stearinsaure
Kaprinsäure	Ölsaure
Myristinsäure	(Glyzerin)

Das Frauenmilchfett ist somit im Vergleiche mit anderen Milchfetten verhaltnismaßig arm an flüchtigen Fettsäuren Die nichtfluchtigen Fettsauren bestehen, wie bereits erwähnt, zur Hälfte aus Ölsäure, wahrend in den nicht flüchtigen festen Sauren Myristinsaure und Palmitinsaure gegenuber der Stearinsaure vorherrschen.

Physikalische und chemische Konstanten des Frauenmilchfettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Hehnerzahl	Unverseifbares	Autor
100	0,870	—	—	218,4	43,4	15,8	89,2	4,68	Sauvaitre
15	0,9660	20,2	34	—	—	—	—	—	W Ruppel

An der Hand der Ergebnisse seiner an pflanzen- und fleischfressenden Tieren angestellten Versuche setzte Gogitidse[2]) voraus, daß die Zusammensetzung des Frauenmilchfettes sich unter dem Einfluß des Nahrungsfettes ändern müsse Zu diesem Zwecke verabreichte er an 3 Ammen Hanfol und Leinol und bestimmte die Jodzahl in dem Milchfette, die durch den betrachtlichen Gehalt der verabreichten Öle an Glyzeriden ungesattigter Fettsauren erheblich zugenommen hat, wie aus folgendem Versuch ersichtlich ist

Tag		Jodzahl des Milchfettes
1	Vorperiode	68,70
2		66,40
3		64,83
4		62,74
5	30 g Leinöl	66,35
6	25 g „	71,97

[1]) W. Ruppel, Über die Fette der Frauenmilch. Zeitschr f. Biol 31, 1 (1895).

[2]) Gogitidse, Der Übergang des Nahrungsfettes in die Milch. Zeitschr f. Biol. 46, 403 (1905).

Durch diese Versuche wird wahrscheinlich gemacht, daß auch Frauenmilchfett unter dem Einfluß von sogar verhaltnismäßig geringen Mengen fremden, den Speisen zugesetzten Fettes in seiner Qualitat verändert werden kann.

Den Übergang des Nahrungsfettes in das Frauenmilchfett bestätigt auch Engel[1]) in seinen Untersuchungen.

Über den Fettgehalt des Kolostrums liegen folgende Werte vor:

Winterstein und Strickler	2,40 %
Simon	5,0 %
Tidy	5,781 %
Clemm, 17 Tage vor der Entbindung ...	3,024 %
— 9 „ „ „ „ ...	2,347 %

Die Jodzahl des Kolostralfettes ist nach Eichelberg[2]) viel höher als die des Frauenmilchfettes.

Kolostralfett . . . 60 Milchfett . . . 40—50

Zwischen Milchfett und Körperfett besteht beim Menschen und verschiedenen Tieren der Unterschied, daß das Jodaufnahmevermögen des Körperfettes größer ist, wobei ein Zusammenhang zwischen beiden Fettarten nur insofern besteht, als einer höheren Jodzahl des Korperfettes auch eine solche des Milchfettes entspricht. Engel[3]) schließt daraus, daß das Milchfett vom Körperfett zwar abhangig, aber nicht mit ihm identisch ist. Dagegen zeigt sich beim Vergleich der Jodzahlen vom Kolostralfett und vom Körperfett, insbesondere beim Menschen, eine derartige Übereinstimmung, daß man diese beiden für identisch erklaren kann. Die Verschiedenheit zwischen dem Fett des Kolostrums und dem der Milch läßt sich nicht auf Nahrungseinflüsse zuruckfuhren, sondern beruht wohl darauf, daß mit zunehmender Sekretion zum Aufbau des Milchfettes auch Nahrungsfett verwendet werde; letzteres soll mit seiner niedrigen Jodzahl auch die des Milchfettes herabdrücken. Bei abnehmender Sekretion steigt bei der Frau die Jodzahl der Milch an.

Eselsmilchfett

Die Eselsmilch zeichnet sich durch ihre auffallende Armut an Fett. Die Analysenbefunde einzelner Autoren weichen jedoch sehr voneinander ab. Während Wagner an der Hand von 392 Proben Eselsmilch zu einem Maximum von 0,7 % und zu einem Durchschnitt von

---

[1]) Engel, Über das Fett in der Frauenmilch. Zeitschr f physiol. Chem. 44, 353 (1906).

[2]) Eichelberg, Arch. f Kinderheilkunde. 43, 1 (1907)

[3]) Engel, Über die Quellen des Milch- und Kolostralfettes usw. Arch. f. Kinderheilkunde 43, 204 (1906).

nur 0,125 % Fett gelangt, findet Ellenberger 1,15 % und J. Nerking und E. Haensel ein Minimum von 0,5084 %, ein Maximum von 2,1580 % und ein Mittel von 1,1071 %.

Die Reichert-Wollnyzahl beträgt nach der Bestimmung von Pizzi 13,1.

Renntiermilchfett

Physikalische und chemische Konstanten des Renntiermilchfettes

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Brechungsindex	Autor
15	0,9428	34—39	37—42	219,2	25,1	86—89	31,4	1,4647	Solberg
100	0,8640								

Kamelmilchfett

Das aus Kamelmilch gewonnene Fett ist gewöhnlich weiß oder grauweiß und von einem eigentümlichen Geruch. Die Milch enthält nach Barthes[1]) Analysen (7) im Durchschnitt 5,38 % Fett

Physikalische und chemische Konstanten des Kamelmilchfettes

Schmelzpunkt °C	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Flüchtige Säuren %	Feste Fettsäuren %	Oleorefraktometerzahl	Autor
38	47	208	55,10	8,6	88 29	20	Vamvakas[2])

Stutenmilchfett

Einen noch geringeren Fettgehalt als die Eselsmilch weist die Stutenmilch auf. Der Fettgehalt der Stutenmilch beträgt nach den Untersuchungen von J. Nerking und E Haensel[3]) in minimo 0,1570 % und in maximo 0,2494 % Fett, im Mittel von 7 Analysen 0,1923 % Fett.

Pizzi fand für dieses Fett die Reichert-Meißlsche Zahl 11,2.

---

[1]) Barthe, Journ. Pharm. Chim (6) 21, 386 (1905)

[2]) Vamvakas, Ann. chim. anal. appl. 10, 350 (1905).

[3]) J. Nerking und E. Haensel, l. c.

Gamoosekuhbutter

Die Gamoosekuh vertritt in Ägypten die Stelle unserer Kuh. Die aus der Milch gewonnene Butter hat Richmond[1]) untersucht und fand folgende Zusammensetzung:

Hehnerzahl . .	86,9—87,5	Reichert-Meißlsche Zahl	34,7—35
Verseifungszahl .	220,4—231,7	Jodzahl	32—35

Fett der Walfischmilch

Vorkommen. In der Milch des Walfisches.

Eigenschaften. Das Fett hat eine gelbe Farbe, die Konsistenz der Kuhbutter und einen tranigen Geruch

Physikalische und chemische Konstanten des Fettes der Walfischmilch

Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Reichert-Meißlsche Zahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Autor
32	21	1,6	195,0	95,9	Scheibe[2])

Reduzierte Fette

C. Paal und Karl Roth[3]) ist es gelungen, Fette resp. die darin enthaltenen Fettsauren durch Einwirkung von gasförmigem Wasserstoff in Gegenwart geringer Mengen kolloidalen Palladiums zu reduzieren, wobei die in den pflanzlichen und tierischen Fetten enthaltenen ungesättigten Fettsäuren in gesattigte umgewandelt wurden und auf solche Weise zu tiefgreifenden Veranderungen der physikalischen Eigenschaften der neu entstandenen Produkte fuhrten, die hochschmelzende, pulverisierbare, kristallinische Massen bildeten. Sie haben Rizinusöl, Olivenöl und Lebertran zu hydrogenisieren versucht, konnten aber keine vollständige Hydrierung bis zur Jodzahl Null erreichen; doch war die

---

[1]) Richmond, Chem Ztg **1891**, 1794.

[2]) Scheibe, Chem. Revue d. Fett- u. Harz-Ind. **15**, 288 (1902).

[3]) C. Paal und Karl Roth, Über katalytische Wirkungen kolloidaler Metalle der Platingruppe, Reduktion der Fette. Chem Ber **41**, 2282 (1908), **42**, 1541 (1909).

Menge der ungesättigten Glyzeride im hydrierten Rizinusöl mit der Jodzahl 0,65 außerordentlich gering. Das hydrierte Olivenöl zeigte die Jodzahl 9 d. h. 90 % und beim reduzierten Lebertran mit der Jodzahl 3 d. h 98 % der darin enthaltenen Glyzeride der ungesättigten Säuren in gesättigte Ester überfuhrt worden. Im weiteren Verfolg dieser Beobachtung versuchten Paal und Roth auch andere Fette und Öle zu hydrieren, gelangten aber auch hier sofort bis zu einer vollständigen Hydrogenisation bis zur Jodzahl nur ausnahmsweise. Eine vollstandige Reduktion erreicht man, wenn man partiell hydrierte Fette einer nochmaligen Hydrogenisation unterwirft. Dabei muß noch die Tatsache besonders hervorgehoben werden, daß nicht nur die in den Fetten enthaltenen ungesättigten Glyzeride, sondern auch die in manchen Fetten vorhandenen unverseifbaren Bestandteile eine tiefgreifende Veranderung durch die Hydrierung erleiden. Aber nicht darin allein äußert sich die Veranderung der hydrierten Fette, auch die den natürlichen Olen so eigentumlichen Farbenreaktionen schwachen bedeutend ab oder versagen vollstandig: ebenfalls bußen die Öle auch andere von ihren Eigenschaften, wie z B verwandelt sich doch das sehr giftige Krotonol durch vollstandige Reduktion in einen absolut ungiftigen Talg Auffallend ist ferner die außerordentliche Bestandigkeit der hydrierten Fette, bei lange andauernden (1/2—1 Jahr) Aufbewahren bleiben sie unverandert und zeigen weder ranzigen Geschmack noch Geruch

Die Reduktion der Olsaure wird durch Einleiten von Wasserstoff in eine mit Palladium- oder Platinschwarz versetzte atherische Losung der Säure bewirkt. Unter Anwendung des von Paal und Amberger dargestellten kolloidalen Palladiums fuhrt die Produktion zu Stearinsaure $C_{18}H_{36}O_2$ Gibt man zu einer wasserigen Losung des Kaliumoleats ein Praparat mit 61,16 % Pd-Hydrosol (auf 0,5 S 0,05 g Pd) und laßt in H-Atmosphäre stehen, so werden 37,2 ccm Wasserstoff absorbiert, wahrend 39,4 theoretisch erforderlich sind. Die gebildete Stearinsaure isoliert man durch Fallen mit verdunnter Schwefelsaure und Auskochen des getrockneten Niederschlages mit Chloroform, nach zweimaligem Umkristallisieren aus wenig Alkohol schmilzt die Substanz bei 69,2 ° C wie reine Stearinsaure Wird die wasserige Losung in der Wasserstoffatmosphare geschuttelt, so verlauft die Absorption zu Beginn schneller

Zur Darstellung hydrierter Fette dienten 2 Praparate von kolloidalem Palladium, deren Menge an Pd 46,1 % resp 61,7 % betrug und sich gleich wirksam verhielten. Die Fette wurden in Form wässeriger Emulsionen angewendet, die durch Verreiben von 1 Teil Fett mit 1/2 Teil Gummi arabicum und 3/4 Teilen Wasser hergestellt werden. Die festen Fette wurden zuerst in einer erwärmten Reibschale geschmolzen.

Die Reduktion der Fette wurde in einem von Paal und Gerum konstruierten mit einer Gasbürette verbundenen Schüttelrohr ausgeführt. Man fullt zuerst die Burette und Schüttelrohr mit reinem Wasserstoff

und saugt die Fett-Palladiummischung unter Vermeidung des Luftzutrittes in die Schüttelröhre ein. Die bei diesen Versuchen verwendete Hugerschoffsche Schüttelvorrichtung wurde mittels eines Fadens oder Drahtes mit dem oberen Ende einer der beiden seitlich angesetzten Röhren des Schüttelrohres verbunden, so daß es möglich war, dieses in schaukelnde Bewegung zu versetzen, während es in warmes Wasser eingetaucht war. War der Inhalt der Gasbürette verbraucht, so wurde sie wieder mit Wasserstoff gefüllt und neuerdings mit dem Schüttelrohr verbunden. Dieses Verfahren gestattete eine genaue Bestimmung des katalytisch verbrauchten Wasserstoffs. Hierbei zeigte sich, daß für die Hydrogenisation bei allen Fetten mehr Wasserstoff verbraucht wurde, als sich auf Grund der Jodzahl der betreffenden ursprünglichen Fette berechnet. Es wurde wiederholt festgestellt, daß hydrierte Fette, die die nach der Jodzahl berechnete Menge Wasserstoff aufgenommen hatten, noch positive, allerdings sehr geringe Jodzahlen zeigten. Da die Apparatur vollständig in Ordnung war, so läßt sich der Mehrverbrauch an Wasserstoff nur in dem Sinne deuten, daß neben der Hydrierung der ungesättigten Glyzeride noch tiefer greifende Reduktionsprozesse partiell stattfinden, wie z. B. Reduktion von Oxyfettsäureglyzeriden zu Fettsäureglyzeriden, der reduzierenden Spaltung der ungesättigten Glyzeride in Aldehyd und Alkohol

Pflanzliche Fette

1. Rizinusöl

Rizinusöl verwandelte sich nach der Hydrierung in eine weiße, harte pulverisierbare kristallinische Masse, die bei 78° C erweichte und bei 81° C klar geschmolzen war. Das Fett hatte den eigentümlichen, widerlichen Geschmack des ursprünglichen Öles fast vollständig verloren. Das Fett löste sich leicht in Schwefelkohlenstoff und heißem Chloroform, schwer auch in viel siedendem Alkohol und Äther. Die Jodzahl war Null, folglich hat eine vollständige Hydrogenisation stattgefunden.

2. Krotonöl

Das reduzierte Krotonöl wird als rötlichbrauner, harter Talg erhalten, der bei 40° C zu sintern begann, bei 49—51° C schmolz und die Jodzahl Null zeigte. Es löste sich leicht in Schwefelkohlenstoff und Chloroform; die Löslichkeit in Alkohol hat sich vermindert, im Vergleich zum ursprünglichen Öle, das sich im doppelten Volumen Alkohol löst. Beim Erkalten trübte sich die alkoholische Lösung des hydrierten Krotonöles und erstarrte nach einiger Zeit zu einem Magma von radialfaserigen Kügelchen. Das reduzierte Öl hat den furchtbar brennenden Geschmack des Krotonöles ganz eingebüßt.

Durch die vollständige Reduktion des Krotonöles verschwindet somit seine physiologische Wirkung ebenso vollständig. Nach den Untersuchungen von Heintz zeigte das vollständig reduzierte Krotonöl weder eine Reizwirkung auf das Auge, noch führte es beim Kaninchen und Hund, in großen Dosen innerlich gegeben, Durchfall oder Entzündung herbei.

3. Olivenöl

Das reine Fett erstarrte zu einer weißen, kristallinischen, pulverisierbaren Masse von kreideartigem Aussehen, erweichte bei 61° C und ist bei 68,5° C klar geschmolzen. Es besaß einen ganz schwachen, angenehm gewürzigen Geschmack.

4. Sesamöl

Das Fett bildet eine weiße, spröde, fast geschmacklose Masse mit muscheligem Bruch vom Schmelzpunkte 65—69° C, leicht löslich in kaltem Schwefelkohlenstoff und heißem Chloroform, schwer löslich in Äther und Alkohol. Eine vollständige Hydrierung war noch nicht eingetreten, weil das Fett die Jodzahl 2 zeigte Der im Sesamöl enthaltene Träger der Baudouinschen Reaktion wird ebenfalls zum größten Teil reduziert Das hydrierte Fett mit der Jodzahl 4,2 bleibt bei der Baudouinschen Reaktion (s. Sesamöl) unverändert, wird aber das Fett bis zum Schmelzen erwärmt, färbt sich Fett und Säure schwach rötlich. Die Baudouinsche Reaktion bei dem Fett mit der Jodzahl 2 war sehr schwer, trat aber nach achtmonatiger Aufbewahrung beim Erwärmen mit deutlicher Rotfärbung auf, jedoch nicht so stark, wie beim ursprünglichen Öl. Der zugleich mit dem Fett reduzierte Träger der Baudouinschen Reaktion wird wahrscheinlich im Laufe der Zeit durch Luftsauerstoff zum Teil reoxydiert worden sein, während sich das Fett selbst in dieser Zeit nicht verändert hatte

5. Baumwollsamenöl

Das reduzierte Fett bildet eine nahezu geschmacklose, harte, spröde Masse von fast weißer Farbe, die bei 57—60° C schmilzt und sich leicht in Schwefelkohlenstoff und siedendem Chloroform, sehr schwer in Alkohol und in Äther löst.

Die Träger der Becchischen und Halphenschen Reaktion im Baumwollsamenöl werden bei der katalytischen Reduktion chemisch derart verändert, daß die charakteristische Dunkelfärbung beim Versetzen der Fettlösung mit einer alkoholisch-ätherischen Silbernitratlösung (Becchische Reaktion), sowie die Rotfärbung beim Erhitzen des Öles mit einer Mischung von Amylalkohol und schwefelhaltigem Schwefelkohlenstoff (Halphensche Reaktion) nicht mehr eintreten, auch nach zehnmonatiger Aufbewahrung des reduzierten Fettes.

6. Leinöl

Das reduzierte Fett stellte ein hartes, pulverisierbares, weißes, in Schwefelkohlenstoff und heißem Chloroform leicht lösliches Produkt dar, das bei 61—65° C schmolz und die Jodzahl Null zeigte.

Tierische Fette

7. Butterfett

Das hydrierte Fett war ziemlich hart, spröde, von weißer Farbe, erweichte bei 36° C und war bei 44° C klar geschmolzen. Es löste sich leicht in Schwefelkohlenstoff und Chloroform, schwer in Alkohol und Äther. Das Fett hatte einen schwachen, angenehm nußartigen, etwas an Kakaofett erinnernden Geschmack, vollständig verschieden von dem charakteristischen Geschmack der zerlassenen Butter. Nach neunmonatiger Aufbewahrung zeigte das Produkt keine Veränderung.

8. Schweinefett

Das Reduktionsprodukt war ein harter zerreiblicher, weißer fast geschmackloser Talg, der bei 56—60° C schmolz, die Jodzahl Null hatte. Er löste sich leicht in Schwefelkohlenstoff und heißem Chloroform, schwer in Alkohol und Äther und war nach zehnmonatiger Aufbewahrung in lose verschlossenen Kölbchen ganz unverändert geblieben.

9. Oleomargarine

Das reduzierte Fett war weiß, spröde, kristallinisch, fast geschmacklos, erweichte bei 47° C und war bei 55° C geschmolzen; es löste sich leicht in Schwefelkohlenstoff und Chloroform, schwer in Alkohol und Äther. Die Jodzahl war 1,2.

C. Wachsarten

I. Pflanzenwachse

Karnaubawachs

Cearawachs. — Cire de Carnauba. — Carnauba wax. — Cera di carnauba

Vorkommen. Karnaubawachs wird von den Blättern der Wachspalme, Karnaubapalme, Corypha cerifera Linn. = Copernicia cerifera Mart., einer im tropischen Südamerika und in der brasilianischen Provinz Ceara heimischen Palme, geliefert. Die jungen Blätter sind auf der oberen und unteren Blattseite mit einem Wachsüberzuge von aschgrauer Farbe versehen, wobei die Wachsschicht auf der oberen Seite stärker entwickelt ist, und löst sich davon als Schüppchen ab, die aus mikroskopisch kleinen zylindrischen oder prismatischen, senkrecht auf der Blattoberfläche stehenden Stäbchen bestehen. Wenn die Blätter weiter entwickelt sind, läßt sich das Wachs leichter abschütteln. An der Unterseite des Blattes ist die Wachsschicht nicht so dick und liegt so dicht an, daß sie abgeschabt werden muß. 100 g Blätter liefern 2—3 g Wachs.

Darstellung. Zur Gewinnung des Karnaubawachses werden die Blätter vorsichtig abgeschnitten, abgestreift und in der Sonne getrocknet. Hierauf werden die Blätter geklopft und geschüttelt, wobei sich das Wachs als Staub, Schuppen oder als aschgraues Pulver ablöst, und dann zwecks vollständiger Entfernung des Wachsüberzuges kräftig gebürstet. Das so erhaltene Wachs wird entweder über freiem Feuer zusammengeschmolzen oder noch besser in kochendes Wasser geworfen, wobei sich das gereinigte schmelzende Wachs beim Abkühlen in feste Klumpen zusammenballt, oder das geschmolzene Wachs wird in Formen gegossen. Die Blätter können während 6 Monaten zweimal monatlich abgeschnitten werden.

Eigenschaften. Das rohe Karnaubawachs ist schmutzig gelblich bis grünlich, sehr hart und brüchig und läßt sich leicht zu Pulver zerreiben; geschmacklos und im frischen Zustande von einem cumarinähnlichen Geruch, der mit der Zeit verschwindet. Dem Aussehen nach ist es dicht, aber mit sehr vielen Luftblasenräumen durchdrungen. Unter dem Mikroskop erscheint es als eine aus Stäbchen bestehende, auch radialfaseriges Gefüge zeigende Masse. Gebleichtes Wachs ist fast weiß. In kaltem Alkohol ist es nur zum Teil, in kochendem Alkohol und Äther vollständig löslich; konzentrierte Lösungen erstarren beim Erkalten unter Ausscheidung einer weißen, kristallinischen bei 105° C schmelzenden Masse.

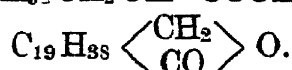
Physikalische und chemische Konstanten des Karnaubawachses

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Ätherzahl	Jodzahl	Kritische Lösungstemperatur °C	Refraktion im Butterrefraktometer bei 40° C	Autor
15	0,995 bis 0,999	frisch 80 bis 81	gereinigt 85 bis 86	—	—	—	—	—	—	Schädler
	—	alt 86 bis 87	alt 90 bis 91							
15	0,999	—	—	—	—	—	—	—	—	Maskelyne
15	0,990	—	—	—	—	—	—	—	—	Husemann
15	0,990	—	85	—	—	—	—	—	—	Marpmann
90/15,5	0,8500	—	85	4—8	80 bis 84	76	—	—	—	Allen
98/15,5	0,8422									
—	—	—	84,1	—	—	—	—	—	—	Milles und Akitt
—	—	—	84	—	—	—	—	—	—	Wiesner
—	—	—	83 bis 83,5	—	—	—	—	—	—	Stürke
—	—	—	85 bis 86							
—	—	—	84	6	88,3	—	—	—	—	Radcliffe [1])
—	—	—	61	0,56	33 bis 34	—	13,17 (Wijs)	—	—	„
—	—	—	—	4	79	75	—	—	—	v. Hübl
—	—	—	—	6,5	86,5	80	10,1	—	—	Ulzer
—	—	—	—	3,4	78,4	—	—	—	—	Henriques
—	—	—	—	7,0	83,4	—	—	—	—	„
—	—	—	—	0,3 bis 0,5	—	—	—	—	65,7 bis 69	Berg
—	—	—	—	1,97	79,68	—	—	—	—	„
—	—	—	—	—	80,38	—	13,5	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	93,1	—	—	—	—	Becker
—	—	—	—	—	94,5 bis 95	—	—	—	—	Valenta [2])
—	—	—	—	—	—	—	—	154—154,5	—	Crismer

[1]) Radcliffe, Journ. Soc. Chem. Ind. **25**, 158 (1906); Chem. Rev. d. Fett- u. Harzind. **13**, 86 (1906).
[2]) Valenta, Zeitschr. anal. Chem. **23**, 257 (1884).

Zusammensetzung. Karnaubawachs besteht hauptsächlich aus Cerotinsäure-Myricylester nebst etwas freier Cerotinsäure und Myricylalkohol. Die Zusammensetzung des Karnaubawachses gestaltet sich nach den Untersuchungen von Stürcke folgendermaßen:

1. Ein Kohlenwasserstoff vom Schmelzpunkte 59—59,5° C
2. Ein bei 76° C schmelzender Alkohol von der Formel $C_{26}H_{54}O$ (Cerylalkohol)
3. Myricylalkohol, $C_{29}H_{62}O$, vom Schmelzpunkt 90° C.
4. Ein zweiwertiger Alkohol $C_{23}H_{46} \cdot CH_2(OH)_2$, Schmelzpunkt 103,5° bis 103,8° C
5. Eine Säure $C_{23}H_{47} \cdot COOH$ vom Schmelzpunkt 72,5 (Karnaubasäure).
6. Eine Oxysäure $C_{19}H_{38}CH_2OH \cdot COOH$ oder deren Lakton

$$C_{19}H_{38}\left\langle\begin{matrix}CH_2\\CO\end{matrix}\right\rangle O.$$

Die von Stürcke zuerst in Abrede gestellte Anwesenheit der freien Cerotinsäure im Karnaubawachs wird durch die Säurezahl bestätigt.

Nach den Angaben von Allen und Thomson sind 54,87 % des Karnaubawachses nicht verseifbar. Stürcke fand 55 %. Ferner enthält das rohe Wachs 0,83 % und das raffinierte 0,51 % Asche.

Es läßt sich schwer mit alkoholischer Kalilauge verseifen, dadurch wird die schlechte Übereinstimmung in den von verschiedenen Autoren angegebenen Verseifungszahlen erklärt.

Valenta bestimmte die Schmelzpunkte in Gemischen von Karnaubawachs mit Handelsstearinsäure, Ceresin und Paraffin und fand, daß ein Zusatz von 5 % Karnaubawachs zu diesen Fetten eine bedeutende Erhöhung des Schmelzpunktes hervorruft, doch steigt der Schmelzpunkt bei weiterem Zusatz nicht proportional, wie folgende Tabelle zeigt.

Karnaubawachs	Mischungen von Karnaubawachs mit		
	Stearinsäure vom Schmelzpunkte 58,5° C	Ceresin vom Schmelzpunkte 72,7° C	Paraffin vom Schmelzpunkte 60,13° C
%	°C	°C	°C
5	69,75	79,10	72,90
10	73,75	80,56	79,20
15	74,55	81,60	81,10
20	75,20	82,53	81,50
25	75,80	82,95	81,70

Verwendung. Karnaubawachs wird zur Kerzen- und Wachsfirnisfabrikation, sowie zur Herstellung von Phonographenwalzen benutzt.

Palmwachs

Ceroxylin, Cerosiline. — Cire de palmier. — Palm wax — Cera di palma

Vorkommen. Dieses Wachs wird von der Gemeinen Wachspalme oder Anden-Wachspalme, Ceroxylon andicola Humb. und Kunth, in Westindien und auf den Anden heimisch, und von der Klopstockpalme, Klopstockia cerifera Karsten, in Kolumbia, heimisch geliefert. Beide Arten schwitzen an den Ringeln des Stammes ein harzähnliches Wachs aus, das den Stamm in schichtenförmigen bis zu 6 mm dicken Krusten überzieht. Ein Baum liefert $12^1/_2$ kg.

Darstellung Die Krusten werden vom Stamme abgeschabt und man erhält ein grauweißes Pulver, das man durch Schmelzen uber freier Flamme in eine kompakte Masse verwandelt und durch Umschmelzen reinigt Nach einem anderen Verfahren wird die Rinde mit Wasser ausgekocht, wobei das Wachs nur erweicht, aber nicht schmilzt, und die beigemengten Verunreinigungen sich absetzen.

Eigenschaften. Das Palmwachs stellt eine gelbe oder gelblichweiße Masse dar, die in Harte und Sprödigkeit mit dem Karnaubawachse übereinstimmt Sein spezifisches Gewicht beträgt 0,992 bis 0,995 bei 15° C, schmilzt bei 102 bis 105° C, erweicht aber schon durch die Handwarme.

Zusammensetzung. Das Palmwachs stellt ein Gemenge von etwa einem Drittel wachsartiger Substanz und zwei Drittel Harz. Da das Harz in Alkohol sehr leicht löslich ist, so wird das Wachs durch Auskochen mit Alkohol und mehrmaliges Umkristallisieren von diesem getrennt Das so erhaltene reine Wachs ist von weißgelber Farbe, dem Bienenwachs ahnlich, schmilzt bei 72° C und besteht hauptsachlich aus Cerin (Cerotinsaurecerylester) und Myricin (palmitinsaurem Melissylester).

Verwendung. Palmwachs wird zur Fabrikation von Kerzen und Wachszundhölzern gebraucht Zu diesem Zwecke wird es mit Talg vermischt, um seine Brennbarkeit und Sprödigkeit herabzudrücken. Die sogenannten Palmlichter haben eine fast zitronengelbe Farbe, weil das Palmwachs nicht gebleicht werden kann.

Pisangwachs

Cire de pisang, de bananier. — Plantain wax

Vorkommen. Dieses Wachs findet sich in Form einer pulverigen Masse auf den Blattern der in Java vorkommenden wilden Pisangart, Cera Musae.

Darstellung. Ähnlich wie das Karnaubawachs wird das Pisangwachs von den Blättern abgekratzt und in siedendem Wasser geschmolzen.

Eigenschaften. Das Pisangwachs bildet eine harte, weißliche, gelbliche oder schwach grüne, etwas durchsichtige Masse von körnig

kristallinischem Bruche, die sich leicht pulverisieren läßt. In siedendem Alkohol ist es wenig, in siedendem Terpentinöl, Amylalkohol und Schwefelkohlenstoff ist es leicht löslich. Bei 15° C lösen:

Petroleumäther	0,1 %	Pisangwachs
Azeton	0,5 „	„
Äther	0,7 „	„
Terpentinöl	1,0 „	„
Chloroform	1,7 „	„
Schwefelkohlenstoff	1,8 „	„

Physikalische und chemische Konstanten des Pisangwachses

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Schmelzpunkt ° C	Säurezahl	Verseifungszahl	Autor
0,963—0,970	79—81	2—3	109	Greshoff u. Sack[1])

Zusammensetzung. Das Pisangwachs bildet der Hauptmenge nach den Pisangcerylester der Pisangcerylsäure, weil Greshoff und Sack aus dem Wachse die Pisangcerylsäure $C_{24}H_{48}O_2$ vom Schmelzpunkte 71° C und den Pisangcerylalkohol $C_{31}H_{28}O_2$ vom Schmelzpunkte 78° C isoliert hatten. Bei der trocknen Destillation des Pisangwachses geht bei 210—220° C eine butterartige Masse über, die durch Auspressen in einen flüssigen und einen festen Bestandteil getrennt wird. Der flüssige Anteil lieferte nach dem Reinigen mit Schwefelsäure und nochmaligem Destillieren einen Kohlenwasserstoff $C_{16}H_{34}$, während der feste Anteil eine von der Cerotinsäure verschiedene Säure von der Formel $C_{27}H_{54}O_2$ und vom Schmelzpunkte 58° C enthielt.

Okubawachs

Cire d'Ocuba — Ocuba wax

Vorkommen. Okubawachs stammt aus den Früchten des in Brasilien und Guyana heimischen, zu den Myristicaceen gehörigen Okubamuskatnußbaumes, Myristica ocuba Humb. und Bonpl. Die Nüsse enthalten ca. 20% Wachs.

Darstellung. Die Nüsse des Okubastrauches werden mit Wasser ausgekocht, wobei sich eine wachsartige Masse ausscheidet, die dann von der Oberfläche des Wassers abgeschöpft wird.

Eigenschaften. Okubawachs sieht dem rohen Bienenwachs ähnlich aus, läßt sich durch Bleichen in eine dem Karnaubawachse ähnliche Masse umwandeln. In kaltem Alkohol ist es schwer, in siedendem Alkohol und Äther leicht löslich. Sein spezifisches Gewicht ist 0,920 bei 50° C, der Schmelzpunkt liegt bei 40° C.

Okubawachs soll kein reines Wachs sein, sondern ein Gemisch von Wachs, Fett und einem Harz.

---

[1]) Greshoff und Sack, Rec. trav. chim. des Pays-Bas 20, 65 (1901).

Verwendung. Das Okubawachs eignet sich sehr zur Herstellung von Kerzen

Kandelillawachs

Vorkommen. Das Wachs befindet sich auf allen Pflanzenteilen von Euphorbia antisyphilitica, einer in Mexiko heimischen Pflanze. Der Wachsgehalt betragt 3,7—5,2 % des Trockengewichtes der Pflanze.

Eigenschaften Das Kandelillawachs ist eine harte, durchscheinende, braune Masse, die spröder ist als Bienenwachs

Physikalische und chemische Konstanten des Kandelillawachses

Spezifisches Gewicht bei °C		Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Säurezahl	Brechungsexponent bei 71,5 °C	Autor
15	0,9473	77,4	—	104,1	5,23	0,03	1,45	Hare und Bjerregaard [1])
$\frac{15}{15}$	0,9825	67—68	64,5	64,9	36,8	52,4	—	

Die Menge der unverseifbaren Substanzen betrug 91,2 %, der Gehalt an Asche 0,34 %.

Flachswachs

Cire de lin — Flax wax

Vorkommen Dieses Wachs befindet sich an der Oberflache der unversponnenen Flachsfaser, das ihr die Geschmeidigkeit und den charakteristischen Geruch verleiht Der Gehalt der Flachsfaser an Wachs beträgt 0,5—1,0 %

Eigenschaften. Das Flachswachs stellt eine je nach der Darstellung (durch Extraktion mit fluchtigen Losungsmitteln) eine weißliche, gelblichgrune oder gelblichbraune feste Masse von mattem, wachsartigem Bruch, von intensivem, fast unangenehmem Flachsgeruch. Durch Reinigung mit Benzin läßt sich das Wachs als feine, grunliche oder weißkristallinische, spröde und bruchige Masse erhalten Es ist in Chloroform schwer, in Alkohol wenig und in allen ubrigen Fettlosungsmitteln leicht und vollständig löslich

Physikalische und chemische Konstanten des Flachswachses

Spezifisches Gewicht bei 41 °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißelsche Zahl	Autor
0,9083	61,5	101,5	9,61	98,3	9,27	Hoffmeister [2])

[1]) Hare und Bjerregaard, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 17, 188 (1910).
[2]) Hoffmeister, Chem. Ber. 36, 1047 (1903).

Zusammensetzung. Der verseifbare Teil des Flachswachses besteht aus den gesättigten Fettsäuren, Stearinsäure und Palmitinsäure, und aus den flüssigen Säuren Ölsäure, Linolsäure und Linolensäure. Der unverseifbare Rückstand des Flachswachses, dessen Menge 81,32 % des Wachses beträgt, besteht zum größten Teil aus einem bei 68° C schmelzenden Kohlenwasserstoff vom spezifischen Gewichte 0,9941 bei 10° C. Den Rest bildet ein Gemisch von Phytosterin und Cerylalkohol.

Jasminblütenwachs

Vorkommen. In den Blütenblättern des Jasmin, Jasminum officinale

Darstellung. Die Blütenblätter werden mit niedrig siedendem Petroleum extrahiert, der Extrakt nach dem Verdunsten des Äthers mit Alkohol aufgenommen.

Eigenschaften. Es ist ein gelbbraunes Wachs von harter Konsistenz und schwachem Jasmingeruch. Die Fettsäuren bilden eine harte weiße Masse. Die unverseifbaren Besandteile kristallisieren in weißen Nadeln vom Schmelzpunkte 64° C

Physikalische und chemische Konstanten des Jasminblütenwachses

Erstarrungspunkt (Titer) °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Refraktion im Butterrefraktometer	bei °C	Autor
56—57	2,8	68,8	52—53	84	30	Radcliffe und Allen [1])
				74	33	
				70	36	
				65	38	
				62	40	
				60	42	
				56	44	

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Jasminblütenwachses

Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Schmelzpunkt °C	Autor
398	39	57—65	Radcliffe und Allen

Tuberkelwachs

Vorkommen. Dieses Wachs findet sich in den trocknen Tuberkelbazillenkörpern, die bei der Darstellung des Tuberkulins erhalten werden.

[1]) Radcliffe und Allen, Chem. Rev. d. Fett- u Harz-Ind. 16, 140 (1910).

Die Tuberkelbazillenträger enthalten 38,95% Wachs. In dem Wachsgehalt der Tuberkelbazillen verschiedener Tiere zeigen sich bedeutende Unterschiede. Geschwächte Bazillen haben einen höheren Wachsgehalt als virulente.

Physikalische und chemische Konstanten des Tuberkelwachses

Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Autor
46	60,7	9,92	74,23	2,01	Kresling

Zusammensetzung. Kresling[1]) gibt folgende Zusammensetzung des Tuberkelwachses an:

Freie Fettsauren	14,38%
Ester	77,25 „
Wachsalkohohle	39,10 „
Wasserlösliche Stoffe . . .	7,30 „
Lecithin	0,16 „

Der Schmelzpunkt der Wachsalkohole liegt bei 43,5—44° C Das Tuberkelwachs ist schwer verseifbar.

Rhimbawachs

Vorkommen. Stammt von einem auf Madagaskar heimischen, nicht naher bekannten Baume.

Eigenschaften Das Rhimbawachs ist gelb, von schwach bitterem Geschmack und aromatischem Geruch, es stellt kleine tafelformige, leicht zerbrechliche Stückchen. Es löst sich leicht in heißem und bis zu 80% in kaltem Alkohol. Das Rhimbawachs besteht aus einem Gemisch verschiedener wachs- und harzartiger Stoffe.

Gondangwachs

Javanisches Wachs, Fliegenwachs — Cire de Gondang — Gondang wax

Vorkommen. Dieses Wachs findet sich im Milchsafte des Wachsfeigenbaumes, Ficus ceriflua Jungh = Ficus cerifera = Ficus subracemosa Bl., einer auf Java, Sumatra und Ceylon vorkommenden Moracee.

Darstellung. Der Milchsaft wird zuerst eingedickt, dann mit Wasser ausgekocht, bis das Wachs als graue Masse ausgeschieden ist.

Eigenschaften. Das Gondangwachs bildet harte, spröde Kuchen, die außen grau-rötlich bis schokoladenbraun, innen gelblich-weiß und leicht zerbrechlich sind, lassen sich aber nicht leicht pulverisieren. Beim Liegen an der Luft geht die gelblich-weiße Farbe allmählich in braun uber. Das rohe Wachs schmilzt bei 60° C unter Bildung einer sehr zahflüssigen Masse, die sich in Faden ausziehen laßt und sich beim

[1]) Kresling, Arch. des Sc. biolog. Petersb. 9, 359 (1903).

Stehen in zwei Schichten trennt — in geschmolzenes Wachs und in eine wässerige braune Schicht. Das Wachs bleibt beim Abkühlen solange noch zähflüssig, bis sich eine weiße Masse abscheidet. Das durch Umkristallisieren aus kochendem Alkohol gereinigte Wachs schmilzt bei 61° C. Gondangwachs löst sich in Benzin, Benzol, Schwefelkohlenstoff, Chloroform, Terpentinöl, Petroleumäther, ferner in siedendem Äther, Alkohol und Amylalkohol.

Das geschmolzene Wachs hat das spezifische Gewicht 1,0115 bei 15° C, es erweicht bei 55° C, ist aber bei 73° C noch nicht vollständig geschmolzen.

Zusammensetzung Durch Behandeln mit siedendem Alkohol haben Greshoff und Sack[1]) 70% einer weißen kristallinischen Masse erhalten, die in siedendem Alkohol löslich und in kaltem unlöslich ist und aus Ficocerylsäure $C_{13}H_{26}O_2$, vom Schmelzpunkte 57° C und Ficocerylalkohol, $C_{17}H_{28}O_1$, vom Schmelzpunkte 198° C besteht

Bei der trocknen Destillation des Gondangwachses wurde im wässerigen Destillat Essigsäure und Propionsäure erhalten, in der darauffolgenden öligen Flüssigkeit befand sich ein Kohlenwasserstoff, $C_{14}H_{26}$, eine kristallinische, bei 54° C schmelzende Säure $C_{12}H_{24}O_2$ und ein bei 51° C schmelzender Alkohol $C_{44}H_{88}O$.

Kuhbaumwachs

Vorkommen. In dem Milchsafte des in Südamerika wachsenden, zu den Moraceen gehörenden Kuhbaumes, Calactodendron americanum L. = Calactodendron utile Kunth = Brosium Calactodendron Don.

Darstellung. Der Milchsaft wird durch Einschnitte in den Stamm des Baumes gewonnen und dann mit Wasser gekocht, wobei sich eine wachsartige Masse ausscheidet

Eigenschaften. Das Kuhbaumwachs ist in seinen Eigenschaften dem Bienenwachs ähnlich, es ist durchscheinend und knetbar, schmilzt bei 50—52° C.

Verwendung Es wird zur Fabrikation von Kerzen gebraucht.

Okotillawachs

Vorkommen. In der Rinde des Okotillabaumes, Fouquiera splendens Engelm.

Eigenschaften Das aus der Rinde durch Extraktion gewonnene Wachs löst sich leicht in warmem absolutem Alkohol, Benzol und Schwefelkohlenstoff, schmilzt bei 84° C und hat das spezifische Gewicht 0,984.

Aus dem Okotillawachs wurden Melissylalkohol und Cerotinsäure isoliert.

---

[1]) Greshoff und Sack, Rec. des trav Chim des Pays Bas 19, 65 (1901).

Schellackwachs

Vorkommen. Im Körnerlack oder Schellack des Handels.

Darstellung. Zur Gewinnung des Wachses aus Körnerlack wird dieses mit verdünnter Sodalosung gekocht, wobei sich das Schellackwachs an der Oberflache ansammelt. Das technische Schellackwachs wird durch Extraktion mit Alkohol gewonnen

Eigenschaften. Das aus Körnerlack hergestellte Wachs ist gelbgrau gefarbt, das Schellackwachs bildet eine feste schokoladenbraune Masse von ziemlicher Harte und einem an Schellack erinnernden Geruch.

Physikalische und chemische Konstanten des Schellackwachses

	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Jodzahl	Saurezahl	Azetylzahl	Autor
Aus Körnerlack hergestelltes Wachs	59—60	57,6	—	—	57,4	Benedikt u Ulzer
Technisches Schellackwachs	—	126,4	32,8	2—4	5,4	„ „ „

Zusammensetzung. Die Fettsauren des aus Kornerlack dargestellten Wachses bestehen aus Stearinsaure, Palmitinsaure und Olsaure, an Wachsalkoholen wurden Cerylalkohol und Myricylalkohol nachgewiesen und zwar in einer Menge von 50%, geschatzt nach der Azetylverseifungszahl 57,6. Das mittlere Molekulargewicht der Fettsauren betrug 278.

Das technische Schellackwachs hat ebenfalls Cerylalkohol und Myricylalkohol, aber nur in geringer Menge in freiem Zustande, wie aus der kleinen Azetylzahl hervorgeht Die Saure des Wachses ist hart, spröde und schwerer als Wasser, sie ist dem Kolophonium sehr ahnlich und zeigt dieselbe Saurezahl 146 Benedikt und Ulzer[1]) bezeichnen dieses Wachs als ein „Harzwachs“ und sehen den Grund seiner eigentümlichen Zusammensetzung darin, daß der Schellack mit Kolophonium zusammengeschmolzen wurde

Baumwollwachs

Vorkommen. Dieses Wachs bildet einen Überzug der Baumwollfaser.

Eigenschaften. Das durch Extraktion gewonnene Baumwollwachs ist in Alkohol und Ather leicht löslich. Beim Umkristallisieren aus Alkohol scheidet es sich in Form einer weißen Gallerte aus, die aus mikroskopisch feinen Nadeln besteht. Das Baumwollwachs schmilzt bei 86° C und erstarrt bei 81—82° C. Die Verseifung liefert eine bei 85° C schmelzende und bei 77° C erstarrende Fettsäure.

---

[1]) Benedikt und Ulzer, Monatsh. f. Chem. 6, 579 (1888).

Balanophorenwachs

Cire de Balanophore. — Balanophore wax

Vorkommen. Die in Südamerika und auf Java heimischen Pflanzen Balanophora elongata und Langsdorffia hypogaea Mart. liefern dieses Wachs.

Eigenschaften. Das durch Auskochen der Pflanzen gewonnene Wachs stellt eine feste graugelbe Masse dar, die in Äther leicht, in Alkohol wenig löslich ist. Das spezifische Gewicht des Wachses ist 0,995 bei etwa 15° C. Die chemische Zusammensetzung des Wachses ist noch nicht näher untersucht worden.

Raphiawachs

Cire de Raphia — Raphia wax

Vorkommen. Auf den Blättern der den Raphiabast liefernden Palme, Raffia Ruffia Mart. = Raphia pedunculata J. B., die auf Madagaskar heimisch ist

Darstellung Die Darstellung des Wachses geschieht in der Weise, daß man von den Blättern zuerst den Bast entfernt, diese trocknet, dann auf Matten legt und klopft. Das hierbei herausfallende schuppenförmige Pulver wird gesammelt und über Wasser geschmolzen

Eigenschaften Raphiawachs ist dem Karnaubawachs ähnlich, es bildet eine spröde, gelbe bis braune Masse, die sich leicht pulvern läßt In kaltem Alkohol und in den anderen Fettlösungsmitteln ist es fast unlöslich, löst sich dagegen in siedendem Alkohol zu 90%, scheidet sich aber beim Erkalten als weiße, schmalzartige Masse aus, die beim Trocknen wieder zerreiblich und beim Schmelzen wieder braun wird Am leichtesten löst sich das Wachs in siedendem Benzol

Physikalische Konstanten des Raphiawachses

Spezifisches Gewicht	Schmelzpunkt °C	Autor
0,950	82	Jumelle[1])
—	80	Haller

Bei der trocknen Destillation unter 10 mm Druck destilliert zwischen 280 und 300° C ein schwach rosa gefärbter Körper über, der, wie das Rohprodukt und der in Alkohol lösliche Anteil, der Formel $C_{20}H_{42}O_2$. Haller[2]) spricht diesen Körper als einen Alkohol an, der dem aus Arachinsäuremethylester durch Reduktion mit Natrium in absolutem Alkohol erhaltenen Arachisalkohol zwar ähnlich, aber nicht mit ihm identisch ist.

[1]) Jumelle, Compt. rend Acad des Sc **141**, 1251 (1905)
[2]) Haller, Compt. rend Acad. des Sc **144**, 594 (1907).

Kurkaswachs

Vorkommen. Auf der Rinde von Jatropha curcas.

Dieses Wachs besteht nach J. Sack[1]) aus einem Gemisch von Melissylalkohol und Melissinsäureester des Melissylalkohols.

II. Tierwachse

1. Flüssige Tierwachse

Walratöl

Spermacetiol — Huile de cachalot, Huile de Spermaceti. — Spermaceti oil. — Olio di spermaceti

Vorkommen. Walratöl findet sich im Speck und in den Kopfhöhlen des Pottwales, Kachelots, Physeter macrocephalus Linn.

Darstellung. Das dem Kopfe des Pottwales entnommene Öl ist anfangs hell und durchsichtig, trübt sich nach einiger Zeit unter Ausscheidung einer weißen talgartigen Masse, aus der das eingeschlossene flüssige Öl, das Walratöl, abgepreßt wird. Das so erhaltene rohe Walratöl wird raffiniert, indem man es in gekühlten Kammern 10—14 Tage bei 0° C stehen läßt und die erstarrte Masse dann in hydraulischen Pressen in der Kälte auspreßt. Der Preßrückstand bildet den rohen Walrat von brauner Farbe und vom Schmelzpunkte 43—46° C.

Eigenschaften. Das Walratöl ist hellgelb, dünnflüssig, von etwas unangenehmem, charakteristischem Geruch, in seinen besseren Sorten aber fast geruchlos. Das Öl läßt sich sehr schwer verseifen und scheint dem Walrat selbst isomer zu sein.

(Physikal. und chamische Konstanten des Walratöles s. Seite 511.)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Walratöles

Spezifisches Gewicht bei 15° C	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Jodzahl	Mittleres Molekulargewicht	Autor
0,899	—	—	—	281—294	Allen
0,8999	18,8	—	68,64	237,7	Fendler
—	13,3	—	88,1	305	Williams
—	—	11,1—11,9 (Titer)	83,2—85,6	—	Lewkowitsch
—	21,4	16,1	—	—	Archbutt, Deeley

[1]) J. Sack, Inspectie van den Landsbouw in West-Indie 1906, Bull. 5

Physikalische und chemische Konstanten des Walratöles

Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Zahl	Fettsäuren	Alkohol	Maumené-probe °C	Anzeige im Oleorefraktometer	Refraktion im Butterrefrakt. bei °C		Brechungsexponent bei 20 °C	Autor
15	0,910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Schädler
15,5	0,875—0,884	—	—	1,3	—	—	45—47	—	—	—	—	Allen
99/15,5	0,833											
15,5	0,875—0,890	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Lobry de Bruyn
15	0,8799—0,8835	129,2—136,9	85,7—90,1	—	—	—	—	—	—	—	—	Bull
20	0,8781	150,3	62,2	0,6	—	—	—	—	—	—	—	Fendler
15,5	0,8808	132,5	81,3	—	—	37—41	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	123,4—147,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Deering
—	—	125,2	—	—	—	41	—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	127,9										
—	—	132,6										
—	—	120	84	—	—	—	51	13	—	—	—	Archbutt, Deeley
—	—	117	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Holde
—	—	—	86,5	—	—	—	—	—	—	—	—	Mc Ilhiney
—	—	—	—	—	—	—	—	—12 bis —17,5	—	—	—	Jean
—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	54	—	White
—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	46,2	—	"
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4646 bis 1,4655	Harvey

Harry Dunlop hat eine Reihe von reinen südlichen und arktischen Ölen untersucht und folgende, in der nachstehenden Tabelle angeführten chemischen und physikalischen Konstanten gefunden.

Südliche und arktische Öle verläßlichen Ursprungs	Kältepunkt °C	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Wachsalkohol %	Jodzahl (Wijs)	Verseifungszahl	Refraktion im Butterrefraktometer bei 25° C
1 Kachelotöl vom Kopf	9,5	0,8779	42,28	76,30	140,2	49,7
1a. „ „ Rumpf .	8,5	0,8772	42,14	92,85	124,8	54,8
2. „ „ Kopf .	7,0	0,8800	41,16	70,35	144,4	50,0
2a „ „ Rumpf .	7,0	0,8757	44,30	87,90	122,0	54,6
3 Arctic. Sperm. (bottlenose)	—	0,8806	38,02	88,75	129,0	55,2
4. „ „ „	—	0,8786	39,22	82,80	124,8	55,3
5. Southern Sperm .	—	0,8791	41,16	84,35	129,7	54,6
6. „ „ . . .	—	0,8798	39,20	84,37	129,0	—
7. Waltran .	—	0,9241	—	136,30	192,8	70,5

Südliche und arktische Öle verläßlichen Ursprungs	Freie Fettsäuren als Ölsäure %	Wachsalkohol usw. Jodzahl (Wijs)	Schmelzpunkt °C	Refraktion im Zeiß-Refraktometer bei 25° C	40° C
1. Kachelotöl vom Kopf .	4,60	60,43	32—32,5	—	35,0
1a „ „ Rumpf .	1,42	83,17	24,5—25,5	47,0	39,0
2. „ „ Kopf .	1,39	53,7	31,5—32,5	—	35,0
2a „ „ Rumpf	1,07	79,77	23—34	47,0	—
3 Arctic. Sperm. (bottlenose)	0,73	88,35	23,5—24,0	46,7	38,7
4 „ „ „	1,43	69,4	23	46,2	38,2
5 Southern Sperm . . .	1,16	68,5	26,5	45,7	37,7
6 „ „ . .	2,53	69,37	—	—	—
7 Waltran	6,28	—	—	—	—

Zusammensetzung. Der Gehalt an freien Fettsäuren im reinen und frischen Walratöl ist sehr gering, 0,11—0,42 %, auf Ölsäure berechnet, dagegen weisen die Handelsöle einen bedeutend höheren Gehalt, der zwischen 0,55 und 4,60 % schwankt, wie aus vorstehender und nachstehender Tabelle ersichtlich ist.

(Tabelle s. Seite 513.)

	Walratol	Freie Fettsäuren als Ölsäure berechnet %	Autor
1	Prima Qualität, kalt gepreßt .	1,46	Deering
2	Zweite Qualität, warm gepreßt	2,11	"
3	Öl mittlerer Qualität	0,75	"
4	Öl guter Qualität	2,11	"
5	Öl zweifelhafter Qualität . .	0,55	"
6	Öl zweifelhafter Qualität . .	1,21	"
7	Öl zweifelhafter Qualität . .	2,06	"
8	Öl schlechter Qualität . . .	2,64	Thomson u. Ballantyne

Die Zusammensetzung und die Natur der Fettsäuren und der Alkohole des Walratöles ist bis jetzt noch nicht näher bekannt. Die Jodzahl der Fettsäuren sowie ihre Eigenschaft, mit salpetriger Säure Elaidin zu bilden, deutet darauf hin, daß sie zur Ölsäurereihe gehören. Die Angabe Hofstätters, daß die Fettsäuren hauptsächlich aus Physetölsäure bestehen, ist noch nicht bestätigt worden. Bull isolierte aus zwei Proben von Walratöl 7,53 % flüssiger Fettsäuren, die die Neutralisationszahlen 183,4 und 187,9 und die Jodzahlen 130,3 und 159,5 hatten. Allen gibt den Gehalt des Walratöles an Fettsäuren mit 60—65 % an. Nach Fendler[1]) bestehen die Fettsäuren aus 85,78 % flüssigen Fettsäuren (mittleres Molekulargewicht 245,6, Jodzahl 75,6) und 14,22 % festen Fettsäuren (mittleres Molekulargewicht 231,6).

Das Walratöl enthält nach Lewkowitsch[2]) etwa 25 % primärer Alkohole, Allen gibt den Gehalt an Alkoholen mit 35 % und Fendler mit 39 % an. Lewkowitsch hat nachgewiesen, daß im Alkoholgemisch des Walratöles weder Dodekatylalkohol noch Pentadecylalkohol vorhanden sind, und daß die Walratalkohole ungesättigter sind und hauptsächlich der Äthylenreihe angehören. Ihre Jodzahlen schwanken zwischen 46 und 84,90 und die Verseifungszahlen ihrer Azetylprodukte zwischen 161,4 und 190,2. Beim Erhitzen mit Natronkalk wurden die Alkohole zum größten Teil in Fettsäuren umgewandelt, wobei nur 4—6 % unveränderter Alkohole geblieben sind.

Das Walratöl wird oft mit fetten Ölen und Kohlenwasserstoffen verfälscht, der Nachweis der Verfälschungen wird in folgender Weise erbracht.

Das sehr niedrige spezifische Gewicht des Walratöles ermöglicht jeden Zusatz zu erkennen, mit Ausnahme anderer flüssiger Wachse und der Mineralöle.

[1]) Fendler, Chem. Ztg. 1905, 555.
[2]) Lewkowitsch, Chem. Ztg. 1893, 1453.

Die niedrige Verseifungszahl des Walratoles wird durch einen Zusatz von fetten Ölen erhöht und durch Mineralöle erniedrigt. Lobry de Bruyn hat aber gezeigt, daß im Handel Öle vorhanden sind, die aus einem Gemisch von Walratol, Tran und Mineralöl bestehen und eine scheinbar normale Verseifungszahl zeigen (die durch die Anwesenheit des Tranes erhöhte Verseifungszahl wird durch den Zusatz von Mineralöl kompensiert). Man bestimmt in solchen Fallen die Menge der unverseifbaren Bestandteile und des Glyzerins; die gefundene Menge Glyzerin, mit 10 multipliziert, gibt annahernd den Prozentgehalt an fetten Ölen. Zum Nachweis von Mineralölen unter den höheren Alkoholen darf nicht absoluter Alkohol angewendet werden, da dieser von den sonst in Alkoholen unlöslichen Mineralolen betrachtliche Menge in Lösung halt, so daß sie bei geringen Mengen ganz ubersehen werden können. In solchen Fällen empfiehlt L. M. Nash Alkohol vom spezifischen Gewicht 0,8345 anzuwenden.

Ein mit Haifischlebertran versetztes Walratol wird durch konzentrierte Schwefelsaure erst violett, beim Umruhren rot bis rotbraun, wahrend Walratöl mit derselben Saure eine braune Farbe gibt, die sehr schnell dunkler und violettstichig wird.

Verwendung. Walratöl dient als Brennol, zur Seifenfabrikation, und da es schwer ranzig wird und nicht verharzt, wird es als Spindelol sehr geschatzt; da ferner seine Viskositat bei erhöhter Temperatur nicht so rasch abnimmt, wie bei anderen Schmierölen, wird es auch als Maschinenöl vielfach benutzt.

Döglingöl

Doglingtran, Entenwalol — Huile de rorqual rostré — Arctic sperm oil, Bottlenose oil — Olio di spermaceti artico

Vorkommen. Döglingöl findet sich in der Kopfhöhle des Entenwales (Bottlenose whale) oder Zwergwales, Hyperoodon rostratus und Hyperoodon diodon, einer entlang den Küsten der Eisfelder Nordamerikas zwischen den Bäreninseln und Island vorkommenden Walspezies.

Darstellung Das Döglingol wird in derselben Weise gewonnen und gereinigt wie das Walratöl. Das durch Abkuhlen abgeschiedene feste Wachs ist im Handel unter dem Namen Spermacet bekannt.

Eigenschaften. Das flüssige, sogen. Sußöl ist hell gefarbt und hat einen angenehmen Geruch. Das geruchlose Döglingöl des Handels steht in seinen Eigenschaften dem Walratol so nahe, daß es fast unmoglich ist, die beiden Öle durch die chemische Untersuchung allein zu unterscheiden, im Handel unterscheidet man diese beiden Ole gewöhnlich durch ihren Geschmack. Döglingöl gibt bei der Elaidinprobe ein viel weicheres Elaidin als Walratöl, ferner zeigt es auch eine starkere Neigung zum Verharzen. 100 Teile kochenden Alkohols (spez. Gew. 0,812) lösen 0,40 Teile des Öls.

Physikalische und chemische Konstanten des Döglingoles

Spezifisches Gewicht bei °C		Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Zahl	Fettsäuren %	Alkohole %	Maumené-probe °C	Refraktion im Oleorefraktometer	Autor
15	0,905	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,880	—	—	—	—	—	—	—	Goldberg
15	0,8764	121,5 bis 122,3	67,1 bis 79,7	—	—	41,1 bis 42,6	—	—	Bull
15,5	0,8797	128,4 bis 135,9	84,5	—	—	31,7 bis 42,3	—	—	Lewkowitsch
15,5	0,8799	130,4	82,1	—	—	—	—	—	Thomson und Ballantyne
15,5	0,8808	126	—	1,4	61 bis 65	37,41	41 bis 47	—	Allen
98—99 / 15,5	0,8274								
—	—	123 bis 134	80,4	—	—	39,7	42	−13	Archbutt und Deeley
—	—	126	—	—	—	—	—	—	Deering
—	—	—	74,4	—	—	—	—	—	Mills u. Akitt

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren und Alkohole des Döglingoles

Fettsäuren			Alkohole			Autor
Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Jodzahl	
10,1	16,1	—	—	—	—	Archbutt und Deeley
8,3—8,8 (Titer)	10,3 bis 10,8	82,2 bis 83,3	21,7 bis 22,0	23,5 bis 26,5	64,8 bis 65,2	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Die Menge freier auf Ölsäure berechneter Fettsäuren betrug in einer von Deering untersuchten Probe 2,11 %, in einer von Thomson und Ballantyne untersuchten Probe 1,97. Winnem[1]) fand im Süßöl 0,5 %, im gebleichten Öl 1,25—1,50 % und Bull[2]) fand in zwei Proben 0,9 % und 3,4 % freier Fettsäuren.

Das Döglingöl besteht nach Scharling hauptsächlich aus dem Dodekatylester der Döglingsäure, was bis jetzt noch nicht bestätigt

[1]) Winnem, Chem Rev d Fett- u. Harz-Ind. 8, 199 (1901).
[2]) Bull, Chem. Ztg 1900, 845.

worden ist. Auf die Gegenwart des Palmitinsäurecetylesters im Döglingöl hat Goldberg[1]) hingewiesen; der Ester scheidet sich beim Abkühlen aus dem Öle aus. Lewkowitsch[2]) fand die Azetylzahlen zweier Döglingöle 6,35 und 4,12.

Bürzeldrüsenöl

Die Bürzeldrüse liefert beim Extrahieren ein gelbliches, neutrales Öl, das beim Stehen einen festen Körper ausscheidet. Das Öl enthält nur wenige Glyzeride, Cholesterine und Cholesterinester sind nicht zugegen, die Hauptmenge der Fettsäuren sind an Oktadecylalkohol gebunden, dessen Menge 40—45 % des Bürzeldrüsenextraktes beträgt. Das Bürzeldrüsenöl ist daher unter die flüssigen Wachsarten zu reihen.

Die Fettsäuren des Bürzeldrüsenöles bestehen aus Ölsäure, Kaprylsäure, Palmitinsäure, Stearinsäure, Laurinsäure und Myristinsäure (Röhmann[3])).

2. Feste Tierwachse

Wollfett

Wollschweißfett — Suint — Wool fat, Wool grease. — Grasso di lane

Vorkommen. In der Wolle der Schafe, Ziegen usw. ist eine nicht unbedeutende Menge einer fettartigen Substanz enthalten, die von den Hautdrüsen dieser Tiere abgesondert wird. Bei der Vorbereitung der Rohwolle für das Spinnen wird diese Substanz entweder mit verdünnter Seifenlösung (Sodalösung) oder durch Extraktion mit Lösungsmitteln aus der Wolle entfernt. Die Menge des in der Wolle enthaltenen Fettes, das seiner chemischen Zusammensetzung nach diesen Namen nicht mit Recht führt und als Wachs bezeichnet werden muß, ist sehr wechselnd und hauptsächlich abhängig von der Rasse des Tieres und dem Klima, wie aus folgender Zusammenstellung ersichtlich ist

Abstammung resp. Art der Wolle	Fettgehalt %	Autor
Wolle eines in der Ebene gezogenen Schafes	7,17	Marcker u. Schulze
Wolle des Vollblut-Rambouilletschafes . .	14,66	„ „
Pechschweißwolle	34,19	Schulze u. Barbieri
Merinowolle	27,00	Ed. Heiden
Rohwolle aus Neuseeland	16,6	Herbig
„ vom australischen Festland . . .	16,0	„
„ aus Südamerika (Buenos-Ayres) .	13,2	„
„ aus Rußland (Schweißwolle) .	6,6	„

[1]) Goldberg, Chem. Ztg. Rep. 1894, 1230.
[2]) Lewkowitsch, Analyst 1900, 321.
[3]) Röhmann, Beiträge z. chem. Physiol. u. Pathol. 5, 110 (1904).

Darstellung. Die Gewinnung des rohen Wollfettes geschieht auf zweierlei Art, entweder durch Extraktion mit flüssigen Lösungsmitteln (Schwefelkohlenstoff, Tetrachlorkohlenstoff, Benzin, Amylalkohol, Äther, Naphtha usw.) oder und hauptsächlich durch Wasser mit alkalischen Flüssigkeiten, bestehend aus Flußwasser und verfaultem Menschenharne, oder mit verdünnten Seifenlösungen, oder mit schwachen Sodalösungen, die kein freies Alkali enthalten dürfen. Diesem Waschen geht ein Entschweißen durch Behandeln mit Wasser und ein darauffolgendes Spülen mit Wasser voraus. Die Wollwaschwasser stellen eine Emulsion des Wollfettes in einer Seifenlösung dar. Um das Fett daraus zu gewinnen, verfährt man wie folgt

Die Wollwaschwässer werden gewöhnlich in großen Zisternen gesammelt und durch Zusatz von Schwefelsäure versetzt, wobei eine Fettsubstanz nach oben steigt (rohes Wollfett, rohes Wollschweißfett), die eine verschiedene Zusammensetzung hat, je nachdem die Wollwaschwasser gesondert gehalten werden oder mit den Seifenwaschwässern der gewalkten Stoffe zusammen aufgefangen werden Das Gemisch von neutralem Fett und Fettsäuren wird filtriert, dann kalt gepreßt, um das Wasser zu entfernen, hierauf warm gepreßt, um die groben, festen Verunreinigungen zu entfernen.

Oder nach Vohls[1]) Vorschlag werden die Alkaliseifen durch Fällung mit Chlorkalzium in unlösliche Kalkseifen verwandelt und das Gemisch des Wollfettes und der Kalkseifen durch Zusatz von Salzsäure in ein Gemisch von Wollfett und freien Fettsäuren verwandelt.

Das so erhaltene Produkt ist das rohe Wollfett, das stark wasserhaltig und dunkel gefärbt ist; es wird deshalb einer Reinigung unterworfen, indem man es zuerst mit Schwefelsäure und dann mit Wasser kocht und längere Zeit zum Absetzen stehen läßt Das Bleichen des Fettes erfolgt durch eine Lösung von Kalium- oder Natriumbichromat in verdünnter Schwefelsäure, wobei darauf zu achten ist, daß die Temperatur des Gemisches den Schmelzpunkt des Fettes nicht viel übersteigen darf

Das Wollschweißfett, das durch Extraktion der Wolle mit flüchtigen Lösungsmitteln gewonnen wird, enthält nur die natürlichen Bestandteile, nämlich freie Fettsäuren, neutrale Ester und freie Alkohole nebst Kalisalzen von Fettsäuren. Wie andere Naturprodukte variieren auch die Wollschweißfette verschiedenen Ursprungs, wie die nachstehende Tabelle zeigt, die die Werte einiger durch Extraktion von Rohwolle mit Äther gewonnener Wollfette bringt

(Tabelle s. Seite 518.)

Eigenschaften. Das wasserfreie Wollfett bildet eine hellgelbe, durchscheinende Substanz von einem schwachen charakteristischen Wollgeruch, zäher, schmieriger Beschaffenheit. Das rohe Wollfett ist eine schmierige, unangenehm riechende, gelbe oder braune Masse. Das Fett

[1]) Vohl, Dinglers Polyt. Journ. 185, 465 (1867).

Ursprung des Wollfettes	Ausbeute an Wollfett %	Kalisalze im Wollfett als Kaliumoleat berechnet %	Farbe	Konsistenz	Säurezahl	Gesamtsäurezahl	Jodzahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Verseifungszahl	Unverseifbare Alkohole %	Autor
Neu-Seeland-Wolle	16	4,9	dunkelrot	etwas weich im frischen Zustande, wird härter b. Aufbewahren	14,3	—	—	—	110,5 bis 110,7	43,6 bis 43,9	Herbig
Australische Wolle	16	4,24	bräunlichgelb	etwas weich und bleibt so beim Aufbewahren	15,5	—	—	—	112,7 bis 113,3	—	"
Südamerikan. Wolle	13,2	9,25	gelblicholivengrün	ziemlich hart	13,2	—	—	—	98,7 bis 98,9	43,1 bis 43,6	"
Russische Wolle .	6,6	24,4	schmutzigbraun	weich bei 20° C	13,9	—	—	—	94,2 bis 95,9	38,7 bis 39,1	"
—	—	—	hellbraun	schmilzt bei 30,6° C	27,4	—	—	—	100,3	55,12	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	101,0	20,2	6,7	—	—	Ulzer u. Seidel
—	—	—	—	—	—	96,7	21,1	9,9	—	—	" "
—	—	—	—	—	10,65	105,58	23,69	5,91	146,02	—	Utz
—	—	—	—	—	—	114,8 bis 121,2	—	—	—	—	Cochenhausen
—	—	—	—	—	—	—	35,3	—	—	—	Visser

ist in Chloroform, Äther und Äthylazetat leicht löslich, in Wasser aber unlöslich, und trotzdem zeichnet es sich durch die eigentümliche Eigenschaft aus, beträchtliche Mengen von Wasser aufzunehmen, unter Bildung einer vollständig homogenen Masse. So kann man auf diese Weise Wollfett mit 80 % Wasser vermischen. Das im Handel unter dem Namen „Lanolin“ bekannte Produkt stellt ein Gemenge von neutralem Wollfett mit 22—25 % Wasser dar. Das reine Wollfett befindet sich im Handel entweder im wasserfreien Zustande unter dem Namen „Adeps lanae“ oder im wasserhaltigen Zustande unter dem Namen „Lanolin“. Die Namen Aguin, Alapurin, Laniol, Anaspalin, Vellolin bezeichnen auch Handelsprodukte des Wollfettes.

Nach der Angabe von E. Dietrich[1]) läßt sich die „Wasseraufnahmefähigkeit“ des Lanolins und anderer Fette in der Weise bestimmen, indem man je 100 g Fett bei 15° C so lange mit Wasser versetzt, als noch eine homogene Mischung bestehen bleibt. Dietrich fand auf solche Weise, daß Lanolin 105 % Wasser aufnimmt, daß ein Gemisch von 80 Teilen Lanolinum anhydricum und 20 Teilen Olivenöl eine Aufnahmefähigkeit von 320 % Wasser zeigte, daß ferner von einer Mischung von 20 Teilen weißem Wachs und 80 Teilen Ölsäure 228 % Wasser aufgenommen werden, daß auch Butterfett 165 % aufnimmt, während die Aufnahmefähigkeit von Schweinefett und Paraffinsäure eine geringe ist, nämlich 15 % resp. 4 % Wasser

Durch wässerige Ätzalkalien gelingt es nicht, Wollfett vollständig zu verseifen, ebensowenig durch langes Kochen mit alkoholischem Kali; erst Natriumalkoholat oder metallisches Natrium und absoluter Alkohol oder alkoholisches Kali unter Druck bewirken eine rasche Verseifung.

(Physikal. und chemische Konstanten des Wollwachses s Seite 520)

Physikalische und chemische Konstanten der Fettsäuren des Wollfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Autor
40	41,8	327,5	17	Lewkowitsch

Physikalische und chemische Konstanten der Alkohole des Wollfettes

Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Jodzahl	Azetylzahl	Autor
28	33,5	239	{ 36 26,4 }	143,8	Lewkowitsch

[1]) E. Dietrich, Helfenberger Annalen 1889.

Physikalische und chemische Konstanten des Wollwachses

Spezifisches Gewicht bei °C	Spezifisches Gewicht	Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Fettsäuren %	Alkohol %	Reichert-Meißlsche Zahl	Brechungsexponent bei 40° C	Autor
15	0,973	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Schadler
17	0,9449	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rosauer
17	0,9413	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rosauer
98,5/15,5	0,9017	—	—	—	98,3	—	—	—	—	—	Allen
15	0,9322 bis 0,9442	37,5 bis 40,0	35,5 bis 37,1	0,28 bis 0,7	84,24 bis 98,28	15,32 bis 17,61	72,88 bis 76,38	—	4,68 bis 6,88	1,4781 bis 1,4822	Utz
50	0,912	38,0 bis 39,8	40,0 bis 41,5	4,31	1,27	15	—	—	Reichertzahl 6,16	—	Lomidse
—	—	30 bis 30,2	{ 31—35 / 39—45 }	—	102,4	25,9 bis 26,8	59,8	43,6	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	39 bis 42,5	—	—	—	—	—	—	—	Stöckhardt
—	—	—	36—41	—	—	—	—	—	—	—	Benedikt
—	—	—	—	0,8 bis 1,33	105	—	16	—	—	—	Ulzer
—	—	—	—	—	—	17,1 bis 17,6	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	25,8 bis 28,9	—	51,8	—	—	Lewkowitsch

Chemische Konstanten der neutralen Ester des Wollfettes

Verseifungszahl	Fettsäuren	Alkohole	Autor
96,9	56,66	47,55	Lewkowitsch

Zusammensetzung. Die chemische Zusammentzung des Wollfettes ist noch nicht vollständig bekannt, sie hängt von der Darstellung ab, ob das Wollfett durch Extraktion oder durch Waschen mit Soda- oder Seifenlösung und darauffolgende Zersetzung mit Säuren dargestellt

wurde. Nach dem ersten und zweiten Verfahren gewonnenes Fett enthält die in ihm natürlich vorkommenden fettsauren Kalisalze, während diese Salze in einem nach dem dritten Verfahren erhaltenen Fette fehlen, dagegen sind 20—28 % Fettsäuren der zum Waschen benutzten Seife vorhanden.

Das Wollfett besteht wahrscheinlich aus einem Gemisch von Fettsäureestern und freien Alkoholen. Von den Fettsäuren sollen nach den Angaben von G. de Sanctis[1]) folgende vorhanden sein: hauptsächlich Palmitinsäure und Cerotinsäure, wenig Kapronsäure und Ölsäure, sowie geringe Mengen von Stearinsäure, Isovaleriansäure und Buttersäure. Ferner haben Darmstadter und Lifschutz im Wollfett auch folgende Säuren nachgewiesen: Myristinsäure, Karnaubasäure, eine Dioxyfettsäure $C_{30}H_{60}O_4$, Lanocerinsäure und die sogenannte Lanopalminsäure $C_{16}H_{32}O_3$.

Darmstadter und Lifschutz konnten weder Palmitinsäure noch Stearinsäure nachweisen. Auch die Gegenwart der von Borntrager angegebenen Margarinsäure wurde von Fahrion[2]) bezweifelt. Auch die von Borntrager[3]) angegebene 62,3 % Ölsäure im Wollfett ist als unrichtig zu betrachten, weil die niedrige Jodzahl der Fettsäuren auf nur geringe Mengen Ölsäure hindeuten.

Ferner hat Lewkowitsch[4]) nachgewiesen, daß unter den Fettsäuren hydroxylierte Fettsäuren vorkommen, da sie leicht die Elemente des Wassers, unter Bildung innerer Anhydride oder Laktone, bei einer etwas über 100° C liegenden Temperatur verlieren und ferner, daß sie beträchtliche Mengen von Essigsäureanhydrid unter Bildung von azetylierten Säuren assimilieren.

Von Alkoholen sind im Wollfett enthalten:

Cholesterin, Isocholesterin, Cerylalkohol, ferner nach Marchetti[5]) etwa 10 % Lanolinalkohol $C_{12}H_{24}O$ und nach den Angaben von Darmstadter und Lifschutz[6]) Karnaubylalkohol $C_{24}H_{50}O$, der durch Oxydation in Karnaubasäure übergeht, ein hydrolysiertes Cholesterin und drei andere noch nicht näher untersuchte Alkohole.

(Chemische Zusammensetzung des Wollfettes s. Seite 522.)

Wollfett ist optisch aktiv. Es wurden beobachtet $[\alpha]_D = +6,7°$ C, $[\alpha]_D^{35} = +8,55°$ C (in 25prozentiger Chloroformlösung), $[\alpha]_D = +2,8°$ C in 25prozentiger Benzinlösung. Eine Probe von russischem Lanolin zeigte bei einer Temperatur von 42—48° C eine Rechtsdrehung von 8,8° C, bei einer niedrigeren Temperatur hörte die Polarisation auf. Rakusin beobachtete beim Lanolin eine Rotationskonstante von + 10,2 bis + 11,2 Sacharimetergraden.

---

[1]) G. de Sanctis, Gaz. chim. ital. **24**, 14 (1894).
[2]) Fahrion, Chem. Ztg. **1900**, 978.
[3]) Borntrager, Zeitschr. f. anal. Chem. **39**, 505 (1909).
[4]) Lewkowitsch, Chem. Ztg. Rep. **1896**, 65.
[5]) Marchetti, Gaz. chim. ital. **1895**, 25, Chem. Ber. **29**, 19 (1896).
[6]) Darmstädter und Lifschütz, Chem. Ber. **29**, 618, 1474, 2890 (1896).

Chemische Zusammensetzung des Wollfettes nach Darmstadter und Lifschütz (Lewkowitsch)[1]

Wollfett durch Amylalkohol in zwei Anteile zerlegt					
A. Harter Bestandteil (10 bis 15% des Wollfettes) besteht aus		B. Weicher Bestandteil (85% des Wollfettes) besteht aus			
			b) Alkoholen (55—60%) zerlegt durch Methylalkohol in zwei Fraktionen		
			I Fraktion zerlegt in zwei Gruppen		II Fraktion enthaltend
a) Säuren (etwa 60%)	b) Alkoholen	a) Säuren (40—50%)	Gruppe I	Gruppe II	
Lanocerinsäure	Cerylalkohol	Olige Säure 40%	Cerylalkohol	Neben wenig Ceryl- und Karnaubylalkohol, Isocholesterin verschieden von Schulzes Isocholesterin	Alkohol 2a
Lanopalminsäure	Karnaubylalkohol	Myristinsäure	Karnaubylalkohol		Alkohol 2b
Myristinsäure	Cholesterin	Karnaubasäure (keine Lanocerinsäure und Lanopalminsäure)	—		Alkohol 2c
Karnaubasäure	—				2a (3—4% v. B)
Olige Säure	—				2b (6—7% v. B)
Flüchtige Säure	—				2c (50—54% von B)

Die Säurezahl des rohen Wollfettes hängt von der Art der Darstellung ab. Da durch Waschen mit Seife die Fettsäuren der Seife sich gleichfalls in dem Fette befinden, so wird dadurch die Säurezahl bedeutend höher. Nach v. Cochenhausen[2] betrug die Säurezahl in einem derartigen Wollfett 49,46, während die durch Extraktion gewonnenen Fette bedeutend niedrigere Säurezahlen gaben (s. Herbig, Tabelle S. 519).

Die Säurezahl des Lanolins darf nach B. Fischer 2,8 nicht übersteigen. Eine Probe von Lanolinum anhydricum gab nach Ulzer die Säurezahl 0,8, eine Probe von Adeps lanae 1,33 und nach Benedikt 0,54. Nach Utz schwankte die Säurezahl in 4 Proben zwischen 0,28 und 0,70, während Lomidse[3] in einer russischen Lanolinprobe die Säurezahl 4,31 fand.

---

[1] Lewkowitsch, Jahrb. d. Chem. 8, 405.
[2] v. Cochenhausen, Dinglers Polyt. Journ. **308**, 283 (1897).
[3] Lomidse, Pharm. Journ. **40**, 487 (1901), Chem. Ztg. Rep. **1902**, 43, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. **9**, 83 (1902).

Destilliertes Wollfett

Unterwirft man das Wollfett der Destillation mit überhitztem Wasserdampf, so erhält man das sog. „destillierte Wollfett“, das hauptsächlich aus freien Fettsäuren nebst geringen Mengen von Cholesterinen, Cholesterinestern und Kohlenwasserstoffen besteht.

Bei der Destillation werden die Ester nach Lewkowitsch[1]) unter gleichzeitiger partieller Zersetzung der freien Fettsäuren gespalten, wobei zunächst ein aus Kohlenwasserstoffen bestehendes leichtes Öl destilliert. Hierauf folgen schwere Destillate, die in einen flüssigen und einen festen Anteil durch Abkühlen und Kristallisieren getrennt werden, analog den destillierten Fettsäuren aus Talg, Palmöl usw., so daß folgende Produkte erhalten werden: „Olein“, das hauptsächlich als Wollöl zum Einfetten von Wollgarnen vor dem Verspinnen, und „Stearin“, das als Appreturmittel oder in der Seifen- und Kerzenfabrikation Verwendung findet.

Folgende Tabelle bringt die von Gill und Mason[2]) erhaltenen Zahlen für Oleine und einige Mineralöle.

	Spezifisches Gewicht	Brom-Additionszahl	Brom-Substitutionszahl	Optische Rotation	Brechungsexponent bei 20° C
Reine Oleine A	0,896	28,8	14,2	17° 58′	1,4967
Reine Oleine B	0,902	25,1	14,8	17° 36′	1,4991
Reine Oleine C	0,896	21,5	16,8	15° 13′	1,4948
Olein von zweifelhafter Reinheit	—	3,8	9,0	2° 56′	1,4921
„White Rose“ (Mineralöle)	0,853	5,7	5,6	1° 6′	1,4735
„Eagle Neutral“ (Mineralöle)	0,859	4,4	6,7	1° 17′	1,4750
Gemisch von 50% von A und 50% von „White Rose“	—	9,0	12,85	9° 47′	1,4850

Das destillierte Wollstearin bildet eine harte, feste, weiße Substanz, die sich vom Handelsstearin durch das Fehlen der kristallinischen Struktur unterscheidet, zeigt starke Isocholesterinreaktion und hat eine hohe Jodzahl. Es besteht hauptsächlich aus freien Fettsäuren, da fast die ganze Menge der Kohlenwasserstoffe durch Pressen entfernt worden ist.

(Physikal. und chemische Konstanten des Wollstearins s. Seite 524.)

Die freien Fettsäuren sind auf Stearinsäure berechnet. In der von Hübl untersuchten Probe lag der Schmelzpunkt der Fettsäuren bei 41,8° C, der Erstarrungspunkt bei 40° C.

Die Untersuchung des destillierten Wollfettes, des „Wolloleins“ und des „Wollstearins“ umfaßt die Bestimmung der freien Fettsäuren, der neutralen Ester (Wachse) und des aus Kohlenwasserstoffen und Cholesterinen bestehenden unverseifbaren Rückstandes.

---

[1]) Lewkowitsch, Journ. Soc. Chem. Ind. 8, 90 (1889).

[2]) Gill und Mason, Journ. Amer. Chem. Soc. 1904, 665.

Die von J. Marcusson[1]) ermittelte Zusammensetzung und Eigenschaften des Wolloleins verschiedener Herkunft sind in der nachstehenden Tabelle angeführt:

	Äußere Erscheinung im 15 mm Reagenzglas	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifbare Bestandteile	Unverseifbare Bestandteile		Sonstige Bestandteile
				Kohlenwasserstoffe	Fettalkohole	
Reines destilliertes Wollolein	mäßig zähflüssig, braun, klar, grün fluoreszierend, nach Wollfett riechend	0,9060	41,5% Fettsäuren (Jodzahl 35,2 Mol.-Gew. 276)	52,7	5	0,8% Wasser und in Wasser lösliche Bestandteile
Französisches Olein	mäßig zähflüssig, braun, durchscheinend, nicht fluoreszierend, nach Wollfett riechend	0,9042	51% Fett- (Jodzahl 42,5 Mol.-Gew. 299)	38	9	2% Wasser und in Wasser lösliche Bestandteile, Spuren von Mineralölen
Englisches Olein (harzhaltig)	zähflüssig, braun, undurchsichtig, nicht fluoreszierend, nach Wollfett riechend	0,9275	10% Fichtenharz 41% Fettsäuren (Jodzahl 45,9 Mol.-Gew 298)	33	12	4% Wasser, geringe Mengen in Wasser löslicher Bestandteile, Spuren von Mineralsäuren

Physikalische und chemische Konstanten des Wollstearins

Spezifisches Gewicht bei		Erstarrungspunkt	Schmelzpunkt	Wasser	Verseifungszahl	Jodzahl	Freie Fettsäuren	Neutralester	Unverseifbares	Autor
15,5° C	98° C	° C	° C	%			%	%	%	
0,9193	0,836	45	48	0,6	—	—	88,6	2,11	0,49	Hurst
0,9944	—	53,5	57	1,48	—	—	76,3	7,7	0,4	„
—	—	—	—	2,85	—	—	72,13	—	3,12	„
—	—	41,5	—	—	—	33,7	98,9	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,2	„
—	—	40,0	42,1	—	169,8	36,0	—	—	—	v. Hübl

[1]) J. Marcusson, Mitt. d. Techn. Vers.-Anst. Berlin 21, 48 (1903).

Insektenwachs

Chinesisches Insektenwachs, Chinesisches Baumwachs. — Cire d'insects — Insect wax, Chinese Wax. — Cera d'insetti

Vorkommen. Das Insektenwachs wird von der Schildlaus Coccus ceriferus Fabr. = Coccus Pella Westwood auf der chinesische Esche Fraxinus chinensis Roxb. produziert.

Die Zucht des Wachsinsektes und die Erzeugung des Wachses durch dasselbe stellen zwei verschiedene Prozesse dar, die sich mit Vorteil nur an zwei verschiedenen Orten vollziehen. So wird in Kientschang die Esche gepflanzt und auf diesem Baume lebt und vermehrt sich das Wachsinsekt, sondert aber sehr wenig Wachs ab. Die Larven dieses Insektes erscheinen im Frühjahr auf den Zweigen der Esche in Form von zahlreichen braunen, erbsenförmigen Schuppen. Ende April werden diese Schuppen von den Eingeborenen gesammelt, sorgfältig in Pakete von etwa 1 Pfund eingepackt, um die Larven während des Transportes gegen Wärme zu schützen, und nach Kia-ting-fu geschickt. Hier werden die Pakete in kleinere Säckchen umgepackt, von denen 6 oder 7 in einen Beutel aus Palmblatt eingehüllt und an die Baumzweige gehängt. Nach wenigen Tagen beginnen die Insekten auszukriechen und verbreiten sich wie ein bräunlicher Überzug über die Zweige, ohne jedoch die Blätter zu berühren. Allmählich, während das Insekt wächst, bedeckt sich die Oberfläche der Zweige mit einer weißen Substanz, dem weißen Wachse, das durch direkte Wachsausscheidung aus dem Körper des Weibchens, sowie der jungen Insekten entsteht. In der zweiten Hälfte des August werden die Zweige abgeschnitten, soviel Wachs als möglich abgekratzt und dann mit Wasser ausgekocht, wobei sich das Wachs auf der Oberfläche ansammelt. Das so erhaltene Wachs wird umgeschmolzen und in tiefe Pfannen gegossen, wo es zu einer durchscheinenden kristallinischen Substanz erstarrt.

Eigenschaften. Das Insektenwachs ist gelblich-weiß, geruch- und geschmacklos, glänzend, kristallinisch, dem Walrat sehr ähnlich, aber bedeutend härter, brüchiger, spröder, fast pulverisierbar. In Alkohol, Azeton und Äther ist es sehr wenig löslich, löst sich sehr leicht in Benzol, Chloroform und Tetrachlorkohlenstoff, aus dem es in Kristallen erhalten werden kann.

(Physikalische und chemische Konstanten des Insektenwachses siehe Seite 526.)

Zusammensetzung. Das Insektenwachs besteht nach Brodie[1]) hauptsächlich aus fast reinem Cerotinsäure-Cerylester, $C_{26}H_{53} \cdot C_{26}H_{51}O_2$, das aus dem Wachs durch wiederholtes Umkristallisieren aus Petroläther erhalten werden kann. Herbig nimmt an, daß im Wachse noch eine hochmolekulare Säure, von der Formel $C_{29}H_{58}O_2$, ferner eine niedrige Säure und ein zweiter Alkohol wahrscheinlich enthalten sind.

---

[1]) Brodie, Liebigs Ann. 67, 199 (1848).

Physikalische und chemische Konstanten des Insektenwachses

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Verseifungszahl	Fettsäuren	Alkohole	Jodzahl	Autor
15	0,926	—	—	—	—	—	—	Gehe
15	0,970	—	82—83	—	—	—	—	Schadler
15	0,970	80,5—81,0	81,5—83,0	63,0	—	—	—	Allen
99/15	0,810	—	—	—	—	—	—	„
15	0,970	—	82	93,0	—	—	—	Marpmann
—	—	—	81,5—83,0	80,5	—	—	—	Henriques
—	—	—	80,5	—	—	—	—	„
—	—	—	81,0	77,91	—	—	—	Herbig
—	—	—	—	91,65	51,54	49,51	1,4	Lewkowitsch
—	—	—	—	80,4	—	—	—	„

Verwendung. In China und Japan dient das Insektenwachs seiner Schwerschmelzbarkeit wegen zur Kerzenfabrikation, ferner zum Appretieren und Glanzendmachen von Seide und Papier, sowie zur Firnisdarstellung und zum Polieren von Möbeln und Leder.

Psyllawachs

Vorkommen. Dieses Wachs wird von Psylla Alni, einer auf den Blattern von Alnus incana lebenden Aphide, ausgeschieden

Darstellung. Die Insekten werden zuerst mit heißem Ather extrahiert, um die Glyzeride zu entfernen, und dann mit Chloroform.

Eigenschaften. Das Psyllawachs kristallisiert in seideglanzenden Nadeln vom Schmelzpunkte 96° C. Es ist in heißem Ather unlöslich, in kaltem Chloroform wenig, in heißem Chloroform und Benzol leicht löslich Psyllawachs ist der Psyllostearylester des Psyllostearylalkohols.

(Weniger bekannte Tierwachse s. Seite 527.)

Walrat

Spermazet Sperma Ceti, Cetaceum — Cétine, Ambre blanc, Blanc de baleine — Spermaceti, Cetin. — Spermaceto

Vorkommen. Walrat findet sich in besonderen Höhlen der Schadelknochen und in dem Speck des Pottfisches oder Kachelot, Physeter macrocephalus Linn., des Entenwales Hyperoodon rostratus sowie anderer Wale, wie Delphinus tursio Linn und Delphinus edentulus Linn durch die tierische Wärme im Walratöl gelost und scheidet sich nach dem Tode kristallinisch ab. Das Walratöl wird abgeseiht, die zurückgebliebene kristallinische Masse ausgepreßt und mit einer schwachen

Weniger bekannte Tierwachse

	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Schmelzpunkt °C	Butterrefraktometer bei 84° C berechnet für 40°	Säurezahl	Verseifungszahl	Differenz 5–4	Verhältniszahl	Jodzahl	ccm n/10 KOH, für die in 80% Alkohol lösl. Säuren erforderlich	Kohlenwasserstoffe %	Autor
Hummelbiene Max.	—	63,0	51,6	19,39	95,9	76,65	4,0	16,1	9,18	—	Berg
Hummelbiene Mittel	—	62,0	50,0 bis 51,0	19,0 bis 19,2	95,0 bis 95,5	76,0 bis 76,5	3,95 bis 4,0	15,8 bis 15,9	5,0 bis 7,0	—	Berg
Hummelbiene Min.	—	62,0	49,5	18,41	92,12	73,71	3,93	15,76	4,92	—	Berg
Cicade I	0,965	—	—	7,8	95,9	88,1	11,29	—	—	10,6	Ahrens, Hett
„ II	0,965	—	—	7,3	97,95	90,65	12,41	—	—	8,2	„ „
Hummelbiene . . .	0,973	—	—	7,8	48,3	40,5	5,2	—	—	25,1	„ „
Ceroplastes ceriferus											
ausgepreßt . . .	1,04	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—
extrahiert . . .	—	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ceroplastes rubens											
ausgepreßt . . .	1,03 bei 23° C	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—
extrahiert . . .	—	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Lösung von Ätzkali oder Atznatron behandelt, um das noch anhangende Öl aufzulösen resp. zu verseifen, mit Wasser abgespult und in kochendem Wasser umgeschmolzen.

Eigenschaften. Der rohe Walrat bildet fingerdicke Platten, die gelblich und durchscheinend sind, von blättrigem Gefüge und ranzigem fischähnlichem Geruche. Der reine Walrat bildet eine weiße, schön glanzende, halb durchsichtige, blättrig-kristallinische, spröde, sich talkartig anfuhlende Masse, die fast geruch- und geschmacklos ist und im geschmolzenen Zustande, auf Papier gebracht, einen Fettfleck hinterlaßt.

Physikalische und chemische Konstanten des Walrates

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Alkohole %	Kritische Losungstemperatur	Autor
15	0,943	50—54	50—54	—	—	—	—	—	Schadler
15	0,960	—	—	—	—	—	—	—	K. Dietrich
15	0,905 bis 0,945	—	42—47	0–5,17	125,8 bis 136,6	—	—	—	Lymann u. Kebler
15	0,8922	—	—	—	—	—	—	—	Rakusin
15	0,942	—	42	—	134,0	9,3	—	—	Fendler
60/15,5	0,8358	48	49	—	128	—	51,48	—	Allen
98—99/15,5	0,8086 bis 0,812								
98/15,5	0,8082 bis 0,816	—	—	—	—	—	—	—	Kebler
—	—	43,4 bis 44,2	43,5 bis 44,1	—	—	—	—	—	Rudorff
—	—	—	44 bis 44,5	—	—	—	—	—	Wimmel
—	—	—	45	—	—	—	—	—	Barford
—	—	—	—	—	108,1	—	—	—	Becker
—	—	—	—	—	130,6 bis 131,4	—	—	—	Henriques
—	—	—	—	—	122,7 bis 130,1	3,8	51,48	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	5,9 (Wijs)	—	—	Visser
—	—	—	—	—	—	—	—	117	Crismer

Walrat ist in kaltem 90-prozentigem Alkohol unlöslich, in 98-prozentigem wenig, löst sich dagegen leicht in siedendem Alkohol, aus dem sich der größte Teil wieder kristallinisch ausscheidet. In Äther, Chloroform, Schwefelkohlenstoff ist Walrat leicht löslich.

Zusammensetzung. Der Walrat besteht hauptsächlich aus dem Palmitinsäurecetylester vom Schmelzpunkte 48,9—55° C, außerdem sind noch wahrscheinlich andere ähnliche Ester im Walrat enthalten, da die Verseifungszahl des reinen Cetins 116,9 ist, sowie Glyzeride der Laurinsäure, Myristinsäure und Stearinsäure, von denen das Cetin durch Umkristallisieren aus Alkohol getrennt werden kann. Die von Lewkowitsch in einer Handelsprobe von der Verseifungszahl 122,3 gefundene Azetylzahl 23,3 deutet auf die Anwesenheit einer bestimmten Menge freier Alkohole hin.

Durch alkoholische Kalilauge wird Walrat leicht verseift und beim verdunnen dieser Lösung mit Wasser fällt Cetylalkohol aus.

Der Walrat kann nicht leicht verfalscht werden, da er durch jeden Zusatz seine charakteristischen physikalischen Eigenschaften auffallend ändert, so verliert er seine Durchsichtigkeit und die kristallinische Struktur. Zum schnellen Nachweis der Stearinsäure schmilzt man die Probe in einer Porzellanschale, ruhrt mit einigen Kubikzentimetern Ammoniak gut durch. Nach dem Erkalten hebt man den erstarrten Kuchen ab und säuert die Lösung mit Salzsaure an, wodurch die Stearinsäure ausgeschieden wird. Auf diese Weise läßt sich 1% Stearinsäure nachweisen.

Der reine Walrat enthält nur sehr geringe Mengen freier Fettsäuren. Lewkowitsch fand in einer Handelsprobe die Saurezahl 1,35 und Kebler in 12 Proben von Walrat 0,09—0,47. Eine höhere Säurezahl wurde auf die Gegenwart von Stearinsaure oder Bienenwachs hindeuten, eine hohe Jodzahl zeigt einen Zusatz von Talg

H. Dunlop hat reines Spermaceti untersucht und folgende Werte gefunden

Spermaceti	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Jodzahl	Wachsalkohole %	Fettsäuren %
Cachelotöl vom Kopf (selbst extrahiert)	41—41,5	41	—	54,22	49,78
Cachelotöl vom Kopf (selbst extrahiert)	41—42	—	9,33	53,20	—
Verläßlichen Ursprungs, raffiniert	44—44,5	44	7,21	53,00	50,58
" " "	45,5—46	45,7	5,32	51,56	—
" " "	45—45,5	45	5,50	—	—

(Fortsetzung dieser Tabelle s. Seite 530.)

Spermaceti	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet %	Verseifungszahl	Wachsalkohole	
				Schmelzpunkt °C	Jodzahl
Cachelotöl vom Kopf (selbst extrahiert)	32—33	—	129,0	46—46,5	—
Cachelotöl vom Kopf (selbst extrahiert)	—	—	129,0	45,5—46	6,35
Verlaßlichen Ursprungs, raffiniert	39,5—40	—	120,6	47—47,5	4,26
„ „ „	—	0,10	121,8	47,5—48	3,41
„ „ „	—	0,24	120,6	47,5—48	2,98

Verwendung. Walrat wird in der Kerzenfabrikation, zur Herstellung von Appreturmitteln und in der Pharmazie verwendet.

Bienenwachs

Cire des abeilles — Beeswax — Cero d'ape

Vorkommen. Bienenwachs stammt als Verdauungsprodukt von der Haus- oder Honigbiene, Apis mellifica oder mellifera Linq. (auch Apis cerifera, domestica, gregaria genannt), aber auch von verwandten Arten, wie Apis fasciata = Melipona fasciata, bei den Indianern „Fliegen der Englander" genannt, die in Sudamerika heimisch sind, italienische Apis ligustica in Ligurien, Apis unicolor auf Madagaskar und die in Sudamerika und Westindien vorkommende Apis palida. Ferner wird von den drei in Vorderindien (Britisch-Indien) heimischen Bienenarten Apis dorsata, florea und indica das ostindische Bienenwachs, sogen. Geddawachs, auch Singaporewachs (D Hooper)[1]), gewonnen.

Über die Bildung des Bienenwachses gehen die Ansichten auseinander. Wahrend man nach Liebig keinen besseren Beweis fur die Fettbildung aus Zucker finden kann, als den Prozeß der Wachsbildung in den Bienen, versucht Voit nachzuweisen, daß die Bienen das Wachs nicht aus Kohlehydraten bilden, sondern aus dem eiweißhaltigen Pollen. Andererseits wird dagegen angenommen (Schwamerdam[2]), Maraldi[3]), Reaumur[4]), Hoppe-Seyler)[5]), daß das Bienenwachs aus den Pflanzen, in denen es sich fertig gebildet vorfinde, bloß durch die Bienen gesammelt werde. Die Annahme, daß die Bienen das Wachs

[1]) Hooper, Agricultural Ledger, Kalkutta 1904

[2]) Schwamerdam, Biblia naturae et Collect Acad. V. 237.

[3]) Maraldi, Observations sur les Abeilles Mem. de l'Acad. Sciens. 1712

[4]) Reaumur, Memoire pour servir a l'histoire des Insectes V, 403

[5]) Hoppe-Seyler, Chem Ber. 4, 810 (1871)

mit dem Pollen eintragen, ist nicht möglich (v. Schneider)[1]), da der Wachsgehalt des Pollens nur sehr gering ist im Vergleich zu der Menge Wachs, die die Bienen bilden. Auch die Menge des Eiweißes ist viel zu gering, als daß man aus ihm das Wachs herleiten könnte. Ein Eiweißgehalt der Nahrung ist notwendig für die Honigbildung, in dem Sinne, wie jede Zellfunktion der Mitwirkung von Eiweiß bedarf. Da nun im Pollen das Wachs nicht zugeführt wird, müssen die Bienen es selbst produzieren. Das Material, aus dem das Bienenwachs entsteht, sind die Kohlehydrate der Nahrung, Dextrose und Lävulose.

Das Wachs der Bienen wird also erst im Körper der Bienen gebildet und zwar vermutlich in der sogenannten Wachsmembran, einer Schicht epithelialer Zellen, die zwischen der Kutikula und der inneren membranösen Auskleidung der Bauchsegmente liegt. Nach 18—24 Stunden und bei einer hohen Temperatur tritt an den vier letzten Bauchringen, den sog. Spiegeln, das Wachs in Form weißer, durchsichtiger Schüppchen wie Elfenbeinplattchen hervor, mit denen die Bienen ihre sechseckigen Zellen, die sog Honigwaben bauen.

Die Bienen benutzen zum Zusammenkitten der Waben ein sogen Vorwachs oder Propolis, das direkt von den Pflanzen zu stammen scheint. Dasselbe enthalt nach den neueren Untersuchungen 84% aromatisches Harz und 12% Wachs. Das Harz erwies sich nach Borisch[2]) und Dietrich[3]) als ein Korper der Zusammensetzung $C_{26}H_{26}O_8$ (Prepolisharz) und das Wachs bestand aus Cerotinsäure.

Darstellung. Nachdem die Waben vom Honig durch Auslaufen, Jungfernhonig, und Abpressen befreit sind, wird die zuruckgebliebene Wachsmasse durch Schmelzen in kochendem Wasser von dem noch anhangenden Honig und anderen Verunreinigungen befreit und zum Erkalten in flache, hölzerne Gefaße, deren Boden mit Wasser angefeuchtet ist, gegossen

Neuere Verfahren bestehen darin, daß man die Honigwaben schmilzt, das Wachs abfiltriert und einer Pressung unterwirft. Der Preßruckstand wird ausgekocht und dann wieder gepreßt Der von der zweiten Pressung bleibende und noch etwa 10—15% Wachs enthaltende Ruckstand wird mit Lösungsmitteln extrahiert, wobei ein Wachs gewonnen wird, das von dem durch Pressen erhaltenen Wachs verschieden ist

In den Bienenstöcken unterscheidet man drei verschiedene Abteilungen, honiggefullte Waben, die das beste Wachs liefern, leere Waben — gereinigtes Wachs und schlechte oder schwarze Wachsteile.

Eigenschaften. In reinem Zustande ist das ausgepreßte Wachs vollkommen weiß, wird erst durch die Berührung mit dem Honig oder

---

[1]) v. Schneider, Annal d Chem. u. Pharm **162**, 235.

[2]) Borisch, Pharmac Centralhalle **48**, 929 (1907)

[3]) Dietrich, Chem Ztg. **1907**, 79

Physikalische und chemische

Spezifisches Gewicht bei °C		Erstarrungspunkt °C	Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl
15	0,965—0,975	—	—	—	—
15	0,962—0,966	—	—	—	87,8—96,2
15	0,964—0,968	—	—	18,6	90,4—96,2
15	0,964—0,970	—	—	18,37—20,94	90,1—98,99
15	0,9627-0,9656	—	—	20,6—21,09	93,5—97,1
15	0,959—0,966	60,5—62,8	63—64,4	19,04—20,9	—
15	0,959	—	62,5—63,6	20,9—21,2	—
$\frac{80}{15,5}$	0,8356	—	—		
$\frac{99}{15,5}$	0,8221	60,5	63	—	—
98—99	0,827	62	63,5		
98—99	0,818	61,5	63		
—	—	61,9—64,3	65	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	69—70	—	—
—	—	—	—	20	95
—	—	—	—	19,02—20,6	—
—	—	—	—	20,6—21,09	93,5—97,1
—	—	—	—	17—21,8	94,2—97,6
—	—	—	—	—	97—107
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Blütenstaub gefarbt und je nach dem von den Bienen verwendeten Material ist die Farbe des Wachses eine mehr oder weniger hell- oder dunkelgelbe, oft sogar eine rötliche oder grünliche. Der Geruch des Wachses ist angenehm honigartig, tritt besonders beim Erwärmen hervor. Das Wachs ist fast geschmacklos, aber milde beim Kauen, wobei es an den Zähnen nicht anklebt, trocken und nicht fett anzufühlen (Unterschied vom talgartigen Wachs). Bei niedriger Temperatur ist es spröde, brüchig und nimmt Kreidestriche an, wenn es nicht mit Talg verunreinigt ist; bei gewöhnlicher Temperatur ist es zäh, im Bruche trocken und körnig; in der warmen Hand geknetet wird es sehr plastisch, gleichförmig,

Konstanten des Bienenwachses

Jodzahl	Reichert-Meißl-Zahl	Alkohol und Kohlenwasserstoff (Unverseifbares)	Fettsäuren %	Refraktion im Butterrefraktometer bei 4° C	Autor
—	—	—	—	—	Hager
—	—	—	—	—	Dietrich
—	0,54	—	—	—	Hett, Ahrens
—	—	—	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	Camille
—	0,34—0,41				
—	—	—	—	—	Allen
—	—	—	—	—	Mastbaum
—	—	—	—	—	Barfoed
—	—	—	—	—	Lafage
—	—	—	—	—	Hübl
8,3—11,0	—	—	—	—	Buisine
—	—	55,58	146,77	—	Lewkowitsch
—	—	—	—		
—	—	—	—	—	Becker
7,8—8,9	—	—	—	—	Gyer
—	—	55,25	—	—	Schwalb
—	—	52,38	—	—	Allen, Thomsen
—	—	—	—	42,9—45,6	Berg

durchscheinend, und ohne besonderen Glanz, wenn kein Paraffin zugegen ist. Durch wiederholtes Umschmelzen unter Wasser oder durch Aussetzen an Sonnenlicht in der Form von Tropfen, Streifen oder Bändern erhält man weißes Wachs, das geruchlos und geschmacklos und spröder ist als das gelbe Wachs.

Das durch Extraktion erhaltene ist von dem durch Pressen gewonnenen Wachs verschieden. Es ist eine dunkelbraune, weiche, sich fettig anfühlende Masse von unangenehmem Geruch. Beim Auskochen mit Wasser gibt es an dasselbe einen gelben Farbstoff ab.

Das ostindische Bienenwachs ist eine grunlichgelbe, oft fast weiße Masse, die fest, zahe, plastisch, geschmeidig und doch hart ist, von angenehmem, oft fliederartigem Geruche. Die Plastizitat dieses Wachses ist größer, als die des gewöhnlichen Bienenwachses, es wird daher als Zusatz zu bruchigen oder weichen, besonders afrikanischen Wachssorten benutzt.

In Wasser und in kaltem Alkohol ist das Bienenwachs unloslich, löst sich aber in 50 Teilen kochenden Alkohols, wobei beim Erkalten sich die Cerotinsäure so vollstandig ausscheidet, daß auf Zusatz von Wasser nur eine geringe Opaleszenz eintritt (Unterschied von Stearinsaure). In kaltem Äther ist es nur teilweise löslich, lost sich dagegen vollstandig in 10 Teilen heißem Äther, sowie Benzol, Schwefelkohlenstoff und Chloroform.

(Physikalische und chemische Konstanten des Bienenwachses siehe Seite 532 und 533.)

Zusammensetzung. Das Bienenwachs ist nicht als einheitlicher Körper, sondern als ein Gemenge verschiedener Körper aufzufassen. Es finden sich hier die höchsten bekannten Glieder, sowohl der Fettsaurereihe, wie der gesattigten einatomigen Alkohole, unter gleichzeitigem Auftritt mehrerer homologer Glieder der Reihe nebeneinander, und durch die große Ahnlichkeit der Eigenschaften der hochmolekularen Fettsauren und Alkohole wird eine glatte Trennung der Bestandteile des Bienenwachses wesentlich erschwert. Das Bienenwachs besteht hauptsachlich aus Cerotinsaure und Myricin (Palmitinsauremyricylester), $C_{15}H_{31} \cdot COO \cdot C_{30}H_{61}$, nebst geringen Mengen freier Melissinsaure, $C_{30}H_{60}O_2$ oder $C_{31}H_{62}O_2$, ferner aus Myricylalkohol, freiem Cerylalkohol, $C_{26}H_{54}O$, und einem Alkohol von unbekannter Zusammensetzung, sowie aus Kohlenwasserstoffen, von denen Schwalb zwei isoliert hat: das Heptacosan, $C_{27}H_{56}$, vom Schmelzpunkte 60,5° C und Hentriacontan, $C_{31}H_{64}$, vom Schmelzpunkte 67° C. Außerdem sind auch Spuren ungesattigter Fettsauren, verschiedene Farbstoffe und Riechstoffe, sowie geringe Mengen einer klebrigen, aromatisch riechenden Substanz, Cerolein genannt.

Das Verhältnis der freien Saure, der Cerotinsaure, zum Ester, dem Palmitinsaure-Melissylester, betragt nach den Untersuchungen von Hehner, wie auch von Hübl 14 · 86. Der Gehalt an Kohlenwasserstoffen beträgt nach der alteren unrichtigen Angabe von Schwalb nur 5—6%, wahrend A. und P. Buisine einen solchen von 12,7—13% fanden, was auch von Mangold bestatigt wurde. Kebler fand 12,5 bis 14,5%, Hett und Ahrens 12,8—17,35% Kohlenwasserstoffe. Der Gehalt an Fettsäuren betrug 46—47%, der Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen, d. h. Kohlenwasserstoffen und Alkoholen 52—55%.

Das Bienenwachs liefert bei der trockenen Destillation ein farbloses wässeriges Destillat (Wachsgeist), dann ein dickflüssiges, leicht erstarrendes Öl (Wachsbutter) und ein dünnflussiges, brenzliches Öl

(Wachsöl). Bei der trockenen Destillation des Bienenwachses erhielten Greshoff und Sack ein bei 240—250° C übergehendes öliges Destillat, das von ihnen in einen flüssigen und einen festen Bestandteil getrennt wurde. Der flüssige Anteil enthält einen Kohlenwasserstoff von der Formel $C_{15}H_{30}$; im festen Bestandteil findet sich noch unzersetztes Wachs und liefert bei der Verseifung eine feste Fettsäure, $C_7H_{14}O_2$, vom Schmelzpunkte 63° C. Die unverseifbaren Bestandteile enthalten einen bei 56° C schmelzenden ungesättigten Kohlenwasserstoff, C_nH_{2n}.

Das Bienenwachs unterliegt vielfachen Verfälschungen. Wasser und mineralische Substanzen, sowie Mehl und Stärke sind leicht zu erkennen. Besonders beliebt sind Zusätze von Talg, Paraffin, Japanwachs, Stearinsäure, Ceresin, Kolophonium, Karnaubawachs und Insektenwachs. Auch Mischungen aus Paraffin, Japantalg und Ceresin kommen als Bienenwachs in den Handel.

Nachweis von Verfälschungen

Die Untersuchung des Bienenwachses auf Verfälschungen beruht auf den Ergebnissen, die bei der quantitativen hydrolytischen Spaltung oder Verseifung mit alkoholischer Kalilauge erhalten werden. Einerseits wird die zum Absättigen der freien Wachssäuren (Cerotinsäure) erforderliche Menge Kaliumhydroxyd (Säurezahl) festgestellt, anderseits die Menge Kaliumhydroxyd in Milligrammen, die zur Hydrolyse des Palmitinsäure-Melissylesters (Wachsester) — Ätherzahl oder Esterzahl — für 1 g Wachs nötig sind. Die Summe der Säurezahl und Ätherzahl bildet die Verseifungszahl.

Als Vorprobe zum Nachweis von Verfälschungen im Wachs wird die Probe in Chloroform gelöst. Reines Bienenwachs löst sich in Chloroform, dagegen sind Ceresin, Paraffin, Karnaubawachs und Wollfett darin nicht vollständig löslich. Gebleichtes (weißes) Bienenwachs ist nach Dietrich jedoch in Chloroform nicht löslich. Als Vorprobe eignet sich auch nach den Angaben von Prosio, Marpmann, Werder[1]) die refraktometrische Untersuchung des filtrierten Wachses. Auch die Bestimmung des spezifischen Gewichtes dürfte zur Erkennung von Verfälschungen nützlich sein. Selbstverständlich ist eine sichere Entscheidung dadurch nicht möglich, da auch leicht Kunstwachse von dem typischen spezifischen Gewichte des Bienenwachses hergestellt werden können.

Wie bereits erwähnt, liefern die Säurezahlen und Verseifungszahlen einen sicheren Anhaltspunkt über die Reinheit des Bienenwachses. Die Bestimmung der Säurezahl wird wie gewöhnlich in der Weise ausgeführt, daß man 3—4 g des Wachses mit 20 ccm 96prozentigen Alkohol unter Erwärmen gleichmäßig verteilt und mit $^1/_2$ normaler alkoholischer Kali-

---

[1]) Prosio, Marpmann, Werder, Chem. Ztg. 1898, 58

lauge unter Zusatz von Phenolphtalein titriert, wobei darauf zu achten ist, daß das Wachs beim Titrieren nicht erstarrt.

Bei der Bestimmung der Verseifungszahl im Bienenwachse muß besondere Sorgfalt auf die Herstellung der Lösungen gerichtet werden. Die dazu erforderliche $^1/_2$normale alkoholische Alkalilösung wird aus Kaliumhydroxyd hergestellt, da es sich vorteilhafter erwiesen hat als Natriumhydroxyd. Man löst 30—35 g Kaliumhydroxyd in etwa 200 ccm absolutem Alkohol, filtriert die Lösung und füllt sie dann zum Liter mit absolutem Alkohol auf. Absoluter Alkohol ist nicht durchaus erforderlich, aber er muß mindestens 96prozentig sein, sonst wird die Verseifung des Wachses unvollständig. Auch muß das berücksichtigt werden, daß die Verseifung nach einer halben Stunde noch nicht beendet ist, daß zur vollständigen Verseifung mindestens ein einstündiges Kochen über freier Flamme erforderlich ist. Bei Anwendung von Natriumalkoholat geht die Verseifung leichter vonstatten.

Becker[1]) hat zuerst auf die Verwendbarkeit der Verseifung bei der Untersuchung des Bienenwachses hingewiesen. Hehner[2]) zeigte, daß die Menge freier Fettsäuren im reinen Bienenwachse in einem bestimmten Verhältnisse zu den Säuren steht, die, an Alkohol gebunden, als Ester vorhanden sind. Er berechnete das Resultat der Verseifung in der Weise, daß er die Menge Alkali, die zur Sättigung der freien Fettsäuren verbraucht wurde, auf „Cerotinsäure", unter der Annahme, daß 1 ccm Normalkalilauge 0,410 g freier Säure neutralisiert. Die Menge Alkali, die zur Verseifung der Neutralester, d. h. des Palmitinsäure-Melissylesters verbraucht wurde, d. h. die Differenz zwischen Verseifungszahl und Säurezahl auf „Myricin" berechnet wurde, unter der Annahme, daß 1 ccm Normalkalilauge 0,676 g Myricin verseift habe. Die von Hehner erhaltenen Resultate sind in der folgenden Tabelle angeführt.

Wachssorte	Cerotinsäure %	Myricin %	Summe %
Wachs aus Hertfordshire	14,35	88,55	102,90
„ „ „	14,86	85,95	100,81
„ „ Surrey	13,22	86,02	99,24
„ „ Lincolnshire	13,56	88,16	101,72
„ „ Buckinghamshire . .	14,64	87,10	101,74
„ „ Hertfordshire	15,02	88,83	103,85
„ „ New Forest	14,92	89,87	104,79

[1]) Becker, Dinglers Polyt Journ. 238, 79 (187)
[2]) Hehner, Analyst 8, 16 (1883).

Wachssorte	Cerotinsäure %	Myricin %	Summe %
Wachs aus Lincolnshire	15,49	92,08	107,57
„ „ Buckinghamshire . .	15,71	89,02	104,73
„ „ Amerika	15,16	88,09	103,25
„ „ Madagaskar	13,56	88,11	101,67
„ „ Mauritius	13,04	88,28	101,32
„ „ „	12,17	95,68	107,85
„ „ „	13,72	96,02	109,74
„ „ Jamaika	13,49	85,12	98,61
„ „ „	14,30	85,78	100,08
„ „ Mogadore	13,44	89,00	102,44
„ „ Melbourne	13,92	89,24	103,16
„ „ „	13,18	87,47	100,65
„ „ Sydney	13,06	92,79	105,85
„ „ „	13,16	88,62	101,78
G. Buchner berechnete ähnlich für einwandfreies			
Wachs aus Bayern	13,47	91,45	104,92
„ „ Rußland	12,78	84,90	97,68

v. Hübl[1]) berechnete die Resultate der Verseifung in der Weise, daß er die Säure- und Verseifungszahl in Milligrammen KOH angab. In einer Reihe von Wachsproben fand er die Säurezahlen zu 19 bis 21, meist 20, die Verseifungszahlen betrugen 92 bis 97, meist 95 Unter der Annahme, daß die höheren und niedrigeren Zahlen in der Regel zusammen vorkommen, ist er zum Schluß gekommen, daß die Menge der freien Fettsäuren in einem fast konstanten Verhältnis zu der Menge der Ester stehe und brachte die Säurezahl in ein Verhältnis zu der Verseifungszahl Die Differenz zwischen der Verseifungszahl und Säurezahl hat er „Ätherzahl“ genannt. Das Verhältnis ist 20 75 = 3,75 (75 ist die Differenz zwischen der Verseifungszahl 95 und der Säurezahl 20). Die Verhältniszahlen der Wachsproben lagen zwischen 3,6 und 3,8, Hübl nahm daher an, daß ein Bienenwachs, dessen Verhältniszahl von 3,7 abweicht, verfälscht ist.

[1]) v Hübl, Dinglers Polyt. Journ **249**, 338 (1883).

In der folgenden Tabelle sind die von Hübl, Allen und anderen Autoren gefundenen Resultate zusammengestellt.

	v. Hübl				Allen				Durchschnittswerte nach anderen Autoren			
	Säurezahl	Ätherzahl	Verseifungszahl	Verhältniszahl	Säurezahl	Ätherzahl	Verseifungszahl	Verhältniszahl	Säurezahl	Ätherzahl	Verseifungszahl	Verhältniszahl
Bienenwachs, gelbes . . .	20	75	95	3,75	20	75	95	3,75	19—21	72—76	91—97	3,6—4,1
Bienenwachs, gebleicht . .	—	—	—	—	24	71	95	2,96	—	—	—	—
Spermazet . .	—	—	—	—	Spuren	128	128	—	—	—	—	—
Karnaubawachs	4	75	79	19	4—8	76	80—84	9,5—15,5	2—5	71—78	76—80	14,2—39
Insektenwachs.	—	—	—	—	Spuren	63	63	—	—	80,4—93	80,4—93	—
Japanwachs .	20	200	220	10	20	195	215	9,75	20	200—207	220—227	10—10,8
Myrtenwachs .	—	—	—	—	3	205	208	63,3	3—30,7	130—186,3	133—217	43,3
Talg und Preßtalg . . .	4	191	195	48	10	185	195	18,5	—	—	—	—
Stearinsäure, technische .	195	0	195	—	200	0	200	—	—	—	—	—
Kolophonium (Harz) . .	110	1,6	112	0,015	180	10	190	9,0556	130—164	16—36	146—190	0,13—0,26
Paraffin und Ceresin . . .	0	0	0	—	0	0	0	—	—	—	—	—

Die nachstehende Tabelle bringt die von Buisine[1]) in ähnlicher Weise ermittelten Werte.

Wachssorte	Säurezahl	Verseifungszahl	Ätherzahl	Verhältniszahl	Säurezahl berechnet auf Cerotinsäure	Ätherzahl berechnet auf Myricin	Ätherzahl berechnet auf Palmitinsäure
Nord . . .	19,02	91,2	72,18	3,74	13,90	86,97	32,93
„ . . .	19,56	94,3	74,74	3,80	14,30	90,06	34,10
Somme . . .	19,48	91,7	72,22	3,70	14,24	87,02	32,95
Gatônois . .	20,50	93,6	73,10	3,56	15,01	88,08	33,35
Bretagne . .	20,59	92,8	72,21	3,55	15,05	87,01	32,94
Normandie .	20,01	94,7	74,60	3,71	14,69	89,89	34,03

Wachssorte	Cerotinsäure + Myricin	Wasserstoff für 1 g Wachs ccm	= Melissylalkohol	Melissylalkohol zu Palmitinsäure	Jodzahl = Ölsäure	Kohlenwasserstoffe %
Nord . . .	100,87	—	—	—	8,28 = 9,1	—
„ . . .	104,36	57,5	56,58	1,65	—	12,98
Somme . . .	101,26	53,5	52,64	1,59	9,97 = 10,90	13,39
Gatônois . .	103,04	54,5	53,62	1,60	11,01 = 12,11	12,72
Bretagne . .	102,06	53,6	52,74	1,60	10,02 = 11,2	13,78
Normandie	104,58	55,1	54,21	1,58	—	13,68

Säurezahl × 7,308 = Cerotinsäure

Ätherzahl × 12,05 = Palmitinsäure-Melissylester (Myricin)

Kubikzentimeter Wasserstoff für 1 g Wachs × 0,984 = Melissylalkohol

Gatônois		
	Cerotinsäure	15,01
	Palmitinsäure . . .	33,35
	Melissylalkohol . . .	53,62
	Kohlenwasserstoffe	12,72
		114,70

Die Säure- und Verseifungszahlen, sowie die „Verhältniszahlen" sind bei den echten Bienenwachsen der verschiedensten Provenienz fast konstant, wie die Werte der nachstehenden Tabelle zeigen.

(Tabelle s. Seite 540—545.)

[1]) Buisine, Monit scient (4) 4, 1134 (1890).

	Zahl der Proben	1 Spezifisches Gewicht bei 15 ° C	2 Schmelzpunkt ° C	3 Refraktion beobachtet bei 84 ° C, berechnet für 40 ° C	4 Säurezahl
Abessinien, roh . .	—	0,958	65,0	—	20,98
„ umgeschmolzen	—	0,958	64,2	—	18,9
„ . . . Max.	5	—	64,5	44,7	21,0
„ . . . Min.		—	63,5	44,5	19,94
Algier	28	—	63,5	44,6—44,8	20,0—20,5
Angola	—	0,960	63,5	—	19,6
Argentinien . . Max.	4	—	64,0	44,1	19,89
Argentinien . . Min.		—		43,9	19,39
Australien . Max.	4	—	64,5	44,3	19,25
Australien . Min.		—	64,0	43,9	18,76
Belladi	24	—	64,5	44,2	20,50
Benguela	—	0,961	63,0	—	19,30
„ . . . Max.	4	—	64,0	45,9	20,58
„ . . . Min.		—	63,5	45,2	20,31
Bissao	—	0,959	63,5	—	20,90
Bassao Wadda . Max.	2	—	65,5	44,8	21,14
Bassao Wadda . Min.		—	65,0	44,6	20,93
Brasilien I . . .	—	0,962	63,5	—	19,6
„ II	—	0,963	63,5	—	18,3
„	47	—	65,5	43,5	18,9—19,2
Caiffa . . . . . Max.	2	—	65,5	44,6	20,28
Caiffa . . . . . Min.		—	65,0	44,4	20,16
Casablanca	—	0,959	63,5	—	18,6
„ . . . . Max.	5	—	63,5	44,6	21,14
„ . . . . Min.		—	63,0	44,4	19,88
Chile	—	0,960	65,0	—	19,7
„	21	—	64,5	43,6	19,5—20,0
„	—	0,965	—	—	18,81
Deutschland . . .	1427	—	63,5—64,5	44,3—44,7	19,2—20,4
„ Bayern .	—	0,964	—	—	18,67
„ Hannover	—	0,966	—	—	19,08
„ Hessen .	—	0,964	—	—	19,15
„ Holstein .	—	0,965	—	—	20,40
„ . . . . Max.	14	—	—	—	20,44
„ . . . . Min.		—	—	—	18,29
Domingo, hell . . .	—	0,962	63,5	—	19,80

5	6	7	8	9	
Verseifungszahl	Differenz 5—4	Verhältniszahl	Jodzahl	ccm $^n/_{10}$ KOH nach Buchner für die in 80 % Alkohol lösl Säuren erford.	Autor
93,5	72,7	3,5	—	—	Dietze
94,6	75,7	4,0	—	—	„
101,5	80,78	4,03	12,66	5,04	} Berg
96,39	76,40	3,83	10,41	4,14	
98,5—99,5	78,5—79,0	3,8—3,9	9,0—10,5	4,5—4,6	„
92,9	73,3	3,7	—	—	Dietze
97,62	78,02	3,96	9,60	3,28	} Berg
96,40	76,86	3,85	9,42	3,14	
96,95	77,70	4,04	9,71	2,24	} „
94,64	75,08	4,00	9,23	2,02	
95,5—98,5	76—78	3,6—3,7	8,7—9,5	3,2—3,3	„
93,1	73,8	3,8	—	—	Dietze
97,51	77,07	3,8	11,31	4,82	} Berg
97,02	76,93	3,74	10,76	4,79	
95,4	74,5	3,6	—	—	Dietze
99,89	78,89	3,77	11,32	4,48	} Berg
99,82	78,75	3,72	10,68	4,26	
89,5	69,9	3,6	—	—	Dietze
90,5	72,2	3,9	—	—	„
96,0—96,5	76,5—77,5	4,0—4,1	9,0—9,5	2,5—2,6	Berg
99,26	79,10	3,92	7,98	3,36	} „
98,10	78,82	3,89	7,39	3,14	
94,8	76,2	4,1	—	—	Dietze
100,94	81,06	4,08	13,01	5,15	} Berg
99,17	79,17	3,75	9,56	4,93	
91,14	71,7	3,6	—	—	Dietze
94,5—96,0	73,5—76,0	3,7—3,8	7,0	2,9—3,0	Berg
90,10	71,29	3,79	—	2,00	Ahrens u. Hett
82—97	72—77	3,7—3,8	7,5—8,0	2,6—3,5	Berg
90,30	71,53	3,84	—	—	Ahrens u. Hett
91,20	72,12	3,78	—	—	„ „
91,89	72,74	3,80	—	4,70	„ „
93,85	73,45	3,65	—	4,34	„ „
92,35	71,91	3,50	—	—	} Buchner
91,29	73,00	3,99	—	—	
93,5	73,7	3,70	—	—	Dietze

	Zahl der Proben	1 Spezifisches Gewicht bei 15° C	2 Schmelzpunkt ° C	3 Refraktion beobachtet bei 84° C, berechnet für 40° C	4 Säurezahl
Domingo, dunkel . .	—	0,960	63,5	—	20,30
„ Handelsm. .	—	0,960	63,5	—	20,0
„ . . . . Max.	5	—	65,0	45,1	21,63
Min.		—	65,0	44,6	19,81
„	—	0,967	—	—	20,11
Egypten	1	—	63,4	44,0	19,49
Haiti . . . . Max.	4	—	65,5	43,9	20,16
Min.		—	64,5	43,9	20,09
Italien	77	—	64,5	44,5—44,9	21—21,5
Kalifornien . . Max.	5	—	65,5	44,1	19,11
Min.		—	65,0	44,0	18,90
Korsika	1	—	66,5	44,1	19,74
Kuba	—	0,961	64,0	—	20,2
„ . . . . . Max.	3	—	65,0	44,6	19,4
Min.		—	64,0	44,0	18,20
Madagaskar	—	0,960	64,0	—	21,1
„	18	—	64,5—65	44,7—45,0	18,5—19,5
„	—	0,970	—	—	20,30
Marokko	212	—	63,5	44,7—45,2	19,8—21,3
„	—	0,968	—	—	20,94
Mazagan I	—	0,962	64,0	—	21,7
„ II	—	0,962	64,0	—	22,0
Mogador	184	—	63,5	44,4—45,0	19,6—21,5
Montenegro	—	0,960	64,0	—	20,2
Mozambique	—	0,958	63,0	—	20,0
„	1	—	64,5	44,7	20,43
„	—	0,967	—	—	18,80
Ostafrika, Deutsch .	—	0,965	62,0	—	20,0
„ „ Max.	4	—	64,5	44,9	21,56
Min.		—	63,0	44,3	19,39
„ „ . .	2	0,9489 bis 0,9645	62,2—62,5	—	17,48 bis 18,20
Palenzia	—	—	64,0	44,2	19,40
Palästina . . . Max.	3	—	65,5	44,3	21,70
Min.		—	65,0	43,9	21,56

5	6	7	8	9	
Verseifungs-zahl	Differenz 4—5	Verhaltnis-zahl	Jodzahl	ccm $^{n}/_{10}$ KOH nach Buchner für die in 80% Alkohol lösl Säuren erford	Autor
94,4	74,1	3,65	—	—	Dietze
93,8	73,8	3,70	—	—	„
97,79	77,42	3,91	10,82	4,59	Berg
94,64	74,69	3,52	9,84	2,68	
93,45	73,34	3,65	—	2,69	Ahrens u. Hett
97,11	77,62	3,98	7,98	2,80	Berg
97,51	77,42	3,85	9,19	3,02	„
93,45	73,29	3,02	8,46	2,13	
98—99	75—77,5	3,5—3,8	10,75—12,75	5,0—6,0	„
95,31	76,72	3,99	10,76	3,58	„
94,15	75,22	3,98	9,60	3,42	
97,79	78,05	3,95	10,82	5,16	„
95,2	75,0	3,7	—	—	Dietze
99,89	80,85	4,24	10,98	3,14	Berg
93,24	75,04	4,12	9,46	2,12	
98,0	76,9	3,65	—	—	Dietze
97—101	78—81	4,0—4,3	9—10	4—4,5	Berg
96,80	76,50	3,77	—	5,91	Ahrens u. Hett
95,5—98,0	75,5—78,5	3,75—3,95	10,5—12,7	5,3—6,1	Berg
98,89	77,95	3,72	—	3,8	Ahrens u Hett
102,8	81,0	3,8	—	—	Dietze
102,5	80,5	3,7	—	—	„
96,5—98	76,5—78,5	3,8—4,0	10,5—12,0	5,25—4,5	Berg
92,7	72,5	3,6	—	—	Dietze
94,0	74,0	3,7	—	—	„
101,99	81,76	4,04	11,32	3,58	Berg
94,90	76,10	4,05	—	3,80	Ahrens u. Hett
93,3	73,3	3,9	—	—	Dietze
102,41	80,85	4,16	9,99	5,82	Berg
100,10	76,48	3,75	8,38	4,03	
89,80 bis 84,34	66,16	3,6—4,1	6,1—7,5	—	Fendler
95,0	75,60	3,80	12,05	4,26	Berg
103,69	81,99	3,77	9,65	3,81	„
102,69	81,13	3,74	9,27	3,36	

	Zahl der Proben	1 Spezifisches Gewicht bei 15 °C	2 Schmelzpunkt °C	3 Refraktion beobachtet bei 84° C, berechnet für 40° C	4 Säurezahl
Polen und Galizien .	19	—	63,5	43,2—43,7	19,2—19,5
Portugal	—	0,966	—	—	18,37
„ . . . Max.	17	—	65,5	—	20,53
„ . . . Min.		—	64,0	—	16,71
Sierra Leone . . .	1	—	64,0	44,5	21,28
Smyrna	1	—	64,5	44,3	21,28
Spanien . . . Max.	5	—	66,5	44,6	19,67
Spanien . . . Min.		—	65,5	44,3	19,32
Schweden	1	—	63,5	43,9	20,09
Tangier I	—	0,959	63,0	—	20,6
„ II	—	0,959	63,0	—	20,6
Tunis	—	0,961	64,0	—	20,2
„	1	—	65,0	44,5	18,90
Türkei	—	0,965	—	—	19,60
Valdivia . . . Max.	5	—	65,0	43,4	20,30
Valdivia . . . Min.		—	64,5	42,9	19,53
Westafrika, Deutsch .	1	—	65,0	44,4	20,09
„ „ .	—	0,967	—	—	19,71
Zanzibar	—	0,959	63,0	—	19,90

Die meisten der in der Tabelle angegebenen Verhältniszahlen liegen in der Nähe von 3,8. Aus diesen Verhältniszahlen zieht Hübl folgende Schlüsse

1 Findet man die Verseifungszahl einer Wachsprobe unter 92, während die Verhältniszahl der des reinen Wachses gleich ist, so ist Ceresin und Paraffin zugesetzt.

2. Ist die Verhältniszahl größer als 3,8, so ist ein Zusatz von Japantalg, Karnaubawachs oder Talg möglich. Liegt die Säurezahl dabei weit unter 20, so ist Japanwachs nicht vorhanden, wenn aber die Verhältniszahl kleiner ist als 3,6, so ist Stearinsäure oder Kolophonium zugesetzt.

Im allgemeinen haben sich die Angaben von Hübl mit wenigen Ausnahmen bestätigt. Wie aus der Tabelle ersichtlich ist, kommen manche Sorten von Bienenwachs vor, deren Zahlen über oder unter den Hüblschen Zahlen liegen, ohne daß dieselben irgendwelche Verfälschungen

5	6	7	8	9	
Verseifungszahl	Differenz 5—4	Verhältniszahl	Jodzahl	ccm $^n/_{10}$ KOH nach Buchner für die in 80% Alkohol lösl Säuren erford	Autor
96,0—97,5	76,5—78,0	3,9—4,0	6,5—6,9	5,2—5,6	Berg
91,84	73,47	4,00	—	4,48	Ahrens u. Hett
95,91	77,78	4,30	14,0	3,70	Mastbaum
88,54	70,49	3,61	6,7	1,10	
101,36	80,08	3,76	8,50	3,02	Berg
97,58	76,30	3,58	10,84	3,58	„
98,70	79,38	4,11	10,98	3,70	„
96,04	76,65	3,94	10,76	3,25	
86,81	76,72	3,82	9,35	3,02	„
99,4	78,8	3,80	—	—	Dietze
100,3	79,7	3,90	—	—	„
95,3	74,9	3,70	—	—	„
91,28	72,38	3,88	9,72	3,59	Berg
92,18	72,58	3,78	—	3,36	Ahrens u. Hett
96,67	77,28	3,98	9,11	2,34	Berg
95,11	75,81	3,87	8,37	2,12	
96,32	76,23	3,79	10,25	4,36	„
92,40	72,69	3,69	—	4,90	Ahrens u. Hett
94,90	75,0	3,80	—	—	Dietze

enthalten. So sind in einigen echten Bienenwachsen folgende Zahlen gefunden worden

	Säurezahl	Verseifungszahl	Differenz 2—1	Verhältniszahl	Autor
Ungarn . . .	23,0	90,6	67,6	2,89	Mangold
Afrika . .	19,92	79,35	79,43	3,98	Buchner
Afrika . . .	17,4—20,5	90—98,4	69,7—81,2	3,93—4,5	Dietze
Schlesien .	17,8	92,3	74,5	4,2	Weinwurm

Beim Bleichen erleidet das gelbe Bienenwachs Veränderungen, die auf die Säure- und Verseifungszahlen eine Wirkung ausüben; ferner erleiden auch die physikalischen und chemischen Konstanten beim Bleichen Veränderungen, die aus folgender Tabelle ersichtlich sind.

(Tabelle s. Seite 546 und 547.)

	Schmelzpunkt °C	Saurezahl
Echte gelbe Wachse.	63—64	19—21
Wachse durch Luftbleiche erhalten nach Zusatz von 3—5 % Talg	63,5—64	21—23
Echtes gelbes Wachs	63,5	20,17
Dasselbe Wachs, durch Luftbleiche nach Zusatz von 5 % Terpentinöl	63,5	20,2
Dasselbe Wachs, mit Wasserstoffsuperoxyd gebleicht	63,5	19,87
Echtes gelbes Wachs	63	20,40
Dasselbe Wachs durch Tierkohle entfarbt . .	63	19,71
„ „ „ Permanganat gebleicht	63,7	22,63
„ „ „ „ „	63,5	21,96
„ „ „ Bichromat gebleicht .	63,2	21,86
„ „ „ „ „ .	64	23,43
Bienenwachs, weiß	—	22,4
„ mit chem. Bleiche	—	24,0
„ mit Luftbleiche . . .	—	19,87
„ mit chem. Bleiche I	—	22,02
„ „ „ „ II . . .	—	24,0

In folgender Tabelle finden sich die Analysen von einer Anzahl

		Zahl der Proben	Schmelzpunkt °C	Butterrefraktom beobachtet bei 84° C berechnet auf 40° C	Saurezahl	Verseifungszahl
Ostindien		—	65	—	6,10	83,30
		—	66	—	6,01	82,12
„	Max. .	418	63,5	44,8	8,96	106,10
	Min. .		63,5	44,1	6,30	93,59
	Mittel .		63,0	44,3—44,7	7,0—7,5	96,0—101,5
Tonkin und Kochinchina	Max. .	281	63,5	45,1	8,41	97,02
	Min. .		63,0	45,7	7,21	93,27
China .	Max. .	4	66,5	45,5	9,52	105,07
	Min. .		66,0	45,4	9,03	104,37
„		—	66,0	—	7,55	93,70
„		—	62—63	—	5,33	95,61
	Max. .	—	—	—	8,72	120,17
	Min. .	—	—	—	6,28	90,20

Verseifungszahl	Differenz 3—2	Verhältniszahl	Jodzahl	1 g Wasserstoff liefert cm^3	Kohlenwasserstoffe %	Autor
91—95	72—74	3,78—3,52	10—11	52,5—55	13—14	Buisine
105—115	84—92	4,0—4,0	6—7	53,5—57	11—12	„
93,5	73,33	3,63	10,9	53	13,5	Buisine
100,4	80,2	3,97	6,8	54,9	12,4	„
98,4	78,53	3,90	6,3	56,1	12,5	„
95,1	74,70	3,66	11,2	54,5	14,3	Buisine
93,2	73,49	3,72	11,4	53,6	13,3	„
103,3	80,67	3,56	2,6	—	—	„
99,2	77,24	3,51	5.8	55,5	13,3	„
98,9	77,04	3,52	7,9	51	13,2	„
107,7	84,27	3,59	1,1	53,6	11,8	„
98,5	76,1	3,41	—	—	—	Henriques
95	71	2,96	—	—	—	Allen
94,82	74,95	3,77	—	—	—	Buchner
98,17	76,15	3,45	—	—	—	„
98,56	74,56	3,10	—	—	—	„

chinesischer und indischer Bienenwachse·

Differenz 5—4	Verhältniszahl	Jodzahl	cm^3 $^n/_{10}$ KOH für die in 80 % Alkohol löslicher Säuren erforderlich (nach Buchner)	Autor
77,20	12,1	10	—	Buchner
76,11	12,6	10	—	
99,45	14,95	9,29	3,0	Berg
86,24	10,0	7,16	2,25—2,75	
89,0—94,0	12,5—13,5	8,5—8,7	2,02	
89,88	12,33	9,07	3,58	Berg
85,73	11,40	6,96	2,67	
96,88	10,02	12,17	6,16	Berg
94,85	9,96	11,98	6,08	
86,15	11,4	—	—	Buchner
90,28	17,9	—	—	
111,45	12,78	—	—	
83,82	13,9	—	—	

Die von Hooper untersuchten echten indischen Bienenwachse gaben die in der nachstehenden Tabelle angefuhrten Werte·

Ursprung		Schmelzpunkt °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl (Hubl)
Apis dorsata 23 Proben	Mittel. . .	63,1	7,0	96,2	6,7
	Maximum	67,0	10,2	105,0	9,9
	Minimum .	60,0	4,4	75,6	4,8
Apis indica 7 Proben	Mittel . .	63,25	6,8	96,2	7,4
	Maximum	64,0	8,8	102,5	9,2
	Minimum .	62,0	5,0	90,0	5,3
Apis florea 5 Proben	Mittel . .	64,2	7,5	103,2	8,0
	Maximum	68,0	8,9	130,5	11,4
	Minimum .	63,0	6,1	88,5	6,6
Trigona 3 Proben	Mittel . .	76,0	22,9	150,0	49,6
	Maximum	66,0	16,1	73,7	30,2
	Minimum .	70,5	20,8	110,4	42,2

Um über die Reinheit eines Bienenwachses urteilen zu konnen, genugt nicht allein die Bestimmung der Saurezahl und Verseifungszahl, da man sehr leicht Gemische herstellen kann, die eine normale Verhaltniszahl zwar zeigen, aber keine Spur von Bienenwachs enthalten. So gibt eine Mischung von

37,5 Teilen Japanwachs (Saurezahl 20, Atherzahl 200)
6,5 „ Stearinsäure (Saurezahl 195) und
56,0 „ Ceresin

Folgende Zahlen· 37,5 Teile Japanwachs in 100 Teilen der Mischung bedingen die Ätherzahl 75 und die Saurezahl 7,5, zu der noch die 6,5 Teilen Stearinsaure entsprechende Saurezahl 12,7 zu addieren ist, so daß die Säurezahl der Mischung 20,2 ist, die Verhaltniszahl 3,71.

Die Hublsche Wachsprobe allein ist folglich nicht maßgebend, man bedient sich in zweifelhaften Fallen der folgenden Methoden

Nachweis und Bestimmung von Glyzeriden Im reinen Bienenwachse sind keine Glyzeride vorhanden. Obwohl eine hohere Verseifungszahl die Gegenwart eines Glyzerides verraten wurde, doch können solche Gemische dargestellt werden, die normale Verseifungszahlen zeigen. In solchen Fallen wird die Gegenwart von Glyzeriden durch den Nachweis und die Bestimmung des Glyzerins erkannt. Erhitzt man reines Bienenwachs in einem Porzellanschalchen mit geschmolzenem Kaliumbisulfat, so entstehen sauer und stechend riechende, schwefeloxydhaltige Dampfe, glyzerinhaltiges Wachs dagegen gibt die charakteristischen scharfen Dampfe des Akroleins. Dieses erkennt man nach Levin an dem blau

bis blaugrün gefärbten Filtrierpapier, das in eine piperidinhaltige Natriumnitroprussidlösung getränkt war. Die Farbe wird durch Ammoniak violett, durch Natronlauge rosaviolett, dann rotbraun, durch Mineralsäuren rostbraun, durch Eisessig blaugrün, durch Wasserstoffsuperoxyd schmutzigbraun. Die genaue Ermittlung der Glyzeride erfolgt durch die Bestimmung des Glyzerins und durch Multiplikation der gefundenen Menge Glyzerin mit 10, da das Glyzerin etwa 10% vom Gewichte der Glyzeride beträgt.

Nachweis von Stearinsäure Erwärmt man eine Probe reinen Bienenwachses mit 80prozentigem Alkohol, bis dieses geschmolzen ist und läßt unter öfterem Umschütteln einige Stunden stehen, so scheiden sich fast alle Wachsbestandteile samt der Cerotinsäure bis auf Spuren aus. Das Filtrat gibt auf Zusatz von destilliertem Wasser eine schwache Opaleszenz. Enthält das Wachs Stearinsäure, so geht diese in Lösung und wird auf Zusatz von Wasser in Form einer schneeweißen kristallinischen Masse ausgeschieden. Dieser Nachweis der Stearinsäure wird nach dem von Fehling vorgeschlagenen und von Röttger modifizierten Verfahren herbeigeführt

Man erwärmt 1—3 g Bienenwachs mit 10 ccm 80prozentigen Alkohols unter öfterem Umrühren bis das Wachs geschmolzen ist und läßt 12—24 Stunden stehen. Hierauf wird die alkoholische Lösung filtriert und das Filtrat mit einem mehrfachen Volumen Wasser versetzt. Bei reinem Wachs bleibt das Filtrat vollständig klar oder opalisiert etwas, ist aber Stearinsäure zugegen, so wird das Filtrat trübe und die Flocken der sich ausscheidenden Stearinsäure steigen nach oben. Diese können abfiltriert, umkristallisiert und durch Bestimmung des Schmelzpunktes oder der Säurezahl identifiziert werden. Diese Reaktion läßt die Gegenwart auch von nur 1% Stearinsäure erkennen

Liegt aber ein Wachs vor, das normale Hüblsche Zahlen zeigt, aber doch noch bedeutende Mengen Stearinsäure enthält, so kann man auf Grund dieser Zahlen keine Berechnung vornehmen In solchen Fällen empfiehlt G. Buchner folgendes Verfahren

5 g des zu prüfenden Wachses und 100 ccm 80prozentigen Alkohols (85 ccm 96prozentiger Alkohol und 190 ccm destilliertes Wasser) werden in ein Kölbchen gebracht und das Ganze gewogen Hierauf wird der Inhalt bis zum schwachen Sieden erhitzt und unter öfterem Schütteln auf dieser Temperatur 5 Minuten lang gehalten und dann in kaltes Wasser gestellt und darin unter öfterem Umschütteln etwa 2 Stunden stehen gelassen Berg empfiehlt, 12 Stunden stehen zu lassen, um sicher zu sein, daß alle Cerotinsäure ausgefallen ist. Der Kolben wird wieder gewogen, mit 80prozentigem Alkohol auf das ursprüngliche Gewicht aufgefüllt, durch ein Faltenfilter filtriert und 50 ccm des Filtrates mit alkoholischer 1/10-Normalkalilauge unter Anwendung von Phenolphthalein als Indikator titriert. Auf diese Weise ermittelt Buchner in einigen Produkten, die zur Herstellung von Wachskompositionen angewendet werden, folgende Säurezahlen: (Tabelle s. Seite 550.)

	Saurezahl
Reines Bienenwachs, gelb	3,6—3,9
„ „ weiß	3,7—4,1
Palmwachs	1,7—1,8
Karnaubawachs	0,76—0,87
Japanwachs	14,93—15,3
Kolophonium	150,3
Stearinsaure	65,8
Talgstearin	1,1
Wachskompositionen mit den Verhaltniszahlen reinen Bienenwachses:	
Wachskomposition I aus Stearinsaure, Talgstearin und Ceresin	21,4
Wachskomposition II aus Stearinsaure, Japantalg und Ceresin	17,8
Wachskomposition III aus Harz, Talgstearin und Ceresin	22,0
Reines Bienenwachs mit 25% der Wachskomposition I	8,4
„ „ „ 50% „ „ II	11,3

Nachweis von Ceresin und Paraffin. Mittels des Verseifungsverfahrens konnen im Bienenwachse Ceresin und Paraffin bis auf 10 bis 8% nachgewiesen werden, bei Anwesenheit aber von nur 5% sind die Abweichungen von den normalen Saurezahlen und Verseifungszahlen so gering, daß eine Verfalschung sich nicht feststellen laßt. Weinwurm hat eine Methode vorgeschlagen, die 3 und weniger Prozent Ceresin und Paraffin nachzuweisen gestattet. Diese Methode beruht auf der Loslichkeit des Unverseifbaren in heißem wasserigem Glyzerin, wahrend Ceresin und Paraffin darin unlöslich sind. Die Methode wird in der Weise ausgeführt, daß 5 g des zu prufenden Wachses mit 25 ccm ½-normaler alkoholiscker Kalilauge verseift werden, der Alkohol verdunstet, 20 ccm konzentriertes Glyzerin hinzugefugt, auf dem Wasserbade durch Erhitzen gelöst und 100 ccm siedendes Wasser hinzugesetzt Bei reinem Bienenwachse erhalt man eine klare, durchsichtige oder durchscheinende Masse, durch die man gewöhnlichen Druck leicht lesen kann. Enthalt das Wachs 5% Kohlenwasserstoffe, dann bleibt die Lösung trube und gewöhnliche Druckschrift nicht mehr lesbar; bei 8% entsteht ein Niederschlag

Lewkowitsch machte die Beobachtung, daß auch ein Zusatz von Karnaubawachs und Insektenwachs eine Trubung hervorruft. Mischungen aus gleichen Teilen Bienenwachs und Karnaubawachs, sowie aus reinem Bienenwachs und Insektenwachs riefen ebensolche Trübung hervor, wie reines, mit 5% Paraffin versetztes Bienenwachs.

Der Gehalt an Ceresin und Paraffin im Bienenwachse kann nach der Methode von A. und P. Buisine mit Genauigkeit bestimmt werden. Man erhitzt 2—10 g des zu prüfenden Bienenwachses mit Kalikalk auf 250° C. G. Buchner empfiehlt, ein dem Wachse gleiches Gewicht an grobkörnigem Quarzsand zuzusetzen. Um das Verflüchtigen der Kohlenwasserstoffe zu vermeiden, wird der Kolben, in dem das Erhitzen des Gemisches vorgenommen wird, mit einem Rückflußkühler verbunden. Die beim Erhitzen unzersetzt gebliebenen Kohlenwasserstoffe erhält man in der Weise, daß man den Rückstand pulverisiert, in einem Soxhletapparate mit trocknem Äther oder trocknem Petroleumäther extrahiert, die Lösung filtriert und den Extrakt (die Kohlenwasserstoffe) nach dem Verdunsten des Lösungsmittels bei 110° C trocknet und wägt.

Die Menge der Kohlenwasserstoffe in echtem gelben Bienenwachse beträgt nach Buisine 12,7—13%, nach Keßler 12,5—14,5%, nach Ahrens und Hett 12,7—17%.

Der von Ahrens und Hett[1]) zur Bestimmung der Kohlenwasserstoffe im Bienenwachse modifizierte Buisinesche Apparat besteht aus zwei starkwandigen, zylindrischen, unten halbkugelig abgeschmolzenen Röhren aus hartem Glase von 20 cm Länge und 2 cm Durchmesser, die als Zersetzungsgefäß dienen. Diese Röhren werden mittels eines kleinen doppelwandigen Ofens aus Kupferblech erhitzt; dieser steht auf einem Dreifuß und wird durch einen Bunsenbrenner auf 260° C gebracht und auf dieser Temperatur erhalten. Der innere Heizkessel hat 10 cm im Durchmesser und ist 14 cm hoch; 4 cm über dem Boden ist ein von einem Blechringe getragenes Drahtnetz angebracht, auf dem die Zersetzungsröhren und das Thermometer ruhen. An den oberen Rand des Heizkessels ist der äußere Schutzmantel angelötet, dieser ist dicht unter dem Rande mit einem Kranze kleiner Löcher versehen, aus denen die Heizgase entweichen; im übrigen ist er mit Asbestpappe umkleidet. Der Apparat ist bedeckt mit einer Scheibe aus Asbestpappe, die mit den nötigen Öffnungen für die Röhren und das Thermometer versehen sind.

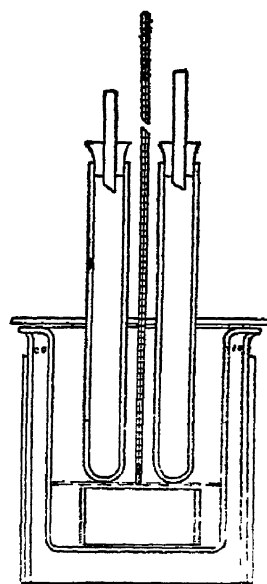



Fig. 94

Man bringt 1 g des zu prüfenden Bienenwachses in das Zersetzungsrohr, das man in den Ofen einsetzt, und erhitzt auf etwa 100° C. Sobald das Wachs geschmolzen ist, nimmt man das Rohr heraus und fügt unter Drehen 3,5—4 g zerstoßenes Ätzkali vorsichtig und langsam zu, hierauf setzt man 2 g körnigen, in einer Silberschale entwässerten Kalikalk hinzu, wobei darauf zu achten ist, daß es körnig ist, da ein feines Pulver leicht Klumpen bildet, wenn das Wachs darüber gegossen wird, so daß unangegriffenes Wachs in dem Rohre aufsteigt und der Zersetzung

[1]) Ahrens und Hett, Zeitschr. f. öffentl. Chemie 1899, Heft 5.

entgeht. Nun wird das Rohr mit einem mit einem kurzen Glasröhrchen versehenen Gummistopfen verschlossen und in den Ofen gebracht, das Röhrchen steht mit einem Glasrohr in Verbindung, dessen Ende in Wasser taucht. Die Temperatur im Zersetzungsrohre wird langsam auf etwa 260° C gesteigert und auf dieser Höhe solange gehalten, bis die Gasentwicklung aufgehört hat. Alsdann entfernt man die Flamme und das Ableitungsrohr, läßt das Zersetzungsrohr sich abkühlen, fügt 3 ccm Wasser zur porösen Masse hinzu, setzt wieder den Stopfen auf und erhitzt etwa 2 Stunden auf 100° C. Die auf solche Weise aufgeweichte Schmelze wird mittels eines unten meißelartig zugeschärften Eisenstabes quantitativ aus dem Rohr in einen Porzellanmörser gebracht, zu einem feinen Brei zerrieben, das Rohr mit gebranntem Gips ausgerieben, dieser mit der Hauptmenge vereinigt und die Masse dann etwa 2 Stunden in der Wärme stehen gelassen. Hierauf löst man die Masse mit einem Messer von der Reibschale los, zerreibt sie zu einem feinen Pulver, das man in einen 300 ccm fassenden Kolben bringt (der Mörser, Eisenstab usw. werden mit 100 ccm Äther abgezahlt), und kocht etwa ½ Stunde am Rückflußkühler, wobei die Kohlenwasserstoffe in Lösung gehen. Die Lösung wird filtriert, der Äther wird abdestilliert und der Rückstand nach dem Trocknen bei 100° C gewogen.

Die Bestimmung des spezifischen Gewichtes kann nur bei größeren Zusätzen von Ceresin oder Paraffin sich nützlich erweisen. Wagner[1]) bestimmte die spezifischen Gewichte von Gemischen von Wachs mit einem Paraffin von dem ungewöhnlich niedrigen spezifischen Gewichte 0,871 und fand folgende Werte

Bienenwachs %	Paraffinwachs %	Spezifisches Gewicht
0	100	0,871
25	75	0,893
50	50	0,920
75	25	0,942
80	20	0,948
100	0	0,969

Die Bestimmung des spezifischen Gewichtes wird am besten mittels der Schwimmprobe in verdünntem Alkohol ausgeführt, dieser wirkt bei gewöhnlicher Temperatur während der Versuchsdauer auch auf reines Paraffin nicht merklich lösend. Reines Wachs sinkt in Alkohol vom spezifischen Gewichte 0,961—0,955. Nach Buchners Angabe muß Wachs in Weingeist vom spezifischen Gewichte 0,950 untersinken, Buchner[2]) fand folgende spezifische Gewichte für Bienenwachs und Ceresin.

Gelbes Wachs	0,959
Weißes Wachs	0,955
Ceresin	0,858—0,901

[1]) Wagner, Zeitschr. f. anal. Chem. 5, 280 (1866)
[2]) Buchner, Dinglers Polyt. Journ. 231, 272 (1879)

Folgende Tabelle bringt die von E. Dietrich[1]) bestimmten spezifischen Gewichte in Mischungen von Bienenwachs und Ceresin:

Gelbes Wachs %	Gelbes Ceresin %	Spezifisches Gewicht der Mischung	Weißes Wachs %	Weißes Wachs %	Spezifisches Gewicht der Mischung
100	0	0,963	100	0	0,975
90	10	0,961	90	10	0,968
80	20	0,9575	80	20	0,962
70	30	0,953	70	30	0,956
60	40	0,950	60	40	0,954
50	50	0,944	50	50	0,946
40	60	0,937	40	60	0,938
30	70	0,933	30	70	0,934
20	80	0,931	20	80	0,932
10	90	0,929	10	90	0,930
0	100	0,922	0	100	0,918

Auch die refraktometrische Untersuchung ist für den Nachweis von Paraffin und Ceresin im Bienenwachse von Kremel vorgeschlagen worden. Werder fand für reines Bienenwachs Refraktometerzahlen von 42—46° bei 40° C (er empfiehlt, die bei 66—72° C gemachte Beobachtung auf 40° C zu reduzieren), Paraffin dagegen 22,5°. — Nach Funaro schwankt die Refraktometerzahl im Zeiß-Butterrefraktometer bei 40° C zwischen 42 und 45°.

Marpmann bestimmte in einer Reihe von Bienenwachsen und einigen Verfälschungsmitteln die Refraktometerzahlen, wobei er, um höhere Temperaturen zu vermeiden, die Beobachtungen in der mit dem gleichen Gewichte Pfefferminzol gemischten Probe bei 40° C anstellte Die dabei erhaltenen Zahlen befinden sich in der nachstehenden Tabelle·

	Refraktometerzahl bei 40° C
Bienenwachs verschiedener Provenienz (11 Sorten)	44—45
„ aus Westafrika	46
„ „ Kuba	42
Chinawachs	46
Karnaubawachs	66
Japanwachs	47
Stearinsäure	42,6
Ceresin (weiß vom Schmelzpunkte 78° C)	41
Paraffin (vom Schmelzpunkte 43° C)	22,5

[1]) E. Dietrich, Wagners Jahresber. 1882, 1028.

Nachweis von Harz. Am sichersten weist man die Anwesenheit von Harz im Bienenwachse durch die Liebermann-Storchsche Farbenreaktion nach. Es ist dabei zu beachten, daß das mit Essigsäureanhydrid erwärmte Wachs vollständig erkalten muß, ehe man die Reaktion mit Schwefelsäure anstellt. Ist das zu prüfende Wachs dunkel gefärbt, so empfiehlt es sich, dieses mit Alkohol zu extrahieren und den nach dem Verdunsten des Alkohols erhaltenen Extrakt zu prüfen.

Die von Schmidt, Röttger und Buchner empfohlene Methode besteht darin, daß man 5 g des zu prüfenden Wachses mit der 4—5fachen Menge Salpetersäure (1,32—1,33) eine Minute lang kocht, die abgekühlte Lösung mit dem gleichen Volumen Wasser verdünnt und dann stark ammoniakalisch macht. Liegt reines Wachs vor, so ist die Flüssigkeit gelb gefärbt, in Gegenwart von Harz mehr oder weniger rotbraun.

Nachweis von Wollfett und Wollwachs. Die Gegenwart von Wollfett oder Wollwachs im Bienenwachs wird durch die Prüfung der Alkohole auf Cholesterin oder Isocholesterin festgestellt. Bei der Untersuchung des Bienenwachses nach dem Verfahren von Buisine durch Isolierung der Kohlenwasserstoffe befindet sich nach Lewkowitsch das Cholesterin, falls Wollfett im Bienenwachse zugegen ist, bei den extrahierten Kohlenwasserstoffen.

Nachweis von Karnaubawachs. Wie bereits erwähnt, können beträchtliche Mengen von Karnaubawachs im Bienenwachs mittels der Refraktometerzahl nachgewiesen werden. Nach Marpmann (s. Tab.) gibt Karnaubawachs die Refraktometerzahl 66 bei 40° C, Bienenwachs dagegen 42—46. Prosio führt die refraktometrische Prüfung bei 64° C aus, bei dieser Temperatur ist die Refraktion für reines Bienenwachs meist 30,5—31,5, ein Zusatz von Karnaubawachs erhöht sie über 32. Vorzüglich ist das Weinwurmsche Verfahren als Vorprobe. Besonders charakteristisch sind bei den Gemischen von Bienenwachs und Karnaubawachs die großen Intervalle zwischen Anfang und Ende des Schmelzens. Solche Gemische beginnen nach Berg bei 68—70° C zu schmelzen, bleiben trübe und sind bei 79—80° C noch nicht vollständig geschmolzen. Karnaubawachs erniedrigt die Säure- und Verseifungszahl des Bienenwachses, man darf aber aus der „Verhältniszahl“ auf die Anwesenheit von Karnaubawachs nur dann schließen, wenn andere, die Verhältniszahl in derselben Weise beeinflussende Verfälschungsmittel fehlen. Am sichersten ist, wenn man eine erschöpfende Untersuchung der freien, gebundenen Fettsäuren und der neutralen Ester ausführt.

Das von Allen empfohlene Verfahren besteht darin, daß man das zu prüfende Wachs mit Alkohol erwärmt, nach Zusatz von Phenolphthalein mit alkoholischer Kalilauge neutralisiert, den unverseift gebliebenen Rückstand nach dem Erkalten sammelt und mit alkoholischer Kalilauge verseift. Hierauf wird die Lösung mit Bleizucker gefällt, der Niederschlag mit Petroläther extrahiert und dann mit heißer Salzsäure zersetzt. Reines Bienenwachs liefert bei 62° C schmelzende Palmitinsäure, Karnaubawachs bei 79° C schmelzende Cerotinsäure.

D. Materialien und Produkte der Fettindustrie

1. Azetin

Das Handelsazetin ist ein Gemisch von Diazetin und Triazetin, es wird durch Erhitzen von Glyzerin mit Eisessig dargestellt. Es findet in neuerer Zeit als Lösungsmittel für Indulin und andere Farbstoffe, die in der Zeugdruckerei als Dampffarben benutzt werden, vielfache Verwendung, da es anderen Lösungsmitteln gegenüber gewisse Vorteile zeigt. Außerdem dient es auch zum Verfälschen von Pfefferminzöl.

Geitel hat nachgewiesen, daß beim Erhitzen von Glyzerin mit Eisessig je nach den Versuchsbedingungen stets gleichzeitig Monoazetin, Diazetin und Triazetin entstehen, wobei gleichzeitig unverändertes Glyzerin bleibt. Dieses tritt mit den einzelnen gebildeten Azetinen in Reaktion, und es entstehen durch Nebenkondensationen Produkte, wie

Monoazetyldiglyzerin

$$C_3H_5(OH_3) + C_3H_5(OH)_2(C_2H_3O_2) = \\ = C_3H_5(OH)(C_2H_3O_2) - O - C_3H_5(OH)_2 + H_2O,$$

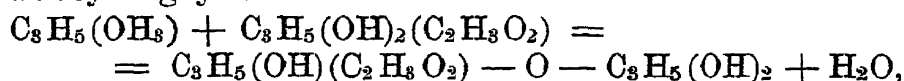
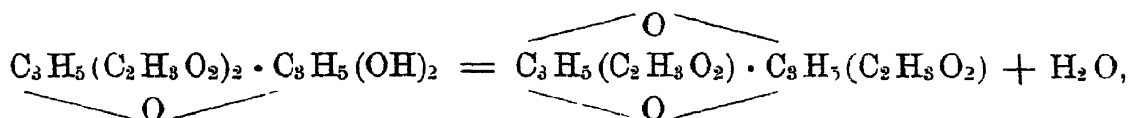
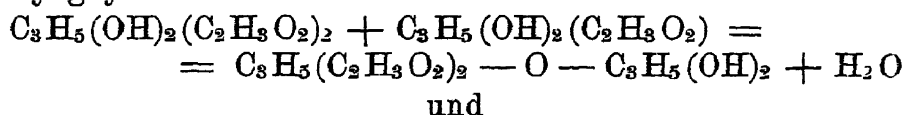
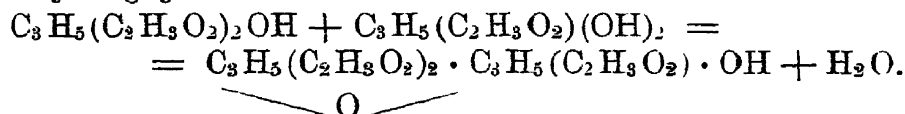
Diazetylglyzerin

$$C_3H_5(OH)_2(C_2H_3O_2)_2 + C_3H_5(OH)_2(C_2H_3O_2) = \\ = C_3H_5(C_2H_3O_2)_2 - O - C_3H_5(OH)_2 + H_2O$$

und

$$\underbrace{C_3H_5(C_2H_3O_2)_2 \cdot C_3H_5(OH)_2}_{O} = \overbrace{\underbrace{C_3H_5(C_2H_3O_2) \cdot C_3H_5(C_2H_3O_2)}_{O}}^{O} + H_2O,$$

Triazetyldiglyzerin

$$C_3H_5(C_2H_3O_2)_2OH + C_3H_5(C_2H_3O_2)(OH)_2 = \\ = \underbrace{C_3H_5(C_2H_3O_2)_2 \cdot C_3H_5(C_2H_3O_2)}_{O} \cdot OH + H_2O.$$

Beim Kochen von Glyzerin mit Essigsäureanhydrid bildet sich Triazetin, $C_3H_5(C_2H_3O_2)_3$, die Reaktion wird durch die Gegenwart von geschmolzenem essigsaurem Natron oder Kaliumbisulfat befördert.

Die Mengen von Diazetin und Triazetin lassen sich einerseits durch die Bestimmung der gebundenen Essigsäure, andererseits des Glyzerins nach dem Azetinverfahren ermitteln.

Man neutralisiert die zu untersuchende Probe mit halbnormaler wässeriger Kalilauge unter Verwendung von Phenolphthalein als Indikator und erfährt auf solche Weise die Menge der freien Essigsäure. Hierauf versetzt man die neutralisierte Lösung mit einer genau gemessenen Menge Natronlauge vom spezifischen Gewicht 1,1, deren Titer mit $^1/_2$-normaler Salzsäure festgestellt wird, kocht eine halbe Stunde lang,

wobei Di- und Triazetin verseift werden und die freigewordene Essigsaure sich mit Natronhydrat verbindet Durch Zurucktitrieren des Natriumhydrates mit $^1/_2$-normaler Salzsaure erfahrt man die Anzahl Kubikzentimeter $^1/_2$-normalen Natronhydrates, die fur 1 g Substanz erforderlich ist. In einer anderen genau gewogenen Probe, 1,5—2 g, wird das Glyzerin nach der B. I, S 665 beschriebenen Methode bestimmt.

Beispiel. 1 g Azetin erfordern 2 ccm $^1/_2$-normaler Natronlauge zur Neutralisation, folglich enthalt die Probe $\frac{2 \times 3}{2} = 3\%$ freie Essigsaure. Zur Neutralisation der bei der Verseifung entstehenden resp. der gebundenen Essigsâure sind 20 ccm $^1/_2$-Normalnatronlauge verbraucht. Der Gehalt an Glyzerin betragt 3,33 %. Fur Rechnungszwecke können die Azetine auch als aus $CH_3(OH)_3$ und C_2H_2O bestehend aufgefaßt werden; man berechnet daher die gebundene Essigsaure auf C_2H_2O (42), da die Summe der Prozentzahlen von C_2H_2O und des Glyzerins gleich der Summe des im Azetin vorhandenen Diazetins und Triazetins ist. Die Menge des gebundenen C_2H_2O ist $20 \times 2{,}1 = 42\%$. Sind x und y die Prozentzahlen des Diazetins resp. Triazetins, so ist

$$x + y = 42 + 33{,}3 = 75{,}3,$$

und da ein Molekül (176) Diazetin 92 Teile Glyzerin, ein Molekul (218) Triazetin ebenfalls 92 Teile Glyzerin liefert, so

$$x \frac{92}{176} + y \frac{92}{218} = 33{,}3$$

$$x = 60{,}12 \qquad y = 15{,}18$$

Das untersuchte Azetin enthalt somit

Diazetin	60,12 %
Triazetin	15,18 „
Essigsaure . . .	3,00 „

2. Margarine

Mege-Mouriès war es, dem das hohe Verdienst der Auffindung und Gewinnung der vorher nur in ihrem Umwandlungsprodukt — dem Talg — bekannten Margarine gebuhrt. Er gründete gegen 1870 in Poissy bei Paris die erste Margarinefabrik.

Die Margarine — Kunstbutter, Sparbutter, Oleomargarine, Schmelzmargarine, Margarinschmalz — besteht aus einem Gemisch tierischer Fette und pflanzlicher Ole und Fette, die mit Orleans, Methylorange usw. gefarbt sind Das tierische Fett ist Oleomargarine, die hier aus frischem Rindertalg oder Schweinefett hergestellt werden muß.

Die Gewinnungsmethoden, die Mége-Mouriè anwendete, sind im wesentlichen heute noch in Geltung. Er brachte in eine Buttermaschine 30 kg Oleomargarine, 25 Liter Milch, 25 Liter Wasser, in dem sich die löslichen Teile von 100 kg Kuhbutter in Lösung befanden und hielt die

Maschine etwa 2 Stunden in Bewegung. Bereits nach einer Viertelstunde bildete sich aus Wasser und Fett unter Vermittlung des Euterpepsins eine Emulsion. Zum Schluß wurde der Inhalt des Butterfasses mit Wasser versetzt, um eine Trennung der Margarine von der Buttermilch zu bewerkstelligen.

Bei der heutigen Margarinegewinnung verfahrt man in der Weise, daß man die großen Fettstücke des Rindes sofort nach dem Schlachten in große, gut gelüftete, künstlich gekühlte Räume bringt, an verzinnten Haken aufhängt, trocknet und durch Einsenken in Eiswasser erkalten läßt. Nach dem Erkalten werden die Fettstücke genau durchgesehen und alle anhängenden und beschmutzten Teile entfernt, in kaltem Wasser gründlich gewaschen und in einer Maschine fein zerkleinert. Bei dieser Zerkleinerung werden die Gewebezellen zerrissen und das Fett fließt heraus, sobald es beim Schmelzen anfängt flüssig zu werden. Die Schmelzung geschieht in verzinnten, mit einem Doppelmantel versehenen Gefäßen, die auf eine 45° nicht überschreitende Temperatur mittels Dampf oder durch heißes Wasser, das durch den Mantel geht, erwärmt wird. Je niedriger die Temperatur dieses Schmelzprozesses gehalten wird, desto feiner und wohlschmeckender fällt das Produkt aus. Das Zellgewebe senkt sich rasch zu Boden und man kann das obenauf schwimmende Fett in ein zweites Gefäß klar abschöpfen. In diesem wird es mit gesättigter Kochsalzlösung durchgerührt, um die Abscheidung der noch schwebenden überaus feinen Gewebeteilchen zu beschleunigen. Man erhält auf solche Weise ein Fett, das „premier jus" genannt wird, es wird in flache, verzinnte Formen gegossen in einen Kühlraum gestellt, bis die Hauptmenge des Stearins auskristallisiert.

Das so erhaltene Schmelzprodukt besteht aus einem Gemisch von Margarine und Stearin. Zur Entfernung des Stearins bringt man das Fettprodukt in einen erwärmten Raum und läßt es langsam erkalten, wobei sich in 24 Stunden ein körniger Brei ausscheidet, der aus den Kristallen des Stearins und aus der flüssigen Oleomargarine besteht. Dieser Brei wird in leinene Tücher eingepackt und in einer hydraulischen Presse behandelt, wodurch die flüssige Oleomargarine ausfließt, während das Stearin in dem Preßtuch zu einer ziemlich festen Platte zusammengepreßt wird. In diesen Platten ist noch eine beträchtliche Menge Oleomargarine enthalten, die selbst dem stärksten Drucke widersteht; auch in der Oleomargarine ist etwas Stearin gelöst enthalten, das sich ebenfalls nicht entfernen läßt.

Für die Fabrikation von Margarine kommen als Fette und Öle folgende in Betracht: Premier-Jus, Oleomargarin, Speisetalg und Neutrallard, ferner Baumwollsamenöl, Baumwollstearin, Erdnußöl, wie auch Olivenöl, Sesamöl, Kokosnußöl, Maisöl und Sonnenblumenöl. Unter den pflanzlichen Fetten nehmen Baumwollsamenöl und Baumwollstearin den hauptsächlichsten Platz in der Margarinefabrikation ein; das Baumwollsamenöl darf jedoch keine freien

Fettsäuren enthalten und muß möglichst frei von seinem eigentümlichen Geschmack sein.

Das Oleomargarin ist ein äußerst angenehm riechender Körper, der an den Geruch der Butter und noch mehr an den von ganz frisch gemolkener Milch erinnert und dessen Geschmack sich durch die unvergleichliche Milde und Süße unterscheidet. Die chemische Zusammensetzung desselben ist derjenigen des ausgeschmolzenen Butterfettes sehr nahestehend und man könnte es fast als Butter ansprechen, doch fehlen ihm die Glyzeride der in Wasser löslichen Fettsäuren, zu denen die Buttersäure selber gehört und die das Ranzigwerden der Naturbutter bedingen. Das Fehlen dieser Körper kommt der Margarinebutter dagegen zu statten, diese zeigt dadurch eine außergewöhnliche Haltbarkeit, indem sie überhaupt nicht ranzig werden kann. Ferner bietet das Fehlen dieser Körper einen ziemlich sicheren Weg, die Margarinebutter von der Naturbutter zu unterscheiden und ihre Menge in Gemischen mit letzterer zu bestimmen.

Das Oleomargarin ist somit dem Fette der Naturbutter, was Geruch, Geschmack und chemische Zusammensetzung anbetrifft, sehr ähnlich und es bleibt noch übrig, ihm das fehlende Aroma der Buttermilch mitzuteilen, um es in frische Butter zu verwandeln. Und Mége-Mouriès ist es auch gelungen, durch einen Zusatz von Buttermilch eine vollkommene Frischbutter zu gewinnen. Der Verbutterungsprozeß hat in den letzten Jahren bedeutende Veränderungen erfahren, die es ermöglichen, eine Margarinebutter herzustellen, die sogar die besten Kuhbuttersorten übertrifft.

Das Verbutterungsverfahren geschieht in der Weise, daß man das Oleomargarin in besonderen Mischmaschinen (Kirnmaschinen) mit den pflanzlichen Fetten und Ölen, sowie mit Milch und dem Farbstoff vermischt. Da aber die verwendeten Fette meist fest sind, so werden sie vor dem Vermischen geschmolzen, entweder in einem Schmelzkessel oder jedes einzelne Fett in je einem Schmelzkessel, wobei die geschmolzenen einzelnen Fette in einem großen, ähnlich konstruierten Schmelzkessel zusammenfließen, der sich über der Kirnmaschine hin und her bewegen kann. Die Kessel sind aus Eisenblech und innen stark verzinnt, doppelwandig mit Wassermantel und die Temperatur wird durch eine Dampf- und Wasserleitung reguliert.

Die geschmolzenen Fette und Öle gelangen von den Schmelzkesseln in die Mischmaschine (Kirnmaschine), wo die eigentliche Mischung der Fette mit der Milch und dem Farbstoff stattfindet. Die Kirnmaschine besteht aus einem eisernen runden oder ovalen, mit einem Doppelmantel versehenen und innen stark verzinntem Kessel, der ein oder zwei Sätze von Rührflügeln enthält. Während der Mischung (des Kirnens) wird die Temperatur mittels der durch den Doppelmantel gehenden Dampf- und Wasserleitung konstant erhalten. Die Kirne ist mit einem fest verschraubbaren Deckel verschlossen, mit einem Thermomether und mit zwei Zuflußleitungen für die Milch und für die Fette versehen.

Zweck des Kirnens ist nicht nur, zwischen den einzelnen Bestandteilen — den Fetten und Ölen mit dem getrennten Butterfett und Milchserum ein homogenes Gemisch herzustellen, sondern auch das Bestreben des Fettgemisches zur Kristallbildung zu zerstören und die mechanische Umformung der Fettpartikelchen in die charakteristischen Fettkugelchen des Butterfettes.

Nach Beendigung des Kirnens, von dessen Gelingen man sich durch Öffnung des Deckels überzeugt, stellt man den Dampf ab, kühlt das warme Produkt mittels kalten durch den Doppelmantel gehenden Wassers ab. Das abgekühlte Fett läßt man in Kühlgefäße ablaufen, wobei man während des Ablaufens einen starken unter hohem Druck stehenden Strom eiskalten Wassers gegen die Margarine richtet, die durch die plötzliche Abkühlung außerordentlich fein zerstäubt wird, so daß die erstarrten Partikelchen etwa dem Butterkorne ähneln, und in dem Kühlgefäß weiter mit dem Eiweiß durchtränkt. Hierauf wird das Kühlwasser abgelassen, die erstarrte Margarine aus den Kühlgefäßen mit langen hölzernen Löffeln in Waggons mit siebartig durchlocherten Boden abgeschöpft, in denen das überschüssige Kühlwasser abläuft und dann in die Knetmaschine gebracht.

Die Knetmaschine (der Knetteller, der Knettisch, die Tellerwalze) ist ein runder hölzerner Tisch (Butterteller), auf dem ein oder zwei konische, kanelierte oder besonders geformte Walzen rotieren und sich dabei um die eigene Achse drehen. Auf diese Weise wird die Margarine gut durchgemischt und das überschüssige Wasser entfernt, so daß eine homogene Masse resultiert, die, wenn nötig, gesalzen wird.

Es werden drei Sorten von Margarine unterschieden.

1. Margarine bester Qualität, bestehend aus folgenden Rohstoffen und in folgender Zusammensetzung (diese hängt von der Jahreszeit ab)

Monat Mai		Monat Januar	
Vollmilch	400 L.	Vollmilch . . .	400 L
Oleomargarin primiss.	400 kg	Oleomargarin primiss.	400 kg
Premier-jus feinst .	20 „	Sesamöl	60 „
Sesamöl	40 „	Farblösung . . .	0,35 „
Farblösung	0,35 „		

2. Margarine mittlerer Qualität:

Monat Mai		Monat Januar	
Magermilch	250 L.	Magermilch	250 L.
Oleomargarin prima .	230 kg	Oleomargarin prima .	230 kg
Premier-jus feinst . .	40 „	Premier-jus feinst . .	60 „
Baumwollsamenöl . .	40 „	Baumwollsamenöl . .	100 „
Sesamöl	40 „	Sesamöl	40 „
Farblösung	0,5 „	Farblösung	0,5 „

3. Margarine geringster Qualitat besteht aus Premier-jus, Speisetalg, Baumwollstearin, Baumwollsamenöl und Sesamöl.

Die in Amerika hergestellte Margarine wird ebenfalls in drei Sorten geteilt, die nachstehende Zusammensetzung haben.

Margarine bester Qualität

Oleomargarin	100 Teile
Neutrales Schweinefett	130 „
Butter	95 „
Salz	32 „
Farbstoff	0,5 „

Margarine mittlerer Qualitat

Oleomargarin	315 Teile
Neutrales Schweinefett	500 „
Rahm	280 „
Milch	280 „
Salz	120 „
Farbstoff	1,5 „

Margarine minderer Qualitat

Oleomargarin	465 Teile
Neutrales Schweinefett	266 „
Baumwollsamenöl	315 „
Milch	255 „
Salz	120 „
Farbstoff	1,25 „

Eine gute Margarine hat nach Lange folgende Zusammensetzung

	Süßrahm-Margarine	Naturbutter
Wasser	10,45 %	11,56 %
Kochsalz	1,27 „	1,59 „
Kasein (Kasestoff)	0,546 „	0,57 „
Milchzucker	0,38 „	0,39 „
Fett	87,05 „	85,69 „

Zur Fabrikation von Margarineschmalz werden gewöhnlich folgende Fette verwendet. Premier-jus, Speisetalg, Baumwollsamenöl, Sesamol und Baumwollstearin. Die Fabrikation des Margarineschmalzes geschieht in verschiedenen Landern auf verschiedene Art. So wird z. B. in nordlichen Landern das Margarineschmalz in der Kirnmaschine mit Milch hergestellt, wahrend in Österreich die Darstellung ohne Milch unter Zusatz von Aromapraparaten resp. eines Kaseextraktes geschieht. Ein Zusatz von geringen Mengen fluchtiger Fettsauren, fluchtiger Aldehyde, Dibutyromonostearin, Dikaprylmonostearin oder aus Buttersaure, Propionsäure und Kaprinsaure bestehendem „Butterparfüm“ beseitigt den Talggeschmack und nähert auf solche Weise das Produkt der Butter.

Man unterscheidet zwei Methoden der Darstellung von Margarineschmalz und zwar: 1. die nordische (alte) Methode und 2. die Österreichische (neue) Methode.

1. Die im Schmelzkessel geschmolzenen Fette werden in der Kirne mit Milch in der bei Margarine angegebenen Weise behandelt, das Emulsionsgemisch noch heiß wieder in einen Schmelzkessel ubergeführt und hier bei möglichst niederer Temperatur umgeschmolzen, wobei Wasser, Kasein usw. sich absetzen, und das daruber stehende Fettgemisch in mit verzinntem Blech ausgeschlagene Holzwannen abgelassen und erstarren gelassen wird

2. Die zweite Methode besteht darin, daß die Fette und Öle in einem Schmelzkessel bei möglichst niederer Temperatur geschmolzen werden. Hierauf fugt man zunächst den aufgelösten „Käseansatz“, dann unter Umrührung das Aromapräparat und die Farblösung hinzu Man laßt das Fett über Nacht stehen, erwarmt es am nächsten Tage nochmals und zieht es in Holzgefäße ab, in denen es erstarrt.

Folgende Zusammenstellung gibt die Mischungsverhaltnisse der Bestandteile des Margarineschmalzes.

1. Sorte:

Oleomargarin primiss.		100 kg
Sesamöl		20 „
Margol	30—40 ccm pro	100 „

2 Sorte.

Oleomargarin prima . .		100 kg
Premier-jus		40 „
Baumwollsamenol . . .		30 „
Sesamol		20 „
Margol . .	40 ccm pro	100 „

3. Sorte

Premier-jus . . .		80 kg
Speisetalg . .		20 „
Baumwollsamenol .		50 „
Sesamol . . .		15 „
Margol .	40 ccm pro	100 „

Gesetzliche Bestimmungen fur die Fabrikation der Margarine in verschiedenen Landern.

Nach dem deutschen sowie dem österreichischen Gesetze durfen bei der Herstellung von Margarine nicht mehr als 100 Teile Milch oder eine entsprechende Menge von Rahm auf 100 Teile Fett verwendet werden, sie dürfen nicht mehr als 3,5 % Butterfett in dem Margarinefett enthalten. Ferner mussen auf 100 Gewichtsteile der verwendeten Fette mindestens 10 Gewichtsteile Sesamöl verwendet werden. In Belgien gilt die Anordnung, mindestens 5 Teile Sesamol auf 100 Teile Fettsubstanz und 1 Teil Kartoffelstarke zuzusetzen. In Deutschland sowie in Österreich ist ein Butterzusatz zur Margarine verboten; das englische Margarinegesetz setzt das Minimum des Butterzusatzes zur Margarine auf 10 % fest, während in Danemark die früher erlaubte Zahl von 50 % auf 12 % herabgesetzt worden ist. In Frankreich und in den

Zusammensetzung

	Wasser %	Fett %	Feste Nichtfette %	Asche %	Kochsalz %
Margarine 1 . . .	8,8	88,78	2,33	1,58	1,53
„ 2 . . .	8,5	88,81	2,69	1,60	1,74
„ 3 . . .	8,6	88,90	2,40	1,60	1,50
„ 4 . . .	—	—	—	—	—
„ 5 . . .	—	—	—	—	—
„ 6 . . .	—	—	—	—	—
„ 7 . . .	—	—	—	—	—
„ 8 . . .	—	—	—	—	—
„ 9 . . .	—	—	—	—	—
„ 10 . . .	—	—	—	—	—

Vereinigten Staaten ist der Zusatz von Butter zu Margarine erlaubt, wenn das Produkt als „Oleomargarine“ verkauft wird.

Die Untersuchung der Margarine erfolgt nach den unter Butter angegebenen Methoden und erstreckt sich meist auf Wasser, Asche, Eiweißkorper, stickstofffreie Substanzen, Reichert-Meißlsche und Verseifungszahl, Refraktion, Konservierungsmittel usw

Als Lebensmittel kann die Margarine die Naturbutter nur in beschranktem Maße, d h. nur fur anspruchslosere Zungen, ersetzen. Trotzdem sie im Aussehen wie im Geruch und fur manche Menschen auch im Geschmack der Naturbutter von mittlerer Gute ahnlich ist, so andert sich dieses, sobald die Margarine auf Brot gestrichen oder zu anderen Speisen genossen wird — es fehlt ihr ein bedeutender Teil des eigentlichen Buttergenusses Dagegen besitzt die Margarine als Lebensmittel Vorzuge, die wir an der Butter nicht finden. In erster Stelle sei ihre unvergleichliche Haltbarkeit erwahnt, wahrend Naturbutter bereits am vierten Tage ein feines Schimmelhautchen zu bilden und somit ranzig und kratzend zu werden beginnt, bleibt die Oberflache der Margarinebutter auch ohne Salz wochenlang unverandert, weil ihr die fluchtigen Fettsauren fehlen. Erst nach vielen Monaten zeigen sich bei der Margarinebutter Schimmelkeimungen, die dunkelgraue oder grunliche Punkte bilden, die nur auf der Oberfläche vorhanden sind, so daß die darunter befindliche Butter vollstandig unverandert bleibt. Einen charakteristischen Unterschied von der Naturbutter zeigt die Art des Schmelzens und Bratens der Margarinebutter. Während die Naturbutter unter Bildung einer zusammenhangenden Schaumdecke schmilzt, fließt Margarinebutter gewöhnlich als klares Fett wie Öl auseinander Die Schaumdecke der Naturbutter verhindert dann, daß die Dampfblaschen

einiger Margarinesorten

Verseifungszahl mg KOH	Jodzahl %	Reichertzahl ccm n/10 KOH	Hehnerzahl	Butterrefraktometer Refraktion bei 45° C	Autor
—	—	0,33	94,5	—	Partheil
—	—	0,44	94,0	43,2	"
—	—	1,43	94,7	—	"
193,70	—	2,07	—	—	Beythien, Strauß
194,00	53,60	1,44	96,3	—	" "
200,60	—	1,78	—	—	" "
203,75	—	1,93	—	—	" "
195,00	60,90	2,40	95,88	—	" "
196,05	—	1,19	—	—	" "
199,80	52,12	1,52	95,5	—	" "

von dem Wasser der Buttermilch an der Oberfläche platzen und kleine Teile des Fettes aus der Pfanne schleudern, wie dies bei der Margarinebutter in so auffallender Weise der Fall ist. Im Zusammenhang mit diesem charakteristischen Verhalten, dem Spritzen steht auch die Eigenschaft der Margarinebutter, beim Erhitzen nicht in die sogen. braune Butter überzugehen, weil das Braunwerden durch dieselben der Margarine fehlenden Stoffe hervorgerufen wird, die den Schaum auf der Oberfläche der Naturbutter bilden Durch wissenschaftliche Untersuchungen wurde festgestellt, daß diese Stoffe nichts anderes sind, als phosphorreiche Eiweißkörper und L. Bernegau empfahl den Zusatz von Eigelb in Verbindung mit irgend einer Zuckerart, die sich bekanntlich beim Erhitzen braunen Andererseits verwendet man den ätherischen Extrakt aus zerkleinerten Cerealien oder gebackenem Brot Auch Cholesterin- und Isocholesterinester, sowie Lecithin wurden empfohlen Da die Wirkung des Eigelbes auf dessen Lecithingehalt (10 %) beruht, so daß man mit der entsprechenden Menge Eigelb denselben Erfolg und mit größerem Vorteil erzielen kann, wie mit Lecithin, so fügt man der Margarinebutter 2 % Eigelb und geringe Mengen Zucker hinzu und erreicht ein vollkommenes Schäumen und Bräunen

Zum Nachweis von Eigelb werden nach Mecke[1]) 100 g Margarinebutter bei 45° C geschmolzen und mit 50 ccm einer einprozentigen Chlornatriumlösung geschüttelt, wobei sich die Flüssigkeit in zwei Schichten trennt Die wässerige Lösung wird abgelassen, mit Petroläther geschüttelt, dann mit Tonerde versetzt und filtriert, wobei das Filtrat trübe bleibt. Hierauf verdünnt man mit 25 ccm Wasser, wobei sich Vitellin in weißen Flocken ausscheidet, falls Eigelb vorhanden ist.

[1]) Mecke, Zeitschr. öffentl. Chem. 5, 231 (1899)

Eine sichere Vorprobe zur Unterscheidung der Margarine von der Naturbutter gibt Hehner an, sie besteht darin, das Fett mit so wenig alkoholischem Kali zu erhitzen, daß keine vollständige Verseifung stattfindet. In Gegenwart von Butterfett entwickelt sich das an seinem angenehmen Ananasgeruch leicht erkennbare Äthylbutyrat. Als ein guter Anhaltspunkt wird der Gehalt an Wasser oder Nichtfett angesehen, dieser ist jedoch nur dann von Bedeutung, wo er nicht über 12 % beträgt und wo noch andere Merkmale vorhanden sind. Geringe Naturbutter hat über 20 %, gute unter 13 % Nichtfett, während schlechte Margarinebutter unter 13 %, gute meistens 10—12 % und sogar unter 10 % hat.

Zur quantitativen Bestimmung von Butter in der Margarine oder zum Nachweis, daß bei der Herstellung der Margarinebutter der gesetzlich erlaubte Zusatz von Milch oder Rahm nicht überschritten wurde, dient die Reichert-Meißlsche Zahl. Da aber Margarinesorten dargestellt werden, die einen hohen Gehalt an Palmkernöl oder Kokosnußöl enthalten, so läßt die Reichert-Meißlsche Zahl allein nicht auf einen gesetzlich unerlaubten höheren Gehalt an Butterfett schließen, aus der hohen Verseifungszahl (194—203) der Margarinebutter wird sich aber die Gegenwart von Palmkernöl oder Kokosnußöl erkennen lassen.

(Zusammensetzung einiger Margarinesorten s. Seite 562 und 563.)

Konstanten von Margarinesorten, die Kokosnußöl enthalten

	Verseifungszahl	Jodzahl	Reichert-Meißlzahl	Hehnerzahl	Refraktionsdifferenz	Autor
Margarine 1	216,34	49,46	5,50	92,97	+ 2,80	Beythien u. Strauß
„ 2	220,35	49,06	4,50	93,04	+ 2,00	
„ 3	217,45	—	4,50	—	+ 2,55	
„ 4	210,12	—	4,10	—	+ 3,55	
„ 5	218,24	49,25	4,60	92,98	+ 2,30	

Partheil und Ferié untersuchten ein Margarinefett von der Jodzahl 69,49 nach der Lithiummethode und fanden folgende Zusammensetzung:

	Proz.
Stearinsäure	19,14
Palmitinsäure	6,08
Myristinsäure	14,33
Laurinsäure	7,04
Ungesättigte Säuren, von denen 20,3 % weniger gesättigten Reihen, als der Ölsäurereihe angehören	47,06

3. Wollöle

Wollspicköle, Wollspickmittel, Wollschmalzöl — Huile d'Ensimage — Wool Oils, Cloth Oils

Die Wollöle werden zum „Schmelzen", Einfetten der Schafwolle vor dem Verspinnen und Weben, auch zum Anfeuchten der Lumpen, bevor sie zerrissen werden, angewendet. Die besten Wollöle bestehen aus reinen fetten Ölen, wie Olivenöl, Schmalzöl, Ochsenklauenöl, hauptsächlich Ölsäure und Emulsionen von Ölsäure und fetten Ölen mit geringen Mengen von Ammoniak oder Soda und Wasser und auch Türkischrotölen und Seifen. Die Ölsäure wird aus dem Grunde bevorzugt, weil sie beim Walken leicht entfernt werden kann. Bei geringwertigen Produkten werden die fetten Öle zum Teil durch Mineralöle ersetzt, außerdem kommen im Handel auch aus Abfallfetten dargestellte Wollöle vor

An gute Wollöle stellte man folgende Forderungen

Gute Wollöle müssen sich beim Waschen in der Walke leicht entfernen lassen und dürfen daher keine trocknenden und halbtrocknenden Öle und deren Fettsäuren, sowie keine Harzsäuren und Harzöle enthalten. Diese Substanzen verleihen dem Gewebe einen unangenehmen Geruch und verursachen Flecke in dem fertigen Gewebe. Nach der Angabe von Pollatschek muß bei der Darstellung von Türkischrotöl zum Schmalzen der Wolle, zur Sulfurierung des Rizinusöles nur so viel Schwefelsäure verwendet werden, als zur Bildung einer haltbaren, weißen Emulsion zwischen dem Öl und Wasser erforderlich ist. Die besten Sorten von Wollölen sind frei von Kohlenwasserstoffen; die niedrigsten Sorten, die große Mengen von Kohlenwasserstoffen enthalten, können nur bei Anwendung stark alkalischer Seifen entfernt werden Bei Anwendung zu stark sulfurierter Öle zum Schmalzen klebt die Wolle leicht zusammen.

Wollöle sollen sowohl bei längerem Lagern des Rohmaterials als auch beim Verarbeiten des eingefetteten Materials möglichst wenig Wärme entwickeln, da sonst Selbstentzündung eintreten kann. Diese wird nicht allein durch Mineralöle, sondern auch durch Oxydation bedingt. Die durch Oxydation von selbst trocknenden und halbtrocknenden Ölen eintretende Selbsterwärmung kann so weit gehen, daß Selbstentzündung eintritt und um so rascher und stärker, je ungesättigter die Fettsäuren der Fette sind, oder zum mindesten, daß sie beim Verarbeiten auf der Streich- und Kratzmaschine infolge der Wärmeentwicklung das Material beschädigen. Rinderklauenöl, Talgöl, Schmalzöl, Olivenöl gehören zu den weniger gefährlichen Ölen, als Rüböl, Baumwollsamenöl und Leinöl.

Die Feuergefährlichkeit eines Öles wird mittels des von Mackey[1]) konstruierten Apparates bestimmt.

---

[1]) Mackey, Journ. Soc. Chem. Ind **1892**, 547.

Dieser Apparat besteht aus einem Metallwasserbad, das mittels eines mit einem Luftzuführungsrohr *B*, einem Luftableitungsrohr *A* und einem Thermometer versehenen Deckels verschlossen wird. In dem Wasserbade befindet sich der aus Drahtnetz hergestellte und zur Aufnahme der mit dem zu untersuchenden Wollöle getränkten Baumwollle Zylinder *C*. Man tränkt sorgfältigst in einer flachen Porzellanschale 7 g reiner Baumwolle mit 14 g des zu prüfenden Öles und bringt die so getränkte Watte derart in den Zylinder, daß sie um den Quecksilberkörper des Thermometers herum eingepackt wird. Nun wird das Wasser im Dampfmantel bis zum Sieden erhitzt, der Zylinder in das Bad gebracht und der Deckel auf das Bad gesetzt. Das Wasser in dem Bade wird eine Stunde lang im starken Sieden erhalten, worauf man die Temperatur abliest. Bei feuergefährlichen Ölen steigt die Temperatur nach einer Stunde über 100° C, bei sehr gefährlichen Ölen erreicht die Temperatur bereits nach 45 Minuten 200° C. Bei einer rapiden Temperaturzunahme empfiehlt es sich, bei 150° C das Thermometer herauszuziehen, da die eingefettete Wolle sich leicht entzünden kann.

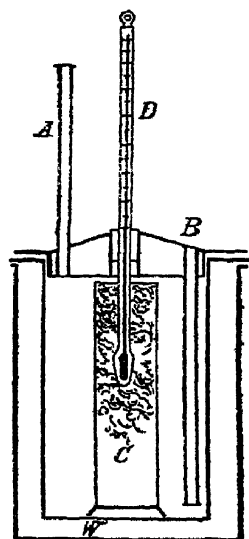



Fig 95

Folgende Tabelle bringt die von Mackey mittels dieses Apparates erhaltenen Werte.

	Temperatur nach 1 Std °C	Temperatur nach 1 Std 15 Min °C	Temperatur nach 1 Std 30 Min °C	Maximum °C	Maximum Std	Maximum Min
Baumwollsamenöl . .	125	242	—	272	1	15
„ . .	121	242	282	284	1	35
„ . .	128	212	225	225	1	30
„ .	124	210	—	248	1	35
„ .	116	192	200	200	1	30
„ .	118	191	202	202	1	30
„ . .	117	190	194	194	1	30
„ . .	112	177	204	211	1	45
Olivenöl-Fettsäuren .	114	177	—	196	1	25
„ „ .	105	165	—	293	1	55
„ „	102	135	208	226	1	45
„Oleïn"	103	115	191	230	1	45
Olivenöl (1% freie Fettsäuren)	98	102	104	241	3	25

	Temperatur nach 1 Std °C	Temperatur nach 1 Std. 15 Min. °C	Temperatur nach 1 Std 30 Min °C	Maximum		
				°C	Std.	Min
„Olein“	98	101	102	110	2	8
„ 97% . . .	98	100	102	172	3	15
„	98	99	100	173	3	16
Olivenöl (neutral) . .	98	100	101	235	5	15
„ „ . .	97	100	101	228	4	30
„ „ . .	97	—	101	235	4	55
Baumwollsamenöl . .	139	—	—	200	1	4
Olivenöl	99	101	102	113	4	30

Außer der Prüfung eines Öles auf Selbsterwärmung durch die Oxydation ist die Bestimmung des Unverseifbaren und des Flammpunktes bei der Untersuchung der Wollöle von größter Bedeutung. Mineralöle sind an sich nicht selbstentzündlich, durch den niederen Flammpunkt und durch die Schnelligkeit, mit der sich ein ausgebrochenes Feuer in Gegenwart von mineralölreichen Mischungen verbreitet, wird die Feuergefährlichkeit der Wollöle durch einen hohen Mineralgehalt wesentlich erhöht Zur Bestimmung der Feuersicherheit eines Öles hat Richards[1]) einen Apparat konstruiert, mit Hilfe dessen man auch den Prozentgehalt von Mineralöl ermitteln kann, das man ohne Gefahr einem fetten Öle zusetzen darf.

Der Apparat von Richards besteht aus einem sechszölligen schmiedeeisernen, an beiden Enden mit Holzpfropfen verschließbaren Rohre. In dieses Rohr ist ein vierzölliges Rohr aus Eisenblech mit überhangenden Metalldeckeln an beiden Enden eingesetzt, so daß sich ein Luftmantel von 1 Zoll Dicke außerhalb des inneren Rohres und Luftschicht von 3 Zoll Länge an beiden Enden Der Apparat steht auf einem Dreifuß und wird mittels eines Bunsenbrenners erhitzt. An den drei Thermometern, die in das innere durch das äußere Rohr eingeführt werden, wird die Temperatur abgelesen. 50 g Watte werden mit 50 g des zu untersuchenden Öles getränkt, in das eine Ende des inneren Rohres gesteckt und ein Thermometer durch die Mitte der Watte eingeführt Am anderen Ende des Rohres steckt man zum Vergleich ein nicht eingefettetes Stück Watte hinein. Beim Erhitzen dürfen die in die Wattepfropfen eingeführten Thermometer nicht über 100—101° C steigen. Die Temperatur wird durch das sich in der Mitte befindliche Thermometer reguliert, das bei einer Temperatur von 125° C gehalten wird.

Die Versuche Richards haben ergeben, daß Ochsenklauenöl und Schmalzöl mit 50—60% Mineralöl ohne Gefahr gemischt werden dürfen,

[1]) Richards, Journ Soc Chem. Ind. 1892, 547.

während beim Baumwollsamenöl ein Zusatz von 25% nicht überschritten werden darf.

Folgende Tabelle bringt eine Reihe von Analysen von Ölen, die als Wollöle angewendet werden.

Wollöle. — Destillierte Oleine aus Wollschweißfett

Flammpunkt °F	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Freie Fettsäuren %	Unverseifbares %	Neutrales Wachs %	Autor
—	0,8894	77,2	26,8	—	Allen
—	0,9083	55,3	35,9	11,6	"
—	—	54,9	34,5	11,28	Lewkowitsch
338	0,9031	55,02	34,66	—	Hurst
342	0,8980	56,26	29,46	—	"
322	0,9050	53,65	16,32	—	"
—	0,9000	59,83	38,92	—	"
—	0,9091	64,42	9,95	—	"
415	0,941	—	41,7	—	Heß
—	0,9060 bei 15° C	41,5	57,7	—	Marcusson

Mackey untersuchte ferner eine Reihe von geringwertigen Wollölen und fand folgende Werte:

	Flammpunkt %	Feuchtigkeit %	Unverseifbares %
Braunes Olein	396	0,77	12,95
" belgisches Olein	354	0,75	18,69
" „fabriziertes“ Olein	349	0,64	25,58
„Black Oil“, wiedergewonnen aus destilliertem Olein (Lancashire Flanelldistrikt) . . .	367	1,27	29,65
„Abfallfett“, wiedergewonnen nach Verwendung von Gallipoliöl	419	1,07	29,77
Destilliertes Olein, aus Wollfett und einmal wiedergewonnenem Olivenöle	342	0,77	37,19
„Black Oil“, wiedergewonnen aus Olein und Wollölen, die aus Walkfett und anderen Abfallfetten bestanden	369	1,11	38,50
Braunes, destilliertes Wollfettolein . . .	338	0,69	52,35
„Schwarzes Öl“, aus geringwertigen Wollölen	331	0,67	67,30
„Brown pulling Oil“ (für Lumpen), Wollfett und Mineralöl	374	0,74	78,25

Emulsionswollöle werden aus neutralen Ölen, Ölsäure und wässerigem Ammoniak oder einer wässerigen Lösung von Natriumkarbonat dargestellt; sie bilden somit eine Emulsion von Öl in einer Seifenlösung. Zur Beförderung der Emulsionsbildung werden zuweilen Gummilösungen oder leimartige Substanzen zugesetzt, die sich durch Zusatz von starkem Alkohol nachweisen lassen, indem sie ausfallen.

Morawskis Untersuchungen ergeben, daß auch die aus den Walkwassern gewonnenen Walkfette sich als brauchbare Spickmittel erwiesen. Der Zusatz von Mineralölen zu solchen Wollölen wird noch dadurch begünstigt, daß noch 80 Teile Mineralöl mit nur 10 Teilen Ölsäure und 10 Teilen einer halbprozentigen Sodalösung eine gute Emulsion bilden, jedoch ruft ein größerer Mineralöl- oder Harzölgehalt in derartigen Ölen Flecke in den Tuchen hervor.

Die Untersuchung solcher Schmälzmittel besteht in einer Bestimmung des Natron- resp. Soda- und Ammoniakgehaltes und in einer Prüfung des mit Säure abgeschiedenen Gesamtfettes auf freie Fettsäuren, Neutralfett oder Mineralöl.

Emulsionswollöle

N_2O %	NH_3 %	Wasser %	Fettsubstanz %	Fettsäuren %	Neutralfett %	Unverseifbares %	Wasserfreie Natronseife %	Gummiartige Substanzen %	Autor
0,91	0,32	84,45	16,16	—	—	—	—	—	Horwitz
—	—	76,67	20,86	—	—	—	0,91	0,72	Morwaski
0,41	1,36	—	—	70,8	8,7	6,9	—	—	Lewkowitsch
—	12,50	34	—	45,0	7,0	—	1,5	—	Fuchs u Schiff

4. Firnis, Leinölfirnis, Ölfirnis

Jede Flüssigkeit, die beim Eintrocknen in dünner Schicht an der Luft einen festen, glänzenden Rückstand liefert, nennt man Firnis. Unter Firnis im eigenen Sinne des Wortes versteht man ein mit Sauerstoff oder sauerstoffübertragenden Substanzen — „Trockenstoffe", „Sikkative", wie Metalloxyde oder Metallsalze, versetztes und bei 210° oder 260° C erhitztes Leinöl oder ein anderes trocknendes Öl. Die Oxydation geht um so schneller vor sich, je schneller sie eingeleitet wird, d. h., daß das Leinöl zur Umwandlung in Firnis bei Luftzutritt so schnell wie möglich ins Kochen gebracht wird. Während rohes Leinöl etwa 3 bis 4 Tage und andere trocknende Öle noch länger zum Eintrocknen zu einer elastischen Haut braucht, wird die Aufnahme von Sauerstoff durch Leinöl und damit der Trockenprozeß nach dem Erhitzen mit Bleioxyd

derart beschleunigt, daß Leinöl sogar innerhalb 6—8 Stunden zu einer festen Haut trocknet.

Welche chemische Veränderung während des Kochens eintritt, ist bis jetzt noch nicht vollständig bekannt

Nach Mulder findet eine Zersetzung des Linoleins = Leinölsäureglyzerid statt, wobei das Glyzerin abgespalten und sich in Form von Oxydationsprodukten verflüchtigt, und ein Teil der Leinölsäure in deren Anhydrid, das im unzersetzten Leinöl gelöst bleibt und den Firnissen die trocknenden und wertvollen Eigenschaften verdankt. Der andere Teil der durch das Kochen freigewordenen Leinölsäure nimmt beim Trocknen Sauerstoff auf und verwandelt sich in die anfänglich terpentinartige Oxyleinsäure $C_{16}H_{26}O_5$, während alles noch unzersetzte Leinölsäure Glyzerid zu dem elastischen Linoxyn $C_{32}H_{54}O_{11}$ eintrocknet.

Die Ansicht von Bauer und Hazura geht dahin, daß das Linoxyn nicht als Säureanhydrid, sondern als ein Glyzerid aufgefaßt werden muß. Der chemische Vorgang beim Trocknen des Leinöles, sowie anderer Öle besteht vermutlich darin, daß die Glyzeride der Ölsäure und der gesättigten Fettsäuren in die freien Säuren und Glyzerin gespalten werden, wobei dieses zu Kohlensäure und Wasser oxydiert wird, und darauf als Hauptreaktion das Glyzerid der Linolsäure in die Glyzeride von Oxylinolsäuren übergeht. Aus der Azetylzahl und Mulders Analysen leiten Bauer und Hazura für die Linolensäure neben der Addition von 3 Atomen Sauerstoff an den drei Doppelbindungen eine weitere Einschiebung von 2 Atomen Sauerstoff zwischen Kohlenstoff und Wasserstoff unter Bildung alkoholischer Hydroxylgruppen ab Nach Fahrion findet neben der Sauerstoffaufnahme eine Polymerisation und Anhydridbildung statt, wobei die Sauerstoffaufnahme weiter als zur Bildung eines Pentaoxyproduktes führen müßte Weger nimmt den Eintritt von 6 Atomen Sauerstoff an und schließt unter Zugrundelegung der Englerschen Ansicht auf eine Bildung superoxydartiger Körper

Daß eine geringe Zersetzung des Glyzerins stattfindet, unterliegt keinem Zweifel, da mit der Abspaltung von freien Fettsäuren gleichzeitig geringe Mengen Akrolein gebildet werden, was man an dem stechenden Geruche der Dämpfe während des Kochens erkennt Diese Zersetzung kann jedoch nur eine sehr geringe sein, da die „gekochten Öle“, sowie polymerisiertes Leinöl fast die theoretisch berechnete Menge Glyzerin geben; außerdem bestehen „gekochte Öle“ aus Glyzeriden. Ferner findet beim Firniskochen eine geringe Sauerstoffaufnahme und eine Polymerisation statt, wobei Kohlenwasserstoffe nicht oder nur in sehr unbedeutender Menge gebildet werden, was man an der geringen Menge der unverseifbaren Bestandteile sehen kann. Beim Prozesse der Polymerisation sinkt besonders die Jodzahl und auch die Sauerstoffzahl, während die Säurezahl und Azetylzahl steigen.

Die oxydierten Öle sind durch die Gegenwart bedeutender Mengen von oxydierten Säuren charakterisiert, dagegen sind diese Säuren in den

„gekochten Ölen“ nur in geringer Menge vorhanden, man muß also annehmen, daß die gekochten Öle keine eingreifende Veränderung in ihrer chemischen Zusammensetzung erlitten haben. Die länger gekochten Ole (Dicköl, Standöl, Lithographenfirnis), die man ohne Sikkativ herstellt, und die geblasenen Firnisse unterscheiden sich aber wesentlich vom Leinöl.

Die Behandlung mit Sikkativen bildet eine Methode zur Darstellung von Metallsalzen (Bleisalzen oder Mangansalzen) der Fettsauren von gekochten Ölen dadurch, daß unter dem Einfluß der hohen Temperatur, der die Ole beim Kochen ausgesetzt sind, eine Verseifung eintritt Werden die Firnisse in dunner Schicht der Einwirkung des Luftsauerstoffs ausgesetzt und eingetrocknet, tritt der eigentliche chemische Prozeß ein, indem durch die katalytische Wirkung des Sikkativs, der Metallsalze der Fettsauren, eine rasche Aufnahme von Sauerstoff bis zu 18% stattfindet, die aber etwa 25% betragt, wenn die Menge der zugleich entweichenden fluchtigen Produkte, wie Wasser, Kohlensaure, niedrigmolekulare Fettsauren, berucksichtigt wird. In wenigen Stunden geht die flüssige Schicht in eine glanzende, durchsichtige, feste und zugleich elastische Haut uber, die fur Gase und Flussigkeiten sehr schwer durchlassig ist.

Firnisfabrikation

Die Darstellung eines Firnisses geschieht gegenwartig in der Weise, daß man ein moglichst gut geklartes, reines Leinol mit einem von den Trockenmitteln, wie Blei und Manganverbindungen erhitzt

100 kg Leinol werden in einem bis zu 3/4 gefullten Kessel allmahlich uber freier Flamme erhitzt, bis das anfangs leicht aufwallende Öl ruhig fließt und keinen Schaum bildet, der gebildete Schaum wird abgeschöpft, hierauf 3 kg vollstandig getrockneter Bleiglatte unter Umruhren in kleinen Portionen zugesetzt und erhitzt, bis die Bleiglatte sich gelöst hat, was etwa bei 215—225° C eintritt, und halt das Gemisch auf dieser Temperatur etwa 2 Stunden Je niedriger die Temperatur beim Sieden ist, desto heller ist der Firnis Der fertige abgekuhlte Firnis wird in Fasser gefullt und zum Klaren stehen gelassen. Bei Anwendung gewisser Sorten Manganoxydhydrat genugt es, die Temperatur nur auf 180—200° C zu halten, bei Anwendung von Braunstein muß die Temperatur wesentlich gesteigert werden, bis auf 250° C, wobei man einen dunkleren Firnis von einem spezifischen Geruche erhalt. Der so hergestellte Firnis wird als „gekochter“ bezeichnet; man erhitzte fruher dasselbe Ol nach dem Erkalten noch ein zweites Mal und nannte den so erhaltenen Firnis „doppelt gekochten“ Firnis.

Sehr vorteilhaft erwies sich die Darstellung des Leinölfirnisses, die in der Weise geschieht, daß man das Leinöl auf dem Wasserbade erwarmt und die getrockneten und fein gepulverten Trockensubstanzen in einem leinenen Beutel in das erhitzte Leinöl einhangt.

Ein guter heller Firnis läßt sich auf kaltem Wege durch tuchtiges Schutteln eines Gemenges von 10 kg Leinöl mit 300 g fein zerriebener Bleiglätte und 600 g Bleiessig und darauffolgendem Stehenlassen herstellen, wobei sich noch Bleiessig und Bleiglätte abscheiden.

Ein neueres Verfahren zur Herstellung von Firnis ist das Kochen mit Dampf. Eigentlich kann hier von Kochen kaum die Rede sein, da Temperaturen von nur etwa 150° C erreicht werden. Die nach diesem Verfahren erhaltenen Firnisse werden auch „kaltbereitete“ genannt.

Man verfährt in der Weise, daß man Leinöl in einem kupfernen oder eisernen, mit einer guten Warmeschutzmasse versehenen, freistehenden Kessel mittels durch eine Schlange zugefuhrten gespannten Dampfes so lange auf 150° C erhitzt, bis die Schaumbildung aufgehört hat. Hierauf löst man die Trockensubstanz in der doppelten bis dreifachen Menge ihres Gewichtes Leinöl bei 150° C auf und fügt unter fortwährendem Umrühren mittels eines mechanischen Ruhrers hinzu und läßt diesen bei derselben Temperatur drei bis funf Stunden gehen.

Eine Modifikation dieses Verfahrens besteht darin, daß man das Öl mittels gespannten Dampfes auf 100° C erhitzt, mittels eines Kompressors einen kraftigen Strom feiner Luftbasen durch das Öl leitet, wodurch dieses sich infolge einer chemischen Reaktion bis auf 140° C erhitzt, das Wasser unter Schaumbildung entweicht und das Öl heller wird Nach etwa 4—5 Stunden hort die Schaumbildung auf, man unterbricht fast vollstandig den Luftstrom, laßt erkalten bis auf etwa 120° C, fugt die Sikkativlosung hinzu und leitet unter bestandigem Umruhren einen Luftstrom noch zwei bis funf Stunden

Das Feuer und der Dampf kann auch bei der Herstellung von Firnis durch Heißwasser unter Druck ersetzt werden.

Die Konsistenz, Farbe und Trockenheit eines Firnisses hangen von dem angewendeten Verfahren, sowie von dem Sikkativ ab. Nach Weger werden die besten Resultate durch Anwendung eines Mangan-Bleisikkativs erhalten und zwar in einem Verhaltnis von 5 : 1, bezogen auf metallisches Mangan. Die festen Trockenstoffe scheiden beim Lagern eine betrachtliche Menge von „Satz“ aus, wahrend die flussigen Sikkative keinen Satz bilden. Die Trockenfahigkeit eines Firnisses hangt nur bis zu einem gewissen Grade von der Menge des zugesetzten Sikkativs ab; ein weiterer Zusatz bleibt ohne Einfluß auf die Höhe der Trockenfahigkeit, in manchen Fallen nimmt nach den Angaben von Weger die Trockenfahigkeit ab. Fur eine mittlere Trockenzeit genugt ein Sikkativzusatz, der 0,05 bis 0,20% Mangan oder 0,4—0,6% Blei, bei einem Verhaltnis von Blei zu Mangan wie 5 : 1.

Die zum Auflosen angewandten Mengen Trockensubstanz im Leinöl und die dabei nötigen Temperaturen sind in folgender Tabelle angegeben.

(Tabelle s. Seite 573.)

	Angewandte Mengen %	Minimal-temperaturen °C
Braunstein	ca. 0,5	ca. 250
Manganoxydhydrat	0,1—0,2	170—220
Mangansuperoxydhydrat	0,1—0,2	170—220
Manganborat	0,5—1,0	ev. kalt
(Mangansulfat und -chlorid)	—	250
(Mangannitrat)	—	150—170
(Manganchromat)	—	200
(Mangankarbonat)	—	ca. 280
(Manganoxalat)	—	270—280
Manganazetat	0,5	120 ev. kalt
Bleiglatte	0,5—1,0	ev. kalt
Mennige	0,5—1,0	„ „
(Bleizucker)	1—2	„ „
(Mangansaures Blei)	0,2—0,5	150—170
Harzsaures Manganoxydul, niedergeschlagen	1—1,5	kalt, gewöhnlich 120—150
„ Manganoxyd, geschmolzen	2—3	
„ Bleimangan, „	1—3	
Leinölsaures Mangan	1	gew 150

Die eingeklammerten Verbindungen werden nicht so oft angewandt.

Fur manche Verbindungen, z. B fur die weißen Anstrichfarben, wie Zinkweiß, Permanentweiß, ist der Bleigehalt der mit Bleiverbindungen dargestellten Firnisse sehr nachteilig, da die weiße Farbe (die Bleiverbindungen) des Firnisses auch durch die geringsten Mengen Schwefelwasserstoff gelb und braun gefarbt werden In solchen Fallen verwendet man nur bleifreie Firnisse, die durch Behandlung von Leinöl mit Manganverbindungen, wie Braunstein, Manganoxydhydrat, Manganoxyd und besonders mit borsaurem Manganoxydul dargestellt werden. Auf 1000 g des bis nahe zum Sieden erhitzten Leinoles werden $1^1/_2$ Teile borsaures Mangan genommen, wobei die Losung in $^1/_4$—$^1/_2$ Stunde stattfindet

Zur Prüfung eines Leinöles auf seine Brauchbarkeit zur Firnisfabrikation dienen folgende Bestimmungen:

Erhitzt man Leinöl in einem Reagenzglase auf 300° C oder hoher, so bleibt es klar, wenn es zu den alteren, gelagerten Ölen gehort und man spricht dann von einem brauchbaren Öle, aus dem sich Wasser und Schleimstoffe beim Lagern ausgeschieden haben und das die besten Firnisse liefert. Schaumt ein Leinöl und bildet eine Schleimschicht, so gehort es zu den frischen sogenannten „jungen Ölen“ die ungenügend raffiniert sind. Thompson bringt den Schleimstoff mit den enthaltenen anorganischen Salzen in Zusammenhang, die sich beim Lagern des Öles

abscheiden und die im Öle verbliebenen organischen Verunreinigungen mit niederreißen. Diese Verunreinigungen lassen sich durch Raffination entfernen

Die Trockenzeit bestimmt man in der Weise, daß man einige Tropfen des Öles mittels eines Glasstabes oder Pinsels in gleichmaßiger Schicht auf eine Glastafel auftragt und bei einer Temperatur von 15° C unter Vermeidung des direkten Sonnenlichtes trocknet, wobei man von Zeit zu Zeit prüft, wie sich der Anstrich bei einem starkeren Drucke verhalt

Das spezifische Gewicht eines reinen Leinölfirnisses schwankt zwischen 0,935 und 0,945 bei 15° C Durch einen Zusatz von Mineralöl, Tran und anderen fetten Olen wird das spezifische Gewicht des Firnisses erniedrigt, durch Harzol erhöht.

Weger fand, daß reines, junges Leinöl eine Refraktion im Zeißschen Butterrefraktometer von 80,2—81,5° bei 25° C und 71,4° bis 72,5° bei 40° C zeigt, die durch Polymerisation, wie durch Sauerstoffzufuhr (künstliche beim Blasen und Einkochen oder natürliche beim Lagern) erhöht wird, wie aus folgender Zusammenstellung ersichtlich ist.

Leinöl A	81,3°
Dasselbe 11 Monate bei Luftzutritt aufbewahrt	88,0°
„ schnell auf 280° C erhitzt	82,1°
„ 40 Stunden auf 180—190° C erhitzt	90,9°
„ kurze Zeit auf 360° C erhitzt	102,3°
Leinöl B	80,2°
Dasselbe 20 Stunden bei 150° C geblasen	92,6°
„ 25 „ „ „ „	95,0°
Firnis aus B mit 1% harzsaurem Bleimangan kalt bereitet	81,6°
Firnis aus B mit 3% harzsaurem Bleimangan kalt bereitet	83,6°
Firnis aus B mit 5% harzsaurem Bleimangan kalt bereitet	85,8°
Derselbe 1 Stunde auf 150° C erhitzt	86,7°
Firnis mit Bleiglätte und Manganoxydhydrat	85,5°
Elektrofirnis	89,8°
Standöl	99,3°
18 Monate bei Luftzutritt aufbewahrte Firnisse bis	99,7°

Leinöl zeigt eine Saurezahl von 3,0, beim Firnis steigt sie auf 12 und bei stark eingedickten Olen über 30.

Ein Leinöl, das erhitzt wird und infolgedessen Sauerstoff absorbiert, zeigt niedrigere Jodzahlen und um so niedrigere, je länger und höher es erhitzt war. Bei jungen Ölen kann die Jodzahl als Maß fur den Gehalt an schnelltrocknenden Glyzeriden dienen. Anders verhält sich

die Jodzahl bei älteren Ölen, bei denen eine niedrige Jodzahl auch durch Oxydation oder Polymerisation bedingt sein kann. Eine niedrige Jodzahl in einem Leinöle kann also dessen Unbrauchbarkeit für die Firnisfabrikation nicht beweisen.

Wie Weger[1]) gezeigt hat, verhalt sich die Sauerstoffzahl wie die Jodzahl. Er bestimmte in verschieden behandeltem Leinöl und Firnis die Gewichtszunahme infolge von Sauerstoffabsorption und fand folgende Werte:

Indisches Leinöl	16,8—17,3%
Dasselbe vor dem Aufstrich kurze Zeit auf 150° erhitzt	17%
Dasselbe in der Kalte mit Luft angeblasen	16,7%
Älteres Leinöl	15,1—15,7%
Dasselbe für Firnisbereitung angeblasen	14—15%
Bleiglattefirnis des Handels .	14,6—14,8%
Manganoxydhydratfirnis des Handels . .	14,7%
Kaltbereitete Resinatfirnisse . .	bis 17,6%
Resinatfirnis vor dem Aufstrich 4 Stunden auf 150—170° C erhitzt	16.2%
Bei Luftzutritt aufbewahrte Firnisse .	bis 11,0%
Standol	10,7—11,1%

Nach Lipperts[2]) Angabe zeigen sikkativreiche Firnisse geringere Gewichtszunahme als sikkativarme.

Leinöl mit 0,20% Mn	14 %
„ „ 0,15% „	14,5%
„ „ 0,06% „	15,7%
„ „ 0,02% „	17,0%

Zur Bestimmung von rohem Leinöl in Firnissen, die bei erhohter Temperatur dargestellt worden sind, ist die Hexabromidprobe Diese wird nach Hehner und Mitchell ausgefuhrt, indem man 2 g des Öles in 40 ccm Äther löst, mit etwas Eisessig versetzt, bei 45° C Brom bis zu einem gewissen Überschuß zutropfen laßt, filtriert, wascht den Rückstand aus und trocknet Beim Erhitzen des Leinoles nimmt die Ausbeute an Hexabromiden stark ab, und zwar in weit starkerem Maße als die Jodzahl. Die über freier Flamme gekochten Leinöle erleiden eine Polymerisation In Firnissen, die nicht auf eine so hohe Temperatur erhitzt worden sind, liefert diese Probe nicht einen ebenso sicheren Aufschluß, weil die Öle, die keine weitgehende Polymerisation erlitten haben, annähernd noch dieselbe Menge von Hexabromid liefern,

[1]) Weger, Chem. Revue über Harz- u. Fett-Ind. 5, 213 (1898)
[2]) Lipperts, Zeitschr. f. angew Chem. 11, 433 (1898).

wie die ursprünglichen Öle. Diese Resultate sind in folgender Tabelle zusammengestellt.

Charakteristika von Firnisölen (Lewkowitsch)

	Spezifisches Gewicht	Jodzahl	Hexabromide aus den Glyzeriden %
Leinöl, roh	0,9308	186,4	24,17
Hell gekochtes Leinöl	0,9429	171,0	20,97
Doppelt gekochtes Leinöl . .	0,9449	169,96	13,03
Ozonisiertes Leinol	0,9310	180,1	36,26—36,34
„ „	0,9388	171,2	25,73
„ „	0,9483	169,7	30,19
Saflorol, roh	0,92461	146,46	Spuren
Doppelt gekochtes Safloröl . .	0,9340	137,3	—
Hell „ „ . .	0,9360	139,1	—
„ „ „ . .	0,93613	137,0	—
Doppelt „ „ . .	0,9447	141,8	—
„ „ „ . .	0,95035	127,3	—

(Konstanten und Variablen von Handelsfirnissen s. Seite 577.)

Der Gehalt des Leinöles an unverseifbaren Bestandteilen beträgt nach Thomson und Ballantyne[1]) und Lewkowitsch[2]) im Durchschnitt etwa 1%, dieser Gehalt bleibt unverändert auch bei längerer Kochdauer und höherer Temperatur. Enthält das Leinol mehr als 1,5% Unverseifbares, so sind Verunreinigungen oder Verfälschungen vorhanden Die Beschaffenheit, Löslichkeit und Jodzahl des Unverseifbaren gibt nach der Untersuchung von Thoms und Fendler[3]) einen Fingerzeig, ob das Leinöl mit Mineralol verfälscht war. Sie beweisen ferner, daß der Gehalt eines Leinoles an Unverseifbarem nicht steigt und infolgedessen auch die Jodzahl des Unverseifbaren keinen Schwankungen unterworfen ist, daß durch Autoxydation des Leinöles der Gehalt an Unverseifbarem nicht höher wird, daß der Gehalt an Unverseifbarem beim Entfernen des Schleimes durch Erhitzen nicht wesentlich abnimmt und daß im Gehalt an Unverseifbarem beim extrahierten und gepreßten Leinöl kein Unterschied vorhanden ist.

---

1) Thomson und Ballantyne, Journ. Soc Chem Ind **10**, 236 (1891)
2) Lewkowitsch, Chem Revue uber Fett und Harz-Ind **5**, 211 (1898)
3) Thoms und Fendler, Ber. pharm Ges **14**, 149 (1904), Chem Ztg Rep. **1904**, 134; **1904**, 841, **1906**, 832

Konstanten und Variablen von Handelsfirnissen

Beschreibung der Öle	Spezifisches Gewicht bei 15,5 °C	Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl	Hehnerzahl	Unverseifbares %	Oxydierte Säuren %	Autor
Etwas dünn	—	13,4	—	101,3	—	—	0,5	Fahrion
Sehr viskös	—	24,9	—	77,3	—	—	4,1	"
Klebrig, fadenziehend .	—	32,6	—	73,7	—	—	7,6	"
—	—	—	188,1—192	145,1—157,2	92—92,3	0,3—0,72	—	Ulzer
—	—	—	—	149,7—153,4	(2 Proben)	—	—	Wild
—	—	—	—	—	—	0,43—1,71	—	Bach
Sehr „dünn" . . .	0,947	8,85	182,2	—	—	2,34	—	Williams
„Dünn"	0,948	7,06	180,9	—	—	1,27	—	"
„Dünn"	0,961	12,43	179,5	—	—	2,11	—	"
„Dick"	0,972	19,69	189,3	—	—	2,01	—	"
„Dick"	0,982	20,89	185,6	—	—	2,04	—	"
Sehr „dick"	0,983	24,97	183,0	—	—	2,14	—	"
Festes Öl	—	14,02	193,9	—	—	2,08	—	"
—	—	4,8	188,7	159,0	—	—	—	Kitt
In der Konsistenz in der gegebenen Reihenfolge von „dünn" bis „sehr viskös" variierend	—	5,2	189,1	100,7	—	—	—	"
	—	7,8	189,1	95,6	—	—	—	"
	—	9,5	186,6	83,6	—	—	—	"
	—	9,1	187,2	79,1	—	—	—	"
	—	11,7	187,2	76,2	—	—	—	"
	—	18,8	192,3	71,1	—	—	—	"
Doppelt gekochtes Öl .	0,9493	—	191,0	161,0	—	1,9	—	Lewkowitsch
Firnisöle des Handels. 8 Proben	0,9355—0,9474	2,8—6,4	187,5—192,2	180,4—183,3	—	1,12	—	Mc Ilhiney

Folgende Tabelle bringt die von Thoms und Fendler gefundenen Werte:

		Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen	Jodzahl der unverseifbaren Bestandteile
1.	Abgelagertes Leinöl aus Archangelsaat	1,09	88,14
2.	Frisches „ „ „	1,08	95,24
3.	Leinöl aus Laplatasaat	0,98	90,67
4.	„ „ Memelsaat	1,09	92,34
5.	Frisches Leinöl aus Laplatasaat . . .	0,99	96,98
6.	Bassinschlamm von Laplataöl	1,03	83,45
7.	Vom Schlamm abgesaugtes Leinöl . .	1,01	96,63
8.	Eingetrocknete Haut aus 2 . .	1,12	60,10
9.	200 ccm von 5 im Becherglas 3 Monate am Licht gestanden	0,96	86,05
10.	200 ccm von 5 im Becherglas 3 Monate im Dunkeln gestanden	0,98	93,92
11.	Eingetrocknete Haut aus 4.	1,03	55,85
12.	Durch Erhitzen entschleimtes 2 . . .	1,06	86,78
13	„ „ „ 5 . . .	0,95	91,23

Leinöl ist das einzige Öl, das mit Vorteil für die Fabrikation von Firnissen gebraucht werden kann. Die Erfahrung hat gelehrt, daß baltisches Öl, entsprechend der größeren Reinheit der baltischen Saat, sich für die Darstellung von Firnis besser eignet, als indisches Öl Kalt geschlagenes Leinöl ist infolge seines geringen Gehaltes an festen Glyzeriden geeigneter zur Fabrikation von Firnissen, als heißgepreßte Öle. Die aus anderen pflanzlichen trocknenden Ölen gewonnenen Firnisse zeichnen sich durch eine geringere Trockenfähigkeit aus, als die Leinölfirnisse.

Trockenstoffe. Sikkative. Zuerst wurden bei der Firnisgewinnung als Trockenstoffe nur die Metalloxyde des Bleies und Mangans oder ihre Salze wie Massicot, Mennige, Braunstein usw. verwendet Die Wirkung dieser Metalloxyde ist im wesentlichen nichts anderes als eine Katalyse, die durch die Fähigkeit der Metalle, verschiedene Oxydationsstufen, hauptsächlich Superoxyde zu bilden, hervorgerufen wird. Zink, Kupfer und Eisensalze haben nicht die Fähigkeit, den Ölen die gewünschte Trockeneigenschaft zu verleihen. Auch Manganazetat, Manganoxalat und Manganborat haben den Erwartungen nicht entsprochen. Dagegen zeigen die sogenannten seltenen Erden, wie Cer, Lanthan und Didym eine gewisse Wirkung, die der des Mangans jedoch nachsteht. Auch die Verwendung der Metallsalze der Harzsäuren als Sikkative wurde angenommen, da Kolophonium Sauerstoff aus der Luft aufnimmt. Man

unterscheidet im Handel „gefallte“ und „geschmolzene“ Sikkative. Durch „Fällen“ oder „Schmälzen“ des Kolophoniums mit einem Mangan- oder Bleisalz erhält man entsprechende Sikkative. Gefallte und geschmolzene Sikkative unterscheiden sich durch ihren Wassergehalt, indem die „gefallten“ Sikkative bedeutende Mengen von Wasser, bis zu 6%, enthalten. Zur Darstellung der Trockenstoffe werden auch die Metallsalze der Leinölfettsäuren verwendet, die durch „Fällen“ oder „Schmelzen“ der aus Leinöl durch Verseifen erhaltenen Seifenlösungen mit Metallsalzen oder durch Zusammenschmelzen der Fettsauren mit Oxyden. Lewkowitsch stellte Sikkativ auch aus Tungöl dar. Die aus Leinölfettsäuren, Tungölfettsäuren und Kolophonium dargestellten Sikkative werden wegen ihrer Löslichkeit in Terpentinöl, Äther, Chloroform und Leinol als lösliche Sikkative bezeichnet.

Bei der Untersuchung der Trockenmittel kommt vor allem der Gehalt an Mangan und Blei und dann die Saure, an die die Metalle gebunden sind, in Betracht, da es von letzterer abhangt, ob resp. bei welcher Temperatur das Metall zur Wertung gelangen kann So wirken die Chloride, Karbonate, Sulfate usw. erst bei einer viel zu hohen Temperatur auf Leinöl, als daß sie fur die Firnisfabrikation von Wert sein könnten Die Bestimmung des Metallgehaltes darf nicht durch Einascherung bestimmt werden, da suspendierte Oxyde, die nicht chemisch an Fettsäuren oder Harzsauren gebunden sind, nicht nur für die Firnisfabrikation wertlos, sondern sogar schadlich sind dadurch, daß sie den Firnis trube machen. Es empfiehlt sich daher, das Sikkativ vor dem Einaschern in Äther oder Chloroform oder Terpentinol zu lösen, ein gutes Sikkativ muß in diesen Lösungsmitteln löslich sein.

Metallgehalt der Handelssikkative

	Theoretisch berechneter Metallgehalt an Mn resp. Pb in Prozenten	Durchschnittlicher Metallgehalt der Handelsprodukte an Mn resp Pb in Prozenten
Braunstein	63,2	30—55—60
Manganoxydhydrat	62,5	
Mangansuperoxydhydrat	52,4	35—55
Borsaures Mangan	—	15
Bleiglätte	92,8	—
Harzsaures Manganoxydul, gefallt	7,7	6,7
Harzsaures Manganoxyd, geschmolzen	5,3	3,5
(Harzsaures Blei)	24,0	—
Harzsaures Bleimangan	—	8—9 Pb
Leinölsaures Mangan	8,9	1,5—2 Mn
(Leinölsaures Blei)	26,9	9—9,5
Leinolsaures Bleimangan	—	—

Bei der Untersuchung von löslichen Sikkativen, Linoleaten und Resinaten kommt der Gesamtgehalt an Blei und Mangan nicht in Betracht, sondern der Gehalt an leichtlöslichem Metall, da die unlöslichen Bestandteile, wie Mangankarbonat oder Oxyd, Sand usw. gar keine Wirkung ausüben. Man bestimmt zuerst die Menge von Blei und Mangan in der veraschten Substanz; es empfiehlt sich, in der Asche auch Kalzium zu bestimmen, da Kalziumresinat ein zulässiger Bestandteil eines Sikkativs ist.

Ein anderer Teil der Probe wird mit Äther, Chloroform oder Terpentinöl extrahiert, die Lösung filtriert, bis zur Trockne eingedampft und der Rückstand eingeäschert. (Als Lösungsmittel für Resinate und Linoleate und als Ausscheidungsmittel für Oxyd, Karbonat, Sand usw. wendet man Äther an und bei bleihaltigen Produkten Chloroform oder Terpentinöl.) In der Asche bestimmt man das Pb oder Mn quantitativ, die Differenz zwischen beiden Resultaten ergibt die in dem Sikkative vorhandene Menge Blei oder Mangan.

Den organischen Bestandteil der Firnispräparate bilden im allgemeinen Harz oder Leinölsäure und auch zuweilen Ölsäure. Zum Nachweis genügen die physikalischen Eigenschaften und der Geruch beim Verbrennen. Liegt aber ein Gemisch von Linoleat oder Resinat vor, so empfiehlt es sich, auch die Säuren in Freiheit zu setzen und diese zu untersuchen.

Die Untersuchung und Bestimmung der Fettsäuren und Harzsäuren ist von geringer Bedeutung, sie wird ausgeführt, indem man die ätherische Lösung mit einer Mineralsäure zersetzt. Diese Untersuchung gibt aber keinen genügenden Anhaltspunkt zur Beurteilung der Wirkung des Trockenstoffes.

Druckerschwärze. Die zum Druck von Büchern, Lithographien, Kupferstichen benutzte und im Handel als Buchdruckfirnis, Steindruckfirnis, Kupferdruckfirnis bekannte Druckerschwärze ist nichts anderes als ein sehr konsistenter, schnell trocknender Leinölfirnis, der mit Ruß, Frankfurter Schwarz oder Kohle in feinster Verteilung vermischt worden ist. Durch einen Zusatz von Seife erhält die für den Buchdruck bestimmte Schwärze die Eigenschaft, von befeuchtetem Papier rein von den Lettern weggenommen zu werden, wodurch das unangenehme Schmieren vermieden wird.

Zur Darstellung wird gewöhnlich nur schleimfreies Leinöl, Mohnöl oder Nußöl angewandt. Dieses wird in gußeisernen oder kupfernen Kesseln, bis zur Hälfte gefüllt, über den Siedepunkt erhitzt, bis sich brennbare, unangenehm riechende Dämpfe entwickeln. Hierauf zündet man die Dämpfe an, und nachdem sie eine Zeitlang gebrannt haben, deckt man den Kessel mit einem Deckel zu, wobei die Flamme auslöscht, und kocht so lange, bis sich eine Haut auf der Oberfläche des Leinöles bildet, oder bis eine Probe auf einem kalten Teller eine dicke Konsistenz zeigt und sich zwischen den Fingern Fäden bilden. Bei ungenügendem

Kochen läuft die mit so dargestelltem Firnis gedruckte Schrift aus, es ziehen sich Ölteile in das Papier, die Schrift erscheint mit einem gelben Rande und färbt ab.

Für farbigen Druck wird der Firnis mit Zinnober, Berliner Blau, Indigo usw. vermischt

Öllacke. Unter Öllacken versteht man Auflösungen von Harzen in reinem Leinölfirnis, die gewöhnlich mit Terpentinöl verdünnt werden. Von den Harzen werden Bernstein, Kopal, Anime, Damarharz, Asphalt angewandt.

Die Darstellung geschieht in der Weise, daß die Harze, Bernstein, Kopal usw. (10 Teile) in einem Kessel uber gelindem Feuer in einem derartig konstruierten Ofen geschmolzen werden, daß der Kessel nur wenig in den Herd hineinreicht und das Feuer nur wenig den Boden des Kessels beruhrt. Sobald das Harz schmilzt, wird die erforderliche Menge (20—30 Teile) siedenden Leinölfirnisses in den Kessel gebracht und das Gemisch etwa 10—20 Minuten lang gekocht. Hierauf laßt man den Kessel auf 140° C abkuhlen und fugt die nötige Menge (25—30 Teile) Terpentinol hinzu.

Einen besonderen Wert bei der Fabrikation legt man auf die Auswahl geeigneter Lackharze, die zwecks Auflösung einer Vorbereitung durch Erhitzen auf uber 300° C unterworfen werden, wodurch sie schmelzen und eine gewisse Zersetzung erleiden. Es destillieren hierbei ölige Bruchteile uber, die zu einem Gewichtsverlust von 5—25 % fuhren.

Der wichtigste Unterschied zwischen Öllack und Ölfirnis besteht in dem Gehalte des ersteren an Harzkörpern Man unterscheidet, je nach dem Verhältnis von Harzkörper zu Öl, magere und fette Lacke, und in anderer Hinsicht Kopallacke, Bernsteinlacke, Harzlacke und Mischlacke, wobei als Kopal hauptsachlich Kongo- und Manila-, ferner Kauri-, Sansibar-, Brasil-, Gabon- und andere Kopale in Betracht kommen, unter Harz kaum jemals freies Harz (Kolophonium), sondern meist harzsaure Salze — fast ausschließlich harzsaures Kalzium, selten Magnesium oder Baryum- oder Harzester zu verstehen sind.

Beim gegenwartigen Stande unserer Kenntnisse ist die Ausfuhrung der chemischen Analyse eines Öllacks selten möglich und noch seltener von Bedeutung fur die Beurteilung des praktischen Wertes. Zur Beurteilung eines Öllacks gehört eine bedeutende praktische Erfahrung, um die chemischen Methoden zu deuten und zu handhaben.

Bei der chemischen Analyse eines Lacköles kommt zunachst die Entfernung und Bestimmung des fluchtigen Lösungsmittels in Betracht. Die Entfernung geschieht durch Behandlung von 100 g Lackol in einem Dampfstrome, bis kein fluchtiges Ol mehr übergeht. In dem so erhaltenen Ole bestimmt man das spezifische Gewicht, den Siedepunkt und die Jodzahl, die bei echtem amerikanischem Terpentinöl 350—400 beträgt. Die Menge des fluchtigen Lösungsmittels bestimmt man einfach durch einstundiges Erhitzen im Trockenschranke auf 170° C. Hierauf trocknet

	Ursprüngliche Harze						Nach dem Erhitzen auf 300° C				
	Säurezahl	Verseifungszahl	Unverseifbares %	Jodzahl JCl	Jodzahl Br	Löslichkeit in Alkohol %	Säurezahl	Verseifungszahl	Unverseifbares %	Jodzahl JCl	Jodzahl Br
Handelskopal . . .	109,8	143,1	7,96	135,5	183,6	93,06	26,49	85,4	14,73	124,3	181,3
„	42,43	66,82	14,99	191,2	114,6	54,83	24,94	61,04	46,40	143,7	233,5
Kopal, Sierra Leone	72,83	119,03	18,81	105,7	96,05	—	12,89	114,9	17,22	125,5	173,6
Kopal, Manila . . .	127,6	175,17	15,98	137,9	188,2	—	68,21	136,3	22,99	133,3	186,4
Kopal, Brasilien . .	108,99	171,4	7,66	127,7	72,66	—	46,25	113,8	38,74	136,7	225,9
Kopal, Sierra Leone	65,7	110,5	16,27	94,55	117,0	—	15,32	123,8	22,31	95,23	135,4
Kauri	37,39	53,84	20,07	90,99	—	—	17,14	61,07	10,39	67,70	74,71
Mastix	52,73	81,79	51,13	175,7	185,0	84,41	23,23	50,24	49,28	165,0	217,8
Schellack, dunkel .	61,13	203,0	3,56	35,57	13,25	—	—	—	—	—	—
Sandarac, Mogador .	134,39	143,42	13,2	112,2	99,98	—	64,84	136,14	14,28	126,4	69,13
Sandarac, Australien	131,15	134,32	17,44	125,4	63,83	—	106,6	137,26	9,93	—	—
Anime Nr. 1 . . .	18,69	73,15	6,3	105,3	182,7	—	9,25	58,73	—	106,1	207,4
Anime Nr. 2 . . .	30,22	93,5	6,85	96,21	95,85	—	—	—	—	—	—
Dammar	35,22	32,73	75,96	127,5	169,4	—	10,85	60,44	86,57	127,0	196,8
Bernstein	16,7	121,27	18,86	58,98	82,82	—	—	—	—	—	—
„Succinit"	11,24	113,68	7,06	55,05	78,4	—	10,60	99,19	16,25	74,34	147,8
Kolophonium . . .	—	—	—	—	—	—	146,46	153,01	15,94	133,7	302,1

man den im Kolben zurückgebliebenen Rückstand und ermittelt die beim Verseifen erhaltene Glyzerinmenge und findet so die annähernde Menge des fetten Öles. Die Glyzerinbestimmung ist bei Firnis erstens an sich ungenau und zweitens kann das Glyzerin auch aus einem Harzester stammen. Nicht nur die Art des Harzes, sondern auch dessen Qualität können nicht ermittelt werden, weil sie auf 300° C erhitzt werden und dadurch ihre chemische Zusammensetzung vollständig verändert wird. Lewkowitsch bringt in der vorstehenden Tabelle die Resultate einer ganzen Reihe von ihm untersuchter Lackharze und durch Erhitzen auf 300° C erhaltener Substanzen.

(Tabelle s. Seite 582.)

Von besonderer Bedeutung für die Charakterisierung eines Öllackes ist die Bestimmung der Asche, die angibt, welches Metall in dem Sikkative enthalten war. Der Aschengehalt bei einem Kopallack darf nur sehr gering sein, d. h. außer Blei und Mangan nur Spuren von Kalk enthalten. Findet man größere Mengen von Kalzium (Baryum, Magnesium), so deutet das auf einen Zusatz von Harzkalk (Kalziumarseniat) hin, der dem eingetrockneten Lacke eine scheinbar größere Härte und hohen Glanz verleiht. Aus dem Kalkgehalt laßt sich die Menge harzsauren Kalziums berechnen, da in den meisten technischen Produkten 1 Teile Kalzium 25 Teile Harzkalk entsprechen.

5. Geblasene Öle, Oxydierte Öle

Die im Handel unter dem Namen „geblasene Öle" (blown oils), „verdickte Öle" (thinkened oils), „lösliches Rizinusöl" (soluble castor oil) und anderen bekannten Öle werden in besonders zu diesen Zwecken konstruierten Apparaten durch Erhitzen von halbtrocknenden pflanzlichen Ölen, Tranen, flüssigen Wachsen und trocknenden Ölen auf Temperaturen, die zwischen 70° und 120° C liegen, unter gleichzeitigem Rühren und Einblasen eines Luftstromes oxydiert. Das Rühren und Einblasen unterhält man solange, bis das gewünschte spezifische Gewicht erreicht ist. Die auf solche Weise behandelten Öle nehmen an Dichte und Viskosität zu, die den des Rizinusöles nahe kommen, unterscheiden sich jedoch von diesem dadurch, daß sie mit Mineralölen mischbar sind, weswegen sie als „lösliches Rizinusöl" bezeichnet werden, ferner, daß sie in Alkohol viel schwerer löslich sind. Sie lösen sich in Alkohol viel leichter, als die nicht oxydierten Öle. So fanden Benedikt und Ulzer, daß sich ein Teil Baumwollsamenöl bei 18° C in 35,7 Teilen absoluten Alkohols, ein Teil geblasenes Baumwollsamenöl (Laboratoriumsversuch) in 22,9 Teilen und ein Teil geblasenes Handels-Baumwollsamenöl in 14,9 Teilen absoluten Alkohols löst.

Die auffallende chemische Veränderung, die die Öle durch das Blasen erleiden, ist aus der nachstehenden Tabelle (S. 584) ersichtlich.

Es werden wahrscheinlich beim Einblasen von Luft Superoxyde gebildet, die auf einen Teil des Öles je nach der Temperatur rascher oder langsamer oxydierend wirken, wie dies auch von Engler bei Terpentinöl

Geblasene Öle im Labo-

	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C (Wasser 15,5 = 1)	Freie Fettsäuren berechnet auf Ölsäure %	Unverseifbares %	Verseifungszahl	Jodzahl	Unlösliche Fettsäuren (Hehnerzahl) %
Rüböl	0,9141	5,10	0,65	173,9	100,5	94,76
„ 5 Stunden geblasen . .	0,9275	5,01	—	183,0	88,4	—
„ 20 „ „ . .	0,9615	7,09	0,76	194,9	63,2	85,94
Walratöl	0,8797	1,97	36,32	130,4	82,1	—
Walratöl, 25 Stunden geblasen	0,8989	3,27	34,65	142,3	67,1	—
Baumwollsamenöl	—	1,1	1,05	190,4	108,8	94,22
Oxydiertes Baumwollsamenöl, erhalten durch Exponieren auf Chamoisleder und Ausziehen mit Petroläther						
nach 8 Tagen	—	6,69	1,13	223,1	55,4	85,34
„ 12 „	—	6,94	1,33	227,5	46,3	83,62
Öl, erhalten durch Extraktion des mit Petroläther bereits ausgezogenen Leders mittels Äther	—	16,79	0,72	271,3	29,1	74,20

Geblasenes Baumwoll-

	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Verseifungszahl
Baumwollsamenöl	0,9250	—
„ 2 Std. bei 120° geblasen	0,9262	194,0
„ 4 „ „ 120° „	0,9291	194,9
„ 6 „ „ 120° „	0,9350	196,1
„ 10 „ „ 120° „	0,9346	196,8

beobachtet worden war. Es entweichen hierbei flüchtige Fettsauren, Akrolein und Kohlenwasserstoffe und es entstehen Oxysauren, wobei sich durch Polymerisation auch Laktone bilden.

ratorium dargestellt

Lösliche, flüchtige Säuren %	Lösliche, nichtflüchtige Sauren %	Jodzahl der unlöslichen Säuren	Molekulargewicht der unlöslichen Sauren	Molekulargewicht der löslichen, nichtflüchtigen Säuren	Molekulargewicht der löslichen, flüchtigen Säuren	Oxydierte Säuren %	Nichtflüchtige Fettsäuren frei von oxydierten Säuren und Unverseifbarem %	Nichtflüchtige Fettsäuren … Molekulargewicht	Nichtflüchtige Fettsäuren … Schmelzpunkt °C	Autor
0,52		—	—	—	—	—	—	—	—	Thomson und Ballantyne
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
9,20	0,82	66,5	327	241	72	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	0,27	92,9	278,1	35,36	Fahrion
—	—	—	—	—	—	20,62	63,59	276,2	45,46	
—	—	—	—	—	—	19,13	63,16	273,2	46	
—	—	—	—	—	—	37,72	35,76	269,1	51	

samenol (Lewkowitsch)

Fluchtige Fettsauren pro Gramm gemessen in mg KOH	Oxydierte Fettsauren %	Verseifungszahl	Hehnerzahl	Scheinbare Azetylzahl	Wahre Azetylzahl
0.1	—	200,2	95,7	7,7	7,6
2,88	0,51	203,9	94,8	14,2	11,32
2,44	0,87	212,0	92,9	22,9	20,46
4,60	0,94	215,2	91,9	30,0	25,4
4,16	1,28	218,4	91,4	35,0	30,84

Geblasene

	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C (Wasser 15,5 = 1)	Freie Fettsäuren berechnet a. Ölsäure %	Unverseifbares %	Verseifungszahl	Reichert-Meißlsche Zahl	Jodzal	Spezifische Temperaturreaktion
Geblasenes Rüböl	0,9672	4,93	2,80	197,7	—	63,6	253
„ „	0,9714	—	—	205,6	—	—	—
„ „ . . .	0,9772	8,5	—	163	—	47,2	—
„ „	0,9745	4,1	—	175,1	—	54,1	—
„ „	0,9674	4,88	—	267,5	8,8	65,3	—
„ Jambaöl	0,9169	—	0,65	174,9	—	99,5	—
„ Baumwollsamenöl .	0,9740	3,38	1,00	213,2	—	56,4	227
„ „ .	0,9722	—	—	213,7	—	—	—
Geblasener Robbentran . .	0,9815	16,5	—	221,0	—	78,2	—

Geblasenes Kolzaöl

	Spezifisches Gewicht bei °C		Brechungsexponent bei 40° C	Crismer-Zahl (absoluter Alkohol)	Jodzahl	Köttstorferzahl	Säurezahl
Gereinigtes Kolzaöl	15,5	0,9135	60	89,5	96,20	170,00	4,50
Geblasenes „	15,5	0,9772	70	39	47,20	163,00	16,90
„ „ . . .	15,5	0,9745	70	53,5	54,10	175,10	8,16
Olivenöl	40/40	0,9059	54	—	82,51	190,80	2,44
Olivenöl I geblasen bei 92,5° C	40/40	0,9392	59,4	—	53,01	209,29	11,33
„ II „ „ 120° C	40/40	0,9717	61,9	—	31,38	238,87	27,28

Fettsäuren aus geblasenem

	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt (Wolfbauer) °C	Verseifungszahl
Fettsäuren aus gereinigtem Kolzaöl . . .	Bei gewöhnlicher Temperatur flüssig	—	174,00
Fettsäuren in Petroläther löslich — Geblasenes Öl 1898	32	—	152,00
„ „ 1901	33	—	159,00
Fettsäuren in Petroläther unlöslich — „ „ 1898	schwerflüssig	—	191,00
„ „ 1901	schwerflüssig	—	189,00
Fettsäuren aus Olivenöl	—	21,70	200,61
Fettsäuren aus geblasenem Olivenöl I . .	—	22,40	206,01
„ „ „ „ II . .	—	28,40	227,74

Handelsöle

Unlösliche Fettsäuren (Hehnerzahl)	Lösliche, flüchtige Säuren %	Lösliche, nicht-flüchtige Säuren %	Jodzahl der unlöslichen Säuren	Molekular-gewicht der unlöslichen Säuren	Molekular-gewicht der löslich., flücht. Säuren	Oxydierte Säuren %	Scheinbare Azetylzahl	Wahre Azetylzahl	Autor
84,97	1,90	1,94	62,7	296	104	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	—	—	—	24,95	62,04	53,14	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	—	Lecocq, Dandervoort
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
88,64	—	—	—	294,1	—	—	—	—	Gripper
95,90	—	—	—	311,0	—	0,53	—	—	Lewkowitsch
—	—	—	—	—	—	—	—	—	Thomson, Ballantyne
—	—	—	—	—	—	26,45	65,6	48,54	Lewkowitsch
73,4	—	—	—	—	—	—	—	—	Chapman, Rolfe

und Olivenöl

Hehnerzahl	Verseifungs-zahl des azetylierten Fettes	Azetylzahl der Fettsäuren	Elementaranalyse Kohlen-stoff %	Elementaranalyse Wasser-stoff %	Elementaranalyse Sauer-stoff %	Mittleres Molekular-gewicht	Kalorien	Flüchtige Säuren ccm n/10 NaOH auf 5 g	Flüchtige Säuren mg KOH auf 1 g	Autor
—	—	7,20	76,5	11,44	12,06	—	9706	0	0	Lecocq und Dandervoort
—	—	32,00	73,09	10,64	16,27	1448	8780	6,97	7,80	
—	—	40,00	72,21	10,35	17,44	1461	8803	5,94	6,70	
95,71	194,65	7,17	—	—	—	—	—	0,07	0,08	Pastrovich
89,49	238,29	58,53	—	—	—	—	—	2,78	3,12	„
80,19	289,10	108,14	—	—	—	—	—	6,60	7,41	„

Kolzaöl und Olivenöl

Jod-zahl	Refraktion bei 40° C (Abbé)	Mittleres Molekular-gewicht	Elementaranalyse Kohlenstoff %	Elementaranalyse Wasserstoff %	Elementaranalyse Sauerstoff %	Autor
98,00	51,0	—	77,18	12,84	9,89	Lecocq u. Dandervoort
78,00	49,0	—	70,52	18,97	20,51	„ „
84,00	50,0	—	70,90	11,10	18,00	„ „
36,00	unbestimmt Butter-refraktometer	—	67,17	9,93	22,90	„ „
29,70		—	65,18	10,55	24,27	„ „
81,84	41,8	279,9	—	—	—	Pastrovich
53,95	50,7	272,5	—	—	—	„
33,29	55,0	246,2	—	—	—	„

Geblasene Öle

	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C (Wasser bei 50° C = 1000)	Freie Fettsäuren auf Ölsäure berechnet %	Unverseifbare Bestandteile %	Verseifungszahl
Rapsöl	0,9141	5,10	0,65	173,0
Rapsöl, teilweise geblasen .	0,9275	5,01	—	183,0
Rapsöl, geblasen . . .	0,9615	7,09	0,76	194,9
Handelsrapsöl, Geblas. Öl .	0,9672	4,93	2,80	197,7
Baumwollsamenöl, Handelssorte	0,9740	3,38	1,00	213,2
Walratöl	0,8799	1,97	36,32	130,4
Walratöl, geblasen	0,8989	3,27	34,65	142,3

Aus diesen Tabellen ist ersichtlich, daß durch das Blasen das spezifische Gewicht, die Säurezahl, die Verseifungszahl, die Reichert-Meißl-Zahl, die Verseifungszahl des azetylierten Fettes, die Refraktometeranzeige, sowie der Titer und die Azetylzahl der Fettsäuren erhöht wird, während die Jodzahl und die Hehnerzahl sinken, ein Teil der aus geblasenen Ölen abgeschiedenen Fettsäuren ist in Petroläther unlöslich.

Geblasene Öle

	Neutralisationszahl mg KOH	Verseifungszahl mg KOH	Jodzahl	Lösliche Säuren mg KOH	Spezifisches Gewicht
Ravisonöl	10,47	198,31	72,66	35,89	0,9685
Ostindisches Rüböl .	13,25	215,57	61,92	56,26	0,9623
Baumwollsamenöl . .	9,41	224,59	65,74	46,49	0,9785
Maisöl	7,33	208,63	90,7	49,13	0,9806

Fettsäuren aus den geblasenen

Fettsäuren aus	I	II	III	IV
	Neutralisationszahl mg KOH	Verseifungszahl mg KOH	Jodzahl	Lösliche Fettsäuren mg KOH
Geblasenem Ravisonöl . . .	175,14	191,7	73,31	7,26
Geblas. ostindischem Rüböl	171,93	190,0	60,80	10,71
Geblasenem Baumwollsamenöl .	194,79	210,46	72,43	12,94
Geblasenem Maisöl	192,8	209,93	88,08	29,45

(Thomson und Ballantyne)

Jodzahl	Lösliche nicht flüchtige Fettsäuren %	Lösliche flüchtige Fettsäuren %	Jodzahl der unlöslichen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der unlöslichen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der löslichen nicht flüchtigen Fettsäuren	Mittleres Molekulargewicht der löslichen flüchtigen Fettsäuren
100,5	0,52	0,52	—	—	—	—
88,4	—	—	—	—	—	—
63,2	9,20	0,82	66,5	327	241	42
63,6	11,16	1,90	70,2	317	—	76
56,4	9,00	1,94	62,7	296	—	104
82,1	—	—	—	—	—	—
67,1	—	—	—	—	—	—

Lewkowitsch hat in einer Reihe von Untersuchungen festzustellen gesucht, ob die oxydierten Säuren einen charakteristischen Bestandteil der „geblasenen Öle" bilden Zu diesem Zweck untersuchte er mehrere typische geblasene Handelsöle, wie geblasenes Ravisonöl, geblasenes ostindisches Rüböl, geblasenes Baumwollsamenöl und geblasenes Maisöl Die Resultate sind in den folgenden Tabellen zusammengestellt.

(Lewkowitsch)

Unverseifbares %	Oxydierte Säuren %	Hehnerzahl	Azetylzahl		Verseifungszahl des azetylierten Öles mg KOH	Hehnerzahl nach dem Azetylieren
			Scheinbare mg KOH	Wahre mg KOH		
1,23	21,22	83,92	88,37	52,93	243,2	—
0,93	20,74	82,18	102,87	46,61	253,33	—
1,37	29,39	82,59	110,73	64,29	273,30	83,85
2,28	31,93	82,34	113,16	63,37	268,75	—

Ölen (Lewkowitsch)

V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
Hehnerzahl	II—I mg KOH	Azetylzahl		Verseifungszahl der azetylierten Säuren mg KOH	IX—II	Hehnerzahl der azetyliert. Säuren
		Scheinbare mg KOH	Wahre mg KOH			
—	16,56	50,0	42,75	227,4	35,7	—
—	18,07	66,2	55,5	237,8	47,8	—
93,76	15,67	67,35	55,67	254,8	44,4	92,11
86,4	17,13	88,97	59,52	267,3	57,37	—

Oxydierte Säuren

Oxydierte Säuren aus	I Neutralisationszahl mg KOH	II Verseifungszahl mg KOH	III II—I mg KOH	IV Jodzahl
Geblasenem Ravisonöl . . .	171,5	208,3	36,5	49,14
Geblas ostindischem Rubӧl .	173,3	211,3	38,0	39,79
Geblasenem Baumwollsamenöl .	174,7	220,71	46,01	48,6
Geblasenem Maisöl . . .	171,94	215,74	43,60	70,87

Fettsauren frei von oxydierten

Fettsäuren frei von oxydierten Säuren	1 Neutralisationszahl mg KOH	2 Verseifungszahl mg KOH	3 II—I mg KOH	4 Jodzahl	5 Losliche Sauren mg KOH
Geblasenes Ravisonöl.	176,8	188,6	11,8	61,88	6,97
Geblas. ostindisches Öl	166,6	176,8	10,2	55,93	10,09
„ Baumwollsamenöl	188,0	196,15	8,15	56,02	11,0
Geblasenes Maisol .	172,37	177,68	5,31	85,52	6,14

Die geblasenen Ole stellen dank ihrem hohen spezifischen Gewicht und ihrer hohen Viskositat wertvolle Schmierole dar und finden als solche im Gemisch mit anderen Olen, wie Mineralölen und sogar Harzölen, ausgedehnte Verwendung. Außer als Schmiermittel und als Zusatz zu Schmiermitteln werden die geblasenen Ole nach Gans in der Seifenfabrikation und zur Herstellung von Kautschuksurrogaten vielfach benutzt. Jenkins[1]) machte die Beobachtung, daß die geblasenen Ole am wenigsten löslich sind in amerikanischen Petroleumkohlenwasserstoffen, löslicher in Schieferölen und leicht löslich in russischen Petroleumkohlenwasserstoffen.

Linoleum

Linoleum, ursprunglich Kamptulikon genannt, verdankt seine Entstehung dem Englander Galloway, der im Jahre 1844 dieses vorzugliche Material zum Belegen von Fußböden aus Kautschuk und Kork hergestellt hat. Da aber die Herstellung dieses Fußbodenbelages durch Verwendung von Kautschuk zu teuer kam, suchte man diesen durch ein billigeres Material zu ersetzen. Ein derartiges Material fand auch bald darauf der Englander Walton im Leinöl, das sich bekanntlich durch

[1]) Jenkins, Analyst, 1902, 145.

(Lewkowitsch)

V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
Lösliche Säuren mg KOH	Hehnerzahl	Azetylzahl		Verseifungszahl der azetylierten Sauren mg KOH	IX—II	Hehnerzahl der azetyliert Säuren
		Scheinbare mg KOH	Wahre mg KOH			
22,56	—	102,5	80,0	307,5	99,5	—
22,35	—	128,0	105,65	315,9	104,6	—
36,12	—	154,4	118,28	322,69	101,98	83,85
48,00	95,53	173,58	126,68	326,45	111,11	—

Sauren (Lewkowitsch)

6	7	8	9	10	11	12
Hehnerzahl	Lösliche Sauren mg KOH	Azetylzahl		Verseifungszahl der azetylierten Sauren mg KOH	X—II	Hehnerzahl der azetyliert Sauren
		Scheinbare mg KOH	Wahre mg KOH			
—	6,75	42,5	35,53	220,3	31,7	—
—	8,85	47,13	37,54	219,2	42,95	—
—	7,27	33,69	22,69	232,2	33,6	96,17
85,54	7,54	43,80	36,70	228,76	50,52	—

Oxydationsprozesse in zahe, kautschukahnliche Massen verwandelt Diese Umwandlung des Leinöles bei der Oxydation findet aber nur langsam statt, man war daher bestrebt, den Oxydationsprozeß durch Einleiten von Sauerstoff oder Luft in das erhitzte Öl zu beschleunigen, was auch zuerst Fraggart im Jahre 1851 gelungen war. Dieses Verfahren wurde spater von Walton und dann von Parnacott in einer fur die Fabrikation sehr zweckmaßigen Weise weiter ausgearbeitet

Das aus Leinol durch den Oxydationsprozeß entstehende Produkt nannte Mulder „Linoxyn“ und betrachtete es als ein Anhydrid der oxydierten Leinolfettsauren, wobei das Glyzerin abgespalten und in Form von Oxydationsprodukten verfluchtigt wird. Diese Ansicht ist widerlegt worden. Das Linoxyn stellt Glyzerid und nicht ein Säureanhydrid dar. Bauer und Hazura sind der Ansicht, daß sich im ersten Stadium der Oxydation zuerst wahrscheinlich die Glyzeride der Olsaure und der gesättigten Fettsauren in freie Fettsauren und Glyzerin spalten, wobei letzteres zu Kohlensaure und Wasser oxydiert wird, und dann erst die Glyzeride der Linolensäuren in die Glyzeride der Oxylinolensauren ubergehen. Das auf solche Weise entstehende, in Ather unlösliche Oxydationsprodukt wird von ihnen Oxylinolein genannt.

Um die Veränderung des Leinöles bei verschiedener Dauer der Oxydation festzustellen, untersuchte Leeds zwei oxydierte Öle, die durch

Behandeln von in einem Doppelmantelgefaß erhitztem Leinol mit Sauerstoff hergestellt wurden. Diese zwei Öle sind mit einem vollstandig getrockneten Öle verglichen worden, das in einer flachen Schale einem mäßigen Luftstrome bei 45° wahrend funf Wochen ausgesetzt worden war. Die sich dabei bildende Haut wurde taglich durchstoßen und mit dem Öle verruhrt. Das so erhaltene getrocknete Leinöl bildete ein Gemisch von Klumpen gelatinöser, verhaltnismaßig fester Konsistenz und einer geringen Menge dickflussigen Öles.

Mit Sauerstoff oxydiertes Leinol (Leeds)

Öl	Spezifisches Gewicht	Freie Fettsäuren, berechnet auf Ölsäure %	Verseifungszahl	Unverseifbares %	Oxydierte Sauren %	Jodzahl
Schwach oxydiertes Öl	1,03	18—28,4	221	0,89	42,82	58,8
Stark oxidierts Öl .	1,05	18,49—28,9	223,5	0,97	44,19	53,5
„Festes Leinol“ . .	—	12,67	171,6	0,81	31,58	93,9

Fettsäuren	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Mittleres Molekulargewicht	Verseifungszahl	Jodzahl
Schwach oxydiertes Öl .	28	26	241,4	232,4	63,2
Stark oxydiertes Öl .	27	25	242,5	231,3	60,6
„Festes Leinöl“ .	26	22	268,8	208,7	100,3

Lewkowitsch unterwarf Leinöl der Einwirkung eines Luftstromes bei 120° verschieden lange Zeit und untersuchte die dadurch entstandenen Produkte. In folgender Tabelle sind die Resultate zusammengestellt.

Geblasenes Leinol (Lewkowitsch)

	Oxydiertes Leinol				Azetyliertes Leinol			
	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Verseifungszahl	Fluchtige Fettsauren in mg KOH	Oxydierte Fettsauren %	Verseifungszahl	Hehnerzahl	Scheinbare Azetylzahl	Wahre Azetylzahl
Leinol	—	—	0,8	—	205,6	96,2	12,5	11,7
Leinöl 2 Stunden bei 120° geblasen . .	0,9334	189,8	1,68	1,2	200,9	94,4	18,9	17,22
Leinöl 45 Stunden bei 120° geblasen . . .	0,9403	191,3	3,0	1,7	203,9	94,6	22,5	19,5
Leinöl 6 Stunden bei 120° geblasen . . .	0,9446	192,4	8,3	5,03	208,2	93,2	25,5	17,2
Leinöl 10 Stunden bei 120° geblasen . . .	0,9460	192,7	0,9	7,1	211,8	92,1	32,6	31,7

Williams stellte durch Elementaranalyse fest, wieviel Sauerstoff Leinöl bei der Oxydation zu absorbieren vermag, und gibt seine Resultate in folgender Zusammenstellung.

	Kohlenstoff %	Wasserstoff %	Sauerstoff %
Rohes Leinöl	75,03	10,78	14,19
„ „	75,40	10,64	13,96
Festes Leinöl I	74,32	10,04	15,64
„ „ II	69,74	9,57	20,69
„ „ III	69,52	9,49	20,99
„ „ IV	64,74	9,01	26,25
„ „ V	65,40	9,00	25,60
„ „ VI	68,64	9,24	22,12
„ „ VII	64,38	9,01	26,61

Wie Reid[1]) gezeigt hat, stellt das Linoxyn nicht das Endprodukt der Oxydation des Leinöls dar, sondern eine von ihm durch weitere Oxydation des Linoxyns erhaltene viskose in Wasser in bedeutender Menge losliche und als dieses schwerere Flüssigkeit, die er „superoxydiertes Leinöl" nannte. Reid schreibt den Verfall der Wirkung der Atmosphare ausgesetzter Farbhäute, Ölfirnisse, sowie Linoleum der Bildung des superoxydierten Linoxyns zu, das vom Regen weggewaschen wird.

Das von Walton vorgeschlagene Verfahren zur Darstellung von Linoxyn war mit einem verhältnismäßig großen Zeitaufwand verbunden und erst Parnacott ist es gelungen, ein beschleunigtes Verfahren auszuarbeiten, nach dem das Leinöl zur Umwandlung in Linoxyn nicht mehr als 15—18 Stunden braucht.

Die Herstellung des Linoleums geschieht in der Weise, daß man festes Leinol (Linoxyn) mit verschiedenen Lackharzen, Korkmehl und Beschwerungsmitteln vermengt und die so erhaltene, Linoleumzement genannte Masse mittels Walzen auf Gewebe aufpreßt und der Wirkung der Temperatur von 20° C uberlaßt

Nach Walton werden 100 Teile oxydiertes Leinöl, 24 Teile eingedicktes Leinol oder Terpentin, 32 Teile Kolophonium und 10 Teile Kauri in einer mit Dampf geheizten Pfanne gemischt 100 Teile der so erhaltenen Mischung werden mit 60 Teilen Korkmehl und 30 Teilen Holzfaser in einer Mischmaschine innig gemengt

Nach dem Taylorschen Verfahren werden gleiche Teile Baumwollsamenölpech und nach Parnacott oxydiertes Leinol mit etwas Trockenmittel, sowie Kolophonium und Kauri in einem doppelwandigen, mit

[1]) Reid, Journ Soc Chem. Ind. 1894, 1020.

Rührwerk versehenen und mit Dampf erhitzten Zylinder gut durchgemischt. Die durchgemischte Masse gelangt mittels einer Vorrichtung in einen mit Dampf erhitzten, doppelwandigen Zylinder, der im Inneren mit einem Messersystem versehen ist, das zur Zerkleinerung und Mischung der im Zylinder befindlichen Masse dient, wo sie mit der gleichen Menge Korkmehl innig vermengt wird. Das so erhaltene Linoleumzement wird mittels Stachelwalzen in ein grobkörniges Pulver verwandelt, das dann in hohlgegossene, mit Dampf erhitzte Pressen gebracht und auf Grundgewebe aufgepreßt. In diesem Zustande ist die normale Festigkeit und Elastizität des Linoleums noch nicht erreicht. Das Linoleum wird dann in höheren, mit Luft oder Dampf erwärmten Trockenhäusern über Stäben so angeordnet, daß die senkrechten Flächen der Luftströmung ausgesetzt sind und der Trockenprozeß zu Ende geführt wird.

Bei der Bewertung des Linoleums kommen hauptsächlich praktische Proben in Betracht. Da der wichtigste Bestandteil des Linoleums das Linoxyn ist, so wird die Menge des letzteren einen Fingerzeig auf die Qualität der Linoleumprobe geben. Bei der technischen Untersuchung bedient man sich der sogenannten „Benzolmethode", nach der die Löslichkeit des Linoxyns im Benzol beim Erhitzen im zugeschmolzenen Rohr auf 150° bestimmt wird.

Man verfährt in der Weise, daß man 2 g der fein geschabten Linoleumprobe mit 25 ccm Benzol im zugeschmolzenen Rohre eine Stunde lang auf 150° erhitzt, den erkalteten Inhalt mit Benzol in ein Becherglas überspült, den Rückstand auf ein getrocknetes und gewogenes Filter bringt, mit Benzol auswäscht und bei 110° C bis zur Gewichtskonstanz trocknet und wägt. Nun wird der aus Kork und Mineralstoffen bestehende Rückstand verascht und gewogen; die Differenz ergibt die Menge Kork. Im Filtrate wird das Benzol auf dem Wasserbade verdunstet und der Rückstand getrocknet und gewogen. Von der so erhaltenen Zahl werden 4%, die Löslichkeit des Korkes im Benzol, abgezogen.

Die chemische Untersuchung erstreckt sich auf die Bestimmung der Festigkeit, des Aschengehaltes und des Ätherextraktes. Ein verhältnismäßig hoher Extraktgehalt deutet auf eine ungenügende Einwirkung des Sauerstoffs auf das Leinöl.

In den Königlichen Technischen Versuchsanstalten wird bei der Untersuchung des Linoleums folgende Methode angewandt: Bestimmung des spezifischen Gewichtes, Bestimmung des absoluten Gewichtes pro Quadratzentimeter, Bestimmung der Dicke und Dauerhaftigkeit, Biegeversuche über Dorne von 10 bis 45 mm Durchmesser, Bestimmung der Zugfestigkeit, Dehnbarkeit, Durchlässigkeit gegen Wasser und Verhalten gegen verdünnte Säuren, Alkalien und Petroleum.

6. Kautschuksurrogate, Faktis

Die im Handel unter dem Namen „Faktis“ bekannten Kautschuksurrogate werden durch Einwirkung von Schwefel in der Hitze oder Chlorschwefel auf fette Öle in der Kalte gewonnen. Bei gewöhnlicher Temperatur tritt bei der Einwirkung von Schwefel keine Veranderung ein, bei erhöhter Temperatur tritt eine Reaktion ein, die mit der Sauerstoffabsorption bei gewöhnlicher Temperatur verglichen werden kann Die bei dieser Reaktion entstehenden Produkte sind feste Korper, die sich durch eine gewisse Elastizität auszeichnen und daher als Kautschuksurrogate verwendet werden.

Zur Herstellung von Faktis werden hauptsachlich Leinol, Walnußöl, Leindotteröl, Baumwollsamenol, Ruböl, Arachisöl, Maisöl, Rizinusöl und andere, sowie „lösliches Rizinusol“ resp oxydiertes Baumwollsamenol verwendet

Je nach der Darstellungsmethode, „heiße Behandlung„ oder „kalte Behandlung“ unterscheidet man im Handel braune und weiße Faktis. Die braunen Faktis sind Produkte, die beim Eintragen von geschmolzenem Schwefel in die auf 250° C erhitzten Ole entstehen, wahrend die weißen Faktis sich bei der Einwirkung von Chlorschwefel auf fette Ole in der Kalte bilden Die weißen Faktis enthalten eine beträchtliche Menge von Chlor, das in den braunen Faktis fehlt, so daß sie voneinander durch chemische Mittel leicht unterschieden werden können.

Die weißen Faktis stellen schwach gelbliche, elastische, krumelige oder schwammige feste Massen von neutraler Reaktion und einem olartigen Geruch dar, sie sind vollstandig verseifbar. Die braunen Faktis sind dunkelbraune, dem Kautschuk ähnliche Massen, die sich leichter als dieser zerreißen lassen und vollstandig verseifbar sind

Die Darstellung der weißen Faktis wird in der Weise ausgefuhrt, daß man ein zu diesem Zwecke besonders geeignetes Ol wie Rubol, Rizinusöl, Arachisol in einem hölzernen oder emaillierten eisernen Gefaß in Schwefelkohlenstoff lost, Chlorschwefel unter Umrühren zufließen läßt und weiter umrührt, bis das Ol fest geworden ist. Die braunen Faktis werden durch Erhitzen von Baumwollsamenol, Rüböl oder Maisöl mit Schwefel auf 160—250° C gewonnen

Die Angabe von **Bruce Warrens**, daß nur trocknende Öle feste Surrogate liefern, wurde von **Henriques**[1]) widerlegt. Er stellte zugleich fest, daß kein Zusammenhang zwischen der Trockenfähigkeit der Öle und der zur Erzeugung eines festen Surrogates erforderliche Menge von Chlorschwefel besteht. So erfordern zur Bildung von Faktis

Rizinusol	20 %	Chlorschwefel
Baumwollsamenöl	45 „	„
Leinöl	50 „	„

---

[1]) **Henriques**, Chem. Ztg. **1894**, 635

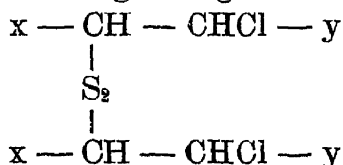
Leinol, erhitzt auf 250—300° C	10% Chlorschwefel
Mohnöl	35 „ „
Rüböl	25 „ „
Olivenöl	35 „ „

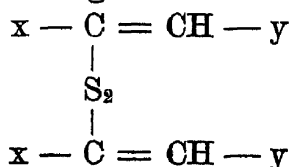
Nach den Angaben von Ulzer und Horn[1]) sind die weißen Faktis Triglyzeride, bei denen sich der Chlorschwefel an die doppelten Bindungen angelagert hat. Beim Verseifen wird das Chlor als Chlorwasserstoff abgespalten.

Ulzer und Horn untersuchten zwei Handelsproben von weißen Faktis und fanden folgende Werte.

	Weiße Faktis englischer Herkunft	Weiße Faktis deutscher Herkunft
Asche	2,68 %	0,07 %
Chlor	7,69 „	7,50 „
Schwefel	7,40 „	9,16 „
Schwefelgehalt der Fettsauren	7,36 „	—
Glyzerin (nach Benedikt und Zsigmondy) . . .	6,97 „	7,57 „
Verseifungszahl	259,50 „	—

Die mit der Chlorschwefelreaktion einhergehenden chemischen Veranderungen sind bis jetzt noch nicht aufgeklart. Henriques[2]) fand, daß die oxydierten Öle viel weniger Chlorschwefel zur Bildung von Faktis erfordern, als die ursprunglichen, und gelangte zu der Annahme, daß die weißen Faktis Additionsprodukte sind, daß sich der Chlorschwefel an die doppelte Bindung der ungesattigten Fettsauren anlagert

$$\begin{array}{c} x - CH - CHCl - y \\ | \\ S_2 \\ | \\ x - CH - CHCl - y \end{array}$$

Beim Verseifen wird das Chlor nicht durch Hydroxylgruppen ersetzt, sondern spaltet sich mit einem an ein benachbartes Kohlenstoffatom gebundenes Wasserstoffatom in Form von Chlorwasserstoff ab, wahrend der Schwefel in chemischer Bindung im Öle bleibt, und man erhalt wiederum ungesättigte Schwefelverbindungen, was sich an der hohen Jodzahl dieser Verbindungen zu erkennen gibt

$$\begin{array}{c} x - C = CH - y \\ | \\ S_2 \\ | \\ x - C = CH - y \end{array}$$

Die Annahme von Henriques über den Bindungsvorgang von Chlor und Schwefel in den weißen Faktis fand eine Stütze in den

---

[1]) Ulzer und Horn, Mitteil. Techn. Gew.-Mus Wien 4, 43 (1890)

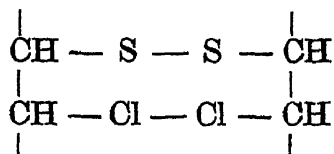
[2]) Henriques, Zeitschr. f. angew Chem. 8, 691 (1815).

Henriques[1]) untersuchte eine Reihe von Faktis und fand die in folgender Tabelle wiedergegebene Zusammenstellung.

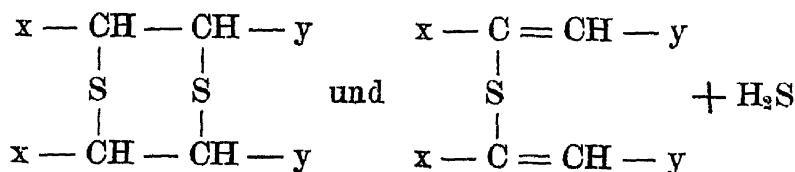
	Schwefel %	Chlor %	Wasser %	Asche %	Fettsäuren %	Jodzahl %	Azetylzahl	Fettsäuren: Schwefel %	Fettsäuren: Chlor %	Fettsäuren: Jod %
Handelsmuster										
Weiße Faktis A	6,4	5,0	0,85	0,8	90,45	30,9	—	6,12	0,83	91,3
„ „ B	6,17	5,86	1,0	5,51	73,58	31,0	—	6,45	0,43	91,2
„ „ C	8,25	8,88	—	—	—	32,6	—	8,15	—	102,3
Braune Faktis A	15,48	0,7	—	—	—	42,0	—	14,14	—	129,0
„ „ B	17,71	0,36	—	—	—	42,0	—	15,20	—	125,6
Leinölfaktis aus frischem Leinöl	9,34	8,84	3,02	—	79,6	56,3	21,0	9,88	Spur	160,3
„ aus oxydiertem Leinöl	4,78	4,85	0,85	—	81,67	52,6	19,6	4,06	0,60	141,2 121,0
Rübölfaktis aus frischem Rüböl	8,28	7,62	—	—	86,89	32,5	31,0	8,34	Spur	101,5
„ aus oxydiertem Rüböl	6,59	5,95	—	—	87,95	26,9	—	6,54	Spur	102,8
Mohnölfaktis aus oxydiertem Möhnöl	7,68	7,44	—	—	74,90	33,6	—	8,32	—	133,8
Kottonölfaktis aus oxydiertem Öl	6,23	5,36	—	—	—	30,3	51,3	6,44	Spur	91,5
Rizinusölfaktis mit der Minimalmenge von S_2Cl_2	4,82	6,70	—	—	85,35	35,2	—	5,32	Spur	136,2 147,4 152,1
„ mit der Maximalmenge von S_2Cl_2	10,60	8,95	—	—	—	21,9	105,6	—	0,26	105,6
Faktis aus löslichem Rizinusöl	6,23	5,36	—	—	—	30,3	51,3	6,44	wenig	91,5

[1]) Henriques, Chem. Ztg. 1894, 635.

Beobachtungen Webers[1]) bei der Vulkanisation von Kautschuk mit Chlorschwefel. Er fand, daß die Anlagerung von Chlor und Schwefel an die ungesättigten Kohlenwasserstoffe im vulkanisierten Kautschuk ebenfalls im molekularen Verhältnis stattfindet, wie bei ungesättigten Kohlenwasserstoffen der Äthylenreihe.

$$\begin{array}{ccccccc} | & & & & & & | \\ CH & - & S & - & S & - & CH \\ | & & & & & & | \\ CH & - & Cl & - & Cl & - & CH \\ | & & & & & & | \end{array}$$

Der chemische Vorgang, der sich bei der Einwirkung von Schwefel auf Öle vollzieht, soll nach der Ansicht von Henriques und von Altschul[2]) in einer Addition und nicht in einer Substitution bestehen, da ungesättigte Fettsubstanzen beim Erhitzen mit Schwefel auf mäßig hohe Temperaturen keinen oder nur sehr geringe Mengen von Schwefelwasserstoff entwickeln. So nimmt Ölsäure bei 130—150° C mit Leichtigkeit 10% Schwefel auf, der beim Abkühlen sich nicht ausscheidet, während geschmolzener Schwefel auf gesättigte Fettsäuren z. B. Stearinsäure bei 130° C nicht einwirkt, erst bei beginnender Schwefelwasserstoffentwicklung, bei 200° C entstehen jedoch nur Substitutionsprodukte, die den Sulfoölsäuren ähnlich zusammengesetzt sind. Die Ansicht von Altschul geht dahin, daß sich alle Öle beim Erhitzen mit Schwefel gleich verhalten, indem sie Additionsprodukte bilden, die beim Verseifen Salze von sulfurierten Fettsäuren liefern; die Säuren im freien Zustande werden durch Zersetzen der Seifen mit Mineralsäuren erhalten. Die Reaktion verläuft also nach Henriques nicht so einfach, es bilden sich gleichzeitig sowohl Additions- als auch Substitutionsprodukte, und zwar wiegen bei niedriger Temperatur die Additionsprodukte vor, während bei höherer Temperatur größere Mengen von Substitutionsprodukten entstehen

Die Verseifung der braunen Faktis vollzieht sich in ähnlicher Weise wie bei den weißen Faktis, da Schwefelwasserstoff austritt und ungesättigte Verbindungen gebildet werden

$$\begin{array}{ccccccc} x - & CH & - & CH & - y & & \\ & | & & | & & & \\ & S & & S & & & \\ & | & & | & & & \\ x - & CH & - & CH & - y & & \end{array} \quad \text{und} \quad \begin{array}{c} x - C = CH - y \\ | \\ S \\ | \\ x - C = CH - y \end{array} \quad + H_2S$$

In der Aufnahme von Sauerstoff und Schwefel durch Fette und Öle mit ungesättigten Fettsäuren hat sich eine Analogie erwiesen, da es festgestellt wurde, daß, ähnlich den oxydierten Ölen, die zur Bildung von Faktis weniger Chlorschwefel aufnehmen, auch die geschwefelten Öle zur Bildung von Faktis weniger Schwefel erfordern, als nicht

---

[1]) Weber, Zeitschr. f. angew. Chem. 6, 112 (1893).
[2]) J Altschul, Zeitschr. f. angew. Chem. 8, 535 (1895)

geschwefelte Öle. So erfordert z. B. reines Leinöl 25—30% Chlorschwefel, während von geschwefeltem Leinöl nur 10—12% zur Bildung eines ebenfalls festen, leicht zerreiblichen Faktis genügen.

Um Verluste an Schwefel zu vermeiden, muß die Verseifung der Kautschuksurrogate in der Kälte ausgeführt werden.

Zur Bestimmung des Schwefelgehaltes werden die Faktis mit rauchender Salpetersäure in Gegenwart von Silbernitrat behandelt und dann mit einem Gemisch von Kalihydrat und Kaliumnitrat geschmolzen. In den unlöslichen Silberverbindungen befindet sich sämtliches Chlor.

Henriques empfiehlt in Gemengen von Kautschuk und Faktis folgende Einzelbestimmungen auszuführen.

a) Gesamtschwefelgehalt,
b) Gesamtasche,
c) Bestimmung des Gewichtes des beim Extrahieren mit alkoholischer Kalilauge nicht verseiften Anteiles,
e) Asche desselben,
f) Schwefelgehalt der in die alkalische Lösung gegangenen Fettsäuren.

Der mit alkoholischer Kalilauge nicht verseifbare Anteil wird in der Weise ermittelt, daß man 1,5—2 g Substanz 2—3 Stunden zweimal mit alkoholischer Kalilauge kocht und für den mit in Lösung gegangenen Kautschuk 2,5% von den Fettsäuren in Abzug bringt.

7. Türkischrotöl

Das bei der Präparierung der Baumwollfaser für das Färben oder Drucken mit Türkischrot benutzte Türkischrotöl stellt ein dickes, gelb bis gelbbraun gefärbtes Öl dar, das man gewinnt, wenn man konzentrierte Schwefelsäure langsam in Rizinusöl unter fortwährendem Umrühren und Kühlen einlaufen läßt und Sorge dafür trägt, daß die Erwärmung des Gemisches nicht 35° C überschreitet und eine mit ihr verbundene Entwicklung größerer Mengen schwefliger Säure nicht stattfindet. Hierauf fügt man Wasser hinzu, läßt absetzen, zieht die untere Schicht ab und wäscht das Öl mit einer Lösung von Natriumsulfat oder Kochsalz so lange aus, bis das Waschwasser nur noch schwach sauer reagiert. Nun versetzt man das Gemisch mit Ammoniak, bis eine mit einer geringen Menge Wasser versetzte Probe eine klare Lösung gibt. Nach anderen Verfahren wird statt Ammoniak Sodalösung oder Natronlauge gebraucht.

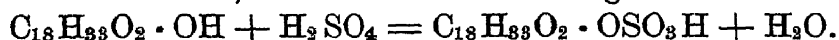
Die Herstellung von Türkischrotöl geschieht auch in der Weise, daß man 50 kg Rizinusöl tropfenweise unter beständigem Umrühren innerhalb 6 Stunden mit 10 kg konzentrierter Schwefelsäure versetzt, einen Tag stehen läßt, die Mischung dann in ein zur Hälfte mit Wasser von 40° C gefülltes Holzgefäß bringt, gut durchmischt und wiederum 24 Stunden stehen läßt. Hierauf läßt man das Wasser ab, fügt noch-

mals Wasser von 40° C hinzu, laßt 24 Stunden stehen und, nachdem man das Wasser abgelassen hat, fugt man 5¼ kg 25 prozentige Ammoniaklösung und 25 Liter kaltes Wasser hinzu.

50 prozentiges Natronturkischrotöl stellt man dar, indem man 5 kg Rizinusol mit 1,25 kg konzentrierter Schwefelsaure unter Kuhlung und Umruhren tropfenweise versetzt, 24 Stunden stehen laßt und dann 8 Liter Wasser hinzufugt. Nach 24 Stunden zieht man das Wasser ab, versetzt das so erhaltene Öl mit 2 Liter Natronlauge von 27° Bé und füllt das Gemisch mit Wasser bis zu 10 kg Gewicht

Das saure, noch nicht mit Ammoniak neutralisierte Turkischrotöl kann in zwei Teile, einen in Wasser löslichen und einen in Wasser unlöslichen zerlegt werden, indem man das Öl in Ather lost, die Losung durch Schutteln mit Kochsalzlösung von der Schwefelsäure befreit und wiederholt mit Wasser ausschuttelt Hierauf werden die wasserigen Auszüge mit Kochsalz behandelt, wobei sich der wasserlösliche Anteil als eine ölige Schicht ausscheidet. Beim Verdunsten laßt die atherische Schicht den in Wasser unlöslichen Anteil zuruck.

Benedikt und Ulzer[1]) haben festgestellt, daß der wasserlosliche Anteil eines aus Rizinusöl dargestellten Turkischrotöles aus Rizinolschwefelsaure besteht, die sich im Sinne folgender Gleichung bildet:

$$C_{18}H_{33}O_2 \cdot OH + H_2SO_4 = C_{18}H_{33}O_2 \cdot OSO_3H + H_2O.$$

Die Rizinolschwefelsaure mischt sich mit Wasser in jedem Verhaltnis und schaumt in wasserigen Lösungen wie Seifenlosungen Aus diesen Lösungen wird sie durch Kochsalz, verdunnte Schwefelsaure und Salzsaure als ein schweres Ol auf dem Boden des Gefaßes ausgeschieden. Beim Schutteln mit Äther bilden sich drei Schichten, wobei sich die in Ather schwer lösliche Saure als Mittelschicht absondert Setzt man zu der wässerigen Lösung der Saure Kalzium-, Barium-, Blei-, Kupfer- usw. Salze hinzu, so scheiden sich dicke oder zahe Niederschlage aus. Beim Kochen der wasserigen Lösung bleibt die Rizinolschwefelsaure unverandert, spaltet sich aber leicht in Rizinolsaure und Schwefelsaure beim Kochen mit verdunnter Schwefelsaure oder Salzsaure.

Der unlösliche Teil des Türkischrotöles besteht hauptsachlich aus freier Rizinolsaure, deren Anhydriden und geringen Mengen neutralen Oles

Nach der Angabe von Scheurer-Kestner besteht das Turkischrotol aus Rizinolschwefelsaure und den aus der freien Rizinolsaure durch Polymerisation gebildeten Mono- und Dirizinolsäure, während nach Juillard[2]) die Polymerisation weiter fortschreitet unter Bildung von Di-, Tri-, Tetra- und Pentarizinolsauren. Das Turkischrotöl stellt ein Gemisch von Polyrizinolsauren, Alkalisalzen von Mono- und Polyrizinolschwefelsauren, von Anhydriden dieser Sauren und deren Zersetzungsprodukten dar.

---

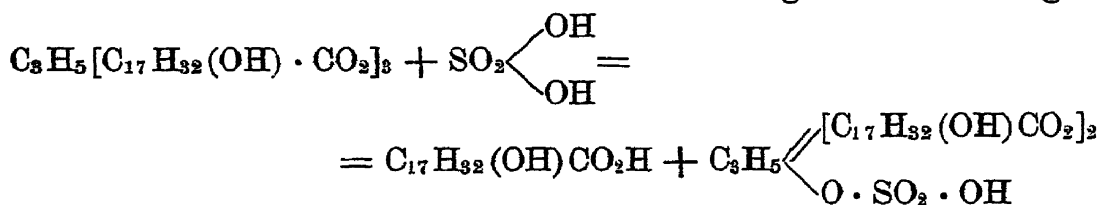
[1]) Benedikt und Ulzer, Zeitschr. f d. chem. Ind. 1887, 298

[2]) Juillard, Bull. Soc Chim. 1894, 280

Bogajewskys[1]) Ansicht geht dahin, daß der Vorgang bei der Einwirkung der konzentrierten Schwefelsäure auf Rizinusöl sich in drei Phasen vollzieht.

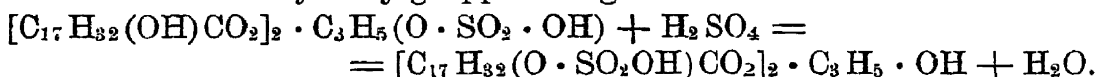
1. Es bildet sich freie Rizinolsäure nach folgender Gleichung:

$$C_3H_5[C_{17}H_{32}(OH) \cdot CO_2]_3 + SO_2\langle{}^{OH}_{OH} =$$

$$= C_{17}H_{32}(OH)CO_2H + C_3H_5\langle{}^{[C_{17}H_{32}(OH)CO_2]_2}_{O \cdot SO_2 \cdot OH}$$

Die Produkte der Einwirkung sind durch $^1/_2$ normale alkoholische Kalilauge vollständig verseifbar.

2. Die in der zweiten gebildeten Produkte sind nicht mehr vollständig durch $^1/_2$ normale alkoholische Kalilauge verseifbar; die Säurezahl des Produktes nimmt ab, weil Sulfogruppen den Platz der Wasserstoffatome in den Hydroxylgruppen eingenommen haben

$$[C_{17}H_{32}(OH)CO_2]_2 \cdot C_3H_5(O \cdot SO_2 \cdot OH) + H_2SO_4 =$$

$$= [C_{17}H_{32}(O \cdot SO_2OH)CO_2]_2 \cdot C_3H_5 \cdot OH + H_2O.$$

In der wässerigen Lösung tritt beim Stehen eine partielle Dissoziation, in alkoholischer Lösung eine Esterbildung ein, und zwar nimmt einerseits die Dissoziation und anderseits die Esterifikation mit der Menge der Schwefelsäure und der Temperaturerhöhung zu.

3. In der dritten Phase nimmt die Säurezahl ab und die Verseifungszahl zu, wobei die von Juillard beobachteten Polyrizinolverbindungen entstehen.

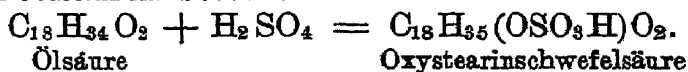
Behandelt man das in der zweiten Phase erhaltene Produkt mit 30—50 Teilen Wasser, so wächst die Säurezahl bis zu einem Maximum, um dann wieder abzufallen. Beim Kochen wird das Triglyzerid fast vollständig unter Bildung von Rizinolsäure und Schwefelsäure hydrolysiert.

Bei der Darstellung des Handelstürkischrotöles wird die Einwirkung der Säure auf das Öl unterbrochen, bevor die zweite Phase zu Ende ist. Das Handelsprodukt enthält die folgenden Substanzen

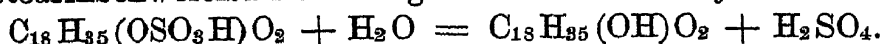
a) In Wasser lösliche Anteile: Ammoniak- (oder Natron-) Salze der Säuren $(HSO_3 \cdot OC_{17}H_{32} \cdot CO_2)(HO \cdot C_{17}H_{32} \cdot CO_2) \cdot C_3H_5OH$ und $HO \cdot C_{17}H_{32}CO_2H$

b) In Äther lösliche Anteile: Unverändertes Rizinusöl und Salze der Rizinusölfettsäuren

Es sind vielfach Versuche gemacht worden, die Türkischrotöle aus anderen fetten Ölen, wie Olivenöl, Arachisöl, Baumwollsamenöl usw. oder Ölsäure darzustellen, aber ohne Erfolg, weil die genannten Öle, sowie die Ölsäure bei der Behandlung mit Schwefelsäure gesättigte Oxysäuren und deren Schwefelsäureester liefern, während Rizinustürkischrotöl aus ungesättigten Fettsäuren besteht

$$\underset{\text{Ölsäure}}{C_{18}H_{34}O_2} + H_2SO_4 = \underset{\text{Oxystearinschwefelsäure}}{C_{18}H_{35}(OSO_3H)O_2}.$$

[1]) Bogajewsky, Chem. Centralbl. 1897, II, 335.

Durch die Einwirkung der uberschüssigen Schwefelsaure zerfallt die Oxystearinschwefelsaure zum größten Teil in Oxystearinsaure.

$$C_{18}H_{35}(OSO_3H)O_2 + H_2O = C_{18}H_{35}(OH)O_2 + H_2SO_4.$$

Schmitz und Toenges haben jedoch ein Verfahren zur Darstellung von Türkischrotöl aus Fettsauren und Neutralfetten ausgearbeitet, indem sie dieses Gemisch mit konzentrierter Schwefelsaure behandelten, wodurch sich Fettschwefelsauren, Fettschwefelsaureglyzerinester und Oxyfettschwefelsauren bilden, und diese Produkte dann durch Erhitzen in offenen Gefaßen auf 105—120° C in Turkischrotol uberfuhrten. Dieses Turkischrotöl soll nach Werner in manchen Fallen dem Rizinusturkischrotol vorgezogen werden

Geitel fand in einem aus Olsaure dargestellten Turkischrotöle Stearolakton und das Anhydrid der gewöhnlichen Oxystearinsaure

Die Turkischrotole des Handels sind mehr oder weniger dickflussige, durchsichtige, in dunnen Schichten gelbe, in dickeren braun gefarbte Flussigkeiten

Die Untersuchung des Turkischrotöles zerfallt in eine Vorprufung und die chemische Untersuchung.

Vorprufung

Das zu untersuchende Turkischrotöl soll mit 10 Teilen Wasser eine vollstandige Emulsion geben. Die Probe stellt man in der Weise an, daß man in einem graduierten Zylinder 1 Teil des Öles zuerst mit wenig und dann allmahlich mit 10 Volumen warmem Wasser durchmischt Die so erhaltene Mischung wird mit einer Standardemulsion, d h. mit in ahnlicher Weise aus einem genau bekannten Öle hergestellten Emulsion verglichen. Es durfen sich nach kurzem Stehen keine Oltropfen ausscheiden. Eine Verfalschung laßt sich daran erkennen, daß die Probe, mit wenig warmem Wasser vermischt, keine klare Flussigkeit gibt, und daß die Farbe der Probe dunkler ist als die eines reinen Oles Die Reaktion der Emulsion muß gegen Lackmus schwach sauer reagieren.

Zum Probefarben werden zwei gleich große Stücke Baumwolle mit dem zu prüfenden Öle und einem genau bekannten Ole behandelt, indem sie in eine Mischung aus 1 Teile Ol und 15—20 Teilen Wasser (oft unter Zusatz von Ammoniak, bis die Flussigkeit klar wird) eintaucht und dann trocknet. Hierauf wird die Baumwolle mit Tonerde gebeizt und mit Alizarin gefarbt oder mit Dampfrosa bedruckt und die Farben dann durch Waschen mit Seife aviviert und in bekannter Weise hergestellt.

Chemische Untersuchung

Die Bewertung eines Turkischrotoles gründet sich auf die in ihm enthaltene Gesamtfettmenge, worunter man den wasserunlöslichen Teil versteht, den man auf Zusatz einer Saure erhalt, und der aus Fettsäuren, Oxyfettsauren und Neutralfett besteht, sowie die Oxyfettsäuren, die durch Zersetzung der löslichen Fettschwefelsauren der Fettsäuren entstehen.

Bei genaueren Untersuchungen wird noch außerdem der Gehalt an Neutralfett, an Fettschwefelsäuren, Ammoniak resp. Natron und Schwefelsäure berücksichtigt.

a) Gesamtfettmenge. Zur Bestimmung der Gesamtfettmenge verfährt Benedikt[1]) in der Weise, daß er etwa 4 g der Probe in einer genau tarierten Porzellan- oder Glasschale mit 20 ccm heißen Wassers allmählich versetzt. Falls die Flüssigkeit trübe erscheint, versetzt man mit Ammoniak unter Benutzung von Phenolphthalein als Indikator bis zur schwach alkalischen Reaktion, wodurch die Lösung klar wird. Hierauf fügt man 15 ccm einer aus gleichen Teilen konzentrierter Schwefelsäure und Wasser bestehenden Schwefelsäure und eine genau gewogene Menge, 8—10 g Paraffin oder Stearinsäure hinzu und erhitzt so lange bis zum schwachen Sieden, bis sich eine klare Fettschicht oben abgeschieden hat. Nach dem Erkalten hebt man den erstarrten Kuchen ab, spült ihn mit etwas Wasser über der Schale ab und legt ihn auf Filtrierpapier. Hierauf erhitzt man den Schaleninhalt auf dem Wasserbade so lange, bis sich die an den Wänden anhaftenden Fettpartikelchen zu Tropfen vereinigen, die man durch Neigen der Schale an die Wand bringt, wo sie anhaften und erstarren. Nun bringt man den Kuchen in die rein gemachte Schale zurück, erhitzt mit einer die Schale nicht berührenden Flamme, bis kein durch den entweichenden Wasserdampf verursachtes knisterndes Geräusch mehr vernehmbar ist und eben weiße Dämpfe zu entweichen beginnen. Nach dem Erkalten wägt man und zieht davon das Gewicht der Schale mit dem Glasstab und des Paraffins resp. der Stearinsäure ab.

Das in der Fabrikpraxis oft angewendete, von Finsler angegebene und von Breindl[2]) modifizierte Verfahren besteht darin, daß man genau 30 g der Probe in einen 200 ccm fassenden Kolben mit 100 ccm heißen Wassers spült, dessen Hals in $^1/_5$ oder $^1/_{10}$ ccm eingeteilt ist, wobei der unterste Teilstrich einem Volumeninhalte von 150 ccm, der oberste einem solchen von 200 ccm entspricht. Hierauf fügt man 25 ccm Schwefelsäure vom spezifischen Gewichte 1,563 (52° Bé) hinzu, erhitzt und erhält das Gemisch unter öfterem Umschütteln im Kochen, bis die ausgeschiedene Fettschicht klar und durchscheinend geworden ist. Um diese Fettschicht in den Hals des Kolbens überzuführen und ihr Volumen zu bestimmen, versetzt man das Gemisch mit einer heißen gesättigten Lösung von Kochsalz oder Glaubersalz und liest nach einer halben Stunde das Volumen ab, das man dann mit 3,33 multipliziert und auf solche Weise die Gesamtmenge Fett in Prozenten erhält. Da Herbig[3]) in vier von ihm untersuchten Türkischrotölen das spezifische Gewicht im Mittel zu 0,945 fand, so muß eine entsprechende Korrektur angebracht werden. Herbig machte auch darauf aufmerksam, daß das in den Hals

---

[1]) Benedikt, Zeitschr. f. d. chem. Ind. 1887, 325.
[2]) Breindl, Mitteil. k. k. Technolog. Gewerbemuseums 1888, 81.
[3]) Herbig, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 9, 5 (1902); 13, 187 (1906).

des Kolbens übergeführte Fett noch wasserhaltig ist und auf solche Weise Fehler von 2—6% entstehen. Dieses Wasser empfiehlt er durch vorsichtiges Erhitzen der Fettschicht mit freier Flamme zu entfernen.

Herbig empfiehlt die Bestimmung des Gesamtfettes in folgender Weise auszuführen.

Man erwärmt 10 g des Türkischrotöles in einem Kolben mit 50 ccm Wasser, bis sich das Fett gelöst hat, fügt etwa 25 ccm verdünnter Salzsäure hinzu und kocht 2—3 Minten, bis das Fett klar geschmolzen ist. Nach dem Erkalten spült man die Masse mit etwa 200 ccm Äther und Wasser in einen Scheidetrichter, schüttelt kräftig durch und zieht das Waschwasser ab, das Auswaschen mit je 15 ccm Wasser wiederholt man dreimal. Die vereinigten Waschwasser verwendet man zur Bestimmung der löslichen Fettsäuren. Der Äther der Fettlösung wird bis auf einen geringen Rest abdestilliert, in ein tariertes Becherglas gebracht, der Rückstand nach dem Verdunsten des Äthers 1—2 Minuten zuerst über freier Flamme, dann noch eine halbe Stunde bei 105° C getrocknet und gewogen.

b) Neutralfett. Man löst 30 g des Türkischrotöles in 50 ccm Wasser, fügt 20 ccm Ammoniak und 30 ccm Glyzerin hinzu und schüttelt zweimal mit je 100 ccm Äther aus. Die in den Äther beim Schütteln mit Wasser übergegangenen ungelösten Seifen werden durch Waschen der ätherischen Lösung mit Wasser entfernt, der Äther dann abdestilliert, der Rückstand in ein tariertes Wageglas gebracht, zuerst auf dem Wasserbade und dann im Trockenschrank bei 100° C getrocknet und schließlich gewogen.

c) Fettschwefelsäuren (Lösliche Fettsäuren). Man kocht in einem Erlenmeyerkolben unter häufigem Umschütteln am Rückflußkühler 4 g der Probe mit 30 ccm verdünnter Salzsäure (1 : 5) etwa 30—40 Minuten lang, bis die ölige und wässerige Schicht klar geworden sind und läßt dann erkalten. (Nach den neueren Untersuchungen Herbigs ist das Kochen am Rückflußkühler überflüssig.) Hierauf bringt man die Flüssigkeit in einen Scheidetrichter, schüttelt mit Äther aus, zieht die wässerige Schicht ab, wäscht die ätherische Schicht mit Wasser aus und fällt aus der mit den Waschwässern verunreinigten Hauptlösung die Schwefelsäure mit Baryumchlorid. Von der so erhaltenen Zahl wird die unter c gefundene Schwefelsäuremenge abgezogen und die Differenz auf Rizinolsäure berechnet. 80 Teile SO_3 entsprechen 378 Teilen Rizinolschwefelsäure $C_{18}H_{33}O_2 \cdot O \cdot SO_3H$. Bei einem nicht aus Rizinusöl hergestellten Türkischrotöl gilt dieselbe Art der Berechnung, da das Molekulargewicht der Rizinolschwefelsäure dem der Oxystearinschwefelsäure (380) fast gleich ist (Herbig)[1].

5—10 g des Türkischrotöles löst man in einem Druckfläschchen in 25 ccm Wasser, fügt 25 ccm rauchende Salzsäure hinzu und erhitzt

---

[1]) Herbig, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 9, 5 u. 275 (1902), 10, 9 (1903).

im Ölbade eine Stunde bis auf 130—150° C Um die ausgeschiedene Fettschicht bequemer filtrieren zu können, fugt man etwas Stearinsaure hinzu, kocht auf, verdünnt mit Wasser und filtriert nach dem Erkalten. Im Filtrate bestimmt man die Schwefelsaure durch Fällen mit Baryumchlorid, zieht davon die nach e erhaltene Schwefelsauremenge und berechnet die Differenz auf Rizinolschwefelsäure

d) Ammoniak und Natriumhydrat. Man löst 7—10 g der Probe in etwas Äther und schüttelt viermal mit je 5 ccm verdunnter Schwefelsaure (1 6) aus

Zur Bestimmung des Ammoniaks vereinigt man die sauren Auszuge, destilliert mit Ätzkali und fangt das Ammoniak in einer genau gemessenen Menge Säure von bekanntem Titer

Das Natriumhydrat wird in der Weise bestimmt, daß man die vereinigten sauren Auszuge in einer Platinschale auf dem Wasserbade eindampft, den Uberschuß an Schwefelsaure durch starkes Erhitzen auf dem Sandbade verjagt, den Ruckstand mit Ammoniumsulfat vermischt und gluht, wobei Natriumsulfat zuruckbleibt, oder der Ruckstand wird unter Zusatz von kohlensaurem Ammon durch Gluhen in Natriumsulfat ubergefuhrt und gewogen

e) Schwefelsaure Zur Bestimmung der in Form von Ammonium- oder Natriumsulfat vorhandenen Schwefelsaure lost man eine genau gewogene Menge Turkischrotol in Äther, schuttelt einigemal mit einigen Kubikzentimetern einer gesattigten, schwefelsäurefreien Kochsalzlösung aus, vereinigt die Auszuge, filtriert und fallt das Filtrat mit Baryumchlorid.

Zur Beurteilung der Natur der bei der Herstellung des Turkischrotöles angewandten Ole muß die Azetylzahl und Jodzahl der Gesamtfettmenge bestimmt werden Findet man die Azetylzahl 125—140 oder höher und die Jodzahl nicht viel niedriger als 70, so liegt reines Turkischrotol vor; fallen diese Zahlen kleiner aus, so ist anderes Material verwendet worden, wie z. B. eine Mischung von Rizinusöl mit anderen Olen, oder es kann auch aus Olivenol, Baumwollsamenol, Olsaure usw. allein hergestellt sein

Eine von Lewkowitsch untersuchte Probe echten Rizinusturkischrotöles gab folgende Werte

Gesamtfettmenge	40,1 %
Unverseifbares . .	0,15 %

Die bei der Verseifung erhaltene Fettmasse hatte folgende Konstanten:

Spezifisches Gewicht	0,9449
Jodzahl	82,1
Säurezahl	174,3
Verseifungszahl	189,3
Azetylzahl	126,9

8. Stearinfabrikation

a) Technisches Stearin

Für die Herstellung von Stearinkerzen werden die festen Fette durch Verseifung in Glyzerin und Fettsäuren gespalten; diese werden durch Pressen in zwei Anteile getrennt — in das Stearin, das sogenannte Gemisch der festen Fettsäuren, das Ausgangsmaterial der Stearinkerzen, und in die flüssigen Fettsäuren, die technischen Ölsäuren, Olein, die bei der Seifenfabrikation und zur Gewinnung von Wollschmelzöl Verwendung finden. Zur Stearinfabrikation verwendet man außer Rinder- und Hammeltalg, Knochenfett, Schweinefett noch Kokosöl und Palmöl, sowie chinensischen Talg und Malabartalg.

Die Darstellung geschieht entweder durch allmählich steigenden Druck auf das in Tücher gehüllte feste Material, oder das Material wird im Dampfbade geschmolzen, dann abgekühlt und im Erstarrungsmoment ununterbrochen umgerührt, bis es die Temperatur von 30° C erreicht, dann wird es in einer Presse zwischen Tüchern oder Filzen schichtweise ausgebreitet und einem allmählich steigenden Druck unterworfen. Die Scheidungsmethode ist nicht vollständig, weil sich Stearin und Palmitin nicht kristallinisch, sondern im amorphen Zustande vom Olein scheiden und immer Stearin im Olein gelöst bleibt.

In den Fabrikbetrieben werden gegenwärtig zur Kerzenfabrikation folgende Verseifungsmethoden angewandt

1. Verseifung mittels Basen,
2. Verseifung mit Schwefelsäure,
3. Verseifung mit Wasser,
4. Das gemischte Verfahren,
5. Verseifung nach dem Twitchellschen Verfahren.

1. Verseifung der Fette mit Kalk

a) Unter gewöhnlichem Druck

Das Verfahren, das auf der Verseifung mittels 12—14% Kalk beruht und zur Überführung der Gesamtsäuren in Kalkseifen führt, rührt von de Milly her, dem Begründer der Stearinindustrie, der im Jahre 1834 statt der bis dahin zur Verseifung der Fette allgemein verwendeten Kalilauge zuerst die Kalkmilch in Anwendung gebracht hatte.

Zur Verseifung bringt man das Fett in mit Blei gefütterte hölzerne Bottiche oder in steinerne, mit Zement aufgemauerte Behälter und 15% Wasser und leitet unter fortwährendem Umrühren Dampf, der durch eine Heizschlange einströmt, wobei eine Schmelzung und Durchmischung des Fettes und Kochen des Wassers eintritt. Hierauf fügt man, indem man das Kochen unterhält, 14% reinen Ätzkalk mit der 5fachen Menge

Wasser zu Kalkmilch geloscht dem Fette hinzu. Der Theorie nach wurde auf je 3 Mol. Fettsauren, die im neutralen Fette mit einem Molekul Glyzerin verbunden sind, nur 9,12 % Kalk genügen, trotzdem werden allgemein 14 % genommen, da der Überschuß die Verseifung fördert, allerdings aber spater einen großeren Aufwand an Schwefelsaure erfordert. Das anfangs milchig aussehende Kalk- und Fettgemisch fangt an unter Bildung von fettsaurem Kalzium dickflussig und darauf zah und klebrig zu werden und die Masse ballt sich nach 3—4 Stunden zu kleineren grauen Klümpchen und Körnern zusammen Das Einleiten von Dampf und Umrühren muß 6—8 Stunden fortgesetzt werden, bis die Masse hart geworden ist, einen gleichmäßigen körnigen Bruch zeigt und sich zwischen den Fingern leicht brockeln läßt. Die Kalkseife bildet in den Bottichen, nachdem sie sich abgeschieden hat, eine graue bröcklige, auf dem glyzerinhaltigen Wasser schwimmende Schicht Das Glyzerinwasser wird dann abgelassen und die Seife gewaschen, getrocknet, durch Mahlen in ein Pulver übergefuhrt und dann mit Schwefelsaure zersetzt.

Die Zersetzung der Seife findet unter Einleitung von Dampf und 3stündigem Umruhren mit Schwefelsaure vom spezifischen Gewicht 1,17—1,20 oder mit sogenannter Kammersaure statt Sobald sich die Fettsauren abgeschieden haben, unterbricht man den Dampfstrom und laßt das Ganze stehen, wobei sich die geschmolzenen Fettsauren an der Oberflache ansammeln und ein großer Teil des schwefelsauren Kalziums kristallinisch ausfallt, wahrend der Rest dieses Salzes in der freien Schwefelsaure gelost bleibt. Zur vollstandigen Entfernung von Kalk werden die geschmolzenen Fettsauren mittels einer Pumpe in eine mit Blei ausgefutterte Kufe gebracht und hier mit verdunnter Schwefelsaure 4—5° Bé unter Mitwirkung von Wasserdampfen behandelt und gewaschen. Nach etwa 15 Minuten, wobei die Fettsauren stets flussig zu erhalten sind, werden die so erhaltenen kalkfreien klaren Fettsauren in einem anderen Gefaß durch Auswaschen mit reinem Wasser von der Schwefelsaure befreit und langere Zeit im geschmolzenen Zustande stehen gelassen, bis sich das Wasser vollstandig abgeschieden hat, worauf man sie in flache, vierkantige Schalen bringt und der Kristallisation uberlaßt

Zur Trennung der festen Sauren von der noch anhaftenden flussigen Ölsaure unterwirft man die erstarrte Masse zuerst einer kalten und dann einer warmen Pressung, bis die schmierige und braune Masse weiß und fest geworden ist, was um so leichter geschieht, je kristallinischer die Kuchen sind. Zum kalten Pressen dienen gewöhnliche hydraulische Pressen. Die Kuchen werden in Tücher aus Wolle, Roßhaar, Kameelhaar auf die Preßplatte gelegt, daruber eine Zink- oder Eisenplatte und so abwechselnd mit je zwei Paketen und einer Platte die Presse bepackt und läßt darauf einen langsamen, allmahlich anwachsenden Druck folgen, wobei fast alle Ölsäure in einen besonderen Behälter abfließt. Zur warmen Pressung eignen sich am besten liegende hydraulische Pressen, bei denen das Erwärmen in der Weise bewerkstelligt wird, daß Dampf um den aus Doppelwänden bestehenden Trog geleitet wird, oder hohle,

mit Dampf heizbare Preßplatten angewendet werden, wobei die Temperatur von 35—40° C am sichersten zu regulieren ist. Bei dieser Temperatur fließt nicht nur der größte Teil der in den Kuchen noch enthaltenen Ölsäure ab, sondern diese löst dabei noch beträchtliche Mengen fester Fettsäuren auf. Die einzelnen Sorten der durch Warmpressen erhaltenen festen, fetten Säuren werden gereinigt, indem man sie mit verdünnter Schwefelsäure von 3° Bé und mit Dampf in mit Blei gefütterten Waschbottichen behandelt, wobei die Fettsäure schmilzt. Diese Manipulation wird 3—4mal mit reinem Wasser vorgenommen, bis keine Schwefelsäure mehr nachweisbar ist. Zum vollständigen Absetzen der letzten Spuren von Wasser läßt man die Säure einige Zeit in Ruhe stehen.

Die Ölsäure, die aus der Kaltpresse tritt, enthält noch einen Teil Palmitinsäure und Stearinsäure, ebenso auch die Ölsäure der Warmpressen und zwar um so mehr, je höher die Temperatur in dem Raume ist, wo die Pressen stehen, im Sommer also im höchsten Maße. Um eine einfache und sparsame Trennung der flüssigen von den festen Säuren herbeizuführen, sind verschiedene Apparate konstruiert worden, die darauf basieren, daß die Ölsäure durch kaltes Wasser nach dem Gegenstromprinzip, ähnlich wie in einem Liebigschen Kühler gekühlt wird.

Prozentgehalt von Ätzkalk in Kalkmilch (Lewkowitsch)

Grade Baumé	Prozent	100 Liter enthalten kg CaO	Grade Baumé	Prozent	100 Liter enthalten kg CaO
10	10,60	13,3	33	19,17	28,4
11	11,12	14,2	34	19,31	28,7
12	11,65	15,2	35	19,43	28,9
13	12,16	16,1	36	19,53	29,1
14	12,68	17,0	37	19,63	29,3
20	15,68	22,4	38	19,72	29,5
21	16,10	23,3	39	19,80	29,6
22	16,52	24,0	40	19,88	29,8
23	16,90	24,7	41	19,95	29,9
24	17,23	25,3	42	20,03	30,1
25	17,52	25,8	43	20,10	30,2
26	17,78	26,3	44	20,16	30,3
27	18,04	26,7	45	20,22	30,4
28	18,26	27,0	46	20,27	30,5
29	18,46	27,4	47	20,32	30,6
30	18,67	27,7	48	20,37	30,7
31	18,86	27,9	49	20,43	30,7
32	19,02	28,2	50	20,48	30,8

Grade Baumé	Prozent	100 Liter enthalten kg CaO	Grade Baumé	Prozent	100 Liter enthalten kg CaO
51	20,53	30,9	59	20,85	31,4
52	20,57	31,0	60	20,89	31,5
53	20,62	31,1	61	20,93	31,5
54	20,66	31,1	62	20,97	31,6
55	20,70	31,2	63	21,00	31,6
56	20,74	31,3	64	21,03	31,7
57	20,78	31,3	65	21,05	31,7
58	20,82	31,4			

Schwefelsaure, erforderlich zur Sättigung von 100 kg Atzkalk (Lewkowitsch)

Grade Baumé	Enthaltend Saure von 60° Baumé %	kg Saure erforderlich fur 100 kg CaO	kg Wasser, die zu 100 kg Saure hinzugefugt werden mussen, um Saure zu erhalten von Graden Baumé				
			5° Bé	10° Bé	15° Bé	20° Bé	25° Bé
66	100,0	175,0	2477	1318	831	554	400
65	97,04	180,3	2471	1313	826	548	395
64	94,10	186,0	2465	1303	820	543	389
63	91,16	196,5	2455	1297	810	532	380
62	88,22	198,4	2451	1294	807	529	376
61	85,28	205,2	2446	1288	801	525	370
60	82,24	212,5	2439	1280	794	516	362
59	80,72	216,8	2434	1276	789	512	358
58	79,12	221,2	2430	1272	785	508	354
57	77,52	226,0	2425	1267	780	503	349
56	75,92	230,5	2421	1263	775	498	344
55	74,32	235,4	2416	1255	770	494	339
54	72,70	240,7	2411	1252	765	488	334
53	71,17	245,9	2405	1247	760	481	328
52	69,30	252,5	2399	1241	754	476	322
51	68,05	257,2	2394	1235	748	471	318
50	66,49	263,3	2386	1230	743	465	314
49	64,37	271,9	2379	1222	734	457	303
48	62,80	278,7	2372	1214	727	450	297
47	61,32	285,4	2366	1208	721	443	289
46	59,85	292,4	2359	1201	714	436	272

Kalkmilch in Baumégraden, erhältlich aus 1 kg Ätzkalk (Lewkowitsch)

1 kg Ätzkalk liefert Kalkmilch		Gewicht der Kalkmilch	1 kg Ätzkalk liefert Kalkmilch		Gewicht der Kalkmilch
von Graden Baumé	Liter	kg	von Graden Baumé	Liter	kg
10	7,50	9,44	38	3,39	5,07
11	7,10	9,01	39	3,37	5,05
12	6,70	8,60	40	3,35	5,03
13	6,30	8,20	41	3,34	5,01
14	5,88	7,80	42	3,32	5,00
15	5,55	7,43	43	3,31	4,98
16	5,25	7,16	44	3,30	4,96
17	5,01	6,92	45	3,29	4,95
18	4,80	6,70	46	3,28	4,93
19	4,68	6,51	47	3,27	4,92
20	4,42	6,38	48	3,26	4,90
21	4,24	6,18	49	3,25	4,89
22	4,16	6,05	50	3,24	4,88
23	4,05	5,92	51	3,23	4,87
24	3,95	5,81	52	3,22	4,86
25	3,87	5,72	53	3,215	4,85
26	3,81	5,63	54	3,210	4,84
27	3,75	5,56	55	3,205	4,83
28	3,70	5,49	56	3,200	4,82
29	3,65	5,43	57	3,195	4,81
30	3,60	5,36	58	3,190	4,80
31	3,56	5,31	59	3,185	4,795
32	3,52	5,27	60	3,180	4,790
33	3,49	5,22	61	3,175	4,780
34	3,47	5,19	62	3,170	4,775
35	3,45	5,16	63	3,165	4,770
36	3,43	5,13	64	3,160	4,760
37	3,41	5,10	65	3,150	4,750

b) Verseifung mit wenig Kalk bei Hochdruck

Milly hat zuerst die zur Verseifung erforderliche Menge Kalk von 14% auf 8—9% des Fettgewichtes herabgesetzt und kam auf den Gedanken, nachdem Runge auf die Verseifung mit Kalk bei Hochdruck aufmerksam gemacht hatte, daß die zur Verseifung erforderliche Kalkmenge sich auf 4 und selbst auf 2% herabsetzen lasse, wenn die

Mischung von Kalk, Wasser und Fett einer höheren Temperatur unterworfen wird. Denn der Prozeß verläuft in dem Sinne, daß die geringe Menge Kalk die Zersetzung einleitet, die dann bei dem hohen Drucke durch das Wasser fortgesetzt wird. Vom Wasser allein werden schon die Fette bei einer Temperatur von 200° C zersetzt. Milly hat zu diesem Zwecke einen geeigneten, dem Papinianischen Topfe ähnlichen Apparat konstruiert. Dieser Apparat, Autoklav genannt, Fig. 96, 97, 98 und 99, besteht aus einem stehenden oder liegenden zylindrischen Kessel aus reinem Kupfer oder mit Kupfer resp. Blei ausgefuttertem Eisenblech, der mit Dampfröhren, Sicherheitsventilen fur Überdruck und Vakuum, sowie einem Rührwerk versehen ist. In diesem Autoklaven wird das Fett bei einem Druck von 8—12 Atmospharen in 8—10 Stunden mit 2—3% Kalk und einer dementsprechend geringeren Menge Schwefelsäure vollstandig zersetzt. Es entsteht dabei ein Gemenge von freien Fettsäuren, deren Kalkseife und Glyzerin. Werden im Autoklaven sehr helle Fette gespalten, so ist es zweckmäßig bei noch niedrigerem Druck zu arbeiten, um moglichst wenig gefärbte Fettsauren zu erhalten. Das im Autoklaven gebildete Gemisch von Fettsauren, Seifen und Glyzerinwasser wird in der oben angegebenen Weise weiter verarbeitet. Das Fortschreiten der Spaltung wird durch Ziehen von Proben kontrolliert, in denen man die Menge der Fettsäuren bestimmt. Man muß das berucksichtigen, daß die Proben Kalkseife enthalten, die man mit verdünnter Schwefelsaure auskochen muß, um ein Gemisch von Neutralfett und freien Fettsäuren zu erhalten. Lewkowitsch gibt in folgender Tabelle die Kontrolle eines Autoklaven, in dem Talg unter einem Druck von 8 Atmospharen mit 3% Kalk verseift wurde.

Probe, entnommen nach der			Freie Fettsauren %
ersten Stunde, enthielt			38,55
zweiten	„	„	77,40
dritten	„	„	83,90
vierten	„	„	87,5
fünften	„	„	88,6
sechsten	„	„	89,3
siebenten	„	„	93,0
achten	„	„	97,5
neunten	„	„	98,1
zehnten	„	„	98,6

Die Menge der Ölsäure in den Kaltpreß- oder Heißpreßkuchen wird am bequemsten durch Bestimmung der Jodzahl ermittelt. Zur Umrechnung der Jodzahlen in Ölsäureprozente hat Mangold folgende Tabelle zusammengestellt

Jod-zahl	Produkt enthält		Jod-zahl	Produkt enthält		Jod-zahl	Produkt enthalt	
	Ölsaure %	Stearin %		Ölsäure %	Stearin %		Ölsaure %	Stearin %
0	0	100	31	34,41	65,59	—	—	—
1	1,11	98,89	32	35,52	64,48	61	67,72	32,28
2	2,22	97,78	33	36,63	63,37	62	68,83	31,17
3	3,33	96,67	34	37,74	62,26	63	69,94	30,06
4	4,44	95,56	35	38,85	61,15	64	71,05	28,95
5	5,55	94,45	36	39,96	60,04	65	72,16	27,84
6	6,66	93,34	37	41,07	58,93	66	73,27	26,73
7	7,77	92,23	38	42,18	57,82	67	74,38	25,62
8	8,88	91,12	39	43,29	56,71	68	75,49	24,51
9	9,99	90,12	40	44,40	55,60	69	76,60	23,40
10	11,10	88,92	41	45,51	54,49	70	77,71	22,29
11	12,21	87,79	42	46,62	53,38	71	78,82	21,18
12	13,32	86,68	43	47,73	52,27	72	79,33	20,07
13	14,43	85,57	44	48,84	51,16	73	81,04	18,96
14	15,54	84,46	45	49,95	50,05	74	82,15	17,85
15	16,65	83,35	46	51,06	48,94	75	83,26	16,74
16	17,76	82,24	47	52,17	47,83	76	84,37	15,63
17	18,87	81,13	48	53,28	46,72	77	85,48	14,52
18	19,98	80,02	49	54,39	45,61	78	86,59	13,41
19	21,09	78,91	50	55,50	44,49	79	87,70	12,30
20	22,20	77,80	51	56,62	43,38	80	88,82	11,18
21	23,31	76,69	52	57,73	42,27	81	89,93	10,07
22	24,42	75,58	53	58,84	41,16	82	91,04	8,96
23	25,53	74,47	54	59,95	40,05	83	92,15	7,85
24	26,64	73,36	55	61,06	38,94	84	93,26	6,74
25	27,75	72,25	56	62,17	37,83	85	94,37	5,63
26	28,86	71,14	57	63,28	36,72	86	95,48	4,52
27	29,97	70,03	58	64,39	35,61	87	96,59	3,41
28	31,08	68,92	59	65,50	34,50	88	97,70	2,30
29	32,19	67,81	60	66,61	33,39	89	98,81	1,19
30	33,30	60,70	—	—	—	90,07	100,00	0

Der Autoklav ist mit einem inneren, bis auf den Boden des Gefaßes reichenden Dampfrohre versehen. In Fig. 96 wird zur grundlichen Emulgierung des Wasser- und Fettgemisches die Zerteilung des Wasserdampfes durch einen gezahnten Hohlkegel hervorgebracht.

In der in Fig. 97 illustrierten Form des Autoklaven wird die durch den Dampf bewirkte Durchmischung durch ein mechanisches Rührwerk unterstützt.

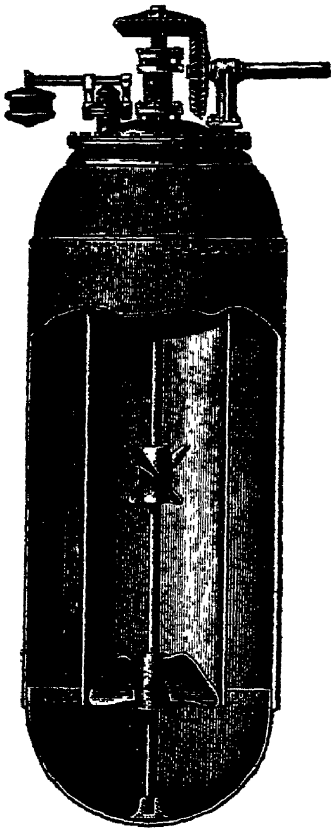



Fig. 96

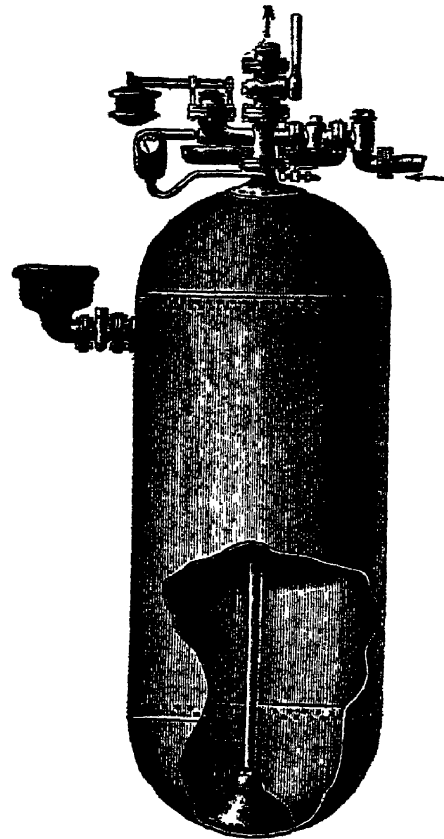



Fig. 97

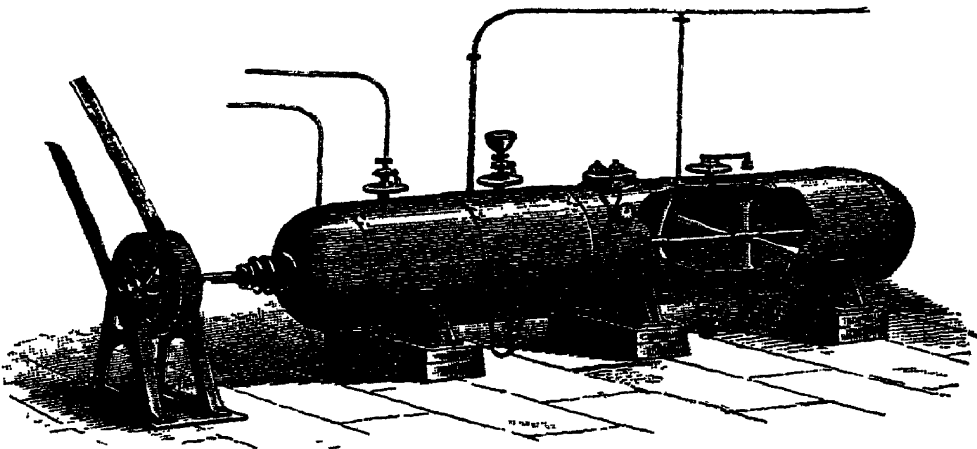



Fig. 98.

Die in Fig. 98 abgebildete Form eines horizontalen Autoklaven ist mit einem anders gearteten Rührer versehen.

Die Figur 99 stellt einen kugelförmigen Autoklaven mit innerem Ruhrwerk dar.

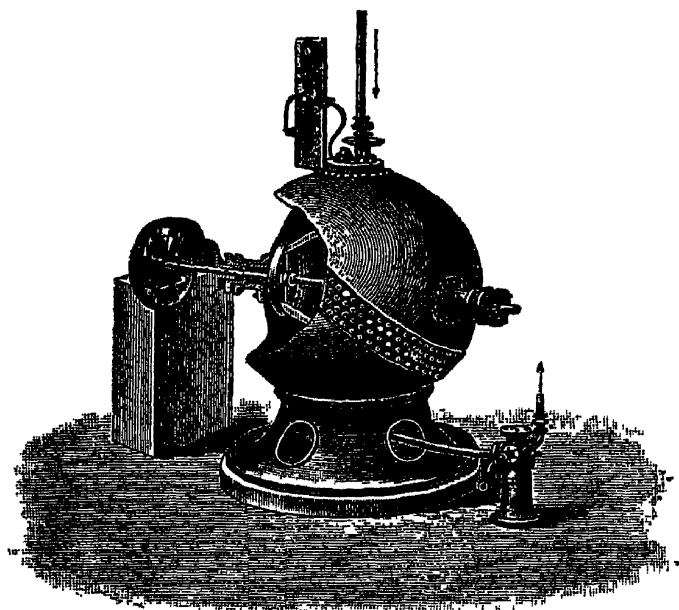



Fig 99

Die Bestimmung des Erstarrungspunktes bietet einen sicheren Anhaltspunkt bei der Beurteilung des Kerzenmaterials.

J. de Schepper und Geitel[1]) empfehlen jeder Fabrik, sich eine empirische Tabelle fur ihren eigenen Gebrauch zu entwerfen, so daß die Ausbeute an Kerzenmaterial aus dem Erstarrungspunkt sofort gefunden werden kann. Es ist selbstverstandlich, daß eine derartige Tabelle nur fur die betreffende Fabrik gilt, und daß unter anderen Bedingungen die Ausbeute an Kerzenmaterial davon betrachtlich abweichen wird.

Eine derartige empirische Tabelle wird erhalten, indem man die Endprodukte, wie sie in der Fabrik erhalten werden, namlich „Stearin“ und „Olein“, in bekannten Verhältnissen mischt und die Erstarrungspunkte der Gemische feststellt. Selbstverstandlich muß fur jede Fettsaure und jedes Gemisch von Fetten eine besondere Tabelle ausgearbeitet werden.

Den Stearingehalt flussiger oder halbflussiger Säuremischungen bestimmen sie in der Weise, daß sie mit einer Probe wie zur Abscheidung der Fettsauren aus einem Neutralfett verfahren, um eine vielleicht noch vorhandene kleine Menge Neutralfett zu zerlegen, und den Erstarrungspunkt der Fettsauren bestimmen, die dann mit Hilfe der nachstehenden Tabelle den gewünschten Aufschluß gewahrt. Diese Tabelle ist von de Schepper und Geitel in der Weise entworfen, daß Olein von 5,4° C

---

[1]) J de Schepper und Geitel, Dinglers Polyt. Journ. **245**, 295

Erstarrungspunkt mit Stearin von 48° C Erstarrungspunkt in gewissen Verhältnissen zusammengeschmolzen und die Erstarrungspunkte der Mischungen bestimmt wurden.

Erstarrungspunkt des Fettsäuregemisches °C	Gemischtes Stearin vom Erstarrungspunkt °C	Erstarrungspunkt des Fettsäuregemisches °C	Gemischtes Stearin vom Erstarrungspunkt °C	Erstarrungspunkt des Fettsäuregemisches °C	Gemischtes Stearin vom Erstarrungspunkt °C
5,4	—	20	12,1	35	39,5
6	0,3	21	13,2	36	43,0
7	0,8	22	14,5	37	46,9
8	1,2	23	15,7	38	50,5
9	1,7	24	17,0	39	54,5
10	2,5	25	18,5	40	58,9
11	3,2	26	20,0	41	63,6
12	3,8	27	21,7	42	68,5
13	4,7	28	23,3	43	73,5
14	5,6	29	25,2	44	78,9
15	6,6	30	27,2	45	83,5
16	7,7	31	29,2	46	89,0
17	8,8	32	31,5	47	94,1
18	9,9	33	33,8	48	100,1
19	11,1	34	36,6	—	—

In neuerer Zeit wird statt des Kalkes Magnesia und Zinkoxyd zur Verseifung angewendet, von der bei 4½ Atmosphären Druck etwa 2% und bei 9—10 Atmosphären Druck nicht mehr als 1% der Fettmenge erforderlich ist. Der Vorteil dieses Verfahrens vor dem Kalkverseifungsverfahren besteht darin, daß man beim Zersetzen der Seifen lösliches Magnesiumsulfat resp. Zinksulfat erhält statt der großen Mengen Gips, der beträchtliche Quantitäten von Fettsäuren mitreißt, deren Gewinnung große Kosten verursacht. Dieser Vorteil verliert jedoch an Wert, wenn man den Umstand in Betracht zieht, daß die Verseifung mittels Magnesia nicht so vollständig ist, wie mittels Kalk. Diese Beobachtung ist bei Talg und Palmöl gemacht worden; es hat sich herausgestellt, daß Talg, der mit 3% Magnesia unter denselben Bedingungen im Autoklaven behandelt wird, wie mit 3% Kalk, nur bis etwa 96% gespalten wird. Kaßler[1]) hat in seinen Versuchen gezeigt, daß, wenn man mittels Magnesia eine ebenso weitgehende Spaltung wie mit Kalk erreichen will, der Arbeitsdruck und die Zeitdauer erhöht werden müssen.

[1]) Kaßler, Augsb. Seifensiederztg. **1902**, 312

Verseifung von Sheabutter mit 3 Proz. Magnesia bei einem Druck von 9 Atmospharen (Kaßler)

	Freie Fettsäuren %	
	a	b
Probe nach der 1. Stunde enthielt	61,4	63,2
„ „ „ 2. „ „	80,2	81,9
„ „ „ 3 „ „	90,2	90,1
„ „ „ 4. „ „	91,1	94,8
„ „ „ 5. „ „	95,4	95,7
„ „ „ 6. „ „	95,5	97,1
„ „ „ 7. „ „	96,6	97,1
„ „ „ 8. „ „	98,1	98,0

Wenn die nach dem Autoklavenverfahren erhaltenen Fettsauren zu dunkel sind, so daß sie sich zur Herstellung von Kerzen nicht eignen, werden sie einer Reinigung durch Destillation in dem S. 620 beschriebenen Apparate unterworfen. Kaßler hat gezeigt, daß die im Autoklaven behandelte Masse geringe Mengen unverseiften Fettes enthalt, das, falls dessen Menge 12—15 % des Blaseninhaltes ausmacht, sich in der Destillierblase unter Bildung von Kohlenwasserstoffen zersetzt. Daher werden diejenigen Anteile des Destillates, die gegen das Ende der Operation der Destillation aufgefangen werden, besonders gehalten und als „Blasenreturgang" wieder destilliert

Kaßler hat Neutralfette in einem Autoklaven mit 2,6—3 % Magnesia unter einem Druck von 9 Atmospharen verseift, die Masse war mittels verdünnter Schwefelsaure von Magnesia befreit und die erhaltenen Fettsauren der Destillation unterworfen.

Ausbeute von autoklavierten Fettsauren bei der Destillation

Fettsauren aus	Destillierte Menge Tonnen etwa	Dauer der Destillation Std	Destillat fur die Pressen %	Blasen-returgang %	Stearin-pech %
Talgstearin	8,0	36	95,6	2,1	2,3
Vegetabilischem Talg	5,0	35	92,4	4,0	3,6
Talg	5,0	36	94,2	2,3	3,5
Knochenfett . . .	5,0	38	91,5	5,0	3,5
Palmöl	5,0	37	91,3	4,5	4,2
Sheabutter	5,3	29	94,1	2,4	3,7

In nachstehender Tabelle sind die von Kaßler bestimmten Erstarrungspunkte und Jodzahlen der Destillate, wie diese stündlich aufgefangen wurden, angegeben.

Proben entnommen nach Stunden	Talgfettsauren vom Erstarrungspunkt 41,7° C, enthaltend 41,5% Ölsaure, 3,6% Neutralfett			Knochenfettsauren v Erstarrungspunkt 39,8° C, enthaltend 60,4% Ölsaure, 2,5% Neutralfett			Palmolfettsauren v. Erstarrungspunkt 41,6° C, enthaltend 60,4% Ölsäure, 2,9% Neutralfett			Sheabutterfettsauren vom Erstarrungspunkt 48,4° C. enthaltend 2% Neutralfett		
	Erstarrungspunkt °C	Ölsäure %	Kohlenwasserstoff %	Erstarrungspunkt °C	Kohlenwasserstoff %	Ölsäure %	Erstarrungspunkt °C	Kohlenwasserstoff %	Ölsäure %	Erstarrungspunkt °C	Jodzahl	
5	40,4	38,0	—	37,2	—	54,9	43,8	—	56,0	48 9	47,24	—
6	40,4	38,3	—	38,1	—	54,9	43,8	—	56,2	49,7	47,72	—
7	40,7	38,9	—	38,1	—	55,7	43,8	—	56,3	50,5	48,05	—
8	40,9	38,9	—	38,3	—	56,2	43,5	—	56,7	50,4	48,04	—
9	41,2	39,5	—	38,7	—	56 5	43,4	—	56,9	49,8	48,37	—
10	41,3	39,9	—	38,8	—	57,0	43,1	—	57,6	50,3	48,50	—
11	41,3	40,5	—	38,9	—	57,6	42,4	—	58,8	50,3	48,50	—
12	41,3	41,0	—	38,9	—	58,1	42,2	—	59,0	50,8	48,71	—
13	42,5	41,2	—	39,2	—	58,5	42,0	—	59,0	50,8	48,77	—
14	42,7	41,5	—	39,2	—	59,4	41,0	—	59,0	50,9	48,97	—
15	42,9	41,7	—	39,2	—	59,8	40,8	—	59,5	51,3	49,14	—
16	43,0	42,0	—	39.4	0,5	59,9	40,5	—	59,5	51,3	49.29	—
17	43,2	42,5	—	39,5	0,9	60.7	40,1	0,5	59,7	51,0	50,56	—
18	43,4	42,5	—	39,8	1,3	60,9	39,8	1,1	59,9	50,7	51,00	—
19	43,6	42,5	—	40,0	1,8	61,2	39,8	1,7	60,4	51,1	51.62	—
20	44,5	42,7	—	40,5	2,2	61,2	39,3	2,3	60,8	51,1	51,73	—
21	44,5	42,7	0,2	40,3	2,9	61.4	39,2	2,8	61,1	50,9	51,40	—
22	44,6	42,8	0,8	40,3	3,5	61,6	39,1	4,0	62,0	50,9	51,18	—
23	43,2	43,0	1,2	40,0	3,8	61,8	38,2	4,5	62,7	51,2	51,23	—
24	42,5	43,1	1,7	39,0	4,2	62,0	38,0	5,1	63.4	51,3	51,32	—
25	40,0	43,0	2,9	39,0	4,5	62,1	38,0	5,1	63,8	51,3	51,42	0,34
26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,4	51,59	0,78
27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,5	51,68	0,92
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,3	51,79	2,80
29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,3	51,64	3,56
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50,8	51,52	5,07

2. Verseifung mit Schwefelsäure. Saure Verseifung

Bereits Achard konnte feststellen, daß die Fette durch konzentrierte Schwefelsaure ähnlich wie durch Alkalien zersetzt werden, ferner war die Destillation der Fette von Gay-Lussac und Chevreul in Vorschlag gebracht und von Dubrunfaut als Methode eingefuhrt, endlich vereinigten Wilson und Gwyne beide Prozesse und es entstand ein neues Verfahren, die Zersetzung der Fette mittels Schwefelsaure mit darauffolgender Destillation.

Versetzt man Olivenöl, Schweinefett usw. vorsichtig, unter Vermeidung der Erhitzung nach und nach mit dem halben Volumen konzentrierter Schwefelsaure, färbt sich das Fett resp. Öl schwach, wird dickflussig und zähe und es entstehen Stearinsäure, Palmitinsäure, Oleinsäure, Glyzerinschwefelsäure; letztere ist in Wasser vollständig, die anderen Säuren nur in wenig Wasser leicht löslich, dagegen sind sie in salz- und schwefelsäurehaltigem Wasser unlöslich. Versetzt man das Sauregemisch mit dem doppelten Volumen Wasser, so scheiden sich die reinen Fettsäuren oben ab und im Wasser ist freie Schwefelsaure und Glyzerinschwefelsaure, diese wird durch kochendes Wasser gespalten.

Anfangs wendete man viel Schwefelsäure von 60 bis 80 % an und ließ diese sehr lange mit dem Fett in Beruhrung, wodurch eine Zersetzung des Glyzerins, der Ölsaure eintrat und unter Entwicklung von schwefliger Säure ein schwarzes pechartiges Produkt sich bildete. Der Schwefelsaurezusatz ging allmahlich herab und betragt jetzt nur noch 4 %, sogar 3,75 %.

Fur die Stearinsaurefabrikation verwendet man nur solche Fette, die sich wegen ihrer Beschaffenheit und Verunreinigungen zur Kalkverseifung nicht eignen, wie z. B. Knochenfett, Fettabfalle der Schlachtereien, Küchen usw. Dieses Material wird zunachst umgeschmolzen und durch Absetzen gereinigt; bei sehr unreinen Fetten befördert ein Zusatz einer geringen Menge Schwefelsäure und hierauf folgendes Kochen mit Dampf die Klarung.

Die so gereinigten Fette werden in einen mit Ruhrwerk versehenen und mit Blei ausgefütterten Kessel aus Kupfer gebracht, der durch Einleiten von Dampf erhitzt wird, und, je nach der Natur des angewandten Fettmaterials, werden 12 % bei Abfallfetten, 6 % bei Palmöl, durchschnittlich 9 % Schwefelsaure hinzugefugt, der Kessel erhitzt und der Rührapparat in Bewegung gesetzt. Die zur Anwendung kommenden Temperaturen schwanken gewohnlich zwischen 100—115° C, werden aber bis auf 160 selbst 177° C gesteigert Durch die Einwirkung der Schwefelsäure, blaht sich die Masse unter Braunfarbung auf und es entwickeln sich große Mengen schwefliger Saure. Ihre Entstehung beruht teils auf der Einwirkung der Schwefelsäure auf die noch im Fett enthaltenen Unreinigkeiten, Häute usw., teils auf der Zerstörung der Glyzerinschwefelsäure durch die Warme, dabei geht aber auch das neutrale Fett in die

entsprechende Sulfofettsäure und Sulfoglyzerinsäure über. Je höher die Temperatur ist, auf die das Fett erhitzt wurde, und je größer die Menge der angewandten Schwefelsäure ist, eine um so reichlichere Entwicklung von schwefliger Säure findet statt, und um so intensiver ist die Bildung von sekundären Produkten. Um die Zersetzung der organischen Substanz herabzusetzen, was zu einer niedrigeren Ausbeute an Fettsäuren und besonders an Glyzerin führt, muß den folgenden Faktoren die größte Aufmerksamkeit zugewendet werden Menge der Schwefelsäure, Höhe der Temperatur und Länge der Zeitdauer, während der die Schwefelsäure mit dem Fett in Berührung ist. Um die innigste Vermischung des Fettes mit der konzentrierten Säure in möglichst kürzester Zeit zu bewirken, werden verschiedene Mischmaschinen verwendet.

Der Verseifungsprozeß ist nach 14—18 stündigem Erhitzen beendet, was man an der schönen Kristallisation bei einer Probenahme erkennen kann. Das Reaktionsprodukt wird in Holzkufen mit Wasser ausgekocht und stehen gelassen, bis die Emulsion sich in zwei Schichten trennt die untere, das Glyzerinwasser, wird zur weiteren Verarbeitung entfernt und eine obere Schicht von Fettsäuren, die mit Wasser bis zum Verschwinden der sauren Reaktion ausgekocht wird Die so erhaltenen Fettsäuren sind in der Regel durch die fremden organischen Beimengungen so dunkel, daß man sie einer Destillation unterwerfen muß.

Bei der Destillation über freiem Feuer würden sich die Fettsäuren bei der Temperatur ihres Siedepunktes zum großen Teil unter Hinterlassung eines großen Kohlenrückstandes, unter Teerbildung und Entwicklung großer Mengen brennbarer Gase zersetzen Reguliert man aber die Temperatur unter Vermeidung von freiem Feuer durch Anwendung überhitzter Wasserdämpfe so, daß auch keine atmosphärische Luft zutritt, so geht die Destillation regelmäßig und leicht von statten und die Fettsäuren destillieren meistenteils unverändert Man wählt zu diesem Zwecke eine Temperatur, die zwischen der des Siedepunktes des Wassers und der der fetten Säuren liegt Die Temperatur des Dampfes bei der die einzelnen fetten Säuren mit übergehen, ist ziemlich ungleich, bei Palmitinsäure 170—180° C, bei Ölsäure 200—210° C bei Stearinsäure 230—240° C Bei einer Temperatur unterhalb 240° C sind die übergehenden Fettsäuren zu [illegible], ungefärbt bei 260° C beginnt die Färbung, bei 290° C ist sie merklich und über 300° C ist sie durchweg gelbbraun.

Zur Fettdestillation werden die verschiedensten Apparate benutzt

Das durch Waschen mit Wasser von Mineralsäuren gereinigte Fett wird in der Blase *A* (Fig 100) zunächst über freiem Feuer erhitzt und, wenn die gewünschte Temperatur erreicht ist, wird ein Dampfstrom, der in *P* vorgetrocknet und darauf in *S* überhitzt wurde, durch P_1 eingeführt. Die Fettsäuren werden mittels des Dampfstromes durch den Helm *D* in die Kühlschlange *R* übergeführt. Die Säuren laufen in die Vorlage *X*, wo die Trennung von dem kondensierten Wasser stattfindet. Das rohe

Destillat wird bei Z abgezogen, während die Dämpfe durch G entweichen. Das bei Z abgezogene Material stellt ein Gemisch von flüssigen Säuren und Kerzenmaterial dar; dieses wird kalt und heiß gepreßt.

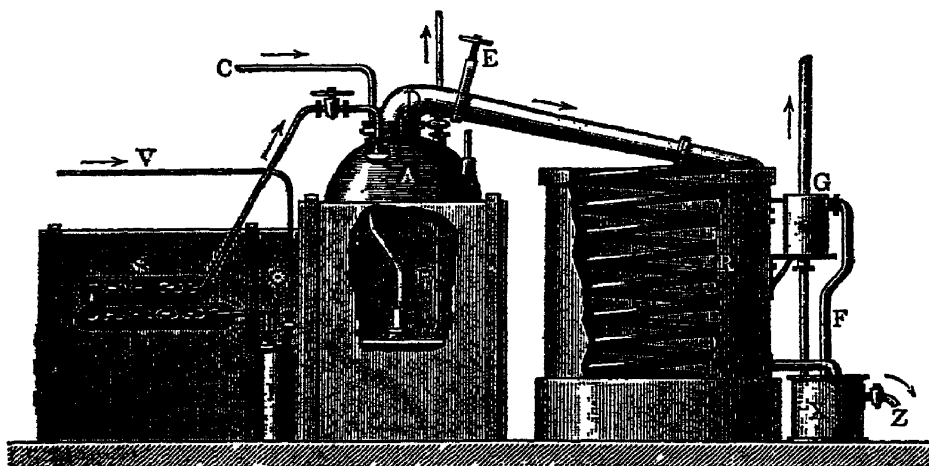



Fig 100 Destillationsapparat[1])

In manchen Fabriken fängt man das Destillat in mehreren Fraktionen auf, wodurch die darauf folgende Trennung in festes und flussiges Material etwas vereinfacht werden soll. Die im Anfang und gegen Ende der Destillation ubergehenden Fraktionen sind gefärbt und werden nochmals destilliert (Blasenretourgang) und zu diesem Zwecke mit den von der Sulfonierung kommenden Fettsauren vereinigt. Die in den Blasen verbleibenden Rückstande, Goudron, werden gesammelt, einer erneuten Destillation unterworfen und liefern so eine Fraktion, die nochmals destilliert wird und nach dem Verjagen der Fettsauren einen teerpechartigen Ruckstand, das Stearinpech. Bei den Apparaten zur kontinuierlichen Destillation tritt rohe Fettsaure in dem Maße in die Blase ein, als einerseits destillierte Fettsaure, anderseits Pech ablauft.

Die Qualität der bei der Destillation erhaltenen Fettsauren hangt von der Beschaffenheit des Destillationsmaterials und von der sorgfaltigen Ausfuhrung der Destillation selbst ab. Ist in den Fettsauren noch viel Neutralfett enthalten, wird die Destillationsblase zu stark erhitzt oder der Dampf stark uberhitzt, so bilden sich neben Akrolein flussige und gasförmige Kohlenwasserstoffe. Das Schwefelsaureverfahren liefert eine bessere Ausbeute an festen Fettsauren als das Autoklavenverfahren. Während das nach dem Autoklavenverfahren erhaltene Kerzenmaterial 46—47 % des Fettes beträgt, betragt die Ausbeute an Stearin nach dem Schwefelsäureverfahren 61—63 % und diejenige an Ölsaure 30 % gegen 47 % im Autoklavenverfahren. Es ist ersichtlich, daß eine gewisse Menge von Ölsäure in festes Material — in feste Isoölsäure umgewandelt worden sein muß, wobei zuerst ein Schwefelsaure-

[1]) Lewkowitsch, Technologie der Fette, Öle und Wachse.

ester der Oxystearinsäure, die Oleinschwefelsäure, entsteht nach der Gleichung:

$$\underset{\text{Ölsäure}}{C_{17}H_{33}\cdot COOH} + H_2SO_4 = \underset{\text{Oleinschwefelsäure}}{C_{17}H_{34}\left\langle\begin{matrix}COOH\\ O\cdot SO_2\cdot OH\end{matrix}\right.}$$

Die Oleinschwefelsäure zerfällt beim Auskochen mit Wasser in Oxystearinsäure und Schwefelsäure

$$\underset{\text{Oleinschwefelsäure}}{C_{17}H_{34}\left\langle\begin{matrix}COOH\\ O\cdot SO_2\cdot OH\end{matrix}\right.} + H_2O = \underset{\text{Oxystearinsäure}}{C_{17}H_{34}\left\langle\begin{matrix}OH\\ COOH\end{matrix}\right.} + H_2SO_4$$

Die Oxystearinsäure geht bei der Destillation mit Wasserdampf unter Wasserabspaltung in Isoölsäure über (Benedikt).

Pastrovich bestimmte die Erstarrungspunkte von Mischungen von prima Stearin mit zweimal gepreßtem Saponifikatelain und fand folgende Werte (die mit * angegebenen Erstarrungspunkte wurden direkt bestimmt, die anderen aus der nach diesen Bestimmungen konstruierten Kurve abgelesen).

Erstarrungspunkt °C	Stearin %	Elain %	Jodzahl nach Hübl	Erstarrungspunkt °C	Stearin %	Elain %	Jodzahl nach Hübl
* 54,00	100,0	0,0	5,44	43,30	47,5	52,5	—
* 53,60	97,5	2,5	—	42,60	45,0	55,0	—
* 53,25	95,0	5,0	—	41,75	42,5	57,5	—
* 52,85	92,5	7,5	—	* 40,85	40,0	60,0	46,91
* 52,45	90,0	10,0	12.35	39,95	37,5	62,5	—
52,00	87,5	12,5	—	39,05	35,0	65,0	—
51,60	85,0	15,0	—	38,00	32,5	67,5	—
51,20	82,5	17,5	—	* 37.05	30,0	70,0	53,28
* 50,80	80,0	20,0	19,74	35.90	27,5	72,5	—
50,30	77,5	22,5	—	34,65	25,0	75,0	—
49,80	75,0	25,0	—	33,35	22,5	77,5	—
49.30	72,5	27,5	—	* 32,05	20.0	80,0	60,58
* 48,80	70,0	30,0	26,28	30,60	17,5	82,5	—
48,30	67,5	32,5	—	28,80	15.0	85,0	—
47,80	65,0	35,0	—	27,00	12,5	87,5	—
47,25	62,5	37,5	—	* 24,30	10,0	90,0	67,54
* 46,70	60,0	40,0	33,16	21,60	7,5	92,5	—
46,10	57,5	42,5	—	18,90	5,0	95,0	—
* 45,55	55,0	45,0	—	16,15	2,5	97,5	—
44,80	52,5	47,5	—	* 13,35	0,0	100,0	76,46
* 44,15	50,0	50,0	40,28	—	—	—	—

Wie bereits erwähnt, kann die Jodzahl einen Aufschluß über das Verhältnis der festen Fettsäuren zur Ölsäure in den Preßkuchen, den in den Kalt- und Wärmepressen abgeflossenen Säuregemischen und dem

Olein, nur bei Produkten der Kalkverseifung geben. Bei den von der Schwefelsäureverseifung erhaltenen Produkten mußte die Trennung mittels der Bleisalze ausgeführt werden. Statt dessen benutzen de Schepper und Geitel für Preßkuchen die nachstehende Tabelle, die sie in der Kerzenfabrik von Gouda in Holland für Talg und Palmöl ausgearbeitet haben. Diese enthält in der ersten Kolonne die Erstarrungspunkte der verschiedenen Zwischenprodukte bis hinauf zu dem fertigen „Stearin", ferner die Ausbeuten an Stearin, wie sie durch verschieden starkes Auspressen bei höherer oder niederer Temperatur gewonnen wurden.

Erstarrungspunkt	Palmölfettsäuren enthalten Prozente Stearin vom Titer				Talgfettsäuren enthalten Prozente Stearin vom Titer			
°C	48° C	50° C	52° C	55,4° C	48° C	50° C	52° C	55,4° C
5	—	—	—	—	—	—	—	—
10	4,2	3,6	3,2	2,6	3,2	2,7	2,3	2,1
15	10,2	9,8	7,8	6,6	7,5	6,6	5,7	4,8
20	17,4	15,0	14,4	11,0	13,0	11,4	9,7	8,2
25	26,2	22,4	19,3	16,2	19,2	17,0	14,8	12,6
30	34,0	30,5	26,6	22,3	27,9	23,2	21,4	18,3
35	45,6	40,8	35,8	29,8	39,5	34,5	30,2	25,8
36	48,5	43,2	38,0	31,8	42,5	36,9	32,5	27,6
37	51,8	45,5	40,4	33,6	46,0	40,0	34,9	29,6
38	55,5	48,8	42,6	35,8	49,5	42,6	37,5	32,0
39	59,2	51,8	45,6	38,2	53,2	45,8	40,3	34,3
40	63,0	55,2	48,6	40,6	57,8	49,6	43,5	37,0
41	66,6	58,7	52,0	43,0	62,2	53,5	47,0	40,0
42	70,5	62,2	55,2	45,5	66,2	57,6	50,5	42,9
43	74,8	66,0	58,8	48,5	71,8	62,0	54,0	46,0
44	79,2	70,2	62,0	51,4	77,0	66,2	58,4	49,8
45	84,0	74,5	66,0	54,3	81,8	71,0	62,6	53,0
46	89,4	78,8	69,8	57,8	87,5	75,8	67,0	56,8
47	94,3	83,0	74,0	61,0	93,3	80,9	71,5	60,8
48	100,0	88,0	78,6	65,0	100,0	87,2	76,6	65,0
49	—	94,2	83,5	69,1	—	93,0	84,7	69,5
50	—	100,0	89,0	73,4	—	100,0	87,0	74,5
51	—	—	94,5	78,0	—	—	93,5	79,8
52	—	—	100,0	82,8	—	—	100,0	84,8
53	—	—	—	87,6	—	—	—	90,1
54	—	—	—	92,2	—	—	—	95,3
55	—	—	—	97,5	—	—	—	100,0
55,4	—	—	—	100,0	—	—	—	—

Dalican bestimmte in den aus 50 g Fett isolierten Fettsäuren die Erstarrungspunkte und berechnete daraus die Ausbeute an Stearinsäure und Ölsäure, die in 100 Teilen Fett zu erwarten sind, wobei die Gesamtausbeute an Fettsäuren zu 95 %, die Glyzerinausbeute zu 9,68 % (entsprechend 4 % Glyzerinrest C_3H_2) und der Gehalt an Feuchtigkeit und Verunreinigungen zu 1 % angenommen ist.

Erstarrungspunkt °C	Stearinsäure %	Ölsäure %	Erstarrungspunkt °C	Stearinsäure %	Ölsäure %
35,0	25,20	69,80	44,5	49,40	45,60
35,5	26,40	68,60	45,0	51,30	43,70
36,0	27,30	67,70	45,5	52,25	42,75
36,5	28,75	66,25	46,0	53,20	41,80
37,0	29,80	65,20	46,5	55,10	39,90
37,5	30,60	64,40	47,0	57,95	37,05
38,0	31,25	63,75	47,5	58,90	36,10
38,5	32,15	62,85	48,0	61,75	33,25
39,0	33,45	61,55	48,5	66,50	28,50
39,5	34,20	60,80	49,0	71,25	23,75
40,0	35,15	59,85	49,5	72,20	22,80
40,5	36,10	58,90	50,0	75,05	19,95
41,0	38,00	57,00	50,5	77,10	17,90
41,5	38,95	56,05	51,0	79,50	15,50
42,0	39,90	55,10	51,5	81,90	13,10
42,5	42,75	52,27	52,0	84,00	11,00
43,0	43,70	51,30	52,5	88,30	6,70
43,5	44,65	50,35	53,0	92,10	2,90
44,0	47,50	47,50			

3. Gemischtes Verfahren

Da man nach dem Schwefelsäureverfahren eine bessere Ausbeute an Kerzenmaterial erhält als nach dem Autoklavenverfahren, während dagegen letzteres ein Glyzerin von besserer Qualität und in größerer Ausbeute liefert, hat man in der Praxis beide Verfahren unter dem Namen „Gemischtes Verfahren" kombiniert, indem man das Fettmaterial in einem Autoklaven mit Kalk oder Magnesia verseift, wodurch man die ganze Menge Glyzerin erhält, und darauf die Erdalkaliseife mit verdünnter Schwefelsäure zersetzt, die resultierenden Fettsäuren trocknet und mit 2 % konzentrierter Schwefelsäure verseift. Das sich der Verseifung im Autoklaven entziehende Neutralfett wird gleichzeitig auf

diese Weise gespalten und bei der nachfolgenden Destillation des angesäuerten Materials sammelt sich das Neutralfett nicht so rasch in der Blase an, wie es beim autoklavierten, aber nicht gesäuerten Material der Fall ist. Daher ist auch die Menge der Kohlenwasserstoffe geringer. Dies ergibt sich beim Vergleich der nachstehenden mit der auf S. 616 angegebenen Tabelle von Kaßler[1]).

Ausbeute aus autoklavierten und gesäuerten Fettsäuren bei der Destillation

Ausbeute aus	Destillierte Menge Tonnen		Dauer der Destillation Stunden		Destillat für Pressen %		Blasenretourgang %		Stearinpech %	
	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
Talg .	5	7,0	34	33	94,8	94,6	2,0	2,6	3,2	2,8
Knochenfett	5	5,6	35	34	92,8	90,3	4,2	5,4	3,0	4,3
Palmöl .	5	5,0	36	32	91,6	91,0	4,6	5,3	3,8	3,7

Kaßler hat die Blasenretourgänge Nr. 1 und 2 der Tabelle (siehe S. 616) und die Blasenretourgänge der Tabelle (siehe S. 616) vereinigt und wiederum destilliert, wobei er folgendes Resultat erhielt.

Destillation der Blasenretourgänge

Destillierte Menge Tonnen	Dauer der Destillation Stunden	Destillat für Pressen %	Zweiter Blasenretourgang („grünes Öl") %	Stearinpech %
2,5	23	77,2	17,0	5,8

Die bei dem „gemischten Verfahren" erhältliche Ausbeute an Neutralfetten sollte daher die folgende sein (Lewkowitsch).

Kerzenmaterial	61 bis 62 %
Ölsäure	32 „ 30 „
Rohglyzerin, spez. Gew. 1,24 . .	10 „ 10 „
	103 bis 103 %

[1]) Kaßler, Chem. Rev. d. Fett- u. Harz-Ind. 1902, 56.

Destillation autoklavierter und gesäuerter Fettsäuren

Proben entnommen nach Stunden	Talgfettsäuren vom Erstarrungspunkt 42,2° C, enthaltend 29,8 % Ölsäure und 0,4 % Neutralfett				Knochenfettsäuren vom Erstarrungspunkte 40,4° C, enthaltend 42,2 % Ölsäure, 0,5 % Neutralfett				Palmölfettsäuren vom Erstarrungspunkt 41,2° C, enthaltend 42,8 % Oxalsäure, 0,5 % Neutralfett			
	Erstarrungspunkt °C	Ölsäure + Isoölsäure %	Hydroxystearinsäure %	Kohlenwasserstoffe %	Erstarrungspunkt °C	Ölsäure + Isoölsäure %	Hydroxystearinsäure %	Kohlenwasserstoffe %	Erstarrungspunkt °C	Ölsäure + Isoölsäure %	Hydroxystearinsäure %	Kohlenwasserstoffe %
5	41,7	33,1	4,0	—	37,8	50,3	5,9	—	45,9	51,2	6,0	—
6	41,9	33,8	4,3	—	37,9	51,1	6,0	—	45,9	51,5	6,0	—
7	42,2	34,4	4,5	—	38,3	51,5	6,3	—	46,0	52,4	6,3	—
8	42,5	35,0	4,7	—	38,3	51,9	6,3	—	45,8	52,4	7,0	—
9	42,7	35,7	5,5	—	38,3	52,3	6,8	—	44,8	53,3	7,5	—
10	42,7	36,1	5,5	—	38,3	53,0	8,0	—	44,2	53,8	7,5	—
11	42,7	36,6	5,8	—	38,4	53,4	8,2	—	43,8	54,2	5,0	—
12	43,0	36,9	5,8	—	38,5	53,8	8,3	—	42,9	54,7	4,2	—
13	43,3	37,7	6,0	—	39,5	54,2	8,3	—	42,7	54,8	3,0	—
14	43,3	38,3	6,3	—	39,6	54,7	6,2	—	41,8	55,8	2,8	—
15	43,5	38,8	5,9	—	39,7	55,7	6,0	0,3	41,0	56,5	2,8	—
16	43,8	39,1	5,7	—	39,9	58,6	3,2	0,5	41,0	57,2	2,8	—
17	44,1	39,6	5,7	—	40,0	58,6	3,0	0,9	40,8	58,0	1,0	0,2
18	44,4	40,4	5.0	—	40,2	59,1	2,2	1,1	40,5	59,1	—	0,3
19	44,6	40,8	3,7	0,2	40,2	59,3	1,4	1,3	40,1	59,9	—	0,5
20	45,0	41,3	3,3	0,5	40,5	59,7	0,5	1,5	39,8	60,7	—	0,5
21	45,2	41,5	3,0	0,7	40,7	60,4	—	1,9	39,8	61,5	—	0,6
22	45,2	42,2	1,1	0,7	40,8	60,9	—	2,2	39,3	61,6	—	0,8
23	45,8	42,2	—	1,2	41,0	61,5	—	2,7	39,0	61,9	—	2,0
24	45,0	42,4	—	1,3	40,8	61,5	—	3,0	38,8	63,0	—	2,2
25	42,7	42,5	—	1,8	39,9	61,8	—	3,6	38,8	63,0	—	2,7

Kaßler hat ferner nach dem Magnesiaverfahren hergestellte, getrocknete Fettsäuren verschiedener Fette und dieselben Fettsauren dann nach zweistündiger Behandlung mit 2 % Schwefelsaure bei 66° Bé und darauffolgendem Auskochen mit Wasser und Trocknen untersucht und folgende Resultate gefunden

	Nach dem Magnesiaverfahren erhaltene, getrocknete Fettsäuren		Dieselben Fettsauren mit Schwefelsaure behandelt, mit Wasser gewaschen und getrocknet	
	Neutralfett %	Jodzahl	Neutralfett %	Jodzahl
La Plata-Talg	5,2	41,20	1,8	28,47
Palmöl . . .	4,3	57,75	0,9	39,35
Knochenfett .	3,1	56,28	1,1	40,92
Pflanzentalg .	5,0	35,57	2,0	23,42

Welche Wirkung verschiedene Mengen Schwefelsaure auf die von der Kalkverseifung stammenden Fettsäuren bei 95° C ausuben, ist aus folgender Zusammenstellung ersichtlich (Pastrovich).

Schwefelsaure auf 100 Teile Fettsaure	Talgfettsäure		Knochenfettsaure		Knochenfettsaure	
	Erstarrungspunkt °C	Jodzahl Hubl	Erstarrungspunkt °C	Jodzahl Hubl	Erstarrungspunkt °C	Jodzahl Hubl
0	44,6	38,17	40,3	51,45	40,3	51,45
1	44,3	36,35	40,2	50,77	40,2	49,55
2	44,8	35,48	40,4	48,49	40,7	47,15
3	44,4	34,28	40,5	46,90	40,6	45,57
4	45,0	30,04	40,4	45,50	40,4	44,20
5	45,1	28,62	41,2	41,02	40,8	38,90
Dauer der Einwirkung	60 Min.		30 Min.		60 Min.	

4. Verseifung mit Wasser

Die Zersetzung der Fette durch Einwirkung von Wasser bei erhöhtem Druck und gesteigerter Temperatur ist von Tilghman in Vorschlag gebracht worden. Zu gleicher Zeit hat Berthelot die Beobachtung gemacht, daß das Wasser bei einer Temperatur von 180° C und einem Drucke von 10—15 Atmosphären die neutralen Fette in ihre Bestandteile zu spalten vermag.

Zur Verseifung setzte Tilghman zu dem Fette, das sich in einem geschlossenen Gefäß befand, $^1/_3$—$^1/_2$ Volumen Wasser hinzu und überließ es der Wirkung der Wärme, die eine Temperatur von 320° C erreichte.

Ein sinnreicher Apparat ist von Wright und Fouché konstruiert worden. Er besteht aus zwei starken kupfernen, hermetisch verschlossenen und übereinander stehenden Kesseln, die mittels zweier Röhren miteinander verbunden sind, von denen eine (*a*) fast auf den Boden reicht und mündet mit der anderen kurz über dem Boden des oberen Kessels, die andere Röhre (*b*) geht vom Deckel des unteren Kessels aus und mündet unter dem Deckel des oberen Kessels. Der obere Kessel ist der Dampfgenerator, in dem zweiten befindet sich das Fett. Man füllt den Generator mit Wasser bis zu dem Punkte, wo das erste Rohr mündet, in den zweiten Kessel bringt man Fett soweit, bis es das Rohr *b* berührt, so daß zwischen dem Fett und dem Deckel des zweiten Kessels ein freier Raum bleibt von den Konstrukteuren chambre d'expansion genannt Beim starken Erhitzen gelangt nun der Dampf aus dem Generator durch das Rohr *a* in den Expansionsraum, kondensiert sich hier geht dann in verdichtetem Zustande durch das spezifisch leichtere Fett abwärts, um durch das Rohr *a* von neuem in den Generator zu gelangen Auf diese Weise wird die neutrale Fettsubstanz bei hoher Temperatur und bei hohem Druck unablässig mit Wasser innig gemischt und in kurzer Zeit vollständig in Fettsäure und Glyzerin gespalten.

In dem von Payen und Wilson konstruierten Apparate wurde das in der Destillationsblase befindliche Fett erhitzt und überhitzter Wasserdampf von einer Temperatur von 550—600° F durch die Fettmasse geschickt, wobei sie in Fettsäure und Glyzerin gespalten wurde, die mit den Wasserdämpfen in die Vorlage überdestillierten Dieses Verfahren hat sich wegen der Explosionsgefahr bei Anwendung so hoher Dampfdrucke und wegen der unvollständigen Verseifung als unvorteilhaft für die Praxis erwiesen.

Die festen Fettsäuren, die durch Verseifung mit Wasser und überhitztem Dampf dargestellt werden, zeichnen sich durch ihre Härte, Sprödigkeit und dadurch aus, daß die daraus hergestellten Kerzen durchscheinend sind und beim Reiben einen starken Glanz annehmen Die Farbe derselben ist rein weiß oder sehr schwach gelblich

5. Verseifung nach dem Twitchellschen Verfahren

Das Prinzip des Twitchellschen Verfahrens, die Verseifung der Fette mit Benzolsulfostearinsäure, basiert wie bei dem Schwefelsäureverfahren auf einer katalytischen Wirkung, mit dem Unterschiede, daß hier der Prozeß der Spaltung ein viel energischerer ist, weil sich die Benzolsulfostearinsäure in den Fetten leichter löst als Schwefelsäure, und daß Ölsäure hierbei nicht in festes Material übergeführt wird, daher

haben die nach diesem Verfahren erhaltenen Fettsauren dieselbe Zusammensetzung wie die nach dem Autoklavenverfahren hergestellten Sauren.

Das zur Verseifung benutzte Reagens, die Benzolsulfostearinsaure $C_6H_4(SO_3H)C_{18}H_{35}O_2$ wird durch Einwirkung von konzentrierter Schwefelsäure auf eine Lösung von Ölsaure in Benzol gewonnen.

Das zu verarbeitende Fett wird zuerst mit verdünnter Schwefelsaure gekocht, um von den Verunreinigungen, Kalkseifen usw. zu befreien, wobei die abgekühlte Schwefelsaure noch 8° Bé zeigen muß, bei einigen Fetten, wie Baumwollsamenöl, nicht unter 15° Bé. Das so gereinigte Fett wird in einem mit lose aufliegendem Deckel versehenen Holzbottich mit etwa $^1/_3$ seines Gewichtes destilliertem Wasser und $^1/_2$—1 % Reagens versetzt und 12—24 Stunden mit einer offenen Dampfschlange gekocht; das Fett enthalt dann 85—90 % freie Fettsauren. Während das Reaktionsprodukt sich absetzt, wird durch ein zweites Rohr Dampf über die Oberfläche der Flussigkeit streichen gelassen, um das Bräunen des Fettes bei Beruhrung mit der Luft zu verhindern. Das Glyzerinwasser wird abgewaschen und gelangt zur weiteren Verarbeitung, und die Fettsäuren können fur die Seifenfabrikation schon in diesem Stadium verwendet werden. Wünscht man eine vollstandigere Spaltung, so setzt man etwa 10 % Wasser hinzu und kocht weitere 12—24 Stunden, wodurch der Gehalt an freien Fettsauren bis auf 97—99 % steigt Hierauf fugt man Baryumkarbonat — auf 10 Teile Reagens 1 Teil Baryumkarbonat — oder soviel hinzu, daß, wenn die wieder aufgekochte Masse nach dem Erkalten in einer entnommenen Probe auf Zusatz von einigen Tropfen Methylorangelösung sich nach 15—20 Minuten nicht mehr rötet, in diesem Zustande die Fettsauren an der Luft keine nachteiligen Veranderungen mehr erleiden.

Prüfung der Zwischenprodukte des Verseifungsprozesses

Der Gang des Verseifungsprozesses wird in der Weise verfolgt, daß man in gewissen Zeiträumen in den betreffenden Apparaten Proben entnimmt und in diesen das Verhaltnis zwischen freier Fettsaure und Neutralfett bestimmt, indem man die Probe bei der Schwefelsaureverseifung mit Wasser und bei den übrigen Verfahren mit verdunnter Schwefelsäure kocht und die Säurezahl und die Verseifungszahl ermittelt Unter Annahme, daß 100 Teile Neutralfett 95 Teile Fettsäuren liefern, ergibt sich das Verhaltnis von freier Fettsäure zum Neutralfett im Moment der Probenahme aus der Proportion.

$$f \cdot N = s : 1{,}053\,(k - s),$$

wo s die Säurezahl, k Verseifungszahl, f freie Fettsaure, N Neutralfett bedeuten.

Lach bringt folgendes Beispiel über den Verlauf einer Verseifung von Talg mit 3 % Kalk im Autoklaven unter 10 Atmosphären Druck.

Die Verseifungsmasse enthielt:

nach	1 Stunde	64,5 %	unverseifbares	Fett
„	2 Stunden	24,0 „	„	„
„	3 „	22,6 „	„	„
„	4 „	15,3 „	„	„
„	5 „	11,4 „	„	„
„	6 „	9,2 „	„	„
„	7 „	6,0 „	„	„
„	8 „	2,6 „	„	„
„	9 „	2,1 „	„	„
„	10 „	0,9 „	„	„
„	12 „	0,7 „	„	„

b) Darstellung von Kerzenmaterial aus Ölsäure

Seitdem Stearin in der Fabrikation von Kerzenmaterial angewendet wird, ist das Augenmerk der Fabrikanten auf das im Vergleiche mit den festen Säuren meist minderwertige Nebenprodukt der Stearinfabrikation, die Ölsäure, gerichtet worden, indem man bestrebt ist, diese in eine ungesättigte Säure oder in ein besser verwendbares festes Kerzenmaterial umzuwandeln doch haben die bisherigen Bestrebungen, diese Aufgabe in einer zufriedenstellenden Weise zu lösen, zu keinem durchschlagenden Erfolge geführt.

Die Umwandlung von Ölsäure in Elaidinsäure mittels salpetriger Säure ist nur bei frischer Olsäure einigermaßen regelmäßig, sonst nicht vollständig, aber schon die Reinigung der erhaltenen rohen Elaidinsäure verteuert dieses Verfahren. Das auf der Natriumbisulfitreaktion basierende Verfahren ist eine umkehrbare Reaktion und liefert daher schlechte Ausbeute an Elaidinsäure, übrigens ist auch reine Elaidinsäure ein schlechtes Material für Kerzen

P de Wilde und Reychler haben versucht, durch Erhitzen von Ölsäure mit 1% Jod auf 270—280° C Stearinsäure herzustellen, und es gelang 70% zu erhalten was sich für ein technisch brauchbares Verfahren als weit ungenügend erwies Auch das billigere Brom und Chlor führten zu keinen besseren Resultaten.

Die Umwandlung in Palmitinsäure durch Schmelzen mit Ätzalkalien nach Varrentrapp ist im großen Maßstabe versucht worden, erwies sich aber wegen der hohen Kosten und der großen Gefahr infolge der Entwicklung von Wasserstoff als nicht praktisch Die nach diesem Verfahren hergestellten Kerzen hatten einen widerlichen Geruch und faßten sich fettig an. Pastrovich erhielt nach diesem Verfahren aus technischem, zweimal gepreßtem Elaïn mit der Jodzahl 75,16 Fettsäuren vom Titer 50,0° C und der Jodzahl 20,30, die aber wegen der dunklen Farbe destilliert werden mußten, die vollständige Entfernung der bei diesem Prozeß gleichzeitig entstandenen Essigsäure aus den gewonnenen Fettsäuren machte große Schwierigkeiten.

Zurrer ließ Chlorgas oder Chlor entwickelnde Mischungen auf Ölsäure einwirken und behandelte dann die Chlorderivate unter 8—10 Atmosphären Druck mit Zinkstaub oder Eisenpulver, die gebildeten Metallstreifen wurden dann mit Säure zerlegt, und er erhielt feste, gesättigte Fettsäuren. Diese Reaktion ist aber nicht durchführbar, da bei der Reduktion von Monochlorstearinsäure Ölsäure zurückgebildet wird, wie es sich auch in den Versuchen mit Bromderivaten der Stearinsäure von Lewkowitsch herausgestellt hat. Die Ölsäure wurde zuerst in Monobromstearinsäure oder Dibromstearinsäure verwandelt, die Reaktion verlief aber resultatlos, da bei der Reduktion mit Wasserstoff keine Stearinsäure erhalten werden konnte.

Ch Tissier soll die direkte Umwandlung der Ölsäure in Stearinsäure und gleichzeitige Verseifung der Fette durch Erhitzen derselben mit granuliertem Zink oder Zinkstaub und Wasser im Autoklaven gelungen sein. Gerade das Gegenteil der Tissierschen Resultate ergibt sich aus den Versuchen von J. Freundlich und O Rosauer[1]), die bei zwei Versuchen 1,6 und 3,37 % Stearinsäure erhielten, wurden aber statt der freien Fettsäuren Neutralfette angewandt, so konnte überhaupt keine Zunahme der Stearinsäure konstatiert werden

Auch die Erhitzung der Ölsäure mit Zinkchlorid auf 200° C führte zu keinem brauchbaren technischen Verfahren, da die Menge der unangegriffenen Ölsäure und die beträchtliche Menge der flüssigen unverseifbaren Substanz, die hierbei gebildet wurde, zu groß war. Max v Schmidt erhitzte 10 Teile Ölsäure mit 1 Teil Zinkchlorid auf 180° C, kochte mehrmals mit verdünnter Salzsäure, bis eine Probe beim Abkühlen erstarrte, dann mit Wasser aus, destillierte die Fettsäuren mit überhitztem Wasserdampf und trennte das Destillat in Stearin und Ölsäure Das auf diese Weise hergestellte technische Stearin hat nach Benedikt[2]) folgende Zusammensetzung

Flüssige Anhydride	8 %
Stearolakton	28 %
Ölsäure und Isoölsäure	40 %
β-Hydroxystearinsäure	22 %
Gesättigte Fettsäuren (durch Differenz)	2 %
	100 %

Lewkowitsch[3]) hat gefunden, daß außer Hydroxystearinsäure keine gesättigten Fettsäuren entstehen. Shukow und Schestakow[4]) geben an, daß sie nie mehr als 8—9 % Stearolakton erhalten konnten.

Das Rohprodukt wurde in einem Strome überhitzten Dampfes destilliert und das Destillat in einer hydraulischen Presse in Kerzen-

---

[1]) J Freundlich und O Rosauer, Chem. Ztg **1900**, 506.
[2]) Benedikt, Monatshefte f. Chemie **1890**, 71
[3]) Lewkowitsch, Journ Soc Chem Ind. **1897**, 392
[4]) Shukow und Schestakow, Journ. f prakt Chem **67**, 418 (1903)

material und Ölsäure geschieden. Das so erhaltene Kerzenmaterial hatte folgende Zusammensetzung:

Stearolakton	75,8 %
Isoölsäure	15,7 %
Feste Fettsäuren . .	8,5 %
	100 %

Die Einwirkung von Zinkchlorid auf Ölsäure scheint in ähnlicher Weise zu verlaufen, wie die der Schwefelsäure. Es bilden sich wahrscheinlich zwei isomere Chlorzinkadditionsprodukte, die beim Kochen mit verdünnter Salzsäure in Chlorzink und zwei isomere Oxystearinsäuren zerlegt werden, von denen die eine unter Verlust von 1 Molekül Wasser in Stearolakton übergeht.

Dieselben Oxystearinsäuren erhielt Geitel bei der Einwirkung konzentrierter Schwefelsäure auf Ölsäure in der Kälte, nur bildet sich beim Kochen des Produktes mit Wasser das Stearolakton in geringer, die gewöhnliche Oxystearinsäure in überwiegender Menge. Bei der folgenden Destillation im Dampfstrome geht das Stearolakton unverändert über, während die Oxystearinsäure Ölsäure und Isoölsäure liefert.

Shukows Methode zur Umwandlung der Ölsäure und ihrer Isomeren in Stearolaktone besteht darin, daß man auf jedes Molekül Ölsäure 1 Molekül konzentrierte Schwefelsäure bei Temperaturen von 60—90° C einwirken läßt. Das Reaktionsgemisch wird mit reinem oder mit natriumsulfathaltigem heißem Wasser wiederholt gewaschen, wobei die gebildete Oxystearinsäure in Stearolakton übergeht.

Hartl entfernt zuerst aus der zu verwendenden Ölsäure die fremden organischen Substanzen durch Destillation mit Wasserdampf, um die Dampffärbung der Sulfofettsäuren zu verhindern. Die so erhaltene Ölsäure wird mit Schwefelsäure von 58°—60° Bé behandelt und in offenen Gefäßen mit 1—10 % Zinkstaub bis auf 100° C erhitzt und dann mit verdünnter Mineralsäure gekocht, um die gebildeten Metallsalze zu zersetzen. Die so erhaltene Masse wird gepreßt und als Kerzenmaterial verwendet.

W. Burton versetzt eine Lösung von Ölsäure in einem flüssigen Kohlenwasserstoffe der Paraffinreihe mit Schwefelsäure, wodurch sich Sulfoölsäure bildet, und leitet in die Lösung Dampf ein; es entsteht dabei Oxystearinsäure. Nach dem Absetzen wird die Schwefelsäure abgeblasen, das Gemisch dann mit heißer Naphta versetzt, um die Oxystearinsäure aufzulösen und auskristallisieren zu lassen.

Das Verfahren von Sabatier und Senderens, Ölsäure in Stearinsäure umzuwandeln, besteht in der Einwirkung von Wasserstoff in Gegenwart eines Katalysators, Nickelpulver auf Ölsäure. Dieses Verfahren ist im großen noch nicht ausgeführt worden.

Stearinpech

Stearinpech (Goudron) ist ein teerartiger Rückstand, der bei der Destillation der Fettsäuren in der Blase bleibt. Der ursprüngliche Rückstand wird gewöhnlich in eine andere Blase gebracht und einer Destillation mit überhitztem Wasserdampf bei etwa 300° C unterworfen, wonach eine schwarze, dicke, asphaltartige Masse zurückbleibt.

Stearinpech enthält geringe Mengen freier Fettsäuren und Neutralfett, etwa 10% zusammen, und hauptsächlich Kohlenwasserstoffe, die von der Zersetzung bei der Destillation herrühren. Donath[1]) fand in einem von ihm untersuchten Stearinpech etwa 21% in Alkohol löslicher Bestandteile und ca. 9% unverseifbarer Bestandteile. Die Destillation der Probe lieferte hauptsächlich Kohlenwasserstoffe. Auch Stas fand bei der Destillation der rohen Fettsäuren bis zu 5% Kohlenwasserstoffe und Krey[2]) konnte aus Stearinpech durch die Destillation unter Druck petroleumähnliche Kohlenwasserstoffe isolieren. Die Fettpeche (Stearinpech, Wollpech) lassen sich durch ihre definitiven Säure- und Verseifungszahlen vom Petroleumpech, den Rückständen der Erdöldestillation unterscheiden. Außerdem zeichnen sich die weichen und mäßig harten Fettpeche durch einen bedeutenden, an verseifbaren Substanzen und einen an Fett erinnernden Geruch aus, die harten Fettpeche enthalten bedeutend weniger verseifbarer Substanzen, dagegen ist das Petroleumpech durch seinen minimalen Gehalt an verseifbaren Substanzen charakterisiert, wie aus den Untersuchungen von Holde und Marcusson[3]) hervorgeht. Sie fanden

	Säurezahl	Verseifungszahl
Bei weichen und mäßig harten Fettpechen	9,2—22,5	11,5—34,0
Bei harten Fettpechen (6 Proben) . . .	0,2—4,0	2,2—7,2
Bei sehr dickflüssigem hartem und weichem Petroleumpech	0,1—1,2	1,1—2,6

Die Untersuchungen von Donath[4]) ergaben folgende Zusammensetzung der Fettpeche:

1. Hochsiedende Kohlenwasserstoffe gesättigter und ungesättigter Natur;
2. Reste von Fettsäuren, Glyzeriden, sowie anderen Fettsäureestern;
3. Fettsäureanhydride und Laktone,

---

[1]) Donath, Chem. Ztg. **1893**, 1788.
[2]) Krey, Chem. Ztg. **1894**, 183.
[3]) Holde und Marcusson, Mitteil. Techn. Versuchs-Anst. Charlottenburg **18**, 147 (1900).
[4]) Donath, Chem. Revue d. Fett- und Harz-Ind. **12**, 42 u. 70 (1905).

4. Eine geringe Menge von Mineralsubstanzen;
5. Wollpeche und Stearinwollpeche enthalten außerdem Cholesterine, höhere Fettalkohole usw.

Donath analysierte 2 Stearingoudrone und 2 Stearinwollpeche und fand im

Stearingoudron:

	I	II
Unverseifbares	16,12%	31,08%
Gesamtfettsäuren a. Stearinsäure berechnet	82,01 „	67,59 „
Glyzerin	2,40 „	1,35 „
Stearinwollpech:		
Säurezahl	14,07 „	16,70 „
Verseifungszahl	46,56 „	70,32 „

Der in Äther unlösliche Rückstand betrug bei den eigentlichen Stearinproben 0,97—8,67%, bei den Stearinwollpechen 52,84% und 77,56%.

c) Kerzenfabrikation

Je nach dem Material, aus dem man die Kerzen darstellt, unterscheidet man 1. Talgkerzen, 2. Stearinkerzen, 3. Paraffinkerzen, 4. Ceresinkerzen, 5. Walratkerzen und 6. Wachskerzen.

1. Talgkerzen

Früher wurden die Talgkerzen durch Ziehen hergestellt, wie dies bei den Wachskerzen noch heute stattfindet, jetzt aber werden sie wie die Stearinkerzen gegossen. Die Talgkerze hat nur noch untergeordnete Bedeutung, sie ist den Stearin- und Paraffinkerzen fast vollständig erlegen. Zur Herstellung der Talgkerzen wendet man reinen, schmutz- und wasserfreien, harten Talg (Kerntalg) an, weicher Talg wird mit Preßtalg zusammengeschmolzen, um seine Konsistenz härter und auf solche Weise zum Kerzengießen verwendbar zu machen.

Die Untersuchung der Kerzen resp. des Materials geschieht in derselben Weise wie beim Talg.

2. Stearinkerzen

Als Ausgangsmaterial zur Herstellung von Stearinkerzen dient das technische Stearin, das praktisch aus einem Gemisch von Stearinsäure und Palmitinsäure besteht. Dieses kommt in Form von weißen, durchscheinenden Kuchen vor, die noch nicht so rein sind, um als Kerzenmaterial verwendet zu werden, und werden daher zur Entfernung der mechanischen und chemischen Verunreinigungen zuerst mit sehr verdünnter Schwefelsäure und dann mit Wasser ausgekocht und stehen gelassen, bis sich die Masse vollständig klärt.

Die verschiedenen Eigenschaften der Stearinsäure in Gemisch mit Palmitinsäure und des Talges bedingen einige Abweichungen in der Fabrikation der Kerzen. Diese ergibt sich schon aus dem höheren Schmelzpunkte des Säuregemisches etwa nur 10—20° C und der Neigung, beim Erkalten eine großblättrig kristallinische Gestalt anzunehmen, weshalb die Kerzen zerbrechlich und rauh werden und beim Brennen ablaufen. Zur Beseitigung dieser Übelstände setzt man etwa 2 % Wachs oder 20 % Paraffin hinzu. Vor dem Eingießen der Masse in Formen kühlt man unter Umrühren bis fast zum Erstarrungspunkt, dem rahmartigen Aussehen ab, wobei die Masse in einen dichtkörnigen Zustand übergeht. Die Kerzenformen, die hauptsächlich aus Zinn, ferner Blei, Wismuth und Kadmium enthaltender Legierung besteht, werden durch Wasserdampf oder im Wärmeofen vorgewärmt, da kalte Formen sich unvollständig ausfüllen. Das Gießen geschieht in verschiedenen Maschinen. Damit die Stearinsäure nicht überhitzt wird und dadurch eine bräunliche Farbe annimmt, wird diese in einem kupfernen verzinnten Kessel mit Ablaßhahn und doppelten Wänden zur Dampfheizung geschmolzen, von diesem in einen nebenstehenden Kessel abgelassen und darin zum Erkalten bis zu rahmartiger Konsistenz gerührt, um endlich in die Formen gegossen zu werden

Das Polieren der Kerzen geschieht in der Weise, daß sie mit einem mit Spiritus befeuchteten Flanellappen bis zur Trockne gerieben werden, am schnellsten und einfachsten geschieht das mittels eines Apparates, der zugleich als Abschneidemaschine dient

3. Paraffinkerzen

Das Paraffin ist das schönste Material zu Kerzen, diese haben aber den Übelstand, bei längerem Stehen sich zu biegen Dieser Übelstand wird durch einen Zusatz von Stearinsäure beseitigt, der sich nach dem Schmelzpunkte des zur Verfügung stehenden Paraffins richtet. Der Zusatz der Stearinsäure beträgt 3—15 %, andererseits wird aber die Masse für die Stearinkerzen mit 15—20 % Paraffin vermischt, so daß das Material zu den Paraffin- und Stearinkerzen tatsächlich ein Gemisch von Paraffin und Stearin in verschiedenen Verhältnissen darstellt. Um feste, hartbrüchige, beim Zerbrechen knackende, klappernde Kerzen zu erhalten, erwärmt man das Paraffin auf 60—70° C und die Formen auf etwa 45° C Sobald diese gefüllt sind, taucht man sie sofort in kaltes Wasser, um rasch abzukühlen und durch Nachgießen voll zu erhalten; nach einer Stunde werden die Kerzen aus der Form gelöst.

Das in der Paraffinkerzenfabrikation angewendete Material ist ein Gemenge verschiedener Paraffine mit verschiedenen Schmelzpunkten·

Paraffin	aus	Bogheadkohle	schmilzt bei	45—51° C
„	„	Braunkohle	„ „	54° C
„	„	Torf	„ „	46,7° C

Paraffin aus Rangoonteer schmilzt bei 61,0° C
„ „ Ozokerit „ „ 56—82° C.

Paraffin stellt ein Gemisch der höheren, festen über 300° C siedenden Grenzkohlenwasserstoffe dar. Es ist eine weiße, wachsähnliche, geruch- und geschmacklose Masse, die, je nach der Darstellung, zwischen 45° und 82° C schmilzt und deren spezifisches Gewicht zwischen 0,869 und 0,943 liegt. Paraffin wird hauptsächlich aus drei Quellen erhalten, nämlich Petroleum, Braunkohle und Ölschiefer. Das Erdöl von Boryslaw (Galizien) ist reich daran, während die stark naphtenhaltigen Erdölarten in der Regel fast paraffinfrei sind. Besonders wichtig ist seine Darstellung durch trockene Destillation der verschiedensten Naturstoffe Reichenbach fand es zuerst 1830 unter den Destillationsprodukten des Holzes auf und seit 1850 ist die Paraffingewinnung durch trockene Destillation Gegenstand einer bedeutenden Industrie

Darstellung des Paraffins Das Produkt der Trockendestillation der Braunkohle, der Braunkohlenteer, wird nach dem Entwässern einer fraktionierten Destillation unterworfen, bei der es sich hauptsächlich darum handelt, die bei gewöhnlicher Temperatur flüssig bleibenden Destillate von den später übergehenden, kristallisierenden Destillaten, der sogenannten „Paraffinbutter“, zu trennen. Die Paraffinbutter wird durch Abpressen in mit Kühlrahmen versehenen Filterpressen von den schweren Ölen befreit, wobei gelbe Paraffinschuppen erhalten werden, die mit Photogen (Braunkohlenbenzin — die leicht flüchtigen, bei der Braunkohlenteerdestillation gewonnenen Fraktionen) gewaschen und unter starkem Druck in hydraulischen Pressen abgepreßt werden. Nun wird das so erhaltene Produkt mit 2—3 % Entfärbungspulver, Blutlaugensalzrückständen oder Thonolin (Tonerdesilikat) behandelt, im geschmolzenen Zustand durch ein Faltenfilter filtriert und in Blechformen zu Tafeln erstarren gelassen, wobei ein weißes Paraffin resultiert Man unterscheidet „Hartparaffin“ das zur Kerzenfabrikation dient, und Weichparaffin“, das zum Tränken der Zündhölzer Verwendung findet

Untersuchung des Paraffins

Die Schmelz- und Erstarrungspunkte der verschiedenen Paraffinsorten variieren beträchtlich, ebenso die spezifischen Gewichte. Für die Bewertung des Paraffins ist der Schmelzpunkt wie der ihm naheliegende Erstarrungspunkt im Handelsverkehr maßgebend, je höher derselbe liegt, um so wertvoller ist das Produkt. Eine einheitliche Methode, den Erstarrungspunkt des Paraffins zu bestimmen, ist bis jetzt noch nicht vereinbart worden, daher sind im Handelsverkehr drei verschiedene Methoden maßgebend· 1. die vom Verein für Mineralölindustrie in Halle a. S. vorgeschriebene, die sogenannte Deutsche Probe. 2. Englische Probe und 3 Amerikanische Methode

Deutsche Probe. „Ein kleines, mit Wasser gefülltes Becherglas von ungefähr 7 cm Höhe und 4 cm Durchmesser wird bis ungefähr 70° C erwärmt, und auf das erwärmte Wasser ein kleines Stückchen des zu untersuchenden Paraffins geworfen, so groß, daß es nach dem Zusammenschmelzen ein rundes Auge von etwa 6 mm Durchmesser bildet. Sobald dieses flüssig ist, wird in das Wasser ein Celsiusthermometer von der durch den Verein festgestellten Einrichtung so tief eingetaucht, daß das längliche Quecksilbergefäß ganz von Wasser bedeckt wird Sobald sich auf dem Paraffinauge ein Häutchen bildet, wird der Erstarrungspunkt an der Skala des Thermometers abgelesen. Während dieser Operation muß das Becherglas durch eine Umgebung von Glastafeln sorgfältig vor Zugluft geschützt werden, und darf der Hauch des Mundes beim Beobachten der Skala das Paraffinauge nicht treffen“ [1])

Englische Probe Man schmilzt in einem Reagenzglase Paraffin unter fortwährendem Umrühren mit einem kleinen Thermometer und läßt den Inhalt langsam abkühlen. Da bei Paraffin die Quecksilbersäule des Thermometers etwa 1/2 Minute stationär bleibt so läßt sich der Schmelzpunkt oder der „Schmelzgrad“ mit der größten Bequemlichkeit und Schärfe ablesen.

Amerikanische Methode Man senkt ein Thermometer mit runder Quecksilberkugel in ein mit einer genügenden Menge geschmolzenen Paraffins gefülltes 9 cm weites Becherglas ein, so daß die Kugel sich nur zu 3/4 in der Paraffinmasse befindet Während des langsamen Erkaltens der flüssigen Masse fixiert man diejenige Temperatur, bei der die ersten Anzeichen einer Haut, die sich von den Gefäßwänden bis zum Thermometer hinzieht und betrachtet diesen Moment als Schmelzpunkt.

Die deutsche und amerikanische Methode geben sehr unsichere Resultate, dagegen erweist sich die englische als die genaueste Methode. Graefe hat nachgewiesen, daß bei der Bestimmung des Schmelzpunktes nur diejenigen Methoden einwandsfreie Resultate liefern, die auf dem Freiwerden der latenten Wärme beruhen, also die Methoden zur Bestimmung des Erstarrungspunktes von Finkener, Dalican, Wolfbauer und Shukow.

Da das Kerzenmaterial aus verschiedenen Gemischen von „Stearin“ und Paraffin besteht und der Schmelzpunkt eines Gemisches von Stearin und Paraffin nicht aus den Schmelzpunkten der Komponenten berechnet werden kann, empfiehlt es sich, in Betrieben Tabellen für das verarbeitete Material auszuarbeiten. Die folgenden Tabellen enthalten die von J. Redwood bestimmten Schmelzpunkte von Gemischen aus Paraffin und Stearin

---

[1] Chem Ztg 11, 784

Schmelzpunkte von Kerzenmaterial aus schottischem Paraffin und „Stearin" (J. J. Redwood). Tabelle 1

Paraffin		„Stearin"		Gemisch Schmelzpunkt °F
Prozente	Schmelzpunkt °F	Prozente	Schmelzpunkt °F	
90	102	10	121	100
80	102	20	121	98,5
70	102	30	121	100
60	102	40	121	104,5
50	102	50	121	110,5
40	102	60	121	111,0
30	102	70	121	113,5
20	102	80	121	117,5
10	102	90	121	119,0

Tabelle 2

Paraffin		„Stearin"		Gemisch Schmelzpunkt °F
Prozente	Schmelzpunkt °F	Prozente	Schmelzpunkt °F	
90	120	10	123	118
80	120	20	123	116.5
70	120	30	123	114
60	120	40	123	112
50	120	50	123	110
40	120	60	123	109
30	120	70	123	113
20	120	80	123	118,5
10	120	90	123	119,5

Tabelle 3

Paraffin		„Stearin"		Gemisch Schmelzpunkt °F
Prozente	Schmelzpunkt °F	Prozente	Schmelzpunkt °F	
90	120,25	10	129.75	118,50
80	120,25	20	129.75	116,75
70	120,25	30	129,75	114,50
60	120,25	40	129,75	112,25
50	120,25	50	129,75	113
40	120,25	60	129,75	118,75
30	120,25	70	129,75	122
20	120,25	80	129,75	124,50
10	120,25	90	129,75	127

Tabelle 4

Paraffin		„Stearin"		Gemisch Schmelzpunkt °F
Prozente	Schmelzpunkt °F	Prozente	Schmelzpunkt °F	
90	125	10	121	123
80	125	20	121	121
70	125	30	121	119
60	125	40	121	117,5
50	125	50	121	114
40	125	60	121	111
30	125	70	121	107
20	125	80	121	114
10	125	90	121	117

Tabelle 5

Paraffin		„Stearin"		Gemisch Schmelzpunkt °F
Prozente	Schmelzpunkt °F	Prozente	Schmelzpunkt °F	
90	130	10	121	128
80	130	20	121	125,5
70	130	30	121	123
60	130	40	121	121
50	130	50	121	118,5
40	130	60	121	114
30	130	70	121	109
20	130	80	121	115,5
10	130	90	121	118

Tabelle 6

Paraffin		„Stearin"		Gemisch Schmelzpunkt °F
Prozente	Schmelzpunkt °F	Prozente	Schmelzpunkt °F	
90	132,50	10	129,75	130,50
80	132,50	20	129,75	128,50
70	132,50	30	129,75	126,50
60	132,50	40	129,75	124,25
50	132,50	50	129,75	121,00
40	132,50	60	129,75	117,75
30	132,50	70	129,75	119,50
20	132,50	80	129,75	125,25
10	132,50	90	129,75	127,50

Schmelzpunkt von Kerzenmaterial aus thüringischem Paraffin und „Stearin“ (Scheithauer)

Paraffin	vom Schmelzpunkt	„Stearin“ vom Schmelzpunkt 54° C	Schmelzpunkt des Gemisches	Paraffin	vom Schmelzpunkt	„Stearin“ vom Schmelzpunkt 54° C	Schmelzpunkt des Gemisches
%	°C	%	°C	%	°C	%	°C
90,0	36,5	10,0	36,5	90,0	48,5	10,0	47,5
66,6	36,5	33,3	39,0	66,6	48,5	33,3	45,0
33,3	36,5	66,6	45.75	33,3	48,5	66,6	47,75
10,0	36,5	90,0	51,75	10,0	48,5	90,0	52 5
90,0	37,5	10,0	36,5	90,0	50,0	10,0	49,0
66,6	37,5	33,3	35,5	66,6	50,0	33,0	47,0
33,3	37,5	66.6	47,0	33.3	50.0	66,6	47,5
10,0	37.5	90,0	52 0	10,0	50,0	90.0	52,5
90,0	40,75	10.0	39 75	90,0	54,0	10,0	53,0
66,6	40,75	33.3	40,50	66,6	54,0	33,3	49.0
33,3	40,75	66,6	47,50	33,3	54,0	66,6	47,0
10,0	40,75	90,0	52,00	10,0	54,0	90,0	52,5
90,0	45,0	10,0	44,0	90,0	56,5	10,0	55,5
66,6	45,0	33,3	40,75	66,6	56,5	33,3	52,0
33,3	45,0	66,6	48,0	33,3	56,5	66,6	47,5
10,0	45,0	90,0	52,5	10,0	56,5	90,0	52.5

Terret bestimmte die Schmelzpunkte der einzelnen aufeinanderfolgenden Fraktionen in die drei Paraffine zerlegt wurden Die Resultate sind in nachstehender Tabelle angegeben

(Tabelle s Seite 640)

Die Scottish Mineral Oil Association hat folgende Vorschriften zur Untersuchung des Paraffins gegeben

Probeziehen der Paraffinschuppen. Die Proben werden mittels eines Metallrohres entnommen, einzeln gut durchgemischt und in weithalsige, mit Glasstopfen verschließbare Flaschen gebracht, wobei die Flaschen vollstandig gefullt werden mussen, damit kein Verdampfen und keine Ansammlung in den oberen Teilen stattfinden kann. Auch mussen die Schuppen in den Flaschen gut zusammengepreßt sein

Bestimmung von Verunreinigungen im Rohparaffin. Man schmilzt eine gewogene Menge, nicht weniger als 453,58 g = 1 engl. Pfund, laßt absetzen, gießt das Paraffin ab, digeriert den Ruckstand mit Petroleumather (oder Schieferölnaphtha), bringt auf ein trocknes gewogenes Filter, wäscht ihn mit Petroläther nach, trocknet und wägt.

Schmelzpunkte der einzelnen aus Paraffin erhaltenen Fraktionen

Nr der Fraktion	Schmelzpunkt 126° F	Schmelzpunkt 111° F	Schmelzpunkt 102° F	Nr der Fraktion	Schmelzpunkt 126° F	Schmelzpunkt 111° F	Schmelzpunkt 102° F
1	119,0	103,0	94,0	11	124,0	110,5	100,0
2	120,0	104,0	94,0	12	125,0	112,0	102,0
3	120,5	104,5	94,5	13	126,0	113,0	103,5
4	121,0	105,0	95,0	14	127,0	113,5	105,0
5	121,0	106,0	96,0	15	128,0	114,5	106,5
6	121,0	107,0	97,5	16	129,0	116,0	108,0
7	121,5	107,5	98,0	17	130,0	117,0	109,0
8	122,0	108,0	98,5	18	132,0	119,0	110,0
9	122,5	108,5	99,0	19	134,0	123,0	112,5
10	123,0	109,0	99,0	20	138,0	125,0	113,0

Bestimmung des Wassers. Diese kann nach einem der folgenden Verfahren ausgeführt werden

a) Destillation aus einer Kupferflasche. Man erhitzt 500 bis 800 g Paraffinschuppen in einer Kupferflasche, die mit einem Liebigschen Kuhler verbunden ist. Beim Erhitzen wird das Wasser verflüchtigt und kondensiert, da gleichzeitig eine geringe Menge eines leichten Oles ubergeht, das Destillat wird in einem engen Meßzylinder aufgefangen. Das Kühlrohr wird von dem daran haftenden Wasser mittels zuvor mit Wasser gesattigtem Petroleumather abgewaschen und der Hauptmenge zugefügt.

b) Prices Company Methode 32,4 g der Paraffinschuppen werden in einer Porzellanschale unter fortwahrendem Umruhren auf 110° C erhitzt, bis keine Blasen mehr entweichen, und nach dem Erkalten gewogen. 32,4 g derselben, aber vorher durch Schmelzen und Absetzenlassen vom Wasser und Schmutz befreiten Probe werden unter denselben Bedingungen erhitzt und der Verlust bestimmt. Die Differenz der beiden Wägungen ergibt die Menge Wasser.

Bestimmung des Oles Die zu untersuchende Probe wird zuerst vom Wasser und Schmutz durch Schmelzen und Absetzenlassen befreit, über Nacht bei einer Temperatur von 15,5° C stehen gelassen und die feste Masse dann fein pulverisiert. 16,2 g der so vorbereiteten Schuppen (9,5 g bei ölreichen Schuppen, die etwa 7% Ol enthalten) werden in ein feines Leinentuch eingepackt und mit mehreren Lagen Filtrierpapier umhüllt, so daß alles Öl aufgesaugt werden kann. Das Paket mit den Schuppen wird nun in einer mit Druckanzeiger versehenen Presse ausgepreßt; der Behälter, in dem die Schuppen sich während der

Einwirkung des Druckes befinden, soll eine Oberfläche von 20 Quadratzoll haben. Der höchste zulässige Druck ist 508 kg, der Arbeitsdruck soll nur 9/10 davon betragen. Die Schuppen müssen 15 Minuten lang unter Druck stehen, die Temperatur der Schuppen und der Presse soll hierbei 15,5° C betragen. Die so gefundene Menge Öl muß auf die wasser- und schmutzhaltige Substanz umgerechnet werden.

Das schottische Paraffin wird, falls der Schmelzpunkt unter 48° C liegt, als Weichparaffin bezeichnet, Paraffinwachs von einem oberhalb 48,9° C liegendem Schmelzpunkte wird Hartparaffin genannt. Das sächsisch-thüringische Kerzenmaterial hat einen Schmelzpunkt von 53—56° C.

Das spezifische Gewicht spielt bei der Beurteilung eines Paraffins keine besonders wichtige Rolle. In folgenden Tabellen sind die spezifischen Gewichte verschiedener Paraffine zusammengestellt.

Spezifisches Gewicht einiger Paraffine (Allen)

	Ursprung	Spezifisches Gewicht fest bei 15° C	Spezifisches Gewicht flüssig bei 99° C	Erstarrungspunkt °C
1	Schieferöl	0,8666	0,7481	44,0
2	„	0,8961	0,7494	47,0
3	„	0,9000	0,7517	52,0
4	„	0,9111	0,7572	58,5
5	Amerikanisches Petroleum	0,9083	0,7535	53,8
6	Ozokerit	—	0,7531	61,5
7	Rangoonteer	0,8831	0,7571	49,0

Spezifisches Gewicht geschmolzener Paraffine (J J Redwood)

Bestimmt bei °F	Schmelzpunkt 108° F	Schmelzpunkt 114° F	Schmelzpunkt 120,5° F	Schmelzpunkt 122,25° F	Schmelzpunkt 125,75° F	Schmelzpunkt 128,25° F	Schmelzpunkt 133,25° F
160	0,77069	0,77139	0,77391	0,77079	0,77023	0,77573	0,77723
155	0,77119	0,77330	0,77531	0,77149	0,77163	0,77653	0,77853
150	0,77309	0,77473	0,77657	0,77319	0,77283	0,77803	0,78003
145	0,77509	0,77620	0,77777	0,77519	0,77463	0,77973	0,78153
140	0,77679	0,77763	0,77847	0,77689	0,77633	0,78133	0,78333
135	0,77899	0,77953	0,78147	0,77869	0,77483	0,78303	—
130	0,78049	0,78113	0,78267	0,78029	0,77973	—	—
125	0,78194	0,78343	0,78441	—	—	—	—
120	0,78359	0,78473	—	—	—	—	—
115	0,78529	—	—	—	—	—	—

Spezifisches Gewicht von Paraffin bei 60° F
(J. J. Redwood)

Schmelzpunkt 106° F	Schmelzpunkt 111,5° F	Schmelzpunkt 120,5° F	Schmelzpunkt 122,25° F	Schmelzpunkt 125,75° F	Schmelzpunkt 131° F
0,87525	0,88230	0,89895	0,90105	0,90350	0,90865

Löslichkeit der Paraffine. Die Unterscheidung von Paraffinen verschiedener Herkunft ist sehr schwer. Höland[1]) versuchte, eine Methode auf der verschiedenen Löslichkeit in absolutem Alkohol zu begründen, so sind die Petroleumparaffine verhältnismäßig leicht löslich in absolutem Alkohol, während die Braunkohlenparaffine sich darin schwerer lösen.

Holde fand folgende Löslichkeit verschiedener Paraffine

Petroleumparaffinwachs

100 Teile absoluten Alkoholes lösen bei 20° C 0,1 bis 0,19 Teile
100 „ „ „ „ „ 15° C 0,015 „ 0,017 „

Braunkohlenparaffin

100 ccm 99,5 prozentigen Alkohols lösen bei 0° C 0,031 g
100 ccm 98,5 „ „ „ „ 0° C 0,029 g

Dawlewski und Filemonowicz fanden für 1 g Ozokeritparaffin vom Schmelzpunkte 64—65° C, Erstarrungspunkte 61—63° C und spezifischem Gewicht 0,9170 bei 20° C folgende Löslichkeitsverhältnisse bei 20° C

(Tabelle s. Seite 643.)

Bei weichen Paraffinen, die in der Braunkohlenindustrie erhalten werden, nimmt die Löslichkeit in Alkohol mit dem Sinken des Schmelzpunktes zu.

Für das Gießen von Kerzen werden nur harte Paraffine verwendet Es ist vielfach versucht worden, aus weichen Paraffinen durch Zusatz anderer, hoher schmelzender Körper, wie Stearin, Reten, Naphtalin, Azetylderivate aromatischer Basen, Montanwachs, Oxystearinsäure usw. harte, für das Kerzengießen geeignete Paraffine herzustellen. Durch die Beimischung dieser Körper zum Paraffin wird aber sein Schmelzpunkt nicht erhöht, sondern sogar unter den aus den Komponenten berechneten Schmelzpunkt erniedrigt. Graefe[2]) begründet diese Erscheinung in folgender Weise „Ein hoch schmelzender Stoff kann den Schmelzpunkt von Paraffin nur dann erhöhen, wenn er mit ihm eine feste Lösung zu bilden vermag, d. h. wenn er mit ihm isomorph ist oder

[1]) Höland, Zeitschr f angew Chemie **1903**, 614
[2]) Graefe, Chem Ztg **1904**, 1114, **1907**, 19, 30, 340

Löslichkeit von Ozokeritparaffin

	Ozokerit-paraffin		Lösungsmittel erforderlich zur vollständ. Auflösung von 1 Teil
	100 g	100 ccm	
	g	g	g
Schwefelkohlenstoff	12,99	—	7,6
Petroleumäther, Siedepunkt bei 75° C; spez. Gew. 0,7233	11,73	8,48	8,5
Terpentinöl, Siedepunkt 158—166°; spez. Gew. 0,857	6,06	5,21	16,1
Cumol (Handels-) Siedepunkt 160° C; spez. Gew. 0,867	4,28	3,72	23,4
Cumolfraktion, Siedepunkt 150—160° C, spez. Gew. 0,847	3,99	3,39	25,0
Xylol (Handels-), Siedepunkt 135—143° C; spez. Gew. 0,866 . .	3,95	3,49	25,1
Xylolfraktion, Siedepunkt 136—138° C spez. Gew. 0,864	4,39	3,77	22,7
Toluol (Handels-), Siedepunkt 108—110° C; spez. Gew. 0,866	3,83	3,34	26,1
Toluolfraktion, Siedepunkt 108,5—109,5° C; spez. Gew. 0,866	3,92	3,41	25,5
Chloroform	2,42	3,61	41,3
Benzol	1,99	1,75	50,3
Äthyläther	1,95	—	50,8
Isobutylalkohol, spez. Gew. 0,804 . .	0,285	0,228	352,9
Azeton, Siedepunkt 55,5—56,5° C spez. Gew. 0,797 . . .	0,262	0,209	378,7
Äthylazetat	0,238	—	419,0
Äthylalkohol, 99,5° Tr	0,219	—	453,6
Amylalkohol, Siedepunkt 127—129° C, spez. Gew. 0,813	0,202	0,164	495,3
Propionsäure	0,165	—	595,3
Propylalkohol	0,141	—	709,4
Methylalkohol, Siedepunkt 65,5—66,5° C; spez. Gew. 0,798	0,071	0,056	1447,5
Methylformiat	0,060	—	1648,7
Eisessig	0,060	0,063	1668,6
Äthylalkohol, 64,3° Tr	0,046	—	2149,5
Azetanhydrid	0,025	—	3856,2
Ameisensäure (krist.)	0,013	0,015	7689,2
Äthylalkohol, 75° Tr	0,0003	—	33000,0

einheitliche Mischkristalle gibt; andernfalls muß er stets den Schmelzpunkt des Paraffins erniedrigen, sofern er nicht vorher auskristallisiert ist. Eine Erhöhung über den berechneten Schmelzpunkt hinaus ist ausgeschlossen." Der einzige Körper, der den Schmelzpunkt des Weichparaffins erhöht, ist Hartparaffin, weil hier feste Lösung vorliegt; die durch den Zuwachs von Montanwachs hervorgerufene Erhöhung des Schmelzpunktes beruht auf seinem Paraffingehalt.

Graefe bestimmte in Mischungen von Weichparaffin mit höher schmelzenden Körpern die Schmelzpunkte und fand folgende Werte

	Im Kapillarröhrchen °C	Nach Shukow °C	Berechneter Schmelzpunkt °C
Weichparaffin	42,4	42,0	—
Weichparaffin 90% + Montanwachs 10% (78° C)	61,2	42,6	46,1
Weichparaffin 90% + Stearinsäureanilid 10% (84,3° C)	70,5	42,0	—
Weichparaffin 90% + Stearin 10% (55,2° C)	41,4	40,9	43,3
Weichparaffin 90% + Reten 10% (89° C)	40,1	39,6	46,7
Weichparaffin 90% + Naphtalin 10% (79° C)	39,0	38,1	45,8

Die Kompositionskerzen bestehen hauptsächlich aus Paraffin mit einem größeren Zusatz von Stearin gewöhnlich 30%, der die Durchsichtigkeit mehr oder weniger aufhebt und eine größere Ähnlichkeit mit den Stearinkerzen verleiht. Der Stearingehalt der Kompositionskerzen ist nach Kreß an der Spitze um etwa 2% höher, als im Fuße der Kerze und ist nach den Beobachtungen von Graefe[1]) um so geringer, je weiter das Material sich von der Spitze der Kerze entfernt, was sich durch das zeitlich verschiedene Erstarren der Masse erklären läßt.

Der Nachweis von geringen Mengen Ceresin im Paraffin wird nach Graefe[2]) in folgender Weise ausgeführt.

Man löst 1 g der Probe bei 20° C in 10 ccm Schwefelkohlenstoff, wobei die Lösung trübe bleibt, falls der Gehalt an Ceresin mehr als 10% beträgt. 1 ccm der klaren Lösung wird mit 5 ccm Äther und 5 ccm 95prozentigem Alkohol versetzt und auf 20° C erwärmt, wobei reines Paraffin vom Schmelzpunkte bis 54° C keine Abscheidung gibt, während in Gegenwart von Ceresin sich Flocken abscheiden, die den

[1]) Graefe, Augsburger Seifens. Ztg **1904**, 512

[2]) Graefe, Chem. Ztg **1903**, 248, 408.

aus verdünnten Lösungen durch Ammoniak gefällten Tonerdeflocken ähnlich sind. Nach Graefes Angabe soll man sogar 1% Ceresin nach dieser Methode nachweisen können. Ein höher als bei 54° C schmelzendes Paraffin gibt schon an und für sich mit dem Äther-Alkoholgemisch einen Niederschlag, so daß diese Methode in solchen Fällen versagt.

Sommer[1]) beanstandet diese Methode, da nur deutsches und amerikanisches Paraffin in Ätheralkohol löslich ist, während schottisches, galizisches und das hochschmelzende Javaparaffin starke Fällungen geben, die erst bei höherer Temperatur wieder in Lösung gehen, so daß man diese als Gemische von Paraffin und Ceresin annehmen könnte. Sommer empfiehlt daher, die Probe mit dem Ätheralkoholgemisch auf 25° C zu erwärmen, dann scheiden sich in Gegenwart von Ceresin die Flocken von oben beschriebenem Aussehen, während reines Paraffin in feinen Tröpfchen ungelöst bleibt, meistenteils aber sich löst.

4. Ceresinkerzen

Das Rohmaterial für die Darstellung des Ceresin bildet der Ozokerit oder das Erdwachs, ein natürlich vorkommendes bituminöses Produkt, dessen wichtigster Fundort die Gegend von Boryslaw in Ostgalizien ist, wo es auf bergmännische Art gewonnen wird. Der auf der Insel Tscheleken vorkommende Ozokerit ist viel weicher und dunkler als der galizische; Ozokerit findet sich auch in Utah, ferner in Kaukasien. Man stellte früher daraus durch Destillation Paraffin dar, während man es jetzt durch *Reinigung mit konzentrierter Schwefelsäure*, Umschmelzen und Bleichen durch Behandlung mit den Rückständen der Blutlaugensalzfabrikation ohne Destillation auf Ceresin verarbeitet

Die Farbe des rohen Ozokerits schwankt zwischen Reingelb und Dunkelbraun, je nach der Beschaffenheit der beigemengten sauerstoffhaltigen, harzartigen Produkte, gute Sorten bilden eine wachsähnliche knetbare Masse, die bei 70° C schmilzt und vielfach als Ersatz für Bienenwachs verwendet wird. Das spezifische Gewicht schwankt zwischen 0,91 bis 0,97, der Schmelzpunkt hängt von der Menge der im Ozokerit enthaltenen flüssigen Kohlenwasserstoffe ab Seine natürlichen Verunreinigungen sind vornehmlich Wasser, Mineralöle und Ton, die in um so geringerer Menge im Ozokerit enthalten sind, je länger und sorgfältiger dieser umgeschmolzen wird. Das Wasser und die Mineralbestandteile werden aus dem rohen Ozokerit durch einen Seigerungsprozeß und Auskochen mit Wasser entfernt. Der gereinigte Ozokerit besteht hauptsächlich aus Kohlenwasserstoffen, enthält aber auch sauerstoffhaltige wachsähnliche Bestandteile.

Untersuchung Diese umfaßt die Bestimmung des Verlustes beim Erhitzen auf 150° C, der 5% nicht übersteigen soll, die Bestimmung des Schmelz- und Erstarrungspunktes und den Gehalt an mineralischen

[1]) Sommer, Chem Ztg 1903, 298.

Bestandteilen. Diese werden in den von der unteren Flache der Ozokeritblöcke abgeschnittenen kleinen Stücken durch Extraktion mit Petroleumäther ermittelt.

Einen sicheren Aufschluß uber den Wert eines Ozokerits kann nur eine im Laboratorium sorgfaltig ausgeführte Proberaffination gaben. Lach fuhrt diese in kleinem Maßstabe wie folgt aus:

100 g Ozokerit werden in einer tarierten Porzellanschale mit 20 g rauchender Schwefelsaure auf 170—180° C unter fortwahrendem Umrühren erhitzt, bis keine schweflige Saure entweicht und erkalten gelassen. Hierauf wird die Schale gewogen und der Gewichtsverlust als Wasser + Kohlenwasserstoffe notiert. In die heiße Masse ruhrt man 10 g bei 140° C getrockneter Tierkohle ein, laßt erkalten und wagt etwa den zehnten Teil der Masse in Form von Schuppen ab, bringt sie in eine Papierhulse und extrahiert im Soxhletapparate mit bei 60—80° C siedendem Petroleumather Nach der Extraktion verdunstet man den Petroläther, trocknet den Ruckstand bei 130° C und wagt, der Verlust gibt die Menge Ceresin an. Die Menge der rauchenden Schwefelsaure richtet sich je nach dem die Farbe gelb, weiß oder extra fein sein soll

E. v. Boyen hat eine Proberaffination vorgeschlagen, bei der man nur 5 g Ozokerit zu verwenden braucht.

Ceresin. Das so erhaltene raffinierte Produkt wird auch im großen so dargestellt und tragt den Namen Ceresin Es ist wachsartig, von muschligem Bruch und geruchlos, von gelber oder weißer Farbe, je nach dem wie weit die Raffination geht, es schmilzt bei 61—78° C und hat das spezifische Gewicht von 0,918 bis 0,922. Das Handelsceresin ist oft mit Curcuma, Gummigutt, Paprika oder Teerfarbstoffen gefarbt Schuttelt man eine geschmolzene Probe mit Alkohol, so gehen die Farbstoffe in Losung

Als Verfalschungen kommen in Betracht Paraffin und Harz in ausgedehntem Maße, zur Erhöhung des Schmelzpunktes wird Karnaubawachs zugesetzt.

Harz wird an der endgultigen Saurezahl oder mittels der Liebermann-Storchschen Harzreaktion erkannt. Quantitativ bestimmt man den Gehalt im Harz nach Holde und Marcusson, indem man die Probe mit 70prozentigem Alkohol bis zur Erschöpfung auskocht, die erkalteten alkoholischen Auszuge filtriert, den Alkohol abdestilliert und den Ruckstand bei 100—115° C trocknet und wagt.

Karnaubawachs wird an der Verseifungszahl und Azetylzahl des unverseifbaren Anteiles erkannt.

Da Paraffin in absolutem Alkohol viel leichter löslich ist, als Ceresin, so benutzt man diese Eigenschaft zum Nachweis von Paraffin in Ceresin, indem man die Probe mit absolutem Alkohol erhitzt und erkalten laßt. Bringt man nun einige Tropfen von dieser Lösung auf ein Objektglas und laßt verdunsten, so zeigt der Rückstand unter dem Mikroskop in Gegenwart von Paraffin kristallinische Struktur.

Berlinerblau gibt zur Orientierung bei der Prüfung von Ceresin auf seine Reinheit folgende Tabelle.

Ceresin %	Paraffin %	Schmelzpunkt °C	Erstarrungspunkt °C	Spezifisches Gewicht		
				15° C	83—85° C	95° C
100	0	70—73	69,5	0,921	0,7835	0,774
95	5	69—73	68,5	0,919	—	—
90	10	68—72	66,5	0,9175	0,7800	—
80	20	66—71,5	65,0	0,914	0,7775	—
70	30	64,5—70,0	63,0	0,910	0,7750	—
60	40	62—69	62,0	0,907	—	—
50	50	58,5—67,0	60,0	0,904	0,7705	—
40	60	56,5—65	59,0	0,900	—	—
30	70	54,5—62	57,0	0,897	—	—
20	80	52,5—58,5	54,0	0,894	—	—
10	90	49,5—54,5	49,0	0,892	—	—
0	100	47—52	47,0	0,889	0,7655	0,756

Graefe[1]) gibt an, daß Zusätze von Ceresin 1 bis 10% zu Paraffin durch die Bestimmung des Schmelzpunktes nicht nachgewiesen werden können, da Gemische von Paraffin vom Erstarrungspunkte 54,8 mit 1 bis 10% Ceresin genau denselben Erstarrungspunkt von 54,8 haben.

Der wichtigste Anhaltspunkt bei der Beurteilung der Reinheit eines Ceresins ist der Schmelzpunkt. Zur Bestimmung des Schmelzpunktes werden verschiedene Methoden angewandt, die auch zu verschiedenen Resultaten führen, wie aus vielen Beispielen klar ersichtlich ist. Es ist daher erforderlich, z. B. in Verträgen diejenige Methode zu fixieren, nach der die Bestimmungen ausgeführt werden sollen.

Finkener[2]) hat für Ceresin und Paraffin eine Methode zur Bestimmung des „Tropfpunktes" vorgeschlagen, d. h. des Punktes, bei dem ein an einem Glasstabe von 8 mm Dicke hängender Tropfen der zu untersuchenden Probe beim langsamen, in einem nicht luftdicht verschlossenen, 30 mm weiten und 250 mm hohen Reagenzglase abfällt. Diese Methode wurde von Holde beanstandet, da er nachweisen konnte, daß man Gemische von Ceresin und Paraffin herstellen kann, die einen bedeutend höheren Tropfpunkt als 66° C haben, als der von Finkener[3]) für reines Ceresin festgesetzte Tropfpunkt. Ferner können auch Gemische von Ceresin und Karnaubawachs hergestellt werden, die einen weit über dieser Temperatur liegenden Tropfpunkt haben und auf solche Weise die Anwesenheit von Paraffin maskieren können. Auch haben

[1]) Graefe, Chem. Ztg. 1903, 248.
[2]) Finkener, Mitteilungen Königl. Techn. Versuchsanst. 7, 100 (1899).
[3]) Finkener, Mitteilungen Königl. Techn. Versuchsanst. 7, 103 (1899).

reine Paraffine aus Bogheadkohle bedeutend höhere Schmelzpunkte, bis gegen 80° C.

Berlinerblau[1]) fand einen wesentlichen Unterschied in der Refraktion der Paraffine und Ceresine, der dadurch beeinträchtigt wird, daß die Refraktionen der ersteren sich nach dem Schmelzpunkte, bezw. Molekulargewicht abstufen. Ulzer und Sommer[2]) bestätigten diese Beobachtung, fanden aber die Differenz nicht so groß, um ein auf dem verschiedenen refraktometrischen Verhalten gegründetes Verfahren zu verwerfen Sie bestimmten die Refraktion bei verschiedenen Temperaturen, berechneten sie aber, der Einfachheit wegen, auf 90° C. Sie fanden für verschiedene Proben im Zeißschen Refraktometer folgende Werte:

		Erstarrungspunkt °C	Refraktion bei 90° C
	Paraffine		
1	Amerikanisches	50	2,0
2	Galizisches	50	1,5
3	„	52	2,0
4	„	57	1,5
5	„Java“	60	4,0
6	Deutsches Weichparaffin	38	6,81
	Ceresine		
1	naturgelb	69	12,0
2	halbweiß	68	11,5
3	weiß	68	11,5
4	naturgelb	71	13
	Zusätze		
1	Karnaubawachs	82—83	42
2	Montanwachs	76	15

Die Abwesenheit der Zusätze muß vorher festgestellt werden Die Bestimmung wird nach den üblichen Methoden ausgeführt

Als Grenzwerte kommen hier in Betracht 1,5 und 4,0 für Paraffin, 11,5 und 13,0 für Ceresine. Unter Zugrundelegung dieser Resultate entwerfen Ulzer und Sommer folgende Zusammensetzung einer Mischung.

Prozent Paraffin Nr 2 zugesetzt dem Ceresin Nr 2	Refraktion bei 90° C	Prozente Paraffin Nr 2 zugesetzt dem Ceresin Nr 2	Refraktion bei 90° C
—	11,5	60	5,5
20	9	80	3,5
40	7	100	1,5

[1]) Berlinerblau, V. Internat Kongr f. angew Chem. B. II, 619

[2]) Ulzer und Sommer, Chemiker-Ztg. **1906**, 142.

Ulzer und Sommer[1]) haben ferner vorgeschlagen, den Gehalt an Paraffin im Ceresin mittels der Bestimmung der kritischen Lösungstemperatur in Alhohol nach Crismer und Motten zu ermitteln Sie erhielten folgende Resultate·

		Erstarrungspunkt °C	Kritische Lösungstemperatur in °C bei Anwendung von			
			Äthylalkohol	Amylalkohol	Azeton	Essigsaureanhydrid
	Paraffine					
2	Galizisches . .	50	155,5	47	67,5	163
3	„ .	52	155,5	51	—	—
4	„	57	155,5	54	76	175
5	„Java"	60	158,0	54	77	176
	Ceresine					
1	Naturgelb	69	175	75	96	—
2	Halbweiß	68	174,5	74,5	96	—
3	Weiß	68	174	73,5	95	191
4	Naturgelb	71	177	76	98	—
	Zusatze					
1	Karnaubawachs	82—83	144	—	—	—
2	Montanwachs	76	75	—	—	—

5. Walratkerzen

Durch seine Trockenheit und alabasterartig durchscheinende Weiße bildet der Walrat ein vorzugliches Kerzenmaterial, wenigstens die besseren Sorten, die sich durch ein entwickeltes blättrig-kristallinisches Gefuge auszeichnen Geringere Sorten sind von mehr talgartigem Ansehen, nicht ganz trocken anzufuhlen Das gewohnliche Mittel, das großblattrige Gefuge fur Kerzen zu beseitigen, ist ein Zusatz von 3% feinstem Wachse oder Paraffin und Ceresin, Talg, Stearin. Das Gießen selbst ist im wesentlichen wie bei den Stearinkerzen, nur muß der Walrat so heiß sein, etwa 60° C, daß der an den Formwandungen im ersten Augenblicke des Eingießens erstarrte Teil wieder flussig wird Die Zusammenziehung des Walrates beim Erstarren ist so groß, daß er auch die Form nicht ausfullt, sondern um den Docht herum tiefe Höhlungen bildet, die nachtraglich ausgegossen werden mussen.

Die fur photometrische Zwecke in England benutzten Standardwalratkerzen durfen nur einen Zusatz besten luftgebleichten weißen Bienenwachses vom Schmelzpunkte 62° C in einer Menge von 3—4,5% enthalten, das Walrat selbst muß bei 45—46° C schmelzen.

[1]) Ulzer und Sommer, Chem Ztg 1906, 142.

Bis vor kurzem wurden die Walratkerzen ausschließlich als Norm für die photometrischen Messungen in England verwendet.

6. Wachskerzen

Das Wachs eignet sich nicht zum Gießen von Kerzen, da es nach dem Erkalten stark schwindet und an den Gefäßwanden festhaftet. Die Herstellung der Wachskerzen ist dem Ziehen der Talgkerzen ähnlich, nur werden die Dochte anstatt eingetaucht, mit Wachs begossen. Zu diesem Zwecke werden die Dochte an den an einem Kranze, einem über dem Schmelzgefäße freistehenden Ring von Holz oder Metall, befestigten Haken aufgehängt und unter fortwährendem Drehen des Dochtes um seine Achse mit den Fingern mit dem flüssig erhaltenen Wachse, etwa 3 cm unter der Schlinge, übergossen, bis sie so viel aufgenommen haben, als zu ihrer Dicke erforderlich ist, worauf den Kerzen durch Ausrollen auf einer Marmor- oder Holzplatte die zylindrische Form gegeben wird. Zerbricht man eine erkaltete Wachskerze, so kann man an den Ringschichten die Anzahl der Angusse abzählen, ähnlich wie an den Jahresringen beim Holz

Es sind auch Pressen zur Fabrikation von Wachskerzen konstruiert worden. Der zu verwendende Wachsklumpen wird in den durch Dampf erwärmten Preßzylinder gebracht, der Docht wird in die Wachsmasse derart eingeführt, daß er von der Masse beim Austreten aus dem Zylinder in ein Rohr erfaßt und genau konzentrisch umschlossen wird, um als fertig gebildeter Kerzenstrang auszutreten

Die Untersuchung des Rohmaterials geschieht in derselben Weise, wie bei Bienenwachs beschrieben worden ist

Montanwachs

Wenn man die Schwelkohlen nicht direkt destilliert, sondern ihnen das Bitumen durch Lösungsmittel wie Benzin und Benzol entzieht, so erhält man bei der Destillation der vom Lösungsmittel befreiten wachsähnlichen Substanz mittels überhitzten Wasserdampfes unter gewöhnlichem Druck eine weiße, harte, über 70° C schmelzende, zur Kerzenbereitung sehr geeignete Masse, **Montanwachs**, die aus einem Gemisch von Fettsäuren und Kohlenwasserstoffen besteht. Unter den Säuren befindet sich die sogenannte **Montansäure**, vom Schmelzpunkt 84 bis 85° C und spezifischen Gewicht 0,915. Der Kohlenwasserstoff ist eine gesättigte Verbindung vom spez. Gewicht 0,920 und kristallisiert aus Benzol in weißen schimmernden Blättchen vom Schmelzpunkte 60,5° C (E. v Boyen).

Ein von Lewkowitsch[1]) untersuchtes Montanwachs hatte folgende Konstanten.

Schmelzpunkt	80° C
Neutralisationszahl	123,1

[1]) Lewkowitsch, Zeitschr. angew. Chem 12, 64 (1899), 14, 1110 (1901).

Unverseifbares in der neutralisierten Masse 6,40 %
Verseifungszahl . . . . 126,58 %
Unverseifbares in der verseiften Masse . . 3,58 %

Pastrovich[1]) fand für Montanwachs:
Titer nach Wolfbauer . . . . 77,25° C
Säurezahl 100,88
Verseifungszahl 101,37

Nach den Angaben von Scheithauer und Lewkowitsch soll das Montanwachs kein geeignetes Kerzenmaterial darstellen und den Schmelzpunkt des Paraffins und „Stearins“ nicht erhöhen; es ist bis jetzt nur als Isoliermittel in Ersatz von Ceresin verwendet worden.

d) Technische Ölsäure. Olein. Elain

Die Handelsölsäure bildet ein Nebenprodukt der Kerzenfabrikation Man unterscheidet je nach der Farbe gewöhnlich drei Qualitäten: Saponifikationsolein, Seifenolein und Destillatolein

Saponifikationsolein ist gewöhnlich dunkel gefärbt, stammt entweder von den bei der Autoklavenverseifung, oder bei der Twitchellschen Verseifung aus hellen Fetten erhaltenen Fettsäuren, es enthält, falls es nicht durch künstliche Abkühlung von Stearin befreit worden ist, beträchtliche Mengen fester Fettsäuren (Palmitin- und Stearinsäure) und alles Neutralfett, das im Autoklavenprozeß der Verseifung entgangen ist, daher liegt die Jodzahl weit unter 90 und die Verseifungszahl dieses Oleins ist höher als seine Neutralisationszahl Alles in dem ursprünglichen Fette enthaltene Unverseifbare findet sich im Olein

Seifenolein Dieses ist ein sorgfältig dargestelltes Destillat, seltener ein Gemisch von Saponifikat- und Destillatolein

Destillatolein stellt ein helles durchsichtiges Öl dar Es wird aus den durch Schwefelsäureverseifung oder nach dem gemischten Verfahren erhaltenen Fettsäuren, sowie aus dunklen Saponifikationsoleinen, wie z. B. Knochenfettolein usw durch Destillation dargestellt Es enthält gewöhnlich geringe Mengen fester Fettsäuren, so daß die Jodzahl eines aus Talg dargestellten Oleins zwischen 80—86 liegt. Außerdem ist noch Isoölsäure und sehr oft Kohlenwasserstoffe vorhanden, die bei der Destillation der Fettsäuren als Zwischenprodukte auftreten, so daß von ihrer Anwesenheit auf die Herstellungsweise des Oleins geschlossen werden kann.

Destillatolein läßt sich vom Saponifikationsolein durch die Anwesenheit von Kohlenwasserstoffen im ersteren unterscheiden. Schon geringe Mengen Kohlenwasserstoffe enthaltende Proben zeigen meist eine schwache, bläuliche bis bläulichgrüne Fluoreszenz. Wie hoch der Gehalt

[1]) Pastrovich, Chem Revue, Fett- u Harz-Ind. **10**, 278 (1903).

Analysen typischer

	Konsistenz	Farbe
Talg, im Autoklaven verseift	Klare Flüssigkeit	Hellbraun
„ „ „ „ .	Flüssig mit geringem Bodensatz	Braun
„ „ „ „		Dunkelbraun
Talg und Palmöl (belgisch) .	Klare Flüssigkeit	„
„ „ ? „ .	„ „	Hellbraun
„ „ ? „ .	Halbfest	Braun
Autoklavenolein . . .	„	Hellbraun
„ (französ.) .	Viel feste Substanz	„
Talg mittels Kalkverseifung . .	—	—
Talg und Palmöl mittels saurer Verseifung . . .	Klare Flüssigkeit	Hellbraun
Desgleichen	Fest bei 15° C	Weiß
Talg und Palmöl mittels Kalkverseifung	Klare Flüssigkeit	Hellbraun
Talg im Autoklaven verseift	„ „	„

an Kohlenwasserstoffen in einem Olein sein darf, um es als Saponifikat ansprechen zu können, ist nicht festgestellt, gewöhnlich sind für Seifenolein 3% unverseifbarer Körper zulässig, beträgt aber der Gehalt an Kohlenwasserstoffen mehr als 3%, so muß das Olein als ein Destillatolein angesehen werden Gegenwärtig vollziehen sich die Fabrikationsprozesse in einer so vollkommenen Weise, daß die Destillationsoleine des Handels praktisch frei von Zersetzungsprodukten sind Vorstehende Tabelle bringt Analysen typischer „Oleine“, die bei der Verseifung von Neutralfetten erhalten wurden.

In einer Oleinprobe, die zur Seifenfabrikation verwendet werden soll, ist in erster Linie die Bestimmung des Gehaltes an unverseifbaren Bestandteilen von Belang, da eine gewisse Menge von festen Fettsäuren oder von Neutralfett wünschenswert ist. Die Bestimmung erfolgt nach den B. I S. 739 beschriebenen Methoden Zur raschen Bestimmung von Olein, das zur Seifenfabrikation angewendet wird, genügt es daher, mit alkoholischem Kali zu verseifen und die gefundene Verseifungszahl in 200 × 100 (unter Annahme von 200 für Neutralisationszahl der Ölsäure) zu dividieren, wodurch der Prozentgehalt des Unverseifbaren mit genügender Genauigkeit erhalten wird. Will man erfahren, ob die Oleinprobe aus reinem Talg dargestellt ist oder aus einem Gemisch mit pflanzlichen Fetten, oder aus diesen allein, dann erhält man durch die Phytosterinazetatprobe am raschesten den gewünschten Aufschluß

„Oleine"

Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Freie Fett-säuren %	Unver-seifbares %	Neutralfett Direkt %	Neutralfett durch Differenz %	Jodzahl	Autor
0,8996	96,3	1,3	—	2,5	—	Allen
0,9055	80,3	2,2	—	17,5	—	„
—	88,2	—	11,5	—	—	Lewkowitsch
—	86,6	—	14,0	—	—	„
—	93,8	3,9	—	2,3	—	Allen
0,9085	83,7	2,9	13,4	17,0	—	„
0,9014	96,2	4,8	—	—	—	„
0,8987	84,5	10,3	3,3	2,0	—	„
—	89,4	2,0	—	8,6	—	„
—	92,2	3,2	—	5,6	—	Lewkowitsch
—	97,8	1,0	—	1,2	—	„
—	94,6	2,6	3,4	—	—	„
—	—	—	—	—	80	„

Allen fand in einer Anzahl von Oleinproben einen Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen von 1,3—10,3%, an Neutralfett von 0—17,5% und an freien Fettsäuren von 80,3—96,2%

Der Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen in einer Reihe von Oleinproben betrug nach den Untersuchungen von Pastrovich

Saponifikat des Handels	1,81%	Unverseifbares
„ aus Talgfettsäuren . .	0,28%	„
Destillat (bei Wasserkühlung)	0,78%	„
„ (bei Luftkühlung)	1,14%	„
„ des Handels. Fabrik I . . .	1,33%	„
„ aus Knochenfettolein	1,87%	„
„ des Handels. Fabrik II . . .	3,71%	„
„ weißes aus Talgolein	4,39%	„
4 Destillate des Handels. Fabrik III .	6,35—9,43%	„
Destillat bei fehlerhaftem Betrieb . . .	17,38%	„

P Neff[1]) bestimmt den Gehalt an unverseifbaren Bestandteilen in Handelsoleinen in der Weise, daß er 10 g der Probe in einem etwa 200 ccm fassenden Kolben mit 75 ccm 95prozentigen Alkohols und 5 g Ätzkali in möglichst wenig Wasser löst, ¾ Stunden am Rückflußkühler

[1]) P. Neff, Zeitschr. f angew. Chemie 309 (1901).

kocht. Hierauf versetzt man die heiße Flüssigkeit mit 50 ccm Wasser, wobei die Flüssigkeit bei einem Gehalte von weniger als 3 % unverseifbaren Bestandteilen meist klar bleibt. Die erkaltete Seifenlösung bringt man in einen Scheidetrichter, versetzt mit einigen Tropfen Phenolphthalein und stumpft mit verdünnter Salzsäure bis zur schwach alkalischen Reaktion ab. Nun schüttelt man die Lösung mit 50 ccm Petroläther vom Siedepunkt 60° aus, pipettiert davon 25 ccm Petrolätherlösung ab, laßt verdunsten, trocknet den Rückstand bei 110° C und wägt.

Preßtalg wird oft zum Zweck der Verseifung mit Leinöl versetzt, um die Pressung und Reinigung der aus ihm gewonnenen Fettsäuren zu erleichtern. Das auf diese Weise erhaltene Olein ist selbstverständlich leinölhaltig. Ein beträchtlicher Leinölsäuregehalt im Olein wird an der bedeutend erhöhten Jodzahl leicht erkannt.

Einen Zusatz von Leinöl weist Hazura nach, indem er 50 g der Oleinprobe mit verdünnter alkoholischer Kalilauge auf dem Wasserbade verseift, den Alkohol verjagt und den Rückstand in 1 Liter Wasser löst. Diese stark alkalische Lösung wird nun mit 1 Liter einer 5prozentigen Lösung von Kaliumpermanganat langsam und unter Umrühren versetzt und ½—1 Stunde stehen gelassen, wobei sich ein Niederschlag von Mangansuperoxydhydrat abscheidet, von dem man abfiltriert, das Filtrat mit Schwefelsäure ansäuert und von dem gebildeten Niederschlag wieder abfiltriert. Das so erhaltene Filtrat wird mit Ätzkali neutralisiert, auf etwa 300 ccm eingedampft, wieder mit Schwefelsäure angesäuert, wodurch ein Niederschlag entsteht.

Nun wird die Flüssigkeit samt Niederschlag mit Äther geschüttelt; löst sich der Niederschlag in Äther vollständig auf, so besteht er aus Azelainsäure $C_9H_{16}O_4$ und es liegt keine Leinölfettsäure vor, löst sich aber der Niederschlag nicht in Äther, so ist die Gegenwart von Leinölfettsäure höchst wahrscheinlich. Man filtriert dann den in Äther unlöslichen Niederschlag ab, kristallisiert ihn einigemal aus Wasser oder Alkohol unter Zusatz von Tierkohle um, laßt ihn lufttrocken werden und prüft ihn auf den Schmelzpunkt; liegt dieser über 100° C, so ist die Gegenwart von Leinölfettsäure nachgewiesen.

Amagat und Jean[1]) schlagen vor, die Gegenwart von Leinölfettsäuren im Olein mittels des Oleorefraktometers festzustellen. Sie fanden für Oleine folgende Ablenkungen:

Ölsäure aus Talg oder aus Talg und Palmöl . .	— 36° bis — 34°
„ mit 10 % Leinölfettsäuren	— 29°
„ „ 20 % „	— 24°
„ „ 25 % „	— 23°
„ „ 40 % „	— 11°
Leinölfettsäuren	+ 29°

In gleicher Weise kann man den Gehalt an Wollfettolein ermitteln. Dieses wird aus dem Wollfett durch Destillation mit überhitztem Wasser-

[1]) Amagat und Jean, Monit Scient 1890, 346

dampf und Abpressen der festen Anteile erhalten. Es gibt die Liebermann-Storchsche Reaktion und enthält oft beträchtliche Mengen unverseifbarer Substanzen, wie ungesättigte Kohlenwasserstoffe und Fettalkohole

Ölsäure aus Talg oder aus Talg und Palmöl	.	— 34°
„ mit 10% Wollfettdestillatolein	. . .	— 28°
„ „ 20% „	. . .	— 23°
„ „ 30% „	. . .	— 17°
„ „ 40% „	. .	— 11°
„ „ 50% „	. .	— 5°
Wollfettdestillatolein	. . .	+ 25°

9. Seifenfabrikation

Zur Seifenfabrikation werden außer den Fettsäuren Alkalien, und zwar Kali oder Natron, auch Harzsäuren, ferner Glyzerin. Soda, Pottasche, Kalk, Salz, Wasser usw angewandt Die Kaliseifen sind in der Regel weich, die Natronseifen hart Außer dieser Einteilung werden die Seifen auch noch nach der Art des angewendeten Materials eingeteilt, wie z. B. in Talg-, Öl-, Harz-, Tran-, Palmöl Kokosnußöl- oder Ölsäureseifen, ferner nach den besonderen Eigenschaften in schwimmende Seife, durchsichtige Seife, Kristallseife, nach Zusätzen in Glyzerinseife, Teerseife, Schwefelseife, Bimssteinseife usw oder auch nach der technischen Darstellungsweise in Kernseifen, geschliffene Seifen, Leimseifen und gefüllte Seifen

Unter Kernseifen versteht man wasserarme Natronseifen mit höchstens 20% Wasser; unter geschliffenen Seifen wasserreiche Natronseifen, die neben freiem kohlensaurem Natrium bis zu 60% Wasser enthalten In den Leimseifen bleibt die ganze Unterlauge und die gefüllten Seifen werden durch verschiedene Zusätze, wie Wasserglas, Stärke usw verfälscht.

1. Harte Seifen. Natronseifen

Nach dem ältesten Verfahren stellte man harte Seifen dar indem man Öle und Fette mit Holzasche, wobei das in letzterer enthaltene Kaliumkarbonat durch Kochen mit Kalk in kaustisches Kali verwandelt wurde Durch weiteres Behandeln mit Kochsalz wurden die Kaliseifen in Natronseifen übergeführt. Später wurde anstatt der Holzasche die Natronasche, sogenannte „Sodaasche“, erhalten durch Verbrennen und Glühen der Seepflanzen „Barilla“ und „Kelp“, verwendet. Aber auch diese wurde bald darauf durch das nach dem Leblancschen Verfahren fabrizierte Natriumkarbonat verdrängt.

Man unterscheidet zwei Verfahren zur Darstellung harter Seifen aus Ölen und Fetten: 1. das kalte Verfahren und 2. das heiße Verfahren, auch Kochverfahren genannt.

a) Kaltes Verfahren

Dieses Verfahren eignet sich für die Darstellung von Seifen aus den zur Kokosnußölgruppe gehörenden Ölen, da diese Öle sich durch die Eigenschaft auszeichnen, beim Verrühren mit konzentrierter Natronlösung vom spezifischen Gewicht etwa 1,35 in Seifen überzugehen. Die zu diesem Zwecke nötige Apparatur besteht aus einem eisernen oder hölzernen Gefäß, das mit einem Deckel versehen ist. Man bringt das auf 35° C vorher erwärmte Fett in das Gefäß, rührt es gut um und läßt eine genau gewogene Menge kaustischer Soda vom spezifischen Gewicht 1,35 in das Gefäß langsam zufließen, worauf man das Gefäß zudeckt und das Gemisch stehen läßt. Das Gemisch erwärmt sich und zwar um so viel, als zur Vollendung des Verseifungsprozesses innerhalb 24 Stunden ausreicht.

b) Heißes Verfahren

Zu dem im Kessel befindlichen Fett wird zuerst ein Teil der zur Verseifung erforderlichen Menge verdünnter Natronlauge von 8—10 Bé hinzugesetzt und vorsichtig erwärmt, bis sich eine Emulsion gebildet hat, worauf man das Gemisch bis zum Sieden erhitzt und dann die zur Verseifung nötige Laugenmenge in kleinen Portionen und unter Umrühren hinzufügt und das Sieden weiter unterhält. Ist die hinzugesetzte Menge Natronlauge zur Verseifung verbraucht worden, was man am trüben Aussehen einer entnommenen Probe erkennen kann, setzt man weiter verdünntere Lauge zeitweise bei fortgesetztem Sieden unter stetigem Umrühren hinzu, bis die milchige Beschaffenheit allmählich verschwindet und das Produkt dickflüssig, klar und wasserhell wird, was man Klarsieden nennt. In diesem Zustande heißt die Seife Seifenleim, sie fließt dann in einem zusammenhängenden Strahle vom Spatel ab. Um nun die Abscheidung der so gebildeten Seife und zugleich die Überführung der Kaliseife in die Natronseife zu bewirken, schüttet man in den Kessel Kochsalz in Substanz und läßt das Ganze so lange kochen, bis die ganze Masse ein eigentümliches Aussehen annimmt, ungefähr wie gekochter Gries oder Graupen, und läßt stehen, wobei sich die Salzlösung als eine besondere Schicht „Unterlauge" abscheidet, die von der oben schwimmenden Schicht bequem durch Ablassen mittels Hahnes getrennt werden kann. In vielen Fällen und namentlich bei Anwendung unreiner Materialien ist eine mehrmalige Wiederholung des Aussalzens erforderlich, wie auch bei der Umsetzung der Kaliseifen in Natronseifen; man muß dann die abgeschiedene Seife nach Entfernung der Unterlauge immer wieder in ganz schwacher Lauge lösen und von neuem aussalzen, bis die Seife die erforderliche Reinheit erlangt hat.

Nach den Versuchen von Oudemans wird aber nur etwa die Hälfte des Kaliums durch Natrium ersetzt und nach anderen Angaben soll noch nicht ein Drittel Kalium bei achtmaligem Aussalzen zurückbleiben.

Es muß Sorge dafür getragen werden, daß genau die richtige Menge Kochsalz zugesetzt wird, denn fehlt es an Salz, so bleibt ein Teil der Seife gelöst und geht in die Unterlauge, bei einem großen Salzzusatz geht die Abscheidung der Seife zu schnell vor sich, sie erstarrt zu kleinen Klumpen, die sich untereinander nicht vereinigen und viel Unterlauge aufnehmen. Der Einfluß des Kochsalzes macht sich nicht so schnell bemerkbar wie bei anderen chemischen Reaktionen, zwischen jedem Zusatze muß eine gewisse Siedezeit vergehen, ehe neue Salzmengen zugefügt werden, um sicher zu sein, daß die volle Wirkung derselben eingetreten ist, die zweierlei ist, auf Wasserentziehung der Seife und der Unlöslichkeit der Seife in Salzlösungen beruht.

Eine gleichmäßige Lösung von Seife, überschüssiger Lauge und Kochsalz in solcher Menge, daß die Seife nicht abgeschieden ist, d. h., eine ausgesalzene Seife, die in schwacher Lauge wieder gelöst ist, zeigt bei fortgesetztem Sieden, beim Sieden auf den Kern, in dem Maße, als das Wasser verdunstet, zuerst eine dunnschaumige Beschaffenheit, bei weiterem Sieden wird der Seifenschaum und die Seifenmasse dicker und zäher und eine Probe zeigt, daß sich die Seifenlösung von der Salzlösung getrennt hat. Bei langerem Sieden wird die Seifenlösung immer dicker dadurch, daß ihr die Salzlösung um so mehr Wasser entzieht, als sie selbst durch Verdunstung verliert. Die Seife vereint sich zu großeren Massen und die Salzlosung sammelt sich am Boden des Kessels. Die Seife wirft beim Sieden große Schaumblasen, die zaher werden und dem Wasserdampf den Durchgang versperren, so daß dieser mit einem pfeifenden Geräusch nur durch kleine Öffnungen austreten kann und die Oberfläche der Seife dann in Furchen und Felder — Platten — zerrissen wird. Endlich tritt zwischen Seife und Salz in bezug auf ihre Anziehung zum Wasser ein Gleichgewichtszustand ein, der sich dadurch kundgibt, daß der Schaum zu rundlichen, massiven, durch die Salzlosung voneinander getrennten Kornern zusammenfallt, die scharf von diesen geschieden sind. In diesem Zustande ist die Seife im niedrigsten Wassergehalte, mit dem sie überhaupt dargestellt werden kann — Kernseife — und selbst das heftigste Feuer vermag diese Masse nicht mehr zum Steigen zu bringen, die Seife bleibt als gleichformige, an der Oberflache halb erstarrte Masse. Der Kern wird bei weiterem Sieden aufgeworfen und sinkt wieder zurück, die Salzlosung entzieht also kein Wasser mehr und das Kernsieden ist beendet. Wird eine Probe während dieses Siedens herausgenommen, so erstarrt sie zu einer Masse, deren Weichheit jedesmal dem gerade stattfindenden Wassergehalte entspricht; sie muß zwischen den Fingern sich zu einem trocknen, geschmeidigen, nicht brockligen Span verreiben lassen. Sollte dies nicht der Fall sein, so muß man die Unterlauge entfernen und das Kernsieden wieder anfangen. Bei gunstigem Ausfall der Probe wird der Kessel mit einem Deckel bedeckt, das Feuer vollständig entfernt und die Seife einige Stunden zum Absetzen der Unterlauge stehen gelassen. Die nun fertige heiße Kernseife wird mit Kübeln oder Schöpfern in die Kühlkästen geschöpft und

3—10 Tage, je nach der Größe der Formen zum Erstarren stehen gelassen. Die Seitenwände der Formen werden nach dem Erstarren der Seife entfernt und es bleibt ein rechtwinkliger Seifenblock, der in Platten von gewünschter Dicke mit der Hand oder mittels einer Maschine zerschnitten wird.

Während des Seifensiedens ist es unmöglich die Erden und Metalloxyde fern zu halten. So wird mit der Lauge etwas Kalk und Magnesia unter den Sud gebracht, auch werden die Kesselwände genugend angegriffen. um der Seife einen bedeutenden Gehalt an Kupfer und Eisen zu erteilen. Die Seifen dieser Metalle sind in Wasser unlöslich, in der heißen Seife sind sie aufs feinste verteilt oder fast wie gelöst, bleiben bei der Seife auch beim Aussalzen und gehen nicht in die Unterlauge. Bei sehr schnellem Erkalten erstarrt die Seife gleichmaßig und erscheint auf der Schnittflache gleich weißgrau oder gefarbt, bei sehr langsamem Erkalten hat die Seife das Bestreben, sich in einen kristallinischen und einen amorphen Teil zu trennen, von denen der erste, Fluß, von dem anderen, Kern, sich absondert, der dann beim Erstarren den amorphen einhüllt. Gleichzeitig bleiben die färbenden Kupfer- und Eisenverbindungen, sowie die Kalk- und Magnesiaseife nicht mehr gleichformig mit der Seife vermischt, sondern sie lagern sich in den nicht kristallinischen Teilen mit einer gewissen Regelmaßigkeit in größeren und kleineren Gruppen von einer deutlichen Farbung ab und beim Durchschneiden der Seife hat diese ein marmorartiges Aussehen — Marmorierung.

Um die Marmorierung zu beseitigen, gibt man der Kernseife einen großeren Wassergehalt, so daß es den oben genannten Stoffen moglich wird, sich aus der im Kessel flussig erhaltenen Seife vollstandig abzusetzen und das erreicht man durch „Schleifen der Seife“; die Seife verliert die Fähigkeit zu kristallisieren und eine Marmorierung anzunehmen. Das Kochsalz besitzt die Eigenschaft, die neutrale Seife in fast trocknem Zustande auszuscheiden. Wird nun die auf den Kern gesottene Seife durch Zusatz von Wasser oder schwacher Lauge von 1 bis 2° Bé wieder etwas verflüssigt oder wird beim Sieden auf den Kern nur eine verdunnte Salzlösung genommen, so bleibt mehr Wasser in der Seife zuruck und das Produkt heißt geschliffene oder glatte Seife; der Unterschied von der Kernseife ist also nur durch den höheren Wassergehalt bedingt.

Das Schleifen der Seife geschieht auf zweierlei Art, das Schleifen von oben und das Schleifen von unten. Beim Schleifen von oben bleibt vom Kernsieden die Unterlauge im Kessel und, je nachdem diese noch freies Alkali enthalt oder nicht, wird Wasser resp Lauge von 1 bis 2° Bé hinzugesetzt, bis die Seife sich verflüssigt. Das Schleifen von unten erweist sich nur dann notwendig, wenn unreines Material angewandt wird, die Unterlauge wird entfernt und verdunnte Lauge von 1 bis 2° Bé sowie etwas Salz zur Verhinderung der Seifenleimbildung hinzugesetzt. Das langsame Sieden wird 1—1½ Stunden erhalten, bis die Masse gelb und glänzend aussieht, sich mit einer dünnen Haut

bedeckt und in Platten zu sieden beginnt, worauf man das Feuer entfernt, die Seife eine Stunde lang zum Absetzen stehen läßt und dann in Formkästen bringt.

Folgende Tabellen bringen die zur Verseifung von Fetten erforderliche Menge Natriumhydratlösungen.

Lösungen von Natriumhydrat, erforderlich zur Verseifung von Fetten vom mittleren Molekulargewicht 670 (Kokosnußöl, Palmkernöl)

Kilogramm Fett	Liter vom spez. Gew. 1,1	Liter vom spez Gew 1,2	Liter vom spez Gew 1,3	Liter vom spez. Gew 1,355
1000	1875,83	844,67	510,27	409,61
2000	3751,66	1689,35	1020,54	819,22
3000	5627,50	2534,02	1530,81	1228,82
4000	7503,33	3378,69	2041,08	1638,43
5000	9379,16	4223,37	2551,35	2048,04
6000	11254,99	5068,04	3061,61	2457,65
7000	13130,82	5912,71	3571,88	2867,26
8000	15006,66	6757,38	4082,15	3276,86
9000	16882,49	7602,06	4592,42	3686,47
10000	18758,32	8446,73	5102,69	4096,08

Losungen von Natriumhydrat, erforderlich zur Verseifung von Fetten von mittlerem Molekulargewicht 860 (Lewkowitsch) (Talg, Baumwollsamenöl, Olivenöl)

Kilogramm Fett	Liter vom spez Gew 1,1	Liter vom spez Gew. 1,2	Liter vom spez Gew 1,3	Liter vom spez Gew 1,355
1000	1461,40	658,06	397,54	319,11
2000	2922,81	1316,12	795,07	638,23
3000	4384,21	1974,18	1192,61	957,34
4000	5845,62	2632,24	1590,14	1276,45
5000	7307,02	3290,30	1987,68	1595,57
6000	8768,42	3948,35	2385,21	1914,68
7000	10229,83	4606,41	2782,75	2233,79
8000	11691,23	5264,47	3180,28	2552,90
9000	13152,64	5922,53	3577,82	2872,02
10000	14614,04	6580,59	3975,35	3191,13

c) Verseifung mit Natriumkarbonat

Da Fettsäuren imstande sind, aus Natriumkarbonat in heißer wässeriger Lösung Kohlensäure auszutreiben, kann man Seifen durch Kochen von Fettsäuren mit Natriumkarbonat gewinnen. Zu diesem Zweck bringt man in den Kessel zuerst die zur Verseifung von etwa 90 % der anzuwendenden Fettsäuremenge erforderliche Menge Soda und so viel Wasser, daß eine ungefähr 30prozentige Lösung entsteht, die man dann zur Entfernung der Kohlensäure mit Dampf erhitzt. In die heiße Lösung wird nun die Fettsäure eingetragen, wobei man auch eine geringe Menge Soda hinzusetzt, um die Kohlensäure rascher auszutreiben. Da oft keine vollständige Verseifung stattfindet und die so erhaltenen Seifen nicht gebrauchsfähig sind, pflegt man das zur vollständigen Verseifung restliche Alkali in Form von Ätzalkali hinzuzusetzen.

Zur Verseifung nach diesem Verfahren werden die nach dem Twitchellschen Verfahren oder durch fermentative Spaltung erhaltenen Fettsäuren bevorzugt, da durch diese beiden Verfahren die Farbe der Fettsäuren nicht ungünstig beeinflußt wird. Die nach dem Twitchellschen Verfahren erhaltenen Fettsäuren sind praktisch frei von Fett und erfordern daher einen geringeren Zusatz von kaustischer Soda zu dem Natriumkarbonat, als die nach dem Autoklavenverfahren gewonnenen Fettsäuren. Wenn die nach dem Twitchellschen Verfahren dargestellten Fettsäuren nicht sorgfältig vor Luftzutritt geschützt werden, färben sie sich

Leimseifen

Sämtliche Leimseifen werden mit Hilfe von Kokosnußöl dargestellt. Das Kokosnußöl zeigt beim Verseifen eine besondere Eigentümlichkeit — selbst konzentrierte Kochsalzlösungen sind nicht imstande, die Kokosnußölseife vollständig auszusalzen, während Lösungen von mittlerer und geringerer Konzentration die Seife lösen. Die Kokosnußölseife kann somit von der Unterlauge, dem Glyzerin und den vom Fett gebundenen Bestandteilen der Lauge nicht getrennt werden; diese Stoffe bleiben mit der Seife vermischt und stellen, wie bei den anderen Seifen, den Seifenleim dar, woher auch die Bezeichnung Leimseifen. Die Bindung der ungeheuren Mengen Wasser usw. schreibt man teilweise dem beigemengten Glyzerin zu.

Zur Verseifung des Kokosnußöls werden nur starke Laugen von wenigstens 20—25° Bé verwendet, eine Reinigung der Seife statt des Aussalzens wird nicht vorgenommen, es werden aber ganz reine und stark ätzende Laugen verwendet und ein Überschuß an Lauge wird möglichst vermieden. Zur Darstellung der Leimseife werden 100 Teile Kokosnußöl mit 17,5 Teilen Natriumhydroxyd digeriert, wobei eine Erwärmung eintritt, die bedeutend unter dem Siedepunkte des Wassers liegt.

2. Weiche Seifen, Schmierseifen oder Kaliseifen

Der Name Schmierseife kommt daher, weil die Kaliseife keine reine Seife ist, sondern eine mehr oder weniger unreine Lösung eines Kaliumoleats in überschüssiger Kalilauge, vermischt mit dem bei der Verseifung ausgeschiedenen Glyzerin und den fremden Salzen der Lauge, also eine weiche Leimseife, die bei gewöhnlicher Temperatur eine durchsichtige, schmierige Gallerte bildet.

Zur Darstellung der Schmierseifen werden Tran und die trocknenden Öle, Leinöl, Hanföl, Leindotteröl, Mohnöl, Ölsäure der Stearinfabriken usw. angewandt.

Das Sieden der Schmierseife beginnt mit der schwacheren Lauge von 9—11° Bé bei mäßiger Flamme, wobei sich eine Art Emulsion bildet, die allmählig die Trübung verliert, das Erhitzen wird fortgesetzt, bis eine vollständige Verbindung eingetreten ist. Das Klarsieden wird unter Zusatz stärkerer Lauge fortgesetzt, bis die trübe Seife sich in einen durchsichtigen Leim verwandelt hat und eine Probe zu einer klaren zähen Masse erstarrt. Um der Seife den für den Handel richtigen Wassergehalt zu geben, verfolgt man von dem Momente an, wo die Seife klar im Leime zu sieden anfängt, durch Probenahmen den Verlauf. Dem Klarsieden folgt das Garkochen, das in der Entfernung des überschüssigen Wassers durch Abdampfen besteht, da ein Aussalzen infolge der Umwandlung der Kaliseife in Natronseife nicht statthaft ist. Die Seife wird mit verstärktem Feuer erhitzt, das Entweichen des Dampfes durch kräftiges Umrühren und Peitschen des Schaumes mit der Rührscheite befördert. Der Schaum senkt sich immer mehr, die Seife wird dickflüssiger, dunkler, die Blasen nehmen so an Größe zu, daß sie in handgroße Blätter übergehen — das Blättern der Seife —, die sich an der Oberfläche über- und ineinanderschieben, wobei das eigentümliche Geräusch — die Seife spricht — eintritt. In diesem Zustande ist die Seife fertig (es ist ratsam, sich durch eine Probenahme zu überführen, ob sich kein Ring oder Rand, oder Häutchen bilden), das Feuer wird gelöscht, die Seife noch einige Zeit im Kessel gelassen und dann in kleine Fässer geschöpft oder mittels Pumpen ausgepumpt.

Die Konsistenz einer Seife hängt sowohl von der Beschaffenheit des Fettes, als auch von dem Alkali ab. Während die Natronseifen mit noch so viel Wasser nie die Gallertform einer Schmierseife annehmen, erhalten die Schmierseifen beim Ersetzen eines Teiles des Kaliums durch Natrium eine etwas festere Konsistenz und sind gleichzeitig geeigneter zur größeren Wasseraufnahme.

Die zur Verseifung von Ölen theoretisch erforderlichen Mengen Kaliumhydratlösung sind in den nachstehenden Tabellen angegeben.

(Tabellen s. Seite 662.)

Kaliumhydratlösung, erforderlich zur Verseifung von Fetten vom mittleren Molekulargewicht 670 (Lewkowitsch) (Kokosnußöl, Palmkernol)

Fett kg	Liter vom spez Gew 1,1	Liter vom spez Gew 1,2	Liter vom spez Gew 1,3	Liter vom spez. Gew. 1,355
1000	1902,99	930,35	622,71	517,97
2000	3805,97	1860,70	1245,41	1035,95
3000	5708,96	2790,04	1868,12	1553,92
4000	7611,94	3721,39	2490,83	2071,90
5000	9514,93	4651,74	3113,54	2589,87
6000	11417,91	5582,69	3736,24	3107,84
7000	13320,90	6512,44	4358,95	3625,82
8000	15223,88	7442,78	4981,66	4143,79
9000	17126,87	8373,13	5604,36	4661,77
10000	19029,85	9303,48	6227,07	5179,74

Kaliumhydratlosung, erforderlich zur Verseifung von Fetten vom mittleren Molekulargewicht 860 (Talg, Baumwollsamenöl, Olivenol)

Fett kg	Liter vom spez Gew 1,1	Liter vom spez Gew 1,2	Liter vom spez Gew 1,3	Liter vom spez Gew 1,355
1000	1482,56	724,81	485,13	403,54
2000	2965,12	1449,61	970,27	807,08
3000	4447,67	2174,42	1455,40	1210,61
4000	5930,23	2899,22	1940,53	1614,15
5000	7412,79	3624,03	2425,67	2017,69
6000	8895,35	4348,84	2910,80	2421,23
7000	10377,91	5073,64	3395,93	2824,77
8000	11860,46	5798,45	3881,06	3228,30
9000	13342,02	6523,25	4366,20	3631,84
10000	14825,58	7248,06	4851,33	4035,38

Die Verwendung von Talg bei der Darstellung von Schmierseifen hat nicht bloß den Zweck, der Seife eine größere Härte zu geben, sondern der Seife soll auch ein sogenanntes Korn im Gegensatz zu den glatten Schmierseifen erteilt werden, d. h. es sollen sich in der sonst nicht andernden Seife kleinförmige Ausscheidungen oder Kristallisationen von stearinsaurem und palmitinsaurem Kalium bilden. Dieses Korngeben gelingt bei Anwendung reiner Pottasche und Lauge nur bei einer

Temperatur zwischen 9 und 15° C. Dieses Korngeben wird durch Zugabe von gelöschtem Kalk, wobei eine Kalkseife entsteht, oder durch Einmengen von geformter Stärke, Ton, Gips usw. erreicht. Zum Unterschiede der Talgschmierseife von der durch oben erwähnte Zusätze dargestellten Seife wird erstere *Naturkornseife* oder *Naturkornschmierseife*, letztere *Kunstkornseife* genannt.

Toilettenseifen

Zur Darstellung von Toilettenseifen können sowohl Natron- als auch Kaliseifen verwendet werden. Sie haben gewöhnlich verschiedene Aggregatzustände — bald besitzen sie die Festigkeit einer gewöhnlichen Seife, bald stellen sie eine halbfeste schaumige Masse dar, bald haben sie eine Form von Gallerten, außerdem sind sie bald durchsichtig, bald durchscheinend usw.

Sie werden auf dreierlei Art dargestellt:

1 durch Umschmelzen von Rohseife,
2 durch die kalte Parfumierung von fertiger geruchloser Seife,
3 durch direkte kalte oder warme Verseifung.

Das *Umschmelzen der Rohseife* geschieht in der Weise, daß man Seifenballe oder gehobelte Seifenspäne einer sehr guten Talg- oder Baumölseife in einem Kessel vorsichtig unter fortwährendem Umrühren bis zum Schmelzen erhitzt, wobei die nötigen Riechstoffe hinzugefügt werden, am besten vorher mit Seifenpulver verrieben und so der Seife zugemischt Ein zu starkes Erhitzen muß vermieden werden, da sonst das Aroma sich verflüchtigen kann. Auch dürfen keine Öle zugesetzt werden, die in der Wärme eine Zersetzung durch Alkali erleiden können

Das *kalte Parfumieren* von fertiger geruchloser Seife wird durch anstrengendes Kneten mit der Hand bewerkstelligt. Es gelangt zur Verarbeitung nur wasserhaltige geschliffene Seife, die nach dem Kneten getrocknet werden muß und infolgedessen einen Teil des Aromas verliert, das Äußere verliert mehr Wasser als das Innere

Das Sieden geschieht im wesentlichen wie sonst bei der Verseifung, wird aber mit aller Sorgfalt und nach allen Regeln der Kunst durchgeführt, damit kein Überschuß an freiem Alkali bleibt.

Zur *direkten heißen Verseifung* wird hauptsächlich ein Gemisch von gleichen Teilen Schweinefett und Hammelnierenfett verwendet. Man erhält aus diesem Gemisch eine Seife, die sich durch die zarte weiße Farbe auszeichnet. Eine Seife von gelblichem Ton liefert ein Gemisch von Schweinefett mit Rindertalg, Seifen von dunklerer Farbe erhält man aus Schweinefett im Gemisch mit Palmöl. Es werden auch Provenceröl, Mandelöl verwendet, die besonders zarte Seifen liefern.

Bei der Darstellung der Seifen nach der *direkten kalten Verseifung*, der sogenannten *gerührten Seifen*, müssen die Alkali- und Fettmengen genau berechnet werden, da ein Aussalzen nicht stattfindet und die Alkali- und Glyzerinmenge darin bleibt; während nun der Glyzerin-

gehalt vorteilhaft auf die Haut wirkt, ist beim uberschussigen Alkali das Gegenteil der Fall. Zur Darstellung dient Kokosnußöl für sich oder im Gemisch mit anderen Fetten und Ölen, auch Schweinefett und Talg, die mit der starksten Lauge von 36 ° Bé durch Digestion bei 60—70 ° C verseift werden.

Das Kneten der Seifen wird am bequemsten mittels eigener Maschinen, sogenannter Pilliermaschinen, bewerkstelligt, so daß die Seifen keiner weiteren Trocknung bedurfen, und werden gestoßene oder pillierte Seifen genannt. Die so zu behandelnden Toiletteseifen werden mit einigen Prozenten Starkemehl versetzt, wodurch die Seife sich leichter bearbeiten läßt und keine Schwindrisse entstehen.

Zum Parfumieren der Toiletteseifen werden die verschiedensten ätherischen Öle und deren Mischungen, Moschus, Ambra, Benzoe, Perubalsam, Nitrobenzol, Essence de Mirban usw. verwendet. Als Farben dienen Korallin für Rot, Parmeanilin für Violett, gebrannter Zucker = Karamel oder Kakaomasse fur Braun verwendet. Zum Farben benutzt man Fuchsin, Parmeanilin, Eosin, Martinsgelb, Bismarckbraun, die alkoholischen Auszuge von Alkana, Kochenille, Kurkuma usw. und die Anilinfarben.

Transparente Seifen

Vollstandig getrocknete, in Spane geschnittene ungefullte Seifen werden im gleichen Volumen heißen Alkohols in einer Destillierblase aufgelöst. Alle Beimengungen bleiben ungelöst und werden durch Absetzenlassen oder Filtrieren durch einen Heißtrichter entfernt Man destilliert soviel Alkohol ab, bis der Rückstand beim Erkalten zu erstarren beginnt Die so erhaltene dicke Lösung wird in Formen gebracht und stehen gelassen, bis sie zu einer transparenten Masse erstarrt.

Schaumseife. Bartseife

Diese besondere Form der Toiletteseifen wird nur aus reiner Ölseife, Palmölseife, Olivenölseife, niemals aus Talgseifen oder Schweinefett gewonnen, weil diese keine Schaumseifen bilden. Die Olseifen werden mit $^1/_3$—$^1/_8$ Wasser geschmolzen und die Lösung mit einem mit Flugeln versehenen Ruhrapparat so lange geruhrt, bis die schaumende Masse das doppelte Volumen der ursprünglichen Lösung erreicht hat, worauf die Masse parfumiert und in Formen gebracht wird

Bewertung der Seifen

Wie bildet man sich ein Urteil uber Seifen? Das äußere Aussehen, die Beschaffenheit, der Widerstand gegen kraftigen Druck, die allgemeine Härte geben keinen Aufschluß uber die Güte einer Seife, seitdem Eschweger Seife und Wasserglasseifen hergestellt werden. Je mehr eine Seife von den eigentlichen fettsauren Verbindungen enthält, einen um so größeren Wert hat sie. Die verschiedenen Seifen enthalten die verschiedenartigsten fetten Sauren, bald mehr Palmitin- und Stearinsäure,

bald mehr Ölsäure. Da die Säuren verschiedenartige Molekulargewichte haben, so vermögen sie dementsprechend auch verschiedene Alkalimengen zu binden und haben daher auch einen verschiedenen Wirkungswert. Für manche technische Zwecke werden Seifen mit höherem, für manche mit geringerem gebundenem Alkaligehalt verwendet. Für andere Zwecke wie für den Haushalt usw. zieht man eine Seife mit freiem Alkali vor. Ein Gehalt der Seife an unzersetztem Fett verhindert eine reichliche Schaumbildung und verursacht mit der Zeit einen ranzigen Geruch.

Der Wert einer Seife hängt auch von ihrem Wassergehalte ab. Eine zu wenig Wasser enthaltende Seife, eine richtig gesottene Seife, ist zu hart, wird vom Wasser schwer aufgelöst, was für die Reinigung von Nachteil ist, da man den zu reinigenden Gegenstand wiederholt mit der Seife einreiben muß, was auch noch einen unnötigen Kraftaufwand erfordert. Eine zuviel Wasser enthaltende Seife hat wiederum den Nachteil, daß sie leicht löslich ist und sich zu rasch wegwascht und der Verbrauch an Seife darum ein unvergleichlich größerer ist

Der Wert einer reinen Seife ist nichts anderes als die Menge trockner Seife, d. h. der trocknen Verbindung des Alkali mit den Fettsäuren. Zur Wasserbestimmung trocknet man eine in dünne Späne geschnittene Seifenprobe im Trockenschrank unter 90° C bis zur Gewichtskonstanz Der Verlust ist das hygroskopische Wasser, der Rückstand stellt die trockne Seife dar, diese enthält aber noch das gebundene oder Hydratwasser in einer Menge von 1—2%, die bei dem hohen Molekulargewicht der Seife so gering erscheint, daß sie in der Praxis nicht von Belang ist Ferner enthält eine reine getrocknete Natrontalgseife etwa 91,5% Fettsäuren, 7,5% Natriumhydrat und 1% Wasser. Manche Seifensieder verstehen unter Hydratwasser die ganze Menge Wasser, die eine kunstgerecht gesottene Kernseife nach dem Erkalten zurückzuhalten vermag. Noch größere Ungenauigkeiten kommen bei allen Nichtkernseifen und gefüllten Seifen vor, weil als Trockenrückstand das freie Alkali, Glyzerin, Salz, Wasserglas, Stärke, Kartoffelmehl, Ton, Kreide usw. mitbestimmt werden. Außer dem freien Alkali und Glyzerin sind sämtliche Substanzen in Alkohol unlöslich, und man braucht nur den Trockenrückstand der Seife mit heißem Alkohol mehrmals auszuziehen und den Rückstand nach dem Verdunsten des Alkohols zu wägen, um die Menge der Verfälschungen zu erfahren.

Meist genügt aber nicht die bloße Angabe über den Gehalt der Seife an Wasser, Verfälschungen festzustellen, für den Konsumenten ist es wichtig, zu wissen, wie hoch die Menge des freien, gebundenen Alkali, der Eigenschaften der Fettsäuren, des Harzes, Neutralfettes usw. ist. Diese Fragen können nur durch eine ausführliche quantitative Analyse der Seife beantwortet werden.

Eine absolut normale Seife muß bestehen aus.

Fettsäuren	64,0%
Natriumoxyd	6,0%
Wasser	30,0%

Analyse der Seifen

a) Wasserbestimmung

Die Wasserbestimmung kann in der oben angegebenen Weise ausgeführt werden, da alle wasserreichen Seifen bei 100° C schmelzen und sich dann mit einer zusammenhängenden Haut überziehen, durch die das Wasser sehr schwer und langsam abdunstet. Es ist darum zweckmaßiger, die Seife bei 120—130° C im trockenen Luftstrome zu trocknen.

Man kann das Wasser in der Weise bestimmen, indem man die Seife in eine gesattigte Kochsalzlösung eintragt und kocht, wodurch sie sich zu einer wasserarmen Masse zusammenballt, die getrocknet und gewogen wird. Der Wassergehalt fällt jedoch infolge des anhaftenden Kochsalzes zu niedrig aus. Diese Methode ist nur bei Kernseifen und geschliffenen Seifen anwendbar

b) Gesamtalkaligehalt

30 g Seife werden in heißem Wasser gelost, mit 100 ccm Normalschwefelsäure versetzt, bis zur Abscheidung der Fettsauren erwarmt, wobei man 20 g Stearinsaure hinzufügt, falls die Fettsauren bei gewohnlicher Temperatur flussig sind, laßt erkalten und filtriert Das Filtrat wird mit Natronlauge unter Benutzung von Athylorange als Indikator zurücktitriert

Bei harten Seifen wird das Alkali als Natriumoxyd Na_2O, bei weichen Seifen als Kaliumoxyd K_2O berechnet. Hat eine quantitative Vorprüfung ergeben, daß die Seife Kalium und Natrium zugleich enthalt und wird eine besondere Bestimmung des Natriums und Kaliums erforderlich, so kocht man die Seife mit Salzsaure, entfernt die ausgeschiedenen Fettsauren und bestimmt im Filtrat das Kalium als Kaliumplatinchlorid in der ublichen Weise Aus der so gefundenen Kalimenge und der zur Zerlegung der Seife verbrauchten Menge Saure laßt sich das Natriumhydrat berechnen

c) Freies Alkali

Man betupft eine frische Schnittflache der Seife mit einem Tropfen Phenolphthaleinlosung, tritt dabei eine Rotfarbung ein, so ist die Gegenwart von Natriumhydroxyd bewiesen, ist aber die Seife feucht, so kann die rote Farbung auch durch Karbonat, Silikat oder Borat hervorgerufen sein, bei ausgetrockneten Seifen rufen diese alkalischen Salze keine Rotung hervor. Um das freie Alkali nachzuweisen, trennt man es von den alkalischen Salzen durch Lösen in Alkohol, wobei diese auf dem Filter bleiben, während das alkoholische Filtrat auf das freie Alkali mit Phenolphthalein geprüft werden kann.

Den Nachweis des freien Alkalis fuhrt Stas in der Weise herbei, daß er die Seifenlösung mit Quecksilberchlorür verreibt, das bei Gegenwart von freiem Alkali durch die Entstehung von Quecksilberoxydul

geschwärzt wird. Stein[1]) wendet Quecksilberchlorid an, indem er die Lösung damit vermischt, wobei freies Alkali eine rote Fällung hervorruft, oder der frische Schnitt wird damit befeuchtet. Bei Anwesenheit von viel Chlorkalium entsteht keine rote Fällung, sondern eine weiße Trübung.

Quantitativ wird das freie Alkali nach Hoppe[2]) bestimmt, indem man 30 g der Seife in einem Kolben in absolutem Alkohol löst, wobei darauf zu achten ist, daß wasserhaltige Seifen zuerst unter Ausschluß von Luft getrocknet werden müssen. Die heiße Lösung wird filtriert, der Rückstand mit Alkohol nachgewaschen und das Filtrat mit $^{n}/_{10}$-Salzsäure unter Zusatz von Phenolphthalein titriert.

Späth[3]) trocknet die zuerst bei 30—50° C vorgetrocknete Seife bei 105 g und extrahiert in einem Wagegläschen mit durchlöchertem Boden im Soxhletapparat mit absolutem säurefreiem Alkohol und titriert in der so erhaltenen alkoholischen Seifenlösung das freie Alkali mit $^{n}/_{10}$-Salzsäure.

P Heermann[4]) empfiehlt zur Bestimmung des freien Alkalis folgende Methode, die darin besteht, daß 5—10 g Seife in etwa 250 ccm frisch ausgekochtem destilliertem Wasser gelöst und mit 10—15 ccm konzentrierter Bariumchloridlösung versetzt, wobei Barytseife und Bariumkarbonat entstehen und ausfallen, in der Kälte flockig und beim Erhitzen sich pechartig kompakt zusammenziehend ohne Einschluß von Flüssigkeit Die Flüssigkeit wird vorsichtig dekantiert, die oben schwimmende, sowie die an den Wänden anhaftende Barytseife mit Wasser mehrmals abgespritzt, die Waschwasser mit der Hauptlösung vereinigt und mit $^{1}/_{10}$-Normalsäure unter Zusatz von Phenolphthalein titriert. Man kann sowohl mit Schwefelsäure wie mit Salzsäure titrieren.

d) Kohlensaures Alkali

Zur Bestimmung des gebundenen Alkalis löst man den beim Extrahieren der Seife mit absolutem Alkohol verbleibenden, bei 120° C getrockneten Rückstand in Wasser und titriert mit $^{1}/_{10}$-Normalsäure unter Anwendung von Methylorange als Indikator Eine genaue Bestimmung ist nur die direkte Kohlensäurebestimmung besonders in Gegenwart von Natriumsilikat und Natriumborat, durch die auch ein Säureverbrauch bedingt wird. Man zerlegt die Seife mit Salzsäure und fängt die entwickelte Kohlensäure im Natronkalkrohr auf, das man zur Wägung bringt. Es empfiehlt sich, in dem Kolben, in dem die Kohlensäureentwicklung vor sich geht, einige Stückchen Bimsstein zu geben, um einen Siedeverzug zu verhüten.

---

[1]) Stein, Zeitschr f. analyt Chem. 5, 292 (1899)
[2]) Hoppe, Chem. News 43, 219
[3]) Späth, Zeitschr. f. angew Chem 9, 5 (1890).
[4]) P Heermann, Chem. Ztg. 1904, 53, 60.

Das von Graeger[1]) angegebene Verfahren besteht darin, daß man etwa 25—50 g der Seife in einem 300 ccm fassenden Becherglase mit 150 ccm Wasser bis zur Lösung erwarmt und mit so viel Kochsalz versetzt, daß ein Teil davon ungelöst bleibt, wobei sich die Natronseife vollständig ausscheidet. Die Lösung wird filtriert, der Niederschlag mit kalter Kochsalzlösung bis zum Verschwinden der alkalischen Reaktion ausgewaschen und das Filtrat mit Normalsäure titriert. Aus der so erhaltenen Zahl läßt sich die Summe des freien und des an Kohlensäure gebundenen Alkalis berechnen.

e) Bestimmung des Gesamtfettes

Man löst in einer Porzellanschale durch langsames Erhitzen unter beständigem Umrühren 5—10 g der Seife in heißem Wasser, fügt einige Tropfen Methylorange und dann allmahlich Salzsaure oder verdunnte Schwefelsaure bis zu einem Überschuß an Saure hinzu und erhitzt weiter unter fortwährendem Umruhren, bis die abgeschiedenen Fettsauren sich verflüssigen. Hierauf setzt man 5 g genau gewogenen trockenen Bienenwachses oder Paraffins hinzu und erhitzt weiter, bis sich das Gemisch der Fettsäuren und des Wachses an der Oberflache als eine klare, durchsichtige Ölschicht abgeschieden hat. Man spult den Glasstab mit heißem Wasser ab, erhitzt, bis die Fettsubstanz sich wieder zu einer Masse vereinigt hat und laßt erkalten. Der erstarrte Fettkuchen wird abgenommen, mit kaltem Wasser abgekuhlt und auf Filtrierpapier gelegt. Die an den Wanden des Becherglases haftenden Fettmengen werden sorgfältig abgekratzt und mit der Hauptmasse vereinigt Der mit Filtrierpapier abgetrocknete Fettkuchen wird auf das fruher benutzte Uhrglas und im Exsikkator getrocknet und dann gewogen. Sollten sich im Kuchen Höhlungen finden, die Wasser oder Saure enthalten, was nur im Falle einer ungenugenden Erhitzung moglich ist, dann empfiehlt es sich, den Kuchen in einer Porzellanschale uber Wasser zu schmelzen, erstarren zu lassen und weiter zu verfahren, wie angegeben. Von dem so ermittelten Gewichte wird das Gewicht des Wachses oder Paraffins abgezogen und die Differenz als Fettmasse berechnet. Diese wird als Fettsaure betrachtet, wenn man sich von der Abwesenheit von Neutralfett, Wachs und Unverseifbarem uberzeugt hat.

Nach einer anderen Methode verfahrt man in der Weise, daß man 8—20 g Seife in wenig Wasser in einer Porzellanschale löst und mit einem Überschuß von verdunnter Schwefelsaure, Salzsaure oder Essigsaure so lange erhitzt, bis die abgeschiedenen Fettsäuren an der Oberfläche der Flüssigkeit in einer vollkommen klaren, von weißen Partikelchen freien Ölschicht schwimmen und laßt erkalten. Sobald die Fettsäuren beim Erkalten erstarren, durchsticht man den die ganze Oberfläche der Flüssigkeit bedeckenden Kuchen an zwei Punkten seiner Peripherie, unterhalb des Schnabels der Schale und an der entgegengesetzten Seite

[1]) Graeger, Polyt. Notizbl. 12, 177.

mit dem Glasstabe und gießt die wasserige Schicht ab. Man schmilzt dann mehrmals den Kuchen mit reinem Wasser um, hebt ihn ab und trocknet oberflächlich mit Filtrierpapier und hierauf im Vakuum über Schwefelsäure. Bei genauen Analysen wird die unter dem Fettsäurekuchen befindliche saure Flüssigkeit durch ein kleines Filter gegossen, die auf dem Filter zurückbleibenden geringen Fettsäuremengen in Äther gelöst, nach dem Verdunsten des Äthers getrocknet und gewogen, die so erhaltene Menge wird zur Hauptmenge hinzu addiert.

Gawalowski[1]) empfiehlt, die Säure mit Schwefelsäure zu verseifen, die Fettsäuren auf einem Filter zu sammeln und auszuwaschen, und die im Filtrat befindlichen Fettsäuren mit Petroläther auszuschütteln, sowie die im Filter haftenden Fettsäuren in Petroläther zu lösen. Die Auszüge werden verdunstet und der Rückstand nach dem Trocknen gewogen.

Hefelmann und Steiner[2]) versuchten festzustellen, welche Veränderungen die Fettsäuren beim Trocknen bei höherer Temperatur erleiden. Sie trockneten 1 g einer Oleinkaliseife und fanden folgende Resultate:

Nach einstundigem Trocknen auf dem Trockenschranke, d. h. bei etwa 55° C .	0,5136 g Fettsaure
Nach weiterem einstündigem Trocknen bei 100° C im Trockenschrank	0,5131 g „
Nach weiterem zweistundigem Trocknen bei 100° C im Trockenschrank	0,5153 g „
Nach weiterem einstündigem Trocknen bei 100° C im Trockenschrank	0,5074 g „

Erst bei einer Erhöhung der Trockentemperatur auf 110° C trat eine merkliche die Oxydationszunahme überschreitende Verminderung infolge Verdampfung ein.

Hefelmann und Steiner zeigten ferner, welche Gewichtsabnahme zwei Kokosnußölfettsäuren enthaltende Seifenfettsauren beim Trocknen erfuhren.

	Prozente Fettsäuren		Säurezahl	Refraktometerzahl bei 40° C	Jodzahl
	a	b			
I.					
Fettsäuren eine Stunde auf dem Trockenschrank bei 55° C getrocknet . . .	80,68	80,87	200,3	37,1	48,6
Fettsäuren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	78,55	79,53	—	38,7	—

[1]) Gawalowski, Zeitschr. f. anal. Chem. 24, 219.
[2]) Hefelmann und Steiner, Zeitschr. f. öffentl. Chem. 4, 389 (1896).

	Prozente Fettsäuren a	Prozente Fettsäuren b	Säurezahl	Refraktometerzahl bei 40° C	Jodzahl
Fettsauren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	77,27	77,08	—	39,2	—
Fettsauren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	76,10	76,48	—	39,8	—
Fettsäuren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	75,78	75,35	200,0	40,0	38,9
II. Reine Kokosnußölseife					
Fettsauren eine Stunde auf dem Trockenschrank bei 55° C getrocknet . . .	65,29	65,33	257,2	20,9	16,4
Fettsäuren noch 3/4 Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	59,77	60,27	—	21,8	—
Fettsauren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	54,69	53,22	—	22,9	—
Fettsauren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	50,21	50,80	—	24,9	—
Fettsauren noch eine Stunde im Trockenschrank bei 98—100° C getrocknet .	43,48	43,48	205,6	27,2	10,9

Die Fettsäuren rauchten beim Verweilen im Trockenschrank und erlitten nicht nur einen Verlust an niederen Fettsauren, wie aus der zunehmenden Refraktometerzahl ersichtlich ist, sondern auch eine Oxydation, die sich durch die Erniedrigung der Jodzahl kundgibt.

Falls die Seife Fremdstoffe enthalt, die sich nicht leicht von der Fettmasse trennen lassen, empfiehlt es sich, die Fettmasse mit Äther auszuschutteln und das Gewicht nach dem Verdunsten des Äthers zu bestimmen. In manchen Fallen ist es vorzuziehen, die Seife in Alkohol aufzulösen und die Fremdstoffe durch Filtrieren zu entfernen. Die von Huggenberg, Spath und anderen angegebenen Verfahren bestehen im wesentlichen darin, daß die aus der Seifenlösung abgeschiedenen Fettsäuren in ein leicht abzulesendes Volumen atherischer und petroläthensicher Lösung übergeführt, von der ein aliquoter Teil zur Bestimmung des Verdampfungsruckstandes verwendet wird.

C. Huggenberg[1]) verfährt in der Weise, daß er 3,5 g der Seife in einer Porzellanschale in 30—40 ccm Wasser unter Erwarmen löst, die Lösung in eine mit 25 ccm Normalschwefelsaure beschickte Scheideburette bringt und erkalten läßt. Hierauf füllt man mit mit Wasser gesattigtem Äther bis zur Mitte der obersten Birne nach, laßt aus der Burette ohne

[1]) C. Huggenberg, Zeitschr. f öffentl. Chem. 1898, 163.

abzulesen die saure wässerige Flüssigkeit in ein Becherglas ab und spült 2—3 mal mit Wasser nach. Dann wird mit Äther auf 148—149 ccm aufgefüllt, gut durchgemischt und die ätherische Fettschicht auf 0,1 ccm genau abgelesen. Das in der Hahnbohrung befindliche Wasser wird durch Abfließenlassen von 1 ccm Ätherlösung völlig verdrängt, worauf 25—50 ccm der ätherischen Lösung in ein tariertes Kölbchen fließen gelassen werden. Der Äther wird auf dem Wassertrockenschrank verdunstet und der Rückstand im Trockenschrank bis zur Gewichtskonstanz getrocknet.

Späth[1]) bestimmt in der Seife zugleich den Wassergehalt und die übrigen wichtigen Bestandteile.

Späth verwendet zu diesem Zwecke ein Kölbchen, dessen Hals in der Mitte erweitert ist und an der engeren Stelle eine Marke, die 120 ccm angibt. Man bringt in das tarierte Kölbchen von der Seife 4—6 g, je nachdem sie wasserhaltig oder wasserarm ist, und löst sie unter Erwärmen in 50prozentigem Alkohol und füllt mit demselben Alkohol bis zur Marke auf. 60 ccm von dieser Lösung bringt man in eine tarierte Platinschale, dampft den Alkohol ab und trocknet den Rückstand bei 100° C

Der Kolbeninhalt wird auf 17,5° C gebracht und bis zur Marke mit 50prozentigem Alkohol aufgefüllt, ist der Inhalt starr geworden, so erwärmt man ein wenig auf dem Wasserbade Nun bringt man den Kolbeninhalt in einen Scheidetrichter, spült zweimal mit je 5 ccm Alkohol nach, versetzt die Seifenlösung mit 20 ccm Normalschwefelsäure, schüttelt gut durch, fügt 100 ccm Petroleumäther hinzu und schüttelt abermals gut durch und läßt stehen, wobei sich zwei Schichten bilden, die man voneinander trennt.

Die filtrierte wässerige Flüssigkeit resp. ein aliquoter Teil wird mit $^1/_{10}$ Normallauge titriert, wodurch man den Gesamtalkaligehalt erhält. Durch Titration der abgeschiedenen Fettsäuren erfährt man den Gehalt des an diese gebundenen Alkali Zur Bestimmung der Fettsäuren bringt man 50 ccm der Petroleumätherlösung in ein gewogenes Kölbchen, verjagt den Äther in einem Wasserstoffstrome bei 60—80° C auf dem Wasserbade, erhitzt hierauf das Wasserbad zum Sieden, leitet noch einige Zeit Wasserstoffgas ein, läßt dann erkalten und trocknet im Vakuum über Schwefelsäure. Außerdem kann man noch die Säurezahl und Verseifungszahl der Fettsäuren und aus der letzteren auch das Neutralfett bestimmen.

Wenn die Fettmasse kein Neutralfett, kein Wachs und keine unverseifbaren Bestandteile enthält, so wird sie als Fettsäure gerechnet. In einer vollständigen Seifenanalyse wird diese auf Fettsäureanhydrid berechnet, indem man 3,25 % des Gewichtes der Fettsäuren abzieht oder die Prozentzahl der Fettsäuren mit 0,9675 multipliziert. Man begeht dadurch keinen besonderen Fehler, denn 100 Teile Stearinsäure, $C_{18}H_{36}O_2$,

[1]) Späth, Zeitschr. f. angew. Chem. 8, 15 (1896).

entsprechen 96,93 Teilen Stearinsäureanhydrid $(C_{18}H_{35}O)_2O$, 100 Teile Palmitinsäure, $C_{16}H_{32}O_2$, 96,48 Teilen Palmitinsäureanhydrid $(C_{16}H_{32}O)_2O$ und 100 Teile Ölsäure, $C_{18}H_{33}O_2$, entsprechen 96,81 Teilen Ölsaureanhydrid $(C_{18}H_{35}O)_2O$. Je höher die Prozentzahl der Fettsauren ist, um so mehr wirkliche Seife enthält die Probe. Jede harte Seife, die mehr als 64% Fettsauren enthält, ist entweder beim Aufbewahren trocken oder künstlich getrocknet worden (pilierte Seife). Harte Seifen, die einen geringeren Gehalt aufweisen, enthalten einen Überschuß an Wasser oder Alkali oder eines der verschiedenen Verfälschungsmittel.

f) Bestimmung des Neutralfettes

Außer Fettsauren kann die Fettmasse Harzsauren, Neutralfett und unverseifbare Bestandteile enthalten

1. Harzsäuren werden mittels der Liebermann-Storchschen Reaktion nachgewiesen. Diese Reaktion kann aber nach der Angabe von Grosser nicht nur allein für Harzsäuren gelten, da auch Oxyfettsäuren diese geben. Die Storch-Morawskische Reaktion ist nach Malacarne nur dann einwandsfrei, wenn die Fettsäuren vor der Prüfung durch 5—6maliges Waschen mit kochendem Wasser von den Farbstoffen befreit werden.

Bei der Bestimmung der Fettsäuren scheidet sich das Harz mit diesen zusammen und bildet auf solche Weise einen Teil des Gesamtfettes. Den Harzgehalt dieses Gesamtfettes bestimmt man nach der Twitchellschen Methode (s. B. I, S. 767).

Neutralfett. Zur Bestimmung von Neutralfett in den Seifen eignet sich nach der Angabe von Bolley und Perutz der zwischen 85 und 86° C siedende Anteil von Benzin oder Petroläther, weil diese Losungsmittel nur sehr geringe Mengen der fettsauren Alkalien aufzunehmen vermögen.

Lewkowitsch empfiehlt, das Neutralfett mit den unverseifbaren Bestandteilen in der Weise zu bestimmen, daß man eine gewogene Menge Seife in Wasser oder Alkohol löst, mit Normalkalilauge nach Zusatz von Phenolphthalein als Indikator titriert, um die etwa vorhandenen freien Fettsäuren zu neutralisieren und die Seifenlösung mit Petroläther extrahiert.

Genauere Werte erhält man, wenn man die Seifenlösung mit gewaschenem und gegluhtem Seesand verreibt, trocknet, fein zerreibt und dann der Extraktion unterwirft.

Die petrolätherische Lösung, die aus Neutralfett und Unverseifbarem besteht, wird eingedampft, der Rückstand zur Trennung der beiden Bestandteile verseift und das so erhaltene Produkt mit Äther extrahiert.

Das Neutralfett bestimmt man auch so, daß man 10 g trockene Seife in Alkohol löst, diesen auf dem Sandbade verdunsten läßt, den Rückstand trocknet und im Soxhletapparate mit Petroläther extrahiert. Die im Extrakt enthaltenen freien Fettsäuren werden durch Titration mit Alkali bestimmt.

Unverseifbares. Das Unverseifbare wird zusammen mit dem Neutralfett bestimmt; enthält der Ätherrückstand kein Neutralfett, so besteht er nur aus Unverseifbarem.

Waltke bestimmt den Gehalt an Unverseifbarem, indem er 10 g wasserfreie Seife in einem Mörser fein zerreibt, dann in einem 200 ccm fassenden Kolben mit 100 ccm absolutem Petroleumäther schüttelt, bis zur Marke auffüllt, gut durchschüttelt und absetzen läßt. 50 ccm dieser Lösung werden durch ein doppeltes Faltenfilter gegossen, verdampft, der Rückstand bei 110° C getrocknet und gewogen.

g) Bestimmung der in Alkohol unlöslichen Substanzen

Die Menge der in Alkohol unlöslichen Substanzen bestimmt man, indem man die fein zerschnittene Seife zuerst bei mäßiger Temperatur und dann bei 100° C trocknet, mit der 8—10fachen Menge absoluten Alkohols auf dem Wasserbade digeriert und dann filtriert Der ungelöste Rückstand wird mit Alkohol gewaschen, bei 100° C getrocknet und nach dem Erkalten gewogen

Die Bestimmung der in Alkohol unlöslichen Substanzen kann mit der Ermittlung des freien Alkalis vereint werden

Gute Seifen enthalten meist geringe Mengen unlöslicher Substanzen, absolut frei von unlöslichen Substanzen sind nur die nach dem Autoklavenverfahren dargestellten Toiletteseifen. Einen beträchtlichen Rückstand enthalten die gefärbten Seifen.

Der Rückstand besteht gewöhnlich aus

1. In Wasser löslichen Substanzen, wie Chloride, Sulfate, Karbonate, Borate der Alkalimetalle
2. Wasserunlöslichen Mineralsubstanzen (Füllmaterial), wie Kreide, Ton, Kieselgur, Asbest, Talk, Erdfarben usw
3. Organischen Substanzen, wie Stärke, Dextrin, Leim, Pflanzenschleim usw.

1. Wasserlösliche Substanzen. Den auf dem Filter gebliebenen Rückstand behandelt man mit kaltem Wasser, filtriert und bestimmt im ganzen Filtrate oder in einem aliquoten Teile das an Kohlensäure, Kieselsäure und Borsäure gebundene Alkali durch Titration mit Salzsäure unter Zusatz von Methylorange

Dampft man dann die Flüssigkeit unter Zusatz von Salzsäure auf dem Wasserbade bis zur Trockne ein, so erhält man die etwa vorhandene, aus dem Wasserglas stammende Kieselsäure. Die Gegenwart von Borsäure läßt sich im Filtrat nachweisen, indem man einen damit befeuchteten Streifen Curcumapapier trocknet. Falls Borsäure abwesend ist, kann Karbonat und Silikat aus dem bei der Titration gefundenen Alkali und der durch Wägen ermittelten Kieselsäure gefunden werden. Bei Gegenwart von Borax teilt man die Lösung am besten in drei Teile: im ersten Teile bestimmt man die Kohlensäure, in dem zweiten Teile die Kieselsäure und in dem dritten Teile das Gesamtalkali durch Titration.

Waltke bestimmt diese Salze, indem er den alkoholunlöslichen Teil bei 150° C bis zur Gewichtskonstanz trocknet und wagt. In einem Teil des Rückstandes wird die Kohlensäure direkt bestimmt, in dem mit Salzsäure versetzten Reste wird durch Abdampfen die Kieselsaure abgeschieden und im Filtrat von dieser wird das Gesamtnatron als Natriumchlorid und Natriumsulfat bestimmt Die dem Natriumkarbonat und Natriumsilikat entsprechende Menge wird von der Gesamtnatronmenge subtrahiert und die Differenz auf Natriumborat berechnet.

Chloride und Sulfate des Natriums werden am besten in aliquoten Teilen der sauren Flüssigkeit bestimmt, die man nach dem Abscheiden der Fettsauren erhält, wobei man in diesem Falle stets Salpetersäure zur Zersetzung der Seifen anwenden muß Das Chlor wird aus der salpetersauren Lösung mit Silbernitrat gefallt, die Schwefelsäure wird aus dem wasserigen Auszug des mit Alkohol behandelten Seifenruckstandes oder in der salzsaurehaltigen Flüssigkeit durch Fällen mit Bariumchlorid bestimmt.

2 Der wasserunlösliche Anteil. Dieser wird zur Bestimmung der organischen Substanz eingeaschert und gegluht; der so erhaltene Rückstand wird nach dem Erkalten gewogen und qualitativ und quantitativ untersucht.

3. Organische Substanzen. Durch Behandeln des in Alkohol unlöslichen Ruckstandes mit kaltem Wasser erhalt man Dextrin, das auf Zusatz von Alkohol ausfallt und so quantitativ bestimmt werden kann. Zu diesem Zwecke benutzt man ein tariertes Becherglas mit Glasstab. Man rührt die Flussigkeit energisch durch, so daß sich das Dextrin an den Wanden des Becherglases absetzt Die Flussigkeit wird abgegossen, das Dextrin mit Alkohol ausgewaschen, getrocknet bei 100° C und nach dem Erkalten gewogen

Die Gegenwart von Starke wird mikroskopisch und durch die Violettfarbung mit Jodlosung nachgewiesen Zur quantitativen Bestimmung wird die Starke in Glukose ubergefuhrt in der Weise, daß man den alkoholunlöslichen Ruckstand auf dem Filter mit kaltem Wasser auswascht und mit verdunnter Schwefelsaure unter bestandigem Ersatz des verdampfenden Wassers im Wasserbade kocht Die Flassigkeit wird mit Bariumkarbonat neutralisiert, filtriert und der Zucker mit Fehlingscher Losung bestimmt

Leim. Man extrahiert den in Alkohol unlöslichen Anteil mit heißem Wasser, wobei der Leim in Lösung geht, die beim Erkalten gelatiniert und, mit Gerbsäure versetzt, einen Niederschlag gibt.

h) Glyzeringehalt

Zum Nachweis von Glyzerin löst man die Seife in Alkohol oder Methylalkohol, wobei Glyzerin in Lösung geht. Diese wird filtriert, erhitzt, bis der Alkohol vollständig verdunstet, versetzt dann die Lösung mit Schwefelsäure, um die Fettsaure abzuscheiden und filtriert. Hierauf

neutralisiert man das Filtrat mit Bariumkarbonat, dampft bis zur Sirupkonsistenz ein, laugt den Rückstand mit einem Gemisch von 3 Teilen 95prozentigen Alkohols und 1 Teil Äther aus, filtriert, dampft das Filtrat und prüft den so erhaltenen Sirup auf Glyzerin (s S 689). Dieser Sirup kann auch zur quantitativen Bestimmung dienen, die man nach dem Azetinverfahren ausführt (B. I, S. 665)

Oder man löst etwa 10 g Seife in Wasser, bei Gegenwart von organischen in Alkohol unlöslichen Substanzen, in Methylalkohol auf, verdunstet diesen, scheidet die Fettsäure durch Zusatz von Säure ab und bestimmt in dem sauren Filtrate das Glyzerin nach einer der bei den Fetten angegebenen Methode.

Martin zersetzt etwa 10 g Seife mit verdünnter Schwefelsäure, filtriert die ausgeschiedenen Fettsauren ab, versetzt das Filtrat mit essigsaurem Blei und entfernt den im Filtrat enthaltenen Bleiuberschuß durch Schwefelwasserstoff, filtriert das ausgefällte Bleisulfid ab, verdunnt das Filtrat auf ein bestimmtes Volumen und bestimmt das Glyzerin in einem aliquoten Teil nach der Bichromatmethode

Aus der Menge Glyzerin kann man sehen, ob eine harte Seife nach dem kalten Verfahren dargestellt worden ist. In diesem Falle findet man gewöhnlich etwa 5% Glyzerin Das Fehlen von Glyzerin in einer Schmierseife beweist, daß sie aus Fettsauren dargestellt worden ist. Betrachtliche Mengen Glyzerin enthalten manche Toiletteseifen, besonders die Pilierseifen

i) Bestimmung des Zuckers

Manche Toiletteseifen und billige Transparentseifen enthalten oft 25—30% Zucker Quantitativ wird der Zucker nach der Inversion mit Fehlingscher Losung oder polarimetrisch bestimmt

Die quantitative Bestimmung wird so ausgefuhrt, daß man die wässerige Losung einer gewogenen Menge Seife mit Normalschwefelsaure kocht, wobei sich die Fettsauren ausscheiden, die abfiltriert werden, das Filtrat etwas eindampft, dann neutralisiert und mit Salzsaure im Wasserbade kocht, bis vollstandige Inversion stattfindet. In der so erhaltenen Losung wird der Zucker mit Fehlingscher Lösung bestimmt.

Die polarimetrische Bestimmung fuhrt Wilson[1]) so aus, daß er 10 g Seife in 150 ccm Wasser von 80° C löst und unter Umrühren tropfenweise mit einer gesättigten Magnesiasulfatlösung im Überschusse versetzt, die ausgeschiedene Magnesiaseife abfiltriert und mit heißem, Magnesiasulfat enthaltendem Wasser auswäscht. Das schwach alkalische Filtrat wird mit verdünnter Salpetersäure fast neutralisiert, bis auf 40 ccm eingedampft, nach dem Erkalten mit verdünnter Salpetersäure schwach angesauert, mit Bleiessig geklärt, filtriert und in der üblichen Weise polarisiert.

---

[1]) Wilson, Chem. Ztg Rep 1891, 227.

Kommen Zucker und Glyzerin gleichzeitig vor, so geschieht die Trennung nach Donat und Mayrhofer[1]) in der Weise, indem man die Lösung beider Körper mit gelöschtem Kalk zur Bildung des Kalksaccharats versetzt, darauf die gleiche Menge gewaschenen und geglühten Seesandes zumischt, eindampft, den Rückstand nach dem Erkalten zu einem feinen Pulver zerreibt und dieses mit einem Gemisch gleicher Teile Alkohol und Äther extrahiert. Die Lösung enthält nur Glyzerin, das in der oben beschriebenen Weise bestimmt wird.

k) Bestimmung der Karbolsäure

Nach Allen[2]) wird die Bestimmung in folgender Weise ausgeführt.

Man löst 5 g Seife in warmem Wasser, fügt zur Lösung der Phenole 10prozentige Natronlauge hinzu, schüttelt die Seifenlösung mit Äther aus, um Kohlenwasserstoffe zu entfernen und laßt die Ätherschicht ab. Hierauf setzt man Kochsalz hinzu, wodurch die Seife ausgesalzen wird, während die Phenolverbindungen in Lösung bleiben, die man abfiltriert, die Seife auf dem Filter mit konzentrierter Kochsalzlösung wäscht und das Filtrat dann zum Liter auffüllt. Ein aliquoter Teil der Lösung wird mit Schwefelsäure versetzt, es darf keine Trübung entstehen, falls keine Seife mehr zugegen ist, fügt Bromwasser, dessen Titer man auf kristallisierte Karbolsäure stellt, im Überschuß hinzu und titriert diesen mit Natriumthiosulfat zurück.

Zur gewichtsanalytischen Bestimmung konzentriert man einen aliquoten Teil der alkalischen Lösung, sauert mit Schwefelsäure an und versetzt mit einem geringen Überschuß von Bromwasser. Hierauf wird das dabei gebildete Tribromphenol mit wenig Schwefelkohlenstoff ausgeschüttelt, bis zur Trockne verdampft und der Rückstand gewogen. War reine Karbolsäure vorhanden, so besteht der Rückstand aus langen, fast farblosen Nadeln, in der Gegenwart von Kresolen ist er meist orange bis rot gefärbt und zeigt eine schlechte Kristallisation.

Das von Lewkowitsch[3]) angegebene Verfahren unterscheidet sich von dem oben beschriebenen dadurch, daß die durch Eindampfen erhaltene konzentrierte Lösung der Phenolate in einen graduierten Stöpsel-Zylinder von 50—100 ccm Inhalt gebracht wird, mit soviel Kochsalz versetzt, daß etwas ungelöst bleibt und mit Schwefelsäure ansäuert. Man liest das Volumen der abgeschiedenen Phenole ab und setzt die Anzahl Kubikzentimeter als ebensoviel Gramme in die Rechnung ein Bei größerer Genauigkeit bringt man die abgeschiedenen Phenole in ätherische Lösung, dampft den Äther ab und bestimmt die Menge des Phenols und der Kresole nach dem Koppeschaarschen Verfahren.

Fresenius und Makin[4]) setzen durch Hinzufügung von verdünnter Schwefelsäure oder Salzsäure die Phenole in Freiheit und destillieren diese

---

[1]) Donath und Mayrhofer, Zeitschr. f anal. Chem. 20, 383
[2]) Allen, The Analyst 1896, 103
[3]) Lewkowitsch, Chemical Analysis of oils, fats and waxes 1895, 637
[4]) Fresenius und Makin, Zeitschr. f. anal. Chem 35, 325.

mittels eines starken Wasserdampfstromes ab und bestimmen sie im Destillat mit Bromdibromatlösung (Koppeschaar-Tòth).

l) Nachweis des Alkohols

Zum Nachweis des Alkohols in transparenten Seifen sind folgende Methoden in Vorschlag gebracht worden.

Jay schüttelt in einem 200 ccm fassenden Kolben 50 g fein zerschnittener Seife mit 30 ccm konzentrierter Schwefelsaure bis zur vollständigen Lösung. Die sich dabei erhitzte und gebräunte Masse wird mit Wasser versetzt, stehen gelassen, bis die Fettsäuren erstarren, die wässerige Flüssigkeit abgegossen, fast neutralisiert und abdestilliert. Die ersten 25 ccm des Destillates werden nach dem Verfahren von Riche und Bardy geprüft. Man versetzt die mit 1/2 ccm verdünnter Schwefelsäure (18 Bé) angesäuerte Losung mit 1/2 ccm Chameleonlösung, wodurch der in der Lösung vorhandene Alkohol zum Aldehyd oxydiert wird. Die Flüssigkeit entfärbt man nun durch einen Zusatz von einigen Tropfen einer Lösung von unterschwefligsaurem Natron und fugt 1 ccm Fuchsinlosung (0,1 1000) hinzu Ist Aldehyd resp. Alkohol vorhanden, so wird die Flüssigkeit nach 5 Minuten schön violett, trifft aber die Farbung erst nach 15 Minuten ein, so ist kein Aldehyd und darum auch kein Alkohol vorhanden

Valenta destilliert im Paraffinbade 50—60 g der mit Bimsstein verriebenen Seife zuerst bei 110° C und dann bei 120° C ab. Im Filtrate wird die Jodoform-Reaktion in folgender Weise gemacht.

Die Flussigkeit wird mit 5—6 ccm einer 10prozentigen Kalilösung versetzt. auf etwa 40—50° C erwarmt und soviel einer mit Jod gesattigten etwa 20prozentigen Jodkaliumlösung hinzugesetzt, bis die Flüssigkeit sich braunlichgelb farbt und umgeschuttelt. Verschwindet die Farbe nicht, so setzt man mittels eines Glasstabes soviel Kalilauge hinzu, bis die Flussigkeit sich entfarbt und laßt stehen, wobei sich gelbe Kristalle von Jodoform ausscheiden, die, unter dem Mikroskop gesehen, sechsseitige Tafeln darstellen (Hager)

3. Seifen mit besonderen Zusätzen

a) Glyzerinseife

Das Glyzerin ist seit langer Zeit als ein die Haut weich und geschmeidig machendes Mittel bekannt Die Glyzerinseifen werden dargestellt, indem man gute, brauchbare, feste Seife in der gleichen Menge Glyzerin in einem mit Dampf von außen geheizten kupfernen Kessel löst, die Lösung durch Musselin in Formen gießt und längere Zeit stehen laßt. Nach einigen Wochen wird die erstarrte durchscheinende Seife in Riegel geschnitten oder in Formen gepreßt.

Eine Lösung von Seife in überschüssigem Glyzerin 30 : 35 bildet eine flüssige Glyzerinseife, die klar ist und die Farbe und Konsistenz des gereinigten Honigs hat, aber sehr wenig schäumend ist.

b) Gallseife, Fleckseife

Die Wirkung der Galle bei der Entfernung der Fettflecke aus Geweben ist der Einwirkung auf die Verdauung der Fette im tierischen Organismus ähnlich; sie wirkt nicht verseifend, sondern in außerordentlicher Weise in die kleinsten Kügelchen verteilend, fast lösend, daß diese imstande sind, die organischen Poren der Zellhäutchen mit dem wässerigen Nahrungssafte zu durchdringen.

Man stellt diese Seifen dar, indem man einen Teil Galle und zwei Teile gut getrocknete Seife erwärmt, wobei die Seife die ganze Gallenflüssigkeit aufnimmt. Sobald das Gemisch eine gleichförmige Masse bildet, wird diese in Formen gegossen oder zu Kugeln, sogenannten „Fleckkugeln“, geformt.

Nach einer anderen Methode schleift man eine auf den Kern gesottene Seife mit gallhaltigem Wasser zu schleifen.

c) Sand- und Bimssteinseifen

Diese Seifen werden zum Reinigen von schmutzigen Händen usw. in vielen Gewerben benutzt. Sie werden in der Weise dargestellt, daß man auf kaltem Wege hergestellte Kokosnußölseife erwärmt und vor dem Erstarren fein gepulverten Bimsstein oder Sand einrührt. Die scharfen Körner des Sandes oder Bimssteins bewirken beim Waschen eine mechanische Abreibung des der Haut anhängenden Schmutzes.

d) Medizinische Seifen

Unter medizinischen Seifen im weiten Sinne dieses Wortes versteht man alle Seifen, die zu Heilzwecken dienende Stoffe enthalten, wie z. B. *Teerseife*, *Schwefelseife*, *Kampferseife*, *Lebertranseife*, *Borseife*, *Salizylseife*, *Karbolseife* usw. Nach der Pharmakopoe bedeutet medizinische Seife eine aus Schweinefett und Olivenöl dargestellte Natronseife, *Sapo medicatus* genannt, ferner existiert auch nach der Vorschrift der Pharmakopöe und ebenfalls zu medizinischem Zweck dienende weiche Kaliseife, *Sapo kalinus* genannt, die aus reinem Leinöl gewonnen wird.

4. Unlösliche Seifen

Sämtliche Seifen, die nicht Kalium oder Natrium enthalten, sind in Wasser unlöslich. Von diesen Seifen findet die Bleiseife als „Bleipflaster“ in der Pharmazie Verwendung, auch die anderen Metallseifen werden in der Technik verwendet und werden entweder durch doppelte Zersetzung der Alkaliseifen mit wässerigen Lösungen der Metallsalze oder durch Erhitzen der freien Fettsäuren mit den Oxyden oder Karbonaten der Metalle dargestellt.

Kalzium-, *Strontium-*, *Bariumseife* werden zur Herstellung wasserdichter Gewebe benutzt; hauptsächlich dient aber dazu Alumi-

niumseife und stellt dadurch eine der wichtigsten unlöslichen Seifen dar. Die betreffenden Gewebe werden mit Metallösungen, Chlorkalzium, Clorbarium, Aluminiumazetat behandelt und in ein Seifenbad gebracht. Aluminiumseife findet auch bei der Herstellung konsistenter Maschinenfette vielfach Verwendung.

Tonerde allein verseift die Fette nicht, wird aber Kalium- und Natriumaluminat angewendet, so bildet sich Aluminiumseife. Diese dient auch zum Imprägnieren von Holz, besonders von Eisenbahnschwellen, um diese vor Feuchtigkeit zu schützen. Beim Lebhaftmachen (Avivieren) der Farben mit Aluminiumsalzen oder Zinnsalzen gebeizter und gefärbter oder bedruckter Gewebe mit einer Lösung von Seife bildet sich Aluminiumseife und Zinnseife. Aluminiumseife wird auch als Leim in der Papierfabrikation verwendet.

Aluminiumseifen, besonders Aluminiumoleat, werden als „Ölverdicker" benutzt; zu diesem Zwecke löst man sie in der Wärme in Mineralölen, wodurch letztere eine größere Viskosität erhalten.

Bleipflaster besteht hauptsächlich aus Bleioleat. Aus Ölsäure dargestelltes Bleipflaster ist in Äther vollständig löslich, während die aus natürlichen Ölen und Fetten dargestellten Pflaster einen in Äther unlöslichen Rückstand geben, der aus den Bleisalzen der gesättigten Fettsäuren besteht. So hinterlassen nach den Angaben von Kremel[1]) Pflaster aus Olivenöl 17—20 %, die aus Schweinefett 40—50 % Rückstand.

Zink- und Manganseife werden als Sikkative, reine Eisenseife in der Gerberei gebraucht. Ein Gemenge von Kupfer- und Eisenseife, dargestellt durch Fällen von Kupfer- und Eisenvitriollösung mit Seife, wird mit Firnis und Wachs zusammengeschmolzen und dient zum Anstreichen von Gipsfiguren, um denselben einen grünen, dauerhaften, bronzeähnlichen Überzug zu geben. Die Goldseife kann bei der Glanzvergoldung auf Porzellan und die Silberseife als haarfärbendes Mittel gebraucht werden.

Zink-, Eisen-, Nickel-, Kobalt- und Chromseifen werden bei der Herstellung von Emaillen, sowie auch zum Wasserdichtmachen von Geweben benutzt. Kupferseifen finden auch bei der Darstellung von Schiffsanstrichen Verwendung.

Die Metallseifen werden in den Künsten für verschiedene Zwecke verwendet. So wird den organischen Lösungsmitteln, die bei der chemischen Wäsche von Seidenstoffen zugesetzt werden, eine Lösung von Magnesiumoleat in Petroleumäther zugesetzt, um Selbstentzündung zu verhindern, indem das Magnesiumoleat die Leitungsfähigkeit des Lösungsmittels so sehr erhöht, daß die Entstehung elektrischer Funken beim Herausnehmen der Seidenstoffe aus dem Bade verhindert ist.

Hierzu gehören auch die Harzseifen, Metallsalze der Harzsäuren. Kalkresinat wird bei der Darstellung fester Schmiermittel benutzt.

---

[1]) Kremel, Pharmaz. Post 20. 190

Manganresinat und Bleiresinat sind in warmem Leinöl löslich und werden daher als flüssige Sikkative in der Firnisfabrikation verwendet. Kupferresinat wird als Rostschutzmittel und zur Herstellung von Schiffsanstrichen benutzt.

Der Nachweis der Metalloxyde in diesen Seifen geschieht so, daß man die Seife mit einer verdünnten Mineralsäure — bei Bleiseifen erweist sich Salpetersäure am zweckmäßigsten, bei allen anderen ist Salzsäure oder Schwefelsäure vorzuziehen — zersetzt und die ausgeschiedenen Fettsäuren mit Petroleumäther ausschüttelt, in der man die Fettsäuren in der bereits angegebenen Weise näher untersucht. In der sauren Lösung bestimmt man das Metalloxyd.

10. Glyzerinfabrikation

Glyzerin wird als Nebenprodukt bei der Stearinkerzen- und Seifenfabrikation in den sogen. Glyzerinwässern erhalten, die je nach dem Fabrikationsverfahren entweder alkalisch oder sauer reagieren. Die beim Autoklavenprozeß erhaltenen Glyzerinwässer sind alkalisch reagierende Flüssigkeiten von einer Konzentration 12—18 % und verhältnismäßig wenig gefärbt, wenn die zur Spaltung angewandten Fette hell sind. Die Teilchen der Autoklavenmasse werden aus dem Glyzerinwasser durch Aufkochen und Abschöpfen oder Abfiltrieren an der Oberfläche der Flüssigkeit ausscheidenden Seife entfernt, und man erhält das reinste Rohmaterial. Ein weniger reines, dunkel gefärbtes Rohmaterial liefert das Verseifungsverfahren mittels Säure. Das so erhaltene saure Glyzerinwasser wird zur Entfernung der überschüssigen Schwefelsäure mit Kalk neutralisiert und vom gebildeten Niederschlag abfiltriert. Ein reineres Glyzerinwasser wird aus den bei der Verseifung der Fette mit Natronlauge in den Seifenfabriken erhaltenen Seifenlaugen gewonnen.

Die dünnen Glyzerinwässer werden konzentriert und geben die im Handel vorhandenen Rohglyzerine.

1. Rohglyzerin

Entsprechend der Darstellungsweise unterscheidet man im Handel Glyzerine verschiedenster Zusammensetzung: die Saponifikationsglyzerine, die Destillationsglyzerine und die Laugenglyzerine.

a) Saponifikationsglyzerin

Man erhält diese Glyzerine aus der wässerigen Lösung bei dem Autoklavenverfahren, sowie bei der Fettspaltung nach dem fermentativen und dem Twitchell-Verfahren. Dieses Rohglyzerin enthält 85—90 % reines Glyzerin, das spezifische Gewicht beträgt 1,240—1,242, was einer Konzentration von 28° Bé, der Handelsmarke „28° Bé Saponifikationsrohglyzerin" entspricht, es darf nicht mehr als 2,5 % Trockensubstanz

bei 170—180° C und 0,5 % Asche enthalten. Die Farbe dieses Rohglyzerins ist hellgelb bis dunkelbraun und der Geschmack süß. Mit basischem Bleiazetat gibt es nur einen geringen, sich langsam abscheidenden Niederschlag, mit mäßig konzentrierter Salzsäure darf keine Trübung entstehen. Durch Behandeln mit Tierkohle erhalt man ein „raffiniertes" Glyzerin, das in den Kunsten vielfach angewendet wird.

b) Destillationsrohglyzerin

Dieses Rohglyzerin wird aus den sauren von der Schwefelsäureverseifung stammenden Wässern erhalten und ist im Handel unter diesem Namen bekannt, weil man die bei diesem Verfahren gewonnenen Fettsäuren abdestillieren muß, um Kerzenmaterial zu erhalten. Dieses Rohglyzerin hat eine hellgelbe bis dunkelbraune Farbe, einen scharfen, adstringierenden Geschmack und riecht, auf der Handfläche gerieben, unangenehm. Mit basischem Bleiazetat versetzt, entsteht ein voluminöser Niederschlag, Salzsäure ruft eine weißliche Farbung hervor, wahrend beim Erhitzen sich olartige, schwarzliche Substanzen ausscheiden Das spezifische Gewicht ist 1,240—1,242, der Siedepunkt des Glyzerins von 28° Be liegt bei 125° C Der Glyzeringehalt betragt in der Regel 84 bis 86%, der Aschengehalt etwa 2—3,5% Die Menge der organischen Verunreinigungen steigt manchmal bis auf einige Prozente.

c) Laugenglyzerin

Dieses Rohglyzerin wird aus den Seifenunterlaugen gewonnen, die bei der Seifenfabrikation durch Kochen der Fette mit Natriumhydrat erhalten werden Je nach der Aufarbeitungsweise der verschiedenen Wässer enthalten die Seifenlaugen 5—8 % Reinglyzerin, sie enthalten ferner Kochsalz, Ätznatron, kohlensaures Natron, Schwefelnatrium, Rhodannatrium, Natriumsulfat, Leim, Fettsauren und Harzsauren, Zersetzungsprodukte der von der Verseifung der Fette herruhrenden Eiweißkörper, Kohlenwasserstoffe. Das spezifische Gewicht des Laugenglyzerins ist je nach dem Salzgehalt 1,08—1,14, die Farbe ist schwach gelb bis rotlichbraun, der Gehalt an Glyzerin betragt 80—82%, an Asche etwa 10% und an organischen Verbindungsmitteln etwa 3%. Je höher der Gehalt an reinem Glyzerin und je niedriger die Menge von freiem Atzkali und Natriumkarbonat ist, um so besser ist das Laugenglyzerin.

Bestimmung des Glyzeringehaltes im Rohglyzerin

Die Bestimmung des Glyzeringehaltes in Rohglyzerinen wird nach den folgenden Verfahren ausgeführt: nach dem Extraktionsverfahren von Shukow und Schestakow, nach dem Azetinverfahren von Benedikt und Cantor, nach dem Jodidverfahren von Zeisel und Fanto, sowie nach der Hehnerschen Bichromatmethode (B. I, S. 655).

a) Extraktionsverfahren

Dieses Verfahren ist B I, S. 656 beschrieben: Es wird zur Untersuchung von Rohglyzerin angewendet, mit Ausnahme der Laugenglyzerine. Nach dieser Methode erhalt man etwas zu hohe Werte, da nach dem Abrauchen bei 170—180° C ein geringer Ruckstand zurückbleibt.

b) Azetinverfahren

Dieses Verfahren beruht auf der Überführung des Glyzerins in Triazetin durch Kochen mit Essigsaureanhydrid und Bestimmung des gebildeten Triazetins mittels der Verseifungszahl

Man kocht 1—2 g der Probe in einem Rundkolben mit 8—10 ccm Essigsaureanhydrid und etwa 4 g wasserfreiem Natriumazetat $1^1/_2$ Stunden am Rückflußkuhler und laßt erkalten. Hierauf gießt man durch das Kuhlrohr 50 ccm warmes Wasser und schwenkt um unter etwaigem schwachem Erwarmen, wobei sich das Azetin lost.

Die Lösung wird in einen weithalsigen Kolben von 400—600 ccm Inhalt filtriert, das Filtrat nach dem Erkalten unter Zusatz von Phenolphthalein mit zweiprozentiger wasseriger Natronlauge unter fortwahrendem Umschütteln genau neutralisiert, wobei darauf zu achten ist, daß die Neutralität erreicht ist, wenn die schwach gelbe Farbe der Flüssigkeit in Rotlichgelb ubergeht. Eine eigentliche Rotfarbung tritt erst bei einem Uberschuß an Natronlauge ein Hierauf fugt man mit einer Pipette 25 ccm 10prozentiger Natronlauge hinzu, kocht $^1/_4$ Stunde am Ruckflußkuhler und titriert den Überschuß der Lauge mit Salzsaure zuruck. Gleichzeitig werden 25 ccm Natronlauge mit Salzsaure titriert, wobei die Differenz der bei beiden Titrationen gefundenen Werte der zur Verseifung des Triazetins erforderlichen Menge Alkali entspricht

Beispiel 1,324 g Glyzerin

25 ccm Lauge neutralisieren .	60,5 ccm Normal-Salzsaure
Zum Zurucktitrieren verbraucht . .	21,5 „ „
Zur Zerlegung des Triazetins verbraucht	39,0 ccm Normal-Salzsäure

$$1 \text{ ccm Normal-Salzsaure entspricht } \frac{0{,}092}{3} = 0{,}03067 \text{ g Glyzerin.}$$

Somit enthielt das Rohglyzerin

$$0{,}03067 \times 39 = 1{,}9678 \text{ g oder } 90{,}38\,\% \text{ Glyzerin.}$$

c) Jodidmethode von Zeisel und Fanto

Die Gegenwart der Sulfate und Chloride im Rohglyzerin wirkt storend auf den Verlauf dieser Reaktion, diese Verunreinigungen müssen daher vor der Ausfuhrung der Bestimmung entfernt werden.

Fanto[1]) verfährt in der Weise, daß er 20 ccm Lauge mit etwa dem doppelten oder dreifachen Volumen Wasser verdünnt, die dem

[1]) Fanto, Zeitschr, angew Chemie **16**, 413 (1903).

Chlorgehalte entsprechende Menge festen Silbersulfats hinzufügt, einige Minuten unter öfterem Umschütteln auf dem Wasserbade erwärmt und mit einer heißen Lösung von Baryumazetat versetzt, wobei die Schwefelsäure ausfällt. Hierauf wird filtriert, der Niederschlag sorgfältig ausgewaschen und das Filtrat mit dem Waschwasser im Kolben bis auf etwa 80 ccm eingeengt. Die erkaltete Flüssigkeit wird in einen Meßkolben von 100 ccm Inhalt gebracht, mit Hilfe des zum Ausspülen des Kochkolbens verwendeten Wassers bis zur Marke aufgefüllt und 5 ccm = 1 ccm der ursprünglichen Unterlauge zur Bestimmung verwendet (s. B. I, S. 662).

d) Hehners Bichromatmethode

Die zu untersuchende Lauge wird schwach verdünnt und mit Schwefelsäure angesäuert, die dadurch ausgeschiedenen Fettsäuren usw. werden abfiltriert und das Filtrat mit Bleiazetat oder mit Kalilauge und Kupfersulfat behandelt, wobei die Verunreinigungen ausfallen, der Niederschlag abfiltriert und das Filtrat auf 100 ccm aufgefüllt

Von dieser Lösung werden 25 ccm in einem vorher mit Schwefelsäure und Bichromatlösung gereinigten Becherglas mit 40 ccm der konzentrierten Kaliumbichromatlösung und 25 ccm konzentrierter Schwefelsäure versetzt und zwei Stunden in siedendem Wasserbade mit bedecktem Uhrglase stehen gelassen Da die Bichromatlösung eine konzentrierte ist, so muß sehr genau abgemessen sein und auch die Temperatur der Lösung sorgfältig beobachtet werden, da sich die Lösung für jeden Grad nach der Angabe von Hehner um 0,05% ausdehnt Um jede Korrektur zu vermeiden, empfiehlt Lewkowitsch die Lösungen bei der Normaltemperatur in einem Wasserbade zu halten, bis die Titration zu Ende ist Den Überschuß des Bichromates reduziert man dann mit einem Überschuß von Ferroammoniumsulfatlösung und titriert den Überschuß des letzteren mit verdünnter Bichromatlösung unter Benutzung von Kaliumferricyanid als Indikator zurück

Man versetzt 1,5 g Rohglyzerin in einem 100 ccm fassenden Kolben mit Silberoxyd, um das Chlor abzuscheiden und die Aldehyde zu oxydieren, fügt etwas Wasser hinzu und läßt 10 Minuten stehen Hierauf versetzt man mit basischem Bleiazetat im geringen Überschuß, um die Verunreinigungen zu fällen, füllt die Flüssigkeit auf 100 ccm und filtriert einen Teil der Lösung durch ein trocknes Filter 25 ccm des Filtrates werden in ein vorher mit konzentrierter Schwefelsäure und Bichromatlösung gereinigtes Becherglas und, wie oben angegeben, weiter verfahren (Hehner[1]). (Handelsanalytisches Verfahren.)

Nach den Angaben von F. W. Richardson und A Jaffé[2]) wird die Bichromatmethode in der Weise ausgeführt, daß man 25 g Rohglyzerin mit Wasser auf 50 ccm verdünnt, mit 7 ccm Bleizuckerlösung

---

[1]) Hehner, Soc. Chem Ind. 1889, 6

[2]) F. W Richardson und A. Jaffé, Journ. Soc. Chem Ind. 17, 330 (1898)

fällt, in einen 250 ccm fassenden Kolben filtriert, mit 150 ccm kaltem Wasser nachwäscht, das Filtrat mit verdünnter Schwefelsäure versetzt, wodurch der Bleiüberschuß ausgefällt wird, zur Marke auffüllt und durch ein trocknes Filter filtriert. Nun versetzt man 20 ccm des Filtrates in einem Kolben mit der Hehnerschen Bichromatlösung und 25 ccm reiner Schwefelsäure, setzt einen kurzhalsigen Trichter auf den Kolben und erhitzt 20 Minuten auf dem Wasserbade. Nach dem Erkalten der so oxydierten Lösung verdünnt man auf 250 ccm und titriert den Bichromatüberschuß mit Eisenammonsulfat unter Benutzung von Ferricyankalium als Indikator.

Die hier angegebenen Methoden wurden bei den Bestimmungen des Prozentgehaltes des Rohglyzerins geprüft und miteinander verglichen, es haben sich jedoch keine übereinstimmenden Resultate ergeben. Lewkowitsch[1]) erhielt nach dem Azetinverfahren und der Bichromatmethode oft gut übereinstimmende Werte, die Bichromatmethode liefert aber in den meisten Fällen höhere Werte, besonders bei den in den letzten Jahren hergestellten Rohglyzerinen, wie Lewkowitsch festgestellt hat:

Saponifikationsglyzerin (Lewkowitsch)

Saponifikationsglyzerin	Azetinmethode %	Bichromatmethode (Reinigung mittels Kupfersulfat) %
1	88,91, 90,75, 90,43	93,68, 94,21, 94,71, 94,90;
2	90,69 99,74	92,70 93,08
3	94,02 94,12	97,21 97,94
4	85,23 85,42	86,72 86,41

Lewkowitsch[2]) fand, daß das Reinglyzerin in dem Destillationsglyzerin nach dem Azetinverfahren und nicht nach der Bichromatmethode bestimmt werden muß, da die nach den beiden Methoden erhaltenen Werte noch mehr als beim Saponifikationsglyzerin differieren und zwar infolge der größeren Menge von Verunreinigungen.

Destillationsglyzerin (Lewkowitsch)

Destillationsglyzerin	Azetinmethode %	Bichromatmethode (Reinigung mittels Kupfersulfat) %
1	86,26; 86,16; 86,22	89,70; 89,22
2	83,51; 83,68	89,44; 89,73
3	83,10, 82,98	83,9; 83,56; 83,52

[1]) Lewkowitsch, Analyst 1903, 104.
[2]) Lewkowitsch, Analyst 1903, 106.

Ferner erhielt Lewkowitsch in den richtig gereinigten Seifenlaugen nach dem Azetinverfahren und nach der Bichromatmethode identische Werte, dagegen führte die Bichromatmethode bei nicht vollständig reinen Laugen zu höheren Werten.

Seifenlaugenglyzerin (Lewkowitsch)

Nr	Spezifisches Gewicht	Freies Alkali als Na_2O %	Glyzerin in Prozenten	
			1000 ccm-Methode	Bichromatmethode (Reinigung mit Kupfersulfat)
1	1,120	2,39	5,86	6,62, 6,80
2	1,114	0,58	7,36	8,48; 8,43
3	1,216	—	5,70	5,89 5,81
4	1,1025	0,927	6,69	7,45, 7,33
5	1,0975	0,452	5,90	5,90 6,09
6	1,1050	0,678	5,25	5,34, 5,43
7	1,0925	0,809	6,10	5,92, 5,88
8	1,1025	1,6	5,64	5,65
9	1,095	0,863	6,95	6,92, 6,93
10	1,2025	1,933	9,75	9,68, 9,67
11	1,0925	0,51	6,96	6,95; 7,07
12	1,09	0,768	6,62	6,78, 6,42
13	1,085	0,657	5,70	5,42; 5,45
14	1,22	—	11,57	12,50, 12,60
15	—	0,49	3,57	4,59
16	—	—	7,55	7,66, 7,69

Die von Fanto zur Bestimmung des Glyzerins in Seifenlaugen vorgeschlagene Jodidmethode hält Lewkowitsch für unsicher, da die große Menge der Verunreinigungen in Seifenlaugen, die Jodwasserstoffsäure zu reduzieren vermögen, nicht leicht zu entfernen ist. Nach Schulze[1]) liefert die Jodidmethode einwandfreie Werte. Landsberger[2]) fand nach dem Azetinverfahren höhere Werte, als nach der Extraktionsmethode.

2. Destilliertes Glyzerin

Diese Glyzerine werden aus den Rohglyzerinen durch weitere Reinigung gewonnen, die hauptsächlich in einer Kombination von wiederholten Filtrationen und Destillationen besteht. Das Rohglyzerin verdünnt man gewöhnlich mit Wasser, versetzt mit etwas Kalkmilch und

[1]) Schulze, Chem Ztg. 1905, 976

[2]) Landsberger, Chem Rev Fett u. Harz-Ind. 12, 150 (1905).

kocht. Handelt es sich um Rohglyzerin von der Magnesia- oder Zinkoxydverseifung, fällt man diese Metalle als Hydroxyde aus. Der Kalk wird jedoch durch Schwefelsäure oder Oxalsäure als Gips oder oxalsaurer Kalk gefällt, wobei auch etwas Farbstoff mitgerissen wird. Zur Entfernung der flüchtigen Fettsäuren wird das Rohglyzerin mit Schwefelsäure schwach sauer gemacht und durch die kochende Flüssigkeit ein lebhafter Dampfstrom geschickt, bis die flüchtigen Fettsäuren vollständig vertrieben sind. Das so erhaltene Glyzerinwasser wird durch mit Knochenkohle beschickte Filter filtriert, dann in einen Vakuumapparat gebracht, auf 28° Bé eingedampft und der wiederholten Destillation mit Hilfe von überhitztem Wasserdampf bei 180—210° C unterworfen.

Die Hauptmenge des destillierten Glyzerins wird zur Fabrikation von Explosivstoffen, wie Dynamit, Sprenggelatine, Cordit usw., sowie für verschiedene Zwecke in den Künsten verwendet, wie zum Füllen von Gasmessern, Fabrikation von Tinten, Druckwalzen usw.

Diese Glyzerine unterscheiden sich von den Rohglyzerinen dadurch, daß sie nur eine geringe Menge Asche enthalten und keinen Niederschlag mit Bleiazetat geben. Sie haben gewöhnlich eine gelbe bis weiße Farbe, ihr Glyzeringehalt schwankt je nach ihrem spezifischen Gewichte, das meistens zwischen 1,220 und 1,260 liegt.

Man unterscheidet im Handel die folgenden wichtigsten Sorten des gereinigten Glyzerins:

1. Chemisch reines Glyzerin. Chemisch reines Glyzerin kommt im Handel in verschiedenen Konzentrationen vor: „chemisch reines Glyzerin vom spez. Gewicht 1,24, 1,25 und 1,26", außerdem ist auch ein nahezu wasserfreies Präparat unter dem Namen „kristallisiertes Glyzerin" bekannt. Dieses wurde von Strohmer durch wiederholtes Pressen zwischen Filtrierpapier von Wasser befreit. Gerlach erhielt sein konzentriertestes Glyzerin durch Eindampfen von chemisch reinem Glyzerin vom spez. Gew. 1,220, indem er es erhitzte, bis die Temperatur auf 290° C gestiegen war, worauf es einen konstanten Siedepunkt zeigte.

Das chemisch reine Glyzerin von dem höchsten spezifischen Gewichte ist geruchlos, farblos, hat einen reinen süßen Geschmack und ist fast vollständig frei von Verunreinigungen — es muß sich in Alkohol klar lösen (Abwesenheit von Dextrin) und darf beim Verdampfen bei 170—180° C keinen Rückstand hinterlassen. Beim Erwärmen mit Schwefelsäure darf chemisch reines Glyzerin keinen Estergeruch und mit essigsaurem Kalk keinen Niederschlag geben. Beim Schütteln von 20 ccm Glyzerin mit 2 ccm Wasserstoffsuperoxyd darf sich nach Welmans weder in der Kälte noch beim Erwärmen auf dem Wasserbade ein Geruch nach Buttersäure entwickeln und nach längerem Erhitzen auf 100° C darf keine tiefgelbe oder braune Färbung auftreten.

2. Dynamitglyzerin. Dieses ist das im Handel bekannte destillierte Glyzerin vom spezifischen Gewicht 1,261 bis 1,263. Je nach der Darstellung ist das Dynamitglyzerin tiefgelb bis hellrotgelb. Kalk,

Magnesia und Tonerde dürfen nicht vorhanden sein, Chloride und Arsen dürfen nur in Spuren vorkommen. 1 ccm Glyzerin mit 2 ccm Wasser verdünnt, darf nicht durch Silbernitrat getrübt werden. Diese Trübung tritt nach den Angaben von Lewkowitsch bei einem Gehalt an Chloriden (in Form von Kochsalz) von 0,01—0,025 ein. Bleiazetat darf in der Probe keinen Niederschlag hervorrufen.

Organische Verunreinigungen werden dadurch nachgewiesen, daß man 1 ccm der Probe mit 2 ccm Wasser verdünnt und einigen Tropfen einer 10prozentigen Silbernitratlösung versetzt, nach 10 Minuten darf keine Schwärzung oder Braunfärbung eintreten.

Freie Fettsäuren erkennt man mittels Lackmuspapier; flüchtige Fettsäuren entwickeln einen charakteristischen Geruch beim Erwärmen des Glyzerins mit konzentrierter Schwefelsäure und Alkohol. Die Abwesenheit von Ölsäure wird in der Weise festgestellt, daß beim Durchleiten von Salpetrigsäuredämpfen durch das Glyzerin keine flockige Ausscheidung stattfindet.

Nitrierungs- und Scheidungsprobe. Champion und Pellet[1]) haben zur Prüfung des für die Dynamitfabrikation bestimmten Glyzerins folgendes Verfahren in Vorschlag gebracht. Man behandelt nach den für die Nitroglyzerindarstellung geltenden Vorschriften 30 g Glyzerin mit 250 g einer Mischung von 1 Teil farbloser rauchender Salpetersäure und 2 Teilen Schwefelsäure von 60° Bé, wäscht das so erhaltene Nitroglyzerin, filtriert über Chlornatrium und wägt Die Temperatur beim Nitrieren darf 30° C nicht übersteigen

Lewkowitsch[2]) verfährt in der Weise, daß 375 g eines Salpetersäure-Schwefelsäuregemisches (hergestellt durch Mischen eines Gewichtsteiles rauchender Salpetersäure vom spezifischen Gewicht 1,5 mit zwei Gewichtsteilen reiner konzentrierter Schwefelsäure vom spezifischen Gewicht 1,845), das man nach vollständigem Erkalten in einem etwa 500 ccm fassenden Becherglase wägt Dieses wird samt Thermometer, das bei der Nitrierung als Rührer fungiert, in ein geräumiges, mit kaltem Wasser gefülltes Gefäß gebracht Das Kühlwasser fließt durch einen starken Gummischlauch, der sorgfältig an die Wandung des Kühlgefäßes gelegt wird, so daß das Kühlwasser über den Rand des Gefäßes hinwegströmt Dabei ist sorgfältig darauf zu achten, daß der Gummischlauch sicher am Wasserleitungshahn befestigt ist, da sonst bei eventueller, plötzlicher Druckänderung im Wasserleitungsrohre der Gummischlauch abgeschleudert werden könnte, und würde in einem solchen Falle etwas Wasser in das Nitriergefäß spritzen, so könnte leicht die Temperatur bis zum Explosionspunkte steigen. Es ist daher am sichersten, ein dünnwandiges Becherglas anzuwenden, das man im Moment der Gefahr mit dem Thermometer rasch durchstoßen kann.

---

[1]) Champion und Pellet, Zeitschr. f. anal. Chem. 14, 391 (1875).

[2]) Lewkowitsch, Chem Ztg. 1895, 423.

Ist die Temperatur des Säuregemisches auf etwa 12—15° C gefallen, läßt man 50 g des zu untersuchenden Dynamitglyzerins, das man in einem mit Ausguß versehenen Becherglase abgewogen hat, unter ständigem Umrühren mit dem Thermometer tropfenweise in die Säure zu und beobachtet den Stand des Thermometers, wobei die Temperatur unter 25° C gehalten werden und auf keinen Fall 30° C übersteigen soll. Nachdem alles Glyzerin in die Säure eingegossen ist, rührt man weiter, bis die Temperatur auf 15° C gefallen ist, und bringt dann das Gemisch von Nitroglyzerin und Säuren in einen vollständig trocknen Scheidetrichter, der zweckmäßig vorher mit konzentrierter Schwefelsäure ausgespült wird.

War das Glyzerin gut, so scheidet sich das Nitroglyzerin rasch über dem Säuregemisch als eine ölige, etwas trübe Schicht aus. Je schneller die Scheidung in zwei, durch eine scharfe Grenzlinie markierte Schichten erfolgt, um so besser ist das Glyzerin. Wenn Schleier oder Flocken im Nitroglyzerin schweben oder wenn die Scheidung nicht innerhalb 5—10 Minuten erfolgt, oder wenn die Scheidungslinie durch eine wolkige Zwischenschicht undeutlich gemacht wird, ist das Glyzerin für Dynamitfabrikation ungeeignet.

Bei einem sehr schlechten Glyzerin kann man überhaupt keine Scheidungsgrenze erkennen und das Nitroglyzerin erscheint wie von einem Zellengewebe durchsetzt, das erst nach vielen Stunden niederfällt.

Will man mit der Nitrierungsprobe eine quantitative Bestimmung des Glyzerins verbinden, so muß man zuerst das Becherglas, in dem das Glyzerin abgewogen wurde, zurückwägen, um die Menge des angewandten Glyzerins festzustellen. Es ist gefährlich, die letzten Reste des Glyzerins mit dem Gemische von Nitroglyzerin und Säuren auszuspülen. Wenn die Scheidung des Nitroglyzerins im Scheidetrichter stattgefunden hat, wird das Säuregemisch möglichst vollständig abgezogen und das Nitroglyzerin vorsichtig umgeschwenkt, ohne zu schütteln, damit an der Wandung adhärierende Säuretropfen sich in eine Masse sammeln, die nun wieder abgezogen wird. Hierauf wird das Nitroglyzerin mit warmem Wasser (35 bis 40° C), dann ein- oder zweimal mit 20-prozentiger Sodalösung und zum Schluß wieder mit Wasser ausgewaschen. Man bringt nun das Nitroglyzerin in eine 100 ccm-Burette und läßt das mit übergeführte Wasser oben abscheiden. Man liest jetzt die Anzahl der Kubikzentimeter ab und multipliziert mit 1,6, dem spezifischen Gewichte des Nitroglyzerins und erfährt auf solche Weise das Gewicht des Nitroglyzerins.

Die Ausbeute an Nitroglyzerin beträgt nach Lewkowitsch mindestens 207 bis 210 %, während die theoretisch berechnete Ausbeute an Nitroglyzerin 246,7 % ist

Das Nitroglyzerin zerstört man am besten, indem man dieses aus einem Scheidetrichter auf eine nicht zu dicke Schicht ausgebreiteten trocknen Sägemehles resp. Seesandes in dünnem Strahle auslaufen läßt und dann mit einem Streichholz entzündet, so brennt die Masse langsam

und ohne Gefahr ab. Laßt man die abgezogenen Säuren auf das Sägemehl tropfen, tritt oft eine heftige Reaktion, die jedoch nicht gefährlich ist, falls man nur das Nitroglyzerin sorgfältig abgeschieden hat.

3. Kalkfreies, weißes destilliertes Glyzerin ist farblos, aber nicht so rein wie Dynamitglyzerin.

Im Handel kommen auch die Rückstände von der Glyzerindestillation, die fur verschiedene Zwecke verwendet werden, sie enthalten neben geringen Mengen Glyzerin noch Teer (Polyglyzerine), Kalksalze usw.

Qualitative Prüfung des Glyzerins

Kalk. Versetzt man eine ammoniakalische Lösung der Probe mit Ammoniumoxalat, so entsteht in Gegenwart von Kalk eine Trübung resp. Fällung.

Magnesia. Diese wird im Filtrate vom Kalziumoxalat mittels Natriumphosphatlösung nachgewiesen

Eisen Die Gegenwart von Eisen weist man mit gelbem oder rotem Blutlaugensalz oder mit Rhodankalium.

Arsen. Man macht das zu prüfende Glyzerin ammoniakalisch und versetzt mit Silbernitrat, eine gelbe Trübung deutet auf die Anwesenheit von Arsen. Ein Überschuß an Ammoniak muß vermieden werden, da arsenigsaures Silber in Ammoniak löslich ist.

Nach der Pharmakopöe wird die Probe in folgender Weise ausgeführt Man erhitzt 1 ccm mit 1 ccm Ammoniak zum Sieden und versetzt mit 3 Tropfen einer 5prozentigen Silbernitratlösung, wobei die Flussigkeit in Abwesenheit von Arsen unverändert bleibt.

Vulpius[1]) empfiehlt die Gutzeitsche Reaktion in folgender Weise auszuführen.

Man versetzt 2 ccm Glyzerin in einem Reagenzrohr mit einem Stuckchen Zink, schiebt in den oberen Teil des Rohres einen Baumwollpfropf lose ein und bedeckt die Mundung mit einem Stuckchen mit 50prozentiger Silbernitratlösung getrankten Filtrierpapier Nach 10 Minuten entsteht ein gelber Fleck. Bei Gegenwart von Sulfiden muß das zu prüfende Glyzerin zuerst mit Wasserstoffsuperoxydlosung gekocht werden, um die Sulfide zu oxydieren, und der Überschuß an Wasserstoffsuperoxyd durch Kochen zerstört werden.

Den Nachweis von Arsenwasserstoff erbringen Vizern und Guillot[2]) in der Weise, daß sie 10 ccm der Glyzerinprobe mit 10 ccm Wasser verdünnen, 2 g Wasserstoffsuperoxyd von 10—12 Volumprozent hinzufügen, mit 2 ccm Salzsäure versetzen, aufkochen und eine Minute im Kochen erhalten. Nach dem Erkalten bringt man die Flüssigkeit in ein Rohr von 20 cm Länge und 2 cm Durchmesser, setzt 1 g reines Zink

[1]) Vulpius, Apoth.-Ztg. 1889, 389.

[2]) Vizern und Guillot, Annal. Chim. anal. appl. 9, 248 (1904)

und einige Zentigramm reines Kupfersulfat und bedeckt das Rohr mit Sublimatpapier. Nach 15 Minuten farbt sich die Unterseite des Papiers gelb, die bei einem Arsengehalt von 1 : 100 000 noch sehr deutlich auftritt.

Galimard und Verdier [1]) machten die Beobachtung, daß die reinen Glyzerine geringe Mengen von Arsen in einer Form enthalten, die im Marshschen Apparate direkt nicht nachweisbar sind. Sie nehmen die Gegenwart eines Arsenigsaureesters an. Und in der Tat, kocht man solches Glyzerin mit dem doppelten Volumen einprozentiger Schwefelsäure 10 Stunden lang und pruft dann im Marshschen Apparate, so erhält man eine positive Reaktion.

Chlor. Chloride durfen nur in Spuren vorhanden sein. Einige Kubikzentimeter Glyzerin werden mit Wasser verdunnt und mit Salpetersäure angesauert, so darf auf Zusatz von Silbernitrat keine milchige Trübung entstehen. Lewkowitsch stellte fest, daß bei Dynamitglyzerin die Trübung bei einem Gehalt an Chloriden (als Kochsalz gerechnet) zwischen 0,025 und 0,01 % eintritt.

Blei. Die aus der Schwefelsaure stammenden Verbindungen des Bleies werden durch Einleiten von Schwefelwasserstoff in die wasserige, mit einigen Tropfen angesauerte Glyzerinlösung nachgewiesen.

Sulfate werden in der ublichen Weise mit Chlorbarium nachgewiesen.

Sulfide Man erwarmt die zu prufende Glyzerinlösung (1 10) auf 60—70° C mit 2—3 % Blutkohle und filtriert In diese Losung taucht man einen mit Bleinitrat getrankten Papierstreifen ein, 1/1000 Teil Sulfide ruft einen mehr oder weniger deutlichen gelben Fleck hervor. Nach Ferrier [2]) werden einige Kubikzentimeter der Lösung in einem kleinen Kolben mit 4—5 Tropfen Salzsäure und einer Messerspitze von Natriumkarbonat versetzt, die Flussigkeit vorsichtig zum Sieden erhitzt, wobei man einen mit Bleinitratlösung getrankten Papierstreifen über dem Kolben halt.

Hyposulfit und Sulfit. Man versetzt das verdunnte Rohglyzerin mit einigen Kubikzentimetern einer Chlorbariumlösung, filtriert den Niederschlag ab, der Bariumkarbonat, Sulfat und Sulfit enthalt. Zum klaren Filtrat fügt man 2—3 Tropfen Salzsaure und einige Tropfen Kaliumpermanganatlösung hinzu, wodurch bei Gegenwart auch nur von Spuren Hyposulfit eine deutliche Trübung eintritt. Um das Sulfit nachzuweisen, wird der Niederschlag auf dem Filter mit heißem Wasser gewaschen, dann mit etwas Wasser angerührt, Starkelösung und einige Tropfen Jodlösung hinzugefugt, wobei Blaufärbung eintritt. Ist Sulfit zugegen, verschwindet die Blaufarbung mehr oder weniger rasch.

---

[1]) Galimard und Verdier, Journ. Pharm Chim. (6) **23**, 183.
[2]) Ferrier, Chem. Ztg. **1892**, 1840

Um Sulfid, Sulfit und Hyposulfit in Gegenwart von Sulfaten nachzuweisen, macht man nach Browning und Howe[1]) die Glyzerinlösung schwach alkalisch und versetzt mit einem deutlichen Überschuß an Zinkazetat. Der hierbei entstandene Niederschlag von Zinksulfit wird abfiltriert und durch Behandeln mit Mineralsauren geprüft. Das Filtrat säuert man mit Essigsäure an und fallt das Sulfat mit Bariumchlorid aus. Zum Filtrat fügt man Jodlösung hinzu, bis eine dauernde Färbung bleibt. Der Überschuß wird mit Zinnchlorür und einigen Tropfen Salzsäure (um die Bildung basischer Stannisalze zu verhindern) entfernt, wobei in Gegenwart von Sulfit ein Niederschlag entsteht. Der Niederschlag wird abfiltriert und das Filtrat mit Bromwasser geprüft. Hierauf wird die Lösung wieder mit Zinnchlorür entfarbt, wobei ein Niederschlag die Anwesenheit von Hyposulfiten zeigt.

Organische Substanzen. Versetzt man das zu prüfende Glyzerin mit Bleiessig, so fallt ein Niederschlag aus, der aus Fettsäuren, Eiweiß, Harz, Farbstoffen und Substanzen von höherem Siedepunkte als Glyzerin besteht. Diese Verunreinigungen sind fehlerhafter Fabrikation zuzuschreiben, sie finden sich in größerer Menge meist in dem bei der Schwefelsaureverseifung der Fette gewonnenen Glyzerin. Ein Glyzerin, das mit Bleiessig einen reichlichen Niederschlag gibt, eignet sich nicht zur Dynamitfabrikation.

Freie Säuren. Ein rasches Verfahren zum Nachweis flüchtiger Fettsauren besteht darin, daß man einige Tropfen des zu prüfenden Glyzerins auf der Hand zerreibt, wobei ein Geruch nach Akrolein oder Buttersaure sich nicht bemerkbar machen darf Am sichersten wird die Gegenwart von Buttersaure durch den charakteristischen Ananasgeruch des Äthylbutyrates beim Erhitzen der Probe mit Alkohol und konzentrierter Schwefelsaure. Freie Fettsäuren werden durch Lackmuspapier erkannt Freie Oxalsaure findet sich in nicht destilliertem Glyzerin, wenn sie zur Ausfallung des Kalkes in geringem Überschuß zugesetzt worden ist

Unlosliche Fettsauren in großerer Menge scheiden sich beim Verdünnen mit Wasser aus. Leitet man salpetrige Saure in eine Glyzerinlosung ein, scheidet sich in Gegenwart von Ölsaure ein flockiger, gelber Niederschlag aus

Akrolein und Aldehyd. Akrolein weist man dadurch nach, daß man die zu prüfende verdünnte Glyzerinlösung mit einer Silbernitratlösung versetzt und bei gewöhnlicher Temperatur 24 Stunden stehen läßt. In Gegenwart von Aldehyd entsteht eine Schwärzung oder eine Braunung.

---

[1]) Browning und Howe, Zeitschr. anorg. Chem. 1898, 371.

Aldehydhaltiges Glyzerin gibt nach Güsmer[1]) mit einer stark alkalischen Jodkaliumlösung und Quecksilberchlorid einen braunen bis schwarzen Niederschlag.

Welmans[2]) und Luttke[3]) weisen Akrolein und Aldehyd mit einer Lösung von fuchsinschwefliger Saure nach. Diese stellt man dar, indem man einerseits 1 g Dinatriumfuchsin in 800 ccm Wasser, anderseits 10 g Natriumbisulfit in 100 ccm Wasser löst, die beiden Losungen mischt, mit 15 g 25prozentiger Salzsäure versetzt und zum Liter auffullt.

Nun überschichtet man 5 ccm Glyzerin mit 5 ccm der Lösung von fuchsinschwefliger Saure, wobei innerhalb 5 Minuten keine violette Zone entstehen darf und die Mischung bei längerem Stehen unter Luftabschluß höchstens eine hellrosa Farbung annehmen darf.

Zucker. Der Nachweis einer Verfalschung des Glyzerins mit Zucker (Rohrzucker, Traubenzucker, Sirup) wird mittels der polarimetrischen Methode nach verschiedenen Verfahren erbracht.

Ist das zu prüfende Glyzerin dunkel, so wird es zur Untersuchung im polarimetrischen Apparate durch Versetzen mit etwa $^1/_{10}$ seines Volumens Bleiessiglösung und Filtrieren geklart. Dreht die Lösung nach rechts, so erwarmt man nach Zusatz von $^1/_{10}$ Volumen konzentrierter Salzsäure 10 Minuten lang auf 70—75° C; erweist sich die Flüssigkeit auch jetzt rechtsdrehend, so enthalt das Glyzerin Traubenzucker, ist sie aber linksdrehend geworden, so ist Rohrzucker zugegen (Glyzerin dreht die Polarisationsebene nicht). Lösungen von Rohrzucker und Traubenzucker und frisch dargestellte Sirupe drehen nach rechts, sehr lange aufbewahrter Sirup nach links).

Die Gegenwart von Zucker weist Böttger[4]) dadurch nach, daß er 5 Tropfen Glyzerin mit 100 Tropfen Wasser verdunnt, mit 1 Tropfen Salpetersäure (spez. Gew. 1,30) und 0,03—0,04 molybdänsaurem Ammon versetzt und zum Kochen erhitzt, wobei Zucker eine intensiv blaue Färbung hervorruft.

Barfoeds Zuckerprobe besteht darin, daß man den Zucker aus dem zu prüfenden Glyzerin ausscheidet, indem man 1. die Probe bis zur Sirupdicke eindampft, mit 3—4 Volumteilen Alkohol und 4—5 Volumteilen Äther versetzt, wodurch sich der Zucker ausscheidet, während das Glyzerin in Lösung bleibt, und läßt 24 Stunden stehen. Ist Rohrzucker vorhanden, so bilden sich anhaftende Kristalle. Die Lösung läßt sich direkt vom Zucker abgießen, oder 2. man versetzt das bis zur Sirupdicke eingedampfte Glyzerin mit 6—8 Volumteilen Alkohol, hierauf unter öfterem Umschütteln mit 10prozentiger, alkoholischer Kalilauge, bis kein Niederschlag mehr entsteht. Der anfangs weiche Niederschlag wird bald

---

[1]) Güsmer, Chem Ztg Rep. **1886**, 199..
[2]) Welmans, Pharm. Ztg. **1894**, 774
[3]) Lüttke, Apoth.-Ztg. **1891**, 263.
[4]) Böttger, Zeitsch. anal. Chem. **16**, 508 (1891)

zusammenhangend und hart, so daß man die Flüssigkeit abgießen und den Niederschlag mit Alkohol nachwaschen kann. Dieser wird nun in wenig Wasser gelöst, die Lösung mit Oxalsäure genau neutralisiert, mit 4—5 Volumteilen Alkohol versetzt und vom oxalsauren Kali abfiltriert. Das Filtrat enthält den Zucker, man dampft ein und untersucht den Rückstand.

Erhitzt man reines Glyzerin mit Fehlingscher Lösung und läßt 24—48 Stunden stehen, so scheidet sich ein geringer gelber oder roter Niederschlag aus. In Gegenwart von Traubenzucker entsteht ein roter Niederschlag, ehe der Siedepunkt erreicht ist.

Mit Rohrzucker versetztes Glyzerin wird von konzentrierter Schwefelsaure geschwarzt und färbt sich beim Erwärmen mit einer Mischung von 1 Volumen Schwefelsäure und 4 Volumen Wasser rotgelb.

Donath und Mayrhofer[1]) verreiben das zu prüfende zuckerhaltige Glyzerin mit einem Gemisch aus gleichen Teilen zu Pulver zerfallenen Kalks und Seesandes zu einem Brei, dampfen auf dem Wasserbade bis zur teigigen Konsistenz, pulverisieren nach dem Erkalten und extrahieren mit 80—100 ccm einer Mischung gleicher Teile Alkohol und Äther. Nach dem Verjagen des Extraktionsmittels erhalt man zuckerfreies Glyzerin.

Quantitative Bestimmung der Verunreinigungen des Glyzerins

Asche. 3—5 g Glyzerin werden in einer Platinschale auf einer Asbestplatte zuerst mit kleiner Flamme vorsichtig erhitzt, bis das Glyzerin abdampft, dann auf einen Dreieck gebracht und mit starkerer Flamme weiter erhitzt, bis eine voluminöse, nicht mehr rauchende Kohlenmasse zurückbleibt Diese wird mit einem Achatpistil fein zerrieben und vorsichtig erhitzt, bis keine empyreumatischen Dampfe sich mehr entwickeln Hierauf zieht man das so erhaltene Kohlenpulver mit heißem Wasser nochmals aus, filtriert, bringt Filter nebst Niederschlag in die Platinschale zuruck und erhitzt, bis die Masse weiß geworden ist Nun bringt man das Filtrat in die Platinschale, verdampft bis zur Trockne, glüht schwach und wagt nach dem Erkalten

Richmond verfahrt in der Weise, daß er das Glyzerin, wie oben beschrieben, verkohlt, etwas konzentrierte Schwefelsaure hinzusetzt, die Kohle weiß brennt und die Menge der so erhaltenen Asche mit 0,8 multipliziert. Der Faktor 0,8 trifft jedoch nicht immer zu

Organische Substanzen. Man neutralisiert 50 g des zu untersuchenden Glyzerins mit Essigsaure, setzt nach dem Erkalten einen Überschuß von Bleiessig unter Umrühren zu, filtriert durch ein getrocknetes, gewogenes Filter, trocknet den Niederschlag bei 100 bis 105 ° C und wägt dann. Die Menge des Bleioxydes wird durch

---

[1]) Donath und Mayrhofer, Zeitschr. anal. Chem. 20, 383 (1895).

Einaschern des Filters, Lösen des Rückstandes in Salpetersäure und Eindampfen mit Schwefelsäure bestimmt und von dem Gewichte des Niederschlages abgezogen Aus der Differenz ergibt sich die organische Substanz, die bei destilliertem Glyzerin selten mehr als 0,5—1,0 % beträgt. (Champion und Pellet[1].)

L. Mayer verfährt in der Weise, daß eine genau gewogene Menge der zu untersuchenden Probe in einer Platinschale auf einer Asbestplatte vorsichtig mit einer kleinen Flamme auf 160°—170° C erhitzt wird, wobei sich das Glyzerin ziemlich schnell und ohne Zersetzung verflüchtigt. Der so erhaltene, aus organischen und anorganischen Verunreinigungen bestehende Rückstand wird nach dem Erkalten gewogen. Nun verascht man den Rückstand wie oben angegeben und wägt die so erhaltene Asche resp. „anorganischen Substanzen", die organischen Substanzen ergeben sich somit aus der Differenz zwischen Rückstand und Asche.

Lewkowitsch[2]) fand in einer Reihe von chemisch reinen Handelsglyzerinen folgende Werte für den organischen Rückstand und Aschengehalt.

Nr	Rückstand bei 100° C %	Asche %	Organischer Rückstand %
1	0,03033	0,00603	0,0243
2	0,0276	0,00300	0,0246
3	0,0377	0,005	0,0327
4	0,0498	0,0138	0,0360
5	0,0452	0,0081	0,0371
6	0,0509	0,0066	0,0443
7	0,0656	0,0139	0,0517
8	0,0748	0,0140	0,0738
9	0,0905	0,0154	0,0751
10	0,1047	0,0190	0,0857
11	0,1236	0,0305	0,0931
12	0,1621	0,0183	0,1438
13	0,8060	0,2090	0,5970

Sulfide, Sulfite und Hyposulfite. Zur quantitativen Bestimmung dieser Verbindungen empfiehlt Ferrier 50 g Glyzerin (frei von anderen reduzierenden Verbindungen) mit 500 ccm ausgekochtem Wasser zu verdünnen und mit verdünnter Salzsäure zu neutralisieren. Die Lösung wird dann bei 60—70° C mit 2—3 % Blutlaugensalz behandelt und filtriert (das Blutlaugensalz wird vorher mit verdünnter Salpeter-

[1]) Champion und Pellet, Monit scient. 1900, 4
[2]) Lewkowitsch, Yearbook of Pharmacy 1890, 382.

saure und Wasser gewaschen, getrocknet und im geschlossenen Tiegel bei dunkler Rotglut geglüht). Hierauf bestimmt man in 25 ccm der Glyzerinlösung die Sulfide durch Fallung mit Bleinitratlosung (hergestellt durch Auflosen von 13,3 g Bleikarbonat in verdünnter Salpetersäure, Neutralisieren der Lösung mit Natriumkarbonat und Auffüllen derselben auf ein Liter), filtriert das ausgeschiedene Bleisulfid ab, versetzt das Filtrat mit etwas Natriumkarbonat und titriert die Sulfite und Hyposulfite mit $^1/_{10}$-Normaljodlösung unter Anwendung von Jodzinkstärkelösung als Indikator. Das ausgeschiedene Bleisulfid wird getrocknet und gewogen.

In einer anderen Probe der Glyzerinlösung, ebenfalls 25 ccm, werden nach dem Entfernen der Sulfide durch Bleinitrat etwas Strontiumchloridlösung hinzugesetzt, 10 Stunden stehen gelassen, von dem gefällten Karbonat, Sulfat und Sulfid abfiltriert, das Filtrat wieder mit $^1/_{10}$-Normaljodlösung titriert und der Gehalt an Sulfiten aus der Differenz zwischen dieser und vorhergehenden Bestimmung berechnet werden.

Rohrzucker. 25 ccm Glyzerin werden in einem mit einem Thermometer versehenen Kölbchen mit der gleichen Menge Wasser verdünnt, mit 5 ccm konzentrierter Salzsaure versetzt und 15 Minuten lang auf 70—75° C erwarmt. Hierauf kuhlt man durch Eintauchen in kaltes Wasser rasch ab, bringt die so behandelte Glyzerinlosung in ein 20 mm langes Rohr und polarisiert in einem Halbschattenapparat

Bestimmung des Glyzerins in wässerigen Glyzerinlösungen

a) Aus dem spezifischen Gewichte

Die Bestimmung des spezifischen Gewichtes geschieht nach den B I, S 546 beschriebenen Methoden Besondere Sorgfalt ist auf das Eingießen des Glyzerins in das Gefaß zu legen, so daß es stets langsam entlang der Wandung des Gefaßes hinabgleiten kann, damit das Glyzerin keine Luftblasen einschließt, die nur langsam in der zahen Flussigkeit bei gewohnlicher Temperatur nach oben steigen. Bei den Bestimmungen im Pyknometer werden die Luftblasen durch Auspumpen entfernt, dagegen kann eine Bestimmung mittels der hydrostatischen Wage mehrere Stunden dauern.

Hehner fuhrt die Bestimmung im Sprengelschen Rohre aus, indem er es mittels der Luftpumpe mit erwarmtem Glyzerin fullt und in Wasser von gewöhnlicher Temperatur taucht. Für irgend eine andere Temperatur wird eine Korrektur von 0,00058 für je 1° C angebracht.

Lewkowitsch verfährt in der Weise, daß er die Probe in einer verschlossenen Flasche in warmes Wasser stellt, bis die Flüssigkeit vollständig frei von Luftblasen ist. Das Glyzerin wird in der verschlossenen Flasche in ein Wasserbad gebracht, wo es sich auf die Normaltemperatur abkühlt und wird dann in ein gewöhnliches, mit durchbohrtem Stopfen versehenes Pyknometer vorsichtig eingefüllt und

mit dem Stopfen verschlossen. Der hierbei herabgepreßte Glyzerintropfen wird mit einem Tuch oder Stückchen Filtrierpapier abgewischt und das Pyknometer aus dem Wasserbade herausgenommen

Lewkowitsch fand in einer Anzahl von vergleichenden Versuchen, bei denen die mittels des Sprengelschen Rohres erhaltenen Werte als Normalwerte dienten, daß die spezifischen Gewichte bis auf die vierte Dezimale genau sind, wenn man die Gewichte auf die Luftleere reduziert. Irgend welche komplizierte Berechnungen werden vermieden, wenn man ein- für allemal die für das Pyknometer nötige Korrektur berechnet. Angenommen, das Gewicht in Luft sei p, dann ist das korrigierte Gewicht P

$$P = p + pR.$$

Hat man Messinggewichte benutzt, kann die Konstante R für die hier in Betracht kommenden spezifischen Gewichte aus der nachstehenden Tabelle gefunden werden.

Korrektion für das Gewicht auf die Luftleere

Spez Gewicht	R	Spez Gewicht	R	Spez Gewicht	R	Spez Gewicht	R
1,00	0,00106	1,06	0,00099	1,15	0,00090	1,25	0,00082
1,02	0,00103	1,08	0,00097	1,20	0,00086	1,30	0,00078
1,04	0,00101	1,10	0,00095	—	—	—	—

Die folgenden Tabellen bringen die spezifischen Gewichte wässeriger Lösungen chemisch reinen Glyzerins, die von Lenz[1]), Strohmer[2]), Gerlach[3]), Nicol[4]) und Skalweit[5]) ausgeführt worden sind.

Lenz hat nicht ganz wasserfreies Glyzerin angewandt und bestimmte seinen Wassergehalt durch die Elementaranalyse. Strohmer benutzte kristallisiertes, durch wiederholtes Pressen zwischen Filtrierpapier von Wasser befreites Glyzerin. Gerlach befreite sein konzentriertestes Glyzerin vom Wasser durch Einkochen von chemisch reinem Glyzerin vom spez. Gewicht 1,220, bis es eine Temperatur von 290° C erreichte und einen konstanten Siedepunkt zeigte.

Morawski kontrollierte einige Stellen dieser Tabellen mittels Elementaranalyse und fand, daß die Lenzschen Zahlen etwas zu niedrig sind, daß die Zahlen von Gerlach und Skalweit untereinander und mit der Elementaranalyse gut übereinstimmen und daß die Strohmerschen Glyzerinwerte meist zu hoch sind.

---

[1]) Lenz, Zeitschr. f anal Chem 19, 302 (1894)
[2]) Strohmer, Monatshefte f. Chem. 5, 61.
[3]) Gerlach, Chem. Industrie 7, 281
[4]) Nicol, Pharm. Journ. u Transact. 1887, 297.
[5]) Skalweit, Repert d. analyt Chem. 5, 18.

Spezifische Gewichte wässeriger Lösungen chemisch reinen Glyzerins

Glyzerin %	Lenz	Strohmer	Gerlach		Nicol
	Spez. Gewicht bei 12—14° C, Wasser bei 12° C = 1	Spez. Gewicht bei 17,5° C, Wasser bei 17,5° C = 1	Spez. Gewicht bei 15° C, Wasser bei 15° C = 1	Spez. Gewicht bei 20° C, Wasser bei 20° C = 1	Spez. Gewicht bei 20° C, Wasser bei 20° C = 1
100	1,2691	1,262	1,2653	1,2620	1,26348
99	1,2664	1,259	1,2628	1,2594	1,26091
98	1,2637	1,257	1,2602	1,2568	1,25832
97	1,2610	1,254	1,2577	1,2542	1,25572
96	1,2584	1,252	1,2552	1,2516	1,25312
95	1,2557	1,249	1,2526	1,2490	1,25052
94	1,2531	1,246	1,2501	1,2464	1,24790
93	1,2504	1,244	1,2476	1,2438	1,24526
92	1,2478	1,241	1,2451	1,2412	1,24259
91	1,2451	1,239	1,2425	1,2386	1,23390
90	1,2425	1,236	1,2400	1,2360	1,23720
89	1,2398	1,233	1,2373	1,2333	1,23449
88	1,2372	1,231	1,2346	1,2306	1,23178
87	1,2345	1,228	1,2319	1,2279	1,22907
86	1,2318	1,226	1,2292	1,2252	1,22636
85	1,2292	1,223	1,2265	1,2225	1,22365
84	1,2265	1,220	1,2238	1,2198	1,22094
83	1,2238	1,218	1,2211	1,2171	1,21823
82	1,2212	1,215	1,2184	1,2144	1,21552
81	1,2185	1,213	1,2157	1,2117	1,21281
80	1,2159	1,210	1,2130	1,2090	1,21010
79	1,2122	1,207	1,2102	1,2063	1,20739
78	1,2106	1,204	1,2074	1 2036	1,20468
77	1,2079	1,202	1,2046	1,2009	1,20197
76	1,2042	1,199	1,2018	1,1982	1,19925
75	1,2016	1,196	1,1990	1,1955	1,19653
74	1,1999	1,193	1,1962	1,1928	1,19381
73	1,1973	1,190	1,1934	1,1901	1,19109
72	1,1945	1,188	1,1906	1,1874	1,18837
71	1,1918	1,185	1,1878	1,1847	1,18565
70	1,1889	1,182	1,1850	1,1820	1,18293
69	1,1858	1,179	—	—	1,18020
68	1,1826	1,176	—	—	1,17747
67	1,1795	1,173	—	—	1,17474

Glyzerin	Lenz	Strohmer	Gerlach		Nicol
%	Spez Gewicht bei 12—14° C, Wasser bei 12° C = 1	Spez Gewicht bei 17,5° C, Wasser bei 17,5° C = 1	Spez Gewicht bei 15° C, Wasser bei 15° C = 1	Spez. Gewicht bei 20° C, Wasser bei 20° C = 1	Spez. Gewicht bei 20° C, Wasser bei 20° C = 1
66	1,1764	1,170	—	—	1,17201
65	1,1733	1,167	1,1711	1,1685	1,16928
64	1,1702	1,163	—	—	1,16654
63	1,1671	1,160	—	—	1,16380
62	1,1640	1,157	—	—	1,16107
61	1,1610	1,154	—	—	1,15834
60	1,1582	1,151	1,1570	1,1550	1,15561
59	1,1556	1,149	—	—	1,15288
58	1,1530	1,146	—	—	1,15015
57	1,1505	1,144	—	—	1,14742
56	1,1480	1,142	—	—	1,14469
55	1,1455	1,140	1,1430	1,1415	1,14196
54	1,1430	1,137	—	—	1,13923
53	1,1403	1,135	—	—	1,13650
52	1,1375	1,133	—	—	1,13377
51	1,1348	1,130	—	—	1,13104
50	1,1320	1,128	1,1290	1,1280	1,12831
45	1,1183	—	1,1155	1,1145	1,11469
40	1,1045	—	1,1020	1,1010	1,10118
35	1,0907	—	1,0885	1,0875	1,08786
30	1,0771	—	1,0750	1,0740	1,07469
25	1,0635	—	1,0620	1,0610	1,06166
20	1,0498	—	1,0490	1,0480	1,04884
15	1,0374	—	—	—	1,03622
10	1,0245	—	1,0245	1,0235	1,02391
5	1,0123	—	—	—	1,01184
0	1,0000	—	1,0000	1,0000	1,00000

Mittels des von Hehner angegebenen Faktors 0,00058 rechnete Richmond die von Lenz angegebenen Zahlen auf 15,5° C um. Diese korrigierten Zahlen befinden sich in folgender Tabelle.

Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C
100	1,2674	97	1,2594
99	1,2647	96	1,2567
98	1,2620	95	1,2540

Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C	Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 15,5° C
94	1,2513	84	1,2248
93	1,2486	83	1,2222
92	1,2460	82	1,2196
91	1,2433	81	1,2169
90	1,2406	80	1,2143
89	1,2380	79	1,2117
88	1,2353	78	1,2090
87	1,2327	77	1,2064
86	1,2301	76	1,2037
85	1,2274	75	1,2011

Für die spezifischen Gewichte, die bei anderen Temperaturen als den in den Tabellen angegebenen gefunden sind, schließt Gerlach seiner Tabelle der spezifischen Gewichte Angaben uber die Volumveranderungen des Glyzerins durch die Warme an, die es ermoglichen, diese zu korrigieren. In der Tabelle finden sich Volumveranderungen von 10 zu 10° C, die Werte fur die dazwischen liegenden Temperaturen können durch Interpolation gefunden werden.

Ausdehnung wasseriger Glyzerinlösungen durch die Warme
Volumen bei 0° C = 10000

Prozente Glyzerin	Volumen bei 0° C	Volumen bei 10° C	Volumen bei 20° C	Volumen bei 30° C
0	10000	10001.3	10016,0	10041,5
10	10000	10010	10030	10059
20	10000	10020	10045	10078
30	10000	10025	10058	10097
40	10000	10030	10067	10111
50	10000	10034	10076	10124
60	10000	10038	10084	10133
70	10000	10042	10091	10143
80	10000	10043	10092	10144
90	10000	10045	10095	10148
100	10000	10045	10090	10140

Für Temperaturen zwischen 15 und 20° kann das spezifische Gewicht mit hinreichender Annaherung aus der Tabelle auf S. 698 mit Hilfe der folgenden Formel berechnet werden:

$$S_t = S_1 + \frac{t - 15}{5}(S_2 - S_1),$$

worin
S_1 das spezif. Gewicht des Glyzerins bei 15 °C, bezogen auf Wasser von 15 °C
S_2 „ „ „ „ „ „ 20 °C, „ „ „ „ 20 °C
S_t „ „ „ „ „ „ t °C, „ „ „ „ t °C

Henkel und Roth[1]) ermittelten die spezifischen Gewichte von wässerigen Glyzerinlösungen von bekanntem Gehalte, bis zu 20 %, bei 15, 20 und 25 °C und berechneten mit Hilfe der aus diesen Werten gefundenen Interpolationsformel die spezifischen Gewichte der Glyzerinlösungen von 0—20 % für die oben angegebenen Temperaturen.

Spezifisches Gewicht wässeriger Glyzerinlösungen nach Henkel und Roth

Gewichtsprozente Glyzerin	Spezifisches Gewicht bei			Gewichtsprozente Glyzerin	Spezifisches Gewicht bei		
	15 °C Wasser von 4 °C = 1	20 °C Wasser von 4 °C = 1	25 °C Wasser von 4 °C = 1		15 °C Wasser von 4 °C = 1	20 °C Wasser von 4 °C = 1	25 °C Wasser von 4 °C = 1
0	0,99913	0,99823	0,99703	11	1,02592	1,02462	1,02315
1	1,00152	1,00059	0,99939	12	1,02841	1,02752	1,02559
2	1,00398	1,00295	1,00172	13	1,03096	1,02953	1,02802
3	1,00633	1,00532	1,00407	14	1,03341	1,03201	1,03047
4	1,00877	1,00770	1,00642	15	1,03592	1,03449	1,03293
5	1,01118	1,01009	1,00876	16	1,03844	1,03698	1,03540
6	1,01359	1,01248	1,01116	17	1,04087	1,03948	1,03788
7	1,01606	1,01488	1,01353	18	1,04351	1,04199	1,04037
8	1,01851	1,01731	1,01591	19	1,04605	1,04451	1,04287
9	1,02097	1,01973	1,01832	20	1,04861	1,04714	1,04638
10	1,02344	1,02217	1,02073				

A. Smetham[2]) stellte folgende Formel zur Berechnung des Glyzeringehaltes in aschehaltigem Rohglyzerin auf.

$$\text{Glyzerin} = \frac{(G - 1{,}000) - A \times 88}{2{,}66},$$

worin G das spezifische Gewicht bei 60 °F und A den Aschegehalt des Glyzerins bedeutet. Diese Formel ist bei organischen Verunreinigungen nicht anwendbar.

---

[1]) Henkel und Roth, Zeitschr. f. angew. Chem. 18, 1939 (1905).
[2]) A. Smetham, Journ. Soc. Chem. Ind. 18, 331 (1899).

b) Aus dem Brechungsexponenten

Auch der Brechungsexponent kann zur Bestimmung des Prozentgehaltes des Glyzerins in einer wässerigen Glyzerinlösung dienen. Lenz, Strohmer und Skalweit haben eine Reihe derartiger Bestimmungen ausgeführt und die Werte in folgender Zusammenstellung gegeben. Die Bestimmungen des Brechungsexponenten werden mittels des Abbeschen Refraktometers vorgenommen; diese bieten die Vorteile, daß sie sich schneller ausfuhren lassen als eine spezifische Gewichtsbestimmung, und daß zur Bestimmung nur ein Tropfen der Untersuchungsflüssigkeit nötig ist. Nach Lenz stimmen die einzelnen Beobachtungen untereinander bis auf wenige Einheiten der vierten Dezimalstelle überein, während die Differenz der Brechungsexponenten für 1 % Glyzerin 13,5 Einheiten der vierten Dezimalstelle beträgt. Mit Hilfe der gegebenen Tabellen kann der Prozentgehalt des Glyzerins in einer wässerigen Glyzerinlösung mit einer Genauigkeit von 0,5 % bestimmt werden.

Spezifische Gewichte und Brechungsexponenten wässeriger Glyzerinlösungen (Strohmer)

Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 17,5° C	Brechungsexponent bei 17,5° C	Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 17,5° C	Brechungsexponent bei 17,5° C	Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 17,5° C	Brechungsexponent bei 17,5° C
100	1,262	1,4727	83	1,218	1,4478	66	1,170	1,4206
99	1,259	1,4710	82	1,215	1,4461	65	1,167	1,4189
98	1,257	1,4698	81	1,213	1,4449	64	1,163	1,4167
97	1,254	1,4681	80	1,210	1,4432	63	1,160	1,4150
96	1,252	1,4670	79	1,207	1,4415	62	1,157	1,4133
95	1,249	1,4653	78	1,204	1,4398	61	1,154	1,4116
94	1,246	1,4636	77	1,202	1,4387	60	1,151	1,4099
93	1,244	1,4625	76	1,199	1,4370	59	1,149	1,4087
92	1,241	1,4608	75	1,196	1,4353	58	1,146	1,4070
91	1,239	1,4596	74	1,193	1,4336	57	1,144	1,4059
90	1,236	1,4579	73	1,190	1,4319	56	1,142	1,4048
89	1,233	1,4563	72	1,188	1,4308	55	1,140	1,4036
88	1,231	1,4551	71	1,185	1,4291	54	1,137	1,4019
87	1,228	1,4534	70	1,182	1,4274	53	1,135	1,4008
86	1,226	1,4523	69	1,179	1,4257	52	1,133	1,3997
85	1,223	1,4506	68	1,176	1,4240	51	1,130	1,3980
84	1,220	1,4489	67	1,173	1,4223	50	1,128	1,3969

Spezifische Gewichte und Brechungsexponenten wässeriger Glyzerinlösungen (Lenz)

Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 12—14° C	Brechungsexponent bei 12,5 bis 12,8° C	Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 12—14° C	Brechungsexponent bei 12,5 bis 12,8° C	Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 12—14° C	Brechungsexponent bei 12,5 bis 12,8° C
100	1,2691	1,4758	66	1,1764	1,4249	32	1,0825	1,3745
99	1,2664	1,4744	65	1,1733	1,4231	31	1,0798	1,3732
98	1,2637	1,4729	64	1,1702	1,4213	30	1,0771	1,3719
97	1,2610	1,4715	63	1,1671	1,4195	29	1,0744	1,3706
96	1,2584	1,4700	62	1,1640	1,4176	28	1,0716	1,3692
95	1,2557	1,4686	61	1,1610	1,4158	27	1,0689	1,3679
94	1,2531	1,4671	60	1,1582	1,4140	26	1,0663	1,3666
93	1,2504	1,4657	59	1,1556	1,4126	25	1,0635	1,3652
92	1,2478	1,4642	58	1,1530	1,4114	24	1,0608	1,3639
91	1,2451	1,4628	57	1,1505	1,4102	23	1,0580	1,3626
90	1,2425	1,4613	56	1,1480	1,4091	22	1,0553	1,3612
89	1,2398	1,4598	55	1,1455	1,4079	21	1,0525	1,3599
88	1,2372	1,4584	54	1,1430	1,4065	20	1,0498	1,3585
87	1,2345	1,4569	53	1,1403	1,4051	19	1,0471	1,3572
86	1,2318	1,4555	52	1,1375	1,4036	18	1,0446	1,3559
85	1,2292	1,4540	51	1,1348	1,4022	17	1,0422	1,3546
84	1,2265	1,4525	50	1,1320	1,4007	16	1,0398	1,3533
83	1,2238	1,4511	49	1,1293	1,3993	15	1,0374	1,3520
82	1,2212	1,4496	48	1,1265	1,3979	14	1,0349	1,3507
81	1,2185	1,4482	47	1,1238	1,3964	13	1,0332	1,3494
80	1,2159	1,4467	46	1,1210	1,3950	12	1,0297	1,3480
79	1,2122	1,4453	45	1,1183	1,3935	11	1,0271	1,3467
78	1,2106	1,4438	44	1,1155	1,3921	10	1,0245	1,3454
77	1,2079	1,4424	43	1,1127	1,3906	9	1,0221	1,3442
76	1,2042	1,4409	42	1,1100	1,3890	8	1,0196	1,3430
75	1,2016	1,4395	41	1,1072	1,3875	7	1,0172	1,3417
74	1,1999	1,4380	40	1,1045	1,3860	6	1,0147	1,3405
73	1,1973	1,4366	39	1,1017	1,3844	5	1,0123	1,3392
72	1,1945	1,4352	38	1,0989	1,3829	4	1,0098	1,3380
71	1,1918	1,4337	37	1,0962	1,3813	3	1,0074	1,3367
70	1,1889	1,4321	36	1,0934	1,3798	2	1,0049	1,3355
69	1,1858	1,4304	35	1,0907	1,3785	1	1,0025	1,3342
68	1,1826	1,4286	34	1,0880	1,3772			
67	1,1795	1,4267	33	1,0852	1,3758			

Spezifische Gewichte und Brechungsexponenten wasseriger Glyzerinlösungen (Skalweit)

Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 15° C	n (D) bei 15° C	Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 15° C	n (D) bei 15° C	Glyzerin %	Spezifisches Gewicht bei 15° C	n (D) bei 15° C
0	1,0000	1,3330	34	1,0858	1,3771	68	1,1799	1,4265
1	1,0024	1,3342	35	1,0885	1,3785	69	1,1827	1,4280
2	1,0048	1,3354	36	1,0912	1,3790	70	1,1855	1,4295
3	1,0072	1,3366	37	1,0939	1,3813	71	1,1882	1,4309
4	1,0096	1,3378	38	1,0966	1,3827	72	1,1909	1,4324
5	1,0120	1,3390	39	1,0993	1,3840	73	1,1936	1,4339
6	1,0144	1,3402	40	1,1020	1,3854	74	1,1963	1,4354
7	1,0168	1,3414	41	1,1047	1,3868	75	1,1990	1,4369
8	1,0192	1,3426	42	1,1074	1,3882	76	1,2017	1,4384
9	1,0216	1,3439	43	1,1101	1,3896	77	1,2044	1,4399
10	1,0240	1,3452	44	1,1128	1,3910	78	1,2071	1,4414
11	1,0265	1,3464	45	1,1155	1,3924	79	1,2098	1,4429
12	1,0290	1,3477	46	1,1182	1,3938	80	1,2125	1,4444
13	1,0315	1,3490	47	1,1209	1,3952	81	1,2152	1,4460
14	1,0340	1,3503	48	1,1236	1,3966	82	1,2179	1,4475
15	1,0365	1,3516	49	1,1263	1,3981	83	1,2206	1,4490
16	1,0390	1,3529	50	1,1290	1,3996	84	1,2233	1,4505
17	1,0415	1,3542	51	1,1318	1,4010	85	1,2260	1,4520
18	1,0440	1,3555	52	1,1346	1,4024	86	1,2287	1,4535
19	1,0465	1,3568	53	1,1374	1,4039	87	1,2314	1,4550
20	1,0490	1,3581	54	1,1402	1,4054	88	1,2341	1,4565
21	1,0516	1,3594	55	1,1430	1,4069	89	1,2368	1,4580
22	1,0542	1,3607	56	1,1458	1,4084	90	1,2395	1,4595
23	1,0568	1,3620	57	1,1486	1,4099	91	1,2421	1,4610
24	1,0594	1,3633	58	1,1514	1,4104	92	1,2447	1,4625
25	1,0620	1,3647	59	1,1542	1,4129	93	1,2473	1,4640
26	1,0646	1,3660	60	1,1570	1,4144	94	1,2499	1,4655
27	1,0672	1,3674	61	1,1599	1,4160	95	1,2525	1,4670
28	1,0698	1,3687	62	1,1628	1,4175	96	1,2550	1,4684
29	1,0724	1,3701	63	1,1657	1,4190	97	1,2575	1,4698
30	1,0750	1,3715	64	1,1686	1,4205	98	1,2600	1,4712
31	1,0777	1,3729	65	1,1715	1,4220	99	1,2625	1,4728
32	1,0804	1,3743	66	1,1743	1,4235	100	1,2650	1,4742
33	1,0831	1,3757	67	1,1771	1,4250			

In den hier angeführten Tabellen können die für die Brechungsexponenten gegebenen Zahlen nur für die genannten Temperaturen gelten, da sich der Brechungsexponent mit der Temperatur ändert. Die durch Temperaturänderungen verursachten Abweichungen für je 1° C sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt.

Spezifisches Gewicht	Änderung des Brechungsexponenten für je 1° C	Autor
1,25350	0,00032	Listing
1,24049	0,00025	Van der Willigen
1,19286	0,00023	„ „ „
1,16270	0,00022	„ „ „
1,11463	0,00021	„ „ „

Für reines Wasser beträgt die Änderung 0,00008 für je 1° C.

Um bei den refraktometrischen Bestimmungen die von der Adjustierung des Instrumentes abhängenden kleinen Fehler zu beseitigen, bestimmt Lenz unmittelbar nach der Untersuchung der Probe, somit bei derselben Temperatur den Brechungsexponenten des Wassers. Die von ihm erhaltenen Zahlen sind in der nachstehenden Tabelle angeführt.

(Tabelle s. Seite 705.)

Henkel und Roth[1]) haben bei der Bestimmung des Glyzeringehaltes wässeriger Glyzerinlösungen mit dem Zeißschen Eintauchrefraktometer sehr genaue Werte erhalten. Sie bestimmten nach dem von Lenz angegebenen Differenzverfahren die Differenzen der Ablesungen zwischen Wasser und Glyzerinlösungen von bekanntem Gehalte und berechneten aus den so erhaltenen Resultaten die folgenden Werte.

Prozente Glyzerin	N	Dn	Prozente Glyzerin	N	Dn
0	15,00	1,33320	11	50,04	1,34651
1	18,07	1,33438	12	53,36	1,34774
2	21,16	1,33557	13	56,72	1,34900
3	24,28	1,33677	14	60,09	1,35024
4	27,41	1,33797	15	63,48	1,35150
5	30,58	1,33918	16	66,91	1,35275
6	33,76	1,34039	17	70,35	1,35401
7	36,97	1,34161	18	73,82	1,35527
8	40,21	1,34283	19	77,30	1,35653
9	43,46	1,34405	20	80,82	1,35780
10	46,74	1,34527			

N = Differenz der Ablesung zwischen Wasser und Lösung auf der Skala des Eintauchrefraktometers.

[1]) Henkel und Roth, Zeitschr. angew. Chem. 18, 1940 (1905).

Differenzen zwischen den Brechungsexponenten wässeriger Glyzerinlösungen und reinen Wassers (Lenz)

Glyzerin %	Dn Glyzerin — Dn Wasser	Glyzerin %	Dn Glyzerin — Dn Wasser	Glyzerin %	Dn Glyzerin — Dn Wasser	Glyzerin %	Dn Glyzerin — Dn Wasser
100	0,1424	74	0,1046	48	0,0645	22	0,0288
99	0,1410	73	0,1032	47	0,0630	21	0,0275
98	0,1395	72	0,1018	46	0,0616	20	0,0261
97	0,1381	71	0,1003	45	0,0601	19	0,0238
96	0,1366	70	0,0987	44	0,0587	18	0,0225
95	0,1352	69	0,0970	43	0,0572	17	0,0212
94	0,1337	68	0,0952	42	0,0556	16	0,0199
93	0,1323	67	0,0933	41	0,0541	15	0,0186
92	0,1308	66	0,0915	40	0,0526	14	0,0173
91	0,1294	65	0,0897	39	0,0510	13	0,0160
90	0,1279	64	0,0889	38	0,0495	12	0,0146
89	0,1264	63	0,0861	37	0,0479	11	0,0133
88	0,1250	62	0,0842	36	0,0464	10	0,0120
87	0,1235	61	0,0824	35	0,0451	9	0,0108
86	0,1221	60	0,0806	34	0,0438	8	0,0096
85	0,1206	59	0,0792	33	0,0424	7	0,0083
84	0,1191	58	0,0780	32	0,0411	6	0,0071
83	0,1177	57	0‘0768	31	0,0398	5	0,0058
82	0,1162	56	0,0757	30	0,0385	4	0,0046
81	0,1148	55	0,0745	29	0,0372	3	0,0033
80	0,1133	54	0,0731	28	0,0358	2	0,0021
79	0,1119	53	0,0717	27	0,0345	1	0,0008
78	0,1104	52	0,0702	26	0,0332	0	0,0000
77	1,1090	51	0,0688	25	0,0318		
76	1,1075	50	0,0663	24	0,0315		
75	1,1061	49	0,0659	23	0,0302		

c) Aus der Dampfspannung

Gerlach[1]) hat ein Vaporimeter, einen Apparat zur Bestimmung der Dampfspannung wässeriger Glyzerinlösungen konstruiert und eine Tabelle zusammengestellt, in der die den Dampfspannungen entsprechenden Glyzerinmengen angegeben sind.

Der Apparat ist in folgender Weise konstruiert:

Auf dem Teller *B* aus Rotkupfer oder Neusilber ist die Hulse *A* aus demselben Metall befestigt. Die Öffnung *C* trägt ein mittels Gummi-

[1]) Gerlach, Chem. Ind. 7, 277.

stopfen befestigtes Glasrohr *D'D''*. Die Verbindung des Glaszylinders *G* mit der Hülse *A* wird durch ein Stück dicken Gummischlauches bewerkstelligt, wobei dieses zur Sicherung des Verschlusses einerseits mit Draht an *A* angebunden und anderseits durch den konischen Metallring *H* fest an den Glaszylinder angedrückt wird.

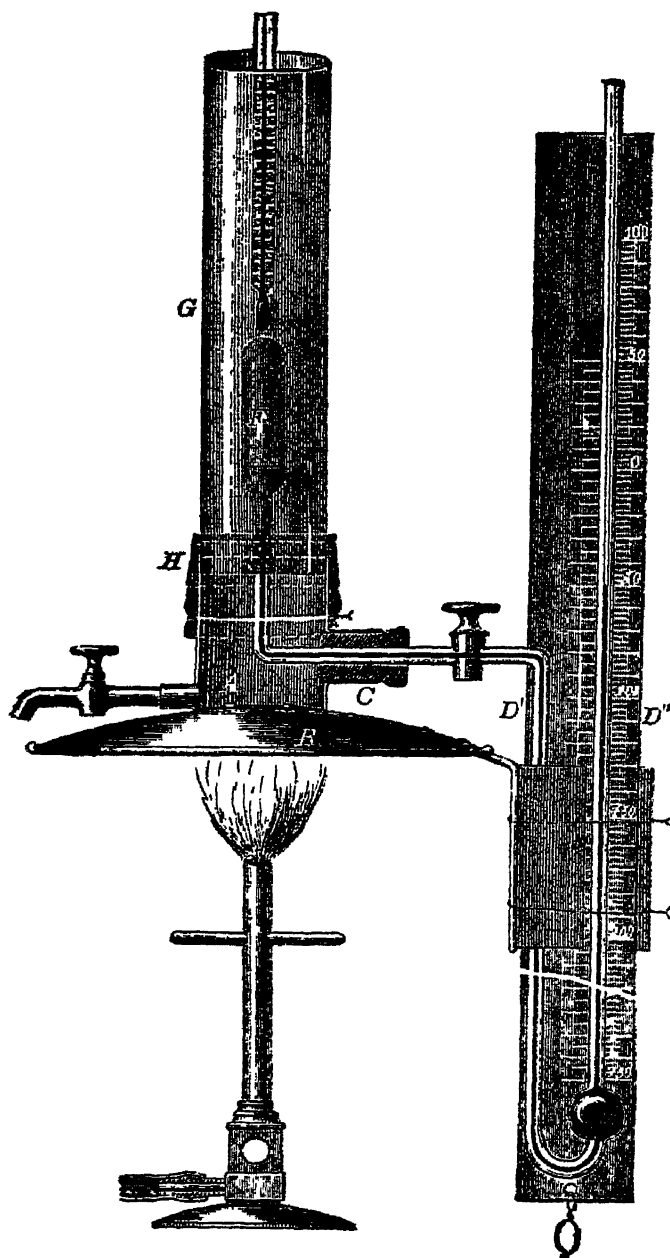



Fig. 101. Gerlachs Vaporimeter

Bei der Ausführung des Versuches verfährt man in der Weise, daß man den Glaszylinder *G* und das Fläschchen *F* abnimmt, den in das Rohr *D'* eingesetzten Glashahn entfernt und das Instrument an der am unteren Ende des Skalenlineals angebrachten Drahtschlinge aufhängt. Hierauf spült man das Fläschchen *F* mit der zu untersuchenden Glyzerin-

lösung gut aus, füllt Quecksilber bis zur Marke ein, gießt etwas von der Glyzerinprobe auf, schüttelt um und saugt die Flüssigkeit einigemal mit einem fein ausgezogenen Glasrohr vom Quecksilber ab. Man füllt dann ganz voll, läßt stehen, bis die Luftblasen entwichen sind, und setzt das Fläschchen auf das in seinem Hals eingeschliffene Ende des Rohres *D'* auf. Nun setzt man den Glashahn ein, kehrt das Vaporimeter um, setzt *G* auf, füllt den durch *A* und *B* gebildeten Raum mit Wasser und erhitzt das Bad zum Sieden, wobei sich aus dem Glyzerin Dampf entwickelt, der das Quecksilber erst in das Rohr *D'*, dann in die am Fuße von *D'* angebrachte Kugel und endlich in das Steigrohr *D''* selbst drückt. Dabei treibt das Quecksilber einen Faden von Glyzerinlösung vor sich her, der stets gleich lang ist, was durch das Herausnehmen des Glashahnes vor dem Ansetzen des Fläschchens bewirkt wurde, so daß sein Einfluß vernachlässigt werden kann.

Ist das Fläschchen mit reinem Wasser gefüllt, so steigt das Quecksilber in *D''* gerade so hoch, daß die Quecksilberkuppen im Fläschchen und im Steigrohre auf einem Niveau stehen, weil der Dampfdruck des Wassers bei der Siedetemperatur dem Atmosphärendruck gleich ist. Dieser Punkt ist in der Skala mit Null bezeichnet und die Millimeterteilung nach unten hin aufgetragen. Seine Lage bleibt bei allen Barometerständen dieselbe, da eine Änderung des Luftdruckes die Siedetemperatur des Wassers im Mantel und die Spannkraft der in *F* entwickelten Dampfe in gleicher Weise beeinflußt.

Bei der Bestimmung der Glyzerinlösung verfährt man genau in derselben Weise. Der Quecksilberfaden erreicht aber nicht den Nullpunkt der Skala. Die an der Skala abgelesene Abnahme des Druckes bedarf noch einer Korrektur, da der Stand des Quecksilbers im Vaporimeterflaschchen ein höherer ist, als früher und diese Erhöhung noch zu der Angabe der Skala addiert werden muß. Bei jedem Instrumente ist angegeben, welche Erhöhung der Quecksilberfaden von 0—500 mm in dem zylindrischen Vaporimeterflaschchen bedingt, und daraus laßt sich die Erhöhung fur jeden Stand des Quecksilbers berechnen.

Es sei z. B.

die Erhöhung des Niveaus im Flaschchen fur den Quecksilberfaden von 0—500 mm . . . . 21 mm
der beobachtete Quecksilberfaden an der Skala des Vaporimeters 492 „
Somit berechnet sich die Erhöhung des Quecksilberfadens im Fläschchen fur 492 mm aus der Proportion $500:21 = 492:x$, sie beträgt . . . . 20,6 „
Die wirkliche Verminderung der Spannkraft der Glyzerinlösung ist demnach . . . . 512,6 „

Somit enthält die Probe nach der Tabelle 90% Glyzerin.

Um die Dampfbildung bei konzentrierteren Glyzerinlösungen (von 70% an) hervorzurufen, setzt man an das Steigrohr ein Glasrohr mit Gummischlauch an und saugt. Dann geht die Dampfbildung genügend vor sich. Nur bei reinem Glyzerin versagt auch dieses Mittel.

Spezifische Gewichte und Siedepunkte der Glyzerinlösungen, sowie die Spannkraft der Dämpfe dieser Lösungen bei 100° C (Gerlach)

Gewichtsteile Glyzerin in 100 Teilen der Lösung	Gewichtsteile Glyzerin bei 100 Teilen Wassser	Spezifisches Gewicht der Glyzerinlösungen		Siedetemperatur bei 760 mm Barometerstand	Spannkraft der Dämpfe von Glyzerinlösungen bei 100° C	
		bei 15° C Wasser von 15° C = 1	bei 20° C Wasser von 20° C = 1	° C	Verminderte Spannkraft gegen Wasserdampf mm	Spannkraft bei 760 mm Barometerstand mm
100	Glyzerin	1,2653	1,2620	290	696	64
99	9900	1,2628	1,2594	239	673	87
98	4900	1,2602	1,2568	208	653	107
97	3233,333	1,2577	1,2542	188	634	126
96	2400	1,2552	1,2516	175	616	144
95	1900	1,2526	1,2490	164	598	162
94	1566,666	1,2501	1,2464	156	580	180
93	1328,571	1,2476	1,2438	150	562	198
92	1150	1,2451	1,2412	145	545	215
91	1011,111	1,2425	1,2386	141	529	231
90	900	1,2400	1,2360	138	513	247
89	809,090	1,2373	1,2333	135	497	263
88	733,333	1,2346	1,2306	132,5	481	279
87	669,231	1,2319	1,2279	130,5	465	295
86	614,286	1,2292	1,2252	129	449	311
85	566,666	1,2265	1,2225	127,5	434	326
84	525	1,2238	1,2198	126	420	340
83	488,235	1,2211	1,2171	124,5	405	355
82	455,555	1,2184	1,2144	123	390	370
81	426,316	1,2157	1,2117	122	376	384
80	400	1,2130	1,2090	121	364	396
79	376,190	1,2102	1,2063	120	352	408
78	354,500	1,2074	1,2036	119	341	419
77	334,782	1,2046	1,2009	118,2	330	430
76	316,666	1,2018	1,1982	117,4	320	440
75	300	1,1990	1,1955	116,7	310	450
				116		
74	284,615	1,1962	1,1928	115,4	300	460
73	240,370	1,1934	1,1901	114,8	290	470
72	257,143	1,1906	1,1874	114,2	280	480
71	244,828	1,1878	1,1847	113,6	271	489

Gewichtsteile Glyzerin in 100 Teilen der Lösung	Gewichtsteile Glyzerin bei 100 Teilen Wasser	Spezifisches Gewicht der Glyzerinlösungen bei 15° C Wasser von 15° C = 1	Spezifisches Gewicht der Glyzerinlösungen bei 20° C Wasser von 20° C = 1	Siedetemperatur bei 760 mm Barometerstand °C	Spannkraft der Dämpfe von Glyzerinlösungen bei 100° C: Verminderte Spannkraft gegen Wasserdampf mm	Spannkraft der Dämpfe von Glyzerinlösungen bei 100° C: Spannkraft bei 760 mm Barometerstand mm
70	233,333	1,1850	1,1820	111,3	264	496
65	185,714	1,1710	1,1685	109	227	553
60	150	1,1570	1,1550	107,5	195	565
55	122,222	1,1430	1,1415	106	167	593
50	100	1,1290	1,1280	105	142	618
45	81,818	1,1155	1,1145	104	121	639
40	66,606	1,1020	1,1010	103,4	103	657
35	53,846	1,0885	1,0875	102,8	85	675
30	42,857	1,0750	1,0740	102,3	70	690
25	33,333	1,0620	1,0610	101,8	56	704
20	25	1,0490	1,0480	100,9	43	717
10	11,111	1,0245	1,0235	—	20	740
0	0	1,0000	1,0000	100	0	760

11. Moëllon und Dégras

Gerberfett, Lederfett, Weißgerberdégras, Weißbrühe, Weißgerberfett

Dégras de peaux, Dégras de megisserie — Sod oil — Dégras

Das bei der Darstellung von samischgarem Leder resp Chamoisleder erhaltene Tranabfallfett ist unter den Namen Moellon und Dégras bekannt Die zur Fabrikation von Samischleder bestimmten Felle von Hirschen, Rehen, Hammeln, Schafen auch Kalbern und Ochsen werden zunachst mit Kalk behandelt, dann mittels des Schabemessers von den Haaren befreit und in ein saures, in Garung befindliches Bad gebracht, wo sie unter der Wirkung der Gärung schwellen Hierauf werden die Häute nach dem Ausringen mit Walfischtran oder Lebertran eingefettet, in der Walkmaschine gewalkt und dann der Wirkung der Luft ausgesetzt. Das Einschmieren mit Tran und das Walken wird so oft wiederholt, bis die Haute sich mit Öl gesattigt haben und ganz trocken geworden sind. Unter der Einwirkung der Luft verändert (oxydiert) sich ein Teil des Öles und verbindet sich mit der Hautfaser, während ein anderer Teil in den Poren mechanisch gebunden bleibt. Um die Verbindung des Öles mit der Hautfaser vollständiger zu machen, bringt man die Häute in eine Wärmekammer, legt sie in Haufen übereinander, um eine Gärung

zu bewirken, wobei man die Haute öfter umwendet, um Überhitzung zu vermeiden. Etwa 50% des ursprunglich verwendeten Öles finden sich in der Haut in „unverbundenem“ Zustande und werden durch Ausringen und Auspressen wieder gewonnen und bilden die beste Sorte von Dégras, wahrend der Rest nach einer der folgenden Methoden erhalten wird.

Deutsche oder englische Methode. Das nach dem Ausringen und Auspressen noch zuruckgebliebene Fett wird durch Waschen mit warmer Sodalosung oder Pottaschelösung entfernt, wobei sich aus der ablaufenden weißen Brühe „Weißbruhe“ bei ruhigem Stehen eine Fettmasse abscheidet, die die zweite Sorte Dégras oder das Weißgerberdégras bildet. Oder die durch Behandeln mit Soda- oder Pottaschelösung erhaltene Fettemulsion wird mit Schwefelsaure versetzt, wodurch sich die Fettmasse ausscheidet und von der Lauge getrennt wird. Das Weißgerberdégras unterscheidet sich vom Dégras durch seinen hohen Aschegehalt, durch die beträchtliche Menge von Seifen und Verunreinigungen wie Lederfasern

Dégras nach französischer Methode. Nach dieser Methode werden die Haute nicht so lange wie bei der deutschen und englischen Methode gewalkt, geluftet und der Garung uberlassen Durch Eintauchen der Häute in lauwarmes Wasser, durch darauffolgendes Ausringen und Auspressen laßt sich eine betrachtliche Menge Ol gewinnen, das unter dem Namen Moellon im Handel bekannt ist Der in den Hauten zuruckbleibende Fettruckstand wird in derselben Weise gewonnen, wie beim deutschen oder englischen Verfahren.

Sowohl im Weißgerberdégras als auch im Dégras sind betrachtliche Mengen von Wasser vorhanden, die in Form einer Emulsion in Suspension gehalten werden. Der emulgierende Korper ist nach Jean harzartige Substanz, „Dégragène“ genannt, die wahrend der Oxydation des Öles gebildet wird. Die Seifen der am höchsten oxydierten Tranfettsäuren verlieren den Charakter gewöhnlicher Fettsauren, so daß sie sich durch Kochsalz nicht mehr aussalzen lassen und auf Zusatz von Salzsäure sich in Form von einer braunen, klebrigen Masse ausscheiden. Die weniger oxydierten Fettsäuren sind in Form von Seifen durch Kochsalz aussalzbar und teilen mit den am höchsten oxydierten Tranfettsäuren die Schwerlöslichkeit in Ather und Unlöslichkeit in Petroleumather.

Die harzartige Substanz stellt eine Säure von brauner Farbe dar, sie schmilzt bei 65—67° C, ist in Alkali löslich, fällt aber aus dieser Lösung auf Zusatz von Kochsalz nicht aus, löst sich in Alkohol und Äther, ist unlöslich in Wasser und Petroleumather. Diese Substanz schied Simand aus den Gesamtfettsauren durch Versetzen mit Petroleumäther aus und nannte sie „Dégrabildner“. Dieser bildet nach Fahrion[1]) ein Gemisch von oxydierten Säuren und ihren Anhydriden

---

[1]) Fahrion, Chem. Ztg 1898, 524; Zeitschr angew. Chem. 15, 1261 (1902).

Manche Trane enthalten nach Fahrion neben anderen gesättigten und ungesättigten Fettsäuren beträchtliche Mengen einer ungesättigten Fettsäure mit drei doppelten Bildungen $C_{18}H_{30}O_2$, die Jekorinsäure genannt wird und der Linolensäure isomer ist. Aus den Oxydationsprodukten des Tranes an der Luft isolierte er flüssige Gemische von Mono- und Dioxyjekorinsäuren, sowie von festen Oxyjekorinsäure-Anhydriden höherer Oxydationsstufen.

Die meisten Weißgerberdégras- und Dégrassorten enthalten unverseifbare Substanzen, die von den im Trane enthaltenen unverseifbaren Substanzen herrühren, wenn die Menge der unverseifbaren Substanzen 1—2 % übersteigt, so stammen sie meistens aus Mineralöl, Wollfett oder Harzöl.

Der Gehalt an freien Fettsäuren ist sehr variabel, ihre Menge übt aber keinen Einfluß auf die Qualität aus.

Das spezifische Gewicht eines entwässerten Dégras ist gewöhnlich höher, 0,945—0,955, als das des zu seiner Darstellung verwendeten Öles oder Tranes, 0,927—0,930, das spezifische Gewicht wasserhaltigen Dégras beträgt oft 1,00. Zeigt ein entwässertes Dégras ein niedrigeres spezifisches Gewicht als 0,920, so ist es mit Mineralöl verfälscht. Simand fand in französischem Moellon 0,49—0,73 % Seife, in Weißgerberdegras 3—4 % auf Trockensubstanz berechnet. Die vogelleimartige Konsistenz des Weißgerberdegras rührt von dem höheren Seifengehalt, von dem hohen Oxydationsgrad und den etwa 5 % betragenden Lederfasern her.

Diejenigen Öle der Seetiere eignen sich am besten zur Darstellung von Dégras, die die größte Sauerstoffmenge absorbieren.

Eitner[1]) zeigte in einer Reihe von ihm untersuchten Ölen und Tranen den Unterschied zwischen den ursprünglichen Ölen und den daraus dargestellten Lederfetten.

(Tabelle s. Seite 712 und 713.)

Nach Maschke und Wallenstein muß ein gutes Dégras folgenden Forderungen entsprechen:

1. Er muß weniger als 0,05 % Eisen enthalten.

2. Auf dünnen Platten im Trockenschrank 10 Stunden bei 100° C getrocknet, muß Dégras honigartig dick, aber nicht firnisartig werden.

3. Dégras darf nicht die Eigenschaft besitzen, grobkörnig zu erstarren, da sonst schwarzes Leder mit einem weißen Ausschlag bedeckt wird.

4. Er muß auf feuchtes Leder oder auf feucht abgepreßte Pappe aufgestrichen, bei 30° C in ½—1 Stunde ohne bedeutenden Rückstand einziehen (Einzugsprobe).

5. Bei dieser Probe darf der Dégras von der vertikalen Pappe nicht abfließen.

---

[1]) Eitner, Chem. Rev. Fett- u. Harz-Ind. 12, 48 (1905).

Unterschied zwischen den ursprünglichen Ölen

	Spezifisches Gewicht		Brechungsexponent	
	Ursprünglicher Tran	Dégras	Ursprünglicher Tran	Dégras
Walfischtran	0,9270	0,9423	1,4755	1,4758
Haifischleberöl	0,9158	0,9212	1,4735	1,4752
Robbentran	0,9258	0,9465	1,4760	1,4790
Robbentranfettsäuren	0,9354	0,9473	—	—
Dorschleberöl	0,9274	0,9836	1,4755	1,4780
Dorschleberölfettsäuren .	0,9375	0,9612	—	—

Analyse von Weißgerberdégras und Dégras (Moëllon)

1. Wasser. Man verreibe 5 g Substanz mit so viel geglühtem Seesand, bis sich eine feste und fast trockne Masse bildet, die man bei 110—120° C trocknet und wägt (Jean). Nach Fahrion soll diese Wasserbestimmung ungenaue Werte liefern.

Die von Hopkins, Coburn und Spiller[1]) vorgeschlagene Methode besteht darin, daß man das zu untersuchende Lederfett von Filtrierpapierstreifen aufsaugen laßt, diese in ein mit einem kleinen Loch im Boden versehenes Reagenzrohr bringt und unter Durchsaugen eines Luftstromes bei 100° C trocknet und wagt Die Gewichtsdifferenz ergibt den Wassergehalt. Diese Methode wird als ungenau betrachtet, da während des Trocknens eine Oxydation stattfinden kann.

Nach Simand verfahrt man derart, daß man 25 g Dégras in eine tarierte Schale bringt, 50—100 g vorher bei 105° C getrockneten Tran oder fettes Öl hinzufugt und unter Umruhren mit dem als Glasstab dienenden Thermometer auf dem Drahtnetze auf 105° C erwarmt, bis keine Dampfblasen mehr entweichen. Der Gewichtsverlust ergibt den Wassergehalt. Französischer Dégras enthalt in der Regel 15—25%, Weißgerberdégras 20—40% Wasser.

Weiss bringt 2—3 Dégras in ein mit einigen Stuckchen gebrannten Tones oder ausgegluhten Bimssteins beschicktes, mit einem Uhrglas bedecktes und gewogenes Erlenmeyerkölbchen, fügt die fünffache Menge absoluten Alkohols hinzu, erwarmt auf dem Wasserbade bis der Alkohol verdunstet, trocknet dann bei 100° C 2 Stunden lang im Trockenschrank und wägt nach dem Erkalten.

2. Asche Man erhitzt 25 g Dégras in einer Platinschale auf einer Asbestplatte unter beständigem Umrühren bis zur vollständigen Entwässerung, trocknet den Glasstab mit einem Stuckchen Filtrierpapier

[1]) Hopkins, Coburn und Spiller, Journ. Amer. Chem. Soc. 1899, 291

und den daraus dargestellten Lederfetten (Eitner)

In Petroläther unlösliche Fettsäuren		Säurezahl		Verseifungszahl		Jodzahl	
Ursprünglicher Tran %	Dégras %	Ursprünglicher Tran	Dégras	Ursprünglicher Tran	Dégras	Ursprünglicher Tran	Dégras
3,44	6,19	10,6	10,6	190,4	181,5	85	71
0,91	1,70	7,0	8,4	157,2	143,2	90	82,4
2,70	14,41	6,1	26,1	193,8	190,5	96,5	68,4
3,0	15,51	—	—	—	—	—	—
0,87	19,40	13,6	28,3	187,9	183,4	14,8	100,5
1.21	18,44	—	—	—	—	—	—

ab, das man als Docht zum Verbrennen des Fettes benutzt. Man erhitzt so lange, bis sich eine grauweiße Masse gebildet hat. Ist die so hergestellte Asche alkalisch, was auf die Gegenwart von Seifen hindeutet, so läßt sich deren Menge bestimmen, indem man die Asche mit Wasser extrahiert, filtriert und mit Normalsäure titriert Französischer Dégras enthalt einige hundertstel Prozent Asche, Weißgerberdegras bis zu 3 %.

Da eisenhaltiger Dégras das Leder grau macht, muß die Asche auf Eisen gepruft werden. Nach der Angabe von Simand sollen bereits 0,05 % Eisenoxyd eine schadliche Wirkung ausüben, diese kann aber durch Zusatz von 500 ccm einer einprozentigen Oxalsaurelosung zu 100 kg beseitigt werden

Simand fand in einigen von ihm untersuchten Tranen und Dégrassorten folgende Werte fur den Aschen- und Eisenoxydgehalt

	Asche %	Eisenoxyd in der Asche %	Spezifisches Gewicht bei 15° C	Wasser %
Tran . . .	0,254	0,1740	0,9198	—
"	0,232	0.1580	0.9186	—
"	0,068	0,0270	0,9192	—
Transatz davon	0,174	0,1032	—	—
Tran	0,017	0,0047	0,9276	—
"	0,015	0,0050	0,9232	—
Echter Dégras	0,558	0,0502	—	21,0
" "	0,417	0,0412	—	20,5
Sogenannter oxydierter Tran .	1,192	0,1020	—	13,0
Handelsdégras	0,383	0,0340	—	14,5

3. Mineralsäuren. Falls der Dégras sauer reagiert, so kocht man 25 ccm der Probe mit 200 ccm Wasser, bringt das Gemisch in

einen Scheidetrichter, trennt die beiden Schichten und titriert einen aliquoten Teil der wässerigen Schicht mit Normalalkali unter Benutzung von Methylorange als Indikator. In einem anderen Teile ermittelt man die Natur der Säure.

Da auch losliche Fettsauren vorhanden sein konnen, empfiehlt Schmitz-Dumont, die wasserige Schicht mit Ather auszuschütteln. Man kann aber auch nach dem Titrieren der Mineralsaure Phenolphthalein hinzusetzen und wieder auf rot titrieren.

4 Fett und unlosliche Substanzen. Die vorher getrocknete Dégrasprobe wird mit Petroleumather vom Siedepunkt 60—70° C wiederholt ausgeschüttelt, bis nichts mehr in Lösung geht, die Lösung filtriert, der Petrolather verdunstet, der Ruckstand bei 105° C getrocknet und gewogen. Der ungeloste Anteil wird nach dem Auswaschen mit Wasser und mit Alkohol getrocknet und gewogen. Laßt er dann beim Veraschen in der Platinschale einen unbedeutenden Ruckstand zurück, so bestand er aus organischen Substanzen, wie Hautfragmente usw., ist der Rückstand groß, so muß er analysiert werden.

5. Freie Fettsäuren. Diese werden in der ublichen Weise durch Titrieren mit Normalnatronlauge und Phenolphthalein in atherisch-alkoholischer Lösung bestimmt und auf Ölsaure berechnet. Das Dégrasöl enthält gewöhnlich 15—20 %, nach Meunier und Vaney 5—12 % freier Fettsauren.

6 Unverseifbare Substanzen. Man fugt zu 15—20 g Dégras 5 g Atzkali in wenig Wasser gelost, und 50 ccm Alkohol und erhitzt etwa $2^1/_2$ Stunden lang am Ruckflußkuhler bis zur vollstandigen Verseifung Das Gemisch wird auf dem Wasserbade weiter erhitzt bis zum vollstandigen Verdunsten des Alkohols, die so erhaltene Masse mit 8 g Natriumbikarbonat und 50—60 g Seesand vermischt, bei 100° C getrocknet, fein pulverisiert und im Soxhletapparat mit Petrolather vom Siedepunkt 60° C extrahiert Die Petrolatherlosung wird mit Wasser gewaschen, der Petrolather verdunstet und der Ruckstand bei 110° C getrocknet.

Betragt die Menge der unverseifbaren Bestandteile im wasserfreien Dégras mehr als 3 %, so sind Kohlenwasserstoffe oder Wollfett oder destilliertes Wollfett vorhanden. Die Anwesenheit des Wollfettes oder destillierten Wollfettes kann nicht durch den Nachweis des Cholesterins allein festgestellt werden, da Fischöle und Leberöle cholesterinreich sind. Tritt jedoch auch eine grune Fluoreszenz auf, so ist die Gegenwart von Isocholesterin und damit auch von Wollfett oder destilliertem Wollfett bewiesen

7 Oxydierte Säuren (Dégrasbildner). Fahrions[1]) Methode zur Bestimmung der in Petroleumäther unlöslichen oxydierten Fettsäuren besteht darin, daß man 2—8 g Dégras mit 11 ccm einer 5prozentigen

---

[1]) Fahrion, Chem. Ztg 1893, 524.

alkoholischen Natronlauge auf dem Wasserbade bis zur vollständigen Verseifung erhitzt, den Alkohol dann verjagt und die Seife in heißem Wasser löst. Die Seifenlösung bringt man in einen Scheidetrichter, versetzt mit Salzsäure, schüttelt nach dem Erkalten der Lösung mit 25 ccm Petroleumäther gut durch und laßt stehen, bis sich die Schichten klar getrennt haben. In die Petroleumätherschicht gehen die nichtflüchtigen Fettsäuren vollständig in Lösung über, die saure wässerige Lösung wird abgelassen und die Petrolätherschicht abgezogen, im Scheidetrichter bleiben die Oxyfettsäuren in Form einer zähen, klebrigen oder klumpigen, in manchen Fällen sogar flockigen oder pulverigen Masse zurück und werden mit Petroleumäther gewaschen. Größere Mengen von Oxyfettsäuren können bei der Abscheidung unoxydierte Fettsäuren mitreißen; man verfährt dann am sichersten, wenn man sie in verdünnter Natronlauge oder Ammoniak löst, mit Salzsäure wieder zersetzt und mit Petroleumäther ausschüttelt. In der Petrolätherlösung befinden sich die nicht oxydierten Fettsäuren und die unverseifbaren Substanzen. Die im Scheidetrichter zurückbleibenden Oxyfettsäuren löst man in heißem Alkohol, den man verdunsten läßt, und den Rückstand trocknet man bis zum konstanten Gewicht, verascht dann und berechnet die Differenz als Oxyfettsäuren. Diese geben, mit 1,0526 multipliziert, den Gehalt an Dégrasbildnern und oxydiertem Öl.

Das von Simand zur Bestimmung der Dégrasbildner (Oxyfettsäuren und deren Anhydride) angewandte Verfahren wird in folgender Weise ausgeführt.

Man verseift auf dem Wasserbade in einem Erlenmeyerkolben etwa 20—25 g Dégras mit einer Lösung von 5—6 g Ätznatron in 10 ccm Wasser und 50—60 ccm Alkohol und erhitzt weiter, bis der Alkohol vollständig verdunstet, löst hierauf die so erhaltene Seife in destilliertem Wasser und zersetzt sie mit Salzsäure. Das Gemisch wird dann erwärmt, bis die Fettsäuren sich an der Oberfläche abscheiden und der Dégrasbildner sich in Klumpen zusammenballen und trennt nach dem Abkühlen das säurehaltige Wasser von den Fettsäuren. Um den im säurehaltigen Wasser noch enthaltenen Dégrasbildner zu gewinnen, neutralisiert man das Wasser mit Ammoniak und dampft ab. Den Rückstand kocht man mit Wasser mehrmals aus, vereinigt die mit Ammoniak neutralisierten Waschwasser mit der ersten Unterlauge, dampft ab, löst den Rückstand in wenig Wasser und versetzt mit wenig Salzsäure, wobei eine geringe Menge Dégrasbildner ausfällt. Dieser wird nun abfiltriert, gewaschen, getrocknet, zu dem bei 105° C getrockneten Inhalt im Erlenmeyerkolben hinzugefügt, mit 100—120 ccm Petroleumäther wiederholt extrahiert, wobei die Fettsäuren in Lösung gehen und der Dégrasbildner mit geringen Mengen von Eiweißstoffen zurückbleibt. Der Rückstand wird nun durch Lösen in Alkohol vom Eiweiß getrennt, das Filtrat verdunstet und der Rückstand als Dégras gewogen.

Diese beiden Abscheidungsmethoden lassen auf die Identität der Simandschen Dégrasbildner und Fahrions Oxyfettsäuren schließen.

Simand betrachtet einen Dégras dann rein, wenn er bei einem Wassergehalt von 20 % mindestens 12 % oxydierter Sauren enthalt. Der Prozentgehalt an oxydierten Säuren soll in den guten Proben noch höher sein. Die Ansicht von Meunier und Vaney geht jedoch dahin, daß auch die Zahl 12 zu hoch ist, da die meisten französischen Moëllone trotz ihrer besten Qualitat nur 2—10 % enthalten.

Die Menge des Wollfettes in dem Petroleumatherauszuge bestimmt man in der Weise, daß man den Ruckstand nach dem Verjagen des Äthers mit der anderthalbfachen Menge Essigsaureanhydrid kocht, das Fett wäscht, trocknet und in der 15fachen Menge kochenden Alkohols löst, wobei sich beim Erkalten die Kristalle von Essigsaure-Cholesterinester ausscheiden. Diese werden durch zweimaliges Umkristallisieren aus Alkohol gereinigt, in Äther gelöst und der Rückstand, nach dem Verjagen des Äthers, gewogen. Durch Multiplikation der so erhaltenen Menge des rohen Cholesterinesters mit 14,05 erhalt man den annahernden Gehalt an Wollfett.

Jean fand in den von ihm untersuchten Dégrasmustern folgende Zusammensetzung

	1	2	3	4	5	6	7
	Prozente						
Wasser	18,90	14,84	12,93	28,90	19,20	5,39	8,90
Asche	0,25	0,13	0,55	0,70	0,07	0,25	1,21
Hautfragmente	0,30	0,30	0,09	0,58	0,27	—	1,59
Öle	69,71	74,65	80,00	66,93	75,66	84,87	72,15
Unverseifbares	6,84	6,05	—	—	—	—	—
Harzartige Substanz	4,00	4,05	5,81	3,52	4,80	9,46	16,15

Folgende Tabelle enthalt die von Simand untersuchten Proben von Dégras und Weißgerberdégras

	Dégrasbildner %	Schmelzpunkt der Fettsäuren °C	Seife %	Ursprunglicher Dégras	
				Hautfragmente %	Wasser %
Dégras nach franzos. Methode, wasserfrei 1	19,14	18,0—28,5	0,73	0,07	16,5
Dégras nach französ. Methode, wasserfrei 2	18,43	28,5—29,0	0,49	0,12	20,5
Dégras nach franzos. Methode, wasserfrei 3	18,10	31,0—31,5	0,68	0,18	12,0
Weißgerberdégras, wasserfrei 1	20,57	33,5—34,0	3,95	5,7	35,0
" " 2	18,63	27,5—27,0	3,45	5,9	28,0
" " 3	17,84	28,0—28,5	3,00	4,5	30,5

Ruhsam[1]) bestimmte in einer Anzahl von Degrassorten die chemischen Konstanten und fand folgende Werte.

Analyse einiger Dégrassorten nach Ruhsam

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Wasser %	Jodzahl				Säurezahl		Verseifungszahl		mg KOH pro Gramm entsprech. der Menge von Laktonen
		Ursprünglicher Dégras	Wasserfreier Dégras	Unlösliche Fettsäuren	Azetylierte Fettsäuren	Ursprünglicher Dégras	Wasserfreier Dégras	Ursprünglicher Dégras	Wasserfreier Dégras	
1	19,1	60,4	74,7	70,5	73,1	30,5	37,7	—	—	38,8
2	12,9	55,9	64,2	58,6	52,7	63,3	72,7	96,2	110,4	28,7
3	12,4	67,8	77,4	75,4	90,4	35,2	40,2	97,0	110,7	43,4
4	15,9	65,9	78,4	70,2	66,6	42,1	50,1	113,4	134,8	30,8
5	16,4	65,0	77,8	78,5	76,2	44,1	52,7	114,9	137,4	22,4
6	11,5	67,8	76,6	76,5	75,7	57,4	64,9	96,3	108,8	53,8
7	13,9	83,3	96,7	95,9	88,9	—	—	—	—	33,1
8	17,3	69,2	83,7	93,4	102,7	23,9	28,9	83,4	100,8	100,4
9	16,6	67,5	80,9	—	—	43,4	52,0	117,8	141,2	—
10	5,3	70,5	74,4	79,3	73,0	51,2	54,1	118,6	125,2	30,7
11	—	127,7	127,7	142,3	127,4	—	—	—	163,8	31,4
12	—	—	126,7	106,0	101,9	—	—	—	186,0	53,9

Fahrion[2]) fand in einem von ihm dargestellten Dégras und in dem zur Herstellung angewendeten Tran folgende Zusammensetzung:

	Tran %	Dégras %
Säurezahl	20,6	29,6
Jodzahl	192,2	75,4
Unverseifbare Bestandteile	0,6	1,0
Fettsäuren	94,5	65,8
Oxyfettsäuren	0,7	23,0
Feste Oxyfettsäuren	0,2	7,3

Schmitz-Dumont[3]) bestimmte die Zusammensetzung einer Anzahl von Dégrassorten und verwandter Produkten und fand beträchtliche Mengen unverseifbarer Bestandteile. Die Resultate seiner Untersuchungen sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt.

[1]) Ruhsam, Journ. Soc. Chem. Ind. 1892, 639
[2]) Fahrion, Chem. Ztg. 1893, 524.
[3]) Schmitz-Dumont, Dingl. polyt. Journ. 1895, 296.

Zusammsetzung von Dégras und verwandten Produkten

			Wasser %	Asche %	Unlöslich in Petroleumäther %	Fett %	Unverseifbares %	Oxydierte Säuren %	Wasserfreis Fett		
									Säurezahl	Verseifungszahl	Jodzahl
1		Dégras	13,31	0,32	0,31	86,1	3,1	11,03	108,0	185,8	69,0
2		"	10,05	0,18	0,24	89,5	3,4	14,13	119,0	188,0	52,8
3		"	10,24	0,28	0,28	89,2	1,0	1,49	104,0	181,8	70,7
4		"	8,49	0,06	0,31	91,1	0,91	9,25	34,5	208,5	106,0
5		"	17,33	0,27	0,14	82,3	2,51	0,95	29,2	206,0	122,0
6		"	10,59	0,20	0,10	89,1	3,1	10,93	112,0	181,2	63,9
7		"	1,53	0,70	0,04	97,7	1,85	16,17	112,0	170,0	62,5
8		Moëllon, rein . . .	18,45	0,07	0,09	81,4	2,04	11,65	25,7	215,5	89,1
9		" " . . .	19,88	0,03	0,46	79,63	0,45	1,46	47,4	214,0	115,0
10		Moëllondégras . . .	11,65	0,63	0,98	86,74	3,27	2,01	17,4	196,7	126,0
11		Oxydierter Tran . .	10,43	0,50	0,21	88,86	1,44	1,61	17,0	192,3	129,0
12		Oxyd. Emulsionfett .	7,45	0,41	0,08	92,1	2,72	9,74	35,0	196,3	107,8
13	Französischer	Dégras . . .	13,88	0,14	0,22	86,8	40,6	4,06	32,4	99,8	52,9
14	Französischer	" . . .	14,16	0,58	0,97	84,3	18,9	3,73	33,0	137,4	80,6
15	Französischer	" . . .	25,46	0,07	1,25	73,22	14,29	5,99	31,0	206,4	101,8
16	Französischer	" . . .	18,79	0,46	0,31	80,44	23,61	5,33	40,5	135,4	72,3
17	Französischer	Dégrasmoëllon .	15,79	0,05	0,22	83,94	28,1	1,84	39,7	113,2	72,1
18	Französischer	Dégras . . .	7,59	0,26	0,38	91,8	33,12	3,39	39,4	93,0	49,9
19	Französischer	Hammeldégras .	16,49	0,31	0,74	82,5	8,5	5,51	38,4	194,0	104,5
20	Französischer	Dégrasmoëllon .	14,29	0,29	0,38	85,04	14,1	4,96	24,0	180,0	102,0
21	Französischer	Dégras . . .	20,37	0,08	0,45	79,1	40,3	2,95	54,6	86,0	49,5
22	Französischer	" . . .	30,29	0,25	0,22	69,24	2,23	6,55	71,3	201,0	90,0
23		Weißgerberfett . .	—	—	—	100,0	0,71	16,84	—	234,0	61,0

In folgender Tabelle sind die von Tortelli[1]) ausgeführten Analysen einiger Dégrassorten enthalten.

	Spezifisches Gewicht bei 18° C	Wasser	Asche	Unlöslich in Petroleumäther	SO_3	Unverseifbares	Oxydierte Säuren		Säurezahl		Verseifungszahl		Jodzahl	
		%	%	%	%	%	in ursprünglicher Substanz	in wasserfreier Substanz	der ursprünglichen Substanz	der wasserfreien Substanz	der ursprünglichen Substanz	der wasserfreien Substanz	der ursprünglichen Substanz	der wasserfreien Substanz
Natürl. Dégras von Chamoisleder	1,0025	31,13	1,83	5,07	0,47	2,36	18,03	26,38	35,75	51,75	155,0	221,0	35,7	52,3
Natürl. Dégras von Chamoisleder	0,9993	39,60	1,79	5,18	0,20	1,26	14,09	23,44	25,08	41,72	144,0	239,0	34,0	56,4
Fischöl für Dégrasfabrikate	0,9172	0,20	0,03	—	0,0	1,30	3,79	3,80	9,39	—	192,3	192,3	139,7	139,7
Handelsdégras, deutsch .	0,9435	17,74	0,11	0,15	0,0	1,16	9,66	11,77	16,64	20,02	172,0	209,0	69,0	83,8
" französisch	0,9495	18,13	0,32	Spuren	0,0	19,61	2,03	2,48	22,49	27,46	131,2	160,0	64,4	78,9
" "	0,9945	17,35	0,49	"	0,03	2,25	6,65	8,04	11,72	14,18	164,0	198,0	95,6	115,6
" "	0,9466	20,78	0,38	"	0,04	1,88	9,44	11,92	11,55	19,62	160,0	193,0	53,8	65,3
" deutsch .	0,9493	22,89	0,60	0,23	0,02	8,75	9,11	11,81	11,83	15,35	126,0	163,4	44,7	58,0
" " .	0,9493	21,33	0,55	0,30	0,06	15,77	4,30	5,47	11,49	14,61	105,0	129,0	39,6	50,4
" französisch	0,9498	21,40	0,10	0,12	0,02	30,56	5,40	6,87	19,29	24,54	95,0	120,9	45,4	57,7
" belgisch .	0,9506	22,70	0,08	0,32	0,04	22,26	6,18	7,99	18,77	24,28	92,5	119,2	46,1	59,6
" " .	0,9516	10,89	0,31	0,86	0,02	17,59	4,90	5,50	12,63	14,27	136,0	152,6	50,2	50,7

[1]) Annali del Labor. chim. delle Gabelle 1897, 184.

Weiß[1]) gibt für eine Anzahl von Moëllonproben folgende Analysenwerte:

	Wasserfreie, reine Moëllons				Reine Moëllons		Reine Moëllons mit viel Kalkseife		Unsicher, ob reine Moëllons oder oxydierte Trane	
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Wasser	0,34	0,82	0,85	0,29	13,19	19,51	18,98	15,33	16,99	9,48
Asche	0,03	0,85	0,04	0,01	0,13	0,22	0,51	0,53	6,08	0,13
In Petroläther lösliche Fettsäuren	71,30	70,87	83,38	75,53	69,68	67,13	63,75	59,72	71,31	72,07
In Petroläther unlösliche Fettsäuren	17,67	17,53	6,83	14,67	8,98	6,04	7,40	13,06	6,36	9,20
Glyzerin, wasserlösliche Fettsäuren und Verlust	10,66	10,46	8,90	9,50	8,02	7,10	9,36	11,16	5,25	9,12

	Moëllons mit Wollfett versetzt. Gangbarste Dégrassorte					Oxydierte Trane mit Wollfett			Mit Wollfett und Mineralöl versetzte Proben	
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Wasser	15,02	18,11	11,56	8,78	15,83	12,78	17,35	8,41	16,44	25,43
Asche	0,09	0,09	0,13	0,06	0,08	0,08	0,05	0,08	0,11	0,04
In Petroläther lösliche Fettsäuren	69,17	67,78	73,40	77,16	69,18	75,20	69,13	83,27	67,53	69,62
In Petroläther unlösliche Fettsäuren	7,70	6,06	7,33	7,50	7,34	6,12	6,59	3,08	3,17	2,31
Glyzerin, wasserlösliche Fettsäuren und Verlust	8,02	5,96	7,58	6,20	7,57	5,82	6,88	5,16	3,75	2,60
Mineralöl	—	—	—	—	—	—	—	—	12,24	15,16

[1]) Weiß, Der Gerber, Nr. 474

Autorenregister

A.

B.

C.

E.

F.

G.

H.

I.

J.

K.

N.

O.

P.

Q.

R.

S.

T.

D.

E.

F.

G.

I.

M.

S.

W.

X.

Z.